



Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana

T: 01 478 70 00
F: 01 478 74 25
E: gp.mop@gov.si
www.mop.gov.si

Številka: 35432-12/2022-2550-14
Datum: 7. 9. 2022

Ministrstvo za okolje in prostor izdaja na podlagi 38.a člena Zakona o državni upravi (Uradni list RS, št. 113/05 – uradno prečiščeno besedilo, 89/07 – odl. US, 126/07 – ZUP-E, 48/09, 8/10 – ZUP-G, 8/12 – ZVRS-F, 21/12, 47/13, 12/14, 90/14, 51/16, 36/21, 82/21 in 189/21) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE, 158/20 in 44/22 – ZVO-2), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca VALJI d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore, ki ga zastopata direktorja Demsky Thomas Heinrich in Goručan Kristijan, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-122/2006-18 z dne 30. 11. 2009, spremenjeno z odločbama št. 35406-15/2015-9 z dne 22. 1. 2016 in št. 35406-97/2017-2 z dne 13. 11. 2017 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) izdano upravljavcu VALJI d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore (v nadaljevanju: upravljavec) za obratovanje naprave za taljenje in litje sive in nodularne litine s proizvodno zmogljivostjo taljenja 234 tone na dan in z njo neposredno tehnično povezane dejavnosti mehanske obdelave valjev (v nadaljevanju: naprava), ki se nahaja na zemljiščih v k.o. 1082 Teharje se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Stranki - upravljavcu VALJI d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore, (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje in litje sive in nodularne litine s proizvodno zmogljivostjo taljenja 180 ton na dan in z njo neposredno tehnično povezane dejavnosti mehanske obdelave valjev (v nadaljevanju: naprava). Naprava (livarna) se nahaja na zemljiščih v k.o. 1082 Teharje s parc. št. 1220, 1235/30, 1235/61, 1235/64, 1235/65, 1235/66, 1235/68, 1235/71, 1235/91 in 1235/92, neposredno tehnično povezana dejavnost mehanske obdelave valjev (v nadaljevanju: NTPD) pa se nahaja na zemljiščih v k.o. 1082 Teharje s parc. št. 1013/46, 1013/71, 1013/119 in 1013/143.

Naprava sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- indukcijski talilni peči JUNKER 1 in JUNKER 2 (duplex), 60 ton/dan (N23);
- indukcijski talilni peči ABP 1 (81 ton/dan) (N24) in ABP 2 (30 ton/dan) (N35);
- indukcijska talilna peč SCC (N20), 9 ton/dan;
- indukcijska talilna peč LIP (N17), 400 kg – le v raziskovalne namene;
- centrifugalno litje (N19 in N25);
- formanje z uporabo furanskih smol;
- gravitacijsko litje v livarske peske;
- gravitacijsko litje v polne forme s stiropornimi modeli;
- gretje ponovc;

- sušilne peči Ignis (N1) in Stiropor (N28);
- žarilne peči: Brockman (N2), Radlje (N3), Merop (N4), IOB1 (N5), IOB2 (N6), IOB3 (N7), Bosio II (N26), Bosio III (N27);
- električna žarilna peč LTM (N16);
- ogrevalna peč Bosio I (N21);
- iztresovalna komora in regeneracija peska (N12);
- kompresorska postaja;
- obtočni hladilni sistem I in II s hladilnimi stolpi (N18 in N29);
- stroj za peskanje kokil RAGA (N36);
- stroj za čiščenje valjev in odrez čepov valja (N37);
- mehanska obdelava valjev s stroji za: struženje, brušenje, rezkanje, vrtanje, poliranje, montažo in antikorozijsko zaščito valjev.

Podrobnejši seznam tehnoloških enot je v Prilogi 1.

2. Točka 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.4 V primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustu Z8 lahko upravljavec obratuje s tehnološkimi enotami: indukcijska talilna peč SCC (N20), indukcijski talilni peči Junkers (duplex) (N23) in indukcijski talilni peči ABP 1 (N24) + ABP 2 (N35) ne glede na določbe točke 2.1.3 izreka tega dovoljenja, do zaključka trenutno potekajočega delovnega procesa. Pri tem mora zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.

3. Točka 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.5 V primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustu Z12 lahko upravljavec obratuje s tehnološko enoto iztresovalna komora in regeneracija peska (N12) ne glede na določbe točke 2.1.3 izreka tega dovoljenja, do zaključka trenutno potekajočega delovnega procesa. Pri tem mora zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.

