



Številka: 35432-69/2023-2570-23

Datum: 5. 9. 2024

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo izdaja na podlagi drugega odstavka 120. člena v povezavi z dvanajstim odstavkom 119. člena in na podlagi 2. točke četrtega odstavka 119. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23-ZDU-1O, 78/23-ZUNPEOVE in 23/24), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi preverjanja skladnosti naprave z Zaključki o BAT in zaradi spremembe v obratovanju naprave, na zahtevo upravljavca TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave dr. Zlatko Čuš, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-19/2015-4 z dne 15. 5. 2015, in št. 35406-2/2016-3 z dne 14. 3. 2016 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18.1.2023, razdelek II. (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) izdano upravljavcu TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (v nadaljevanju: upravljavec) za obratovanje naprave za taljenje aluminija vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

1) V točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se navedba nepremičnih tehnoloških enot spremeni tako, da se glasi:

Nepremične tehnološke enote naprave so:

- v proizvodnji Rondelice 2:
 - i. talilne peči: Junker, S3, S2, T1, T2 in T4 z oznakami N40, N41, N42, N43, N44 in N45;
 - ii. Livna linija-ozek trak 3 z oznako N100;
 - iii. Valjarna ozkega traku z oznako N101;
 - iv. Linija NTPD-ozek trak z oznako N102;
 - v. Termična obdelava z oznako N103;
 - vi. Površinska obdelava z oznako N104;
 - vii. Pakiranje izdelkov z oznako N105;
 - viii. Skladišča surovin in izdelkov.
- v proizvodnji gnetnih zlitin:
 - i. talilne peči: S4, S7, S5 in S6 z oznakami N50, N51, N52 in N53;
 - ii. livne peči: W4, W5 in W7 z oznakami N54, N55 in N56;
 - iii. livna linija – široki trak z oznako N60;
 - iv. livna linija – drogovi z oznako N61;
 - v. skladišča surovin in izdelkov.
- Priprava sekundarnega aluminija

i. Mehanska obdelava sekundarnega aluminija z oznako N106

2) V točki 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se alineja vi. spremeni tako, da se glasi:

- vi. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov, ki vključuje:
- a. obratovanje dovokomornih talilnih peči T 4 in S6 (N24 in N26), tako, da se zagotavlja:
 - predgrevanje vložka v šaržirnem jašku talilne komore peči z odpadnim plinom,
 - recirkulacija plinov z nezgorelimi ogljikovodiki nazaj v sistem gorilnikov;
 - b. dovajanje tekoče kovine v talilne peči za neposredno ulivanje,
 - c. uporaba regenerativnih gorilnikov na talilnih pečeh T1 (N43), T2 (N44) in T4 (N45),
 - d. predgretje zgorevalnega zraka z uporabo toplote, pridobljene iz vročih plinov iz taljenja z uporabo rekuperatorja na talilnih pečeh S4 (N50) ter S5 (N52) in z uporabo regeneratorja na talilni peči S6 (N53).

3) V točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremenita alineji iv. in v. ter dodajo alineje vii., viii. ix. in x. tako, da se glasijo:

- iv. za zmanjševanje kislih plinov in organskih snovi skupaj z dioksini in furani je treba:
- a. v odpadne pline talilnih peči (od N40 do N45 in N53) pred njihovim čiščenjem na vrečastem filtru, vbrizgavati absorpcijsko sredstvo t.j. aktivno oglje in Ca(OH)_2 /natrijev bikarbonat,
 - b. pri vseh talilnih pečeh zagotoviti izbor in doziranja surovin glede na peč in uporabljene tehnike za zmanjšanje emisij, pri čemer velja, da se:
 - v dvokomornih talilnih pečeh T4 (N45) in S6 (N53) lahko pretaljuje vse vrste vložka, ki je v skladu z internimi navodili razvrščen pod oznako T, B, K in P,
 - v talilnih pečeh T1 (N43), T2 (N44), S2 (N42), S3 (N41) in junker (N40) lahko pretaljuje vložek, ki je v skladu z internimi navodili razvrščen pod oznako T, B in P,
 - v talilnih pečeh S4 (N50), S5 (N52), S7 (N51) lahko pretaljuje vložek, ki je v skladu z internimi navodili razvrščen pod oznako T,
 - c. za odpadne pline iz žarilnih peči 4 in 5 (N103.1 in N103.2) uporabiti tehniko naknadnega sežiga,
 - d. zagotoviti uporabo notranjega sistema gorilnikov v dvokomornih talilnih pečeh T4 (N45) in S6 (N53),
 - e. z uporabo regeneratorja zagotoviti hitro ohlajanje odpadnih plinov iz dvokomorne talilne peči S6 (N53),
 - f. zagotoviti vodenje procesa rafiniranja in prilagoditev količine rafinacijskega plina za odstranjevanje nečistoč iz staljene kovine,
 - g. zagotoviti uporabo inertnega plina v procesu rafiniranja.
- v. preprečevati razpršene emisije pri prevozu, ravnanju in skladiščenju surovin, zlasti z:
- a. uporabo zaprtih vreč ali sodov za ravnanje z materiali, ki vsebujejo razpršljive ali vodotopne sestavine ter zagotoviti, da se nezdružljivi materiali skladiščijo ločeno,
 - b. zmanjšanje spustne hitrosti ali višine prostega padca materialov,

- c. zagotavljanje takšne razporeditve skladiščnih in transportnih prostorov, ki omogoča optimalne transportne razdalje,
 - d. zmanjšanje pretovora materialov med postopki,
 - e. čiščenje in vzdrževanje površin cest znotraj industrijskega kompleksa po katerih vozijo vozila za prevoz trdnih snovi ter redno čiščenje vseh skladiščnih prostorov,
 - f. uporaba zaprtih zgradb ali silosov/zabojsnikov za skladiščenje prašljivih materialov,
 - g. pokrito skladiščenje neprašljivih materialov,
 - h. uporaba pokritih boksov za skladiščenje peletiranega ali stisnjenega materiala.
- vii. preprečevati razpršene emisije pri proizvodnji aluminija z optimizacijo učinkovitosti zajema in obdelave odpadnih plinov z uporabo naslednjih tehnik:
- a. uporaba zaprte peči z ustrezno zasnovanim odpraševalnim sistemom ali zatesnitev peči in drugih proizvodnih enot z ustreznim prezračevalnim sistemom,
 - b. uporaba sekundarne nape pri postopkih v peči, kot sta polnjenje peči in izlivanje taline,
 - c. zajem prahu ali dima pri pretovarjanju prašnega materiala in optimizacija zasnove in delovanja nape in napeljave, da se zajame dim, ki nastane pri polnilnih vratih (zagotovitev, da so nad vrati peči izdelane lovilne nape, ki so povezane na čistilne naprave),
 - d. obdelava zajetih emisij v ustreznem sistemu za zmanjšanje emisij,
 - e. namestitev nape nad vrati peči in na odprtini za izlivanje taline s sistemom odsesavanja izhodnih plinov, priključenim na filtrirni sistem, zatesnitev vrat peči, zatesnitev dozirne posode in uporaba sistem odsesavanja z možnostjo povečanega odsesavanja, katerega vlek je mogoče prilagoditi potrebam v procesu.
- viii. zmanjševanje emisij iz obdelave posnemkov s:
- a. preprečevanjem navlaženja posnemkov z izvedbo transporta posnemkov do stiskalnice po pokritih prostorih,
 - b. zagotovitvijo odsesovanja in odpraševanja pri stiskanju posnemkov,
- ix. priprava in izvajanje akcijskega načrta v zvezi z razpršenimi emisijami prahu,
- x. namestitev vrečastega filtra za čiščenje odpadnih plinov na drugi stopnji mletja na Napravi za mehansko obdelavo aluminija (N106.1).
- 4) V točki 2.1.10 se besedilo »L9, L10, L11, L13 in L15« nadomesti z besedilom »L9, L10, L11, L13, L15, L25, L26, L27, L28, L29 in L30«.**
- 5) V točki 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se:**
- a) v alineji i. besedna zveza »livarskih zlitin« nadomesti z besedno zvezo »Rondelice 2«
 - b) v alineji ii. doda besedilo »ter v pečeh za toplotno obdelavo drogov, in sicer v homogenizacijski peči 1 in homogenizacijski peči 2 z oznakama N61.3 in N61.5«
- 6) V točki 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se:**
- a) v opisu izpusta
 - L10:
 - besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=155892, Y=496770« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560989, n=139841«
 - L11:
 - »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139355, Y=561376« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560998, n=139839«

L13:

- »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139336, Y=561858« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560967, n=139742«

b) Preglednica 1 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 1: Mejne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZL10, ZL11 in ZL13

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a)} mg/m ³ 4 ^{b)} mg/m ³
Kadmij in njegove spojine	Cd	0,05 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Ni Pb	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn F	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	30 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,1 ng/m ³
Dušikovi oksidi (NO in NO ₂)	NO ₂	300 mg/m ³
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	1 mg/m ³
Klor in hlapni kloridi	HCl	5 mg/m ³

^{a)} Mejna vrednost na merilnih mestih ZL10

^{b)} Mejna vrednost na merilnih mestih ZL11 in ZL13

c) Preglednica 2 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 2: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih ZL10, ZL11 in ZL13

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L10	208 g/h
L11	136 g/h
L13	216 g/h

7) V točki 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se:

a) v opisu izpusta

L3:

- besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati:« X=139110, Y=561365« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560996, n=139549«

L4:

- besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139100, Y=561365« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560996, n=139584«

L5:

- besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139125, Y=561365« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560996, n=139609«

L9:

- besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139160, Y=561415« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=561046, n=139644«

L15:

- besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139070 Y=561425« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=560995, n=139557«

b) Preglednica 3 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 3: Mejne vrednosti na merilnih mestih ZL3, ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a)} mg/m ³ 4 ^{b)} mg/m ³
Kadmij in njegove spojine	Cd	0,05 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Ni Pb	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Fluoridi in njihove spojine	Cr Cu Mn F	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	30 ^{c)} mg/m ³ 10 ^{d)} mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,1 ng/m ³
Dušikovi oksidi (NO in NO ₂)	NO ₂	300 mg/m ³
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	1 mg/m ³
Klor in hlapni kloridi	HCl	5 mg/m ³

a) Mejna vrednost na merilnih mestih ZL4, ZL9

b) Mejna vrednost na merilnih mestih ZL3, ZL5 in ZL15

c) Mejna vrednost na merilnih mestih ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15

d) Mejna vrednost na merilnem mestu ZL3

c) Preglednica 4 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 4: Največji masni pretoki snovi na izpustih L3, L4, L5, L9 in L15

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L3	22 g/h
L4	45 g/h
L5	55 g/h
L9	290 g/h
L15	376 g/h

8) V točki 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se:

- a) v prvem odstavku besedilo »izpust L2« nadomesti z besedilom »izpusta L2 in L20«
- b) v opisu izpusta L2 besedilo »Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139336, Y=561858« nadomesti z besedilom »D96/TM koordinati: e=561041, n=139599«
- c) doda opis novega izpusta L20, ki se glasi:
- | | |
|--------------------------------|--|
| Izpust z oznako: | L20 |
| Ime izpusta: | homogenizacijska peč 2 – L20 |
| Vir emisije: | proizvodnja gnetnih zlitin |
| Tehnološka enota: | livna linija - drogovi: homogenizacijska peč 2 (N61.5) |
| D96/TM koordinati: | e=561041, n=139584 |
| Višina izpusta (od tal): | 19 m |
| Največji prostorninski pretok: | 4.000 Nm ³ /h |
| Ime merilnega mesta: | ZL20 |

č) Preglednica 5 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 5: Mejne vrednosti na merilnih mestih ZL2 in ZL20

Snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 mg/m ³
Dušikovi oksidi (NO in NO ₂)	NO ₂	300 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	50 mg/m ³

d) Preglednica 6 spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 6: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih ZL2 in ZL20

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L2	20 g/h
L20	20 g/h

9) V točki 2.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se v preglednici 7 druga vrstica spremeni tako, da se glasi:

Celotni prah	-	1772 g/h
--------------	---	----------

10) Za točko 2.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.2.5 in 2.2.6, ki se glasita:

2.2.5 Mejne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz tople valjarne, hladne valjarne in žarilnih peči pri proizvodnji rondelic za izpuste L23, L24 in L25 so določeni v preglednicah 7a, 7b in 7c.

Izpust z oznako:	L23
Ime izpusta:	topla valjarna 3 – L23
Vir emisije:	proizvodnja rondelic
Tehnološka enota:	topla valjarna 3 (101.1)
D96/TM koordinati:	e=561019, n=139806
Višina izpusta (od tal):	20 m
Največji prostorninski pretok:	17.000 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL23

Izpust z oznako: L24
 Ime izpusta: hladna valjarna 3 – L24
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: hladna valjarna 3 (N101.3)
 D96/TM koordinati: e=561019, n=139789
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 17.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL24

Izpust z oznako: L25
 Ime izpusta: LTB (žarilni peči 4 in 5)-L25
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: žarilna peč 4 in 5 (N103.1 in N103.2)
 D96/TM koordinati: e=561054, n=139710
 Višina izpusta (od tal): 20 m
 Največji prostorninski pretok: 8.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL25

Preglednica 7a: Mejne vrednosti za emisijo celotnega prahu in celotnih organskih snovi razen organskih delcev na merilnih mestih ZL23, ZL24 in ZL25

Snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³

Preglednica 7b: Mejne vrednosti na merilnem mestu ZL25

Snov	Izražen kot	Mejnnavrednost
Celotni prah	-	5 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³
Dušikovi oksidi (NO in NO ₂)	NO ₂	100 mg/m ³
Ogljikov monoksid	CO	100 mg/m ³

Preglednica 7c: Največji masni pretoki snovi na izpustih L23, L24 in L25

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L23	85 g/h
L24	85 g/h
L25	40 g/h

2.2.6 Mejne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz površinske obdelave proizvodnje rondelic za izpuste L26, L27, L28 in L29 so določeni v preglednici 7d in preglednici 7e.

Izpust z oznako: L26
 Ime izpusta: Peskalni stroj rondelic STEM3 in STEM4 – L26
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: Peskalni stroj rondelic STEM3 in STEM4 (N104.1 in N104.2)
 D96/TM koordinati: e=561081, n=139800
 Višina izpusta (od tal): 11 m
 Največji prostorninski pretok: 10.400 Nm³/h

Ime merilnega mesta: ZL26

Izpust z oznako: L27
 Ime izpusta: Peskalni stroj STEM5 in STEM6– L27
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: Peskalni stroj rondelic STEM5 in STEM6 (104.3 in N104.4)
 D96/TM koordinati: e=561081, n=139783
 Višina izpusta (od tal): 11 m
 Največji prostorninski pretok: 10.400 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL27

Izpust z oznako: L28
 Ime izpusta: Boben3– L28
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: Bobnanje rondelic (boben3) (N104.5)
 D96/TM koordinati: e=561081, n=139763
 Višina izpusta (od tal): 11 m
 Največji prostorninski pretok: 4.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL28

Izpust z oznako: L29
 Ime izpusta: boben4– L29
 Vir emisije: proizvodnja rondelic
 Tehnološka enota: Bobnanje rondelic (boben4) (104.6)
 D96/TM koordinati: e=561081 n=139750
 Višina izpusta (od tal): 11 m
 Največji prostorninski pretok: 4.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL29

Preglednica 7d: Mejne vrednosti na merilnih mestih ZL26, ZL27, ZL28 in ZL29

Snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 mg/m ³

Preglednica 7e: Največji masni pretoki snovi na izpustih L26, L27, L28 in L29

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L26	52 g/h
L27	52 g/h
L28	20 g/h
L29	20 g/h

11) Za točko 2.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.2.7, ki se glasi:

2.2.7 Mejne vrednosti in največji masni pretoki snovi v zrak iz linije za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106) za izpust L30 so določeni v preglednici 7 f in preglednici 7g.

Izpust z oznako: L30
 Ime izpusta: linija za mehansko predelavo odpadnega Al- L30
 Vir emisije: proizvodnja rondelic in gnetnih zlitin
 Tehnološka enota: Linija za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1)
 D96/TM koordinati: e=560925 n=139691
 Višina izpusta (od tal): 17 m
 Največji prostorninski pretok: 6.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL30

Preglednica 7f: Mejne vrednosti na merilnem mestu ZL30

Snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 mg/m ³

Preglednica 7g: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZL30

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L30	30 g/h

12) Točka 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.2 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih kot občasne meritve vsako leto.

13) Točka 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.3 Ne glede na točko 2.3.2 mora upravljavec na izpustih L5, L9, L10, L11, L13 in L15 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja za parameter celotni prah zagotoviti izvajanje občnih meritev dvakrat letno s presledki, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

14) Za točko 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.3.9, ki se glasi:

2.3.9 Upravljavec mora zagotoviti, da se pri izvedbi obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih uporabljajo sledeče metode:

- za celotni prah SIST EN 13284-1
- za prašne dušikove okside, izražene kot NO₂ - SIST EN 14792
- za celotni hlapni organski ogljik (TVOC) SIST EN 12619
- za dioksine in furane SIST EN 1948-1,2,3
- za anorganske plinaste fluorove spojine (izražene kot HF) SIST ISO 15713
- za anorganske plinaste klorove spojine (izražene kot HCl) SIST EN 1911
- za kovine (Kadmij in njegove spojine, Nikelj in njegove spojine, Svinec in njegove spojine, Krom in njegove spojine, Baker in njegove spojine, Mangan in njegove spojine, Fluoridi in njihove spojine) SIST EN 14385,
- za volumski pretok odpadnih plinov (Q) SIST EN ISO 16911-1
- za temperaturo odpadnih plinov (T) SIST EN ISO 16911-1
- za tlak odpadnih plinov SIST EN ISO 16911-1
- za vsebnosti vodnih hlapov (H₂O) SIST EN 14790
- za kisik (O₂) SIST EN 14790.

15) Za točko 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.3.10, ki se glasi:

2.3.10 Ne glede na določbe točke 2.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu na izpustih Z9, Z10 in Z15 na merilnih mestih ZL9, ZL10 in ZL15 za izvedbo obratovalnega monitoringa ni treba zagotoviti merilnega mesta v skladu s standardom SIST EN 15259.

16) Za točko 2.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.3.11, ki se glasi:

2.3.11 Upravljavec mora na izpustu L15 zagotoviti izvedbo trajnih meritev celotnega prahu s kvalitativnimi merilniki za spremljanje emisije celotnega prahu in nadzor nad prepustnostjo vrečastega filtra v skladu s standardom SIST EN 15859 ali drugim enakovrednim evropskim ali mednarodno priznanim standardom.

17) Za točko 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.3.12, ki se glasi:

2.3.12 Zahteve v zvezi s prvimi meritvami emisije snovi v zrak

2.3.12.1 Upravljavec mora na izpustih z oznako:

- L20 Homogenizacijska peč 2 (N61.5),
- L23 Topla valjarna 3 (N101.1),
- L24 Hladna valjarna 3 (N101.3),
- L25 LTB žarilni peči 4 in 5 (N103.1 in N103.2),
- L26 Peskalni stroj STEM 3 in STEM 4 (N104.1 in N104.2),
- L27 Peskalni stroj STEM 5 in STEM 6 (N104.3 in N104.4),
- L28 Boben 3 (N104.5) in
- L29 Boben 4 (N104.6),
- L30 Linija za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1)

zagotoviti izvedbo prvih meritev ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja proizvodnje rondelic.

2.3.12.2 Prve meritve iz točke 2.3.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izvedejo:

- na izpustu Z25 z najmanj šestimi posameznimi polurnimi meritvami emisije snovi v zrak;
- na izpustih L20, L23, L24, L26, L27, L28, L29 in L30 z najmanj tremi posameznimi meritvami v času značilnega obratovanja naprave in dodatno z eno posamezno meritvijo v času obnove zalog ali vstopnih surovin, priprave na zagon ali čiščenja naprav ali drugega obratovalnega stanja, ki ni tipično za enakomerno obratovanje naprave;
- ko je naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

18) Za točko 2.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.3.13 in 2.3.14, ki se glasita:

2.3.13 Občasne meritve na izpustih L3, L4, L5, L9, L15, L10, L11, L13 in L25 definiranih v točki 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izvedejo:

- z najmanj šestimi posameznimi polurnimi meritvami emisije snovi v zrak, ki imajo določene mejne vrednosti v Preglednici 1, Preglednici 3, Preglednici 7a in Preglednici 7b določene v točki 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, razen za snov Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF);
- z najmanj tremi posameznimi šesturnimi meritvami emisije snovi v zrak za snov Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF);
- ko je naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

2.3.14 Občasne meritve na izpušnih L2, L20, L23, L24, L26, L27, L28, L29 in L30 definiranih v točki 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izvedejo:

- z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami emisije snovi v zrak, ki imajo določene v Preglednici 5, Preglednici 7a, Preglednici 7d in Preglednici 7f določene v točki 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,)
- ko je naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

19) Točka 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1.2 Upravljavec mora zagotoviti čiščenje industrijske odpadne vode, ki nastaja pri obratovanju direktnega hladilnega sistema DHS (N96.2) in indirektnega hladilnega sistema IHS (N96.1) v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3).

20) Za točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke od 3.1.3 do 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasi:

3.1.3 Upravljavec mora pri obratovanju direktnega hladilnega sistema DHS (N96.2) in indirektnega hladilnega sistema IHS (N96.1), z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:

- i. uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije;
- ii. uporaba pretočnega hladilnega postopka samo v izjemnih primerih;
- iii. uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotokne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema;
- iv. preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so izključevanje praznih prostorov v cevovodih, opustitev uporabe organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali z občasno uporabo biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov;
- vi. upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij;

3.1.4 Pri obratovanju zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96) se mora upravljavec izogibati uporabi:

- i. kromatov, nitritov, merkaptobenztiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo;
- ii. živosrebrovih organskih, organokositrnih ali drugih organokovinskih spojin (vezave kovine in ogljika);
- iii. etilendiamintetraacetne kisline (EDTA) in dietileno-triaminopentaocente kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli;
- iv. drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote;
- v. kvarternih amonijevih spojin.

3.1.5 Upravljavec mora zagotoviti, da se v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) uporabijo tehnike, ki zagotavljajo učinkovito čiščenje industrijskih odpadnih vod, in sicer usedanje in filtracija.

3.1.6 Upravljavec mora zagotoviti merjenje količine uporabljene sveže vode.

- 3.1.7 Upravljaivec mora v okviru lastnih meritev zagotoviti trajne meritve temperature, prevodnosti, pH vrednosti in pretoka ter količine odpadne vode na iztoku iz naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3).
- 3.1.8 Upravljaivec mora zagotoviti, da se reagenti, ki se uporabljajo za nevtralizacijo v nevtralizacijskem bazenu R2 v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3), samodejno dozirajo glede na pH vrednost.
- 3.1.9 Upravljaivec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) ter vodi obratovalni dnevnik za napravo za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) in lovilnike olj, ki so namenjeni čiščenju padavinske odpadne vode. Obratovalni dnevnik se vodi v obliki evidence z oštevilčenimi stranmi ali elektronsko vodene evidence.
- 3.1.10 Upravljaivec mora blato, ki nastaja pri obratovanju naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) in lovilnikov olj, oddati kot odpad.
- 3.1.11 Upravljavcu se dovoli, da na napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) čisti tudi industrijske odpadne vode, ki nastajajo v tehnoloških enotah Rondelice 1 v največji letni količini 5 000 m³ in v tehnoloških enotah Talum Izparilnikih d.o.o. v največji letni količini 5 000 m³.
- 3.1.12 Upravljaivec mora ob izpadu naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) ali ob kakršnikoli okvari v proizvodnji, ki bi lahko povzročil čezmerno obremenitev industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare, zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega obremenjevanja in vsak dogodek takoj prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja, in inšpekciji, pristojni za ribištvo.

21) Za točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2, ki se glasi:

3.2 Meje vrednosti emisije snovi in toplote v vode

- 3.2.1 Upravljavcu se dovoli, da na iztoku V1, ki je v D96/TM sistemu določen s koordinatama e = 561228 in n = 140044, katastrska občina 425 Lovrenc na Dravskem polju, parcela 1315/1, industrijske odpadne vode odvajajo v interno kanalizacijo, in na mestu, ki je v D96/TM sistemu določen s koordinatama e = 571593 in n = 138715, katastrska občina 416 Nova vas pri Markovcih, parcela 837/16, v vodotok Drava, in sicer:
- i. industrijske odpadne vode iz naprave za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) (odtok V1-5/6/7) in preko merilnega mesta MMLV1-5/6/7
 - v največji letni količini 95.000 m³
 - v največji dnevni količini 500 m³
 - z največjim šest-urnim povprečnim pretokom 11 L/s
- 3.2.2 Nabor parametrov, pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa in mejne vrednosti za industrijske odpadne vode iz odtoka V1-5/6/7 na merilnem mestu MMLV1-5/6/7 so določene v Preglednici 3-1.

Preglednica 3-1: Mejne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode na merilnem mestu MMLV1-5/6/7

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
SPLOŠNI PARAMETRI				
Temperatura		°C	30	4 × letno
pH-vrednost			6,5-9,5	4 × letno
Neraztopljene snovi		mg/L	80	1 × mesečno
Usedljive snovi		mL/L	0,5	4 × letno
BIOLOŠKI PARAMETER				
Strupenost za vodne bolhe		S _D	3	4 × letno
ANORGANSKI PARAMETRI				
Baker	Cu	mg/L	0,1	1 × mesečno
Aluminij	Al	g/t	20 ^(b)	1 × mesečno
Cink	Zn	mg/L	0,15	1 × mesečno
Kobalt	Co	mg/L	1,0	1 × mesečno
Celotni krom	Cr	g/t	0,5 ^(b)	1 × mesečno
Nikelj	Ni	mg/L	0,1	4 × letno
Mangan	Mn	mg/L	1,0	1 × mesečno
Svinec	Pb	mg/L	0,05	4 × letno
Klor – prosti	Cl ₂	mg/L	(a)	4 × letno
Amonijev dušik	N	mg/L	10	4 × letno
Fluorid	F	g/t	300 ^(b)	4 × letno
Sulfat	SO ₄	mg/L	2 000	4 × letno
Sulfit	SO ₃	mg/L	1,0	4 × letno
Celotni fosfor	P	mg/L	1,0	4 × letno
Kadmij	Cd	mg/L	0,025	4 × letno
Živo srebro	Hg	mg/L	0,005	4 × letno
Železo	Fe	mg/L	2,0	1 × mesečno
Arzen	As	mg/L	0,1	4 × letno
Molibden	Mo	mg/L	1,0	4 × letno
Antimon	Sb	mg/L	0,3	1 × mesečno
Stroncij	Sr	mg/L	(/)	1 × mesečno
Cirkonij	Zr	mg/L	(/)	1 × mesečno
Berilij	Be	mg/L	(/)	1 × mesečno
Titan	Ti	mg/L	(/)	1 × mesečno
Bor	B	mg/L	1,0	1 × mesečno
Nitratni dušik	N	mg/L	20	4 × letno
Nitritni dušik	N	mg/L	1,0	4 × letno
ORGANSKI PARAMETRI				
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	g/t	500	4 × letno
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/L	25	4 × letno
Celotni ogljikovodiki – mineralna olja		g/t	50 ^(b)	4 × letno
Adsorbiljivi organski halogeni – AOX	Cl	mg/L	0,5	4 × letno

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Lahkohlapni halogenirani ogljikovodiki (LKCH)	Cl	mg/L	0,1 od tega do:	4 × letno
- Tetraklorometan	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- Triklorometan	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- Trikloroeten	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- 1,2-Dikloroeten	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- Tetrakloroeten	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- 1,1-Dikloroeten	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
- Diklorometan	Cl	mg/L	0,1	4 × letno
Vsota anionskih in neionskih tenzidov		mg/L	1,0	4 × letno
Težkohlapne lipofilne snovi		mg/L	20	4 × letno

Opomba (a): V odpadni vodi ne sme biti sledi prostega klora.

Opomba (b): Emisijski faktor g/t je razmerje med maso te snovi v odpadni vodi, ki se je z odpadno vodo odvedla v enem dnevu in maso aluminija ali aluminijeve zlitine, ki bi jo naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri obratovanju s proizvodno zmogljivostjo, določeno v točki 1 izreka tega dovoljenja, proizvedla v enem dnevu

Opomba (c): Parametre stroncij, cirkonij in berilij je treba določati z metodo SIST EN ISO 17294-2

Opomba (/): Parameter je treba meriti, mejna vrednost ni predpisana.

3.2.3 Upravljaivec mora zagotavljati, da pri obratovanju naprave iz točke 1 ni presežena največja dovoljena letna količina onesnaževal v industrijski vodi na iztoku V1, ki je določena v Preglednici 3-2.

