



Številka: 35432-39/2023-2570-12

Datum: 13. 7. 2026

Ministrstvo za okolje in prostor izdaja na podlagi dvanajstega odstavka 119. člena in 120. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23 – ZDU-1O, 78/23 – ZUNPEOVE, 23/24, 21/25 – ZOPVOOV, 56/25 – PoZ in 11/26 – odl. US) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na vlogo stranke in zaradi preverjanja skladnosti naprave z Zaključki o BAT, v povezavi z 210.a členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE, 3/22 – ZDeb in 85/25), na zahtevo upravljavca WEILER Abrasives, umetni brusi in nekovine, d.o.o., Titova 60, 2000 Maribor (lokacija Loče), ki ga zastopa direktor Jože Kaligaro, naslednjo

INFORMATIVNO ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje 35407-177/2006-6 z dne 3. 11. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-4/2010-5 in 35407-19/2010-2 z dne 3. 9. 2010, št. 35406-49/2014-5 z dne 11. 11. 2014, št. 35406-84/2017-2 z dne 12. 10. 2017, št. 35406-47/2018-2 z dne 26. 10. 2018 in št. 35406-18/2020-11 z dne 4. 2. 2021 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za obratovanje naprave za proizvodnjo armatur za umetne bruse izdano upravljavcu WEILER Abrasives, umetni brusi in nekovine, d.o.o., Titova 60, 2000 Maribor (lokacija Loče) (v nadaljevanju: upravljavec), se spremeni kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedilo
»na zemljiščih v k. o. Slovenske Konjice s parc. št. 198/1, 198/2, 198/3, 198/4, 199/1, 199/2, 200/1, 200/2, 201/1, 201/2, 202/1, 202/4, 202/5, 202/9, 202/10, 202/11, 202/12, 202/13, 203/4, 403/5, 817, 818/2, 818/3, 818/4 in 818/5«
nadomesti z besedilom:
»na zemljiščih v k. o. 1119 - Loče s parcelnimi št. 198/1, 198/2, 200/3, 198/4, 199/1, 199/2, 201/3, 202/4, 202/5, 202/9, 202/15, 403/5, 817, 818/2, 818/3, 818/4, 818/5«
2. V točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se točka H spremeni tako, da se glasi:
H) Skladišče utekočinjenega naftnega plina (TNP):
 - trije rezervoarji utekočinjenega naftnega plina (vsak volumna 5 m³) z izparilnikom,
 - podzemni rezervoar požarne vode (volumna 73 m³);
3. V točki 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za zadnjo alinejo doda nova, ki se glasi:
 - uporaba ventilatorja s frekvenčnim regulatorjem za obdelavo odpadnih plinov pri postopku impregniranja.

4. Točka 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v napovednem stavku briše besedilo »najkasneje do 31. decembra 2009« in na koncu (za četrto alinejo) dodajo naslednje alineje:
- odstranjevanje trdnih snovi pred popolnim čiščenjem,
 - uporaba manj hlapnih čistilnih sredstev,
 - uporaba smole za impregnacijo s povečano vsebnostjo trdnih snovi (z vsebnostjo trdnih snovi več kot 65 %),
 - uporaba lepila na vodni osnovi,
 - centralizirano (avtomatsko) odmerjanje smole za impregnacijo iz naprednega mešalnega sistema na impregnacijsko linijo po zaprtem sistemu,
 - uporaba tehnike nanašanja smole z valji in v kombinaciji s preplavljanjem.
5. Za točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.1.16, ki se glasi:
- 2.1.16. Upravlavec mora za zmanjšanje emisije NO_x v odpadnih plinih na izpustu Z2 optimizirati pogoje toplotne obdelave topil z optimizacijo pogojev zgorevanja tako, da je temperatura zgorevanja najmanj 760 °C.
6. V točki 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se vrstica v Preglednici 3 z mejnimi vrednostmi na merilnem mestu MMZ2 za parameter »Dušikovi oksidi, izraženi kot NO₂« mejna vrednost spremeni iz 100 mg/m³ na 80 mg/m³.
7. Za točko 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.3.9, ki se glasi:
- 2.3.9. Upravlavec mora pri izvedbi obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz točke 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za meritve koncentracije snovi v odpadnih plinih na izpustu Z2 uporabljati metodo za emisije hlapnih organskih snovi razen organskih delcev (TVOC) SIST EN 12619, za dušikove okside (NO_x) SIST EN 14792 in ogljikov monoksid (CO) SIST EN 15058.
8. Točka 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.2.1 Upravlavec mora zagotoviti odvajanje komunalne odpadne vode, ki nastaja v napravi iz točke 1. izreka tega dovoljenja, v javno kanalizacijo preko iztoka:
- V1, določenega s TM koordinatama e = 538601 in n = 129368, na zemljišču parc. št. 820/2, k.o. 1119 Loče,
 - V3, določenega s TM koordinatama e = 538566 in n = 129511, na zemljišču parc. št. 820/5, k.o. 1119 Loče,
 - V4, določenega s TM koordinatama e = 538577 in n = 129541, na zemljišču parc. št. 820/5, k.o. 1119 Loče.
9. Točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.3.1 Upravlavec mora zagotoviti odvajanje padavinske odpadne vode z 0,98 ha utrjenih površin preko lovilnikov olj v javno kanalizacijo na iztoku:
- V1, določenega s TM koordinatama e = 538601 in n = 129368, na zemljišču parc. št. 820/2, k.o. 1119 Loče,
 - V2, določenega s TM koordinatama e = 538562 in n = 129503, na zemljišču parc. št. 820/5, k.o. 1119 Loče
 - V3, določenega s TM koordinatama e = 538566 in n = 129511, na zemljišču parc. št. 820/5, k.o. 1119 Loče,
 - V4, določenega s TM koordinatama e = 538577 in n = 129541, na zemljišču parc. št. 820/5, k.o. 1119 Loče.
10. Za točko 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda novo točko 9.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

9.3 Sistem ravnanja z okoljem

9.3.1 Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1. izreka tega dovoljenja izvajati sistem ravnanja z okoljem – po standardu SIST EN ISO 14001.

9.3.2 Ureditev sistema ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka tega dovoljenja mora poleg vsebin, ki jih določata standard SIST EN ISO 14001, vključevati še naslednje elemente:

- (i) zavezanost, vodenje in odgovornost vodstva, vključno z višjim vodstvom, za izvajanje učinkovitega sistema okoljskega upravljanja;
- (ii) analizo, ki vključuje določitev okvira organizacije, opredelitev potreb in pričakovanih deležnikov, opredelitev značilnosti obrata, povezanih z morebitnimi tveganji za okolje (ali zdravje ljudi), ter veljavnih pravnih zahtev v zvezi z okoljem;
- (iii) oblikovanje okoljske politike, ki vključuje stalno izboljševanje okoljske učinkovitosti obrata;
- (iv) določitev ciljev in kazalnikov učinkovitosti v zvezi s pomembnimi okoljskimi vidiki, vključno z ohranjanjem skladnosti z veljavnimi pravnimi zahtevami;
- (v) načrtovanje in izvajanje potrebnih postopkov in ukrepov (vključno s popravnimi in preventivnimi ukrepi, če so potrebni) za doseganje okoljskih ciljev in preprečevanje okoljskih tveganj;
- (vi) določitev struktur, vlog in odgovornosti v zvezi z okoljskimi vidiki in cilji ter zagotavljanje potrebnih finančnih in človeških virov;
- (vii) zagotavljanje potrebne usposobljenosti in obveščenosti osebja, ki opravlja delo, ki lahko vpliva na okoljsko učinkovitost obrata (npr. z zagotavljanjem informacij in usposabljanjem);
- (viii) notranjo in zunanjo komunikacijo;
- (ix) spodbujanje sodelovanja zaposlenih pri dobrih praksah okoljskega upravljanja;
- (x) sprejetje in vzdrževanje priročnika za upravljanje in pisnih postopkov za nadzor nad dejavnostmi z znatnim vplivom na okolje ter ustreznih evidenc
- (xi) učinkovito operativno načrtovanje in procesne kontrole;
- (xii) izvajanje ustreznih programov vzdrževanja;
- (xiii) protokole za pripravljenost in odzivanje na izredne dogodke, vključno s preprečevanjem in/ali zmanjševanjem negativnih vplivov izrednih razmer (na okolje);
- (xiv) pri (ponovnem) projektiranju naprave ali njenega dela proučitev njihovih vplivov na okolje v celotni življenjski dobi, kar vključuje gradnjo, vzdrževanje, obratovanje in razgradnjo;
- (xv) izvajanje programa spremljanja in merjenja; po potrebi so informacije na voljo v referenčnem poročilu o spremljanju emisij v zrak in vodo iz naprave;
- (xvi) redno uporabo sektorskih primerjalnih analiz;
- (xvii) redno neodvisno notranjo revizijo in redno neodvisno zunanjo revizijo, da se oceni okoljska učinkovitost in ugotovi, ali je sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje;
- (xviii) oceno vzrokov neskladnosti, izvajanje popravilnih ukrepov v odziv na neskladnosti, pregled učinkovitosti popravilnih ukrepov in določitev ali obstajajo oziroma ali bi se lahko pojavile podobne neskladnosti;
- (xix) redno pregledovanje sistema ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja višje vodstvo;
- (xx) spremljanje in upoštevanje razvoja čistejših tehnik;
- (xxi) povezanost z nadzorom in zagotavljanjem kakovosti ter vprašanji v zvezi z zdravjem in varnostjo;
- (xxii) načrtovanje za zmanjšanje okoljskega odtisa naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki vključuje zlasti:
 - ocenjevanje splošne okoljske učinkovitosti naprave, ki mora vključevati:

- opredelitev področja/dele/korake postopka, ki najbolj prispevajo k emisijam hlapnih organskih spojin in porabi energije ter pri katerih so možnosti za izboljšave
 - opredelitev in izvedbo ukrepov za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin in porabe energije
 - redno (vsaj enkrat letno) posodobitev stanja in spremljanja izvajanja opredeljenih ukrepov za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin in porabi energije
- upoštevanje vidikov v zvezi z različnimi okoljskimi prvinami, zlasti ohranjanje ustreznega ravnotežja med zmanjšanjem emisij topil ter porabo energije, vode in surovin;
- zmanjševanje emisij hlapnih organskih spojin pri postopkih čiščenja.

Dodatno mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi:

- načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje in sicer OKN 447.01_01-Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče iz točke 8.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in OKN 446.02-09 Pretakališče in skladišče tekoče smole PE TT Loče iz točke 8.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- sistem ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje to je dokument »Prijava, naročanje in usposabljanje za varno rokovanje s kemikalijami« in načrt za optimizacijo uporabe topil v postopku to je dokument z naslovom »Načrt upravljanja s topili«;
- masno bilanco topil;
- programa vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev;
- načrt za energijsko učinkovitost, ki vsebuje
 - opredelitev in izračun specifične porabe energije,
 - določitev ključnih kazalnikov uspešnosti na letni osnovi (npr. MWh/tono izdelkov) ter načrtovanje ciljev rednih izboljšav in s tem povezanih ukrepov ter
 - energijsko bilanco, ki vključuje opredelitev energetske meje površinske obdelave z organskimi topili, informacije o porabi energije v smislu dobavljene energije in informacije o toku energije
- načrt gospodarjenja z odpadki, ki mora vsebovati tudi letno beleženje količin odpadkov, ki nastanejo, za vsako vrsto odpadkov in podatke o vsebnosti topila v odpadkih, ki se vsaj enkrat letno določijo z analizo ali izračunom;
- načrt za obvladovanje vonjav,
- načrt za upravljanje porabe vode

11. V Prilogi 1 se:

- Prva vrstica nadomesti z novo vrstico:

Sk1	Skladišče smol	80	Max. 60 IBC kontejnerjev s kovinsko ojačitvijo, v dveh nivojih	betonska tla zaščitena z epoksi samolivnim tlakom v antistatični izvedbi, talni lovilni jašek volumna 3.03m ³ , ekološki zabojnik z vpojnimi sredstvi	- tekoča fenol - formaldehidna smola - lepila in aditivi
-----	----------------	----	--	--	--

- V drugi vrstici, v drugem stolpcu se besedilo »Tkalnica - skladišče surovin in pomožnih materialov« nadomesti z besedilom »Medfazno skladišče«

- Šesta vrstica se nadomesti z novo vrstico

Sk6	Kontejner za vnetljive snovi	34	Sodi 200l, originalna embalaža za majše količine/ delno stalažno, max. 3 stalaže	tla iz kovinske mreže, oblikovana kot lovilna posoda volumna 1,38 m³, vezana na lovilno posodo/jašek volumna 0,41 m³, oba brez iztoka v zunanje okolje; ekološki zabojnik z vpojnimi sredstvi, razkladalno mesto pred kontejnerjem je betonska plošča z urejenimi robniki, izvedena je ozemljitev kontejnerja	lepila, sredstva za vzdrževanje, specialni bencin, čistila, aceton
-----	------------------------------	----	--	---	--

- Sedma vrstica se nadomesti s tremi novimi vrsticami

Rez1	rezervoar za utekočinjen naftni plin	5	cilindrični rezervoar, horizontalne izvedbe	varnostni ventil	utekočinjen naftni plin
Rez2	rezervoar za utekočinjen naftni plin	5	cilindrični rezervoar, horizontalne izvedbe	varnostni ventil	utekočinjen naftni plin
Rez3	rezervoar za utekočinjen naftni plin	5	cilindrični rezervoar, horizontalne izvedbe	varnostni ventil	utekočinjen naftni plin

II.

Upravljavce mora zahteve iz točk I./3, I./4, I./5, I./6, I./7 in I./10 izreka te odločbe, ki predstavljajo usklajitev z Izvedbenim sklepom Komisije (EU) 2020/2009 z dne 22. junija 2020 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) za površinsko obdelavo z organskimi topili, vključno z zaščito lesa in lesnih izdelkov s kemikalijami, v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah, izpolniti v roku šestih mesecev od pravnomočnosti te odločbe

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo, Direktorat za okolje, je dne 8. 9. 2023 od upravljavca WEILER Abrasives, umetni brusi in nekovine, d.o.o., Titova 60, 2000 Maribor, ki ga je po pooblastilu direktorja Jožeta Kaligaro zastopala Ekosfera d.o.o (v nadaljevanju: upravljavce) prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja 35407-177/2006-6 z dne 3. 11. 2008, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35407-4/2010-5 in 35407-19/2010-2 z dne 3. 9. 2010, št. 35406-49/2014-5 z dne 11. 11. 2014, št. 35406-84/2017-2 z dne 12. 10. 2017, št. 35406-47/2018-2 z dne 26. 10. 2018 in št. 35406-18/2020-11 z dne 4. 2. 2021 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za obratovanje naprave za proizvodnjo armatur za umetne bruse. Vloga se nanaša na spremembo v obratovanju naprave in prilagoditvi zaključkom o BAT in sicer Izvedbenemu sklepu komisije (EU) 2020/2009 z dne 22. junija 2020 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) za površinsko obdelavo z organskimi topili, vključno z

zaščito lesa in lesnih izdelkov s kemikalijami, v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah (v nadaljevanju Zaključek o BAT STS), ki vključuje tudi vlogo za spremembo pogojev in ukrepov določenih v okoljevarstvenem dovoljenju. Pooblastilo Ekosfera d.o.o je bilo preklicano z dopolnitvijo vloge 17. 4. 2026.

Upravljavec je vlogo dopolnil dne 30. 7. 2024 in 17. 4. 2025.

Zakon o spremembah Zakona o Vladi Republike Slovenije (Uradni list RS, št. 555/26, ZVRS-K) je v 1. členu na novo določil ministrstva, ki sestavljajo Vlado Republike Slovenije. Glede na določbo 2. člena ZVRS-K je Ministrstvo za okolje in prostor (v nadaljevanju: ministrstvo) pristojno za vodenje predmetnega upravnega postopka.

Ministrstvo je upravljavcu izdalo informativno odločbo št. 35432-39/2023-2570-9 z dne 11.6.2026, ki je bila upravljavcu vročena 12.6.2026. Upravljavec je dne 2.7.2026 (datum na pisemski ovojnici), vložil ugovor na izdano informativno odločbo (v nadaljevanju: ugovor), kar pomeni, da je pravočasno vložil ugovor na informativno odločbo št. 35432-39/2023-2570-9 z dne 11.6.2026.

Upravljavec je vložil ugovor na 2. točko izreka informativne odločbe. V ugovoru upravljavec navaja, da se je na lokaciji odstranil izparilnik skupaj z velikim izparilnikom in namestila manjša izparilna oprema za manjše rezervoarje. Zato upravljavec predlaga, da se v točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja točka H spremeni tako, da se navede, da je na lokaciji tudi izparilnik.

Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za sledeče spremembe:

1. Spremembe glede skladiščenja

Upravljavec zaproša za posodobitev stanja glede skladišč v prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja in sicer sprememba imena za Sk1 in Sk2, popravek podatkov glede načina skladiščenja v Sk1 zaradi uskladitve z dejanskim stanjem in okoljevarstvenim dovoljenjem za obrat, sprememba kapacitete Sk6 zaradi popravka, dopolnjen opis ukrepov, ki preprečujejo vpliv na okolje, za Sk1 in Sk6, spremembe, povezane z vrstami skladiščenih snovi v Sk1 in Sk6.

Predmet spremembe je tudi rezervoar za utekočinjeni naftni plin, ki se odstrani iz lokacije (prodaja za nadaljnjo uporabo ali oddaja kot odpadki) in nadomesti s tremi manjšimi rezervoarji za utekočinjen naftni plin, od katerih bo vsak volumna 5 m³; skupni volumen utekočinjenega naftnega plina bo tako 15 m³. Zaradi opisane spremembe prečrpališče ne bo več potrebno, tako da se iz prečrpališča odstrani vsa strojna in elektro oprema. Prav tako ne bo več potreben izparilnik velikega rezervoarja, ki se odstrani, in se na njegovo mesto montira manjša izparilna oprema za male rezervoarje.