4. Točka 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

5. V točkah 2.1.10 in 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta navedba izpusta Z13.

6. V točki 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat nadomesti s koordinatami v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM), in sicer se za:

- izpust Z4 nadomesti navedba »Lokacija izpusta v GK: x=119537 in y=524988« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524618 in n=120022«,
- izpust Z5 nadomesti navedba »Lokacija izpusta v GK: x=119547 in y=525000« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524630 in n=120032«,
- izpust Z26 nadomesti navedba »Lokacija izpusta v GK: x=119362 in y=524907« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524537 in n=119847«.

7. Točka 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2 Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisije taljenje:

Vir emisije:	livarna - taljenje
Tehnološka enota:	- Indukcijska talilna peč SCC (N20); - Indukcijski talilni peči JUNKER 1 in 2 (duplex) (N23); - Indukcijska talilna peč ABP 1 (N24); - indukcijska talilna peč ABP 2 (N35).
Izpust z oznako:	Z8
Višina izpusta:	25 m
Lokacija izpusta v (D96/TM):	e = 524555, n = 119907
Največji prostorninski pretok:	250.000 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	MMZ8

Tabela 2.2.2: Mejne vrednosti parametrov

Parameter	Mejna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	20 mg/m ³	5.000 g/h
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: - niklja in njegovih spojin, izraženih kot Ni.	0,5 mg/m ³	/
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: - baker in njegove spojine, izražene kot Cu; - krom in njegove spojine, izražene kot Cr; - mangan in njegove spojine, izražene kot Mn; - vanadij in njegove spojine, izražene kot V.	1 mg/m ³	/
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupina	1 mg/m ³	/
Poliklorirani dibenzodioksini in dibenzofurani (PSDF/F)	0,1 ng TEQ/m ³	/

8. V točki 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za izpust Z8 nadomesti z navedbo koordinat v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM) tako, da se »Lokacija izpusta v GK: x=119422 in y=524925« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524555 in n=119907«.

9. V točki 2.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za izpust Z21 nadomesti z navedbo koordinat v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM) tako, da se »Lokacija izpusta v GK: x=119434 in y=524940« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524570 in n=119919«.

10. Točka 2.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
2.2.5 Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za vir emisije iztres, peskanje in regeneracija

Vir emisije: iztres z regeneracijo in peskanje
Tehnološka enota: - iztresna komora in regeneracija peska (N12);
Izpust z oznako: Z12
Višina izpusta: 12 m
Lokacija izpusta v (D96/TM) e = 524602, n = 120085
Največji prostorninski pretok: 35.000 Nm³/h
Ime merilnega mesta: MMZ12

Tabela 2.2.5: Mejne vrednosti parametrov

Parameter	Mejna vrednost	Največji masni pretok
Celotni prah	20 mg/m ³	700 g/h

11. V točki 2.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za izpust Z1 nadomesti z navedbo koordinat v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM) tako, da se »Lokacija izpusta v GK: x=119513 in y=525025« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524655 in n=119998«.

12. V točki 2.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat nadomesti s koordinatami v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM), in sicer se za:

- izpust Z2 nadomesti navedba »Lokacija izpusta v GK: x=119523 in y=524990« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524620 in n=120008«,
- izpust Z3 nadomesti navedba »Lokacija izpusta v GK: x=119527 in y=524993« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524623 in n=120012«.

13. Točka 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

14. Točka 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.9 Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretoki snovi iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določeni v Tabeli 2.2.9, niso preseženi.

Tabela 2.2.9: Največji masni pretoki snovi iz naprave

Parameter	Mejna vrednost
Celotni prah	5.700 g/h
Nikelj in njegove anorganske spojine	25 g/h
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂	20.000 g/h
Benzene	50 g/h

15. Prva alineja točke 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- Livarna – taljenje iz točke 2.2.2 izreka tega dovoljenja obratuje indukcijska talilna peč JUNKER, ABP 1 ali ABP 2, indukcijska talilna peč SCC, ter da upravljavec izpolni Obrazec 1, ki je priloga tega dovoljenja;

16. Točka 2.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.10 Upravljavec mora za parameter celotni prah izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točke 2.2.5 izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem treh polurnih vzorcev z upoštevanjem pogojev iz tretje alineje točke 2.3.7 izreka tega dovoljenja.

17.V točki 3.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za iztok V2 nadomesti z navedbo koordinat: e in n tako, da se besedna zveza: »z Gauss-Krügerjevima koordinatama (v nadaljevanju: koordinatama) x=119625 in y=524962« nadomesti z navedbo: »s koordinatami e=524592 in n=120110«.