Preglednica 3-2: Največja dovoljena letna količina onesnaževal

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja dovoljena letna količina
Baker	Cu	kg	9,5
Cink	Zn	kg	14,25
Kobalt	Co	kg	8,92*
Celotni krom	Cr	kg	231,8
Nikelj	Ni	kg	9,5
Svinec	Pb	kg	4,75
Kadmij	Cd	kg	2,38
Fluorid	F	kg	15 165*
Arzen	As	kg	9,5
Molibden	Mo	kg	95
Bor	B	kg	95
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	47,5
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		kg	1 115*

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja dovoljena letna količina
Diklorometan	Cl	kg	9,5
1,2-Dikloroetan	Cl	kg	9,5
Tetrakloroeten	Cl	kg	9,5
Tetraklorometan	Cl	kg	9,5
Trikloroeten	Cl	kg	9,5
Triklorometan	Cl	kg	9,5

* največja dovoljena letna količina onesnaževala je izračunana na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka

- 3.2.4 Upravljavcu se dovoli, da na iztoku LKV1, ki je v D96/TM sistemu določen s koordinatama e = 561291 in n = 140044, katastrska občina 425 Lovrenc na Dravskem polju parcela 1315/1, industrijske odpadne vode odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Kidričevo

- v največji letni količini 46 000 m³
- v največji dnevni količini 185 m³

22) Za točko 3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3, ki se glasi:

3.3 Zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode

- 3.3.1 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod in sicer:
- i. Za industrijske odpadne vode iz odtoka V1-5/6/7 na merilnem mestu MMLV1-5/6/7, ki je v D96/TM sistemu določen s koordinatama e = 561089 in n = 139708, katastrska občina 425 Lovrenc na Dravskem polju parcela 1311/5, z odvzemom 6-urnega časovno sorazmernega vzorca v obsegu, predpisanem v Preglednici vode 1 v točki 3.2.2. izreka tega dovoljenja in s pogostostjo, ki je za posamezni parameter v Preglednici vode 1 določena v stolpcu »Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa.
- 3.3.2 Upravljavec mora za vsako merilno mesto, na katerem se izvajajo prve meritve ali obratovalni monitoring, zagotavljati, da je dovolj veliko in dostopno ter opremljeno tako, da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca.
- 3.3.3 Upravljavec mora zagotavljati, da je pretok v času izvajanja obratovalnega monitoringa stabilen.
- 3.3.4 Upravljavec mora zagotavljati, da se v času izvajanja obratovalnega monitoringa preko merilnega mesta MMLV1-5/6/7 odvajajo tudi industrijske odpadne vode, ki se obdelujejo v bazenu R3.
- 3.3.5 Upravljavec mora zagotavljati, da se na merilnem mestu MMLV1-5/6/7 med vzorčenjem meri pretok odpadne vode.
- 3.3.6 Agenciji Republike Slovenije za okolje mora upravljavec predložiti poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto. Poročilu morajo biti priložene meritve pretoka med vzorčenjem.

- 3.3.7 Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora obratovati tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz točke 3.3.6 izreka tega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja čezmerno obremenjuje okolje.

23) Za točko 4.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.3.4, ki se glasi:

- 4.3.4 Upravljavec mora prvo ocenjevanje hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvesti v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja, in sicer po prvem zagonu novega vira hrupa, zaradi sprememb v obratovanju naprave (po postavitvi tehnoloških enot: Livna linija ozek trak 3 (N100), Valjarna ozkega traku 3 (N101), Linija NTPD – ozek trak 3 (N102), Termična obdelava (N103), Površinska obdelava (104), pakiranje izdelkov (N105) in nove homogenizacijske peči 2 za termično obdelavo drogov (N61.5)) v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

- 24) V točki 5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta besedilo »ali na prostem na utrjeni (asfalt, beton) podlagi,« ter doda stavek »Odpadki iz preglednice 10 lahko vsebujejo največ 0,5% olja oz. je lahko vsebnosti olja tako nizka, da zagotavlja, da se olje ne izceja.«

- 25) V prvi alineji točki 5.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza »hlebčki, palice« nadomesti z besedno zvezo »ozek trak«.

26) Za točko 5.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 5.2.6, ki se glasi:

- 5.2.6 Upravljavec mora posnemke iz talilnih peči takoj po posnemanju taline stisniti na hidravlični stiskalnici ter iztisnjen aluminij vračati nazaj v talilne peči.

27) Za točko 5.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 5.2.7, ki se glasi:

- 5.2.7 Upravljavec mora na Liniji za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1), na kateri se po postopku R4 izvaja priprava vložka za talilne peči (če je le to potrebno), zagotavljati uporabo magnetnega ločevanja železnih kovin ter zagotoviti ločevanje aluminija od drugih sestavin z vrtnčastimi tokovi t.j z uporabo »eddy current« separatorjev.

28) Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

6.1 Sistem upravljanja z energijo

- 6.1.1 Upravljavec mora pri obratovanju naprave izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

6.2 Drugi ukrepi za učinkovito rabo energije

- 6.2.1 Upravljavec mora za doseganje učinkovite rabe energije zagotoviti tudi:
- ustrezno izolacijo tehnoloških enot in druge opreme, ki obratujejo pri visokih temperaturah;
 - uporabo učinkovitih elektromotorjev, ki so frekvenčno vodeni glede na procesne parametre;
 - uporabo nadzornega sistema v vseh talilnih in vzdrževalno livnih pečeh, ki na podlagi parametrov: kot so status gorilnika, tlak v peči, položaj vrat in loput samodejno aktivirajo odsesovalne sisteme ter prilagodijo njegovo intenzivnost v odvisnosti od dejanskih emisij.

29) Za točko 7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 7.3, ki se glasi:

7.3 Sistem ravnanja z okoljem in drugi ukrepi za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti

7.3.1 Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati sistem ravnanja z okoljem.

7.3.2 Upravljavec mora zagotoviti, da sta sistem vzdrževanja naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter akcijski načrt za zmanjševanje razpršenih emisij v zrak iz alineje ix. točke 2.1.3 izreka tega dovoljenja sestavna dela sistema ravnanja z okoljem ter ju izvajati. Sistem vzdrževanja mora vključevati tudi obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.

7.3.3 Upravljavec mora zagotoviti stabilni potek proizvodnih procesov z obvladovanjem sistema za vodenje procesov, ki vključuje tudi:

- i. preverjanje in izbor vhodnih materialov glede na uporabljene postopke in tehnike za zmanjšanje emisij;
- ii. dobro mešanje šaržnega materiala, da se zagotovi optimalna konverzijska učinkovitost ter zmanjšanje emisij in zavržkov;
- iii. sisteme tehtanja in odmerjanja šaržnega materiala;
- iv. procesorsko vodenje ključnih procesnih parametrov hitrosti doziranja materiala, in razmer, vključno z alarmi, pogoji zgorevanja in dodajanjem plina;
- v. samodejne kontinuirane meritve temperature in tlaka v peči;
- vi. spremljanje ključnih parametrov obratovanja naprave za zmanjšanje emisij v zrak, kot so temperatura plinov, padec tlaka, ter sestavine plina (npr. O₂, CO, HOS);
- vii. spremljanje in uravnavanje temperature v talilnih pečeh, da se prepreči nastajanje kovinskih in kovinsko oksidnih hlapov zaradi pregrevanja.

30) Točka 12.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v preglednici PV2 pred parametri celotni fosfor, natrij, fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol doda zvezdica »*«.

31) Točka 12.4.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v preglednici T2 pred parametri fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol in fosfor doda zvezdica »*«.

32) V točki 9.1 in 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedni zvezi »Agencijo Republike Slovenije za okolje« in »Agenciji Republike Slovenije za okolje« nadomestita z besedno zvezo »ministrstvo« oz. »na ministrstvo«.

33) Točki 9.2 in 9.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

34) V celotnem besedilu izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza »dopustna vrednost« nadomesti z »mejno vrednost«.

35) Priloga 1: Seznam tehnoloških enot se spremeni tako, da se:

- i. v drugi vrstici besedilo »Proizvodnja livarskih zlitin« nadomesti z besedilom »Rondelice 2«

ii. izbrišejo naslednje vrstice:

N48			Livna linija – hlebčki		
	N48.1		Pretočni filter		
	N48.2		Keramični filter		
	N48.3		Livni stroj - hlebčki		
	N48.4		Zlagalnik – hlebči		
N49			Livna linija – palice		
	N49.1		Pretočni filter		
	N49.2		Keramični filter		
	N49.3		Livni stroj – palice		
	N49.4		Zlagalnik – palice		

iii. Za vrstico v kateri je navedena tehnološka enota z oznako N45 Talilna peč T4, dodajo naslednje vrstice:

N100			Livna linija ozek trak 3		
	N100.1		Pretočni filter 3	/	
	N100.2		Livni stroj-ozek trak 3		
N101			Valjarna ozkega traku 3		
	N101.1		Topla valjarna 3	L23	
	N101.2		Hladno korito 3	/	
	N101.3		Hladna valjarna 3	L24	
	N101.4		Navijalec-ozek trak 3	/	
N102			Linija NTPD-ozek trak	/	
	N102.1		Odvijalec ozkega traku (tri (3) odvijalci)	/	
	N102.2		Izsekovanje (tri (3) izsekovalne linije)	/	
N103			Termična obdelava		
	N103.1		Žarilna peč 4	L25	Energent: električna energija
	N103.2		Žarilna peč 5	L25	Energent: električna energija
N104			Površinska obdelava		
	N104.1		Peskalni stroj rondelic STEM3	L26	
	N104.2		Peskalni stroj rondelic STEM4	L26	
	N104.3		Peskalni stroj rondelic STEM5	L27	
	N104.4		Peskalni stroj rondelic STEM6	L27	
	N104.5		Bobnanje rondelic (boben 3)	L28	
	N104.6		Bobnanje rondelic (boben 4)	L29	
N105			Pakiranje izdelkov		
	N105.1		Pakiranje rondelic 3	/	
N106			Mehanska obdelava sekundarnega aluminija		
	N106.1		Linija za mehansko predelavo odpadnega aluminija	L30	

- iv. Za vrstico v kateri je navedena tehnološka enota z oznako N61.4 Žaga, zlagalnik drogov se doda vrstica:

	N61.5		Homogenizacijska peč 2	L20	Gorivo: zemeljski plin
--	-------	--	------------------------	-----	------------------------

- 36) Upravitelj mora izvajanje ukrepa iz x. alineje točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotoviti najkasneje do 30. 9. 2025.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo, Direktorat za okolje (v nadaljevanju: ministrstvo) je dne 22. 12. 2023 s strani upravitelja TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave dr. Zlatko Čuš (v nadaljevanju: upravitelj), prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-19/2015-4 z dne 15. 5. 2015, in št. 35406-2/2016-3 z dne 14. 3. 2016 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18.1.2023, razdelek II., (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za nameravano spremembo v obratovanju naprave in uskladitve naprave z Zaključki o BAT. Vloga je bila dopolnjena dne 16. 1. 2024, 29. 2. 2024, 1. 7. 2024, 2. 7. 2024, 19. 7. 2024, 22. 7. 2024, 19. 8. 2024, 21. 8. 2024 in 22. 8. 2024.

Upravitelj je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano za napravo za taljenje aluminija vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan, in sicer:

1. zaradi nameravane spremembe, ki vključuje naslednje spremembe v tehnologiji:
2. zaradi uskladitve obratovanja obstoječe naprave z Izvedbenim sklepom Komisije z dne 13. junij 2016 (2016/1032) o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za industrijo neželeznih kovin, objavljen dne 30. 6. 2016 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za industrijo neželeznih kovin).

Iz 10.3.1. točke 3. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23-ZDU-10, 78/23-ZUNPEOVE in 23/24 v nadaljevanju: ZVO-2) izhaja, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali okolje. Za večjo spremembo v obratovanju naprave se šteje vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča tako, da dosega prag zmogljivosti iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, kadar je ta predpisan. Za primere naprav iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, za katere prag zmogljivosti ni predpisan, se za večjo spremembo v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, šteje tudi vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave, ki ima pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali

okolje, kar ugotavlja ministrstvo za vsak primer posebej na podlagi predpisa iz šestega odstavka 90. člena tega zakona.

Ministrstvo ugotavlja, da se naprava iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za katero upravljavec vlaga vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, uvršča v dejavnost 2.5b iz Priloge 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22, v nadaljevanju: Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije) za katero je prag talilne zmogljivosti 20 ton na dan.

Iz zgoraj opisanih sprememb izhaja, da se vloga nanaša na spremembo pogojev in ukrepov v delovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Tako ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba ni večja sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2, ker se proizvodna zmogljivost naprave za taljenje aluminija vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan ne spreminja in bo ostala 1270 ton na dan. Navedena sprememba prav tako ne bo imela pomembnih škodljivih vplivov na zdravje ljudi ali okolje.

Ministrstvo nadalje ugotavlja, da je upravljavec za nameravano spremembo vložil vlogo za izvedbo predhodnega postopka, katero je ministrstvo s sklepom št. 35431-213/2023-2570-4 z dne 20. 12. 2023 zavrglo. Iz obrazložitve citiranega sklepa izhaja, da za poseg (nameravano spremembo), ni potrebno izvesti predhodnega postopka niti izvesti presoje vplivov na okolje.

Na podlagi zgoraj navedenega ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2 ni večja, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju v skladu z 2. točko četrtega odstavka 119. člena ZVO-2.

Dvanajsti odstavek 119. člena ZVO-2 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 v treh mesecih od vložitve popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 113., 114. in 122. člena tega zakona, razen če se okoljevarstveno dovoljenje spreminja glede na določbe iz 3. in 4. točke prvega odstavka 121. člena tega zakona.

Iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 izhaja, da v primeru iz 2. in 3. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati tiste sestavine iz drugega odstavka 112. člena ZVO-2, na katere se nameravana sprememba nanaša. Če gre v primerih iz prejšnjega stavka za spremembo, s katero bo doseženo zmanjšanje emisij in to zahteva spremembo pogojev in ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju, mora ministrstvo voditi postopek za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne glede na druge okoliščine, kot so na primer inšpekcijski ali drugi postopki, ki bi lahko vplivali na ustavitev postopka ali zavrnitev izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je vlogo podal na podlagi druge točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 zaradi sprememb v obratovanju naprave, zaradi katerih je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje.

Upravljavec je vlogo podal tudi na podlagi drugega odstavka 120. člena ZVO-2, ki določa, da mora upravljavec vložiti vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki je namenjena prilagoditvi zaključkom o BAT iz prvega odstavka istega člena ZVO-2. V prvem odstavku 120. člena ZVO-2 pa je navedeno, da je upravljavec naprave dolžan v štirih letih od objave novega zaključka o BAT obratovanje naprave prilagoditi zahtevam iz zaključkov o BAT, ki se nanašajo na dejavnost, zaradi katere se naprava uvršča med naprave iz 110. člena tega zakona. Prav tako mora upravljavec obratovanje naprave prilagoditi zahtevam iz posodobljenih zaključkov o BAT iz

prejšnjega stavka v štirih letih od njihove objave. Zoper odločbo iz drugega odstavka 120. člena ZVO-2 ni pritožbe, dopusten pa je upravni spor.

II./1

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo odločalo na podlagi:

1) predložene dokumentacije vloge in dopolnitve vloge:

Dne 22. 12. 2023 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-1]:

- spremni dopis, Znak: KL/86/2023 z dne 5.12.2023, upravljavec sam.
- Obrazec IED vloge z dne 5.12.2023 (oznaka datoteke: Vloga za spremembo OVD Livarna_Talum d.d.-dec23)
- Sklep, številka 35431-213/2023-2570-4 z dne 20.12.2023, MOPE, Langusova ulica 4, 1535 Ljubljana (oznaka datoteke: 35431-213-2023-2570_Sklep o zavržbi vloge za PP.pdf).
- P1-poljuden opis delovanja naprave-dec23: Opis nameravanega posega v okolje in delovanje naprave, Kidričevo, 14.november 2023 (oznaka datoteke: P1-Poljuden opis delovanja naprave-dec23.pdf)
- Potrdilo o plačilu upravne takse v višini 250 EUR (oznaka datoteke: Potrdilo o plačilu upravne takse.pdf)
- Opisni del P33: Opis tehnološkega procesa (oznaka datoteke: P33-Tehnologija proizvodnega procesa-dec23.pdf)
- Opisni del P34: Skladiščenje, raba surovin in energentov (oznaka datoteke: P34-Skladiščenje, raba surovin in energentov-dec23.pdf)
- Opisni del P35: Hladilni sistemi in priprava vode (oznaka datoteke: P35-Hladilni sistemi, priprava vode-dec23.pdf)
- Opisni del P41: Emisije v zrak (oznaka datoteke: P41-Emisije v zrak-dec23.pdf)
- Opisni del P42: Emisije snovi v vode (oznaka datoteke: P42-Emisije v vode-dec23.pdf)
- Opisni del P43: Emisije hrupa (oznaka datoteke: P43-Emisije hrupa-dec23.pdf)
- Opisni del P44: Ravnanje z odpadki (oznaka datoteke: P44-Ravnanje z odpadki-dec23.pdf)
- Opisni del P45: Izredne razmere in nesreče (oznaka datoteke: P45-Izredne razmere in nesreče-dec23.pdf)
- Opisni del P51: stanje okolja na kraju naprave (oznaka datoteke: P51-Stanje okolja na kraju naprave-dec23.pdf)
- Opisni del P52: Opredelitev pomembnih vplivov na okolje (oznaka datoteke: P52-Opredelitev pomembnih vplivov emisij na okolje-dec23.pdf)
- Tabele T31: (oznaka datoteke: T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-dec23.pdf)
- Tabele T34: Seznam skladišč za skladišča z oznako SkR10, SKR18, Sk10.1, Sk10.02, SK10.03, Sk18.01, Sk 18.06, Sk19.08, Sk19.09, Sk18.02, Sk18.03, Sk18.08, Sk18.04, Sk18.05 (oznaka datoteke: T34-Seznam skladišč-dec23.pdf)
- Tabele T41: Tabela T41-1 Odvodnik, Tabela T41-2 Povezava odvodnik/tehnologija/predpis, Tabela T41-3: Masni pretoki snovi v zrak (oznaka datoteke: T41-Emisije v zrak-dec23.pdf)
- Slika iz Atlas okolja, datum zajema 9. 11. 2023, (oznaka datoteke: A32-Zemljevid obrat Livarna-dec23.pdf)
- Layout Rondelice 70.000 (Splošni), št. risbe 5786/14, merilo 1:200 izdelan 5.7.2023 (oznaka datoteke: A33-Načrt umeščanja novih tehnoloških enot in odvodnikov Rondelice 3-dec23.pdf)
- Shema proizvodnega procesa (oznaka datoteke: A33-Shema proizvodnega procesa-dec23.pdf)
- Shema: Lokacije rezervoarjev in skladišč, datum december 2023, V3517/07 (oznaka datoteke: A34-Lokacije rezervoarjev in skladišč-dec23.pdf)

- Obratovalni dnevnik, OBR 2014.202.01-ND 2014.213 (oznaka datoteke: A41_Obratovalni dnevnik čistilnih naprav-dec23.pdf)
- Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav (projekt Rondelice 70.000), Talum d.d. PE Aluminij (livarna), Oznaka: 619/2023, Kidričevo, november 2023, Talum Inštitut, raziskava materialov in varstvo okolja d.o.o. Kidričevo (oznaka datoteke: A41-Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak-dec23.pdf)
- Shema: Skupina TALUM, Kataster izpustov emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov – SEVESO, Datum: nov 2023, št. Sk 5112/04, upravljavec sam (oznaka datoteke: A41-Kataster izpustov emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov-dec23.pdf)
- Navodilo za delo: Poslovnik za delo s čistilnima napravama v obratu GZ, ident. Št. ND 310G.128, veljavnost: 20. 12. 2023 (oznaka datoteke: A41-Poslovnik za delo s čistilnima napravama v obratu GZ_odvodnika L9 in L15.pdf)
- Navodilo za delo: Poslovnik za delo s čistilnima napravama v obratu LZ, ident. Št. ND 310L.303, veljavnost: 25. 11. 2023 (oznaka datoteke: A41-Poslovnik za delo s čistilnimi napravami v obratu LZ_odvodniki L10, L11 in L13.pdf)
- Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje čistilne naprave LTB 2 (žarilne peči 4 in 5)-L25, veljavnost 7. 12. 2023 (oznaka datoteke: A41-Predlog poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov (LTB2) iz žarilnih peči 4 in 5 -dec23.pdf)
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje filtra naprave za površinsko obdelavo rondelic – boben 3-L28, veljavnost 7. 12. 2023 (oznaka datoteke: A41-Predlog poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov iz bobna3-dec23.pdf)
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje filtra naprave za površinsko obdelavo rondelic – boben 4-L29, veljavnost 7. 12. 2023 (oznaka datoteke:) A41-Predlog poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov iz bobna4-dec23.pdf)
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje patronskega filtra peskalnega stroja STEM 3 in STEM 4- L26, veljavnost 7. 12. 2023 (oznaka datoteke: A41-Predlog poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov iz peskalnika STEM3 in STEM4-dec23.pdf)
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje patronskega filtra peskalnega stroja STEM 5 in STEM 6- L27, veljavnost 7. 12. 2023 (oznaka datoteke: A41-Predlog poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov iz peskalnika STEM5 in STEM6-dec23.pdf)
- Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav (projekt rondelice 70.000), Talum d.d. PE Aluminij (livarna), oznaka 687/2023 (oznaka datoteke: A41-Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak-dec23.pdf)
- Shema: Talum Servis in inženiring Oljni lovilci, oktober 2022, V35134/07(oznaka datoteke: A42-35134_Oljni lovilniki-dec23.pdf)
- Shema: Skupina TALUM Sistem odpadnih vod, junij 2021, Sk-4843/05 (oznaka datoteke: A42-SK4843_Sistem odpadnih vod-dec23.pdf)
- Strokovna ocena obremenitve s hrupom med obratovanjem, št. 2023-028 MER OMO, Maribor, december 2023, EPI SPEKTRUM d.o.o., Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor Spremembe v obratovanju izpustov PE Aluminij (Livarna), projekt Rondelice 70.000) podjetja Talum d.d.d (oznaka datoteke: A43_PR23_Talum_Aluminij_Livarna_novi_izpusti_hrup-dec23.pdf)
- Načrt gospodarjenja z odpadki Talum d.d., za leto 2022-2025 (oznaka datoteke: A44-Načrt gospodarjenja z odpadki 2022-2025_TALUM-dec23.pdf)

Dne 16. 1. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-2]:

- Spremni dopis: Dopolnitev vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, znak KL/6/2024, Kidričevo, 16.1.2024 (oznaka datoteke: dopis_dopolnitev vloge o spremembi OVD_Rondelice 70.000 t_16. 1. 2024.pdf)

- Varnostni list za izdelek NOA NS 8250, datum spremembe 24.1.2023, različica 1.2, BENS Consulting (oznaka datoteke: NOA NS 8250.pdf)
- Opisni del P42: Emisije v vode (oznaka datoteke: P42-Emisije v vode-jan24.pdf)
- Obrazec IED vloge z dne 16. 1. 2024 (oznaka datoteke: Vloga za spremembo OVD Livarna_Talum d.d.-jan24.pdf)

Dne 29. 2. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-4]:

- Glavne preučene alternative predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom (oznaka datoteke: Preučene alternative tehnologij_29. 2. 2024.pdf)
- Obrazec IED vloge z dne 29.2.2024 (oznaka datoteke: Vloga za spremembo OVD Livarna_Talum d.d.-feb24.pdf)
- BAT zaključki za proizvodnjo aluminija za družbo TALUM d.d.-PE Aluminij (Livarna) (oznaka datoteke: P2-BAT NFM TALUM Livarna-feb24.pdf)
- Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d. PE Aluminij (livarna) z BAT Zaključki, Oznaka: 687/2023, Kidričevo, december 2023 (dopolnitev: februar 2024) Talum Inštitut, raziskava materialov in varstvo okolja d.o.o. Kidričevo (oznaka datoteke: A41-Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak-feb24.pdf)
- Certifikat ISO 14001:2015, velja do 19.9.2025, št. certifikata SI009557, Izdaja 1, Datum izdaje: 09-09-2022, Bureau Veritas Certification, lokalna pisarna: Linhartova cesta 49a, 1000 Ljubljana (oznaka datoteke: Certifikat ISO 14001_SLO.pdf)
- Certifikat ISO 50001:2018, velja do 14.4.2026, Izdaja 1, datum izdaje 28.2.2023, številka certifikata: CZE – 230052, Bureau Veritas Certification CZ, s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha4, Czech Republic (oznaka datoteke: Certifikat_ISO 50001 SLO.pdf)
- Navodilo za delo: Zagotavljanje sledljivosti materialov, ident. št. ND310G.100, veljavnost: 29.10.2018 (oznaka datoteke: ND 310G.100 Zagotavljanje sledljivosti materialov (gnetne zlitine).pdf)
- Navodilo za delo: Tehnologija priprave taline GZ, št. ND310G.502, veljavnost 27.12.2023 (oznaka datoteke: ND 310G.502 Tehnologija priprave taline GZ.pdf)
- Navodilo za delo: Zagotavljanje sledljivosti materialov v proizvodnji livarskih zlitin, št. ND310L.100, veljavnost 31.8.2016 (oznaka datoteke: ND 310L.100 Zagotavljanje sledljivosti materialov.pdf)
- Navodilo za delo: Tehnologija izdelave taline, št. ND 310L.203, veljavnost 8.3.2019 (oznaka datoteke: ND 310L.203 Tehnologija izdelave taline.pdf)
- Navodilo za delo: Poslovnik za delo s čistilnima napravama v LZ, št. ND 310L.303, veljavnost 25.11.2016 Delo s čistilno napravo peči T1, T2.S2 in S3, št. ND310L.302, izdaja: 1 (oznaka datoteke: ND 310L.302 Delo s čistilno napravo peči T1, T2, S2 in S3.pdf)
- Navodilo za delo: Delo s talilnimi pečmi S2 in S3, ND 310L.304, izdaja 1(oznaka datoteke: ND 310L.304 Delo s talilnimi pečmi S2 in S3.pdf)
- Navodilo za delo: Ravnanje z odpadki, št. ND 2014.207, izdaja 9, veljavnost 19.2.2018 (oznaka datoteke: ND 2014.207 Ravnanje z odpadki.pdf)
- Navodilo za delo: Periodično vrednotenje z okoljsko zakonodajo in drugimi zahtevami, št. ND 2014.208, izdaja 6, veljavnost 1.8.2023 (oznaka datoteke: ND 2014.208 Periodično vrednotenje z okoljsko zakonodajo in drugimi zahtevami.pdf)
- Navodilo za delo: Obvladovanje hrupa, št. ND2014.211, izdaja 3, veljavnost 1.6.2016 (oznaka datoteke: ND 2014.211 Obvladovanje hrupa.pdf)
- Navodilo za delo: Obvladovanje vod in odpadnih vod, št. ND2014.212, izdaja 5, veljavnost 13.6.2016 (oznaka datoteke: ND 2014.212 Obvladovanje vod in odpadnih vod.pdf)
- Navodilo za delo: Obvladovanje emisij snovi v zrak, št. ND 2014.213, izdaja 9, veljavnost 1.6.2022(oznaka datoteke: ND 2014.213 Obvladovanje emisij snovi v zrak.pdf)
- Navodilo za delo: Prepoznavanje vidikov ravnanja z okoljem in njihovo ocenjevanje tveganja, št. ND 2014.217, izdaja 8, veljavnost: 14.2.2023 (oznaka datoteke: ND

- 2014.217 (oznaka datoteke: ND 2014.217 Prepoznavanje vidikov ravnanja z okoljem in njihovo ocenjevanje tveganja.pdf)
- Navodilo za delo: Obvladovanje tal in podzemnih vod, št. ND2014.224, izdaja 1, 24.4.2017 (oznaka datoteke: ND 2014.224 Obvladovanje tal in podzemnih vod.pdf)
 - Navodilo za delo: Delo v skladišču odpadnega aluminija in priprava surovin, št. ND3120.105, izdaja 1, veljavnost 10.01.2017 (oznaka datoteke: ND 3120.105 Delo v skladišču odpadnega aluminija in priprava surovin.pdf)
 - Navodilo za delo: (oznaka datoteke: ND 3140.001 Organizacija in planiranje vzdrževanja v PE Livarna.pdf)
 - Navodilo za delo: (oznaka datoteke: ND 3140.002 Izvajanje vzdrževalnih del v Talum Livarna.pdf)
 - Navodilo za delo: ND3140.001 Organizacija in planiranje vzdrževanja v PE Livarna, št. ND3140.001, izdaja 2, veljavnost: 27.9.2019 (oznaka datoteke: ND 3140.034 Vzdrževanje čistilnih naprav.pdf)
 - Navodilo za delo: Vzdrževanje čistilnih naprav ND3140.034, izdaja 1, veljavnost: 27.09.2019 (ND 3140.034 Vzdrževanje čistilnih naprav.pdf)
 - Navodilo za delo: Obdelava odpadnih vod na ZHS, št. ND5026.509, izdaja: 2, veljavnost: 3.6.23021 (oznaka datoteke: ND 5062.509 Obdelava odpadnih vod na ZHS.pdf)
 - Organizacijski predpis: Obvladovanje dokumentacije, št. OP20.0.001, izdaja 6, veljavnost 22.2.2021 (oznaka datoteke: OP 20.0.001 Obvladovanje dokumentacije.pdf)
 - Organizacijski predpis: Korektivni in preventivni ukrepi, št. OP20.04.004, izdaja 7, veljavnost: 16.6.2021 (oznaka datoteke: OP 20.0.004 Korektivni in preventivni ukrepi.pdf)
 - Organizacijski predpis: Obvladovanje inovativne dejavnosti, št. OP20.0.007, izdaja 3, veljavnost 15.6.2020 (oznaka datoteke: OP 20.0.007 Obvladovanje inovativne dejavnosti.pdf)
 - Organizacijski predpis: Snovanje in razvoj proizvoda in procesa, št. OP20.2.002, izdaja 4, veljavnost: 20.3.2020 (oznaka datoteke: OP 20.2.002 Snovanje in razvoj proizvoda in procesa.pdf)
 - Organizacijski predpis: Identifikacija in sledljivost, št. OP20.3.002, izdaja 3, veljavnost: 08.11.2017 (oznaka datoteke: OP 20.3.002 Identifikacija in sledljivost.pdf)
 - Organizacijski predpis: Obvladovanje neskladnosti proizvodov in tehnološkega izmeta, št. OP20.3.03, izdaja 4, veljavnost 30.8.2019 (oznaka datoteke: OP 20.3.003 Obvladovanje neskladnih proizvodov in tehnološkega izmeta.pdf)
 - Organizacijski predpis: Obvladovanje nadzorne in merilne opreme, št. OP20.3.004, izdaja 6, veljavnost 21.10.2022 (oznaka datoteke: OP 20.3.004 Obvladovanje nadzorne in merilne opreme.pdf)
 - Organizacijski predpis: Planiranje ravnanja z okoljem ter varnosti in zdravja pri delu, št. OP20.4.001, izdaja 6, veljavnost: 01.6.2022 (oznaka datoteke: OP 20.4.001 Planiranje ravnanja z okoljem ter varnosti in zdravja pri delu.pdf)
 - Organizacijski predpis: Ukrepanje v izrednih razmerah, št. OP20.4.004, izdaja 4, veljavnost 16.6.2021 (oznaka datoteke: OP 20.4.004 Ukrepanje v izrednih razmerah.pdf)
 - Organizacijski predpis: Proizvodni procesi v PE Aluminij, št. OP31.3.001, izdaja 4, veljavnost: 31.8.2021 (oznaka datoteke: OP 31.3.001 Proizvodni procesi v PE Aluminij.pdf)
 - Poslovnik skupine Talum, št. P20.01, izdaja 18, veljavnost 19.2.2024 (oznaka datoteke: P 20.01 Poslovnik skupine Talum.pdf)
 - Poslovnik za upravljanje z energijo (UE) skupine Talum, št. P20.03, izdaja 3, veljavnost 28.9.2021 (oznaka datoteke: P 20.03 Poslovnik za upravljanje z energijo (UE) skupine Talum.pdf)
 - Poslovnik za ravnanje z okoljem ter varnost in zdravje pri delu skupine Talum, št. P20.02, izdaja 8, veljavnost 9.5.2023 (oznaka datoteke: P20.02 Poslovnik ravnanja z okoljem ter varnost in zdravje pri delu.pdf)