2. Spremembe lokacije iztokov komunalne in padavinske odpadne vode

Upravljavec zaproša za uskladitev lokacije iztokov komunalne in padavinske odpadne vode z dejanskim stanjem. Pri pregledu tehničnih ukrepov za izdelavo izhodiščnega poročila je upravljavec namreč ugotovil, da dejansko stanje kanalizacije odstopa od določenega v okoljevarstvenem dovoljenju, in sicer se komunalna in padavinska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se ne zaključuje s komunalno čistilno napravo, preko več iztokov (in ne samo enega).

3. Popravki glede parcelnih števil in katastrske občine v kateri se nahaja naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

V točki 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je napačno navedena katastrska občina Slovenske Konjice – pravilno je katastrska občina 1119 – Loče. Upravljavec naproša za izbris parcelne številke 203/4, k.o. Loče, saj ta parcela ni na območju naprave, pač pa predstavlja funkcionalno zemljišče najbližjega stanovanjskega objekta, ki ni v lasti upravljavca ter za uskladitev ostalih parcelnih števil z novim stanjem, ki je posledica geodetskih parcelacij.

Iz 10.3.1. točke 3. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23-ZDU-10, 78/23-ZUNPEOVE, 23/24, 21/25 – ZOPVOOV, 56/25 – PoZ in 11/26 – odl. US, v nadaljevanju: ZVO-2) izhaja, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali okolje. Za večjo spremembo v obratovanju naprave se šteje vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča tako, da dosega prag zmogljivosti iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, kadar je ta predpisan. Za primere naprav iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, za katere prag zmogljivosti ni predpisan, se za večjo spremembo v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, šteje tudi vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave, ki ima pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali okolje, kar ugotavlja ministrstvo za vsak primer posebej na podlagi predpisa iz šestega odstavka 90. člena tega zakona.

Ministrstvo ugotavlja, da se naprava iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvršča v dejavnost 6.7 (Površinska obdelava snovi, predmetov ali izdelkov z uporabo organskih topil, zlasti za apreturo, tiskanje, prekrivanje površin, razmaščevanje, vodotesno impregniranje, lepljenje, barvanje, čiščenje ali impregniranje) iz Priloge 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22) za katero je prag proizvodne zmogljivosti več kot 150 kg na uro ali več kot 200 ton na leto.

Iz zgoraj opisanih sprememb izhaja, da se vloga nanaša na spremembo pogojev in ukrepov v delovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja vendar so spremembe take, da ne vplivajo na proizvodno zmogljivost naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Tako ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba ni večja sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2, ker se proizvodna zmogljivost naprave ne spreminja. Predlagane spremembe prav tako ne bodo imele pomembnih škodljivih vplivov na zdravje ljudi ali okolje. Ministrstvo nadalje ugotavlja, da površinska obdelava snovi, predmetov ali izdelkov z uporabo organskih topil ni navedena kot dejavnost v Prilogi 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20 in 44/22 – ZVO-2). Nameravane spremembe se nanašajo na manjše spremembe v skladiščenju nevarnih snovi, poimenovanju skladišč, uskladiitev izreka okoljevarstvenega dovoljenja s podatki o iztokih in parcelah, ki pa nimajo pomembnih škodljivih vplivov na zdravje ljudi ali okolje. Iz navedenega izhaja, da za prej navedene spremembe v obratovanju naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni treba izvesti presoje vplivov na okolje niti predhodnega postopka.

Na podlagi zgoraj navedenega ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2 ni večja, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju v skladu z 2. točko četrtega odstavka 119. člena ZVO-2.

Dvanajsti odstavek 119. člena ZVO-2 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 v treh mesecih od vložitve popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 113., 114. in 122. člena tega zakona, razen če se okoljevarstveno dovoljenje spreminja glede na določbe iz 3. in 4. točke prvega odstavka 121. člena tega zakona.

Iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 izhaja, da v primeru iz 2. in 3. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati tiste sestavine iz drugega odstavka 112. člena ZVO-2, na katere se nameravana sprememba nanaša. Če gre v primerih iz prejšnjega stavka za spremembo, s katero bo doseženo zmanjšanje emisij in to zahteva spremembo pogojev in ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju, mora ministrstvo voditi postopek za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne glede na druge okoliščine, kot so na primer inšpekcijski ali drugi postopki, ki bi lahko vplivali na ustavitev postopka ali zavrnitev izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Uskladitev z Zaključki o BAT

V prvem odstavku 120. člena ZVO-2 je določeno, da je upravljavec naprave v štirih letih od objave novega zaključka o BAT obratovanje naprave dolžan prilagoditi zahtevam iz zaključkov o BAT, ki se nanašajo na dejavnost, zaradi katere se naprava uvršča med naprave iz 110. člena ZVO-2. Prav tako mora upravljavec obratovanje naprave prilagoditi zahtevam iz posodobljenih zaključkov

o BAT iz prejšnjega stavka v štirih letih od njihove objave. Nadalje je v drugem odstavku 120. člena ZVO-2 določeno, da mora upravljavec naprave vložiti vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki je namenjena prilagoditvi zaključkom o BAT, najkasneje 15 mesecev pred iztekom roka iz prvega odstavka 120. člena ZVO-2. V primeru iz prejšnjega stavka ministrstvo izda odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje tri mesece pred potekom roka iz prvega odstavka 120. člena ZVO-2, če je to potrebno zaradi prilagoditve pogojev v okoljevarstvenem dovoljenju zaključkom o BAT. Ko ministrstvo ugotovi, da sprememba pogojev v okoljevarstvenem dovoljenju zaradi prilagoditve naprave in dejavnosti zaključkom o BAT ni potrebna, o tem izda sklep.

Za napravo iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja velja Zaključek o BAT STS.

II.

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo odločalo na podlagi predložene dokumentacije k vlogi in njenih dopolnitvah:

Vloga 8. 9. 2023:

1. Pooblastilo
2. Potrdilo o plačilu upravne takse v višini 250,00 EUR
3. Opredelitev do zaključkov o BAT za površinsko obdelavo z organskimi topili, vključno z zaščito lesa in lesnih izdelkov s kemikalijami (STS, 2020/2009), s prilogami:
 - Certifikat ISO 14001
 - OKN 447.01-03 - Načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje, s prilogami:
 - OKP 447.01 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče,
 - OKN 447.01_01 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče,
 - OKN 447.01_02 Pripravljenost na izredne razmere in nesreče - Skladišče smol PL TT
 - OKP 446.02 - Prijava, naročanje in usposabljanje za varno rokovanje s kemikalijami (samo postopek, brez prilog)
 - TN 3024 - Načrt upravljanja s topili (smolami)
 - Pr. 71-21-00_02 - Načrt za energijsko učinkovitost
 - Pr. 446.01-10_01 - Načrt ravnanja z odpadki – »Načrt gospodarjenja z odpadki« (op. izdelan je za vse lokacije Weiler – upošteva se samo lokacijo Loče)
4. Načrt obvladovanja vonjav po BAT 23 Zaključkov o BAT za površinsko obdelavo z organskimi topili za WEILER Abrasives d.o.o., PE Proizvodnja tehničnih tkanin, Loče, št. CEVO-20321/2022, junij 2022, IVD Maribor
5. Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak v podjetju WEILER Abrasives d.o.o. za lokacijo Loče, št. 2910-09/30330-23/1/POM, z dne 21. 8. 2023, NLZOH Maribor
6. Zgodovinski izpisi iz zemljiške knjige za zemljiške parcele 200/3, 201/3 in 202/15, vse k.o. 1119-Loče

Vloga 30.7.2024:

1. Dopis z dne 30. 7. 2024

Dopolnitev vloge 17. 4. 2026:

1. 2026-4-DOPIS-DOPOLNITEV VLOGE IN PREDLOŽITEV DOKAZIL Loče
2. DOPOLNITEV VLOGE 2023 – poziv 2026 – DOPOLNITEV VLOGE IN PREDLOŽITEV DOKAZIL na prejet poziv št. 35432-39/2023-2570-7.

Priloge BAT 17:

- Priloga-PRVE MERITVE ČN Z2-2019 - PRVE MERITVE EMISIJE SNOVI V ZRAK IZ IZPUSTA Z2 ČISTILNA NAPRAVA IMPREGNACIJSKIH LINIJ , ZA NAROČNIKA

WEILER ABRASIVES D.O.O. NA LOKACIJI LOČE, marec 2019, z evidenčno oznako: 2111b-10/30330-19 / 1, NLZOH Maribor.

- Priloga-PRVE MERITVE ČN Z2-2022 - EMISIJE SNOVI V ZRAK IZ IZPUSTA ČISTILNE NAPRAVE IMPREGNACIJSKIH LINIJ (Z2), ZA NAROČNIKA WEILER ABRASIVES D.O.O. NA LOKACIJI LOČE, februar 2022, z evidenčno oznako: 2910-10/30330-22 / 1), NLZOH Maribor.
- Priloga-PRVE MERITVE ČN Z2-2025 - EMISIJE SNOVI V ZRAK IZ IZPUSTA ČISTILNE NAPRAVE IMPREGNACIJSKIH LINIJ (Z2), ZA NAROČNIKA WEILER ABRASIVES D.O.O. NA LOKACIJI LOČE, marec 2025, z evidenčno oznako: 2910-09/30330-26 / 1 / POM), NLZOH Maribor.
- Priloga: PROGRAM MONITORINGA 2026 – PROGRAM OBRATOVALNEGA MONITORINGA EMISIJE SNOVI V ZRAK V PODJETJU WEILER ABRASIVES D.O.O, ZA LOKACIJO LOČE, Maribor, marec 2026, 2910-09/30330-26 / 1 / POM, Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano.

Priloge BAT 20:

- Priloga-Načrt za upravljanje porabe vode PL Tehnične tkanine Loče, marec 2026.

Ministrstvo je na vlogo upravljavca začelo postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi objave Zaključka o BAT STS za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je tako izvedlo presojo skladnosti naprave iz 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, ki so opisane v Zaključku o BAT STS na podlagi opredelitve upravljavca v dokumentu Opredelitev do zaključkov o BAT za površinsko obdelavo z organskimi topili, vključno z zaščito lesa in lesnih izdelkov s kemikalijami (v nadaljevanju opredelitev).

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka površinska obdelava snovi s topili in sicer se steklena armatura impregnira s tekočo fenol formaldehidno smolo na osnovi metanola. Za navedeno napravo veljajo splošni Zaključki o BAT, niso pa relevantni naslednji:

1. BAT 12, ker dejavnosti, ki se izvajajo v napravi iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ne spadajo v sektor, ki je naveden v Preglednici BAT 12
2. BAT 21, ker se voda v napravi v proizvodnem procesu ne uporablja v postopkih razmaščevanja, čiščenja, površinske obdelave, mokrega čiščenja, temveč za vlaženje zraka oz. regulacijo vlage, pri tem pa ne nastajajo odpadne vode, in
3. BAT 18, ker se v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne izvajajo dejavnosti v Preglednici 2 BAT 18.

Za napravo ne veljajo zaključki o BAT za naslednja področja:

- 1.2 Zaključki o BAT za površinsko zaščito vozil
- 1.3 Zaključki o BAT za površinsko zaščito drugih kovinskih in plastičnih površin
- 1.4 Zaključki o BAT za površinsko zaščito ladij in jaht
- 1.5 Zaključki o BAT za površinsko zaščito zrakoplovov
- 1.6 Zaključki o BAT za površinsko zaščito pločevine v kolutih
- 1.7 Zaključki o BAT za proizvodnjo lepilnih trakov
- 1.8 Zaključki o BAT za površinsko zaščito tekstilnih izdelkov, folij in papirja
- 1.9 Zaključki o BAT za proizvodnjo žice za navijanje
- 1.10 Zaključki o BAT za površinsko zaščito in tiskanje kovinske embalaže
- 1.11 Zaključki o BAT za rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem
- 1.12 Zaključki o BAT za fleksotisk in rotacijski globoki tisk, ki se ne uporablja za publikacije
- 1.13 Zaključki o BAT za rotacijski globoki tisk za publikacije
- 1.14 Zaključki o BAT za površinsko zaščito lesenih površin
2. Zaključki o BAT za zaščito lesa in lesnih izdelkov s kemikalijami

Skladnost obratovanja naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja s posameznimi Zaključki o BAT STS je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

1.1. Splošni zaključki o BAT

1.1.Sistem okoljskega upravljanja

BAT 1

Upravljaivec ima pridobljen certifikat ISO 14001

- (i) zavezanost, vodenje in odgovornost vodstva, vključno z višjim vodstvom, za izvajanje učinkovitega sistema okoljskega upravljanja;

Upravljaivec navaja, da je zavezanost, vodenje in odgovornost vodstva, vključno z višjim vodstvom, za izvajanje učinkovitega sistema okoljskega upravljanja opredeljena v dokumentih sistema ravnanja z okoljem. Vodstvo podjetja je sprejelo okoljsko politiko, s katero se zavezuje, da bo težilo k skladnosti z zakonodajo in nenehnemu izboljševanju sistema ravnanja z okoljem skladno s standardom ISO 14001.

Ta zaveza se odraža z doslednim izvajanjem sistema ravnanja z okoljem skozi naslednje aktivnosti:

- prevzemanje odgovornosti za uspešnost sistema ravnanja z okoljem,
 - zagotavljanje, da so politika ravnanja z okolja in okoljski cilji vzpostavljeni ter združljivi s strateško usmeritvijo in kontekstom organizacije,
 - zagotavljanje vključitve zahtev sistema ravnanja z okoljem v poslovne procese organizacije,
 - spodbujanje uporabe procesnega pristopa in razmišljanja na podlagi tveganj,
 - zagotavljanje razpoložljivosti virov, potrebnih za sistem ravnanja z okoljem,
 - komuniciranje o pomembnosti uspešnega sistema ravnanja z okoljem in o skladnosti z zahtevami sistema,
 - zagotavljanje, da sistem ravnanja z okoljem dosegata predvidene rezultate,
 - vključevanjem, usmerjanjem in podpiranjem osebja, da prispeva k uspešnosti sistema ravnanja z okoljem,
- (ii) analizo, ki vključuje določitev okvira organizacije, opredelitev potreb in pričakovanih deležnikov, opredelitev značilnosti obrata, povezanih z morebitnimi tveganji za okolje (ali zdravje ljudi), ter veljavnih pravnih zahtev v zvezi z okoljem;

Upravljaivec se je opredelil, da je analiza del sistema ravnanja z okoljem.

- (iii) oblikovanje okoljske politike, ki vključuje stalno izboljševanje okoljske učinkovitosti obrata; Upravljaivec navaja, da skozi oceno učinkovitosti in uspešnosti sistema vodenja kakovosti ter sistema ravnanja z okoljem, ki je del vodstvenega pregleda podjetja, nenehno dela na izboljševanju primernosti, ustreznosti in uspešnosti sistema vodenja kakovosti.

- (iv) določitev ciljev in kazalnikov učinkovitosti v zvezi s pomembnimi okoljskimi vidiki, vključno z ohranjanjem skladnosti z veljavnimi pravnimi zahtevami;

Upravljaivec navaja, da v obsegu sistema ravnanja z okoljem iz vidika življenjskega cikla opredeljuje okoljske vidike svojih dejavnosti, izdelkov in storitev.

- (v) načrtovanje in izvajanje potrebnih postopkov in ukrepov (vključno s popravnimi in preventivnimi ukrepi, če so potrebni) za doseganje okoljskih ciljev in preprečevanje okoljskih tveganj;

Za načrtovanje in izvajanje potrebnih postopkov in ukrepov ima upravljaivec vzpostavljen postopek prepoznavanja in ocenjevanja okoljskih vidikov, ki določa tudi način spremljanja in določanja potrebnih ukrepov.

- (vi) določitev struktur, vlog in odgovornosti v zvezi z okoljskimi vidiki in cilji ter zagotavljanje potrebnih finančnih in človeških virov;

Upravljavec ima skrbnika sistema ISO 14001, ki skrbi za ustrezno ravnanje z okoljem, izvajanje vseh točk zahtev standarda 14001 in upoštevanje okoljskih predpisov, ki vključuje vloge in odgovornosti, vključno z zagotavljanjem potrebnih finančnih in človeških virov.

(vii) zagotavljanje potrebne usposobljenosti in obveščenosti osebja, ki opravlja delo, ki lahko *vpliva na okoljsko učinkovitost obrata* (npr. z zagotavljanjem informacij in usposabljanjem);

Upravljavec zagotavlja, da so relevantni zaposleni seznanjeni s politiko ravnanja z okoljem, relevantnih okoljskih ciljev, svojega prispevka k uspešnosti sistema ravnanja z okoljem, vključno s koristmi od izboljšanja izvajanja, posledic neizpolnjevanja zahtev sistema ravnanja z okoljem. Komunikacija poteka preko usposabljanja sestankov, oglasne deske, intraneta, revije Odličnost Weiler.

(viii) notranjo in zunanjo komunikacijo;

Upravljavec navaja, da ima vzpostavljen postopek za notranjo in zunanjo komunikacijo, ki ureja načine komuniciranja.

(ix) spodbujanje sodelovanja zaposlenih pri dobrih praksah okoljskega upravljanja;

Se izvaja preko internih sestankov oddelkov, kjer se podajo informacije o dobri praksi in izvajanju le te, prav tako zaposleni sodelujejo s podajanjem idej za izboljšave preko dokumentiranega sistema

(x) sprejetje in vzdrževanje priročnika za upravljanje in pisnih postopkov za nadzor nad dejavnostmi z znatnim vplivom na okolje ter ustreznih evidenc

Po navedbah upravljavca so postopki pisno opredeljeni preko internih okoljskih predpisov in navodil.

(xi) učinkovito operativno načrtovanje in procesne kontrole;

Upravljavec navaja, da se učinkovito operativno načrtovanje in procesne kontrole izvajajo v sklopu certificiranega sistema ISO 14001.

(xii) izvajanje ustreznih programov vzdrževanja;

Upravljavec izvaja programe vzdrževanja po navodilih dobaviteljev opreme in sicer kot preventivni programi, v primeru okvar in odstopanj pri delovanju opreme pa kot interventni posegi.

(xiii) protokole za pripravljenost in odzivanje na izredne dogodke, vključno s preprečevanjem in/ali zmanjševanjem negativnih vplivov izrednih razmer (na okolje);

Upravljavec ima izdelan protokol, v katerem so opisane vrste možnih nesreč in izrednih dogodkov.