18.V točki 3.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za merilno mesto MMV2-1 nadomesti z navedbo koordinat v Transverzalni (prečni) Mercatorjevi projekciji (D96/TM) tako, da se »x=119506 in y=524942« nadomesti z navedbo: »Lokacija izpusta v (D96/TM): e=524572 in n=119991«.

19. Točka 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6.2.1 Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v tabeli 6.2.1 v skupni količini 22.000 ton na leto.

Tabela 6.2.1: Vrste odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor
12 01 01	Opilki in ostružki železa	Povzročitelji, zbiralci
12 01 02	Prah in delci železa	Povzročitelji, zbiralci
12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	Povzročitelji, zbiralci
12 01 99	Odpadki, ki niso navedeni drugje	Povzročitelji, zbiralci
15 01 04	Kovinska embalaža	Družbe za ravnanje z odpadno embalažo
19 10 01	Opadno železo in jeklo	Zbiralci, predelovalci
19 12 02	Železne kovine	Zbiralci, predelovalci

20. Točka 6.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6.2.2. Upravljavec mora obdelovati odpadke po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, kjer se odpadki uporabijo kot vhodna surovina v procesu pridobivanja taline v indukcijskih talilnih pečeh (N20, N35, N23, N17 in N24). Metoda obdelave vključuje: vhodno kontrolo, skladiščenje, tehtanje, taljenje, posnemanje žilindre, legiranje, litje, iztresanje izdelkov (valjev in različnih ulitkov) iz form ter vračanje dolivkov, ostružkov in odrezkov od mehanske obdelave od izdelanih valjev v proces taljenja.

21. Točka 6.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6.2.4. Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da so produkti predelave nenevarnih odpadkov iz točke 6.2.1 odpadki:

- 10 09 03 - žindra iz peči.
- 10 09 09*- prah dimnih plinov, ki vsebuje nevarne snovi,
- 17 01 07 – mešanica betona, opeke, ploščic in keramike, ki niso navedene v 17 01 06.

22. Točka 6.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6.2.5. Upravljavec mora odpadke, ki nastanejo po predelavi in so navedeni v točki 6.2.4 okoljevarstvenega dovoljenja oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.

23. V okoljevarstveno dovoljenje se doda nova priloga, ki se glasi:**Priloga 1: Podrobnejši seznam tehnoloških enot in njihovih odvodnikov/iztokov (odtokov)**

Oznaka TE	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/iztok (odtok)
N1*	Sušilna peč IGNIS	Z1
N2	Žarilna peč Brockman	Z2
N3	Žarilna peč Radlje	Z3
N4	Žarilna peč Merop	Z4
N5	Žarilna peč IOB1	Z5
N6	Žarilna peč IOB2	Z5
N7	Žarilna peč IOB3	Z5
N12	Iztresovalna komora in regeneracija peska	Z12
N14	Mešalec 2015	/
N15	Mešalec 2006	/
N16	Električna žarilna peč LTM	/
N17	Talilna peč LIP (za potrebe razvoja)	/
N18	Hladilni sistem I.	V2
N19	Centrifugalni stroj	Z8
N20*	Indukcijska talilna peč SCC	Z8
N21	Ogrevna peč Bosio I.	Z21
N23	Indukcijski talilni peči duplex Junker (Junker 1, Junker 2)	Z8
N24	Indukcijska talilna peč ABP 1	Z8
N25	Centrifugalni stroj II.	Z8
N26	Žarilna peč Bosio II.	Z26
N27	Žarilna peč Bosio III.	Z26
N28*	Sušilna peč za stiropor	Z28
N29	Hladilni sistem II.	V2
N30	Stroj za nodulacijo z žico	Z8
N31	Brusilni stroj za grobo brušenje	/
N32	Brusilni stroj za središčenje in brušenje	/
N34	Ogrevna peč Bosio 4 (demo naprava Vulkano)	Z34
N35	Indukcijska talilna peč ABP 2	Z8
N36	Stroj za peskanje kokil RAGA	/
N37	Stroj za čiščenje valjev in odrez čepov	/
NTPD	Mehanska obdelava	
N50	Obdelovalni stroji	/
N50.1	Stružnice	/
N50.2	Rezkalni stroji	/
N50.3	Vrtalni stroji	/
N50.4	Brusilni stroji	/
N50.5	Žage	/
N50.6	Stroji za pripravo orodij	/

*Tehnološka enota ni v uporabi, se bo pa po potrebi aktivirala, če bo potrebno

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Ministrstvo za okolje in prostor, Direktorat za okolje (v nadaljevanju: ministrstvo), je dne 22. 3. 2022 prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za taljenje in litje sive in nodularne litine s proizvodno zmogljivostjo taljenja 234 ton na dan in z njo neposredno tehnično povezane dejavnosti mehanske obdelave valjev upravljavca Valji d.o.o. ŠTORE, Železarska cesta 3, 3220 Štore, ki ga zastopata direktorja Demsky Thomas Heinrich in Goručan Kristijan. Upravljaivec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 26. 4. 2022, 13. 5. 2022, 7. 7. 2022, 19. 8. 2022, 30. 8. 2022 in 31. 8. 2022.