Dne 1. 7. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-11]:

- Spremeni dopis (ime datoteke: Dopis_dopolnitev.pdf)
- Opis nameravanega posega v okolje in delovanje naprave, P1-Poljuden opis delovanja naprave-dec23, št. 87/2023 datum: 14. 11. 2023 (ime datoteke: P1-Poljuden opis delovanja naprave-jun24.docx);
- P2 BAT zaključki za proizvodnjo aluminija za družbo Talum d.d – PE Aluminij (Livarna) (ime datoteke: P2-BAT NFM TALUM Livarna-jun24.docx) s prilogami:
 - o Shema delovanja zaprtega hladilnega sistema-ZHS (N96) (ime datoteke: A42-Shema delovanja zaprtega hladilnega sistema-ZHS-jun24.pdf);
 - o KPS 3120.001 Kontrolni postopek surovine za odpadni Al (ime datoteke: KPS 3120.001.pdf);
 - o ND 310G.120 Peč S4-S5 (ime datoteke: ND 310G.120.pdf);
 - o ND 310G.125 Opis in upravljanje dvokomorne talilne peči S6 Opis čistilne naprave S6 (ime datoteke: ND 310G.125.pdf);
 - o ND 310G.127 Opis čistilne naprave S6 (ime datoteke: ND 310G.127.pdf);
 - o ND 310G.131 Delo s livno plamensko pečjo S7 (ime datoteke: ND 310G.131.pdf);
 - o ND 310G.148 Rokovanje s čistilno napravo jug (ime datoteke: ND 310G.148.pdf);
 - o ND 310L.305 Delo z indukcijsko pečjo junker (ime datoteke: ND 310L.305.pdf);
 - o ND 3120.103 Delo z linijo mehanske predelave odpadnega aluminija, veljavnost 10.1.2017 (ime datoteke: ND 3120.103.pdf);
 - o ND 3120.105 Delo v skladišču odpadnega aluminija in priprave surovin, veljavnost 6.3.2024 (ime datoteke: ND 3120.105.pdf);
 - o ND 3132.604 Delo s talilnimi pečmi S2 in S3, veljavnost 13.2.2024 (ime datoteke: ND 3132.604.pdf);
 - o ND 3133.301 Delo s talilno pečjo T4, veljavnost 28.6.2021 (ime datoteke: ND 3133.301.pdf);
 - o ND 3140.001 Organizacija in planiranje vzdrževanja v PE livarna, veljavnost 27.9.2019 (ime datoteke: ND 3140.001.pdf);
 - o ND 3140.002 Izvajanje vzdrževalnih del v Talum Livarna, veljavnost 13.6.2017 (ime datoteke: ND 3140.002.pdf);
 - o ND 3140.101 Mazanje in vzdrževalna dela na filtru naprave v LZ, veljavnost 7.10.2019 (ime datoteke: ND 3140.101.pdf);
 - o ND 3221.607 Delo s čistilno napravo peči T1, T2, S2 in S3, veljavnost 13.2.2024 (ime datoteke: ND 3221.607.pdf);
 - o ND 5062.509 Obdelava odpadnih vod na ZHS, veljavnost 3.6.2021 (ime datoteke: ND 5062.509 Obdelava_odpadnih_vod_na_ZHS.pdf);
 - o ND NS.08112XXXXX Nabavna specifikacija Odpadni aluminij (nakup in predelava), veljavnost 7.4.2021 (ime datoteke: NS_08112XXXXX_NABAVNA_SPECIFIKACIJA_ODPADNI_ALUM_2 .pdf);
- Layout Rondelice 70.000 (Splošni), št. risbe 5786/14, merilo 1:200.(ime datoteke: A33-Načrt umeščanja novih tehnoloških enot in odvodnikov Rondelice 3-jun24.pdf);
- Shema: pozicije tehnoloških enot v stavbah (ime datoteke: A33-Pozicije tehnoloških enot_OVD_Liv-jun24.pdf);
- Shema: Lokacije rezervoarjev in skladišč, junij 2024, V-3517/108(ime datoteke: A34-Lokacije rezervoarjev in skladišč-jun24.pdf);
- Mnenje o skladnosti merilnih mest na izpušnih emisij snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), Kidričevo, oznaka: 306/2024 junij 2024, ki ga je izdelal Talum Inštitut d.o.o, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (ime datoteke: Mnenje o skladnosti merilnih mest_TALUM_d.d._PE ALUMINIJ (livarna)_e-podpisano.pdf);
- Odgovori na poziv št. 35406-69/2023-2570-10 z dne 7.6. 2024 s prilogami (ime datoteke: Odgovori na poziv Talum-jun24_final.docx);
- Opisni del P33 Tehnologija proizvodnega procesa-jun24 (ime datoteke: P33-Tehnologija proizvodnega procesa-jun24.docx);

- Opisni del P34 Skladiščenje, raba surovin in energentov (ime datoteke: P34-Skladiščenje, raba surovin in energentov-jun24.docx);
- Opisni del P35 Hladilni sistemi, priprava vode (ime datoteke: P35-Hladilni sistemi, priprava vode-jun24.docx);
- Opisni del P41 Emisije v zrak - jun 24 (ime datoteke: P41-Emisije v zrak-jun24.docx);
- Opisni del P42 Emisije v vode – jun 24(ime datoteke: P42-Emisije v vode-jun24.docx);
- (ime datoteke: Predlog programa obratovalnega monitoringa OV - P.E. Aluminij (Livarna).pdf);
- Predlog obratovalnega monitoringa odpadnih vod za PE Aluminij (livarna) z BAT Zaključki, znak: 340/2024, Kidričevo, junij 2024, ki ga je izdelal Talum Inštitut d.o.o, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (ime datoteke: Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak z BAT zaključki (PE Aluminij)_e-podpisano.pdf);
- Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d., PE Aluminij (livarna) z BAT Zaključki, Oznaka: 687/2024, Kidričevo, december 2023 (dopolnitev februar 2024, junij 2024), ki ga je izdelal Talum Inštitut d.o.o, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (ime datoteke: T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-jun24.docx);
- Tabela T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-dec23 (ime datoteke: T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-jun24.docx);
- Tabela 34-Seznam skladišč-jun 24 za skladišča SkR10, SkR18, , Sk10.01, Sk10.02, Sk10.03, Sk18.01, Sk18.06, Sk19.08Sk19.09, Sk18.02, Sk18.03, Sk18.08, Sk18.04, Sk18.05 (ime datoteke: T34-Seznam skladišč-jun24.docx);
- Tabela T41-Emisije v zrak-dec23 (ime datoteke: T41-Emisije v zrak-jun24.docx).

Dne 2. 7. 2024 (v fizični obliki), [35432-69/2023-2570-12]: so dokumenti, ki so bili posredovani v elektronski obliki dne 1.7.2024.

Dne 19. 7. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-14]:

- Spremni dopis: Predložitev dokazov in dopolnitev vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja znak KL/20/2024, Kidričevo 19.7.2024 (ime datoteke: Dopis_dopolnitev_19. 7. 2024.pdf);
- Odgovori na zapisnik ustne obravnave št. 35432-69/2023-2570-13 z dne 9. 7. 2024 s prilogami (ime datoteke: Odgovori na poziv Talum-jul24_final.docx);
- P2 BAT zaključki za proizvodnjo aluminija za družbo Talum d.d – PE Aluminij (ime datoteke: P2-BAT NFM TALUM Livarna-jul24.docx);
- Tabela T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-jul24Osnutek OVD_Talum_PE Livarna V27 avg2024_pravni pregled.docx (ime datoteke: T31-Seznam stavb in tehnoloških enot-jul24.docx);
- Opisni del P33 Tehnologija proizvodnega procesa-jul24 (ime datoteke: P33-Tehnologija proizvodnega procesa-jul24.docx);
- Layout Rondelice 70.000 Splošni, št. risbe 5786/15, merilo 1:200 (ime datoteke: A33-Načrt umeščanja novih tehnoloških enot in odvodnikov Rondelice 3.pdf);
- Shema delovanja zaprtega hladilnega sistema – IHS (N96) (ime datoteke: A42-Shema delovanja zaprtega hladilnega sistema_jul24.docx);
- Graf vode za dan 21.6.2024 in 22.6.2024 (ime datoteke: graf_vode.png);
- Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav (projekt Rondelice 70.000), Talum d.d. PE Aluminij (livarna), Oznaka: 619/2023, Kidričevo, november 2023 (dopolnitev julij 2024), Talum Inštitut, raziskava materialov in varstvo okolja d.o.o. Kidričevo (ime datoteke: Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak_Talum d.d._PE ALUMINIJ (livarna)_e-podpisano.pdf);
- ND 3120.103 Navodilo z linijo mehanske predelave odpadnega aluminija, veljavnost 15.7.2024 (ime datoteke: ND 3120_103 izdaja 3.pdf);

- Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d., PE Aluminij (livarna) z BAT Zaključki, Oznaka: 619//2023, Kidričevo, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024) (ime datoteke: Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak z BAT zaključki (PE Aluminij)_e-podpisano.pdf);
- Pogodba o obvladovanju odpadnih vod sklenjeno med Talum d.d., Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki jo zastopa predsednik uprave Marko drobnič in Talum Izparilniki d.o.o., ki jo zastopa direktor družbe Rajko Habjanič, podpisana dne 19. 7. 2024 (ime datoteke: pogodba_-_vode.pdf);
- Specification for CM-66 ceramic fume filter (ime datoteke: Tardis specifikacija_mala.pdf);
- Specification for CM-76 ceramic fume filter (ime datoteke: Tardis specifikacija_velika.pdf)
- Slike stiskalnice Tardis, velike, male (ime datoteke: Tardis_slike.docx).

Dne 22. 7. 2024 (v fizični obliki), [35432-69/2023-2570-15]: so dokumenti, ki so bili posredovani v elektronski obliki dne 19. 7. 2024.

Dne 19. 8. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-16]:

- Spremni dopis z dne 19.8.2024 (ime datoteke: Dopis_dopolnitev_19. 8. 2024), upravljavec sam;
- Dopis: Odgovori na dodatna vprašanja (ime datoteke: Odgovori na dodatna vprašanja za Talum_odpadne vode_16.8.2024_final.docx), upravljavec sam,
- Poročila o preskusu (ime datoteke: Poročila o preskusu - LV1-5-6-7.pdf) s Prilogo k poročilu o preskusu, št. poročila 2020/93604/162703, Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, (ime datoteke:)
- Tabela T41 Emisije v zrak-avg24 (ime datoteke: T41-Emisije v zrak-avg24.docx)
- Tabela T42 Emisije v vode-avg24 (ime datoteke: T42-1-Emisije v vode - avg24_final.docx)
- Poročilo o rezultatih testiranja odpadnih vod, Kidričevo, 14.8.2020, Znak 431/2020, Talum Inštitut d.o.o.(ime datoteke: Talum PE Livarna - rezultati testiranja LV1-5-6-7.pdf)

Dne 21. 8. 2024 (v fizični obliki), [35432-69/2023-2570-17]: so dokumenti, ki so bili posredovani v elektronski obliki dne 19. 7. 2024.

Dne 22. 8. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-18]:

- Tabela T42 Emisije v vode-avg24 (ime datoteke: T42-1-Emisije v vode - avg24_final.docx)

Dne 22. 8. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-19]:

- Spremni dopis z dne 22.8.2024, znak KL/54/2024
- Tabela T42 Emisije v vode-avg24 (ime datoteke: T42-1-Emisije v vode - avg24_final.docx)

Dne 22. 8. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-20]:

- Spremni dopis z dne 22.8.2024, znak KL/54/2024
- Tabela T42 Emisije v vode-avg24 (ime datoteke: T42-1-Emisije v vode - avg24_final.docx)

Dne 26. 8. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-21]:

- Spremni dopis z dne 26.8.2024, znak KL/55/2024
- Tabela T42 Emisije v vode-avg24 (ime datoteke: T42-1-Emisije v vode - avg24_final.docx)

2) Ministrstvo je v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja s strani Agencije RS za okolje, pridobilo naslednje dokumente:

Dne 25. 4. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-6]:

- Spremni dopis: Posredovanje poročila o obratovalnem monitoringu hrupa za Talum d.d., št. 35400-7/2024/42 z dne 29.5.2024, Agencija RS za okolje;

- Obratovalni monitoring hrupa družbe Talum d.d. v letu 2021, št. 2021-047, Maribor, november 2021, ki ga je izdelal EPI Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva 11, 2000 Maribor.

Dne 31. 5. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-7]:

- Dopis »Odgovor na zaprosilo za posredovanje podatkov o emisijah snovi v zrak za upravljavca Talum d.d., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, za obratovanje naprave za taljenje aluminija vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan, št. 35400-5/2024-71 z dne 31.5.2024, ARSO

Vsa Poročila o občasnih meritvah emisije snovi v zrak in ocene o letnih emisijah snovi v zrak, ki so podane v nadaljevanju, je izdelal TALUM INŠTITUT, raziskava materialov in varstvo okolja d.o.o., Tovarniška 10, 2325 Kidričevo

- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2021, (ime datoteke: Talum d.d._LOC2021_e-podpisano.pdf)
- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2022 (ime datoteke: Talum d.d._LOC2022_e-podpisano.pdf);
- Ocena o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2023 (ime datoteke: Talum d.d._LOC2023_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL3, ZL13, ZL15, št. 320/2022, Kidričevo, 23. 6. 2022 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL3_ZL13_ZL15_POMzrak_320-2022_e-podpisano.pdf)
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL4, št. 43/2024, Kidričevo, 18.1.2024 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL4_POMzrak_43-2024_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL9, št. 425/2022, Kidričevo, 23. 8. 2022 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL9_POMzrak_425-2022_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL9, ZL13, št. 653/2021, Kidričevo, 6. 1. 2022 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL9_ZL13_POMzrak_653-2021_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL9, ZL13, ZL15, št. 381/2023, Kidričevo, 3. 8. 2023 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL9_ZL13_ZL15_POMzrak_381-2023_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL10, ZL11, št. 191/2023, Kidričevo, 12. 5. 2023 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_ALUMINIJ_ZL10_ZL11_POMzrak_191-2023_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL2, št. 389/2021, Kidričevo, 30. 7. 2021 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_LIVARNA_ZL2_POMzrak_389-2021_e-podpisano.pdf);
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE Aluminij (livarna), ZL5, ZL15, št. 418/2021, Kidričevo, 29. 7. 2021 (ime datoteke: TALUM_d.d._PE_LIVARNA_ZL5_ZL15_POMzrak_418-2021_e-podpisano.pdf).

Dne 31. 5. 2024 (v elektronski obliki), [35432-69/2023-2570-8]: Citirani dokumenti prejeti pod zaporedno št. 7 so bili posredovani tudi pod zaporedno št. 8.

- 3) Ministrstvo je dne 9. 7. 2024 na lokaciji naprave izvedlo tudi ustno obravnavo z ogledom naprave. Na ustni obravnavi je bil pisan zapisnik št. 35432-69/2023-2570-13 z dne 9. 7. 2024 (v nadaljevanju: Zapisnik).

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Opis nameravane spremembe in ugotovljeno dejansko stanje

Nameravana sprememba v obratovanju naprave se nanaša na:

1. Spremembe v tehnologiji:

- i. **Ukinitev proizvodnje livarskih zlitin in uvedba proizvodnje rondelic iz sekundarnega aluminija**
Proizvodnja rondelic iz primarnega aluminija in iz ingotov (torej ne iz odpadnega aluminija) že poteka v Talum d.d. in je urejena v drugem okoljevarstvenem dovoljenju, kot je pojasnjeno v nadaljevanju v točki 6.

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se ukinja proizvodnja livarskih zlitin in vpeljuje proizvodnja rondelic, ki jo upravljaavec poimenuje Rondelice 2. Zaradi ukinitve proizvodnje livarskih zlitin se bodo odstranile livne linije, in sicer Livne linije hlebčki (N48) in Livne linije – palice (N49). Postavitev Rondelice 2 pomeni proizvodnjo rondelic iz odpadnega aluminija, ki bo izkoriščala obstoječe talilne peči, in sicer Talilna peč Junker (N40), Talilna peč S2 (N42), Talilna peč S3 (N41) in dvokomorna Talilna peč T4 (N45) ter talilno livni peči: Talilna peč T1 (N43) in Talilna peč T2 (N44). Namesto livne linije hlebčki in palice se bodo namestile tehnološke enote, ki omogočajo izdelavo rondelic, in sicer: Livna linija ozek trak 3 (N100), Valjarna ozkega traku 3 (N101), Linija NTPD – ozek trak 3 (N102), Termična obdelava (N103), Površinska obdelava (104) in pakiranje izdelkov (N105).

Obstoječi talilno-livni peči T1 (N43) in T2 (N44) bosta preko livnih žlebov oskrbovali livno linijo ozki trak 3 (N100). V pretočni filter 3 (N100.1) se bo s pomočjo vpihovanja argona odstranjevala plinovitost taline, predvsem se bo zmanjševala vsebnost vodika. Iz pretočnega filtra 3 se bo talina dovajalo na livni stroj – ozki trak 3 (N100.2), kjer se bo izdelal ozek trak. Litje ozkega traku bo potekalo po rotary livnem postopku. Livni stroj predstavlja livno kolo, ki z zapornim tlakom tvori kokilo, v kateri se oblikuje odlitek – ozek trak. To bo potekalo tako, da bo talina s temperaturo 680-700 °C pritekla po pokritih livnih žlebovih do Livnega stroja – ozki trak 3 (N100.2), kjer bo preko bizete dotekala v stik s kokilo in se strdila. Pri tem spodnjo stran gibljive kokile predstavlja livno kolo, zgornjo stran pa jekleni trak. Med gibanjem kokile okoli svoje osi je ta preko šob vodno hlajena, število šob in pretoki pa se spreminjajo glede na cono strjevanja v kateri se ulitek s kokilo nahaja. Ob izstopu ulitka iz kokile ima le ta temperaturo 480-550 °C. Odvleka in izpusta v atmosfero z Livnega stroja – ozek trak 3 (N100.2) ne bo, ampak se bodo vodne pare zajele, se v cevovodu skondenzirale, voda pa se bo vračala v zaprtem krogu v rezervoar Rez 10.03 in se ponovno uporabila v IHS (N96.1) in kasneje ponovno za hlajenje jeklenega traku in livnega kolesa.

Ozek trak bo kontinuirno potoval na valjarno ozkega traku 3 (N101). Valjanje bo potekalo najprej na topli valjarni 3 (N101.1) z uporabo emulzije, ki bo prišla v stik z ozkim trakom. Za pripravo emulzije se bo uporabljalo obstoječe emulzijsko olje NOA NS 8250 (ZNS7) in demineralizirana voda, ki bo v obstoječem rezervoarju Rez 10.05. Emulzija bo pripravljena v obstoječem rezervoarju Rez 10.04 se bo indirektno hladila z IHS (N96.1). Odvlek v atmosfero bo preko novega odvodnika L23. Tehnika čiščenja ni potrebna. Iz Tople valjarne 3 (N101.1) bo ozek trak potoval preko hladilnega korita 3 (N101.2; LV1–5) v hladno valjarno 3 (N101.3). Na hladni valjarni se bo za mazanje valjev pri valjanju uporabljala mešanica obstoječih valjarniških olj Somentor AH 45 (ZNS3) (93%) in Wyrol 12 (ZNS11) (7%). Odvlek v atmosfero bo preko novega odvodnika L24. Tehnika čiščenja ni potrebna. Po hladni valjarni 3 bo ozek trak potoval do navijalca ozkega traku 3 (N101.4) in se navil v obliko koluta. Koluti ozkega traku se bodo hladili v obstoječem skladišču Sk 10.02, le da bo prostornina skladišča skoraj za polovico manjša (7.000 m³) kot je definirana trenutno v OVD (13.000 m³). Skladiščilo se bo največ 1.000 ton kolotov ozkega traku. Koluti ozkega traku bodo nato nadaljevali na eni od treh izsekovalnih linijah. Vsako izsekovalno linijo sestavljata Odvijalec ozkega traku (N102.1) in izsekovanje (N102.2). Vse tri izsekovalne linije sestavljajo Linijo

NTPD-ozek trak (N102). Ozek trak, ki se odvijne na odvijalcu ozkega traku (N102.1) potuje na izsekovalno linijo (N102.2). Valjčna proga služi vodenju traku iz ravnalnega stroja v izsekovalni avtomat kjer se iz ulitega ozkega traku izsekajo rondelice različnih dimenzij in se odlagajo v žarilne palete. Pri izsekovanju se bodo uporabljala izsekovalna olja Rhenus SE 15 P (ZNS4) in Houghto-Draw™ TD 230 F ter Boss Umform 7202.

Po izsekovanju se rondelice termično obdelajo v procesu termične obdelave (N103). Termična obdelava oz. žarjenje v prvi fazi služi za izgorevanje izsekovalnega olja iz površine rondelic, v drugi fazi pa gre za znižanje mehanskih lastnosti materiala (zmehčanja), kar omogoča lažjo predelavo pri naročniku. Rondelice se bodo toplotno obdelovale v šaržnih električnih žarilnih pečeh Žarilna peč 4 (N103.1) in Žarilna peč 5 (N103.2). Za zmanjšanje stopnje oksidacije na površini se bo v pečeh uporabljala inertna atmosfera. Odpadni plini iz obeh pečeh se bodo odvajali preko naknadnega sežiga na novi odvodnik L25.

Po toplotni obdelavi rondelic bo sledila površinska obdelava rondelic (N104) s peskanjem na peskalnih strojih STEM 3, 4, 5 in 6 (od N104.1 do N104.4) ali z bobnanjem v bobnih (N104.5, N104.6). Odpadni plini iz peskalnih strojev se po čiščenju na patronskih filterjih odvajajo preko novih izpustov L26 (N104.1 in N104.2) in L27 (N104.3 in N104.4) v atmosfero. Bobna 3 in 4 (N104.5, N104.6) bosta povezana z novima izpustoma L28 in L29. Tehnika čiščenja na napravah za površinsko obdelavo bo suhi patronski filter.

Zaključna faza je pakiranje izdelkov (N105). Rondelice se bodo pakirale na pakirni liniji 3 (N105.1) in se odložile v novo regalno skladišče Sk 19.09 za odpremo. Novo bo tudi skladišče palet in kartona za pakiranje oz. embalaranje rondelic Sk 19.08.

ii. Nova homogenizacijska peč 2 v proizvodnji gnetnih zlitin

Na obstoječi Livni liniji – drogovi (N61) se bo dodala nova Homogenizacijska peč 2 za termično obdelavo drogov (N61.5) z 1,4 MW vhodne toplotne moči. Odpadni plini se bodo odvajali skozi novi odvodnik L20.

iii. Zajem in čiščenje odpadnih plinov iz linije za mehansko predelavo odpadnega aluminija

Upravljevec je predvidel zajem odpadnih plinov in čiščenje na vrečastem filterju pri obratovanju obstoječe linije za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1) in odvajanje skozi novi odvodnik L30.

2. Emisije snovi v zrak in višine novih odvodnikov

Zaradi nameravane spremembe opisane v točki 1. bo postavljenih devet novih odvodnikov, in sicer L20, L23, L24, L25, L26, L27, L28, L29 in L30 (Mehanska linija). V preglednici Od1 so podane višine odvodnikov, največji volumski pretoki odpadnih plinov, vrsta tehnike čiščenja, koordinate in oznake tehnoloških enot katerih odpadni plini se odvajajo skozi odvodnik.

Preglednica Od1: Karakteristike novih odvodnikov

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Največji prostorni pretok odpadnih plinov [Nm ³ /h]	Višina odvodnika	TM izpusta		Tehnika čiščenja	Oznaka tehnološke enote
				e	n		
L20	Homogenizacijska peč 2 – L20	4.000	19	561041	139584	/	
L23	Topla valjarna 3 – L23	17.000	20	561019	139806	/	N101.1
L24	Hladna valjarna 3 – L24	17.000	20	561019	139789	/	N101.3
L25	LTB (žarilni peči 4 in 5) – L25	8.000	20	561054	139710	Naknadni sežig	N103.1 N103.2

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Največji prostorni nski pretok odpadnih plinov [Nm ³ /h]	Višina odvodnika	TM izpusta		Tehnika čiščenja	Oznaka tehnološke enote
				e	n		
L26	Peskalni stroj STEM3 in STEM4 – L26	10.400	11	561081	139800	Patronski filter	N104.1 N104.2
L27	Peskalni stroj STEM5 in STEM6 – L27	10.400	11	561081	139783	Patronski filter	N104.3 N104.4
L28	Boben 3 – L28	4.000	11	561081	139763	Patronski filter	N104.5
L29	Boben 4 – L29	4.000	11	561081	139750	Patronski filter	N104.6
L30	Naprava za mehansko obdelavo-L30	6.000	17	560925	139691	Vrečasti filter	N106.1

3. Emisije snovi v vode

Zaradi zaustavitve in demontaže livnih linij hlebčki (N48) in livne linije palice (N49) ni več direktnega hlajenja palic s pretočno vodo (N97) in direktnega hlajenja palic z obtočno vodo (N98). Obstoječi zaprti hladilni sistem livarne ZHS (N96) se bo uporabljal tudi pri nameravanem posegu, zato zaradi nameravanega posega ne bodo nastajale nove industrijske odpadne vode.

Livno kolo in jekleni trak na procesu litja aluminija (N100.2), sekundarni krogotok emulzije, sekundarni krogotok olja na pogonskih enotah valjarn se bodo indirektno hladili s pripravljeno hladilno vodo, ki kroži v IHS (N96.1). S hladilno vodo iz IHS (N96.1) se bo v hladnem koritu (N101.2) neposredno hladil vlti aluminijasti trak. Onesnaženje hladilne vode iz IHS (N96.1) z emulzijo, ki se uporablja pri valjanju, se preprečuje z izpihavanjem emulzije na izstopu iz postopka valjanja, zato se voda po hlajenju vrača v hladilni sistem IHS (N96.1).

Predvideno je novo merilno mesto, na katerem se bo izvajal obratovalni monitoring industrijskih odpadnih vod. Merilno mesto z oznako MMLV1-5/6/7 se nahaja na lokaciji, določeni s TM koordinatama e = 561089 in n = 139708, parcela 1311/5, katastrska občina 425 Lovrenc na Dravskem polju in je nameščeno znotraj varovanega območja naprave. Je lahko dostopno, očiščeno in označeno, dovolj oddaljeno od iztoka, da se prepreči popačenje rezultatov zaradi morebitne povratne vode. Oblikovano in opremljeno je tako, da je za izvajalca varno in dostopno ter da bo omogočena namestitev opreme za odvzem vzorcev. Merilno mesto omogoča meritev pretoka med vzorčenjem.

Industrijske odpadne vode se odvajajo v Dravo, v vodno telo »Drava Ptuj-Ormož«, šifra VT SI3VT930. Drava je v tem delu razvrščena v ekološki tip R_SI_11_VR9-Mu-ravDr. Vodno telo ni na občutljivem območju zaradi eutrofikacije in ni na prispevnem območju kopalnih voda. Naprava se nahaja na območju vodnega telesa podzemne vode Dravska kotlina v ožjem vodovarstvenem pasu s strožjim vodovarstvenim režimom z oznako »VVO III«, ki je določen v Uredba o vodovarstvenem območju za vodno telo vodonosnikov Dravsko-ptujskega polja (Uradni list RS, št. 59/07, 32/11, 24/13 in 79/15) in je v aglomeraciji Apače 2019 ID = 14402.

Po podatkih ministrstva so pretoki za vodotok Drava na mestu iztoka: srednji mali pretok $s_{Qnp}=4,72 \text{ m}^3/\text{s}$ ter srednji srednji pretok $s_{Qs}=27,3 \text{ m}^3/\text{s}$. Prispevno območje vodotoka Drave do mesta iztoka je 1371 km^2 .

Ministrstvo je v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja preverilo tudi stanje vodnega telesa »Drava Ptuj-Ormož«, šifra VT SI3VT930. Iz ocene kemijskega stanja voda za Načrt upravljanja 2022-2027, ocena za obdobje 2014-2019, ARSO, januar 2021 in iz ocene kemijskega

stanja za leto 2020 (ARSO, Ocena stanja vodotokov v letu 2020 - kemijski parametri; 2021), leto 2021 (ARSO, 2022: Ocena stanja vodotokov v letu 2021 – kemijski parametri) in leto 2022 (ARSO, 2023: Ocena stanja vodotokov v letu 2022 – kemijski parametri) je bilo razvidno, da je bilo to vodno telo (»Drava Ptuj-Ormož«, šifra VT SI3VT930) za matriks voda in biota brez PBT snovi v tem obdobju v dobrem kemijskem stanju. Iz ocene ekološkega stanja vodotokov za obdobje 2014 do 2019 (ARSO, Ocena ekološkega stanja vodotokov za obdobje 2014–2019, 2021) je razvidno, da je bilo to vodno telo v tem obdobju glede kisikovih razmer BPK5 v zelo dobrem stanju, glede stanja hranil – nitrat v dobrem stanju, glede stanja hranil – celotni fosfor v dobrem stanju in glede posebnih onesnaževal v dobrem stanju.