(xiv) pri (ponovnem) projektiranju obrata ali njegovega dela proučitev njegovega vpliva na okolje v celotni življenjski dobi, kar vključuje gradnjo, vzdrževanje, obratovanje in razgradnjo;

Upravljavec navaja, da bo v primeru širitve naprave ali gradnje nove naprave preučil vpliv naprave na okolje v celotni življenjski dobi, kar vključuje gradnjo, vzdrževanje, obratovanje in razgradnjo.

(xv) izvajanje programa spremljanja in merjenja; po potrebi so informacije na voljo v referenčnem poročilu o spremljanju emisij v zrak in vodo iz obratov iz direktive o industrijskih emisijah;

Upravljavec navaja, da ima izdelan program okoljskih meritev, ki se redno spremlja in vodi v programu Maximo, po katerem se letno izvajajo vse potrebne meritve emisij v okolje. O rezultatih meritev se poroča na rednih sestankih vodstva in v letnem vodstvenem pregledu. Informacije o izvedbi meritev in rezultatih meritev so objavljene na oglasni deski obrata. Emisije v okolje so prepoznane kot pomemben okoljski vidik in se jih ocenjuje sproti. Vidiki, ki jih je upravljavec prepoznal kot pomembne se rešujejo v okviru Programa ravnanja z okoljem, ki ga potrdi vodstvo podjetja. Poročila o izvedenih meritev (monitoringov) se hranijo v podjetju, v elektronski obliki in so po potrebi na voljo.

(xvi) redno uporabo sektorskih primerjalnih analiz;

Upravljavec navaja, da se zaposleni udeležujejo strokovnih dogodkov in mednarodnih strokovnih sejmov, s čimer spremlja razvoj na področju abrazivnih brusov.

(xvii) redno neodvisno (kolikor je izvedljivo) notranjo revizijo in redno neodvisno zunanjo revizijo, da se oceni okoljska učinkovitost in ugotovi, ali je sistem okoljskega upravljanja skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje;

Upravljavec ima vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem ISO 14001. Redno (skozi vso leto) se opravljajo notranje presoje in 1x letno zunanja presoja sistema upravljanja z okoljem, ki jo izvede akreditirana organizacija.

(xviii) oceno vzrokov neskladnosti, izvajanje popravnih ukrepov v odziv na neskladnosti, pregled učinkovitosti popravnih ukrepov in določitev ali obstajajo oziroma ali bi se lahko pojavile podobne neskladnosti;

Preko sistema notranjih in zunanjih presoj ter vodstvenega pregleda upravljavec izvaja oceno vzrokov neskladnosti, izvaja popravne ukrepe in odziva na neskladnosti.

(xix) redno pregledovanje sistema okoljskega upravljanja ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja višje vodstvo;

Upravljavec navaja, da se izvaja na način, da je celovito stanje podano v letnem vodstvenem pregledu, ki je podano najvišjemu vodstvu.

(xx) spremljanje in upoštevanje razvoja čistejših tehnik

Upravljavec izjavlja, da spremlja razvoj čistejših tehnik.

Za površinsko obdelavo z organskimi topili je najboljša razpoložljiva tehnika tudi, da se v sistem okoljskega upravljanja zajamejo:

(i) povezanost z nadzorom in zagotavljanjem kakovosti ter vprašanji v zvezi z zdravjem in varnostjo;

Upravljavec izjavlja, da ima vzpostavljeno povezanost z nadzorom in zagotavljanjem kakovosti ter vprašanji v zvezi z zdravjem in varnostjo.

(ii) načrtovanje za zmanjšanje okoljskega odtisa obrata. To vključuje zlasti:

(a) ocenjevanje splošne okoljske učinkovitosti naprave (glej BAT 2);

Upravljavec izjavlja, da ima vzpostavljen sistem ocenjevanja splošne okoljske učinkovitosti. Ocena okoljske učinkovitosti naprave se enkrat letno opiše v poročilu vodstvenega pregleda, ki je uvod v letno presojo sistema upravljanja z okoljem, vzpostavljenega skladno s standardom ISO 14001.

(b) upoštevanje vidikov v zvezi z različnimi okoljskimi prvinami, zlasti ohranjanje ustreznega ravnotežja med zmanjšanjem emisij topil ter porabo energije (glej BAT 19), vode (glej BAT 20) in surovin (glej BAT 6);

V zvezi z zmanjšanjem emisij topil ter porabo energije je upravljavec podal opredelitev pri BAT 19, glede vode pri BAT 20 in glede surovin pri BAT 6.

(c) zmanjševanje emisij VOC pri postopkih čiščenja (glej BAT 9);

Za občasno potrebno čiščenje valjev s kombinacijo mehanskega čiščenja in uporabe čistilnega sredstva upravljavec uporablja čistilno sredstvo z manjšo vsebnostjo hlapnih komponent.

(iii) vključitev:

(a) načrta za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje (glej BAT 5(a));

Upravljavec je predložil Načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje Loče, št. dokumenta OKN 447.01-03.

(b) sistema ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje in načrta za optimizacijo uporabe topil v postopku (glej BAT3);

Upravljavec je predložil načrt upravljanja s topili (smolami), št. dokumenta TN 3024

(c) masne bilance topil (glej BAT 10);

Upravljavec navaja pri BAT 10, da spremlja porabo topil in njihovo emisijo (BAT 10)

(d) programa vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev (glej BAT 13);

Upravljavec navaja, da ima izdelan program preventivnega vzdrževanja, katerega sestavni del so avtomatski opomniki za vsa potrebna dela v zvezi z napravo za termično obdelavo odpadnih plinov (servisi, vzdrževalni pregledi in ukrepi).

(e) načrta za energijsko učinkovitost (glej BAT 19(a));

Upravljavec navaja, da ima izdelan načrt energetske učinkovitosti.

(f) načrta za upravljanje porabe vode (glej BAT 20(a));

Upravljavec je priložil Načrt za upravljanje porabe vode v PL Tehnične tkanine Loče.

(g) načrta ravnanja z odpadki (glej BAT 22(a));

Upravljavec je predložil Načrt gospodarjenja z odpadki Weiler Abrasives, št. dokumenta Pr. 446.01-10_01

(h) načrta za obvladovanje vonjav (glej BAT 23).

Upravljavec je predložil NAČRT OBVLADOVANJA VONJAV, po BAT 23 Zaključkov o BAT za površinsko obdelavo z organskimi topili, za WEILER ABRASIVES d.o.o., PE PROIZVODNJA TEHNIČNIH TKANIN, LOČE, Maribor, junij 2022

Ministrstvo je na podlagi opredelitve upravljavca in pregledu predložene dokumentacije presodilo, da upravljavec izvaja tehnike v BAT 1. V točki 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) je ministrstvo določilo, da mora upravljavec izvajati sistem ravnanja z okoljem po standardu SIST EN ISO 14001. V točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) je ministrstvo, na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT STS določilo še dodatne elemente sistema ravnanja z okoljem:

- (a) načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje
- (b) sistema ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje in načrt za optimizacijo uporabe topil v postopku
- (c) bilanco uporabljenih organskih topil
- (d) program vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev
- (e) načrt za energijsko učinkovitost
- (f) načrt gospodarjenja z odpadki
- (g) načrt za obvladovanje vonjav,
- (h) načrt za upravljanje porabe vode

Ministrstvo pojasnjuje, da mora biti Bilanca uporabljenih organskih topil iz točke (c) prejšnjega odstavka vodena skladno s Prilogo 4 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15, 58/16, 54/21, 44/22 – ZVO-2 in 49/22). Načrt gospodarjenja z odpadki iz točke (g) prejšnjega odstavka pa mora biti izdelan skladno s 27. členom Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 77/22, 113/23 in 13/25).

1.1.2 Splošna okoljska učinkovitost

BAT 2

Za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti naprave, zlasti v zvezi z emisijami VOC in porabo energije, je najboljša razpoložljiva tehnika:

- opredeliti področja/dele/korake postopka, ki najbolj prispevajo k emisijam VOC in porabi energije ter pri katerih so možnosti za izboljšave največje (glej tudi BAT 1),

Upravljavec je opredelil področje, ki najbolj prispeva k emisijam VOC, postopek impregnacije steklene tkanine, ki je hkrati tudi največji porabnik energije. Impregnacija tkanine je zaprt sistem. V nadaljevanju je podan opis procesa po korakih:

Postopek impregnacije steklene tkanine na linijah Ad-tech in Isotex. Steklена tkanina je navita na balo. Ob vstopu na linijo se tkanina preko valjčnih sistemov in akumulatorja tkanine z enakomerno hitrostjo potaplja v korito z mešanico smol. Smola se na linijah Ad-tech in Isotex dozira iz mešalnih posod po cevnem sistemu s pomočjo črpalk. Cevni sistem je speljan do obeh impregnacijskih korit. Do vsakega korita sta speljana dva voda za smolo. Doziranje v korito poteka avtomatsko z delovanjem črpalk pod mešalnimi posodami. V posameznem koritu je plovec, s katerim se zaznava višina smole v koritu. Ko je dosežen nastavljen nivo v koritu, induktivni senzor zazna doseženo količino in izklopi črpalko ter zapre ventile na cevovodu iz izbrane cisterne za smolo. Ko se zniža nivo na minimalno vrednost se ponovno vklopi črpalka in odpre ventil na cevovodu iz izbrane mešalne posode.

Količina nanosa smole na tkanino je odvisna od vrste tkanine oz. armature in je v mejah od min. 40 g/m² za vrsto armature PL 120 do 300 g/m² za vrsto armature PT 1100. Po nanosu smole tkanina potuje v ogrevan zračni sušilnik s povprečno temperaturo 125 °C. Območje, kjer poteka impregnacija, je ograjeno s komoro, ki prepreči hlapenje sestavin smole v prostor. Iz komore je speljan odvod hlapov do cevi v sušilniku, po katerem hlapi nadaljujejo pot v Čistilno napravo za sežig. Impregirana steklena tkanina potuje naprej skozi sušilnik linije ISOTEX in AD-TECH. Transport tkanine skozi sušilnik linije AD-TECH poteka z vlekom tkanine preko vlečnega valja na izhodu iz sušilnika, ki ga poganja elektro motor, na liniji ISOTEX pa transport poteka s pomočjo transportne verige.

V sušilniku se smola že delno zamreži. Ob izhodu iz sušilnika je, glede na naročilo kupca, možno na impregirano tkanino kaširati, papir, flis ali folijo, kar se izvede s pomočjo nenevarnega lepila (brez vsebnosti HOS, na bazi vode). V sušilniku ima vsaka linija sušilne komore, linija AD-TECH jih ima tri in linija ISOTEX ima štiri.

- opredeliti in izvesti ukrepe za zmanjšanje emisij VOC in porabe energije,

Upravljaivec izvaja ukrepe za zmanjšanje emisij VOC in sicer uporaba smol, ki imajo manjšo vsebnost HOS, stalno iskanje manj nevarnih in manj hlapnih alternativ, pretakanje s čim večjim tesnjenjem naprav, izvedba preventivnih pregledov tesnjenja naprav iz strani vzdrževanja (uporaba programa Maximo), izvedba vsakodnevni pregledov stanja: skladišče, mešalnica, redni in preventivni pregledi delovanja čistilne naprave, optimizacija naprav in tehnoloških postopkov.

Upravljaivec izvaja ukrepe za zmanjšanje porabe energije (glej tudi opredelitev do BAT 20) in sicer redne preglede rekuperatorjev termo olja in ogrevanja, zamenjavo razsvetljave z energijsko varčnimi LED svetili, optimalno delovanje čistilne naprave, zmanjšanje porabe plina.

- redno (vsaj enkrat letno) posodablja stanje in spremljati izvajanje opredeljenih ukrepov

Upravljaivec izvaja tedensko kontrolo porabe vode in dnevne preglede porabe plina, ukrepa ob zaznavi anomalij, izvaja redne preglede tesnjenja komprimiranega zraka. Določene ukrepe, kot so iskanje manj nevarnih in manj hlapnih alternativ smol, spadajo med stalne delovne naloge in jih upravljaivec ves čas spremlja in obravnava, medtem ko so ostale naloge vezane na vrsto in značilnost posameznega ukrepa izvajajo na tedenski ali letni ravni.

Ministrstvo je na podlagi opredelitve upravljavca in pregledu predložene dokumentacije presodilo, da upravljaivec izvaja tehnike v BAT 2. Nekateri ukrepi za zmanjšanje emisij VOC in spremljanje porabe energije so že določeni v okoljevarstvenem dovoljenju in sicer v točkah:

- 2.1.1 in 2.1.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja so navedeni ukrepi za zmanjšanje emisij v zrak,
- 2.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je zahteva, da ima upravljaivec vzpostavljene evidence delov naprave in evidenco vzdrževalnih del, pri katerih se rokuje z organskimi snovmi,
- 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so navedeni ukrepi za zmanjšanje emisij VOC,
- 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določena zahteva za redno spremljanje porabe energije, vode osnovnih in pomožni materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov, ter zahteva, da porabe vrednoti in optimira glede na obdelano površino.

V prvi alineji točke (xxii) v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljen (točka I./10 izreka te odločbe) je ministrstvo, na podlagi BAT 1 določilo, da mora upravljaivec za načrtovanje za zmanjšanje okoljskega odtisa naprave izvesti ocenjevanje splošne okoljske učinkovitosti naprave kot del sistema ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Na podlagi BAT 2 je ministrstvo v prej citirani točki določilo kaj je vsebina ocenjevanja. Pri tem ministrstvo pojasnjuje, da so nekateri ukrepi za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin in porabe energije že določeni v okoljevarstvenem dovoljenju kot je pojasnjeno predhodno in jih mora upravljaivec vključiti v sistem ravnanja z okoljem v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

1.1.3 Izbira surovin

BAT 3

Za preprečevanje ali zmanjševanje vpliva uporabljenih surovin na okolje je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabita obe tehniki v nadaljevanju.

a. Uporaba surovin z majhnim vplivom na okolje

Upravljavec navaja, da od snovi z lastnostmi rakotvorno, mutageno ali strupeno za razmnoževanje, in snovi, ki vzbuja veliko zaskrbljenost, uporablja samo fenol, ki ima nevarno lastnost mutageno kategorije nevarnosti 2. Upravljavec ima določen okoljski postopek OKP 446.02-Prijava, naročanje in usposabljanje za varno rokovanje s kemikalijami uporabo kemikalij, kjer je potrebno ob nabavi nove kemikalije ali ob spremembi že obstoječe kemikalije, za to urediti prijavo kemikalije in ravnati skladno z določenim postopkom in zahtevami le tega. Upravljavec je določil pravilo, da se ne vnaša kemikalij z bolj nevarnimi lastnostmi od že obstoječih za dotično kemikalijo. Prijavo vsake kemikalije se preuči iz strani svetovalca za kemikalije in varnostnega inženirja in uporabo odobri iz strani strokovnih oseb ali vodstva podjetja. Alternativnega materiala, ki bi nadomestil smole, trenutno na tržišču še ni.

b. Optimizacija uporabe topil v postopku

Upravljavec uporablja že pripravljene materiale (smole), ki vsebujejo topilo, pri čemer se pri uvajanju novih smol išče smole z manjšo vsebnostjo topil. Postopek nanašanja smole je optimiziran na način, da se z nastavitvijo stiska valjev optimizira debelina nanosa in s tem količina nanosa smole na tkanino. Upravljavec ima Načrt upravljanja s topili (smolami) za namen optimizacije uporabe topil v postopku na način posrednega spremljanja topil preko porabe smole, ki vključuje planiranje uporabe smol, spremljanje dnevne porabe in spremljanje nanosa smole na mrežice.

V točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljen (točka I./10 izreka te odločbe) je ministrstvo, na podlagi BAT1 Zaključkov o BAT STS določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi sistema ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje in načrt za optimizacijo uporabe topil v postopku. Na podlagi opredelitve upravljavca glede izpolnjevanja BAT 3 Zaključkov o BAT STS je ministrstvo v prej citirani točki konkretiziralo dokumente in sicer, da mora upravljavec vključiti sistem ravnanja z okoljem dokumenta z naslovom Prijava, naročanje in usposabljanje za varno rokovanje s kemikalijami in Načrt upravljanja s topili.

BAT 4.

Za zmanjšanje porabe topil, emisij VOC in vpliva uporabljenih surovin na okolje je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljavec navaja, da izvaja tehniko (a) in (b). Ostale tehnike od (c) do (h) ne uporablja.

Upravljavec izvaja tehniko:

(a) Uporaba barv/premaznih sredstev/lakov/črnil/lepil na osnovi topil z visoko vsebnostjo trdnih snovi)

Upravljavec navaja, da uporablja smole s povečano vsebnostjo trdnih snovi, kar glede na podatek iz STS/17.7.2.1 pomeni smole z vsebnostjo trdnih snovi >65% (povprečna vrednost suhe snovi v napravi je 65,5%).

(b) Uporaba barv/premaznih sredstev/črnil/lakov/lepil na vodni osnovi

Upravljavec navaja, da v tehnološki enoti D. Impregnacija, izsek, čistilna naprava za sežig, uporablja lepilo na vodni osnovi - Neostik DS-023/N. Uporablja se za kaširanje impregnirane tkanine s papirjem ali vliesom.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 4 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je skladno z zahtevami iz BAT 4 Zaključkov o BAT STS za zmanjšanje porabe topil, emisij VOC in vpliva uporabljenih surovin na okolje določilo kombinacijo tehnik pod točko(a) in (b) z uporabo smole na osnovi topil z visoko vsebnostjo trdnih snovi in uporabo lepila na vodni osnovi. Glede na navedeno je ministrstvo v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo novi zahtevi v 7. in 8. alineji, kot izhaja iz točke 1./4 izreka te odločbe.