Upravljaivec je v vlogi med drugim zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 11. 10. 2021, na podlagi katere je ministrstvo s sklepom št. 35435-2/2021-2550-6 z dne 6. 1. 2022 ugotovilo, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

Z dnem 13. 4. 2022 je pričel veljati Zakon o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, v nadaljevanju: ZVO-2), ki v prvem odstavku 304. člena določa, da se postopki za izdajo in spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave in dejavnosti, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega iz 68. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-UPB, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1), ki so bili začeti na podlagi ZVO-1, končajo po določbah ZVO-1. Glede na navedeno se bo ta postopek nadaljeval in končal v skladu z ZVO-1.

Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22), ki je začela veljati z dnem 28. 5. 2022, v prvem odstavku 29. člena določa, da se postopki, začeti na podlagi Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15) pred uveljavitvijo ZVO-2, končajo v skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Glede na navedeno se bo ta postopek nadaljeval in končal v skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15, v nadaljevanju: Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega).

Prav tako se je tekom postopka spremenil predpis, ki ureja ravnanje z odpadki, in sicer od 15. 6. 2022 dalje velja Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 77/22), ki v prvem odstavku 72. člena določa, da se postopki, začeti na podlagi Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15, 69/15 in 129/20) pred uveljavitvijo ZVO-2, končajo v skladu z Uredbo o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15, 69/15 in 129/20, v nadaljevanju: Uredba o odpadkih).

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo odločalo na podlagi prejete vloge, ki je bila podana na predlaganem obrazcu s priloženimi naslednjimi dokumenti:

- poljuden opis obratovanja naprave (P1-mar22),
- dokument »lokacija naprav, ki so del IED dovoljenja« (P12-mar22),
- skica območja naprave (A12 – livarna),
- skica območja naprave (A12 – NTPD),
- dokument »najboljše razpoložljive tehnike (NRT)« (P2-mar22),
- tabela T31-1 Seznam stavb,
- tabela T31-2 Seznam tehnoloških enot,
- dokument »tehnologija proizvodnje« (P33-mar22),
- shema tehnološkega procesa (A33-tehnološki procesi-mar22),
- štiri skice oz. tlorisi stavb in
- dokument »Skladiščenje, raba surovin in energentov« (P34-mar22).

Vloga je bila dopolnjena dne 26. 4. 2022 z opredelitvami glede hrupa ter Oceno obremenjenosti okolja s hrupom št. EK2022-220202, ki jo je dne 22. 4. 2022 izdelalo podjetje KOVA d.o.o., Opekarniška cesta 15d, 3000 Celje (v nadaljevanju: Ocena obremenjenosti okolja s hrupom).

Upravljavca je dne 13. 5. 2022 vlogo dopolnil še z zahtevkom, da se med odpadke za predelavo doda odpadki 15 01 04 Kovinska embalaža.

Upravljavca je dne 7. 7. 2022 ministrstvu po elektronski pošti posredoval dokončne podatke glede zmogljivosti taljenja posameznih peči ter tudi skupno zmogljivost taljenja.

Upravljavca je dne 19. 8. 2022 ministrstvu posredoval tudi noveliran Načrt ravnanja z odpadki z dne 18. 8. 2022 (v nadaljevanju: NRO).

Upravljavca je vlogo dopolnil dne 30. 8. 2022 s potrdilom o plačilu upravne takse v znesku 250 EUR z dne 29. 8. 2022. Ministrstvo je dne 31. 8. 2022 po elektronski pošti prejelo še dodatno pojasnilo glede pomote v dokumentaciji.

Ministrstvo je od Agencije Republike Slovenije za okolje pridobilo tudi obratovalne monitoringe emisij snovi v vode, emisij snovi v zrak in emisij hrupa.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Agencija Republike Slovenije za okolje je upravljavcu za obratovanje naprave dne 30. 11. 2009 izdala okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-122/2006-18, spremenjeno z odločbama št. 35406-15/2015-9 z dne 22. 1. 2016 in št. 35406-97/2017-2 z dne 13. 11. 2017.