4. Emisije hrupa

Glavni novi izvori hrupa so ventilatorji čistilnih naprav novih odvodnikov. Iz predložene Strokovne ocene obremenitve s hrupom med obratovanjem, št. 2023-028 MER OMO, Maribor, december 2023, ki ga je izdelal Epi Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor izhaja, da obratovanje PE Aluminij (Livarna) z upoštevanjem novih virov ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom. Celotna obremenitev s hrupom zaradi obratovanja skupine Talum z upoštevanjem novih virov hrupa bo nebitveno povečala. Pri najbolj izpostavljenih stavbah z varovanimi prostori bo povečanje najbolj izrazito pri stavbi Industrijsko naselje 1, kjer se bo obremenitev povečala do 0,6 dB(A), vendar raven hrupa ne bo presegala mejnih vrednosti za vir hrupa in za celotno obremenitev s hrupom.

5. Ravnanje z odpadki

V industrijskem kompleksu Talum zaradi nameravane spremembe ne bodo nastajale nove vrste odpadkov, se bodo pa povečale obstoječe vrste, npr. odpadne emulzije (120109*) s 106 t na 159 t, mineralna neklorirana motorna olja (1302202*) s 500 kg na 750 kg, itd. Prav tako se bodo povečale količine odpadkov, ki so tipični livarski odpadki, kot je aluminijeva žlindra (100316) ali filtrski prah (101009*).

Količine odpadkov, ki so namenjeni predelavi se ne bodo spreminjale in ostajajo v količini 110.000 ton na leto kot so že bile določene v točki 5.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

6. Zadevne nevarne snovi

Ker je predmet nameravane spremembe tudi uporaba istih nevarnih snovi, ki so bile obravnavane v okviru drugega okoljevarstvenega dovoljenja izdanega upravljavcu Talum d.d., ministrstvo v nadaljevanju najprej navaja vsa okoljevarstvena dovoljenja izdana upravljavcu Talum d.d. za upravljanje naprav, ki povzročajo industrijske emisije, in sicer:

- okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-42/2011-9 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-20/2015-4 z dne 15. 5. 2015 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18. 1. 2023, razdelek I. (v nadaljevanju: **okoljevarstveno dovoljenje-AI** ali skrajšano **OVD-AI**) za obratovanje industrijskih naprav, in sicer:
 - o naprave za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija s proizvodno zmogljivostjo 70.000 anod na leto,
 - o livarne sive litine s proizvodno zmogljivostjo 24 ton litine na dan,
 - o naprave za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom s proizvodno zmogljivostjo 90.000 ton aluminija na leto;
- okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-19/2015-4 z dne 15. 5. 2015, št. 35406-2/2016-3 z dne 14. 3. 2016 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18. 1. 2023, razdelek II. (v nadaljevanju: **okoljevarstveno dovoljenje-Liv** ali skrajšano **OVD-Liv**) za obratovanje industrijske naprave, in sicer:

- naprave za taljenje aluminija vključno zlitin in produktov, primernih za ponovno predelavo s talilno zmogljivostjo 1270 ton na dan;
- To okoljevarstveno dovoljenje je predmet nameravane spremembe.
- okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-45/2011-10 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-61/2014-10 z dne 19. 3. 2015, št. 35406-18/2015-4 z dne 15. 5. 2015 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18. 1. 2023, razdelek III. (v nadaljevanju: **okoljevarstveno dovoljenje-Ron** ali skrajšano **OVD-Ron**) za obratovanje industrijske naprave, in sicer:
 - naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s talilno zmogljivostjo 270 ton na dan;
 - okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-41/2011-18 z dne 30. 1. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-21/2015-4 z dne 15. 5. 2015, št. 35406-51/2015-29 z dne 9. 5. 2016 in št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18. 1. 2023, razdelek IV. (v nadaljevanju: **okoljevarstveno dovoljenje-Uli** ali skrajšano **OVD-Uli**) za obratovanje industrijske naprave, in sicer:
 - naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s talilno zmogljivostjo 228 ton na dan.

Odločba št. 35406-64/2017-ARSO-24 z dne 18. 1. 2023 (v nadaljevanju: **Odločba IP**) se v :

- razdelku I. Odločbe IP nanaša na OVD-AI
- razdelku II: Odločbe IP na OVD-Liv
- razdelku III. Odločbe IP na OVD-Ron
- razdelku IV. Odločbe IP na OVD-Uli

Z Odločbo IP je bilo potrjeno izhodiščno poročilo ter določen nabor parametrov za spremljanje stanja tal in podzemne vode. Nabor parametrov za spremljanje stanja tal in podzemne vode je v vseh razdelkih Odločbe IP, to je v vseh okoljevarstvenih dovoljenjih, enak, razlikuje pa se, v določitvi kateri od teh parametrov so določeni kot parametri spremljanja zadevne nevarne snovi.

Predmet nameravane spremembe vključuje uporabo nevarnih snovi, ki se že uporabljajo v obstoječi proizvodnji rondelic, ki se proizvajajo v napravi za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin za katero je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje OVD-Ron. Štiri od teh nevarnih snovi so zadevne nevarne snovi (ZNS) za katere je predpisano spremljanje le-teh v tleh in podzemni vodi. Parametri s katerimi se te snovi spremljajo so že določeni v okoljevarstvenem dovoljenju, kot je natančneje pojasnjeno zgoraj. Te nevarne snovi so: Emulzijsko olje NOA NS 8250 (ZNS7), valjarniški olji Somentor AH 45 (ZNS3) in Wyrol 12 (ZNS11) ter izsekovalna olja Rhenus SE 15 P (ZNS4) in Houghto-DrawTM TD 230 F ter Boss Umform 7202.

Skladiščenje in transportne poti zadevnih nevarnih snovi (ZNS3, ZNS4, ZNS7 in ZNS11) se ne spreminjajo, dodano pa je novo mesto uporabe, in sicer v proizvodnji Rondelice 2, ki je predmet te spremembe tj spremembe okoljevarstvenega dovoljenja OVD-Liv.

Z nameravano spremembo se bodo v okoljevarstvenem dovoljenju OVD-Liv spremljale tudi zadevne nevarne snovi ZNS3, ZNS4, ZNS7 in ZNS11, ki so bile pred nameravano spremembo predmet spremljanja zadevnih nevarnih snovi samo v okoljevarstvenem dovoljenju OVD-Ron.

Parametri za ugotavljanje stanja tal in podzemne vode s katerimi se spremljajo nove zadevne nevarne snovi ZNS3, ZNS4, ZNS7 in ZNS11 so podane v Preglednici ZNS:

Preglednica ZNS: Seznam novih zadevnih nevarnih snovi (ZNS), ki se bodo uporabljale v napravah iz OVD-Liv, lokacija skladiščenja in predlagan nabor parametrov s katerimi se posamezna ZNS spremlja

Zap. št.	Oznaka ZNS	Lokacija skladiščenja	Parametri - tla	Parametri PV
a.	b.	c.	d.	e.
2.	ZNS3	Sk54.03	Ogljikovodiki C10-C40 Fenolni indeks IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0)	Ogljikovodiki C10-C40 Fenolni indeks IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0)
3.	ZNS4	Sk54.03	Ogljikovodiki (C10-C40) PAO	Ogljikovodiki (C10-C40) PAO
4.	ZNS7	Sk54.03	Ogljikovodiki (C10-C40) Fosfor (P)	Ogljikovodiki (C10-C40) Celotni fosfor (P) Natrij (Na)
5.	ZNS11	Sk54.03	Ogljikovodiki (C10-C40) PAO IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0)	Ogljikovodiki (C10-C40) PAO IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0)

Parametra Ogljikovodiki C10-C40 in PAO za spremljanje stanja tal in podzemne vode se uporabljata tudi za spremljanje ZNS2, in sta v okoljevarstvenem dovoljenju OVD-Liv že določena kot parametra spremljanja zadevne nevarne snovi. Parametri Fenolni indeks, IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0) in Fosfor (P) pa so na novo postali tudi parametri spremljanja posamezne zadevne nevarne snovi v tleh. Parametri Fenolni indeks, IOS za 2,6-di-terc-butil-p-krezol (CAS 128-37-0), Celotni fosfor (P) in Natrij (Na) pa so na novo postali tudi parametri spremljanja posamezne zadevne nevarne snovi v podzemni vodi.

7. Nov državni koordinatni sistem D96TM

Ministrstvo v upravnih postopkih izdaje in spremembe okoljevarstvenih dovoljenj prehaja na uporabo novega koordinatnega sistema D96/TM, ki temelji na evropskem koordinatnem sistemu. Namesto starega Gauß-Krügerjevega sistema (D48/GK) se bo uporabljal nov koordinatni sistem – Transverzalna (prečna) Mercatorjeva projekcija (D96/TM). Koordinate se odslej navaja z »n« in »e« in ne več z »x« in »y«.

Iz dokumentov vloge, in sicer iz T41, Predloga za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d., PE Aluminij (livarna) z BAT zaključki, oznaka 687/2023, Kidričevo, december 2023 (dopolnitev, februar 2024, junij 2024) so v Tabeli 1, v točki 3.1, za vse izpuste, tako nove, kot obstoječe podane koordinate, n, e.

Za nove izpuste so e, n koordinate podane v tabeli Od1, v točki 3 obrazložitve, v nadaljevanju pa so v tabeli Od2 podane e, n koordinate za obstoječe izpuste.

Tabelo Od2: Koordinate e, n v projekciji v Transverzalna (prečna) Mercatorjevi projekciji (D96/TM)

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	TM izpusta	
		e	n
L2	Homogenizacijska peč – L2	561041	139599
L3	Talilna peč S7 – L3	560996	139549
L4	Talilna peč S4 – L4	560996	139584
L5	Talilna peč S5 – L5	560996	139609
L9	Dvokomorna talilna peč S6– L9	561046	139644
L10	Lovilne nape talilne peči – L10	560989	139841

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	TM izpusta	
		e	n
L11	Talilne peči – L11	560998	139839
L13	Talilne peči – L13	560967	139742
L15	Lovilne nape talilnih in livnih peči – L15	560995	139557

8. Skladnost z Zaključki o BAT

Za nameravano spremembo, ki je opisana v Razdelku II./1 obrazložitve, v točkah od 1 do 7 so relevantni naslednji BAT Zaključki: BAT1, BAT2, BAT3, BAT4, BAT6, BAT14, BAT18 in BAT80.

Skladnost nameravane spremembe z zgoraj navedenimi BAT Zaključki je podana v Razdelku II./2 Uskladitev z Zaključki o BAT, v katerem je podana tudi presoja skladnosti z Zaključki o BAT tudi za obstoječo napravo.

II./2

Uskladitev z Zaključki o BAT

Ministrstvo je na zahtevo upravljavca izvedlo presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za industrijo neželeznih kovin (Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries, 2017);
- Zaključki o BAT za industrijo neželeznih kovin.

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja aluminija iz primarnega aluminija in iz odpadnega to je sekundarnega aluminija. Zaradi navedenega so poleg splošnih zaključkov o BAT za industrijo neželeznih kovin (BAT 1 – BAT 19) za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT za industrijo neželeznih kovin, ki se nanašajo na proizvodnjo sekundarnega aluminija (BAT 74 – BAT 89), ki se nanašajo na to proizvodnjo. BAT 87, BAT 88 in BAT 89 se nanašajo na postopek recikliranja solne žindre, ki se ne izvaja v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato ti BAT 87, BAT 88 in BAT 89 niso aplikativni za to napravo.

Skladnost obratovanja naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja s posameznimi Zaključki o BAT za industrijo neželeznih kovin je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe, pri čemer je opredelitev do BAT Zaključka najprej podana za obstoječi del naprave, temu pa sledi opredelitev do BAT zaključka za nameravano spremembo, ki je opisana v poglavju II te obrazložitve v točkah od 1) do 11), če je zanjo ta BAT Zaključek relevanten.

A. Splošni zaključki o BAT

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti opisana v BAT 1 je uvedba in izvajanje sistema ravnanja z okoljem (EMS).

Obstoječi del naprave in nameravana sprememba

Upravljavec ima vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem v skladu s standardom ISO 14001:2015 tako za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot tudi za družbo s katero je upravljavec poslovno povezan, in sicer Talum izparilniki d.o.o., vse na lokaciji Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo. Zadnji certifikat je podelila akreditirana certifikacijska hiša Bureau Veritas Certification, št. certifikata SI009557, datum izdaje 9. 9. 2022, sicer pa ima upravljavec

vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem od leta 2001 dalje.

Upravljavalec je v dokumentaciji predložil tudi dokumente, ki izkazujejo, da ima v okviru sistema ravnanja z okoljem vzpostavljen sistem vzdrževanja, v katerega je vključeno tudi vzdrževanje naprav za čiščenje odpadnih plinov (zahteva BAT4) ter akcijski načrt v zvezi z razpršenimi emisijami (zahteva BAT6) in se do teh vsebin podrobneje opredelil v BAT4 in BAT6.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavalec izvaja zahteve iz BAT 1 iz Zaključka o BAT NFM tako za obstoječo napravo kot nameravano spremembo.

Ministrstvo je ukrep na osnovi BAT 1 določil v okviru točke I./29) izreka te odločbe, in sicer v točkah 7.3. 7.3.1 in 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 2 je namenjena doseganju učinkovite rabe energije z uporabo kombinacije tehnik.

Upravljavalec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami a) b), c), e), l), n) in o), ki so navedene in opisane v nadaljevanju:

- a) Sistem upravljanja energijske učinkovitosti
- b) Regenerativni ali rekuperativni gorilniki
- c) Rekuperacija toplote (npr. para, topla voda, vroč zrak) iz odpadne procesne toplote
- e) Predgretje vložka za taljenje v peči ali zgorevalnega zraka ali goriva z uporabo toplote, pridobljene iz vročih plinov iz taljenja
- l) Ustrezna izolacija opreme, ki obratuje pri visokih temperaturah, kot so cevi za paro in vročo vodo
- n) Uporaba zelo učinkovitih elektromotorjev s frekvenčnim pretvornikom za opremo, kot so ventilatorji
- o) Uporaba nadzornih sistemov, ki samodejno aktivirajo odsesovalni sistem ali prilagodijo njegovo intenzivnost v odvisnosti od dejanskih emisij.

Obstoječi del naprave

Točka a): Upravljavalec ima vzpostavljen sistem upravljanja z energijo v skladu z zahtevami standarda ISO 50001:2018 za področje razvoja in proizvodnje primarnega aluminija, aluminijevih zlitin in aluminijevih izdelkov. Zadnji certifikat je podelila akreditirana certifikacijska hiša Bureau Veritas Certification, št. certifikata CZE-230052, datum izdaje 28.02.2023, sicer pa ima upravljavalec vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem od leta 2020 dalje.

Točka b): regenerativni gorilci so nameščeni na treh talilnih pečeh: dvokomorni talilni pečeh T4 (N45) in enokomorni talilni peči T1 (N43) in T2 (N44). Regenerativna gorilca sta vedno v paru. Proces poteka tako, da prvi gorilnik deluje (gori), drugi pa služi kot dimovodni kanal, saj ventilator dimnih plinov preko regeneratorja sesa vroče izgorele dimne pline iz peči. V regeneratorju se nahaja keramično satovje, ki akumulira toploto ter tako hkrati ohladi dimne pline. Ko je satovje ogreto na ustrezno temperaturo, se vloga gorilnikov obrne: prvi postane dimovodni kanal, v drugem pa poteka proces gorenja: ventilator za zgorevalni zrak dovaja hladen zrak, ki potuje skozi segreto satovja regeneratorja in se ogreva ter hkrati hladi satovje, po drugem cevovodu pa se dovede zemeljski plin. Ustrezno usmerjanje zgorevalnega zraka in dimnih plinov med obema regeneratorjema se doseže z elektromotornimi in pnevmatskimi loputami.

Točka c) in e), in sicer predgretje zgorevalnega zraka z uporabo toplote iz taljenja: Peč S4 (N50), S5 (N52) in dvokomorna S6 (N53) imajo vsaka svojo samostojno enoto rekuperator. Dvokomorna talilna peč S6 (N53) pa ima vgrajen regenerator, ki vstopne odpadne pline s $T=1080^{\circ}\text{C}$ ohladi na $T=220^{\circ}\text{C}$ pri čemer se zrak zgorevalni zrak segreje iz 20°C na 820°C , v času krajšem od 0,5 sekunde. Gre za tridelni regenerator. Izmenjevalnik toplote je nameščen v središču regeneratorja,

ki vključuje. To vključuje vrtljivo posodo, razdeljeno na komore z ognjevdžno oblogo in tesnilom. Te komore vsebujejo material, ki shranjuje toploto, ki jo črpa iz odpadnega plinov iz peči. Vrtljiva posoda se vrti, zato se nekatere komore segrevajo z vročim zrakom, ki jo kasneje ko pride na točko vstopa hladnega zraka, to toploto odda. S tem je zagotovljen tudi pogoj za preprečevanje ponovnega nastajanja dioksinov. Predgretje vložka v jaških dvokomornih pečeh je opisano pri opredelitvi do BAT75, točka a).

Točka l): Vse talilne in livne peči so obzidane z ognjeodpornimi materiali, ki zagotavljajo, da je prenos toplote iz taline v okolico čim manjši.

Točka n): Večji elektro pogoni v napravi so frekvenčno vodeni glede na procesne parametre.

Točka o): Implementirano je avtomatsko delovanje odvekov in čistilnih naprav, odpiranje loput in frekvenčno vodeni ventilatorji za odvelek.

Nameravana sprememba

Pri izvedbi nameravane spremembe so relevantne tehnike navedene pod a), l), n) in o).

Točka a): Pri izbiri tehnoloških enot bodo upoštevane zahteve standarda.

Točka l): Novo predvideni žarilni peči (N103.1 in N103.2) bodo, zaradi ohranjanja temperature, obdane s termoizolativnimi materiali.

Točka n): Elektromotorji, ki se bodo uporabljali na novo predvidenih tehnoloških enotah kot tudi ventilatorji na odvodnikih, bodo učinkoviti in so frekvenčno regulirane. Tehnološke enote, ki so predmet sprememb v obratovanju naprave so nove in sledijo stanju razvoja tehnologij, zato vgrajeni elektromotorji tudi po učinkovitosti ustrezajo najnovejšim standardom.

Točka o): Žarilni peči (N103.1 in N103.2) sta vezani na odvodnik L25, kjer bo potekal nadzor in regulacija temperature in pretoka plinov. Sistem bo na osnovi merjenja omenjenih parametrov sam zaznal ali obratujeta obe peči ali le ena in temu primerno prilagodil intenzivnost odsesovalnega sistema.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko namenjena doseganju učinkovite rabe energije iz BAT 2.

Ministrstvo je tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo ukrepe namenjene doseganju učinkovite rabe energije na osnovi BAT 2 točke b), c) in del e), ki se nanaša na predgretje zgorevalnega zraka določil v točki l./2) izreka te odločbe, in sicer v točki c in d. alineje vi. točke 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo obratovanje obstoječega dela naprave kot tudi nameravane spremembe. Ukrepi na osnovi BAT2 točke a), l), n) in o) je ministrstvo je ministrstvo določilo v točkah 6, 6.1, 6.1.1, 6.2 in 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke l./28). Ukrepi na osnovi BAT 2 e), ki se nanaša na predgretje vložka se prekriva z zahtevo BAT75 a), ki je določena v prvi alineji točke a. alineje vi. točke 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti opisana v BAT 3 je zagotovitev stabilnega poteka procesov z uporabo sistema za vodenje procesov skupaj s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

Upravljavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami a), b), c), d), e), f), j) in k), ki so navedene in opisane v nadaljevanju:

- a) Preverjanje in izbor vhodnih materialov glede na uporabljene postopke in tehnike za zmanjšanje emisij
- b) Dobro mešanje šaržnega materiala, da se zagotovi optimalna konverzijska učinkovitost ter zmanjšanje emisij in zavržkov
- c) Sistemi tehtanja in odmerjanja šaržnega materiala
- d) Procesorsko vodenje hitrosti doziranja materiala, ključnih procesnih parametrov in razmer, vključno z alarmi, pogoji zgorevanja in dodajanjem plina

- e) Samodejne kontinuirane meritve temperature in tlaka v peči ter pretoka plinov
- f) Spremljanje ključnih parametrov postopka v napravi za zmanjšanje emisij v zrak, kot so temperatura plinov, odmerjanje reagentov, padec tlaka, tok in napetost elektrofiltra, pretok in pH pralne tekočine ter sestavine plina (npr. O₂, CO, HOS).
- j) Spremljanje in uravnavanje temperature v talilnih pečeh, da se prepreči nastajanje kovinskih in kovinsko oksidnih hlapov zaradi pregrevanja
- k) Procesorsko vodenje doziranja reagentov in delovanja čistilne naprave za odpadno vodo s samodejnim kontinuiranim merjenjem temperature, motnosti, pH, prevodnosti in pretoka.

Obstoječi del naprave

Točka a): Upravljaivec ima v internih dokumentih določeno, na kakšen način se dobavljajo surovine, njihove specifikacije in vhodna kontrola in razvrstitev surovin, ter njihovo skladiščenje kot je natančneje pojasnjeno v nadaljevanju. Preverjanje in izbor vhodnih materialov je zapisano tudi v organizacijskih predpisih OP 20.3.002 Identifikacija in sledljivost (v prilogi) ter OP 20.3.003 Obvladovanje neskladnih proizvodov (v prilogi). Natančneje je sledljivost materialov opisana v ND 310G.100 Zagotavljanje sledljivosti materialov.

Upravljaivec izvaja prevzem vhodnih surovin v skladu z internimi dokumenti z oznakami KPS (kontrolni postopek surovine), kjer so zapisani kontrolni postopki surovine. Za vsako surovino je določeno po katerem KPS se jo preveri, npr. za odpadni aluminij je sprejet *KPS 3120.001 Odpadni Al.* Skladno s tem postopkom, se pri prevzemu odpadnega aluminija izvaja **kontrolno parametrov** radioaktivnosti (G81), ustreznosti pakiranja (O01), kemijske sestave (A99) prisotnosti jekleni kosov (X79), barve, lakov, plastike, izolacije, olja in ostalih primesi (I99), ter ustreznosti spremljajoče dokumentacije. **Nabavne specifikacije** odpadnega aluminija so opredeljene v dokumentu *NS.08112XXXXX*, ki se nahaja v prilogi tega dokumenta. Dokument definira kakšna mora biti kvaliteta površine, kemijska sestava in ostali kriteriji kakovosti. Material mora biti dostavljen v skladu z dogovorjeno kemijsko sestavo in obliko. Za vsak material je predpisana in z dobaviteljem usklajena nabavna specifikacija. Navodila za delo, in sicer *ND 3120.105 Delo v skladišču odpadnega aluminija in priprava surovin*, določajo postopek sprejema in preverjanja sekundarnega aluminija. Kontrolira se embalaža, prisotnost Fe, kontrola kemične sestave z ročnim spektrometrom in občasno, če je potrebno, priprava vzorca v peči in izdelava analize. Vsak prejem spremlja zapisnik prejema imenovan »Prejem materiala« (OBR 3120.001 – ND 3120.105). Zapisnik se izpolnjuje za vsak tip materiala posebej. V navodilih za delo (ND 3120.105 delo v skladišču odpadnega aluminija in priprava surovin) so navedeni tudi ukrepi v primeru odstopanja od nabavne specifikacije Iz *ND 3120.105 Delo v skladišču odpadnega aluminija in priprava surovin* izhaja, da upravljaivec razvršča odpadne surovine glede na kvaliteto površine in nekovinske primesi na :

- **T** = nebarvan material (površina mora biti povsem brez primesi kot: laki, plastika, papir)
- **B** = barvan material (dovoljena je lakirana oz. anodizirana površina)
- **K** = material s papirjem (dovoljena je prisotnost papirja v deležih kot jih opisuje tabela 1)
- **P** = material s plastiko(dovoljena je prisotnost plastike)

Nadalje pa so poleg kode T, B, K in T določene z oznakami, ki določajo kemijsko vsebnost nečistoč. Za nečistoče veljajo predvsem kemijski elementi Cu, Zn, Pb, Fe, Mn.

Upravljaivec ima za materiale, ki se kot tehnološki izmet vračajo nazaj v proces pretaljevanja, določeno dodatno označevanje, saj gre za materiale znane sestave. Tako npr. Iz dokumenta ND 310G.100 Zagotavljanje sledljivosti materiala izhaja, da se pri kakovostnem izmetzu drogov uporablja barvna oznaka, in sicer zelena za zlitine s kromom, rumena za zlitine z bakrom, rdeča za zlitine z manganom ter modra za vse ostale zlitine.

Preverjanju kvalitete vhodnih materialov je tudi ta, da Kot sekundarni aluminij t.i. povratni aluminij upravljaivec sprejema povratni aluminij, to je odpadni material od dobaviteljev, katerim jim dobavlja svoje proizvode. Tovrstni sekundarni aluminij ima povsem znano sestavo, saj ga izdelava sam in ga lahko ponovno uporabi za izdelavo enakih izdelkov od katerih se vrača kot odpad. Vhodna kontrola za dobavitelje odpadnega materiala katerim Talum dobavlja proizvoda (povratni aluminij) se izvaja po enakem postopku, kot za vse ostale dobavitelje odpadnih materialov -

skladno z zgoraj opisanim postopkom in dokumenti KPS 3120.001, NS 08112XXX in ND 3120.105. Odpadni material se na vhodu pregleda, prevzame in skladišči na ustrezni lokaciji-boksu. Vsi prejemni aluminija s strani zunanjih dobaviteljev so vnaprej naročeni. Po preverbi prevzemne kontrole in razkladu se količina iz medfaznega skladišča prenese na ustrezno skladišče Sk18.02 ali Sk18.03 ali Sk18.08. Boksi so označeni do številke 45.

V aplikaciji za nadzor proizvodnje STP (STP=Notranji informacijski sistem spremljanja tehnoloških parametrov) se spremlja poraba surovin, proizvodnja in parametri procesne kontrole. Razvidna je zaloga materiala po posameznih lokacijah skladišč in boksih. Skupina priprave proizvodnje pripravi dnevni program dela, kjer je so razvidne ciljne kemične sestave, količine in terminske zahteve za prelivanje peči. Na podlagi dnevnega programa dela, vodja obrata ali tehnolog naredi plan zalaganja odpadnih materialov za določeno šaržo. STP je aplikacija za izračun vložka, glede na ciljno kemično sestavo. Vidna je vrsta materiala in kemična sestava po boksih. Pri določeni kvaliteti si z aplikacijo pomagajo izračunati vložek posameznih materialov. Delavci v izmeni preverijo program dela in plan zalaganja, ter podatke vnesejo v STP, ter kreirajo delovni nalog za posamezno šaržo.

Skladno z že omenjenimi dokumenti KPS 3120.001, NS 08112XXX in ND 3120.105, se odpadni material pregleda, prevzamemo in skladišči na ustrezni lokaciji-boksu. Na podlagi programa dela se določi plan porabe materialov po posamezni pečeh, ki ga določi odgovorna oseba (vodja obrata v Rondelice 2 in tehnolog v gnetnih zlitinah). V primeru talilne peči T4 (N45) se poraba odpadnega materiala zapiše na obrazec plan zalaganja T4, zalaganje peči T1 (N43), T2 (N44), S2 (N42), S3 (N41) se zapiše na program dela (samo v primeru, ko se ne uporablja primarni trdni aluminij). Plan zalaganja peči S6 (N53) se prav tako zapiše na obrazec. Na teh planih zalaganja je zapisano s katere lokacije-boksa se material jemlje in v kateri peči se zalaga-porablja.

Glede na oznako "T-nebarvan, B barvan, K material s papirjem, P- material s plastiko," se materiali prevzamejo in skladiščijo na ustrezni lokaciji-boksu. Npr. T-nebarvan odpadni material, je ločen (v drugem boksu na skladišču) od B-barvan odpadni material, prav tako ostale oznake. V kateri peči se posamezni odpadni materiali (glede na oznako T,B,K,P in kemijsko sestavo) porabljajo iz boksov je predpisano na planu zalaganja (predpiše vodja obrata/tehnolog). Na dvokomornih pečeh T4 (N45) in S6 (N53) se lahko uporabljajo vse vrste odpadnih materialov (T,B,K,P). Na pečeh T1 (N43), T2 (N44), S2 (N42), S3 (N41), se lahko uporablja T,B in P. Odpadni plini iz teh peči uporabljajo poleg vrečastega filtra tudi tehniko za zmanjševanje dioksinov in furanov. Na talilnih pečeh S4 (N50), S5 (N52), S7 (N51), kjer ni nameščene tehnike za zmanjševanje dioksinov pa se uporablja samo T-nebarvan odpadni aluminij brez prisotnosti primesi (olja). V peči S4 (N50), S5 (N52), S7 (N51) se zalaga primarni Al (v obliki hlebčkov, klobukov in T-formata), interni tehnološki izmet in površinsko čiste procesne profile. Za primarni Al velja nabavna specifikacija-brez prisotnosti nečistoč. Za površinsko čiste procesne profile (interna oznaka T-nebarvan) velja prisotnost primesi olja na površini <0,5 %.

Vir internega tehnološkega izmeta:

1. Proizvodnja drogov:

- Odrezki drogov po homogenizaciji iz tehnološke enote N61.4 žaga in zlagalnik drogov
- V fazi litja drogov na livnem stroju N61.2 kot izmet
- V fazi litja širokega traku na livnem stroju N60.3
- Splošno kot izmet v proizvodnem procesu

Uporabe olja skoraj ni oz. je minimalna pri mazanju žage za odrez »glave« in »pete« drogu.