1.1.4 Skladiščenje surovin in ravnanje z njimi

Ministrstvo pojasnjuje, da je upravljavec skladno z ZVO-2 in Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije zavezan k predložitvi izhodiščnega poročila. Upravljavec je ministrstvu predložil v potrditev Izhodiščno poročilo za IED napravo proizvodnja armatur za umetne bruse Loče Weiler abrasives, umetni brusi in nekovine, d.o.o., št.: 900425-ppm, Ljubljana 10.4.2025 (v nadaljevanju: izhodiščno poročilo), ki se vodi pod. št. upravne zadeve 35432-30/2025-2570. V obsegu prej citirane spise dokumentacije je tudi Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode (datum izdaje 11.9.2023, revizija 9.4.2025) in Strokovno mnenje o opisu zajema požarnih voda na lokaciji Weiler Abrasives – Obrat Loče, Kova d.o.o, Celje, 1.9.2023. Iz prej citiranih dokument so razvidni ukrepi za preprečevanje onesnaževanja zaradi izrednih dogodkov pri skladiščenju surovin in rokovanju z njimi, zato jih je ministrstvo uporabilo pri presoji skladnosti delovanja naprave z Zaključkom o BAT STS.

BAT 5.

Za preprečevanje ali zmanjšanje ubežnih emisij VOC med skladiščenjem materialov, ki vsebujejo topila, in/ali nevarnih materialov ali ravnanjem z njimi je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabljajo načela skrbnega ravnanja, in sicer z vsemi tehnikami v nadaljevanju.

Tehnike upravljanja

- (a) Priprava in izvajanje načrta za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje

Načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje je del sistema okoljskega upravljanja (glej BAT 1) in med drugim vključuje:

- *načrte obrata za incidente za majhna in velika razlitja;*

Upravljavec ima načrt za incidente za majhna in velika razlitja; za ta namen je izdelano navodilo »OKP 447.01 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče in OKN 447.01_01«, ki opredeljujeta ravnanje in ukrepanje, v primeru izrednih razmer, med drugim tudi za majhna in velika razlitja. Za posamezno področje t.i. skladišče smol (skladišče surovin) je izdelano okoljsko navodilo »OKN 447.01_02 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče-skladišče smole.«

- *opredelitev vlog in odgovornosti vseh udeležениh oseb;*

Upravljavec razpolaga z okoljskim navodilom OKN 447.01_02 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče-skladišče smole, v katerem so vloge in odgovornosti podane na str. 2, v Shemi ravnanja v primeru izrednih razmer.

- *zagotavljanje, da je osebje seznanjeno z okoljskimi vidiki in usposobljeno za preprečevanje/obravnavanje razlitij;*

Upravljavec navaja, da so zaposleni seznanjeni z okoljskimi vidiki zlasti preko sestankov, usposabljanj in oglasnih desk, občasno pa lahko tudi preko revije Weiler. V obratu so določene osebe, ki so usposobljene za ravnanje v primeru izrednih razmer, seznam oseb so nameščeni na posameznih oddelkih, na t. i. mestih – ekoloških otokih, kjer so nameščeni rumeni ekološki zabojniki (za manjša razsutja in razlitja), navodila za izredne razmere in seznam ter telefonske št. odgovornih oseb za ukrepanje. Vse zaposlene se preko obdobjih usposabljanj s področja varnosti in zdravja pri delu, ki se izvaja vsaki dve leti, teoretično in praktično pouči in seznani o možnih incidentih in ukrepanju v primeru le-teh. Novo zaposlene se o tem pouči na uvajalnih seminarjih, pred nastopom dela.

- *opredelitev območij, za katera obstaja tveganje razlitij in/ali puščanja nevarnih materialov, ter njihova razvrstitev glede na tveganje;*

Upravljavec ima opredeljena območja, za katera obstaja tveganje razlitij in/ali puščanja nevarnih materialov, ter njihova razvrstitev glede na tveganje. Opredelitve in razvrstitve so podrobneje izdelane in opisane v Načrtu za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje.

Po pregledu Načrta za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje ministrstvo ugotavlja, da je tveganje razlitij in/ali puščanja nevarnih snovi možno na naslednjih območjih:

- skladišče smol in pretakališče smol,
- prostor za pripravo smol (mešalnica),
- transport smol iz skladišča do mešalnice z viličarjem,
- hala impregnacije,

pri čemer ima smola, ki predstavlja možnost razlitja, visoko viskoznost (300 do 400 mPas), kar pomeni, da tudi, če pride do nezgode z razlitjem, to razlitje ni obsežno, saj smola izteka počasi, zaposleni pa so seznanjeni o ukrepanju za primer izrednih razmer.

V zvezi z razvrstitvijo glede na tveganje je največja možnost razlitja po naslednjem vrstnem redu:

- pri transportu od skladišča do mešalnice,
- pri skladiščenju in z njim povezanim pretakanjem na zunanjem pretakališču,
- mešalnica in hala impregnacije, pri čemer je nekoliko večja možnost razlitja v mešalnici, vendar, ker bi razlitje v obeh primerih ostalo izključno znotraj stavbe, sta ocenjena kot vira z najmanjšim tveganjem.
 - *zagotavljanje ustreznih zadrževalnih sistemov za opredeljena območja, npr. neprepustna tla;*

Upravljavalec navaja, da so tla v skladišču nevarnih snovi in mešalnici neprepustna, izvedena klasična AB (armirano betonska) talna plošča, zadrževalni jaški so v skladišču smol in prostoru za pripravo smol, pod kontejnerjem vnetljivih snovi je ustrezna lovilna posoda. Podrobneje so zadrževalni sistemi in tla za opredeljena območja opisani v priloženem Načrtu za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje.

Ministrstvo pojasnjuje, da je v Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode razvidno, da ima upravljavalec izvedene tehnične ukrepe v skladiščih in na transportnih poteh nevarnih snovi. Iz izjave inženirja požarne varnosti, ki je v dokumentu Strokovno mnenje o opisu zajema požarnih voda na lokaciji Weiler Abrasives – Obrat Loče pa izhaja, da je tudi sistem požarnega varstva in volumen zadrževalnih sistemov primerno urejen.

- *opredelitev ustrezne opreme za zadrževanje in čiščenje razlitja ter redno zagotavljanje, da je na voljo, da brezhibno deluje in da je blizu mest, kjer se lahko zgodijo taki incidenti;*

Na posameznih oddelkih, so t.i. mesta ekološki otoki - nameščeni so rumeni ekološki zabojniki, z vsebino za ukrepanje v primeru razlitij in razsutij snovi. Ekološki zabojniki so nameščeni blizu mest, kjer se lahko zgodijo taki incidenti.

Ministrstvo pojasnjuje, da je iz Poročila o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode razvidna oprema za zadrževanje in čiščenje razlitja.

- *smernice za ravnanje z odpadki, ki nastanejo pri obvladovanju razlitij;*

Upravljavalec uporablja absorpcijska sredstva shrani v za to namenjene in označene plastične posode (oznaka številke in opisno ime odpadka ter napis nevarni odpadek), kar je razvidno tako iz dokumentov »Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče in OKN 447.01_01« in »OKN 447.01_02 Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče-skladišče smole«

- *redni (vsaj letni) pregledi skladiščnih in operativnih območij, preizkušanje in umerjanje opreme za odkrivanje puščanja ter takojšnje odpravljanje puščanja iz ventilov, tesnilnih obrobov, prirobnic itd. (glej BAT 13).*

Upravljavalec navaja, da vodja skladišč opravlja redne preglede skladišča smol. Opravljajo se preventivni pregledi naprav, opreme po izdelanem letnem programu vzdrževanja, za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja.

Tehnika skladiščenja

- (b) Zatesnitev ali pokrivanje vsebnikov in zadrževalno skladiščno območje

Upravljavalec navaja, da se skladiščenje nevarnih snovi in nevarnih odpadkov izvaja v zaprtih in pokritih vsebnikih in posodah, ki ustrezajo tveganju, povezanemu s temi materiali, in ki so zasnovani za čim manjše emisije (npr. če vsebujejo HOS topila oziroma njihove ostanke, se skladiščijo v zaprtem IBC vsebniku ali hobotku ali sodu z navojnim pokrovom, tako da je preprečeno izhlapevanje topil). Skladiščno območje za vsebnike in posode je zaščiteno z betonskimi tlaki, premazanimi z antistatičnim epoksi premazom, in zadrževalnim jaškom in ustrezno veliko ter znotraj zaprtega objekta.

Ministrstvo ugotavlja, da je podrobnejši opis tehnike skladiščenja naveden v izhodiščnem poročilu.

- (c) Na proizvodnih območjih se skladišči čim manjša količina nevarnih materialov

Upravljaivec navaja, da se nevarni materiali na proizvodnih območjih hranijo samo v količinah, ki so potrebne za proizvodnjo (glede na dnevne potrebe se iz skladišča dovažajo potrebne dnevne količine v mešalnico, od tam pa se doziranje izvaja na linijo preko cevnih povezav), večje količine se skladiščijo ločeno, to je v samem skladišču smol.

Tehnike črpanja tekočin in ravnanja z njimi

(d) Tehnike za preprečevanje puščanja in razlitij med črpanjem

Upravljaivec navaja, da se puščanje in razlitja preprečijo z uporabo črpalk in tesnil, ki ustrezajo uporabljenim materialom in zagotavljajo ustrezno tesnost.

V pretakališču smol se za črpanje uporablja vijačna črpalka z magnetnim sklopom v EX izvedbi. Tesnjenje črpalke je zagotovljeno z ločilno kovinsko pregrado med pogonom in črpalnim delom. Spoji črpalke s cevovodom so tesnjeni z ustreznimi prirobnimi tesnili. V mešalnici smol so uporabljene pnevmatske membranske črpalke, kjer tesnjenje zagotavljajo gumijasta tesnila ohišja črpalk. Spoji črpalk s kovinskimi cevovodi so tesnjeni s primernimi prirobnimi tesnili. Spoji s fleksibilnimi cevovodi so tesnjeni s konusnimi ujemanji na hitrih spojkah. Pnevmatško krmiljeni kroglični ventili polnilnih in dozirnih cevovodov so tesnjeni z navzven suhimi tesnili. Doziranje smol na impregnacijske linije je izvedeno s pnevmatskimi membranskimi črpalkami, tesnjenimi z gumijastimi tesnili ohišja.

Za prečrpavanje UNP v cisterno se uporablja namenska večstopenjska samosesalna centrifugalna črpalka. Spoji s cevovodi UNP so tesnjeni z BA-U tesnili.

Vsa črpališča imajo strukturirano označene elemente skladno z oznakami na strojniških načrtih cevovodov črpališč za namene učinkovitosti rednih pregledov in vzdrževanja. Vzpostavljena je evidenca vseh črpalk, ventilov in prirobnic (skladišče smol, mešalnica smole in plinska postaja). V evidencah se beležijo vzdrževalni posegi (menjave delov, čiščenja). Izvajajo se redni obhodi in pregledi: (skladišče smol 1x tedensko, mešalnica smol 1x dnevno, plinska postaja 1 x dnevno). Prav tako se izvajajo redni mesečni, polletni in letni pregledi, ki so kreirani v Maximu za Ex območje in se poročila shranjujejo na omrežnem disku.

(e) Tehnike za preprečevanje puščanja in razlitij med črpanjem

Upravljaivec navaja, da se nadzoruje črpanje iz avtocisterne v IBC vsebnike. Polnjenje IBC vsebnikov nadzoruje skladiščnik, praznjenje avtocisterne pa na zunanji strani stene skladišča (območje pretakališča) nadzoruje voznik avtocisterne. Črpanje tekočine iz IBC vsebnikov v mešalne posode je avtomatiziran sistem, ki ga nadzira delavec operator.

(f) Zajetje hlapov VOC med dostavo materialov, ki vsebujejo topilo

Upravljaivec nima rezervoarja za skladiščenje materialov v razsutem stanju, zato se tehnika zajemanja izpodrinjenih hlapov ne izvaja.

(g) Zadrževanje razlitij in/ali hitra absorpcija pri ravnanju z materiali, ki vsebujejo topila

V skladišču smol in prostoru za mešanje smol, so zadrževalni jaški primerne velikosti, zato ni potrebe po lovilni posodi za posamezen IBC vsebnik. V primeru razlitja se smola steče v zadrževalni bazen ali uporabijo absorpcijska sredstva iz ekološkega zabojnika, ki je nameščen v bližini mest, kjer je možnost razlitja.

Ministrstvo pojasnjuje, da je ustreznost zadrževalnih sistemov razvidna tudi iz dokumentov Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in Strokovno mnenje opis zajema požarnih voda na lokaciji Weiler Abrasives – Obrat Loče.

Presoja usklajenosti naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja z BAT 5 Zaključka o BAT STS je ministrstvo izvedlo na podlagi opredelitve upravljavca in izhodiščnega poročila ter Poročila o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode in Strokovnega mnenja opisa zajema požarnih voda na lokaciji Weiler Abrasives – Obrat Loče. Na podlagi preučitve vse prej navedene dokumentacije ministrstvo ugotavlja, da upravljaivec izpolnjuje tehnike, navedene v BAT 5 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo ugotavlja, da so v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja že določeni ukrepi v povezavi s tehnikami črpanja tekočin za preprečevanje puščanj in razlitij med črpanjem. V točkah 8.3.3 in 8.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je navedeno, da mora upravljaivec imeti, vzdrževati in ravnati skladno z OKN 447.01_01-Pripravljenost in odziv na izredne razmere in

nesreče. V točki 8.4.2 okoljevarstvenega dovoljenja pa je navedeno, da ima izdelano okoljsko navodilo OKN 446.02-09 Pretakališče in skladišče tekoče smole PE TT Loče, kjer so opredeljena navodila za ukrepe v primeru izrednih razmer, ki ga mora periodično in po potrebi posodabljeni. Zato je ministrstvo na podlagi BAT 5 Zaključka o BAT STS v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) določilo, da sta OKN 447.01_01-Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče in OKN 446.02-09 Pretakališče in skladišče tekoče smole PE TT Loče del sistema ravnanja z okoljem.

1.1.5 Distribucija surovin

BAT 6.

Za zmanjšanje porabe surovin in emisij VOC je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljevec se je opredelil, da izvaja tehnike (a), (b) in (c), tehnik (d) in (e) ne izvaja, ker ne uporablja barv, tehniko (f) ne izvaja, ker ne izvaja brizganja smol.

- (a) Centralizirana dobava materialov, ki vsebujejo VOC (npr. črnil, premaznih sredstev, lepil in čistilnih sredstev)

Upravljevec navaja, da smolo za impregnacijo pripravlja v ločenem prostoru (mešalnica), od koder se jo avtomatsko, s pomočjo črpalk, dozira na obe impregnacijski liniji. Nivo smole se kontrolira s tipali, ki avtomatsko vklaplajo in izklaplajo doziranje.

- (b) Napredni mešalni sistemi

Upravljevec navaja, da se mešalni sistem uporablja v prostoru za pripravo smol (mešalnica) v katerem poteka doziranje smol iz IBC vsebnikov v mešalne posode in iz mešalnih posod, na impregnacijski liniji. Gre za zaprt sistem, ki je podprt z računalniškim vodenjem, mešanjem in doziranjem.

- (c) Dobava materialov, ki vsebujejo VOC (npr. črnil, premaznih sredstev, lepil in čistilnih sredstev) na mesto nanosa po zaprtem sistemu

Doziranje smol iz mešalnice na impregnacijske linije poteka po tesno zaprtem sistemu.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da upravljevec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 6 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je skladno z zahtevami iz BAT 6 Zaključkov o BAT STS za zmanjšanje porabe surovin in emisij VOC določilo kombinacijo tehnik pod točko (a), (b) in (c) z uporabo centralizirane dobave materialov, ki vsebujejo VOC iz naprednega mešalnega sistema na mesto nanosa po zaprtem sistemu, kjer je poleg že določenih ukrepov za zmanjšanje emisije hlapnih organskih spojin v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal še novo zahtevo v 9. alineji, kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe.

1.1.6 Nanos premaznega sredstva

BAT 7

Za zmanjšanje porabe surovin in splošnega vpliva postopkov za nanos premaznega sredstva na okolje je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljevec se je opredelil do tehnike nanašanja, ki niso povezane z brizganjem pod točko (a) in (f), ni se opredelil do tehnik (b), (c), (d), (e), (g), ker nima tovrstnih tehnik nanašanja.

- (a) Nanašanje z valjem
(f) Preplavljanje

Tehnika nanašanja z valjem (a) se izvaja v kombinaciji s tehniko preplavljanja (f) in sicer na način, da se tkanina, na katero se nanaša smolo, vodi skozi korito s smolno mešanico, nato pa potuje skozi par ožemalnih valjev, ki smolo pravilno nanesejo oziroma razporedijo na zahtevano debelino nanosa, odvečna smola pa se vrača v korito s smolno mešanico in ponovno uporabi.

Upravljaivec se ni opredelil do tehnike atomizacije brizganja, do tehnike (h), ker ne izvaja nanašanja smole z brizganjem, (i), (j), (k), (l), (m), ker ne uporablja barv oziroma prahov, niti tehnike (n), ker ne uporablja čistilnih sredstev in sredstev za predhodno obdelavo ter za spiranje.

Upravljaivec se ni opredelil do tehnike avtomatizacije nanosa z brizganjem, do tehnike (o), ker izvaja nanos le na ravne površine tkanine in ni potrebe po robotskem nanosu, do tehnike (p), ker ne uporablja barv.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da upravljaivec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 7 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je skladno z zahtevami iz BAT 7 Zaključkov o BAT STS za zmanjšanje porabe surovin in splošnega vpliva postopkov za nanos premaznega sredstva na okolje določilo kombinacijo tehnike nanašanja, ki niso povezane z brizganjem in sicer pod točko (a) in (f) z nanašanjem smole z valji in s preplavljanjem. Ministrstvo je tako tehniko nanašanja smole določilo v 10. alineji točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe.

1.1.7 Sušenje/strjevanje

BAT 8

Za zmanjšanje porabe energije in splošnega vpliva postopkov sušenja/strjevanja na okolje je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljaivec ne izvaja tehnik od (a) do (e), izvaja le tehniko (f).

(f) Sušenje/strjevanje s konvekcijo, kombinirano z rekuperacijo toplote

Upravljaivec navaja, da z odpadno toploto, odvzeto iz odpadnih plinov iz čistilne naprave N2, dogreva odpadne pline iz impregnacijskih linij. Preostalo odpadno toploto pa uporabi za segrevanje termo olja in dogrevanje vode za ogrevanje prostorov. Termo olje se uporablja za segrevanje dveh sušilnikov na impregnacijskih linijah ISOTEX (N3) in ADTECH (N4).