Ministrstvo uvodoma ugotavlja, da se naprava z dejavnostjo taljenja in litja nahaja na lokaciji v občini Štore (Industrijska cona Štore I), medtem ko se neposredno tehnično povezana dejavnost mehanske obdelave valjev, nahaja ca. 2 km zahodno, v občini Celje (Industrijska cona Štore II).

Upravljavca v vlogi in njenih dopolnitvah navaja, da se sprememba v obratovanju naprave nanaša na:

- postavitve nove srednje frekvenčne talilne peči ABP 2 nazivne kapacitete in zmogljivosti ene šarže 9,9 t, dnevna zmogljivost taljenja 29,7 t (zaokroženo v izreku OVD na 30 t/dan) k obstoječi talilni peči (ABP 1, prej ABB) (N24) nazivne kapacitete in zmogljivosti ene šarže 27 t, dnevna zmogljivost taljenja 81 t, kot duplex in odstranitev omrežno frekvenčnih indukcijskih talilnih peči BBC2 zmogljivosti 16 ton (N9) in DEMAG zmogljivosti 8 ton (N8),
- postavitve stroja za peskanje kokil in odstranitev peskalne komore,

- postavitve stroja za čiščenje valjev in naprave za odrez čepov valja in odstranitev stroja za grobo brušenje in stružnice,
- zamenjava električne žarilne peči,
- ureditev zemljišč oz. parcelnih števil območja naprave,
- sprememba postopka antikorozijske zaščite v Mehanski obdelavi (NTPD)
- predelava odpadka 15 01 04 Kovinska embalaža.

Postavitev nove srednje frekvenčne indukcijske talilne peči ABP 2 (N35) in odstranitev dveh starih indukcijskih peči BBC2 (N9) in DEMAG (N8):

S postavitvijo srednje frekvenčno talilne peči ABP 2 (N35) zmogljivosti 9,9 tone/šaržo in ukinitvijo starih indukcijskih omrežno frekvenčnih talilnih peči (zmogljivosti BBC2 (N9) 16 ton in DEMAG (N8) 8 ton) se bo proces taljenja izvajal le na eni lokaciji, tj. Livarna II. Nova talilna peč bo imela enak način odpraševanja kot obstoječe naprave in bo priključena na obstoječi žepasti filter Handte (Z8). Hlajenje peči se bo izvajalo na enak način kot pri obstoječih napravah in bo vezano na obstoječi hladilni sistem II. Obstoječi hladilni sistem II je bil že prvotno dimenzioniran tako, da je upošteval dodatno talilno peč, za katero so bili tudi že od začetka ureditve Livarna II v letu 2007 postavljeni temelji za novo talilno peč te velikosti. S priključitvijo nove manjše indukcijske talilne peči na obstoječi hladilni sistem II se ne pričakuje povečanje količin industrijske odpadne vode. Po nameravani spremembi bo stanje naslednje:

Za izdelavo enega valja sta potrebni dve talilni peči, ena za pripravo taline za jedro in druga za pripravo taline za plašč valja. Obe talini morata imeti ustrezno kemijsko sestavo in ustrezno temperaturo v času ulivanja valja. Proces taljenja poteka v 5 indukcijskih pečeh z različnimi kapacitetami:

- indukcijska talilna peč SCC (N20, 900 kW) z nazivno kapaciteto 3 tone, zmogljivostjo ene šarže 3 tone in dnevno zmogljivostjo taljenja 9 ton,
- indukcijski talilni peči dupleks JUNKER 1 in 2 (N23, 4.000 kW) z nazivno kapaciteto 2x20 ton, zmogljivostjo ene šarže 20 ton in dnevno zmogljivostjo taljenja 60 tone,
- indukcijska talilna peč ABP 1 (N24, 6.100 kW) z nazivno kapaciteto 27 ton, zmogljivostjo ene šarže 27 ton in dnevno zmogljivostjo taljenja 81 ton,
- indukcijska talilna peč ABP 2 (N35, 5.970 kW) z nazivno kapaciteto 9,9 tone, zmogljivostjo ene šarže 9,9 ton in dnevno zmogljivostjo taljenja 30 ton (zaokroženo).

Skupna proizvodna zmogljivost naprave je torej 180 ton taline na dan. Upravljaivec dodatno navaja, da je dejanska kapaciteta nekaterih peči s časom lahko nekoliko večja od zgoraj navedene nazivne kapacitete zaradi notranje obzidave, ki se s taljenjem izrablja, s tem pa se lahko poveča založba peči.