2. Proizvodnja rondelic:

- Ozek trak po izsekovanju na izsekovalnih linijah N89.2 in N102.2
- Splošno kot tehnološki izmet v procesu

3. Proizvodnja Izparilnikov podjetja Talum Izparilniki d.o.o.:

- procesa valjanja > izmet dokler trak ni ustrezne debeline
- Odrezki po laserskem izrezu, izrezu škarij in izseku

- Splošni izmet v proizvodnem procesu

Uporaba olja za mazanje valjev pri valjanju in mazanje škarij pri izrezu je minimalna. Poraba olja pri valjanju je cca. 200L/600 ton. Na navedenih tehnoloških enotah se uporabljajo olja. Vsebnost olja na tehnološkem izmetu, ki se vrača, je $<0,5\%$. Da se vložek z večjim deležem nečistoč ne meša/kontaminira z manj obremenjenim vložkom je zagotovljeno s fizično ločitvijo na skladišču odpadnega aluminija po posameznih boksih. Glede na vsebnost nečistoč se materiali prevzamejo in skladiščijo na ustrezni lokaciji-boksu. Npr. T-nebarvan odpadni material, je ločen (v drugem boksu na skladišču) od B-barvan odpadni material, prav tako ostale oznake. Boksi za različne vrste odpadnega aluminija so označeni.

Točka b): Šarža je sestavljena iz različnih vrst vhodnih surovin s končnim ciljem manjšega odgora in doseganjem optimalne kemijske sestave, s čimer se zmanjšuje emisije in zavržke. Materiale se glede na čistočo in kemijske lastnosti sortira že ob dobavi. Sortira se jih glede na kodo materiala (glej opredelitev v BAT 3, točka a). Šarža je sestavljena iz različnih vrst vhodnih surovin, ki so za različne talilne vložke predpisane na proizvodnem nalogu za šaržo. Izračun se izvede s pomočjo elektronske aplikacije »Izračun vložka«. Predpisan je tudi izračun vpliva povratnega materiala in sekundarne surovine na kemijsko sestavo taline. Postopek je opisan v ND 310L.203 Tehnologija izdelave taline in ND 310G.502 Tehnologija priprave taline v GZ. S kontrolirano sestavo vložka se zagotavlja optimalna talina, s čimer se zmanjšuje nastajanje posnevkov. Kontroliranje taline je določeno z dokumentom kontrolnega postopka KP 310L.001 in KP 310G.001.

Pri postopku z uporabo elektroliznega aluminija se sestava tekočega aluminija iz elektrolize, še preden pride do talilnih peči v PE Aluminij (Livarna), kontrolira že v PE Aluminij, kjer poteka laboratorijska kontrola taline na ca 25 kovin. Zaradi začasne zaustavitve proizvodnje elektroliznega aluminija, se elektrolizni aluminij nadomešča s kupljenim primarnim aluminijem znane kemične sestave. Pošiljko kupljenega primarnega aluminija spremlja dokumentacija o predhodno izvedenih analizah. Ker je tako dobavljen primarni aluminij znane sestave, se dodatne analize ne izvajajo. Sama tehnologije priprave taline se zaradi tega ne spremeni. Po raztalitvi trdnega vložka in legirnih elementov je treba koncentracijo elementov v talini izenačiti po celotnem volumnu peči. Premešanje v plinskih talilnih pečeh (N41-N45, N50-N53) se izvede s pomočjo namenske grebljice nameščene na viličarju. Poteka po celotnem volumnu taline in predvsem po dnu peči, brez povzročanja turbulentnega gibanja taline (nevarnost vnosa oksidov v talino) in prelivanja taline čez prag peči. V dvokomornih pečeh (N45 in N53) se dobro mešanje taline dosega tudi s pomočjo elektromagnetne črpalke, ki s pomočjo inducirane napetosti povzroča gibanje staljenega aluminija iz talilne v predgreveno komoro. Na ta način je razlika temperature na površini in v nižjih plasteh staljenega aluminija minimalna, talina pa se ne pregreva prekomerno, zaradi česar je odgor minimalen. Pri indukcijski peči Junker (N40) sama indukcija povzroča gibanje taline in s tem na homogenost šarže, kar ima pozitivne efekte, kot so opisani zgoraj pri plinskih talilnih pečeh.

Točka c):

Tehtanje v primeru souporabe tekočega elektroliznega aluminija

Zahtevana kemijska sestava proizvoda je predpisana na proizvodnem nalogu za posamezno šaržo. Tehtanje količine tekočega aluminija iz elektroliz, s katerim se zalaga peči, se tehta že v PE Aluminij še preden se transportira v PE Aluminij (Livarna). Za tehtanje je obvezna uporaba ene izmed instaliranih tehtnic ob elektrolizi B (PE Aluminij) ali PE Livarni (obrat gnetnih zlitin). Podatek o teži načrpanega elektroliznega aluminija pridobimo preko elektronskega sistema (aplikacija na intranetni strani 'Tehtanje elektroliznega aluminija'). Vodja izmene oz. njegov namestnik mora biti pravočasno obveščen o količini dostavljenega aluminija za vsako peč posebej zaradi zagotavljanja ustreznega dodatka elementov pred črpanjem elektroliznega

aluminija. Tehtanje sekundarnega aluminija in legirnih dodatkov se vrši na dveh tehtnicah v obratu PE Aluminij (Livarna).

Indukcijska peč Junker (N40) ima na nosilni konstrukciji lonca peči instalirano tudi svojo lastno tehtnico. Namenjena je tehtanju vložka aluminija (trdi ali tekoči), saj peč dodaja moč glede na težo vložka v peči. V kolikor tehtnica ne deluje avtomatsko, delovanje peči ni mogoče.

Postopek je naveden v dokumentih *ND 310L.203 Tehnologija izdelave taline* in *ND 310G.502 Tehnologija priprave taline GZ*.

Postopek brez uporabe elektroliznega aluminija:

Zaradi začasne zaustavitve proizvodnje elektroliznega aluminija, se elektrolizni aluminij nadomešča s kupljenim primarnim aluminijem znane kemične sestave. Pošiljko kupljenega primarnega aluminija spremlja dokumentacija o predhodno izvedenih analizah. Ker je tako dobavljen primarni aluminij znane sestave, se dodatne analize ne izvajajo. Sama tehnologije priprave taline se zaradi tega ne spremeni.

Podatek o teži primarnega aluminija, ki nadomešča elektrolizni aluminij, se zajame iz identifikacijskih oznak na materialu. Enota dobavljenega aluminija je znane oz. željene sestave in je opremljena s podatkom o teži, zato predhodno tehtanje ni več potrebno. Še vedno pa se izvaja tehtanje pri zalaganju na sami peči, ker je to del samega obratovanja oz. tehnološkega postopka brez katerega peči ne delujejo.

Točka d): Celoten tehnološki proces v livarni je nadzorovan z računalniškim sistemom zajemanja in analiziranja podatkov. Vse talilne peči (N40-N45, N50-N53) in livne peči (N54-N56) imajo procesorsko vodene ključne procesne parametre, kot so temperatura taline, temperatura peči, regulacija tlaka v peči, temperatura dimnih plinov, pogoje zgorevanja, dodajanje plina. V primeru odstopanj od nastavljenih parametrov se vklopijo zvočni alarmi. Dvokomorne talilne peči T4 (N45) in S6 (N53) imajo še procesorsko vodenje hitrosti doziranja tekočega aluminija s pomočjo elektromagnetne črpalke. Na ta način je razlika temperature na površini in v nižjih plasteh staljenega aluminija minimalna, talina pa se ne pregreva prekomerno zaradi česar je odgor minimalen.

Točka e in j): Vse talilne peči (N40-N45, N50-N53) in livne peči (N54-N56) so opremljene s sistemi za kontinuirano merjenje temperature stropa peči in temperaturo taline. Meritve tlaka se izvajajo v vseh plinskih pečeh (N41-N45, N50-N53), ker je le to pogoj tako za regulacijo gorilnikov v plinskih pečeh kot tudi za samo varnost v peči. Za merjenje temperature taline so v pečeh vgrajeni stalni termoelementi, ki se nahajajo v zaščitnih ceveh. Temperaturo, ki jo izmerijo ti termoelementi odčitamo na digitalnem pokazatelju na komandnih omarah ali na izpisu temperature, odvisno od tipa peči. Pretokov zgorevalnih plinov se ne meri, ker je odvek teh plinov reguliran glede na tlak v peči. Na vseh plinskih pečeh so tudi merilci pretoka zemeljskega plina (gorivo).

Natančnejši opisi se nahajajo v navodilih za delo s talilnimi pečmi, in sicer:

- ND 310L.305 Delo z indukcijsko pečjo Junker
- ND 3133.301 Delo s talilno pečjo T4,
- ND 310G.120 Peč S4-S5,
- ND 310G.125 Opis in upravljanje dvokomorne talilne peči S6
- ND 310G.131 Delo z livno plamensko pečjo S7
- ND 3221.603 Delo s talilnimi pečmi T1 in T2
- ND 3221.604 Delo s talilnimi pečmi S2 in S3

Točka f): Naprave za čiščenje odpadnih plinov na odvodnikih L9, L10, L11, L13 in L15 so zasnovane za popolnoma avtomatsko delovanje odsesovanja dimnih plinov. Na L9, L10, L11 in L13 sta nameščena dva čistilna sistema, in sicer ciklon in vrečast filter, injicirajo pa se tudi mešanica apna in aktivnega oglja (Desomix). Na podlagi vhodnih signalov (temperature in tlaka) PLC naprava ustrezno krmili stanje posamezne lopute na cevovodni povezavi, ter nato preko regulacije podtlaka v zbirnem cevovodu ustrezno krmili obrate glavnih centrifugalnih ventilatorjev, da se le-ta ohranja konstanten. Naprava za čiščenje odpadnih plinov v normalnem obratovanju

deluje popolnoma avtomatsko brez posegov operaterjev, z izjemo zamenjave napolnjenih big-bag vreč s prahom. Vsa diagnostika, stanja posameznih agregatov naprave in trenutni režim obratovanja naprave, se prikazuje na vgrajenih kontrolnih zaslonih naprave. Med obratovanjem naprave se periodično kontrolira stanje morebitnih alarmov, 1 x na izmeno pa količina zbranega prahu v big-bagih.

Sistemski parametri in nastavitve se vidijo na glavnem zaslonu. Spremljajo se hitrost vrtljajev glavnih ventilatorjev, stanje loput, podtlak v zbirnem cevovodu naprave, diferenčni tlak, ki je indikator za količino prahu na vrečah filtra, temperatura plinov na vstopu in izstopu iz hladilnika, temperatura v filtrih, doziranje aditiva in količina aditiva v silosih, količina prahu v big bag vrečah. Natančnejši opis delovanja čistilnih sistemov so opisani v ND 3221.607, ND 310G.127, ND 310G.148, ki se nahajajo v prilogi k temu dokumentu.

Točka k): Upravljaivec upravlja industrijsko čistilno napravo (t.j. naprava za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3)) s sistemom SCADA, s katerim se enostavno in pregledno upravljajo vse črpalke, elektromagnetni in elektropnevmatski ventili, nivoji v rezervoarjih in drugi elementi, ki so priključeni na električno napetost. Reagent, ki se dodaja v nevtralizacijski bazen R2, se dozira avtomatsko glede na izmerjeno pH vrednost. Reagenta za tvorjenje flokul v bazenu R3 (ferikol in polielektrolit) se dozirata z dozirnimi črpalkami, ki se vklopijo in izklopijo ročno. Na iztoku iz bazena R5 čistilne naprave se izvajajo meritve pH vrednosti, temperature vode in električne prevodnosti ter pretoka industrijske odpadne vode.

Nameravana sprememba

Točka d): Celotno tehnološko postrojenje, ki je predmet predvidene spremembe v obratovanju naprave, bo imelo procesorsko vodenje ključnih parametrov. V primeru, da bodo senzori zaznali odstopanja od prednastavljenih parametrov, se bodo vključili vizualni in zvočni alarmi, ki bodo na odstopanja opozorili:

- Livni stroj-ozek trak 3 (N100.2)
Na livnem stroju se spremljamo pretok in tlak hladilne vode. Pretoki se shranjujejo v bazo in bodo vidni preko IBA ali SCADA sistema.
- Topla valjarna 3 (N101.1)
Na topli valjarni spremljamo pretok emulzije ter tlak. Kontinuirno se meri temperatura valjanca, ki se jop regulira s pretokom emulzije. Emulzija se nahaja v ločen bazenu in se po stiku z valjancem vrne v zbiralni sistem, kjer se z nivojskimi stikali spremlja količina emulzije v bazenu. Hkrati se izvajajo tedenske meritve same emulzije. Mešanje emulzije poteka v avtomatskem režimu.
- Hladna valjarna 3 (N101.3)
Ključen parameter je debelina in površina valjanca. Na slednje pomembno vpliva tudi valjarniško olje. Olje kroži v zaprtem sistemu, kjer se meri pretok in pritisk. Sistem ima ločen naplavni filter za filtriranje olja. Za filtriranje se uporablja celuloza.
- Izsekovanje (N102.2)
Spremlja se poraba olja. Pri črpanju olja se evidentira poraba, preko katere preračunamo porabo olja (l/t).
- Termična obdelava (N103)
Žarilni peči 4 in 5 (N103.3 in N103.5) sta vezani na čistilno napravo (L25), kjer se spremljajo temperatura, tlak, pretok plinov in razlika v tlaku. V primeru težav na čistilnem sistemu bo javljena napaka na žarilno peč in proces bo onemogočen. Med žarjenjem se bo spremlja temperaturo, ki je tudi element, ki krmili proces.
- Površinska obdelava (N104)
Vsi stroji bodo opremljeni z suhimi patronskimi filtri (L26-L29), kjer se meri tlačna razlika za kontrolo delovanja filtra. Kadar dPa preseže določene vrednosti se filtri patroni s pomočjo komprimiranega zraka izpihajo in prah pade v vrečo. V primeru, da kljub izpihovanju prah ne pade filter javi napako.

Zaradi nameravane spremembe se postopki na talilnih pečeh, tehtanje in odmerjanje ne spreminjajo. Prav tako se obratovanje naprave za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) ne spreminja zato le-ta nima vpliva na tehniko navedeno pod točko a), b), c), e), f) in k).

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti iz BAT 3 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je ukrepe a), b), c), d), e), j) in f) na osnovi BAT 3 določilo v točki I./29) izreka te odločbe, in sicer:

- ukrep a) v alineji i. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- ukrep b) v alineji ii. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- ukrep c) v alineji iii. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- ukrep d) v alineji iv. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- ukrep e) in j) BAT3 določilo v alineji v. in vii. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- ukrep f) v alineji vi. točke 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je ukrep k) na osnovi BAT 3 določilo v točki I./20) izreka te odločbe, in sicer v točki 3.1.8 (procesorsko doziranje reagenta) in 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (trajne meritve temperature, prevodnosti, pH vrednosti in pretoka ter količine odpadne vode).

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje zajetih emisij prahu in kovin v zrak opisana v BAT 4 je uporaba sistema upravljanja vzdrževanja, ki zadeva zlasti obratovanje odpraševalnih sistemov v okviru sistema ravnanja z okoljem (glej BAT 1).

Upravljavec ima vzpostavljen sistem upravljanja vzdrževanja z dokumenti, ki so del sistema ravnanja z okoljem:

- ND 3140.001 Organizacija in planiranje vzdrževanja v PE Aluminij (Livarna)
- 3100.004 Okoljski vidiki PE Aluminij (Livarna) – Vzdrževanje
- 3100.8 Vidiki VZD PE Aluminij (Livarna) – Vzdrževanje
- ND 3140.002 Izvajanje vzdrževalnih del v Talum Livarna
- ND 3140.034 Vzdrževanje čistilnih naprav
- ND 3140.101 Mazanje in vzdrževalna dela na filtru čistilne naprave v LZ

Sestavni del poslovnika za naprave za čiščenje odpadnih plinov so tudi navodila za vzdrževanje naprav za čiščenje odpadnih plinov. Poslovniki so sestavni del sistema ravnanja z okoljem, npr.

- Navodilo za delo: ND 310L.303 Poslovnik za delo s čistilnima napravama v LZ, za odvodnike L10, L11 in L13
- Navodilo za delo: ND 310G.128 Poslovnik za delo s čistilnima napravama v obratu GZ, za odvodnika L9 in L15.

Upravljavec je v opredelitvi navedel, da ima v okviru sistema ravnanja z okoljem vključeno tudi vzdrževanje odpraševalnih sistemov, s čimer se dosega učinkovito delovanje čistilnih sistemov in s tem zmanjševanje emisij snovi v zrak.

Ministrstvo ugotavlja, da ima upravljavec za zagotavljanje dobrega stanja in učinkovitega delovanja naprav za čiščenje odpadnih plinov poslovniške in obratovalne dnevniške naprav za čiščenje odpadnih plinov.

Nameravana sprememba

Upravljavec je za nameravano spremembo predložil predlog poslovnikov za naprave za čiščenje odpadnih plinov za nove izpuste na katerih bodo nameščene tehnike čiščenja, in sicer za L25, L26, L27, L27:

- Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje čistilne naprave LTB 2 (žarilne peči 4 in 5)-L25,
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje filtra naprave za površinsko obdelavo rondelic – boben 3-L28,
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje filtra naprave za površinsko obdelavo rondelic – boben 4-L29,
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje patronskega filtra peskalnega stroja STEM 3 in STEM 4- L26, veljavnost 7. 12. 2023
- Navodilo za delo: Predlog poslovnika za obratovanje patronskega filtra peskalnega stroja STEM 5 in STEM 6- L27, veljavnost 7. 12. 2023

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko uporabe sistema upravljanja vzdrževanja, ki zadeva zlasti obratovanje odpravevalnih sistemov iz BAT 4 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo ugotavlja, da so nekateri ukrepi na osnovi BAT 4 že bili določeni, in sicer v alineji viii. točke 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprave ter v točki 2.1.10 in 2.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede poslovnika in vodenje obratovalnega dnevnika naprav za čiščenje odpadnih plinov.

Ministrstvo je zaradi nameravane spremembe spremenilo točko 2.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določilo obveznost glede poslovnikov za nove naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih od L25 do L30, kot izhaja iz točke I./4) izreka te odločbe ter hkrati s tem naložilo tudi obveznost glede vodenja obratovalnega dnevnika. Zahtevo, da je sistem vzdrževanja sestavni del sistema ravnanja z okoljem, je ministrstvo določilo v točki 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke I./29) izreka te odločbe.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij v zrak in vodo opisana v BAT 5 sta zajem razpršenih emisij čim bližje viru in njihova obdelava.

Upravljavec je v opredelitvi navedel, da ima za celotno skupino Talum sprejeta dokumenta ND 2014.213 Obvladovanje emisij snovi v zrak in ND 2014.212 Obvladovanje vod in odpadnih vod. S tema dokumentoma se urejajo emisije snovi v zrak in vode in njihova kontrola. Ukrepi za zajem razpršenih emisij snovi v zrak čim bližje nastanka in njihova obdelava so zajeti v opisu BAT 7 – BAT 9 in BAT 78 ter BAT 79. Ukrepi za zmanjšanje razpršenih emisij v vode čim bližje nastanka in njihova obdelava so zajeti v opisu BAT 7 in BAT 8.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko iz BAT 5 Zaključkov o BAT NFM.

Ministrstvo ugotavlja, da je ukrep za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij v zrak na osnovi BAT 5 že določen v alinejah i. in ii. točke 2.1.1. in v točki 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot zahteva za zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi definirane izpuste.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij prahu v zrak opisana v BAT 6 je priprava in izvajanje akcijskega načrta v zvezi z razpršenimi emisijami prahu v okviru sistema ravnanja z okoljem (glej BAT 1), ki vključuje oba naslednja ukrepa:

- (a) prepoznavanje najpomembnejših virov razpršenih emisij prahu (npr. z uporabo EN 15445);
- (b) opredelitev in izvajanje ustreznih ukrepov in tehnik za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij v določenem časovnem okviru.

Obstoječi del naprave

Upravljaavec je v opredelitvi navedel, da ima izdelan je akcijski načrt za razpršene emisije prahu in je del navodila *ND2014.213 Obvladovanje emisij snovi v zrak*. V okviru akcijskega načrta za razpršene emisije prahu je opredeljeno izvajanje ustreznih ukrepov in tehnik za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij prahu. Eden od ukrepov, ki se na lokaciji že izvaja je, da se big-bag vreče s prahom iz sistemov čiščenja odpadnih plinov, zaradi možnega raztrosa ne skladiščijo, ampak sproti predajajo prevzemniku. Uveden je tudi letni nadzor nad emisijami.

Nameravana sprememba

Vsi predvideni novi viri emisij prahu bodo del obstoječega akcijskega načrta za razpršene emisije prahu, ki je del navodil *ND2014.213 Obvladovanje emisij snovi v zrak*. Odvodniki od L26 do L29 bodo imeli zajem in čiščenje na patronskih filtrih, odvodnik L30 pa na vrečastem filtru.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljaavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko iz BAT 6 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je zahtevo glede priprave in izvajanja akcijskega načrta razpršenih emisij iz BAT6 Zaključka o BAT NFM določilo v alineji ix. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe ter zahtevo, da je ta načrt del sistema ravnanja z okoljem pa v točki 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke I./29) izreka te odločbe.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 7 je namenjena preprečevanju razpršenih emisij iz skladiščenja surovin z uporabo kombinacije tehnik.

Upravljaavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami a), b), d) in n), ki so navedene in opisane v nadaljevanju:

- a) zaprte zgradbe ali silosi/zabojniki za skladiščenje prašljivih materialov, kot so koncentрати, dodatki in drobní materialí
- b) pokrito skladiščenje neprašljivih materialov, kot so koncentрати, dodatki, trdna goriva, sipki materialí in koks, ter sekundarnih materialov, ki vsebujejo vodotopne organske spojine
- d) pokriti boksi za skladiščenje peletiranega ali stisnjenega materiala
- n) Redno čiščenje skladiščnega prostora in po potrebi močenje z vodo

Točka a): Dodatek za čiščenje odpadnih plinov Desomix (mešanica aktivnega oglja in apna), ki se ga uporablja v čistilnih sistemih na odvodnikih L9-L11 in L13 se skladišči v silosu ob na čistilnih napravah. Gre za dozirni silos, ki je že del oziroma začetek postopka dimnih plinov, zato nima oznake skladiščenja. Voznik cisterne prečrpa Desomix iz avtocisterne direktno v silos s pomočjo transportnega sistema na sami avtocisterni.

Ostali materialí, ki se prašijo (npr. legirni dodatek Fe in Sodexal) se skladiščijo zapakirani v originalni embalaži (vrečah) na paletah, v skladiščih znotraj objekta Sk 10.02 in Sk 18.06, zato do razpršenih emisij iz tega naslova ne prihaja. Sipki in nepakiran material imamo skladiščen le v skladišču žindre Sk18.04, ki pa se nahaja v zaprtem prostoru. Sipke surovine se skladiščijo le zapakirane v originalni embalaži. Vsi vhodni materialí, ki so v obliki prahu se skladiščijo v originalnih embalah (vreče). Zato pri pretovoru v skladiščih ne prihaja do emisij prahu. Iztresanja prašljivih surovin na mestu skladiščenja se ne izvaja. Vsled temu ni vzpostavljenega sistema za odsesovanje prahu/plinov na mestih pretovora in iztresa prašljivih surovin. Skladišča in ostale površine se čistijo s stroji Hako-Jonas 1200 s suhim pometanjem, ki imajo filtre za prah in sesanje (plošča filtra 5 m², s stopnjo ločevanja >99,8%).

Točka b): Neprašljivi materialí (surovine), ki se uporabljajo, se skladiščijo v pokritih skladiščih, in sicer: Sk 10.02 (Skladišče surovin), Sk 10.03 (Priročno skladišče), Sk 18.02 (Skladišče

sekundarnega aluminija 1), Sk 18.03 (Skladišče sekundarnega aluminija 2) in Sk 18.08 (Skladišče sekundarnega aluminija 3 in primarnega aluminija), Sk 18.06 (Skladišče surovin, primarni aluminij), Sk19.08 (Skladišče kartona in palet), Sk19.09 (Skladišče rondelic).

Točka d): Sekundarni aluminij, ki prispe na lokacijo v stisnjeni obliki, se skladišči v pokritih boksih na skladišču Sk 18.02 in Sk 18.03. V stisnjeni obliki je tudi žlindra, ki nastaja kot odpadke. Le ta se skladišči v zaprtem skladišču Sk 18.04.

Točka n): Sipki in nepakiran material je skladiščen le v skladišču žlindre Sk 18.04. Sipke surovine se skladiščijo le zapakirane v originalni embalaži. Skladišča žlindre samega upravljavca ne čisti, saj ga nikdar popolnoma ne spraznimo. Počisti pa se del skladišča, kjer se vrši nalaganje in manipulativna površina v skladiščni hali (Sk 18.04). Čiščenje se izvaja s pomočjo pometanja, redkeje z močenjem z vodo brez uporabe čisti.

Upravlavec odpadnega aluminija in drugih surovin ne skladišči na prostem. Materialov, iz katerih se izceja olje ni, ker upravlavec uporablja le odpadni aluminij, ki lahko vsebuje največ 0,5 % olja oz. do vsebnosti, ko se olje ne izceja, kot je to določeno v točki 5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Skladišča odpadnega aluminija je razdeljeno na bokse. Tla so betonska tla. Boksi nimajo robnike ali druge zadrževalnike olj, saj upravlavec nabavlja material iz katerega se olje ne izceja. Zaradi navedenega tehnika navedena pod točko r) BAT7 ni relevantna.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravlavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za preprečevanju razpršenih emisij iz skladiščenja surovin iz BAT 7 Zaključkov o BAT.

Nameravana sprememba

Postavili se bosta dve pokriti regalni skladišči Sk19.08 (Skladišče kartona in palet), Sk19.09 (Skladišče rondelic). Skladišči nista namenjeni skladiščenju surovin, zato ukrepi iz BAT7 niso relevantni.

Ministrstvo je ugotovilo, da bo upravlavec tudi po izvedbi nameravanih sprememb uporabljal kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami a), b) d) in n).

Ministrstvo je tako za obstoječi del naprave na osnovi točke a), b), d) in f) BAT 7 določil v točki I./3) izreka te odločbe, in sicer je dodalo točke e., f., g. in h., v alineji v. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 8 je namenjena preprečevanju razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta z uporabo kombinacije tehnik.

Upravlavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami d), g), j) o), p) in q), ki so navedene in opisane v nadaljevanju:

- d) Zaprte vreče ali sodi za ravnanje z materiali, ki vsebujejo razpršljive ali vodotopne sestavine
- g) Skrajšanje transportnih razdalj
- j) Zmanjšanje spustne hitrosti ali višine prostega padca materialov
- o) Načrtovanih akcije pometanja cest
- p) Ločevanje nezdružljivih materialov
- q) Zmanjšanje pretovora materialov med postopki.

Točka d): Vsi prašljivi vhodni materiali (legirni dodatki - Fe, dodatki za čiščenje taline, dodatki za čistilne sisteme odpadnih plinov) se skladiščijo v originalnih zaprtih embalažah (vreče).

Točka g): Transportne razdalje surovin in pomožnih materialov do mest uporabe so najmanjše možne. Enako velja za transport nastalih odpadkov do mest skladiščenja npr. transport žlindre se vrši na čim krajši razdalji od mesta nastanka le te in do mesta skladiščenja.

Točka j): Pri pripravi taline se zalaganje vrši brez večjih padcev in počasi. Na ta način se prepreči brizganje taline.

Točka o): Ceste upravljavec redno čisti sam, občasno pa so očiščene tudi s strani zunanjega izvajalca.

Točka p): Nezdružljivi materiali se na skladiščih skladiščijo ločeno, z namenom preprečevanja neželenih navzkrižnih reakcij

Točka q): Tehnološke enote so locirane na način, da se materiali med postopki minimalno transportirajo in pretovarjajo. Transport se vrši s pomočjo viličarjev in čelnih nakladalcev. Zalaganje poteka direktno v talilne peči s pomočjo zalagalne ali šaržirne naprave.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za preprečevanje razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta iz BAT 8 Zaključkov o BAT.

Nameravana sprememba

Ravnanje s surovinami ostaja tudi po predvidenih spremembah enako kot v obstoječem stanju in ni predmet sprememb. S tem razlogom opredelitev ni relevantna za predvidene spremembe v obratovanju naprave.

Ministrstvo je ukrepe za preprečevanje razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta na osnovi BAT 8 določilo v točki 1./3) izreka te odločbe, in sicer je dodalo točke od a. do e. v alineji v. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo obratovanje obstoječega dela naprave kot tudi nameravane spremembe.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kjer to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij iz proizvodnje kovin opisana v BAT 9, je optimizacija učinkovitosti zajema in obdelave izhodnih plinov z uporabo kombinacije tehnik.

Upravljavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami b), c), d), e) in i), ki so navedene in opisane v nadaljevanju:

- b) Uporaba zaprte peči z ustrezno zasnovanim odpraševalnim sistemom ali zatesnitev peči in drugih proizvodnih enot z ustreznim prezračevalnim sistemom
- c) Uporaba sekundarne nape pri postopkih v peči, kot sta polnjenje peči in izlivanje taline
- d) Zajem prahu ali dima pri pretovarjanju prašnega materiala (nad vrati peči izdelane lovilne nape, ki so povezane na čistilne naprave)
- e) Optimizacija zasnove in delovanja nape in napeljave, da se zajame dim, ki nastane pri polnilnih vratih (nad vrati peči izdelane lovilne nape, ki so povezane na čistilne naprave)
- i) Obdelava zajetih emisij v ustreznem sistemu za zmanjšanje emisij

Obstoječi del naprave

Zahteve iz BAT 9 veljajo za vse vrste proizvodnje neželeznih kovin in se za proizvodnjo aluminija iz sekundarnih surovin prekrivajo z zahtevami iz BAT zahtev, ki veljajo samo za to vrsto proizvodnje. V nadaljevanju je podrobneje pojasnjeno, v katerih BAT zahtevah za proizvodnjo aluminija iz sekundarnih surovin so opisane zahteve iz BAT 9.

Upravljavec z izbiro vrste vložka in vrste talilne peči zagotavlja, da predobdelave vložka z namenom zmanjšanja organskih emisij ne potrebuje. To je natančno opisano v BAT 74 in BAT 76.

Uporaba vrste peči, tesnjenje peči in uporaba sekundarnih nap so tehnike, navedene pod točkama b) in c) BAT 9 in so opisane v opredelitvi skladnosti z zahtevami BAT 78, točke a), c) in d).