Ministrstvo ugotavlja, da je v točki 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja že določena zahteva, da upravljaivec, kot ukrep za zmanjšanje emisij v zrak, izvaja rekuperacijo toplote, zato ni potrebnih dodatnih zahtev glede sušenja na podlagi BAT 8 Zaključka o BAT STS v izrek okoljevarstvenega dovoljenja.

1.1.8 Čiščenje

BAT 9

Za zmanjšanje emisij VOC pri postopkih čiščenja je najboljša razpoložljiva tehnika čim bolj zmanjšati uporabo čistilnih sredstev na osnovi topila in uporabiti kombinacijo tehnik v nadaljevanju.

Upravljaivec se je opredelil samo do tehnike (b) in (d) ostale tehnike (a), (c), od (e) do (k) pa ne izvaja.

(b) Odstranjevanje trdnih snovi pred popolnim čiščenjem

Upravljaivec navaja, da se tehnika izvaja za čiščenje valjev na impregnacijskih linijah ISOTEX (N3) in ADTECH (N4). Druge opreme ne čisti. Čisti valji skozi vso linijo so ključnega pomena. Izvaja se tedensko ali po potrebi dnevno mehansko čiščenje vseh valjev, preko katerih se giblje surova in impregnirana tkanina. Valje z impregnirano tkanino je večkrat v izmeni potrebno pregledati in opraviti takojšnjo odstranitev trdnih nečistoč z valjev. Tedensko čiščenje valjev se izvede pred zaključkom procesa na način, da se surovo tkanino spusti skozi proces. Proces se opravi tako, da se predčasno zapre ventil za doziranje smole iz mešalnice, iz korita pa se porabi vsa smola. Izvaja se čiščenje valjev tekom celotne linije in sicer valjev na območju linij, kjer se obdeluje surova tkanina, na območju nanašanja smol na tkanino in na območju kaširanja.

(d) Uporaba manj hlapnih čistilnih sredstev

Za občasno potrebno čiščenje valjev s kombinacijo mehanskega čiščenja in uporabe čistilnega sredstva upravljavec uporablja čistilno sredstvo z manjšo vsebnostjo hlapnih komponent.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 9 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je skladno z zahtevami iz BAT 9 Zaključkov o BAT STS za zmanjšanje emisij VOC pri postopkih čiščenja čim bolj zmanjšati uporabo čistilnih sredstev na osnovi topila določilo kombinacijo tehnike odstranjevanja trdnih snovi pred popolnim čiščenjem pod točko (b) in uporabo manj hlapnih čistilnih sredstev pod točko (d). Tako je ministrstvo v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer so že določeni ukrepi za zmanjševanje emisije hlapnih organskih snovi v zrak, dodalo še dva ukrepa za zmanjšanje emisij VOC pri postopkih čiščenja v 5. in 6. alineji navedene točke, kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe.

1.1.9 Spremljanje

1.1.9.1 Masna bilanca topil

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika je spremljati skupne in ubežne emisije VOC, in sicer tako, da se vsaj enkrat letno določi masna bilanca topil za vhodna in izhodna topila v napravi, kot je opredeljeno v delu 7(2) Priloge VII k Direktivi 2010/75/EU, ter z uporabo vseh tehnik v nadaljevanju čim bolj zmanjšati merilno negotovost podatkov o masni bilanci topil.

- (a) Celovita opredelitev in količinska opredelitev ustreznih vhodnih in izhodnih topil, vključno s povezano merilno negotovostjo, ki vključuje:
 - opredelitev in dokumentacijo vhodnih in izhodnih topil (npr. emisije v odpadnih plinih, emisije iz posameznih virov ubežnih emisij, izhodna topila v odpadkih);

Količina vhodnih in porabljenih kemikalij, katerih sestavni del so topila, se spremlja preko sistema skladiščnega poslovanja. Večinski del topil vsebujejo smole, s katerimi poteka impregnacija steklenih armatur. Izhodna topila se v celoti (iz impregnacijskih linij s sušilnikom) zajemajo in preko odvodnega sistema sežigajo v sistemu za čiščenje odpadnih plinov - čistilni napravi N2. Emisija iz sežiga pa se spremlja preko obratovalnega monitoringa emisij v zrak, ki ga izvaja akreditirana pooblaščenca oseba. Razpršene in ubežne emisije topil nastajajo pri pretakanju smole v/iz IBC vsebnikov (pretakališče smol, mešalnica smol).

- opredelitev glavnih virov merilne negotovosti zgoraj navedene količinske opredelitve in izvajanje popravilnih ukrepov za zmanjšanje te negotovosti;

Kot glavni vir negotovosti je upravljavec prepoznal izračun bilance topil, v kateri je opredeljena letna poraba topil, količina celotnih emisij hlapnih organskih snovi in količina nezajetih emisij hlapnih organskih spojin, zato so v okviru popravilnih ukrepov zagotovili meritev razpršene emisije in analize količine ostankov topil v odpadkih, na podlagi česar so bistveno zmanjšali negotovost bilance topil.

- redno posodabljanje podatkov o vhodnih in izhodnih topilih.

Podatki o vhodnih topilih v nabavljenih sredstvih, ki vsebujejo topila se spremljajo preko sistema skladiščnega poslovanja. Beleži se stanje nabavljene, porabljene in razpoložljive smole, katere sestavni del je topilo (delež na VL), redno se pridobivajo zadnje verzije varnostnih listov. Enako velja za ostale kemikalije.

Podatki o izhodnih topilih iz impregnacijskih linij se spremljajo z obratovalnim monitoringom emisij v zrak. Izvajajo se tudi meritve za ocenitev razpršenih in ubežnih emisij topil, ki jih izvaja pooblaščen izvajalec. Določitev izhodnih topil v odpadku in izdelku je določena s pomočjo analize izdelka/odpadka pooblaščenca institucije.

- (b) Izvajanje sistema za sledenje topilom

Cilj sistema za sledenje topilom je vzdrževanje nadzora nad porabljenimi in neporabljenimi količinami topil (npr. s tehtanjem neporabljenih količin, ki se z območja uporabe vrnejo v skladišče). Preko sistema skladiščnega poslovanja se beleži skladiščeno stanje smole (s čimer se na podlagi varnostnega lista za smolo pridobi podatek tudi o topilu) in količina smole, ki se iz skladišča premesti v mešalnico. Smola se v proizvodnem procesu porabi do konca. Tehtanja neporabljenih količin in vračanja iz območja uporabe v skladišče zato ni. Ostale kemikalije (npr.

lepila), ki vsebujejo hlapne organske snovi se v celoti izpraznijo. Delež, ki ostane na embalaži se določi izkustveno in je zaveden v bilanci HOS.

(c) Spremljanje sprememb, ki lahko vplivajo na merilno negotovost podatkov o masni bilanci topil

Zabeleži se vsaka sprememba, ki bi lahko vplivala na merilno negotovost podatkov o masni bilanci topil, na primer:

- okvare sistema za obdelavo izhodnih plinov: zabeleži se datum in trajanje;
- Zabeleži se datum, trajanje in opis vrste okvare sistema za obdelavo izhodnih plinov ter vsaka druga sprememba, ki bi lahko vplivala na merilno negotovost podatkov o masni bilanci topil – vodi se obratovalni dnevnik naprave za čiščenje odpadnih plinov – N2-Čistilna naprava Venjakob PL Tehnične tkanine, kjer se po datumih zapisujejo vsi podatki o okvarah N2 – vrsta okvare in čas trajanja.
- spremembe, ki lahko vplivajo na tok zraka/plinov, npr. zamenjava ventilatorjev, pogonskih koles, motorjev: zabeleži se datum in vrsta spremembe.

Spremembe posegov izvaja oddelek vzdrževanja, ki tovrstne spremembe izvaja in spremlja v programu Maximo, kjer beleži datum in vrsto izvedene spremembe.

Upravljavca vodi bilanco uporabljenih organskih topil skladno s Prilogo 4 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila, ki jo mora, skladno s točko 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, enkrat letno posredovati Agenciji RS za okolje.

Ministrstvo je od Agencije RS za okolje pridobil Poročila o bilanci uporabljenih topil za zadnja tri poročevalska leta (2024, 2023 in 2022) za impregnacijski liniji s čistilno napravo. Iz Poročil o bilanci topil je ministrstvo ugotovilo, da upravljavca letno spremlja skupne (celotne) emisije in nezajete emisije z masno bilanco uporabljenih topil z vnosom organskih topil v napravo (s porabo topil v kupljeni količini pripravkov) in iznosom organskih topil iz naprave (z vsoto količin v zajetih očiščenih odpadnih plinih, nezajetih količin v emisijah v zrak, izgubljena količina ali odstranjena s sežigom, količina v odpadkih in prodane količine v izdelkih) ter podatki o letni porabi HOS v kg, tako da izpolnjuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 10 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) določilo, da mora upravljavca kot del sistema ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 (točka I./10 izreka te odločbe) izreka okoljevarstvenega dovoljenja voditi masno bilanco uporabljenih organskih topil na podlagi BAT 10 zaključkov o BAT STS.

Zahteva za letno spremljanje masne bilance topil za vhodna in izhodna topila v napravi je že določena v točki 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je določena zahteva glede letnega poročanja o bilanci uporabljenih organskih topil in zahteva spremljanja okvar sistema za obdelavo izhodnih plinov je določena v točki 2.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je določena zahteva vodenja obratovalnega dnevnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov.

1.1.9.2 Emisije v odpadnih plinih

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika je spremljati emisije v odpadnih plinih in sicer vsaj tako pogosto, kot je navedeno v nadaljevanju, in v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljša razpoložljiva tehnika uporabiti standarde ISO, nacionalne ali druge mednarodne standarde, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako *kakovostni podatki*

Snov/parameter: **prah**

Za upravljavca določila glede prahu niso relevantna, ker ne izvaja dejavnosti: Površinska zaščita vozil – površinska zaščita z brizganjem, Površinska zaščita drugih kovinskih in plastičnih površin – površinska zaščita z brizganjem, Površinska zaščita zrakoplovov – priprava (npr. brušenje, peskanje) in površinska zaščita, Površinska zaščita in tiskanje kovinske embalaže – nanos z brizganjem, Površinska zaščita lesenih površin – priprava in površinska zaščita

Snov/parameter: **TVOC**

Sektor		Standard(-i)	Najmanjša pogostost spremljanja)	Spremljanje, povezano z	Opredelitev upravljalca
Vsi sektorji	Katerikoli odvodnik z obremenitvijo s TVOC < 10 kg C/h	EN 12619	Enkrat na leto ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾	BAT 14, BAT 15	Preostanek TVOC po sežigu odpadnih plinov, ki se izvaja s trajnim merjenjem temperature v zgorevalni komori (v primeru, da temperatura pade pod spodnjo raven, alarm avtomatsko izklopi cel sistem – izklop sežigne naprave in ustavitev linij) se emitira le na izpustu Z2. Na podlagi meritev gre za koncentracijo, ki je pod mejo detekcije, zato je emitirana količina 0 g/h; ker gre za obremenitev s TVOC, manjšo od 0,1 kg C/h (opomba št. 2), se bo TVOC merila enkrat na tri leta
	Kateri koli odvodnik z obremenitvijo s TVOC ≥ 10 kg C/h	Splošni standardi EN ⁽⁴⁾	Stalno		Preostanek TVOC po sežigu odpadnih plinov se emitira le na izpustu Z2; na podlagi meritev gre za koncentracijo, ki je pod mejo detekcije, zato je emitirana količina 0 g/h, zato ne gre za primer naprave z TVOC ≥ 10 kg C/h

⁽¹⁾ Kolikor je mogoče, se meritve izvedejo pri najvišji pričakovani ravni emisij pod običajnimi pogoji obratovanja.

⁽²⁾ V primeru obremenitve s TVOC, manjše od 0,1 kg C/h, ali v primeru nezmanjšane in stabilne obremenitve s TVOC, manjše od 0,3 kg C/h, se lahko pogostost spremljanja zmanjša na enkrat na vsaka tri leta ali pa se meritev lahko nadomesti z izračunom, če se s tem zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

⁽³⁾ Pri toplotni obdelavi izhodnih plinov se stalno meri temperatura v zgorevalni komori. V kombinaciji s tem se uporablja alarmni sistem za temperature, ki so zunaj razpona optimalne temperature.

⁽⁴⁾ Splošni standardi EN za neprekinjeno merjenje so EN15267-1, EN15267-2, EN15267-3 in EN 14181. BAT 14, BAT 15

Snov/parameter: DMF

Upravljaivec v postopku ne uporablja DMF, zato spremljanja ni.

Snov/parameter: NOx

Sektor	Standard(-i)	Najmanjša pogostost spremljanja)	Spremljanje, povezano z	Spremljanje, povezano z	Opredelitev upravljalca
Toplotna obdelava izhodnih plinov	EN 14792		Enkrat na leto ⁽⁷⁾	BAT 17	Toplotna obdelava izhodnih plinov se izvaja na izpustu Z2, preko katerega se odvajajo vse emisije, v katerih so lahko prisotne hlapne organske spojine. Ker je v odvodniku Z2 obremenitev s TVOC manjša od 0,1 kg C/h, se bo meritev izvajala enkrat na tri leta (opomba ⁷⁾)

⁽⁷⁾ Če je v odvodniku obremenitev s TVOC manjša od 0,1 kg C/h, se lahko pogostost spremljanja zmanjša na enkrat na vsaka tri leta

Snov/parameter: CO

Sektor	Standard(-i)	Najmanjša pogostost spremljanja)	Spremljanje, povezano z	Spremljanje, povezano z	Opredelitev upravljalca
Toplotna obdelava izhodnih plinov	EN 15058		Enkrat na leto ⁽⁷⁾	BAT 17	Toplotna obdelava izhodnih plinov se izvaja na izpustu Z2, preko katerega se odvajajo

					vse emisije, v katerih so lahko prisotne hlapne organske spojine. Ker je v odvodniku Z2 obremenitev s TVOC manjša od 0,1 kg C/h, se bo meritev izvajala enkrat na tri leta (opomba ⁷⁾)
--	--	--	--	--	--

⁽⁷⁾ Če je v odvodniku obremenitev s TVOC manjša od 0,1 kg C/h, se lahko pogostost spremljanja zmanjša na enkrat na vsaka tri leta

Upravljaivec je navedel, da se v napravi za impregnacijo s čistilno napravo za sežig (N2) z izpustom Z2 izvajajo občasne meritve emisij v zrak vseh relevantnih parametrov s periodo meritev 3 let.

Ministrstvo ugotavlja, da je spremljanje zajetih emisij snovi v zrak v skladu s standardi, kjer so upoštevani tudi v priloženem Programu obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak. Nabor parametrov, merilne metode in pogostost spremljanja posameznih snovi v odpadnem plinu so v skladu z zahtevami iz BAT 11 Zaključkov o BAT STS. Kot izhaja iz točke I./7 izreka te odločbe, je ministrstvo v novi točki 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahtevo v zvezi z merilno metodo za parametre, ki so značilni pri toplotni obdelavi izhodnih plinov (N2) izpusta Z2. Perioda meritev je že določena v obstoječi točki 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki sovпада z najmanjšo pogostostjo spremljanja iz BAT 11 Zaključkov o BAT STS. Iz priloženega Programa obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak je razvidno, da se pri periodi meritev za izpust Z2 upoštevata opombi 2 in 7 glede obremenitve s TVOC, ki je manjša od 0,1 kgC/h (0,015 kg/h v letu 2022 in 0,0853 v letu 2025) in se lahko zato pogostost spremljanja zmanjša iz enkrat na leto na vsaka tri leta v skladu z navedenima opombama iz BAT 11 Zaključkov o BAT STS.

1.1.9.3 Emisije v vodo

BAT 12.

Najboljša razpoložljiva tehnika je spremljanje emisij v vodo, in sicer vsaj tako pogosto, kot je navedeno v nadaljevanju, in v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljša razpoložljiva tehnika uporabiti standarde ISO, nacionalne ali druge mednarodne standarde, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

V tehnološkem procesu ni industrijske odpadne vode, zato ta BAT tehnika za napravo ni relevantna.

1.1.10 Emisije med pogoji, ki niso običajni pogoji obratovanja

BAT 13

Za zmanjšanje pogostosti pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (ang. other than normal operating conditions – OTNOC), in za zmanjšanje emisij med OTNOC je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabita obe tehniki v nadaljevanju

(a) Opredelitev ključne opreme

Na podlagi ocene tveganja se opredeli oprema, ki je ključna za varstvo okolja (v nadaljnjem besedilu: ključna oprema). Načeloma se to nanaša na vso opremo in sisteme, povezane z VOC (npr. sistemi za obdelavo izhodnih plinov, sistemi za zaznavanje puščanja).

Upravljaivec navaja, da tehniko izvaja tako, da se emisije VOC v celoti vodijo v čistilni napravo s termičnim sežigom emisij. V primeru izpada te čistilne naprave se proces impregnacije avtomatsko ustavi, tako ni tvorbe novih VOC emisij – pride do izpusta samo tistih emisij, ki so trenutno prisotne. Čistilna naprava se lahko zaustavi zaradi neustreznega dotoka energenta ali okvare katerega od elementov čistilnega sistema. Za zmanjšanje pogostosti izpada čistilne naprave zaradi neustreznega dotoka utekočinjenega naftnega plina se izvaja reden nadzor in vzdrževanje plinske postaje, za zmanjšanje pogostosti izpada čistilne naprave zaradi okvare pa

se izvaja redna preventivna vzdrževalna dela v skladu z navodili proizvajalca in v skladu z ugotovitvami upravljavca.

(b) Pregledovanje, vzdrževanje in spremljanje

Strukturiran program za čim večjo razpoložljivost in učinkovitost ključne opreme, ki vključuje standardne operativne postopke, preventivno vzdrževanje ter redno in nenačrtovano vzdrževanje. Spremljajo se obdobja OTNOC ter njihovo trajanje, vzroki in, če je to mogoče, emisije med temi obdobji.