Postavitev stroja za peskanje kokil (N36) in odstranitev peskalne komore (N11):

Postavitev peskalnega stroja za peskanje kokil RAGA (N36) je predvidena v halo Livarne II. Peskanje kokil se trenutno izvaja ročno na obstoječi peskalni komori (N11). Nov peskalni stroj bo avtomatiziran. Peskanje se bo izvajalo z jeklenim granulatom. Odpraševanje iz komore stroja za peskanje kokil bo vezano na filter s kapaciteto 4.000 m³/h, ki bo imel izpust ve delovno okolje.

Postavitev stroja za čiščenje valjev in naprave za odrez čepov valja (N37) in odstranitev stroja za grobo brušenje in stružnice (N33):

V halo Livarne II je predvidena postavitve rabljenega stroja za čiščenje valjev (v zaprti komori) in rabljene naprave za odrez čepov valja (N37). S strojem za čiščenje valja se zamenja ročno čiščenje valjev (N22). Z napravo za odrez čepov se dolgoročno predvideva zamenjati stružnico (N33), s katero se sedaj zarezuje čepe. Odpraševanje se bo izvajalo na izvoru in bo vezano na filter, ki bo imel izpust v delovno okolje.

Zamenjava električne žarilne peči:

Predvidena je menjava električne žarilne peči CER (N16) z novo modernejšo električno pečjo LTM (N16), zmogljivosti 30 t. Za ogrevanje se uporablja električna energija. Električna žarilna peč nima izpustov v okolje.

Odstranitev peskalnega stroja (N13)

Predvidena je odstranitev peskalnega stroja N13 ter povezane odpraševalne naprave vrečasti filter Z13. Stroj se je uporabljal za peskanje manjših ulitkov, ki pa jih upravljaivec več ne izdeluje.

Sprememba parcelnih števil:

Upravljavec navaja, da je v zadnjih letih prišlo do sprememb parcelnih števil. Naprava (livarna) se nahaja na zemljiščih s parc. št. 1220, 1235/30, 1235/61, 1235/64, 1235/65, 1235/66, 1235/68, 1235/71, 1235/91, 1235/92, vse k.o. 1082 Teharje, neposredno tehnično povezana dejavnost mehanske obdelave valjev (v nadaljevanju: NTPD) pa se nahaja na zemljiščih s parc. št. 1013/46, 1013/71, 1013/119, 1013/143, vse k.o. 1082 Teharje.

Sprememba postopka antikorozijske zaščite v Mehanski obdelavi (NTPD)

V obratu Mehanska obdelava (NTPD) se zamenja postopek izvajanja antikorozijske zaščite. Do sedaj se je antikorozijska zaščita izvajala s pršenjem antikorozijskega sredstva v ti. lakirnici, nov postopek antikorozijskega sredstva pa se bo izvajal v oddelki ročne obdelave izdelanih valjev, ti. lakirnica pa se bo odstranila.

Predelava odpadka 15 01 04 Kovinska embalaža.

Upravljavec želi predelovati odpadek s številko 15 01 04 - kovinska embalaža. Gre za kovinske sode ali hoboke, v katerih dobivajo material. Odpadek se predela tako, da se skupaj z legurami in drugimi korekcijskimi sredstvi založi v talilnih pečeh in v njih pretali. Največja skupna količina tega odpadka je 2 toni na leto, skupna dovoljena količina predelave odpadkov se s tem ne spremeni. Za navedeni odpadek mora biti upravljavec podizvajalec družbe za ravnanje z odpadno embalažo.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Ministrstvo je ugotovilo, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdalo odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega ter v skladu z 16. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19), je ministrstvo po pregledu poročil o meritvah emisije snovi v zrak, emisije snovi v vode in emisije hrupa, katere je upravljavec predložil Agenciji Republike Slovenije za okolje, le ta pa jih je posredovala ministrstvu, v okviru poročanja o obratovalnem monitoringu ugotovilo, da naprava ne presega mejnih vrednosti emisij, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju. Ministrstvo je nadalje na podlagi Ocene obremenjenosti okolja s hrupom ugotovilo, da so nameravane spremembe z vidika emisij hrupa sprejemljive.

Ministrstvo je v točki I./1 izreka te odločbe spremenilo točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi vloge stranke spremenilo parcelne številke oz. območje naprave in zmogljivost naprave ter posodobilo tehnološke enote. Ministrstvo je prav tako zaradi večje preglednosti dodalo Prilogo 1 v izrek okoljevarstvenega dovoljenja, iz katere so razvidne vse tehnološke enote (glej tudi obrazložitev točke I./23).