Obdelava odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpuste L9, L10, L11, L13 in L15, je tehnika navedena pod točko i) BAT 9 in je opisana v opredelitvi skladnosti z zahtevami BAT 83 in BAT 84.

Nameravana sprememba

Predvidene spremembe ne predvidevajo novih peči.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izpolnjuje zahteve iz BAT 9, ki so opisani in določeni v zgoraj citiranih BAT-ih.

Ministrstvo je za obstoječi del naprave ukrepe za preprečevanje ali, kjer to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij iz proizvodnje kovin na osnovi BAT 9 določilo točki I./3) izreka te odločbe, in sicer je dodalo točke od a. do d. v alineji vii. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 10 je vsaj tako pogost monitoring emisij snovi v zrak na izpustu, kot je navedeno spodaj, v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljša razpoložljiva tehnika uporaba standardov ISO, nacionalnih ali drugih mednarodnih standardov, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki. Za proizvodnjo aluminija iz sekundarnih surovin so podani v spodnji tabeli (glej opombo (3) navedeno pod tabelo):

Parameter	Monitoring za BAT:	Najmanjša pogostost izvajanja monitoringa	Standard
Prah ⁽²⁾	BAT 81	Kontinuirno ⁽¹⁾	EN 13284-2
Prah ⁽²⁾	BAT 80 BAT 81 BAT 82	enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 13284-1
Živo srebro in njegove spojine, izraženo kot Hg	BAT 11	enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 14884 EN 13211
NO _x , izraženo kot NO ₂	BAT 13	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 14792
TVOC	BAT 83	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 12619
PCDD/F	BAT 83	enkrat na leto	EN 1984 (deli 1, 2 in 3)
Plinasti fluoridi, izraženo kot HF	BAT 84	enkrat na leto ⁽¹⁾	ISO 15713
Plinasti kloridi, izraženi kot HCl	BAT 84	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 1911
Cl ₂	BAT 84	enkrat na leto	Standard EN ni na voljo

- (1) Najboljša razpoložljiva tehnika za vire z velikimi emisijami so neprekinjene meritve ali, če te niso potrebne, pogostejši redni monitoring.
- (2) Za male vire emisij prahu (< 10 000 Nm³/h) iz skladiščenja surovin in ravnanja z njimi lahko monitoring temelji na meritvah nadomestnih parametrov (kot je padec tlaka).
- (3) podani so samo tisti parametri povezavi z BAT-i, ki so relevantni za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je v opredelitvi navedel, da so za napravo relevantne BAT tehnike, ki so navedene v BAT 10, zagotavlja pa se tudi monitoring skladno z zahtevami BAT. Izvajanje obratovalnega monitoringa je za posamezne izpuste obstoječe naprave v PE Aluminij (Livarna) že določeno v

pridobljenem IED OVD (za izpuste L2, L3, L4, L5, L9, L10, L11, L13, L15).

Upravljaivec je v opredelitvi navedel tudi, da tehnološke operacije, ki so predmet nameravane spremembe niso predmet BAT zaključkov (nov vir emisije snovi v zrak bodo novi odvodniki (od L23 do L29, za katere zaključki o BAT ne veljajo), zato se do predmetnega BAT 10 za nove odvodnike ne opredeljuje, razen za novi odvodnik L30, ki zajema odpadne pline iz druge stopnje drobljenja iz Linije za mehansko predelavo odpadkov (N106.1).

Opredelitev do pogostosti monitoringa emisij snovi v zrak na izpustu odvodnikov in skladnost s standardi EN za obstoječe odvodnike, ki so predmet NFM BATc, se nahaja v spodnji tabeli.

Parameter	Monitoring za BAT	Standard	Najmanjša pogostost izvajanja monitoringa**
Prah	BAT 80 BAT 81 BAT 82 BAT 88 – ni relevantno*	EN 13284-1	dvakrat letno na izpustih L5, L9, L10, L11, L13 in L15 Enkrat na leto na izpustih L3, L4 in L30
Živo srebro in njegove spojine, izraženo kot Hg	BAT 11 - ni relevantno*	/	/
NO _x , izraženo kot NO ₂	BAT 13	EN 14792	Enkrat na leto
TVOC	BAT 83	EN 12619	Enkrat na leto
PCDD/F	BAT 83	EN 1948 (deli 1, 2 in 3)	Enkrat na leto
NH ₃	BAT 89 - ni relevantno*	/	/
Plinasti fluoridi, izraženo kot HF	BAT 84	ISO 15713	
Plinasti kloridi, izraženo kot HCl	BAT 84	EN 1911	
Cl ₂	BAT 84 – ni relevantno*	/	/
H ₂ S	BAT 89 - ni relevantno*	/	/
PH ₃	BAT 89 - ni relevantno*	/	/

* obrazložitev je podana pri opredelitvi do posameznega BAT

Ministrstvo ugotavlja, da je opredelitev skladna z navedenim v Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d. PE Aluminij (livarna) z BAT Zaključki, Oznaka: 687/2023, Kidričevo, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024 in julij 2024).

Ministrstvo je tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo izvajanje monitoringa na osnovi BAT 10 določil v okviru točk I./12), I./13) in I./14) in izreka te odločbe, in sicer je v točki 2.3.2 in 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil vsakoletno izvajanje meritev oz. za parameter celotni prah dvakrat na leto na izpustih L5, L9, L10, L11, L13 in L15 ter v točki 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporabo metod za vzorčenje v skladu s standardi EN.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za zagotavljanje monitoringa iz BAT 10 Zaključkov o BAT.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij živega srebra v zrak (razen tistih, ki so speljane v napravo za proizvodnjo žveplove kisline) iz pirometalurškega procesa opisana v BAT 11, je uporaba kombinacije tehnik.

Ministrstvo ja na podlagi opredelitve upravljavca ugotovilo, da BAT 11 za livarno aluminija ni relevanten, tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo. Tehnika je ustrezna samo za naprave, ki proizvajajo baker, svinec, primarni cink, srebro, nikelj in/ali molibden.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij SO₂ iz izhodnih plinov z visoko vsebnostjo SO₂ in preprečitev nastajanja odpadkov v sistemu za čiščenje dimnih plinov opisana v BAT 12 je snovna izraba žvepla s proizvodnjo žveplove kisline ali tekočega SO₂.

Tehnika opisana v BAT 12 se nanaša (je ustrezna) samo za naprave, ki proizvajajo baker, svinec, primarni cink, srebro, nikelj in/ali molibden in ne velja za napravo, ki proizvajajo aluminij, zato za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne velja.

Ministrstvo ja na podlagi opredelitve upravljavca ugotovilo, da BAT 12 za PE Aluminij (Livarna) na katero se nanaša okoljevarstveno dovoljenje ni relevanten in sicer tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečitev emisij NOX iz pirometalurškega procesa v zrak, opisana v BAT 13, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da se v PE Aluminij (Livarna) ne izvaja pirometalurških procesov, zato je ministrstvo ugotovilo, da BAT 13 tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo naprave ni relevanten.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode, opisana v BAT 14, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Upravljavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točkami a) in f), ki so navedene in opisane v nadaljevanju.

- a) Merjenje količine uporabljene sveže vode in količine izpuščene odpadne vode
- f) Uporaba zaprtega hladilnega sistema

Obstoječi del naprave

Upravljavec s števci meri količino uporabljene sveže vode in količino izpuščene odpadne vode.

Za hlajenje uporablja zaprt hladilni sistem (ZHS, N96), preko katerega se s hladilno vodo oskrbujejo vsi odjemalci PE Aluminij (Livarna), PE Rondelice in Talum izparilniki d.o.o.. Sestavljajo ga:

- indirektni obtočni hladilni sistem IHS (N96.1), ki ga sestavljajo: Bazeni R6 (400 m³), avtomatska svečna filtra (AF-1 in AF-2), dva hladilna stolpa (3 in 4), peščeni filter (PF-1) ter ultrazvočna obdelava in kondicioniranje vode. Z dodajanjem sveže vode, ki je pripravljena v kemijski pripravi vode (N92) z ionsko izmenjavo in z odplinjevanjem CO₂ in nadomešča izgube zaradi izhlapevanja in odsoljevanja, s filtriranjem celotne količine hladilne vode v

obtoku (avtomatski svečni filtri), z odsoljevanjem (na osnovi elektroprevodnosti), ter z ultrazvočno obdelavo in kondicioniranjem vode, se zagotavlja kvaliteta vode v indirektnem obtočnem sistemu IHS (N96.1). Z njim se hladijo tehnološke enote v PE Rondelice (N87 in N88), PE Ulitki (N14), Široki trak (N60.3) in Talum Izparilniki d.o.o.

- direktni obtočni hladilni sistem DHS (N96.2), ki ga sestavljajo: Bazen R7 (700 m³), avtomatska svečna filtra (AF-1 in AF-2), Bazen 1 – umirjevalni bazen (400 m³), dva hladilna stolpa (1 in 2), peščena filtra (PF-2 in PF3) ter ultrazvočna obdelava in kondicioniranje vode. Z dodajanjem sveže vode, ki je pripravljena v kemijski pripravi vode (N92) z ionsko izmenjavo in z odplinjevanjem CO₂ in nadomešča izgube zaradi izhlapevanja in odsoljevanja, s filtriranjem celotne količine hladilne vode v obtoku (avtomatski svečni filtri), z odsoljevanjem (na osnovi elektroprevodnosti), ter z ultrazvočno obdelavo in kondicioniranjem vode, se zagotavlja kvaliteta vode v direktnem obtočnem sistemu DHS (N96.2). Direktni obtočni sistem DHS (N96.2) se uporablja za hlajenje proizvodnje drogov (N61.2).

Nameravana sprememba

Upravljaivec bo izvedel ukrepa, ki sta navedena pod točko a) in točko f).

Tehnološki enoti Rondelice 2 N100 in N101 bosta za hlajenje uporabljali obstoječi indirektni obtočni hladilni sistem IHS (N96.1)

Ministrstvo je ukrep a) na osnovi BAT 14 določilo v okviru točke I./20) izreka te odločbe, in sicer v točkah 3.1.6 in 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ukrep f) na osnovi BAT 14 pa v točki 3.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, s tem, da je določna uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje onesnaženja vode in zmanjšanje emisij v vodo, opisana v BAT 15, je ločevanje neonesnaženih tokov odpadnih voda od tokov odpadnih voda, ki jih je treba očistiti.

Obstoječi del naprave

Upravljaivec ločuje tokove odpadnih vod, ki jih je treba očistiti, od neonesnaženih tokov odpadnih vod. Iz naprave se industrijske odpadne vode (industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri pripravi vode, v direktnem sistemu za hlajenje DHS in indirektnem sistemu za hlajenje IHS), ki jih je treba očistiti, ločeno odvajajo od padavinskih odpadnih vod ter komunalnih odpadnih vod.

Nameravana sprememba

Zaradi nameravane spremembe se način ravnanja z odpadnih vodami ne spreminja, zato le-ta nima vpliva na tehniko.

Ukrep na osnovi BAT 15 je že določen v točki 3.1.1 viii. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnika je uporaba ISO 5667 za vzorčenje vode in monitoring emisij v vodo na izpustu iz obrata vsaj enkrat na mesec (1) in v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljša razpoložljiva tehnika uporaba standardov ISO, nacionalnih ali drugih mednarodnih standardov, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

Za proizvodnjo aluminija:

Parameter	Standard
Aluminij (Al)	EN ISO 11885 EN ISO 15586 EN ISO 17294-2
Druge kovine, če je ustrezno (2)	EN ISO 11885 EN ISO 15586 EN ISO 17294-2

(2) Kovine, vključene v monitoring, so odvisne od sestave uporabljenih surovin.

Obstoječi del naprave

V okviru rednega obratovalnega monitoringa so se na skupnem merilnem mestu z oznako MM1, v mešanici industrijskih odpadnih voda, preko katerega se odvajajo tudi industrijske odpadne vode po čiščenju v napravi za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3), izvajale meritve parametrov: aluminija, celotnih neraztopljenih trdnih snovi ter naslednjih kovin: kadmij, baker, cink, nikelj, svinec, železo in celotni krom. Meritve so se, glede na največjo letno količino industrijske odpadne vode na tem merilnem mestu, izvajale s pogostostjo, predpisano v Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu (dvanajstkrat) z odvzemom štiriindvajseturnega reprezentativnega vzorca in z metodami, ki so predpisane v Pravilniku o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu.

Zaradi uveljavitve BAT zaključka je ministrstvo za obstoječi del naprave obratovalni monitoring na osnovi BAT 16 določilo v okviru točke 1./22) izreka te odločbe. V točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določilo, da je v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, za izvajanje obratovalnega monitoringa določen obseg parametrov, tako da je plega parametrov aluminij in neraztopljene snovi glede na opombo (2) preglednice BAT 16 Zaključka o BAT za industrijo neželeznih kovin (kovine, vključene v monitoring, so odvisne od sestave uporabljenih surovin) na predlog pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa določilo naslednje kovine: baker, cink, kobalt, celotni krom, mangan, železo, antimon, stroncij, cirkonij, berilij, titan. Ministrstvo je v prvi alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo čas in način vzorčenja (6 urno časovno sorazmerno vzorčenje) ter pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa (1 × mesečno za neraztopljene snovi in parametre, ki so določeni v skladu z BAT 16 Zaključka o BAT za industrijo neželeznih kovin), v točki 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo, da mora biti pretok v času izvajanja obratovalnega monitoringa stabilen ter v točki 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo, da morajo biti poročila o obratovalnem monitoringu priložene meritve pretoka med vzorčenjem.

Nameravana sprememba

Izvajanje obratovalnega monitoringa se zaradi nameravane spremembe ne spreminja, saj nameravana sprememba ne vpliva niti na nabor parametrov (legirni elementi se ne spreminjajo) niti na način vzorčenja (način odvajanja prečiščenih odpadnih voda se ne spreminja).

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij v vodo, opisana v BAT 17, je čiščenje razlitij iz skladiščenja tekočin in odpadne vode iz proizvodnje neželeznih kovin, med drugim iz faze pranja v postopku z Waelzovo pečjo, ter odstranitev kovin in sulfatov z uporabo kombinacije spodaj tehnik.

Upravljavca izvaja čiščenje odpadne vode iz proizvodnje neželeznih kovin s kombinacijo tehnik, navedenih in opisanih v točki b) in c).

b) Usedanje

c) Filtracija

Obstoječi del naprave

V napravi za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) se čistijo industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri pripravi vode za IHS in DHS, industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri odsoljevanju DHS (okvirna dnevna količina je 55 m³; odsoljuje se glede na prevodnost) in IHS (okvirna dnevna količina je 82 m³ dan; odsoljuje se glede na prevodnost) ter industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri protitočnem spiranju peščenih filtrov (pri enem izpiranju nastane okvirno 30 m³

odpadne vode, peščen filter se okvirno spira dvakrat na teden) v DHS in IHS ter v obdelavi odpadnih vod iz ZHS (N96.3) ter spiranju avtomatskih svečnih filtrov (pri enem izpiranju nastane okvirno 1 m³ odpadne vode, spirajo se okvirno štirikrat dnevno) v DHS in IHS. Princip čiščenja je prilagojen onesnaženosti odpadnih voda. Industrijske odpadne vode, ki nastajajo v kemijski pripravi vode (N92), in sicer pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev (okvirna dnevna količina je 14 m³), se zbirajo v Bazenu R2 – nevtralizacijski, prostornine 50 m³, v katerem se na podlagi meritev pH vrednosti avtomatsko dodaja natrijev hidroksid za nevtralizacijo. Iz Bazena R2 se industrijske odpadne vode prečrpavajo v Bazen R4, prostornine 40 m³. V Bazen R4 se dovajajo industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri odsoljevanju IHS in DHS. V bazen R4 se preko filtrske stiskalnice prečrpavajo industrijske odpadne vode iz Bazena R3, prostornine 150 m³, ki je namenjen čiščenju industrijske odpadne vode, ki nastaja pri protitočnem spiranju peščenih filtrov v DHS in IHS ter v obdelavi odpadnih vod iz ZHS (N96.3) ter spiranju avtomatskih svečnih filtrov v DHS in IHS. V bazen R3 se odvajajo tudi industrijske odpadne vode, ki nastajajo v Rondelicah pri čiščenju livnega kolesa (pranje livnega kolesa se izvaja okvirno na 3 dni, pri tem nastane 42 m³ odpadne vode) ter industrijske odpadne vode iz mokrega ciklonskega odpraševalnika Talum Izparilniki d.o.o. (te odpadne vode nastajajo enkrat tedensko v okvirni količini 98 m³). Bazen R3 je namenjen odstranjevanju delcev iz industrijske odpadne vode. Čiščenje ne poteka avtomatsko, temveč se doziranje koagulanta vklopi ročno, z vklopom črpalke za doziranje ferikola. Doziranje koagulanta se izklopi ročno, po preverjanju pH vrednosti, ki mora biti 6,8. Ker se onesnaženost odpadne vode, ki se zbira v bazenu R3 ne spreminja, se postopki čiščenja, ne glede na to, da potekajo ročno, kontrolirani. Nato se doda flokulant, s pomočjo zraka premeša celoten bazen, počaka cca eno uro in vsebino preko filtrne stiskalnice začne prečrpavati v bazen R4. Iz bazena R4 se odpadna voda prečrpava preko dveh peščenih filtrov v bazen R5, kjer se kontrolira pH vrednost, prevodnost, temperatura ter meri pretok in odvaja naprej v vodotok. Največja zmogljivost naprave za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) je 40 m³/h, 960 m³/dan in 350.400 m³/leto.

Nameravana sprememba

Ne spreminja se niti princip čiščenja niti količina industrijske odpadne vode.

Ministrstvo je ukrep na osnovi BAT 17 določil v okviru točke I./20) izreka te odločbe, in sicer v točkah 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij hrupa opisana v BAT 18 je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravlavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točko b) in d), ki so navedene in opisane v nadaljevanju.

b) Zaprtje hrupnih naprav ali sestavnih delov v strukture, ki absorbirajo zvok

d) Lega hrupnih strojev

Obstoječi del naprave in nameravana sprememba

Vse tehnološke enote se nahajajo znotraj proizvodnih hal. Glavni viri hrupa, ki se nahajajo zunaj objektov (ventilatorji), so postavljeni v strukture, ki absorbirajo zvok.

Nove tehnološke enote bodo postavljene v proizvodne hale, viri hrupa, ki se bodo nahajali zunaj objektov (ventilatorji novih odvodnikov), pa bodo postavljeni v strukture, ki absorbirajo zvok.

Ukrepi iz BAT 18 so že bili določeni v točki 4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki veljajo tako za obstoječi del naprave kot za nameravano spremembo.

BAT 19

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij vonjav opisana v BAT 19 je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Upravljavec je v opredelitvi navedel, da se v Referenčnem dokumentu za industrijo neželeznih kovin emisije vonjav v proizvodnji aluminija iz sekundarnih surovin prepoznajo samo v postopku recikliranja solne žlindre v poglavju 4.3.5.3. »Techniques to reduce emissions to air from salt slag treatment«. Ker upravljavec ne izvaja postopka recikliranja solne žlindre, saj le ta v napravi iz točke 1 tudi ne nastaja (Glej opis naveden pri BAT 87) tehnika, opisana v BAT 19, ni uporabna za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Na podlagi opredelitve upravljavca je ministrstvo ugotovilo, da BAT 19 tako za obstoječi del naprave kot nameravano spremembo naprave ni relevanten.

B. Zaključki o BAT za proizvodnjo sekundarnega aluminija

BAT 74

Najboljša razpoložljiva tehnika za povečanje izplena surovin, opisana v BAT 74, je ločevanje nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija z uporabo ene tehnike ali njihove kombinacije, odvisno od sestavin materialov, ki se obdelujejo.

Upravljavec uporablja kombinacijo tehnik, navedenih pod točko a) in b), ki so navedene in opisane v nadaljevanju.

- a) Magnetno ločevanje železnih kovin
- b) Ločevanje aluminija od drugih sestavin z vrtnčastimi tokovi (z uporabo gibljivih elektromagnetnih polj)

Obstoječi del naprave

Odpadne surovine, ki vsebujejo velik odstotek nekovinskih primesi, kot je plastika, papir ali les se predhodno predela na liniji za mehansko predelavo (N106.1). Linijo sestavljajo: drobilec z vibracijskim stresalnikom, bobnasto sito, granulotor, vibracijski stresalnik, sito, magnetni separator, Eddy current separator 1 in 2 ter transportni trakovi. Materiali se razrežejo na manjše kose v dveh stopnjah. Prvo stopnjo predstavlja Drobilec, ki ga sestavlja počasi se vrteč rotor (22 obr/min), gnan direktno s hidravličnim motorjem. Faza rezanja in drobljenja materiala se vrši med rotirajočimi in statičnimi noži, regulirana s PLC regulacijo. Na prvi stopnji se material na prvem drobilcu zdrobi na kose manjše od 200 mm in preseje na rotacijskem bobnastem situ. Če je material v tej obliki že primeren za zakladanje v talilne peči, se ga skladišči na zato pripravljeno lokacijo, ki jo določi tehnolog. Če pa material vsebuje tudi nekovinske delce, kot so plastika, les, papir gre na drugo stopnjo, kjer se na granulatorju (144 obr/min) zmelje na velikost manjšo od 60mm. Nato se na magnetnem separatorju (točka a) se izločijo jekleni delci, ter nato preseje na frakciji pod 20 in nad 20 mm. Vsaka frakcija posebej se na Eddy Current separatorju t.j separator z uporabo gibljivih elektromagnetnih polj (točka b) loči aluminij od nekovinskih primesi. Proizvod je aluminijev granulot brez prostih nekovinskih primesi. Tovrsten material je primeren za zakladanje v EMP črpalko in vsako talilno peč, pa ga je potrebno na zato pripravljeno lokacijo, ki jo določi tehnolog). Natančneje je opis delovanja in rokovanje z linijo opisano v dokumentu ND3120.103 Delo z linijo mehanske predelave odpadnega aluminija.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko iz BAT 74 Zaključkov o BAT.

Nameravana sprememba

Nameravana sprememba se ne nanaša na mehansko predobdelavo odpadkov, zato tehnika BAT74 zanjo ni relevantna.

Ministrstvo je ukrep na osnovi točke a) in b) BAT 74 določil v točki 5.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz I./27) izreka te odločbe.

BAT 75

Najboljša razpoložljiva tehnika za učinkovito rabo energije, opisana v BAT 75, je uporaba ene od tehnik ali njihove kombinacije.

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da uporablja upravljavec kombinacijo vseh tehnike opisanih v BAT 75, in sicer:

- a) Predgrevanje vložka za peč z odpadnimi plinom
- b) Recirkulacija plinov z nezgorelimi ogljikovodiki nazaj v sistem gorilnikov
- c) Dovajanje tekoče kovine za neposredno ulivanje

Obstoječi del naprave

Točka a) in b): Tehniki opisani pod a) in b) se uporabljata na dvokomornih pečeh T4 (N45) in S6 (N53). Dvokomorna talilna peč je sestavljena iz glavne komore, kjer poteka gretje taline in iz talilne komore, kjer se založeni trdni material predgreva in tali. Del talilne komore, kjer se založeni material predgreva z odpadnim zrakom s pomočjo cirkulacijskega ventilatorja, ki služi za kroženje plinov iz dna taline komore skozi jašek (in odpadni aluminij) in preko posebnega kanala nazaj v talilno komoro. Z intenziteto (št. obratov) delovanja ventilatorja se nadzira hitrost sproščanja (uparjanja) plinov iz primesi odpadnega aluminija. Izmenjalni ventilator služi za odvzem (tok) dela sproščenih plinov iz odpada iz talilne v glavno komoro, kjer ti plini ob delujočem regenerativnem gorilniku zgorijo in služijo kot dodaten energent pri pretaljevanju. Oba ventilatorja sta avtomatsko regulirana, kontrolira pa se temperatura plinov pred ventilatorjem ter temperatura in tresljaji na ležajih ventilatorja. V primeru odstopanja se sproži alarm v nadzornem sistemu peči. Taljenje poteka s pomočjo prečrpavanja taline iz glavne komore peči v stransko komoro.

Tehnika opisana pod točko c) se lahko uporablja na vseh talilnih pečeh. V PE Aluminij (Livarna) se iz PE Aluminij dostavlja čisti elektrolizni aluminij v tekoči obliki. Pripravljen elektrolizni aluminij v najkrajšem možnem času prispe iz PE Aluminij in se ga direktno dozira v peč. Z zalaganjem peči s tekočim aluminijem je poraba energije, potrebne za proces taljenja, močno zmanjšana. Trenutno je proizvodnja elektroliznega aluminija v začasnem prenehanju obratovanja.

Nameravana sprememba

Predmetne tehnike se zaradi predvidenih sprememb v obratovanju naprave ne bodo spreminjale oziroma niso predmet nameravane spremembe v obratovanju naprave.

Ministrstvo je ukrep na osnovi točke a) in b) BAT 75 določil v točki a. alineje vi. točke 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in ukrep na osnovi točke c) BAT 75 v točki b. alineje iv. točke 2.1.1, kot izhaja iz točke I./2) te odločbe.

BAT 76

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje emisij v zrak, opisana v BAT 76, je odstranitev olja in organskih spojin iz ostružkov pred fazo taljenja s centrifugiranjem in/ali sušenjem. Nadalje je v BAT 76 navedeno, da odstranitev olja in organskih spojin morda ni potrebna, če sta peč in sistem za zmanjšanje emisij zasnovana za obdelavo organskih snovi.

Obstoječi del naprave

Izvor organskih spojin je so primesi v odpadnem aluminiju, kot so barve, laki, plastika, izolacijski materiali. Iz ustne obravnave z dne 9. 7. 2024 združene z ogledom naprave izhaja, da upravljavec nabavlja material, ki ni naoljen, ker nabavlja material/profile iz vsakdanje rabe (npr. okenski profili). Edini naoljen material je povratni material, ki nastane pri kupcih drogov, ki ga kot odpadke vrnejo v Talum. Vsebnost olja v teh materialih je pod 0,5 %. Zato tehnika centrifugiranja in sušenja opisana v BAT 76 nista relevantna.

Nameravana sprememba

Upravljavec ne spreminja vrsto odpadnega aluminija, zato ni predmet nameravane spremembe.

Ministrstvo je v točki 5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da lahko odpadni aluminij namenjen predelavi vsebuje največ 0,5 % olja, kot izhaja iz točke I./24) izreka te odločbe, kar zagotavlja da odstranitev olja iz odpadnega aluminija pred taljenjem s centrifugiranjem/sušenjem ni potrebna.

BAT 77

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz predobdelave odpadnih kovin, opisana v BAT 77, je uporaba ene ali kombinacija tehnik:

- a) Zaprti ali pnevmatski transport z odsesovalnim sistemom
- b) Okrovi ali nape za mesta polnjenja in praznjenja z odsesovalnim sistemom.

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da se zaprtih ali pnevmatskih transportov ne uporablja.

Odpadne kovine, ki se sortirajo na napravi za Mehansko obdelavo sekundarnega aluminija, niso v prašni obliki zaradi česar tehnike BAT 77 niso aplikativne oz. relevantne.

Nameravana sprememba

Nameravana sprememba se ne nanaša na spremembo v predobdelavi odpadnih kovin se, zato niso predmet sprememb v obratovanju naprave.

BAT 78

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči, opisana v BAT 78, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Ministrstvo ugotavlja, da upravljavec uporablja tehnike navedeno pod a), c), d) in e):

- a) Namestitev nape nad vrati peči in na odprtini za izlivanje taline s sistemom odsesavanja izhodnih plinov, priključenim na filtrirni sistem
- c) Zatesnjena vrata peči
- d) Zatesnjena dozirna posoda
- e) Sistem odsesavanja z možnostjo povečanega odsesavanja, katerega vlek je mogoče prilagoditi potrebam v procesu

Obstoječi del naprave

Točka a): Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da so za preprečevanje razpršenih emisij nad vrati vseh talilnih peči (N40-N45, N50-53) nameščene lovilne nape z odsesovalnim sistemom, ki so povezane na čistilne naprave (L9, L10, L13, L15). Poleg tega so z lovilnimi napami opremljene tudi vse tri livne peči v proizvodnji gnetnih zlitin (N54-N56) in so povezane na čistilni sistem odvodnika L15.

Točka c): Vrata vseh peči so med procesom taljenja zatesnjena (zaklenjena) in so elektronsko upravljana. Nadzor delovanja vrat je avtomatiziran, upravljanje pa poteka iz komandnega prostora in nadzornih plošč. Lopute peči in zaklep se lahko upravlja ročno le, ko je na »operater panelu« slika za ročno upravljanje loput. Napake pri zapiranju/zatesnitvi vrat se signalizirajo vizualno in zvočno na operator panelu. V primeru odprtih vrat gorilci ne delujejo.

Točka d): Pri dvokomornih talilnih pečeh (N45 in N53) se zakladanje trdega materiala v pregrevno komoro vrši s pomočjo zakladalnega stroja, ki skrbi za pravočasno in količinsko zadostno zakladanje. Ta sistem je izveden tako, da omogoča zaprt sistem doziranja surovin v peč, kar pomeni, da stroj zatesni odprtino (vrata) na peči v času šaržiranja surovine v peč.

Točka e): Celoten tehnološki proces v livarni je nadzorovan z računalniškim sistemom zajemanja in analiziranja podatkov. Implementirano je avtomatsko delovanje odvlekov in čistilnih naprav, odpiranje loput in frekvenčno vodenje ventilatorjev za odvek.

Nameravana sprememba

Tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči, se zaradi predvidenih sprememb v obratovanju naprave ne bodo spreminjale, oziroma niso predmet sprememb v obratovanju naprave.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči opisano v BAT 78 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo ugotavlja, da so ob upoštevanju zahtev BAT 78 v točki 2.1.1 i. in 2.1.1 ii ter 2.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja že določeni splošni ukrepi kot tesnjenje delov naprav, zajemanje odpadnih plinov na izvoru ter izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi definirane izpuste, ki vključuje ustrezen zajem odpadnih plinov nad vrati peči, kjer so izdelane lovilne nape z odsesovalnim sistemom in povezane na čistilne naprave (L9, L10, L13, L15).