Upravljavec navaja, da se za zmanjšanje pogostosti izpada čistilne naprave zaradi neustreznega dotoka utekočinjenega naftnega plina izvaja reden nadzor in vzdrževanje plinske postaje. Za zmanjšanje pogostosti izpada čistilne naprave zaradi okvare pa se izvaja standardne operativne postopke, ki vključujejo redna preventivna vzdrževalna dela v skladu z navodili proizvajalca in v skladu z ugotovitvami upravljavca. V primeru izpada čistilne naprave zaradi okvare se ravna v skladu z varnostnimi navodili (Lockout/Tagout (LOTO)). Vodijo se ure vzdrževalnih posegov. V obratovalnem dnevniku čistilne naprave se vodijo obdobja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja, ter njihovo trajanje in vzroki izpadov delovanja čistilne naprave.

Upravljavec izvaja tehnika BAT 13 Zaključkov o BAT STS. V okoljevarstvenem dovoljenju ima upravljavec že določen ukrepe v točki 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami ter za zmanjševanje njihovih posledic, v točki 8.4 ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami ter za zmanjševanje njihovih posledic. Na podlagi BAT 13 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v točki d) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi programa vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev.

1.1.11 Emisije v odpadnih plinih

1.1.11.1 Emisije hlapnih organskih spojin

BAT 14

Za zmanjšanje emisij VOC na območjih proizvodnje in skladiščenja je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi tehnika (a) in ustrezna kombinacija drugih tehnik v nadaljevanju

(a) Izбира, zasnova in optimizacija sistema

Izbere, zasnuje in optimizira se sistem za izhodne pline, pri čemer se upoštevajo parametri, kot so:

- količina ekstrahiranega zraka;

Na izpust Z2 se odvaja odpadne pline iz območja impregnacije in sušenja. Območje impregnacije se nadaljuje v območje sušenja znotraj enovitega zaprtega sistema, ki je v podtlaku in zbira odpadne pline iz celotnega območja skupaj, tako, da odpadnih plinov iz območja impregnacije ni mogoče fizično ločiti od plinov iz območja sušenja, saj se odsesovanje iz območij impregnacije in sušenja izvaja z enim oziroma istim vlečnim ventilatorjem čistilne naprave Venjakob. Omenjeni enoviti zaprti sistem je znotraj sebe izveden še z dodatno ločitvijo sušilnika, ki skozi vstopno rezo vleče zrak iz območja, kjer se nanaša impregnacijsko sredstvo. Odpadni plini iz impregnacije in sušenja se odvajajo z največjim pretokom 13.000 Nm³/h na čistilno napravo Venjakob – odsesovanje iz območij impregnacije in sušenja se izvaja z enim oziroma istim vlečnim ventilatorjem čistilne naprave Venjakob.

- vrsta in koncentracija topil v ekstrahiranem zraku;

Čistilna naprava za sežig odpadnih plinov je zasnovana za nehalogenirana topila: večinoma je prisoten metanol (več kot 80 %), manjši delež je fenola in do cca. 0,1 % je formaldehida.

- vrsta sistema obdelave (namenski/centralizirani);

Sistem je namenski za nehalogenirana topila iz impregnacije in sušenja fenolfomaldehidne smole in centraliziran, izdelan za vrsto in količino emisij iz proizvodnje in iz obeh območij, impregnacije in sušenja.

- zdravje in varnost;

Sistem odsesovanja, ki vodi v čistilno napravo za sežig odpadnih plinov je v podtlaku, tako, da preprečuje uhajanje odpadnih VOC plinov v delovni prostor in nima vpliva na zdravje in varnost zaposlenih.

- energijska učinkovitost.

Izbrana čistilna naprava za sežig odpadnih plinov glede na razpoložljive tovrstne naprave na trgu predstavlja energijsko učinkovito napravo, odpadna toplota iz sežiganja odpadnih plinov pa se uporablja za predgrevanje odpadnih VOC plinov, ki vstopajo v čistilno napravo, za ogrevanje termo olja (z navedeno rekuperacijo toplote izboljšujejo energijsko učinkovitost sušilnika), ki služi kot medij za sušenje tkanine v sušilniku in hkrati tudi za ogrevanje sanitarne vode.

Pri izbiri sistema se lahko upošteva naslednji prednostni vrstni red:

- ločevanje izhodnih plinov z visoko in nizko koncentracijo VOC;

Tehnike upravljaec ne izvaja. Odpadnih plinov iz impregnacije in sušenja ni mogoče ločiti, ker je sistem zasnovan na način, kot je opisan zgoraj pri opredelitvi iz prve alineje točke (a). Na območju impregnacije imajo izhodni plini nizko koncentracijo VOC, vendar je zajem odpadnih plinov iz impregnacije kljub temu izveden, kar je zelo pomembno zaradi zaščite delovnega okolja, na območju sušilnika pa nastaja večinski del oziroma izhodni plini z visoko koncentracijo VOC, ki jih je treba pred izpustom v zrak termično obdelati.

- tehnike za homogeniziranje in povečanje koncentracije VOC (glej BAT 16 (b) in (c));

Odpadni plini iz impregnacije, ki imajo nizko vsebnost VOC, se združujejo z odpadnimi plini iz sušenja, ki imajo visoko vsebnost VOC in se v odvodniških instalacijah dolžine cca. 15 do 20 m medsebojno premešajo oz. homogenizirajo s pomočjo istega vlečnega ventilatorja čistilne naprave Venjakob. Postopka povečanja koncentracije upravljaec ne izvaja, ker bi to povzročilo dvig koncentracije do spodnje eksplozijske meje, ki je 25 %.

- tehnike za rekuperacijo toplote iz izhodnih plinov (glej BAT 15);

Rekuperacijo toplote iz izhodnih plinov upravljaec ne izvaja, ker izvaja termični sežig (čistilna naprava za sežig (N2)). Rekuperacija bi bila smiselna, če bi upravljaec pripravil smolo na način, da bi jo mešal s topilom, vendar uporablja že predpripravljeno smolo.

- tehnike za zmanjševanje emisij (čiščenje emisij) VOC z rekuperacijo toplote (glej BAT 15);

V povezavi s čiščenjem VOC emisij se izvaja rekuperacija toplote.

- tehnike za zmanjševanje emisij VOC (čiščenje emisij) brez rekuperacije toplote (glej BAT 15).

V povezavi s čiščenjem VOC emisij se izvaja rekuperacija toplote.

- (b) Ekstrakcija zraka čim bližje mestu nanosa materialov, ki vsebujejo VOC

Zrak se ekstrahira čim bližje mestu nanosa, pri čemer so območja za nanos (npr. premazovalniki, stroji za nanos, kabine za brizganje) povsem ali delno zaprta. Ekstrahirani zrak se lahko obdelava s sistemom za obdelavo izhodnih plinov.

Upravljaec izvaja impregnacijo v zaprti izvedbi, povezana je le s sušilnikom, ki je v podtlaku in vodi v čistilno napravo. Izvaja se v hali »Hala Impregnacija, izsek, čistilna naprava za sežig (N2)«.

- (c) Ekstrakcija zraka čim bližje mestu priprave barv/premaznih sredstev/lepil/črnil

Zrak se ekstrahira čim bližje mestu priprave barv/premaznih sredstev/lepil/črnil (npr. na območju mešanja). Ekstrahirani zrak se lahko obdelava s sistemom za obdelavo izhodnih plinov.

Upravljaec te tehnike ne izvaja. Na mestu priprave smole se izvaja samo prečrpavanje smole iz IBC vsebnikov v mešalno posodo, pri čemer se smole ne meša s topili, pač pa se jo pripravi takšno, kot je dobavljena, dodaja se ji le aditive in katalizatorje (za poboljšanje mehanskih lastnosti strjene smole), ki niso hlapne organske spojine, njihovo mešanje s smolo pa se izvaja v zaprti mešalni posodi, opremljeni z oddušnikom.

- (d) Ekstrakcija zraka iz postopkov sušenja/strjevanja

Peči za strjevanje/sušilniki so opremljeni s sistemom za ekstrakcijo zraka. Ekstrahirani zrak se lahko obdelava s sistemom za obdelavo izhodnih plinov.

Upravljaec navaja, da izvaja to tehniko na način, da odpadne pline iz sušilnika v celoti zajema in odvaja v sistem za obdelavo izhodnih plinov – čistilno napravo za sežig odpadnih plinov (N2).

- (e) Čim večje zmanjšanje ubežnih emisij in toplotnih izgub iz peči/sušilnikov z zatesnitvijo vhoda in izhoda peči za strjevanje/sušilnikov ali z uporabo podtlaka pri sušenju

Vhod in izhod peči za strjevanje/sušilnikov se zatesnita, da se zmanjšajo ubežne emisije VOC in toplotne izgube. Zatesnitev se zagotovi s curki zraka, zračnimi noži, vrati, plastičnimi ali kovinskimi zavesami, rakli itd., ali pa se v pečeh/sušilnikih ohranja podtlak.

Upravljaec izvaja sušenje v podtlaku.

- (f) Ekstrakcija zraka iz območja ohlajanja

Med ohlajanjem podlage po strjevanju/sušenju se zrak iz območja ohlajanja ekstrahira in se lahko obdelava v sistemu za obdelavo izhodnih plinov.

Upravljaivec navaja, da se tehnika izvaja na način, da se iz območja ohlajanja (območje linije za sušilnikom) vleče zrak v sušilnik, od koder pa se zrak potiska s pomočjo ventilatorja v čistilno napravo za termično obdelavo (N2).

(g) Ekstrakcija zraka iz skladišča surovin, topil in odpadkov, ki vsebujejo topila
Ekstrahira se zrak iz skladišča surovin in/ali posameznih vsebnikov za surovine, topila in odpadke, ki vsebujejo topila, in se lahko obdelava v sistemu za obdelavo izhodnih plinov. Upravljaivec te tehnike ne izvaja, ker uporablja nizko hlapno in že pripravljeno smolo. Odpadna smola se pojavlja kot odpadki le na odpadnih čistilnih sredstvih (krpah za čiščenje), ti odpadki pa se skladiščijo v zaprtih posodah.

(h) Ekstrakcija zraka iz območij čiščenja
Ekstrahira se zrak iz območij, kjer se deli strojev in oprema ročno ali samodejno čistijo z organskimi topili, in lahko se obdelava s sistemom za obdelavo izhodnih plinov. Upravljaivec te tehnike ne izvaja, ker nima samodejnega čiščenja z organskimi topili.

Ministrstvo na podlagi zgoraj navedenega in opisov v dokumentaciji vloge ugotavlja, da upravljaivec zagotavlja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij VOC na območjih proizvodnje in skladiščenja iz BAT 14 Zaključkov o BAT STS, zato iz teh vsebin v okoljevarstvenem dovoljenju ni določilo nobenih novih obveznosti.

Tehnika iz točke (a) glede izbire, zasnove in optimizacije sistema, tehnika iz točke (b) glede ekstrakcije zraka čim bližje mestu nanosa materialov, ki vsebujejo VOC, tehnika iz točke (d) glede ekstrakcije zraka iz postopkov sušenja, tehnika iz točke (e) glede zmanjševanja ubežnih emisij in toplotnih izgub iz sušilnikov z zatesnitvijo ali z uporabo podtlaka in tehnika iz točke (f) glede ekstrakcije zraka iz območja ohlajanja so že določene v točki 2.1.1 in 2.1.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 15

Za zmanjšanje emisij VOC v odpadnih plinih in učinkovitejšo rabo virov je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljaivec ne izvaja naslednjih tehnik (a), (b), (c) za zajetje in rekuperacija topil v izhodnih plinih.

Od tehnik za toplotno obdelavo topil v izhodnih plinih z energijsko predelavo upravljaivec izvaja le tehniko (e) med tem, ko tehnike (d), (f) in (g) ne izvaja.

Od tehnik obdelave topil v izhodnih plinih brez rekuperacije topil ali energijske predelave upravljaivec ne izvaja tehnike (i) in (h).

(e) Rekuperativna toplotna oksidacija

Toplotna oksidacija z uporabo toplote odpadnih plinov, npr. za predhodno segrevanje izhodnih plinov, ki se dovajajo v napravo.

Upravljaivec navaja, da se izvaja na način, kjer se emisije VOC zajemajo in odvajajo na čistilno napravo (N2), da se odpadni plini sežigajo v izgorevalni komori plinskega gorilnika pri temperaturi, ki je nad njihovo točko samovžiga, pri čemer zgorijo v ogljikov dioksid in vodo. Odpadnim plinom se pred izpustom v zunanje ozračje odvzame odpadno toploto in se z njo predgreva odpadne pline, ki vstopajo v termično obdelavo, s čimer se dosega manjšo porabo osnovnega energenta.

Ministrstvo na podlagi zgoraj navedenega in opisov v dokumentaciji vloge ugotavlja, da upravljaivec zagotavlja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij VOC v odpadnih plinih iz BAT 15 Zaključkov o BAT STS, zato iz teh vsebin v okoljevarstvenem dovoljenju ni določilo nobenih novih obveznosti.

Tehnika iz točke (e) glede rekuperativne toplotne oksidacije je že določena v 4. alineji točke 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 16

Za zmanjšanje porabe energije sistema za zmanjševanje emisij VOC je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljaivec izvaja tehniko (a), ne izvaja pa tehnik od (b) do (d).

- (a) Ohranjanje koncentracije VOC, ki se pošljejo v sistem za obdelavo izhodnih plinov, z uporabo ventilatorjev s frekvenčnimi pretvorniki.

Za centraliziran sistem za obdelavo izhodnih plinov se uporabi pogonski ventilator s spremenljivo frekvenco, da se prilagaja tok zraka tako, da se ujema z izpušnimi plini iz opreme, ki morda obratuje.

Upravljaivec izvaja tehniko za obdelavo izhodnih plinov pri postopku impregniranja. Uporablja ventilator s frekvenčnim regulatorjem motorja, s čimer se doseže optimalni pretok odpadnih plinov v čistilno napravo (N2), kar se regulira preko nastavitve tlakov.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da upravljaivec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, določene v točki (a) BAT 16 Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je skladno z zahtevami iz BAT 16 Zaključkov o BAT STS za zmanjšanje porabe energije sistema za zmanjševanje emisij VOC določilo tehniko ohranjanja koncentracije VOC, ki se pošlje v sistem za obdelavo izhodnih plinov z uporabo ventilatorjev s frekvenčnimi pretvorniki pod točko (a) tako, da je dodalo za zadnjo alinejo iz točke 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, novo alinejo, kot izhaja iz točke I./3 izreka te odločbe.

1.1.11.2 Emisije NO_x in CO

BAT 17

Za zmanjšanje emisij NO_x v odpadnih plinih in hkratno omejevanje emisij CO iz toplotne obdelave topil v izhodnih plinih je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi tehnika (a) ali obe tehniki v nadaljevanju.

- (a) Optimizacija pogojev toplotne obdelave (zasnova in delovanje)

Dobra zasnova zgorevalnih komor, gorilnikov in povezane opreme/naprav se kombinira z optimizacijo pogojev zgorevanja (npr. z nadziranjem parametrov zgorevanja, kot sta temperatura in zadrževalni čas), pri čemer se lahko uporabijo samodejni sistemi in redno načrtovano vzdrževanje sistema zgorevanja v skladu s priporočili dobavitelja ali pa se ne uporabijo.

Upravljaivec izvaja tehniko na čistilni napravi za sežig (N2) z dobro zasnovano zgorevalno komoro, gorilnika in regulacijske opreme v kombinaciji z optimizacijo pogojev zgorevanja, ki se nadzira z merjenjem temperature izgorevanja, tlačne razlike v izgorevalnem sistemu in merjenjem koncentracije VOC iz vidika zagotavljanja obratovanja sistema pod 25 % glede na spodnjo eksplozijsko mejo ter s projektno optimiziranim zadrževalnim časom odpadnih plinov v zgorevalni komori. Z opisanim sistemom upravljaivec dosega učinkovitost čiščenja emisij tako, da se koncentracije NO_x in CO v odpadnih plinih gibljejo pod mejnimi vrednostmi. Dobro zasnovana komora spodbuja turbulentno mešanico zraka in goriva ter zagotavlja dober izkoristek zgorevanja. Prav tako imajo dobro zasnovano gorilnika in regulacijske opreme v kombinaciji z optimizacijo pogojev zgorevanja, saj gorilnik na UNP z regulacijo zraka in tlaka plina glede na tlak v izgorevalni komori preko regulacijskega sistema zagotavlja konstantno temperaturo in tlak v izgorevalni komori. Izgorevalna temperatura se giblje nad 760°C do 780°C. Vlečni ventilator čistilne naprave (N2) zagotavlja konstantno tlačno razliko med vhodom in izhodom iz zgorevalne komore 45 mbar. Tako ozko navedeni temperaturni interval in konstantna tlačna razlika zagotavlja kakovosten regulacijski sistem za optimizacijo pogojev zgorevanja.

Merjenje koncentracije VOC z vidika obratovanja čistilne naprave pod 25 % glede na spodnjo eksplozijsko mejo (SEM) upravljaivec nadzira z integriranim kontinuirnim merjenjem koncentracije vnetljivih snovi (SEM senzor) v procesnih odpadnih plinih (metanol, fenol). Varnostni modul sistema je nastavljen pod 25 % SEM, pri katerem pride do avtomatskega izklopa proizvodne linije. SEM senzor je vsako leto servisiran in kalibriran s servisom proizvajalca. Upravljaivec ne spremlja zadrževalnega časa odpadnih plinov v komori na način, da bi lahko odčitali ta podatek, ker je čistilna naprava Venjakob projektirana glede na zgornjo temperaturo zgorevanja in tlačni razliki za maksimalni pretok 13.000 Nm³/h odpadnih plinov. Pri nižjem pretoku se zadrževalni čas avtomatsko podaljša.

Tehnike (b) upravljaivec ne izvaja.

Ministrstvo ugotavlja, da je na napravi za impregnacijo s čistilno napravo (N2) uporabljena najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij NO_x v odpadnih plinih in hkratno omejevanje

emisij CO iz toplotne obdelave topil v izhodnih plinih z uporabo tehnike pod točko (a) optimizacija pogojev toplotne obdelave BAT 17 Zaključkov o BAT STS.