Ministrstvo je v točki I./2 izreka te odločbe spremenilo točko 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi podatkov iz vloge črtalo indukcijski talični peči DEMAG (N8) in BBC2 (N9) ter dodalo novo tehnološko enoto indukcijsko talično peč ABP 2 (N35) vezano na napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpust Z8.

Kot izhaja iz točke I./3 izreka te odločbe je ministrstvo spremenilo točko 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je iz nje izbrisalo tehnološko enoto peskalna komora (N11) saj upravljavec v vlogi navaja, da bo le-to odstranil.

Kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe je ministrstvo črtalo točko 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi vloge, saj upravljavec več ne uporablja naprave za čiščenje odpadnih plinov iz tehnološke enote peskalni stroj (N13) preko izpusta Z13, ker se le-ta tehnološka enota in izpust ukinjata.

Kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe je ministrstvo črtalo navedbo izpusta Z13 v točkah 2.1.10 in 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj se na podlagi podatkov iz vloge tehnološka enota peskalni stroj (N13) in izpust Z13 ukinjata.

Ministrstvo je zaradi prehoda na nov koordinatni sistem – Transverzalna (prečna) Mercatorjeva projekcija (D96/TM) iz starega Gauß-Krügerjevega sistema (D48/GK), v točkah 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.6, 2.2.7, 3.2.1.1 in 3.3.2 izreka (točke I./6, I./7, I./8, I./9, I./10, I./11, I./12, I./17 in I./18 izreka te odločbe) spremenilo koordinate in sicer na podlagi preračuna koordinat iz enega sistema v drugega, s pomočjo spletne aplikacije na naslovu <http://sitranet.si/sitrik.html>. Gre za evropski koordinatni sistem, ki ima svoj temelj v Direktivi 2007/2/ES Evropskega parlamenta in Sveta z dne 14. marca 2007 o vzpostavitvi infrastrukture za prostorske informacije v Evropski skupnosti (INSPIRE).

Ministrstvo je v točki I./7 izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi podatkov iz vloge črtalo indukcijski talilni peči DEMAG (N8) in BBC2 (N9) ter dodalo novo tehnološko enoto indukcijsko talilno peč ABP 2 (N35) vezano na napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpust Z8. Ministrstvo je določilo mejne vrednosti v Tabeli 2.2.2 za parameter celotni prah na podlagi 21. člena, vsoto anorganskih delcev na podlagi 22. člena ter poliklorirane dibenzodioksine in dibenzofurane (PSDF/F) na podlagi 28. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13, 44/22-ZVO-2 in 48/22). Ministrstvo je v tabeli 2.2.2 določilo še največji masni pretok celotnega prahu iz naprave na podlagi 7. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je v točki I./10 izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi podatkov iz vloge črtalo peskalno komoro (N11), saj se le-ta ukinja. Ministrstvo je določilo mejno vrednost v Tabeli 2.2.5 za parameter celotni prah na podlagi 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Ministrstvo je v tabeli 2.2.5 določilo še največji masni pretok celotnega prahu na podlagi 7. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Kot izhaja iz točke I./13 izreka te odločbe je ministrstvo črtalo točko 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je popis izpusta Z13 in tabelo 2.2.8 z mejnimi vrednostmi parametrov na tem izpustu, saj se na podlagi podatkov iz vloge tehnološka enota peskalni stroj (N13) in izpust Z13 ukinjata.

Kot izhaja iz točke I./14 izreka te odločbe je ministrstvo spremenilo tabelo 2.2.9 v točki 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in znižalo največji masni pretok iz naprave za parameter celotni prah za 120 g/h (iz 5.820 g/h na 5.700 g/h), ker se na podlagi podatkov iz vloge tehnološka enota peskalni stroj (N13) ukinja. Ministrstvo je v tabeli 2.2.9 črtalo parameter svinec in njegove anorganske spojine, ker se omenjeni parameter v tehnološkem procesu ne pojavlja več (za izdelavo valjev uporabljajo le čisto jeklo). Ministrstvo v izreku okoljevarstvenega dovoljenja ni predpisalo mejnih vrednosti parametra svinec na nobenem izpustu. Ministrstvo je v tabeli 2.2.9 določilo največji masni pretok celotnega prahu, niklja in njegovih anorganskih spojin, dušikove okside in benzen na podlagi 7. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je v točki I./15 izreka te odločbe spremenilo prvo alinejo točke 2.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi podatkov iz vloge črtalo indukcijski talilni peči DEMAG (N8) in BBC2 (N9) ter dodalo novo tehnološko enoto indukcijsko talilno peč ABP 2 (N35) vezano na napravo za čiščenje odpadnih plinov na izpust Z8.