Ministrstvo je v točki 2.1.3 v novi alineji vii., točka e. določilo uporabo tehnik navedenih pod a), c), d) in e) iz BAT 78.

BAT 79

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov/pene, opisana v BAT 79, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Ministrstvo ugotavlja, da upravljavec uporablja tehniko navedeno pod b) in c):

- b) Preprečitev navlaženja posnemkov/pene
- c) Stiskanje posnemkov/pene z odsesovalnim in odpraševalnim sistemom.

Obstoječi del naprave

Iz opredelitve upravitelja je razvidno, da se žlindra posname po vsaki operaciji pri kateri nastane plast žlindre iz katere lahko prehajajo produkti čiščenja nazaj v talino. Žlindra se posnema počasi in previdno, da ne pride do pljuskanja ali premočnega valovanja in s tem do ponovnega uvajanja žlindre iz površine v globino taline. Iz peči se žlindra, zbrana na površini taline, odstrani preko praga peči v namenske kovinske posode Tardis (na dnu odprte za nemoten iztok taline iz posode v spodaj nameščen podstavek) ali v običajne železne posode (brez iztoka taline na dnu). Tardis posode so napolnjene z žlindro praktično do vrha, da lahko izvedemo stiskanje in ohlajanje žlindre. Vročo žlindro v običajnih železnih posodah se poravna in pokrije z aluminijastim hladilnim blokom, da se prepreči odgorevanje aluminija.

Hlajenje posnemkov v inertnem plinu se ne izvaja. Takoj po posnemanju žlindre, se jo prepelje do stiskalnice, se izvede stiskanje posnemkov v visokotlačni hidravlični stiskalnici za posnemke. Transport posnemkov do stiskalnice poteka po pokritih prostorih, da ne prihaja do vlaženja posnemkov.

Pri postopku stiskanja se pojavijo določene emisije v zrak predvsem prašnih delcev zato so naprave za stiskanje oz. obdelavo posnemkov opremljene s filtri (prašnimi).

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov opisano v BAT 79 Zaključkov o BAT.

Nameravana sprememba

Predmetne tehnike za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov se, zaradi predvidenih sprememb v obratovanju naprave, ne bodo spreminjale, oziroma niso predmet sprememb v obratovanju naprave.

Ministrstvo je v točki I./3) izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo alinejo viii. katerih je na podlagi točke b) in c) BAT 79 določilo uporabo najboljše razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov.

BAT 80

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin iz sušenja ostružkov ter odstranjevanja olj in organskih spojin z ostružkov, iz drobljenja, mletja in suhega ločevanja nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija ter iz skladiščenja, ravnanja in transporta pri proizvodnji sekundarnega aluminija, opisana v BAT 80, je uporaba vrečastega filtra.

Ravni emisij celotnega prahu, povezane z BAT 80 so $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$.

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da se sušenje ostružkov ter odstranjevanja olj in organskih spojin z ostružkov ne izvaja, kar je pojasnjeno tudi v opredelitvi do BAT 76. Sekundarna surovina se pred zalaganjem v peči pregleda in odstranijo se vsi morebitni tujki (plastika, železo, les). Material, ki vsebuje velik odstotek nekovinskih primesi, kot je plastika, papir ali les je v takšni obliki za predelavo v livarniških pečeh neuporaben. Te materiale se predhodno predela na liniji za mehansko predelavo (N106.1), kot je podrobneje opisano v opredelitvi do BAT 74. Materiali se zdrobijo v dveh stopnjah, nato pa se preko magnetnih separatorjev izločijo jekleni delci, ter preko separatorjev nekovinski delci in nerjaveča pločevina. Na drugi stopnji drobljenja materiala, in sicer iz velikosti 200 mm na pod 60 mm prihaja do prašenja iz komore, v kateri je nameščen drobilec. Upravlavec je predvidel, da se zajete emisije iz komore očisti na vrečastem filtru in odvaja skozi novi odvodnik Z30.

Ministrstvo ugotavlja, da bo upravljalec z namestitvijo vrečastega filtra zagotavljal izpolnjevanje zahtev iz BAT 80.

Ministrstvo je zahteve po namestitvi vrečastega filtra na drugi stopnji drobljenja določil v alineji x. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./3) ter glede določitve mejne vrednosti za celotni prah v novi preglednici v točki 2.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./11).

BAT 81

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopkov v peči, kot so polnjenje peči, taljenje, izlivanje taline in obdelava staljene kovine, pri proizvodnji sekundarnega aluminija, opisana v BAT 81, je uporaba vrečastega filtra.

Ravni emisij celotnega prahu, povezane z BAT 81 so $2-5 \text{ mg/Nm}^3$.

Obstoječi del naprave

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da se vrečasti filtri se posamezno (L15) ali v kombinaciji še z drugimi čistilnimi sistemi (L9-L11 in L13), uporabljajo za odvajanje odpadnih plinov iz vseh talilnih (N41-N45, N50-N53) in livnih peči (N54-N56). Izdelan je dokument »Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje Talum d.d., PE ALUMINIJ (livarna) (št. dokumenta: 687/2023, Talum Inštitut, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, julij 2024))«, v katerem so obrazložene predlagane mejne vrednosti povezane z ravnmi emisij iz BATc.

Kot je razvidno iz priloženega povzetka maksimalnih in povprečnih emisijskih koncentracij za prah, izmerjenih v sklopu občasnih meritev emisij snovi v zrak, za obdobje med 2015 in 2023, so

bile na vseh odvodnikih ravni emisij celotnega prahu v obdobju med 2015 in 2023 pod 5 mg/ Nm³.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopkov v peči opisano v BAT 81 Zaključkov o BAT.

Nameravana sprememba

Nameravana sprememba ne vključuje novih talilnih peči, zato zanjo BAT 81 ni relevanten.

Ministrstvo je v okviru točk I./6) b) in I./7) b) izreka te odločbe v točkah 2.2.1 (na izpusti ZL11 in ZL13) in 2.2.2 (na izpustih ZL3, ZL5 in ZL15) izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 81 določilo ravni emisij celotnega prahu, povezane z BAT 81.

BAT 82

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz pretaljevanja pri proizvodnji sekundarnega aluminija, opisana v BAT 82, je uporaba ene ali kombinacije tehnik. Ravni emisij celotnega prahu, povezane z BAT 82 so 2-5 mg/Nm³.

Ministrstvo ugotavlja, da se BAT tehnika opisana v BAT 82 nanaša na talilne peči, v katerih se pretaljuje primarni aluminij (ingoti) in čisti odpadni aluminij. Ker upravljavec kot vložek poleg primarnega aluminija in čistega odpadnega aluminija uporablja tudi star in onesnažen vložek se za talilne peči (N41-N45, N50-N53) ne uporabljajo BAT tehnike opisane v BAT 82.

BAT 83

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij organskih spojin in PCDD/F v zrak iz toplotne obdelave kontaminiranih sekundarnih surovin (npr. ostružkov) ter iz talilne peči opisana v BAT 83 je uporaba vrečastega filtra v kombinaciji z vsaj eno tehniko.

Ravni emisij TOC oz. TVOC, povezane z BAT 83 so 10–30 mg/Nm³.

Ravni emisij PCDD/F, povezane z BAT 83 so ≤ 0,1 ng I-TEQ/Nm³.

Ministrstvo ugotavlja, da upravljavec vrečasti filter v kombinaciji s tehnikami, navedenimi pod a), b), d) in e), ki so navedene in opisane v nadaljevanju.

- a) Izbor in doziranje surovin glede na peč in uporabljene tehnike za zmanjšanje emisij
- b) Notranji sistem gorilnikov za talilne peči
- d) Hitro ohlajanje
- e) Vbrizgavanje aktivnega oglja

Obstoječe obratovanje

Izpolnjevanje tehnike navedena pod točko a) je natančneje opisana pri opredelitvi tehnike navedene pod točko a) BAT3. Notranji sistem gorilnikov (točka b) se uporablja na dvokomornih talilnih pečeh T4 (N45) in S6 (N53), in je natančneje opisan pri opredelitvi pod točko b) BAT 75. Hitro ohlajanje (točka d) se uporablja na dvokomorni talilni peči S6 (N53), in sicer z uporabo regeneratorskega, ki je natančneje opisan pri opredelitvi pod točko e) BAT2.

Točka e): Naprave za zmanjševanje emisij snovi v zrak, ki čistijo odpadne pline iz talilnih peči iz talilnih peči (N40-N45, N53), kjer se pretaljuje sekundarni Al, ki je lahko onesnažen, se odvajajo in čistijo na čistilnih napravah odvodnikov L9, L10, L11 in L13 (kombinacija ciklona, vrečastega filtra in dodatka Desomix za čiščenje odpadnih plinov), ki so zasnovane za odstranjevanje emitentov, ki so prisotni zaradi nečistoč. Desomix je mešanica apna in aktivnega oglja, kar pomeni, da aktivno oglje veže nase organske spojine in dioksine/furane (PCDD/F), apno pa kisle pline, kot so HCl in HF. Na talilnih pečeh S4 (N50), S5 (N52), S7 (N51) z izpusti L3, L4, L5 in L15, kjer ni nameščene tehnike za zmanjševanje dioksinov pa se uporablja samo nebarvan odpadni aluminij z interno oznako T brez prisotnosti primesi (olja). Z uporabo teh tehnik se pri talilnih pečeh

(N40-N45, N53), zagotavlja, da mejne vrednosti niso presežene.

Za talilne peči S4, S7 in S5 z oznakami N50, N51 in N52 v proizvodnji gnetnih zlitin, ki nimajo nameščenih čistilnih naprav za zmanjševanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF), je v točki 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja že bila določena zahteva, da se na teh talilnih pečeh lahko predeluje le odpadni aluminij, ki ne vsebuje barv, lakov, plastike, izolacijskih materialov, zdravju škodljivih snovi, radioaktivnih in drugih primesi ter vsebuje manj kot 0,5% olja in vlage.

Kot je razvidno iz priloženega povzetka maksimalnih in povprečnih emisijskih koncentracij za PCDD/F in za TOC oz. TVOC, izmerjenih v sklopu občasnih meritev emisij snovi v zrak, za obdobje med 2015 in 2023, ravni emisij, povezane z BAT 83, za parameter celotni organski ogljik (TOC) je pod/enako 10–30 mg/Nm³ in za parameter dioksini in furani (PCDD/F) je pod/enako ≤ 0,1 ng I-TEQ/Nm³.

Upravljavca z obstoječimi zgoraj navedenimi tehnikami zagotavlja raven emisij za parameter celotni organski ogljik (TOC) pod 30 mg/m³ ter za parameter dioksini in furani (PCDD/F) pod 0,1 ng I-TEQ/Nm³, kar izhaja iz obratovalnih monitoringov emisij snovi v zrak.

Nameravana sprememba

Nameravana sprememba se ne nanaša na nove talilne peči, zato BAT 83 ni relevanten zanjo.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavca izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij organskih spojin in PCDD/F v zrak, iz talilnih peči opisano v BAT 83 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je ukrep na osnovi točke a) BAT 83 določil v točki b. alineje iv. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja za talilne peči N40-N45, N53, kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe. Za talilne peči N50, N51 in N52, pa je že bila določena v točki 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ministrstvo je ukrepe na osnovi točke b), d) in e) BAT 83 določilo v točki a., d. in e. alineje iv. točke 2.1.3 okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja I./3) izreka te odločbe.

Ministrstvo je v okviru točk I./6) in I./7) izreka te odločbe je v točkah 2.2.1 (na izpustih ZL10, ZL11 in ZL13) in 2.2.2 (na izpustih ZL3, ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15) izreka okoljevarstvenega dovoljenja pri talilnih pečeh določilo ravni emisij za PCDD/F in za TOC oz. TVOC povezane z BAT 83.

BAT 84

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij HCl, Cl₂ in HF v zrak iz toplotne obdelave kontaminiranih sekundarnih surovin (npr. ostružkov), iz talilne peči ter iz pretaljevanja in obdelave staljene kovine, opisana v BAT 84, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Ravni emisij HCl, povezane z BAT 84 so ≤ 5–10 mg/Nm³.

Ravni emisij Cl₂, povezane z BAT 84 so ≤ 1 mg/Nm³.

Ravni emisij HF, povezane z BAT 84 so ≤ 1 mg/Nm³.

Iz opredelitve upravljavca je razvidno, da uporablja tehnike, ko so navedene pod točko a), b), c) in d):

- a) Izbor in doziranje surovin glede na peč in uporabljene tehnike za zmanjšanje emisij
- b) Vbrizgavanje Ca(OH)₂ ali natrijevega bikarbonata v kombinaciji z vrečastim filtrom
- c) Vodenje procesa rafiniranja, prilagoditev količine rafinacijskega plina za odstranjevanje nečistoč iz staljene kovine
- d) Uporaba razredčenega klora z inertnim plinom v procesu rafiniranja. Rafiniranje lahko poteka tudi samo z uporabo inertnega plina

Obstoječi del naprave

Izpolnjevanje tehnike navedena pod točko a) BAT 84 je natančneje opisana pri opredelitvi tehnike navedene pod točko a) BAT 3. Izpolnjevanje tehnike pod točko b) BAT 84 je natančneje opisana pri opredelitvi tehnike navedene pod točko e) BAT 83.

Točka c) in d): Celoten proces priprave taline, vključno s procesom rafiniranja in prilagoditev količine rafinacijskega plina za odstranjevanje nečistoč iz staljene kovine, je računalniško voden proces. Postopek je naveden v internem dokumentu *ND 310L.203 Tehnologija izdelave taline* in v dokumentu *ND 310G.502 Tehnologija priprave taline GZ*. Namen obdelave taline je odstraniti nečistoče iz aluminija kod so vodik, natrij in razni (oksidni) vključki. V naših livarnah poteka obdelava (čiščenje) taline s pomočjo vpihavanja plina v talino oz. s dodajanjem posebnih kemikalij, talil v talino v livarniški peči. Talila se uporabljajo za zniževanje Na in Ca pri uporabi lastnega elektroliznega aluminija. Zaradi začasnega prenehanja lastne proizvodnje elektroliznega aluminija se na trgu dobavi aluminij z nižjo vsebnostjo Na in Ca, tako da v tem primeru potrebe po uporabi talil ni. Klorovega plina ali mešanic plinov, ki vsebujejo klor se ne uporablja. Plin, ki se uporablja za vpihovanje v tekoči aluminij je argon. Argon (Rez 10.01 in Rez 18.01) se vpihuje v talino z namenom odstranjevanja plinovitosti taline, predvsem zmanjševanja koncentracije vodika. Hkrati se na površino dvignejo razni vključki po fizikalnem načelu vpihovanja. Argon se dovaja v pretočne filtre livnih linij (N60.1, N61.1), kjer se vrši tovrstna obdelava talina.

Iz priloženega povzetka maksimalnih in povprečnih emisijskih koncentracij za HCl in HF je razvidno, da obstoječa naprava z uporabo zgoraj navedenih tehnik zagotavlja ravni emisij predpisane v BAT 84 za parameter HCl pod 10 mg/m^3 ter za parameter HF pod 1 mg/m^3 .

Monitoring klora (Cl_2) se ne izvaja, ker se v procesu rafinacije taline klora ali mešanic klora z inertnim plinom ne uporablja.

Nameravana sprememba

Predmetne tehnike se zaradi predvidenih sprememb v obratovanju naprave ne bodo spreminjale. Zaradi ukinitve livne linije hlebčki (N48) in livne linije palce (N49) se ukinja uporaba na pretočnih filterih teh linij (N48.1 in N49.1) ter uvaja uporabo na novi liniji ozkega traku (N100), in sicer na pretočnem filtru 3 (N100.1). Tehnološke operacije, ki so predmet predvidene spremembe in bodo vir emisije snovi v zrak na izpustu novih odvodnikov (L23-L29), niso predmet BAT zaključkov.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega presodilo, da upravljavec izvaja najboljšo razpoložljivo tehniko za zmanjšanje emisij HCl, Cl_2 in HF v zrak iz talilnih peči in obdelave taline opisano v BAT 84 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je ukrep na osnovi točke a), b) in c) BAT 84 določil v točki a., b. f. in g. alineje iv. točke 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe.

Ravni emisij za HCl, HF povezane z BAT 84 so že bile določene v točkah 2.2.1 in 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 85

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje količin odpadkov, namenjenih za odstranitev, pri proizvodnji sekundarnega aluminija, opisana v BAT 85, je organizacija dejavnosti v napravi na način, da se olajša ponovna uporaba procesnih ostankov ali, če to ni mogoče, njihovo recikliranje, vključno z uporabo ene tehnike ali njihove kombinacije.

Upravljavec uporablja tehniko navedeno pod točko c), ki je navedena in opisana v nadaljevanju.

c) Obdelava posnemkov/pene z namenom ponovnega pridobivanja aluminija v primeru peči, v kateri se ne uporablja solni pokrivni sloj

Obstoječi del naprave

Da bi olajšali ponovno uporabo procesnih ostankov – posnemkov, se uporablja tehnika, opisana pod točko c. Z uporabo stiskalnice za posnemke (Tardis, mala, Tardis velika) se iz posnemkov iztisne tekoči aluminij, ter na ta način prepreči oksidacijo preostale količine posnemkov v koritu. Iztisnjen aluminij se vrača nazaj v talilne peči. Tako se ohranja večja vsebnost neoksidiranega aluminija. Posnemki se skladiščijo v pokritem skladišču, s čimer se prepreči navlažitev.

Nameravana sprememba

Tehnika na osnovi BAT85 ni relevantna za nameravano spremembo.

Ministrstvo je ukrep na osnovi točke c) BAT 85 tako za obstoječi del naprave določil v okviru točke I./26) izreka te odločbe, in sicer v točki 5.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 86

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje količin solne žlindre, dobljene pri proizvodnji sekundarnega aluminija, opisana v BAT 86, je uporaba ene tehnike ali njihove kombinacije.

Upravljavec solnih mešanic za pokrivanje taline ne uporablja, zato solna žindra ne nastaja in ta BAT tehnika kot tudi tehnike BAT87, BAT88 in BAT89, ki se nanašajo na recikliranje solne žlindre niso relevantne.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 116. členu ZVO-2 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije.

Iz prvega odstavka 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije izhaja, da se okoljevarstveno dovoljenje za napravo ali njegovo spremembo izda, če naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-2, s to uredbo, zaključki o BAT in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Iz drugega odstavka 15. člena iste uredbe nadalje izhaja, da ministrstvo izvede preverjanje skladnosti naprave z zaključki o BAT v skladu z navodili iz Priloge 7 iste uredbe.

Nadalje je v tretjem odstavku 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije določeno, da ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju poleg zahtev iz drugega odstavka 19. člena in prejšnjih členov citirane uredbe določi tudi druge pogoje in ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje emisij iz zaključkov o BAT in predpisov iz 16. člena citirane uredbe.

Skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov iz 16. člena iste uredbe, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Ugotavljanje skladnosti obratovanja obstoječe naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem

Ministrstvo po pregledu poročil o meritvah emisije snovi v zrak, ki jih je upravljavec predložil Agenciji Republike Slovenije za okolje v okviru poročanja o obratovalnem monitoringu na podlagi določb 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08 in 44/22 – ZVO-2, v nadaljevanju: Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje) ugotavlja, da naprava ne presega mejnih vrednosti, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju. Nadalje je ministrstvo ugotovilo, da merilna mesta na izpušnih L9, L10 in L15 niso skladna z zahtevami standarda SIST EN 15259, in zato v pozivu št. 35432-69/2023-2570-10 z dne 7. 6. 2024

upravljavca pozvalo k predložitvi dokazil iz četrtega odstavka 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, ki določa, da se lahko za posamezno napravo, ki je obstoječa naprava v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, uporablja nestandardno ureditev merilnega mesta, če drugačna ureditev merilnega mesta tehnično ni izvedljiva in je mogoče z meritvami zagotoviti, da rezultati meritev nimajo višjih merilnih negotovosti kakor meritve izvedene na merilnem mestu, ki je skladno standardu SIST EN 15259.

Iz vloži predloženega Mnenja o skladnosti merilnih mest na izpustih emisij snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE ALUMINIJ (livarna) št. 306/2024 z dne 27. 6. 2024 so razvidna dokazila glede tehnične neizvedljivosti merilnih mest v skladu s standardom SIST EN 15259 in dokazila za izpolnjevanje pogojev iz petega odstavka 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, ki omogočajo odobritev uporabe nestandardne ureditve merilnega mesta na izpustih z oznako Z9, Z10 in Z15.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu s tretjim odstavkom 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, je ministrstvo po pregledu poročila o obratovalnem monitoringu za emisije snovi v zrak, ugotovilo, da naprava obratuje v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem, zato je na podlagi dvanajstega odstavka 119. člena ZVO-2 izdalo odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je preverilo skladnost obratovanja obstoječe naprave na podlagi 16. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/ 18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2).

Ministrstvo po pregledu poročila o hrupu, ki ga je upravljavec predložil Agenciji Republike Slovenije za okolje v okviru poročanja o obratovalnem monitoringu, ugotavlja, da obratovanje naprave ne presega mejnih vrednosti kazalcev hrupa glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

Ministrstvo je na podlagi zgoraj navedenega v postopku ugotovilo, da so izpolnjeni pogoji za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Spremembe okoljevarstvenih zahtev

Zaradi spremembe naprave na zahtevo upravljavca po ukinitvi livne linije hlebčki z oznako N48 in livne linije palice z oznako N49 v proizvodnji livarskih zlitin ter postavitvi novih tehnoloških enot v proizvodnji rondelic z oznako N100-N105 ter dodalo obstoječo tehnološko enoto Mehanska obdelava sekundarnega aluminija (N106) je ministrstvo spremenilo točko 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in Prilogo 1: Seznam tehnoloških enot, kot izhaja iz točk I./1) in I./34) izreka te odločbe.

Sprememba okoljevarstvenih zahtev s področja emisij snovi v zrak

Kot izhaja iz točke I./2) izreka te odločbe, je ministrstvo v točki 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanaša na ukrepe za preprečevanje emisij snovi v zrak spremenilo alinejo vi., in sicer je na podlagi BAT 2 v točkah a., c. in d. te alineje ter podlagi BAT 75 v točkah a. in b. te alineje natančneje določilo ukrepe za popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov.

Kot izhaja iz točke I./3) izreka te odločbe, je ministrstvo v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo alinejo iv. in ter za alinejo vi., ki se ne spreminja, dodalo nove alineje vii., viii., ix in x. Ministrstvo je:

- spremenilo alinejo iv. in sicer je:
 - o na podlagi BAT 83 v točkah a., b. in d. te alineje določilo ukrepe za zmanjšanje emisij organskih spojin in PCDD/F v zrak iz talilnih peči ter toplotne obdelave kontaminiranih sekundarnih surovin v dvokomornih talilnih pečeh,
 - o na podlagi BAT 84 v točkah a., b., e., f. in g. te alineje določilo ukrepe za zmanjšanje emisij HCl, Cl₂ in HF v zrak iz talilnih peči ter obdelave staljene kovine;
- spremenilo alinejo v. in sicer je:
 - o na podlagi BAT 8 v točkah od a. do e. te alineje določilo ukrepe za preprečevanje razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta,
 - o na podlagi BAT 7 v točkah e., f. g. in h. te alineje natančneje določilo ukrepe za preprečevanje razpršenih emisij iz skladiščenja surovin;
- dodalo alinejo vii., in sicer je:
 - o na podlagi BAT 9 v točkah a., b., c. in d. te alineje določilo ukrepe za preprečevanje in zmanjšanje razpršenih emisij iz proizvodnje kovin,
 - o na podlagi BAT 78 v točki e. te alineje določilo uporabo sistem odsesavanja z možnostjo povečanega odsesavanja, katerega vlek je mogoče prilagoditi potrebam v procesu kot ukrep preprečevanje in zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči,
- dodalo alinejo viii., in sicer je na podlagi BAT 79 v točkah a. in b. te alineje določilo ukrepe za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov;
- dodalo alinejo ix., in sicer je v njej na podlagi BAT 6 določilo pripravo in izvajanje akcijskega načrta v zvezi z razpršenimi emisijami prahu kot ukrep za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti;
- dodalo alinejo x., in sicer je v njej na podlagi BAT 80 predpisalo namestitev vrečastega filtra za čiščenje odpadnih plinov na Liniji za mehansko obdelavo aluminija (N106.1).

Zaradi spremembe v obsegu naprave je ministrstvo spremenilo točko 2.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je za nove za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpuh L25, L26, L27, L28, L29 in L30 na podlagi določb 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 20/13, 44/22 – ZVO-2 in 48/22, v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja) dodalo zahtevo glede poslovnika naprav za čiščenje odpadnih plinov, kot izhaja iz točke I./4) izreka te odločbe. Zahteve za obstoječe naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so ostale nespremenjene, kot so bile določene v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014.

Zaradi spremembe v obsegu naprave je ministrstvo spremenilo točko 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je za novo tehnološko enoto, ki uporablja zemeljski plin, in sicer homogenizacijska peč 2 (N61.5) ter za obstoječo homogenizacijsko peč 1 (N61.3) obe namenjeni za toplotno obdelavo drogov, na podlagi določb 4. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja dodalo zahtevo vrste goriva, kot izhaja iz točke I./5) b) izreka te odločbe. Zahteve glede vrste goriva za obstoječe tehnološke enote iz točke 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so ostale nespremenjene, kot so bile določene v Okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014. Zaradi ukinitve proizvodnje livarskih zlitin in uvedbe proizvodnje rondelic je ministrstvo v alineji i. točke 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja besedno zvezo »livarskih zlitin« nadomestilo z besedno zvezo »Rondelice 2«, kot to izhaja iz točke I./5) a) izreka te odločbe.

Zaradi prehoda na nov koordinatni sistem t.j. Transverzalne (prečne) Mercatorjeve projekcije (D96/TM) (evropski koordinatni sistem, ki ima svoj temelj v Direktivi 2007/2/ES Evropskega parlamenta in Sveta z dne 14. marca 2007 o vzpostavitvi infrastrukture za prostorske informacije v Evropski skupnosti (INSPIRE) (UL L št. 108 z dne 25. 4. 2007, p. 1)) je ministrstvo s pomočjo javno dostopne spletne aplikacije na naslovu <http://sitranet.si/sitrik.html> preračunalo in vse

Gauss-Krügerjeve koordinate X in Y spremenilo v koordinati e in n. Zato je ministrstvo:

- v točki I./6) a) izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija izpuste z oznako L10, L11 in L13 ter navedlo koordinati e in n, preračunani iz Gauss-Krügerjevih koordinat,
- v točki I./7) a) izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija izpuste z oznako L3, L4, L5, L9 in L15 ter navedlo koordinati e in n, preračunani iz Gauss-Krügerjevih koordinat ter
- v točki I./8) b) izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija izpusta z oznako L2 ter navedlo koordinati e in n, preračunani iz Gauss-Krügerjevih koordinat.

K vlogi predloženem Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024) so skladno z drugim odstavkom 21. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije v Tabeli 10 navedene primerjave za posamezna onesnaževala med ravnmi emisij iz zaključkov o BAT in mejnimi vrednostmi emisije snovi v zrak glede na Uredbo o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija (Uradni list RS, št. 34/07, 121/22) in Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. V navedenem Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak so upoštevane tudi določbe iz 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, ki določa, da mejne vrednosti emisij ne smejo presegati vrednosti emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz Zaključkov o BAT. Za parametre, pri katerih je raven emisij določena v razponu, ki je določen v zaključkih o BAT (t.j. za prah od 2-5 ali pod 5, ter TOC 10-30), so v Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024) predlagane mejne vrednosti določene na podlagi tehničnih značilnosti naprave in glede na učinkovitost uporabljenih naprav za zmanjševanje emisij. Ob upoštevanju navedenega je ministrstvo uskladilo mejne vrednosti za emisijo snovi v zrak z ravnmi emisij, ki so določene v Zaključkih o BAT, kot je podrobneje obrazloženo v nadaljevanju.

Kot izhaja iz točke I./6) b) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo Preglednico 1: »Mejne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZL10, ZL11 in ZL13« iz točke 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je upoštevaloč zaključke o BAT in Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o. spremenilo mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnih mestih ZL10, ZL11 in ZL13 in sicer je ob upoštevanju tehničnih značilnosti naprave in glede na učinkovitost uporabljenih naprav za zmanjševanje emisij:

- mejno vrednost za emisijo skupnega prahu na merilnih mestih ZL11 in ZL13 ob upoštevanju BAT 81 in znižalo s 5 mg/m³ na 4 mg/m³,
- mejno vrednost za emisijo celotnih organskih snovi razen organskih delcev na merilnih mestih ZL10, ZL11 in ZL13 ob upoštevanju BAT 83 znižalo s 50 mg/m³ na 30 mg/m³,

pri čemer pa so mejne vrednosti za emisijo težkih kovin, polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF), dušikovih oksidov NO in NO₂, izraženi kot NO₂, fluora in njegovih hlapnih spojin in klora in hlapnih kloridov in mejna vrednost za emisijo celotnega prahu na merilnem mestu ZL10 ostale nespremenjene, kot so bile določene že v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014.

Zaradi znižanja mejne vrednosti za emisijo celotnega prahu na merilnih mestih L11 in L13 iz prejšnjega odstavka je ministrstvo na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v preglednici 2 iz točke 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja znižalo največji masni pretok celotnega prahu na izpustih L11 in L13,

kot izhaja iz točke I./6) c) te odločbe. Največji masni pretok na merilnem mestu ZL10 ostaja nespremenjen kot je že bil določen v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014.