Tako je ministrstvo določilo zahtevo za zmanjšanje emisije NO_x v odpadnih plinih izpusta Z2 z optimizacijo pogojev zgorevanja v novi točki 2.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe.

Raven emisij, povezana z BAT, za emisije NO_x v odpadnih plinih in okvirna raven emisij za emisije CO v odpadnih plinih iz toplotne obdelave izhodnih plinov

Parameter	Enota	Raven emisij, povezana z BAT ⁽¹⁾ (dnevno povprečje ali povprečje v obdobju vzorčenja)	Okvirna raven emisij ⁽¹⁾ (dnevno povprečje ali povprečje v obdobju vzorčenja)
NO _x	mg/Nm ³	20–130 ⁽²⁾	-
CO		-	20–150

⁽¹⁾ Raven emisij, povezana z BAT, in okvirna raven se ne uporabljata, če se izhodni plini pošiljajo v kurilno napravo.

⁽²⁾ Raven emisij, povezana z BAT, se morda ne uporablja, če so v izhodnem plinu prisotne spojine, ki vsebujejo dušik (npr. DMF ali NMP (N-metilpirolidon)).

Upravljavce se je za izpust Z2 opredelil do mejnih vrednosti za emisije NO_x in CO iz Preglednice 1 BAT 17 Zaključkov o BAT STS, ki jo bo naprava za impregnacijo s čistilno napravo (N2) dosegala in so znotraj ravni emisij. Iz Programa obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak je razvidna primerjava vrednosti povprečnih koncentracij emisij snovi v zrak, predlog mejnih vrednosti in ravni emisij iz Zaključkov o BAT STS in obstoječih mejnih vrednosti (MVE) iz Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, ki kaže, da lahko omenjena naprava N2 z izpustom Z2 obratuje v ravneh emisij, povezanih iz BAT 17 Zaključkov o BAT STS za NO_x in CO pri uporabi toplotne obdelave topil in sicer so izmerjene vrednosti za oba parametra pod 50 mg/Nm³. Dodatno upravljavce še navaja, da proizvajalec naprave garantira, da bo naprava v svoji življenjski dobi lahko dosegala vrednost parametra NO_x pod 80 mg/Nm³ ob pogoju rednega vzdrževanja.

Ministrstvo tako ugotavlja, da upravljavce zagotavlja uporabo najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisije NO_x v odpadnih plinih in hkratno omejevanje emisij CO iz toplotne obdelave topil v odpadnih plinih izpusta Z2 in dosega ravni emisij za NO_x in okvirno raven emisij za CO v zrak.

Ministrstvo je ob upoštevanju Programa obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak spremenilo mejno vrednost za parameter NO_x tako, da je znižalo mejno vrednost iz 100 mg/m³ na 80 mg/m³ v Preglednici 3 točke 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./6 izreka te odločbe, pri čemer je določilo mejno vrednost iz Preglednice 1 BAT 17 Zaključkov o BAT STS za emisije NO_x.

Na novo je ministrstvo določilo tudi ukrep za zmanjševanje emisije NO_x z optimizacijo zgorevanja odpadnih plinov v novi točki 2.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe.

1.1.11.3 Emisije prahu

BAT 18

Za zmanjšanje emisij prahu v odpadnih plinih iz postopkov za pripravo površine podlage, rezanje in nanos premaznega sredstva ter zaključnih postopkov za sektorje in postopke, navedene v preglednici 2, je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi ena izmed tehnik v nadaljevanju ali kombinacija teh tehnik.

Upravljalavec ne izvaja tehnik površinske zaščite materialov navedenih od (a) do (e), zato se tudi do ravni emisij, povezane z BAT, za emisije prahu v odpadnih plinih upravljalavec ni opredelil.

Glede emisij prahu je upravljalavec dodatno pojasnil, da emisije prašnih delcev v napravi za impregnacijo s čistilno napravo (N2) ne nastajajo, prav tako ne izvajajo nobeno od navedenih dejavnosti površinske zaščite iz Preglednice 2 BAT 18 Zaključkov o BAT STS. Prašne emisije nastajajo pri izsekovanju impregnirane steklene tkanine v diske različnih dimenzij na izsekovalnih strojih N12, N13, N14, N15, N16, N17, N18 in N19. Nastale emisije prahu se odsesujejo preko dveh odsesovalnih sistemov, ki imata vsak svoj čistilni sistem, izveden kot izločevalnik prahu s filter kartušo, ki loči prah in izsekane ostanke premera cca. 3 cm. Sesalna sistema delujeta na principu podtlaka, kjer se s pomočjo vakuumske črpalke sesa iz izsekovalnih strojev prah in manjše ostanke izsekovanja. Ostanke izsekovanja se nabirajo v zbiralni posodi filter kartuše, prašni delci pa se nabirajo na sami filter kartuši. Na cca. 8 ur se filter kartuša avtomatsko strese in prašni delci padejo v zbiralno posodo filter kartuše – zbrani prah in izsekani delci, ki se zbirajo v zbiralni posodi filter kartuše, se oddajajo kot odpadke. Očiščene emisije pa se odvajajo preko izpustov Z13 (izpust iz odsesovalnega sistema 1) in Z14 (izpust iz odsesovalnega sistema 2), ki se jih spremlja z obratovalnim monitoringom preko merilnih mest MMZ13 in MMZ14. Rezultati, ki jih dosegajo z opisanim sistemom, so koncentracija prahu pod mejo detekcije, iz česar izhaja, da je čistilni sistem najmanj enako učinkovit kot čiščenje z elektrostatičnim filtrom.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega in na podlagi opisov v predloženih dokumentih presodilo, da za upravljalca tehnika iz BAT 18 Zaključkov o BAT STS za napravo iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni relevantna, zaradi česar ministrstvo na podlagi BAT 18 v okoljevarstvenem dovoljenju ni določilo nobenih obveznosti.

1.1.12 Energijska učinkovitost

BAT 19.

Za učinkovito rabo energije je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabita tehniki (a) in (b) ter ustrezna kombinacija tehnik od (c) do (h) v nadaljevanju.

Tehnike upravljanja

(a) Načrt za energijsko učinkovitost

Načrt za energijsko učinkovitost je del sistema okoljskega upravljanja (glej BAT 1) ter vključuje opredelitev in izračun specifične porabe energije pri dejavnosti, določitev ključnih kazalnikov uspešnosti na letni osnovi (npr. MWh/tono izdelkov) ter načrtovanje ciljev rednih izboljšav in s tem povezanih ukrepov. Načrt je prilagojen posebnostim naprave v smislu izvajanih postopkov, materialov, izdelkov itd.

Upravljalavec ima izdelan načrt za energijsko učinkovitost, ki vključuje opredelitev in izračun specifične porabe energije pri dejavnosti, določitev ključnih kazalnikov uspešnosti na letni osnovi (MWh/m² izdelkov), s katerimi spremlja učinkovitost rabe energije, ter načrtovanje ciljev rednih izboljšav in s tem povezanih ukrepov.

(b) Energijska bilanca

Vsako leto se pripravi energijska bilanca, v kateri sta razčlenjeni poraba in proizvodnja energije (vključno z izvozom) po vrsti vira (npr. električna energija, fosilna goriva, energija iz obnovljivih virov, uvožena toplota in/ali ohlajanje). To vključuje:

- (i) opredelitev energijske meje površinske obdelave z organskimi topili;
Ta tehnika se izvaja, opredeljena je energijska meja površinske obdelave (kot poraba energenta UNP in el. energije na tono smole).
- (ii) informacije o porabi energije v smislu dobavljene energije;
Ta tehnika se izvaja, beleži se poraba električne energije, ki jo dobavlja distributer, vodi se bilanca porabe UNP-utekočinjenega naftnega plina.
- (iii) informacije o energiji, izvoženi iz naprave;
Upravljalavec navaja, da energije ne izvaža iz naprave.
- (iv) informacije o toku energije (npr. Sankeyjevi diagrami ali energijske bilance), ki kažejo, kako se energija porablja v celotnem postopku Energijska bilanca je prilagojena posebnostim naprave v smislu izvajanih postopkov, materialov itd.)
Ta tehnika se izvaja in je vključena v Načrt za energijsko učinkovitost.

Tehnike, povezane s postopki

(c) *Toplotna izolacija rezervoarjev in kadi, ki vsebujejo ohlajene ali ogrevane tekočine, ter kurilnih in parnih sistemov*

Upravljaivec nima rezervoarjev zato ne izvaja tehnik vezanih na rezervoarje. Ima pa izolirane cevovode zgorevalnega sistema in izolirano raztežno posodo za termo olje.

(e) *Rekuperacija toplote iz tokov vročega plina*

Energijska predelava iz tokov vročega plina (npr. iz sušilnikov ali območij ohlajanja), na primer z njihovo recirkulacijo, da se uporabijo kot procesni zrak v zunanjih ali notranjih postopkih, in sicer s toplotnimi izmenjevalniki.

Upravljaivec izkorišča odpadno toploto iz toka odpadnih plinov iz čistilne naprave na sežig (N2), ki čisti pline iz sušilne faze: uporaba ogrevanega termo olja za ogrevanje sušilnikov in za centralno ogrevanje vode - ogrevanje prostorov.

(f) *Uravnavanje toka procesnega zraka in izhodnih plinov*

Tok procesnega zraka in izhodnih plinov se uravnava glede na potrebe. To vključuje manjše prezračevanje, kadar je naprava v mirovanju ali se opravljajo vzdrževalna dela.

Upravljaivec izvaja tehniko v hali »Hala Impregnacija, izsek, čistilna naprava za sežig«, sistem se uravnava glede na trenutni obseg v proces vključenih tehnoloških enot oz. linij (impregnacijska linija ISOTEX (N3) in impregnacijska linija ADTECH (N4)). Kadar je npr. linija v mirovanju ali se opravljajo vzdrževalna dela, je sorazmerno temu vnos procesnega zraka manjši in posledično iznos odpadnih plinov iz te linije ustavljen.

Tehnike (d), (g), (h) upravljaivec ne izvaja

Dejavnost upravljavca ne sodi v nobenega izmed sektorjev navedenih v Preglednici 3, zato ministrstvo ni določilo ravni okoljske učinkovitosti, povezane z BAT, za specifično porabo energije.

Ministrstvo je presodilo, da upravljaivec izvaja tehnike BAT 19 Zaključkov o BAT STS. V točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) je določilo na podlagi BAT 1, da je načrt za energijsko učinkovitost del sistem ravnanja z okoljem. Vsebino načrta za energijsko učinkovitost pa je ministrstvo določilo na podlagi BAT 19 Zaključkov o BAT STS.

1.1.13 Poraba vode in nastajanje odpadne vode

BAT 20.

Za zmanjšanje porabe vode in nastajanja odpadne vode pri postopkih, v katerih se uporablja voda (npr. razmaščevanje, čiščenje, površinska obdelava, mokro čiščenje), je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabita tehnika (a) in ustrezna kombinacija drugih tehnik v nadaljevanju.

Upravljaivec uporablja le tehniko (a). Izdelan je Načrt za upravljanje porabe vode v PL Tehnične tkanine, v katerem je izdelan diagram tokov, izdelana letna masna bilanca vode za napravo, ki predstavlja pregled vseh vhodnih in izhodnih vodnih tokov na lokaciji. V Načrtu upravljanja porabe vode so opredeljeni glavni cilji upravljanja porabe vode, kot so:

- zagotavljanje optimalnih mikroklimatskih pogojev v proizvodnji ob minimalni porabi vode,
- preprečevanje nepotrebnih izgub vode v vodovodnem sistemu,
- optimizacija tehnoloških postopkov,
- delovanje skladno z zahtevami vodnega dovoljenja,
- postopno zmanjševanje porabe vode, če je to tehnološko izvedljivo,
- digitalizacija merjenja vode v okviru planiranega MES sistema.

V načrtu so opredeljene tudi tehnike za optimizacijo porabe vode. Tehnični in organizacijski ukrepi za racionalno rabo vode so:

- avtomatska regulacija sistema za vlaženje zraka z uporabo merilnikov relativne vlažnosti,
- redni pregledi vodovodnega sistema,
- sprotno zaznavanje in odpravljanje morebitnih puščanj,
- uporaba vodo varčnih armatur v sanitarnih prostorih in kuhinji,
- spremljanje porabe vode,
- vodenje evidence porabe po posameznih porabnikih,
- redno analizo odstopanj,
- izvajanje korektivnih ukrepov.

Ker se voda uporablja le za regulacijo zračne vlage in v celoti izhlapi, ostali dve tehniki (tehnika (b)) "kaskadno spiranje z nasprotnim tokom vode" in tehnika (c) "ponovna uporaba in/ali recikliranje vode") nista relevantni.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izvaja tehniko BAT 20 (a) Zaključkov o BAT STS. V točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) je določilo na podlagi BAT- 20 Zaključkov o BAT STS, da je »Načrt za upravljanje porabe vode v PL Tehnične tkanine« vključen v sistem ravnanja z okoljem.

1.1.14 Emisije v vodo

BAT 21.

Za zmanjšanje emisij v vodo in/ali za olajševanje ponovne uporabe ali recikliranja vode pri postopkih, v katerih se uporablja voda (npr. razmaščevanje, čiščenje, površinska obdelava, mokro čiščenje), je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabi kombinacija tehnik v nadaljevanju.

Za nobenega od proizvodnih postopkov (npr. razmaščevanje, čiščenje, površinska obdelava, mokro čiščenje), ki so navedeni v BAT 21, se ne uporablja voda. Voda se v proizvodnem postopku uporablja le za klimatiziranje zraka v prostorih tako, da se vodo razpršuje v zrak z drobnimi kapljicami, ki sproti izhlapevajo in jih zato ni mogoče reciklirati in ponovno uporabiti. Ker se voda ne uporablja v postopkih na način iz tega zaključka o BAT in ker ne nastaja odpadna voda iz takšne uporabe, tehnika iz BAT 21 Zaključkov o BAT STS ni relevantna.

1.1.15 Ravnanje z odpadki

BAT 22.

Za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje, je najboljša razpoložljiva tehnika, da se uporabita tehniki (a) in (b) ter ena izmed tehnik (c) in (d) v nadaljevanju ali obe ti tehniki.

(a) Načrt ravnanja z odpadki

Načrt gospodarjenja z odpadki je del sistema okoljskega upravljanja (glej BAT 1) in zajema sklop ukrepov s ciljem, da: 1) se čim bolj zmanjša nastajanje odpadkov, 2) optimizira ponovna uporaba, regeneracija in/ali recikliranje odpadkov in/ali energijska predelava odpadkov ter 3) zagotovi ustrezno odstranjevanje odpadkov.

Upravljavec ima načrt gospodarjenja z odpadki.

(b) Spremljanje količin odpadkov

Letno beleženje količin odpadkov, ki nastanejo, za vsako vrsto odpadkov. Vsebnost topila v odpadkih se redno določa (vsaj enkrat letno) z analizo ali izračunom.

Upravljavec letno beleži količine odpadkov, ki nastanejo, po posameznih vrstah (številkah) odpadkov. Vsebnost topila v odpadkih se redno določa vsaj enkrat letno z izračunom.

(c) Rekuperacija/recikliranje topil

Tehnika se ne izvaja

(d) Tehnike, specifične za tok odpadkov

Uporaba vsebnikov za večkratno uporabo, ponovno uporabo vsebnikov za druge namene ali recikliranje materiala vsebnikov;

Upravljavec ima vsebnike za večkratno (isto) uporabo. Ostale tehnike niso relevantne.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izvaja tehnike BAT22 Zaključkov o BAT STS. V točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 izreka te odločbe) je določilo na podlagi BAT 1, da je načrt gospodarjenja z odpadki del sistema ravnanja z okoljem. Vsebinsko načrta gospodarjenja z odpadki določa Uredba o odpadkih. Na podlagi BAT 22 Zaključkov o BAT STS pa je ministrstvo dodatno določilo, da so vsebine načrta gospodarjenja z odpadki še letno beleženje količin odpadkov, ki nastanejo, za vsako vrsto odpadkov in podatke o vsebnosti topila v odpadkih, ki se vsaj enkrat letno določijo z analizo ali izračunom. Analizo odpadkov mora upravljavec izvesti na podlagi določil Uredbe o odpadkih.

1.1.16 Emisije vonjav

BAT 23.

Za preprečevanje emisij vonjav ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje teh emisij je najboljša razpoložljiva tehnika, da se v okviru sistema okoljskega upravljanja (glej BAT 1) oblikuje, izvaja in redno pregleduje načrt za obvladovanje vonjav, ki vključuje vse naslednje elemente:

- Protokol, ki vsebuje ukrepe in roke,

Upravljavec ima načrt za obvladovanje vonjav, ki vključuje protokol z ukrepi in roki za preprečevanje in zmanjšanje emisij vonjav.

- protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane z vonjavami, npr. pritožbe,

Načrt za obvladovanje vonjav vključuje protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane z vonjavami.

- program za preprečevanje in zmanjšanje vonjav, zasnovan za odkrivanje vira(-ov), opredelitev prispevkov iz vira(-ov) in izvajanje ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje vonjav.

Načrt za obvladovanje vonjav vključuje program za preprečevanje in zmanjšanje vonjav, zasnovan za odkrivanje vira(-ov), opredelitev prispevkov iz vira(-ov) in izvajanje ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje vonjav.

Naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se nahaja na SV robu naselja Loče, neposredno ob krajevni cesti Loče-Jernej. Na južni strani meji na industrijsko stanovanjske parcele, na severni strani se nahajajo kmetijska zemljišča in gozd. Na vzhodni strani se nahaja manjše število stanovanjskih objektov (do 12) in na severovzhodni strani do 25 objektov. Najbližje javne ustanove se nahajajo na oddaljenosti približno 350 m.