Ministrstvo je v točki I./16 izreka te odločbe na podlagi podatkov iz vloge spremenilo točko 2.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je črtalo navedbo točke 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se je nanašala na izvajanje obratovalnega monitoringa na izpustu Z13 zaradi ukinitve tehnološke enote peskalni stroj (N13).

Ministrstvo je s točko I./19 izreka te odločbe na podlagi vloge upravljavca in NRO in na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS št. 37/15, 69/15 in 129/20) spremenilo točko 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v tabelo 6.2.1 dodalo dodaten odpadek 15 01 04 - kovinska embalaža in določilo tudi izvor za vse odpadke, namenjene predelavi.

Ministrstvo je v točki I./20 izreka te odločbe spremenilo točko 6.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi podatkov iz vloge črtalo navedbo indukcijskih talilnih peči DEMAG (N8) in BBC2 (N9) ter dodalo novo tehnološko enoto indukcijsko talilno peč ABP 2 (N35), ter delno dopolnilo postopek in metodo obdelave na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je s točko I./21 izreka te odločbe spremenilo točko 6.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi podatkov iz NRO in na podlagi 7. točke 41. člena Uredbe o odpadkih. V NRO je navedeno, da se je za prah dimnih plinov spremenila številka odpadka zaradi nove ocene odpadka, ki je bil prej nenevaren odpadek (s številko 10 09 10) in je zdaj nevaren odpadek s številko 10 09 09*, prav tako pa iz NRO izhaja tudi sprememba številke odpadka iz 16 11 04 v odpadek s številko 17 01 07 – mešanica betona, opeke, ploščic in keramike, ki niso navedene v 17 01 06, ki nastaja ob zamenjavi obloge v talilnih pečeh in livnih ponovc.

Ministrstvo je v točki I./22 izreka te odločbe spremenilo točko 6.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer na podlagi podatkov iz NRO je ministrstvo bolj natančno definiralo, odpadke in spremenilo besedo »preostanki« z besedo »odpadki«, ki nastanejo po obdelavi, kot to določa 7. točka 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je s točko I./23 izreka te odločbe dodalo Prilogo 1 okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so podrobneje navedene tehnološke enote naprave. Ministrstvo je to storilo zaradi preglednosti okoljevarstvenega dovoljenja, saj se vloga stranke nanaša na kar nekaj sprememb v tehnoloških enotah. Tehnološke enote, ki jih je ministrstvo navedlo v Prilogi 1 je stranka navedla v vlogi.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-UPB, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb, v nadaljevanju: ZUP) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Iz drugega odstavka 230. člena ZUP izhaja, da je zoper odločbo, ki jo izda na prvi stopnji ministrstvo, dovoljena pritožba samo takrat, kadar je to z zakonom določeno. Takšen zakon mora določiti tudi, kateri organ je pristojen za odločanje o pritožbi, sicer o pritožbi odloča vlada. Ker ZVO-1 možnosti pritožbe zoper to odločbo ne določa, pritožba ni dovoljena, mogoče pa je začeti upravni spor.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, pač pa je dovoljen upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vložijo neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Ta upravni akt je bil izdan kot fizična kopija dokumenta v elektronski obliki. V skladu z drugim odstavkom 65.b člena Uredbe o upravnem poslovanju (Uradni list RS, št. 9/18, 14/20, 167/20, 172/21, 68/22 in 89/22) vas seznanjamo, da lahko zahtevate, da se vam pošlje izvornik dokumenta na elektronski naslov ali potrdi skladnost kopije dokumenta z izvornikom. Uveljavljanje te zahteve ne vpliva na vaš pravni položaj oziroma tek roka, ki je začel teči z vročitvijo kopije.

Pri nastajanju tega dokumenta so
sodelovale naslednje uradne osebe:
Mateja Artnak, podsekretarka
Zvonka Špicar, sekretarka

Postopek vodil:
Igor Pšeničnik
višji svetovalec II

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- VALJI d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore – osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Štore, Cesta XIV. divizije 15, 3220 Štore – po elektronski pošti (tajnistvo@store.si)
- Mestna občina Celje, Trg celjskih knezov 9, 3000 Celje – po elektronski pošti (mestna.obcina@celje.si)