Upravljavec ima zato izdelan Načrt obvladovanja vonjav v okviru sistema ravnanja z okoljem (BAT 1), ki je priložen vlogi. V načrtu za obvladovanje vonjav so opredeljeni možni viri za pojavljanje vonjav, ki so potencialni vir minimalnih in kratkotrajnih nezajetih ali razpršenih vonjav topil iz prezračevanja skladišča smol, kjer se izvaja pretakanje smole v IBC vsebnike, iz prezračevanja mešalnice, kjer se izvaja pretakanje smole iz IBC vsebnikov v mešalne posode (prezračevanje prostora in oddušniki iz mešalnih posod v Ex izvedbi) in iz izhoda laboratorija, kjer se izvaja termična obdelava vzorcev mrežic v manjši laboratorijski žgalni peči in sušilniku. Iz hale impregnacije in izseka s čistilno napravo za sežig se odpadni plini popolnoma zajemajo in razpršenih in ubežnih emisij ni, saj se izhodna topila iz smol za impregnacijo v celoti zajamejo in sežigajo. V primeru izrednih razmer se celotna linija popolnoma ustavi. Upravljavec izvaja ukrepe za spremljanje vonjav, protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane z vonjavami, npr. pritožbe prebivalcev, ki jih do sedaj ni bilo, protokol, ki vsebuje ukrepe in roke, program za preprečevanje in zmanjšanje vonjav, namenjen opredelitvi vira ali virov, opredelitvi prispevkov iz virov in izvajanje ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje vonjav.

Ministrstvo je glede na navedeno presodilo, da upravljavec izvaja tehniko BAT 23 Zaključka o BAT STS, saj ima vzpostavljen NAČRT OBVLADOVANJA VONJAV po BAT 23 Zaključkov o BAT za površinsko obdelavo z organskimi topili ZA WEILER ABRASIVES d.o.o., PE PROIZVODNJA TEHNIČNIH TKANIN, LOČE UPRAVLJAVCA NAPRAVE:WEILER ABRASIVES d.o.o. Titova cesta 60, 2000 Maribor, zato je v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahtevo v zvezi z izvajanjem in rednim pregledovanjem načrta za obvladovanje vonjav v okviru sistema ravnanja z okoljem (v povezavi z BAT 1), kot izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 116. členu ZVO-2 in v 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije. V skladu s šestim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju, ki se spreminja zaradi prilagoditve obratovanja naprave zaključkom o BAT, določi rok za uskladitev obratovanja naprave, ki ne sme biti daljši od štirih let od objave zaključkov o BAT.

Skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov iz 16. člena te uredbe, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Nadalje je v tretjem odstavku 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije določeno, da ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju, poleg zahtev iz prejšnjega odstavka 19. člena citirane uredbe in prejšnjih členov citirane uredbe, določi tudi druge pogoje in ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje emisij iz zaključkov o BAT in predpisov iz 16. člena iste uredbe.

Ministrstvo je v točki I./1. izreka te odločbe spremenilo točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na vlogo stranke in sicer je spremenilo parcele na katerih se nahaja naprava zaradi uskladitve z dejanskim stanjem. Ministrstvo je z vpogledom v eZK ugotovilo dejansko stanje kot je navedeno v Preglednici 1.

Preglednica 1: Območje naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Parcelne št. v okoljevarstvenem dovoljenju	Status/opis sprememb	Stanje po spremembi kot izhaja iz točke I./1: 1119 k.o. Loče
198/1	Ni sprememb	198/1
198/2	Ni sprememb	198/2
198/3	zemljiška parcela 200/3 je nastala iz zemljiških parcel 198/3, 200/1, 200/2	200/3
200/1		
200/2		
198/4	Ni sprememb	198/4
199/1	Ni sprememb	199/1
199/2	Ni sprememb	199/2
202/12	zemljiška parcela 201/3 je nastala iz zemljiških parcel 201/2 in 202/12	201/3
201/2		
202/4	Ni sprememb	202/4
202/5	Ni sprememb	202/5
202/9	Ni sprememb	202/9
202/1	zemljiška parcela 202/15 je nastala iz zemljiških parcel 201/1, 202/2, 202/10, 202/11 in 202/11	202/15
201/1		
202/10		
202/11		
202/13		
203/4	Izbris, ker na tej parceli ni naprave, parcela je po podatkih iz eZK v lasti fizičnih oseb	
403/5	Ni sprememb	403/5
817	Ni sprememb	817
818/2	Ni sprememb	818/2
818/3	Ni sprememb	818/3
818/4	Ni sprememb	818/4
818/5	Ni sprememb	818/5

Ministrstvo je v točki I./2 izreka te odločbe na vlogo upravljavca spremenilo točko H) 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker namerava upravljavec odstraniti rezervoar s volumnom 150m³ za utekočinjeni naftni plin iz lokacije (prodaja za nadaljnjo uporabo ali oddaja kot odpadke) in ga nadomesti s tremi manjšimi rezervoarji za utekočinjen naftni plin, od katerih bo vsak volumna 5 m³; skupni volumen utekočinjenega naftnega plina bo tako 15 m³. Zaradi opisane spremembe prečrpališče ne bo več potrebno, tako da se iz prečrpališča odstrani vsa strojna in elektro oprema. Prav tako ne bo več potreben izparilnik velikega rezervoarja, ki se odstrani, in se na njegovo mesto montira manjša izparilna oprema za male rezervoarje. Ministrstvo je sledilo ugovoru upravljavca z dne 2.7.2026, da se izrek dopolni na način, da se navede, da so novi rezervoarji

opremljeni z izparilnikom. Tako je ministrstvo v točki I./2 izreka te odločbe dodalo v točko H) 1. točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja, da so trije rezervoarji opremljeni z izparilnikom.

Ministrstvo je v točki I./3 izreka te odločbe zaradi uskladitve z Zaključki o BAT STS dodalo novo alinejo v točki 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v okviru ukrepov za zmanjševanje emisije snovi v zrak, kjer je določilo ukrep za zmanjšanje porabe energije z optimalnim pretokom odpadnih plinov v čistilno napravo (N2) v skladu z zahtevo BAT 16(a) Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je v točki I./4 izreka te odločbe zaradi uskladitve z Zaključkom o BAT STS spremenilo točko 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v okviru ukrepov za zmanjševanje emisije hlapnih organskih spojin tako, da je dodalo:

- 5. in 6. alinejo za zmanjšanje emisij VOC pri postopkih čiščenja na podlagi zahteve iz točke (b) in z uporabo manj hlapnih čistilnih sredstev na podlagi zahteve BAT 9 (d) Zaključkov o BAT STS,
- 7. in 8. alinejo za zmanjšanje porabe topil in emisij VOC z uporabo smole s povečano vsebnostjo trdnih snovi na podlagi zahteve iz BAT 4 (a) in z uporabo lepila na vodni osnovi na podlagi zahteve iz točke BAT 4 (b) Zaključkov o BAT STS,
- 9. alinejo za zmanjšanje porabe surovin in emisij VOC na podlagi kombinacije tehnik BAT 6 (a), (b) in (c) Zaključkov o BAT STS in
- 10. alinejo za zmanjšanje porabe surovin s tehniko nanašanja z valjem BAT 7 (a) v kombinaciji s tehniko preplavljanja BAT 7 (f) Zaključkov o BAT STS.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, ki je določena v BAT 17 (a) Zaključkov o BAT STS. Tako je ministrstvo v točki I./5 izreka te odločbe dodalo novo točko 2.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je določilo zahtevo za zmanjšanje emisije NO_x v odpadnih plinih na izpustu Z2 z optimizacijo pogojev zgorevanja v čistilni napravi za sežig (N2) tako, da je temperatura zgorevanja najmanj 760 °C.

Ministrstvo je v predmetnem postopku ugotovilo, da je pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa v Programu obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak iz čistilne naprave za sežig (N2) ustrezno obrazložil predlagane mejne vrednosti za vse parametre, za katere je potrebno zagotoviti meritve emisije snovi v zrak. Tako se spremeni le mejna vrednost za parameter NO_x na podlagi ravni emisij iz Zaključkov o BAT STS, ki je strožja kot je bila določena v okoljevarstvenem dovoljenju. Upoštevajoč prej citiran Program obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak je ministrstvo v točki I./6 izreka te odločbe spremenilo v Preglednici 3 iz točke 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je za emisijo NO_x iz izpusta Z2 iz čistilne naprave za sežig (N2) znižalo mejno vrednost iz 100 mg/m³ na 80 mg/m³ skladno z BAT 17 Zaključkov o BAT STS, in sicer na osnovi tehnike čiščenja, uporabljenega goriva, rezultate meritev obratovalnega monitoringa in tehnične specifikacije proizvajalca naprave za čiščenje odpadnih plinov Venjakob.

Ministrstvo je v točki I./7 izreka te odločbe zaradi uskladitve z Zaključki o BAT STS dodalo novo točko 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo metode za izvedbo meritev koncentracije snovi v odpadnih plinih na izpustu Z2 skladno z zahtevo BAT 11 Zaključkov o BAT STS in 7. točko prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije ter ob upoštevanju v vlogi priloženega programa.

Ministrstvo je v točkah I./8 in I./9 izreka te odločbe spremenilo točki 3.2.1 in 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na vlogo stranke glede lokacij iztokov komunalne odpadne vode in padavinske odpadne vode zaradi uskladitve z dejanskim stanjem. Upravljavec je navedel, da je pri pregledu tehničnih ukrepov (Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode (datum izdaje 11. 9. 2023, revizija 9. 4. 2025) za izdelavo izhodiščnega poročila ugotovil, da dejansko stanje kanalizacije odstopa od določenega v

okoljevarstvenem dovoljenju, zato je vložil vlogo, da se iztoki komunalne odpadne vode in posledično odvajanje padavinske odpadne vode uskladi z dejanskim stanjem.

Kot izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe, je ministrstvo za točko 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo točki 9.3.1 in 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ministrstvo je v točkah 9.3.1 in 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 1 Zaključka o BAT STS določilo zahteve za izvajanje sistema ravnanja z okoljem ter katere elemente mora le-ta vsebovati. Kot je razvidno iz opredelitev upravljavca in priloženih dokazil ima upravljavec že uvedena sistema ravnanja z okoljem ISO 14001, zato je ministrstvo v točki 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da mora ta sistem še naprej izvajati, ter v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo še vsebine, ki jih mora ta sistem vsebovati na podlagi BAT 1 od (i) do (xx) in dodatnimi elementi, ki izhajajo iz točk (i) do (iii). Ministrstvo je v prej citirani točki določilo, da je del sistema ravnanja z okoljem tudi:

- (a) načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje (BAT 5(a));
- (b) sistem ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje in načrta za optimizacijo uporabe topil v postopku (BAT3);
- (c) masna bilanca topil (BAT 10);
- (d) program vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev (BAT 13);
- (e) načrt za energijsko učinkovitost (BAT 19(a));
- (f) načrt gospodarjenja z odpadki (BAT 22(a));
- (g) načrt za obvladovanje vonjav (BAT 23);
- (h) načrt za upravljanje porabe vode (BAT 20(a));

Na podlagi opredelitve upravljavca in BAT 2 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v prvi alineji točke (xxii) v točki 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo kaj je vsebina ocenjevanja splošne okoljske učinkovitosti naprave. Pri tem ministrstvo pojasnjuje, da so nekateri ukrepi za zmanjšanje emisij hlapnih organskih spojin in porabe energije že določeni v okoljevarstvenem dovoljenju in jih mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 okoljevarstvenega dovoljenja.

Na podlagi opredelitve upravljavca in BAT 5 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v točki a) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi načrt za preprečevanje puščanja in razlitij ter njihovo obvladovanje, to je dokumenta OKN 447.01_01- Pripravljenost in odziv na izredne razmere in nesreče in OKN 446.02-09 Pretakališče in skladišče tekoče smole PE TT Loče.

Na podlagi opredelitve upravljavca in BAT 3 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v točki b) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi sistema ocenjevanja surovin za uporabo surovin z majhnim vplivom na okolje to je dokument »Prijava, naročanje in usposabljanje za varno rokovanje s kemikalijami» in načrt za optimizacijo uporabe topil v postopku to je dokument z naslovom »Načrt upravljanja s topili.

Ministrstvo pojasnjuje, da mora biti Bilanca uporabljenih organskih topil iz točke (c) vodena skladno s Prilogo 4 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila in na podlagi BAT 10 Zaključka o BAT STS. Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, ki je določena v BAT 10 Zaključkov o BAT STS v povezavi BAT 1 (c) Zaključkov o BAT STS in sicer je zahteva za letno spremljanje masne bilance topil že določena v točki 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točki c) točke 9.3.2 pa je določilo, da je masna bilanca topil del sistema ravnanja z okoljem

Na podlagi opredelitve upravljavca in BAT 13 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v točki d) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi programa vzdrževanja za zmanjšanje pogostosti pojavljanja pogojev, ki niso običajni pogoji obratovanja (OTNOC), in okoljskih posledic takih pogojev.

Na podlagi opredelitve upravljavca in Zaključka o BAT STS BAT 19 je ministrstvo v točki e) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi vsebino načrta energetske učinkovitosti.

Na podlagi opredelitve upravljavca in BAT 22 Zaključka o BAT STS je ministrstvo v točki f) točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec vključiti v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi načrt gospodarjenja z odpadki, ki ima poleg vsebin, ki so določene v Uredbi o odpadkih, tudi vsebine na podlagi BAT 22 Zaključka o BAT STS in sicer letno beleženje količin odpadkov, ki nastanejo, za vsako vrsto odpadkov in podatke o vsebnosti topila v odpadkih, ki se vsaj enkrat letno določijo z analizo ali izračunom.

Na podlagi opredelitve upravljavca in Zaključka o BAT STS BAT 20 je ministrstvo v točki h) točke 9.3.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./10 te odločbe) določilo, da mora upravljavec v sistem ravnanja z okoljem iz točke 9.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja vključiti tudi Načrt za upravljanje porabe vode.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike, ki je določena v BAT 23 Zaključkov o BAT STS v okviru sistema ravnanja z okoljem in sicer v povezavi BAT 1 (h) Zaključkov o BAT STS, saj ima upravljavec izdelan Načrt obvladovanja vonjav. Tako je ministrstvo glede na navedeno določilo v točki g) iz točke 9.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo v zvezi z izvajanjem in rednim pregledovanjem načrta za obvladovanje vonjav v okviru sistema ravnanja z okoljem (v povezavi z BAT 1), kot izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe.

Na podlagi vloge upravljavca in po pregledu izhodiščnega poročila in Poročila o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaženja tal in podzemne vode (datum izdaje 11.9.2023, revizija 9.4.2025) je ministrstvo v točki I./11 spremenilo Prilogo 1:

- Sk1: spremeni se poimenovanje skladišča, zmogljivost ostaja enaka, spremni se način skladiščenja, ukrepi za preprečevanje vplivov na okolje, in namesto metanola se v skladišču skladiščijo lepila in aditivi
- Sk2 : spremni se poimenovanje skladišča
- Sk6: spremni se zmogljivost skladišča, način skladiščenja, ukrepi za preprečevanje vplivov na okolje in vrsta skladiščenih nevarnih snovi, poleg acetona in bencina se skladiščijo še lepila, sredstva za vzdrževanje in čistila.
- Rez1: Rezervoar za utekočinjeni naftni plin se odstrani iz lokacije in nadomesti s tremi manjšimi rezervoarji za utekočinjen naftni plin, od katerih bo vsak volumna 5 m³; skupni volumen utekočinjenega naftnega plina bo tako 15 m³. Zaradi opisane spremembe prečrpališče ne bo več potrebno, tako da se iz prečrpališča odstrani vsa strojna in elektro oprema. Prav tako ne bo več potreben izparilnik velikega rezervoarja, ki se odstrani, in se na njegovo mesto montira manjša izparilna oprema za male rezervoarje.

V II. točki izreka te odločbe je ministrstvo postavilo upravljavcu šestmesečni rok za uskladitev naprave z določili okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi Zaključka o BAT STS. Ko organ določi pravico, zlasti pa obveznost stranke v javnem interesu, je za izvršljivost odločitve in realizacijo javne koristi bistvena tudi določitev roka. ZUP v tretjem odstavku 213. člena pooblašča uradno osebo, da sama določi rok izvršitve, če se z odločbo naloži kakšno dejanje. Ministrstvo meni, da

je določilo primeren rok glede na to, da gre v točkah izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki so navedene v II. točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja zgolj za organizacijske ukrepe (ne pa npr. za gradbene posege), ki jih je treba izvajati v skladu z Zaključki o BAT STS.

Informativna odločba je opredeljena v 210.a členu Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE, 3/22 – ZDeb in 85/25, v nadaljevanju: ZUP) in primarno sledi cilju seznanitve stranke s stališči organa o pravnem in dejanskem stanju. Stranki se s tem omogoči, da se izjavi oziroma izpodbija ugotovitve in stališča organa, če meni, da so napačna, neutemeljena ipd. V tem primeru informativna odločba ne začne pravno učinkovati, ne v razmerju do stranke ne v razmerju do organa. Na podlagi izjave stranke mora organ odločiti, ali ugotovitveni in dokazni postopek nadaljevati ali izdati končno odločbo, v kateri se opredeli do novih navedb stranke. Nasprotno, v kolikor stranka ne ugovarja ugotovitvam organa v informativni odločbi, velja, da se z ugotovljenim dejanskim stanjem strinja, zato informativna odločba postane končna odločba.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dopusten ugovor v 21 dneh od vročitve odločbe. Ugovor se pošlje pisno po pošti ali poda ustno na zapisnik na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana. Za ugovor se plača upravna taksa v višini 4,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25704-7111002-35432.

Če ugovor zoper to odločbo ne bo vložen ali če ne bo vložen pravočasno, bo ta odločba postala pravnomočna odločba o glavni stvari. Šteje se, da se je stranka, ki ni vložila ugovora ali ga je vložila po izteku roka, odpovedala pravici do pritožbe oziroma pravici do sodnega varstva, če pritožba ni dovoljena.

Pri vodenju postopka so
sodelovale uradne osebe:

Nives Stele, sekretarka

Urška Mižigoj, višja svetovalka

Postopek vodila:
mag. Katja Buda, sekretarka

Petra Bizjak
vodja oddelka za upravne zadeve
s področja industrijskih emisij

Vročiti:

- WEILER Abrasives, umetni brusi in nekovine, d.o.o., Titova 60, 2000 Maribor - osebno