Kot izhaja iz točke I./7) b) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo Preglednico 3: »Mejne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZL3, ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15« iz točke 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je upoštevajoč zaključke o BAT in Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o. spremenilo mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnih mestih ZL3, ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15 in sicer je ob upoštevanju tehničnih značilnosti naprave in glede na učinkovitost uporabljenih naprav za zmanjševanje emisij:

- mejno vrednost za emisijo skupnega prahu na merilnih mestih ZL3, ZL5 in ZL15 ob upoštevanju BAT 81 in znižalo s 5 mg/m³ na 4 mg/m³,
- mejno vrednost za emisijo celotnih organskih snovi razen organskih delcev na merilnih mestih ZL4, ZL5, ZL9 in ZL15 ob upoštevanju BAT 83 znižalo iz 50 mg/m³ na 30 mg/m³,
- mejno vrednost za emisijo celotnih organskih snovi razen organskih delcev na merilnem mestu ZL3 ob upoštevanju BAT 83 znižalo s 50 mg/m³ na 10 mg/m³,

pri čemer pa so mejne vrednosti za emisijo težkih kovin, polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF), dušikovih oksidov NO in NO₂, izraženi kot NO₂, fluora in njegovih hlapnih spojin in klora in hlapnih kloridov ostale nespremenjene, kot so bile že določene v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014.

Zaradi znižanja mejne vrednosti za emisijo celotnega prahu na merilnih mestih L3, L5 in L15 iz prejšnjega odstavka je ministrstvo na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v preglednici 4 iz točke 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja znižalo največji masni pretok celotnega prahu na izpustih L3, L5 in L15, kot izhaja iz točke I./7) c) te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./8) te odločbe, je ministrstvo zaradi novega izpusta iz Homogenizacijske peči 2 z oznako L20 je ministrstvo spremenilo točko 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je:

- v prvem odstavku besedilo »izpust L2« nadomestilo z besedilom » izpusta L2 in L20«, kot izhaja iz točke I./8) a) izreka te odločbe,
- dodalo opis novega izpusta L20 v okviru katerega je na podlagi določb 2. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja navedlo lokacijo odvodnika L20 odpadnih plinov in njegovo višino na podlagi priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, upoštevajoč dokument Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav Talum d.d. PE ALUMINIJ (livarna), Oznaka 619/2023, november 2023 (dopolnitev: julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o., kot izhaja iz točke I./8) c) izreka te odločbe;
- določilo mejne vrednost za emisijo celotnega prahu, NO_x in TOC na merilnem mestu ZL20 na podlagi Preglednice 2 Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija upoštevajoč Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o., kot izhaja iz točke I./8) č) izreka te odločbe;
- zaradi novega izpusta L20 na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v Preglednici 6 dodalo največji masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu ZL20, kot izhaja iz točke I./8) d) izreka te odločbe.

Zaradi spremembe na napravi, ki ima zaradi spremembe mejnih vrednosti za emisijo prahu na nekaterih obstoječih izpustih in postavitve devetih novih odvodnikov, in sicer L20, L23, L24, L25,

L26, L27, L28, L29 in L30 za posledico spremembo emisije celotnega prahu je na podlagi določb 7. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v preglednici 7 iz točke 2.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo največji masni pretok celotnega prahu iz naprave iz 1570 g/h na 1772 g/h, kot izhaja iz točke I./9) te odločbe. Največji masni pretok za ostale snovi je ostalo nespremenjen, kot je bil določen že v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-40/2011-11 z dne 7. 2. 2014.

Zaradi spremembe v obsegu naprave v okviru katere se je napravi dodalo tehnološke enote Topla valjarna 3 (N101.1), Hladna valjarna 3 (N101.3) in Žarilna peč 4 in 5 (N103.1 in N103.2), je ministrstvo v točki I./10) izreka te odločbe dodalo novo točko 2.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je:

- določilo opis novih izpustov L23, L24 in L25 v okviru katerega je na podlagi določb 2. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja navedlo lokacijo odvodnika L23, L24 in L25 odpadnih plinov in določilo njegovo višino na podlagi priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, upoštevajoč dokument Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav Talum d.d. PE ALUMINIJ (livarna), Oznaka 619/2023, november 2023 (dopolnitev: julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.,
- v novi preglednici 7a določilo mejne vrednosti za emisijo celotnega prahu in celotnih organskih snovi razen organskih delcev na merilnih mestih ZL23, ZL24 in ZL25 na podlagi Preglednice 2 Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija upoštevajoč Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.,
- v novi preglednici 7b določilo mejne vrednosti za emisijo ogljikovega monoksida in dušikovih oksidov na merilnem mestu ZL25 na podlagi petega odstavka 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja upoštevajoč Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.,
- na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v novi preglednici 7c izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo največji masni pretok celotnega prahu na izpustih L23, L24 in L25.

Nadalje je ministrstvo zaradi spremembe v obsegu naprave v okviru katere se je napravi dodalo Peskalni stroj rondelic STEM3 in STEM4 (N104.1 in N104.2), Peskalni stroj rondelic STEM5 in STEM6 (N104.3 in N104.4) in Bobnanje rodolic (boben 3 in boben 4) (N104.5 in N104.6) v točki I./10) izreka te odločbe dodalo novo točko 2.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je:

- določilo opis novih izpustov L26, L27, L28 in L29 v okviru katerega je na podlagi določb 2. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja navedlo lokacijo odvodnika L26, L27, L28 in L29 odpadnih plinov in določilo njegovo višino na podlagi priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, upoštevajoč dokument Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav Talum d.d. PE ALUMINIJ (livarna), Oznaka 619/2023, november 2023 (dopolnitev: 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.;
- v novi preglednici 7d določilo mejne vrednost za emisijo celotnega prahu na merilnih mestih ZL26, ZL27, ZL28 in ZL29 na podlagi določb Preglednice 2 Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.;

- na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v novi preglednici 7e izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo največji masni pretok celotnega prahu na izpustih L26, L27, L28 in L29.

Zaradi uskladitve z zahtevami BAT 80 glede zajemanja in čiščenja emisij prahu, ki nastanejo na Mehanski obdelavi sekundarnega aluminija (N106), je ministrstvo v točki I./11) izreka te odločbe dodalo novo točko 2.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je:

- določilo opis novega izpusta L30 v okviru katerega je na podlagi določb 2. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja navedlo lokacijo odvodnika L30 odpadnih plinov in določilo njegovo višino na podlagi priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, upoštevajoč dokument Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz naprav Talum d.d. PE ALUMINIJ (livarna), Oznaka: 619/2023, november 2023 (dopolnitev: julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.;
- v novi preglednici 7f določilo mejno vrednost za emisijo celotnega prahu na merilnem mestu ZL30 na podlagi zahtev BAT 80 upoštevajoč Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.;
- na podlagi določb tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v novi preglednici 7g izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo največji masni pretok celotnega prahu na izpustu L30.

Zaradi uskladitve z zahtevami BAT 10 glede izvedbe monitoringa, je ministrstvo v točki I./12) izreka te odločbe spremenilo točko 2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je predpisalo vsakoletne meritve na vseh izpustih, kot to določajo BAT 10, pri čemer je upoštevalo tudi Predlog za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.

Ker so sedaj določene obveznosti za izvedbo vsakoletnih občasnih meritev na vseh izpustih, je ministrstvo v točki I./13) izreka te odločbe, je črtalo vsebino točke 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bila določena obveznost občasnih meritev polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) na merilnih mestih ZL9, ZL10, ZL11, ZL13 in ZL15, saj se sedaj na podlagi BAT 10 in ob upoštevanju navedenega v Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o. občasne meritve izvajajo vsako leto na vseh izpustih, kot je obrazloženo v prejšnjem odstavku. Ministrstvo je nadalje v točki 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtano vsebino nadomestilo z zahtevo, da je treba na izpustih L5, L9, L10, L11, L13 in L15 za parameter celotni prah zagotoviti izvajanje občasnih meritev dvakrat letno na podlagi BAT 10 in drugega odstavka 12. člena Pravilnika prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje in ob upoštevanju navedenega v Predlogu za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.

Ministrstvo je skladno z zahtevami BAT 10 v novi točki 2.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo metode za izvedbo meritev emisije snovi v zrak, kot izhaja iz točke I./14) te odločbe.

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da merilna mesta na izpustih z oznako Z9, Z10 in Z15 glede lege merilnega mesta odstopajo od zahtev iz standarda SIST EN 15259. Pooblaščen izvajalec

monitoringa je v vlogi priloženem Mnenju o skladnosti merilnih mest na izpustih emisij snovi v zrak za družbo Talum d.d., PE ALUMINIJ (livarna) št. 306/2024 z dne 27. 6. 2024 predložil dokazila glede tehnične izvedljivosti merilnih mest v skladu s standardom SIST EN 15259 in ustreznosti merilnih mest na podlagi katerega je ministrstvo v novi točki 2.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi določb petega odstavka 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje odobrilo uporabo nestandardne ureditve merilnega mesta na izpustih z oznako Z9, Z10 in Z15, kot izhaja iz točke I./15) te odločbe.

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da BAT 10 v povezavi z BAT 81 (zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopki v peči) določa, da so najboljša razpoložljiva tehnika za vire z velikimi emisijami neprekinjene meritve ali, če te niso potrebne, pogostejši redni monitoring. Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da je skladno z zahtevami BAT 10 v povezavi z BAT 81 izvedba trajnih meritev najboljša razpoložljiva tehnika za spremljanje emisij celotnega prahu v zrak in da znaša največji masni pretok celotnega prahu iz naprave 1772 g/h, kar pomeni, da mora biti naprava skladno z zahtevami prvega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja na vseh njenih pomembnih izpustih opremljena s kvalitativnimi merilniki za spremljanje emisije celotnega prahu in nadzor nad prepustnostjo vrečastega filtra v skladu s standardom SIST EN 15859 ali drugim enakovrednim evropskim ali mednarodno prizanim standardom. Iz vlogi predloženega programa obratovalnega monitoringa je razvidno, da je pomemben izpust iz naprave v smislu desetega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja samo izpust z oznako L15, ki ima največji masni pretok večji od 20 % največjega masnega pretoka naprave, za katerega je ministrstvo v novi točki 2.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi določb BAT 81 in prvega odstavka 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja predpisalo izvedbo trajnih meritev celotnega prahu s kvalitativnimi merilniki, kot izhaja iz točke I./16) te odločbe.

Zaradi vzpostavitve proizvodnje rondelic je ministrstvo v novih točkah 2.3.12 in 2.3.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi določb prvega odstavka 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja na novih izpustih iz naprave z oznako L20, L23, L24, L25, L26, L27, L28, L29 in L30 predpisalo izvedbo prvih emisije snovi v zrak, kot izhaja iz točke I./17) te odločbe.

Nadalje je ministrstvo v novi točki 2.3.12.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi določb prvega, drugega in tretjega odstavka 10. člena Pravilnika prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje na novih izpustih iz naprave z oznako L20, L23, L24, L25, L26, L27, L28, L29 in L30 predpisalo število posameznih meritev pri vzorčenju emisije, kot izhaja iz točke I./17) te odločbe.

Ministrstvo je v postopku na podlagi Predloga za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.) in ugotovitev z ustne obravnave z dne 9. 7. 2024 ugotovilo, da naprava z obstoječimi talilnimi pečmi S3, S2, T1, T2, T4, S4, S7, S5 in S6 (od N41 do N45 in od N50 do N53) in z novima LTB žarilnima pečema 4 in 5 (N103.1 in N103.2), ki odvajajo odpadne pline skozi izpuste L3, L4, L5, L9, L15, L10, L11, L13 in L25 v zrak obratuje neenakomerno in brez ponovljivega časovnega vzorca obratovalnih razmer, zaradi česar je ministrstvo skladno s prvim in drugim odstavkom 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, v novi točki 2.3.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da se občasne meritve izvedejo, ko je naprava v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja z najmanj šestimi posameznimi polurnimi meritvami, za vse snovi, razen za snov Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) za katero je ministrstvo na podlagi četrtega odstavka 28. člena Uredbe o

emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določilo odvzem treh šesturnih vzorcev, kot izhaja iz točke I./18) te odločbe.

Nadalje je ministrstvo za ostale tehnološke enote naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki obratujejo enakomerno in odvajajo emisije snovi v zrak skozi izpuste L2, L20, L23, L24, L26, L27, L28, L29 in L30 in ob upoštevanju Predloga za spremembo programa obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz naprav za podjetje TALUM d.d.; PE ALUMINIJ (livarna) z BAT zaključki, Oznaka: 687/2023, december 2023 (dopolnitev: februar 2024, junij 2024, julij 2024), ki ga je izdelal TALUM INŠTITUT d.o.o.) skladno s prvim, tretjim in petim odstavkom 10. člena ter prvim odstavkom 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoring emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje v novi točki 2.3.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da se občasne meritve na izpustih L2, L20, L23, L24, L26, L27, L28, L29 in L30 izvedejo z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami, in sicer ko je naprava v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, kot izhaja iz točke I./18) te odločbe.

Sprememba okoljevarstvenih zahtev s področja emisij snovi in toplote v vode

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da pri spremembah, navedenih v vlogi, glede emisij v vode ne gre za večjo spremembo, ki je navedena v 60.a točki 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Upravljavalec je v vlogi zaprosil za vzpostavitev novega merilnega mesta za izvajanje obratovalnega monitoringa. Do vzpostavitve novega merilnega mesta se je onesnaženost industrijskih odpadnih voda po čiščenju v naprava za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) ugotavljala na merilnem mestu MM1, na katerem pa so se mešale tako industrijske odpadne vode, ki nastajajo v proizvodnji aluminija (v napravi za izdelavo anod, ki se uporabljajo v elektroliznih pečeh za proizvodnjo aluminija, v napravi za proizvodnjo aluminija z elektrolitskim postopkom) ter padavinske odpadne vode. Z vzpostavitvijo novega merilnega mesta se onesnaženost industrijskih odpadnih voda po čiščenju v naprava za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3) ugotavlja pred mešanjem z ostalimi industrijskimi odpadnimi vodami ter padavinskimi odpadnimi vodami. Zaradi vzpostavitve novega merilnega mesta je upravljavalec podal tudi količine industrijske odpadne vode, ki se odvaja preko merilnega mesta MMLV1-5/6/7.

V tretjem odstavku 25. člena Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo je določeno, da se okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, ki se uvršča med naprave v skladu s predpisom, ki ureja vrsto dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, izda v skladu s tem predpisom, če obratovanje naprave izpolnjuje zahteve iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Ker gre za vzpostavitev novega merilnega mesta, na katerem se meritve onesnaženosti industrijske odpadne vode še niso izvajale, se poročila o obratovalnem monitoringu industrijskih odpadnih voda niso preverjala. Upravljavalec je zagotovil meritve onesnaženosti odpadne vode, ki se odvajajo preko merilnega mesta MMLV1-5/6/7. Iz rezultatov meritev, ki jih je izvedel pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa izhaja, da predpisane mejne vrednosti onesnaževal niso presežene.

Kot izhaja iz točke I./19) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V tej točki je bilo določeno, da mora upravljavalec industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, prepustiti v ravnanje Talum Servis in inženirig d.o.o. Ker upravljavalec industrijskih odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne prepušča več drugemu upravljavcu (podjetje TALUM SERVIS IN INŽENIRING, inženiring in storitve vzdrževanja d.o.o.,

s katerim je imel upravljavec sklenjeno pogodbo, je bil dne 20. 9. 2021 izbrisan), temveč z njimi upravlja sam, je ministrstvo točko spremenilo tako, da je na podlagi BAT 17 določilo, da mora upravljavec zagotoviti čiščenje industrijskih odpadnih vod, ki nastajajo pri obratovanju direktnega hladilnega sistema DHS (N96.2) in indirektnega hladilnega sistema IHS (N96.1), v napravi za obdelavo odpadnih vod iz ZHS (N96.3).

Kot izhaja iz točke I./20) izreka te odločbe, je ministrstvo za točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, dodalo nove točke 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11 in 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je v točkah 3.1.3 in 3.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode zaradi obratovanja direktnega hladilnega sistema DHS (N96.2) in indirektnega hladilnega sistema IHS (N96.1) na podlagi osme alineje 26. člena in 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00, 41/04 – ZVO-1 in 44/22 – ZVO-2), saj upravljavec industrijskih odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne prepušča več drugemu upravljavcu.

Ministrstvo je v točki 3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi navedb upravljavca in v skladu z BAT 17 v katerem so navedene tehnike čiščenja odpadne vode iz proizvodnje neželeznih kovin, določilo, da je treba pri čiščenju industrijskih odpadnih vod kot tehniko čiščenja zagotoviti usedanje in filtracijo. Usedanje in filtracija sta tehniki, navedena v točki b) in c) BAT 17.

Ministrstvo je v točki 3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 14, v katerem so navedene tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode, določilo, da mora upravljavec zagotoviti merjenje količine uporabljene sveže vode. To je tehnika, navedena v točki a) BAT 14 Zaključka o BAT za industrijo neželeznih kovin.

Ministrstvo je v točki 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 3, v katerem so navedene tehnike vodenja procesov, s katerimi se zagotavlja stabilni potek procesov, določilo, da mora upravljavec v okviru lastnih meritev na iztoku iz naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) zagotoviti trajne meritve temperature, prevodnosti, pH vrednosti in pretoka ter količine odpadne vode. To je tehnika, navedena v točki k) BAT 3 Zaključka o BAT za industrijo neželeznih kovin. V tej točki je na podlagi BAT 14, v katerem so navedene tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode, določilo tudi, da mora upravljavec zagotoviti merjenje količine industrijske odpadne vode. To je tehnika, navedena v točki a) BAT 14.

Ministrstvo je v točki 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 3, v katerem so navedene tehnike vodenja procesov, s katerimi se zagotavlja stabilni potek procesov, določilo, da mora upravljavec zagotoviti, da se reagenti, ki se uporabljajo za nevtralizacijo v nevtralizacijskem bazenu R2 v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3), samodejno dozirajo glede na pH vrednost. To je tehnika, navedena v točki k) BAT 3.

Ministrstvo je v točki 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 34. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določilo obveznosti v zvezi s poslovníkom za obratovanje naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) in obveznosti v zvezi z vodenjem obratovalnega dnevnika ter določitvijo odgovorne osebe. Naprava za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) je v skladu s tretjo točko četrtega člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacije čistilna naprava, saj zmanjšuje onesnaženost industrijske odpadne vode.

Ministrstvo je v točki 3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi tretjega odstavka 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določilo obveznost ravnanja z blatom, ki nastaja pri obratovanju naprave za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) in lovilnikov olj.

Ministrstvo je v točki 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dovolilo, da se v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) čistijo tudi industrijske odpadne vode, ki nastajajo v tehnoloških enotah Rondelic 1, ki so v lasti istega upravljavca. Prav tako je na podlagi pogodbe o obvladovanju odpadnih vod med Talum d.d. Kidričevo in TALUM IZPARILNIKI d.o.o. z dne 19. 7. 2024 dovolilo, da se v napravi za obdelavo odpadnih vod iz zaprtega hladilnega sistema ZHS (N96.3) čistijo tudi industrijske odpadne vode iz naprave, katere upravljavec je TALUM IZPARILNIKI d.o.o.

Ministrstvo je v točki 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja na podlagi petega odstavka 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Kot izhaja iz točke I./21) izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo za točko 3.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo novo točko 3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo mejne vrednosti emisije snovi v vode na podlagi pete točke prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije in predpisov, ki so navedeni v nadaljevanju obrazložitve te odločbe.

Ministrstvo je v točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter na podlagi podatkov iz vloge določilo podatke o lokaciji iztoka industrijskih odpadnih vod in največjih količinah industrijske odpadne vode.

Ministrstvo je v točki 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v Preglednici 3-1 določilo mejne vrednosti onesnaževal v skladu z 2. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo in 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS št. 45/07, 91/09 in 44/22 ZVO-2). Pri določitvi mejnih vrednosti je ministrstvo upoštevalo, da v BAT 17 za proizvodnjo aluminija ni predpisanih ravni emisij, zato je mejne vrednosti določilo v skladu s petim odstavkom 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, na podlagi predpisov, ki urejajo emisije snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, kar je bolj podrobno pojasnjeno v nadaljevanju.

Mejne vrednosti parametrov: temperatura, pH vrednost, neraztopljene snovi, usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe, baker, aluminij, cink, kobalt, celotni krom, nikelj, mangan, svinec, klor – prosti, amonijev dušik, fluorid, sulfat, sulfit, celotni fosfor, kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK₅), celotni ogljikovodiki, adsorbiljivi organski halogeni (AOX), je ministrstvo določilo v skladu s 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS št. 45/07, 91/09 in 44/22 ZVO-2), iz preglednice 3 v Prilogi 1, in sicer za iztok v vode.

Mejne vrednosti parametrov: kadmij, živo srebro, železo, arzen, molibden, antimon, bor, nitratni dušik, nitritni dušik, lahkoahlapni halogenirani ogljikovodiki, vsota anionskih in neinskih tenzidov ter težkoahlapne lipofilne snovi je ministrstvo določilo v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo iz točke 1 priloge 2, in sicer za odvajanje neposredno v vode.

Ministrstvo je v točki 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v Preglednici 3-2 v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določilo največjo letno količino posameznega onesnaževala, ki se lahko na iztoku V1 odvaja v vodotok Drava. Največjo dovoljeno letno količino onesnaževal: baker, cink, nikelj, svinec, kadmij, arzen, molibden, bor, adsorbljivi organski halogeni (AOX), diklorometan, 1,2-dikloroetan, tetrakloroeten, tetraklorometan, trikloroeten je ministrstvo določilo kot zmnožek predpisane mejne vrednosti in največje dovoljene letne količine industrijske odpadne vode, ki določena v točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Pri določitvi največje dovoljene letni količine onesnaževal celotni krom je ministrstvo upoštevalo, da je mejna vrednost celotnega kroma določena kot emisijski faktor (0,5 g/t), in sicer kot razmerje med maso celotnega kroma v odpadni vodi, ki se je z odpadno vodo odvedla v enem dnevu, in maso aluminija ali aluminijeve zlitine, ki bi jo naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri obratovanju s proizvodno zmogljivostjo, določeno v točki 1 izreka tega dovoljenja, proizvedla v enem dnevu (talilna zmogljivost naprave 1270 ton aluminija na dan) Tako je največjo dovoljeno letno količino (231,8 kg) izračunalo kot zmnožek največje dovoljene dnevne količine (t.j. 0,635 kg celotnega kroma) in števila dni v koledarskem letu (365), saj je ta količina nižja od količine, izračunane v skladu s prvim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka Drave. Za parametre celotni ogljikovodiki (mineralna olja), kobalt in fluorid, katerih mejna vrednost je tudi izražena kot faktor, pa je največja dovoljena letna količina izračunana v skladu s prvim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, na podlagi srednjega malega pretoka vodotoka Drave, saj je tako izračunana količina nižja od količine, izračunane na podlagi emisijskega faktorja.

Ministrstvo je v točki 3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter na podlagi podatkov iz vloge določilo podatke o lokaciji iztoka komunalnih odpadnih vod in največjih količinah komunalne odpadne vode, ki se odvaja v javno kanalizacijo, ki je zaključena s komunalno čistilno napravo Kidričevo, zmogljivosti 8.500 populacijskih enot (PE).

Kot izhaja iz točke I./22) izreka te odločbe, je ministrstvo za točko 3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo točko 3.3, v kateri je določilo zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v vode na podlagi sedme točke prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije in predpisov, ki izhajajo iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

Ministrstvo je v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja določilo obveznost izvajanja obratovalnega monitoringa na podlagi 30. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

V i. alineji v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo vrsto in obseg meritev obratovalnega monitoringa določilo tako, kot je predpisano v 11. členu Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda. Pogostosti občasnih meritev in čas vzorčenja je ministrstvo določilo na način, predpisan v 13. členu citiranega pravilnika, in sicer tako, kot je določeno v preglednici 2 v prilogi 1 citiranega pravilnika. Pri določitvi pogostosti izvajanja občasnih meritev v i. alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je upoštevalo tudi BAT 16, kot je bolj podrobno pojasnjeno v nadaljevanju.

Nabor parametrov (t.j. obseg meritev) v Preglednici 3-1 je ministrstvo določilo na podlagi 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda. Osnovni parametri so določeni v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, dodatni parametri pa so določeni v skladu s sedmim odstavkom 7. člena citiranega pravilnika, na podlagi predloga pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa.

Za izvajanje obratovalnega monitoringa je treba pri naboru parametrov (t.j. obsegu meritev) in pri pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa v Preglednici 3-1 v skladu z 16. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, upoštevati tudi Zaključke o BAT za industrijo neželeznih kovin. V preglednici v BAT 16 sta za proizvodnjo aluminija med prametih, ki jih je treba meriti, navedena naslednja parametra: aluminij in celotne neraztopljene trdne snovi (=neraztopljene snovi). V preglednici iz BAT 16 je za proizvodnjo aluminija navedeno, da je treba meriti tudi druge kovine, vendar z opombo (2), da so te kovine odvisne od sestave uporabljenih surovin. Iz predloga pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa izhaja, da je (glede na sestavo uporabljenih surovin) treba v nabor za izvajanje obratovalnega monitoringa na podlagi BAT 16 poleg neraztopljenih snovi in aluminija vključiti naslednje parametre/kovine: železo, baker, cink, stroncij, antimon, berilij, kobalt, titan, mangan, celotni krom, cirkonij, in bor, kar je naslovni organ upošteval in zato v Preglednico 3-1 dodal še parametre železo, antimon, stroncij, cirkonij, berilij, titan in bor (parametri: neraztopljene snovi, aluminij, baker, cink, kobalt, celotni krom, nikelj, mangan, pa so vključeni v izvajanje obratovalnega monitoringa že na osnovi Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin). Pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa je v predlog programa vključil tudi parametre težkohlapne lipofilne snovi, lahkohlapne halogenirane ogljikovodike (LKCH), molibden in nitratni dušik, nitritni dušik ter kadmij, živo srebro, arzen in vsoto anionskih in neionskih tenzidov, kar je ministrstvo pri določitvi nabora parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa tudi upoštevalo.

Pri določitvi pogostosti vzorčenja za parametre, ki so določeni v skladu s preglednico v BAT 16, je ministrstvo določilo, da je treba vsebnost parametrov: neraztopljene snovi, baker, aluminij, cink, kobalt, celotni krom, mangan, železo, antimon, stroncij, cirkonij, berilij, titan in bor določati 1 × mesečno. Pogostost vzorčenja ostalih parametrov za parametre za katere v Preglednici v BAT 16 pogostost spremljanja ni predpisana (to so: usedljive snovi, strupenost za vodne bolhe, temperatura, pH vrednost, nikelj, svinec, klor – prosti, amonijev dušik, fluorid, sulfat, sulfit, celotni fosfor, kadmij, živo srebro, arzen, nitratni dušik, nitritni dušik, kemijska potreba po kisiku (KPK), biokemijska potreba po kisiku (BPK5), celotni ogljikovodiki – mineralna olja, adsorbilivi organski halogeni (AOX), lahkohlapni halogenirani ogljikovodiki, vsota anionskih in neionskih tenzidov in težkohlapne lipofilne snovi), je ministrstvo določilo v skladu s 16. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, in sicer v skladu s 13. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda. Določilo je, da je za te parametre obratovalni monitoring treba izvajati s tako pogostostjo, kot je v Preglednici 2 v Prilogi 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določena za predvideno količino industrijske odpadne vode 95.000 m³, t.j. 4 × letno.

Pri določitvi časa vzorčenja je ministrstvo upoštevalo, da je pretok v času vzorčenja stabilen, da v BAT 17 za proizvodnjo aluminija niso določene ravni emisije ter odločilo, da se vzorčenje izvede z odvzemom 6 – urnega časovno sorazmernega vzorca, tako kot je glede na predvideno količino industrijske odpadne vode določeno v je v Preglednici 2 v Prilogi 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda.

Ministrstvo je v točki 3.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da mora upravljavec zagotavljati, da je pretok v času izvajanja obratovalnega monitoringa stabilen. Obveznost zagotavljanja stabilnega pretoka je ministrstvo določilo zato, ker se v skladu s splošnimi ugotovitvami Zaključka o BAT za neželezne kovine časovno sorazmeren vzorec (ki ga je ministrstvo določilo v točki 3.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja), lahko odvzame, če je zagotovljena stabilnost pretoka med vzorčenjem.

Ministrstvo je v točki 3.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo, da mora upravljavec zagotavljati, da se v času izvajanja obratovalnega monitoringa preko merilnega mesta MMLV1-5/6/7 odvajajo tudi industrijske odpadne vode, ki se obdelujejo v bazenu R3, v katerem se zbirajo

industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri protitočnem izpiranju peščenih filtrov PF1, PF2, PF3, PF4, PF5 ter avtomatskih svečnih filtrov. Ministrstvo je zahtevo določilo v skladu z drugim odstavkom 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, v katerem je določeno, da je treba obratovalni monitoring izvajati, ko je naprava v obratovalnem stanju, značilnem za obdobje med zaporednima občasnim meritvama. Obdelava odpadnih voda v bazenu R3 ne poteka dnevno, v bazenu R3 pa se zbirajo in obdelujejo odpadne vode, ki nastajajo pri protitočnem izpiranju peščenih filtrov PF1, PF2, PF3, PF4, PF5 ter avtomatskih svečnih filtrov; t.j. pri običajnem obratovanju naprave.

Ministrstvo je v točki 3.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi druge alineje prvega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določilo, da mora upravljavec zagotoviti, da se na merilnem mestu MMLV1-5/6/7 med vzorčenjem meri pretok odpadne vode.

Ministrstvo je v točki 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 10. točke prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije v povezavi z 20. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določilo obveznosti izdelave poročila o obratovalnem monitoringu in poročanje.

Ministrstvo je v točki 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ministrstvo določilo, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je ministrstvo skladno z 9. točko prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda določilo, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.7 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Sprememba okoljevarstvenih zahtev s področja emisij hrupa

Kot izhaja iz točke I./23) izreka te odločbe, je ministrstvo zaradi sprememb v obratovanju naprave dodalo novo točko 4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je določilo da mora upravljavec v skladu s 6. in 7. členom Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08 in 44/22 – ZVO-2) izvesti prvo ocenjevanje hrupa.

Sprememba okoljevarstvenih zahtev s področja odpadkov

Kot izhaja iz točke I./24) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenil točko 5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil:

- da odpadki iz Preglednice 10 ne smejo vsebovati več kot 0,5 % olja oz. so lahko namaščeni do take vsebnosti olja, ki še zagotavlja, da se olje ne izceja. Zahtevo je ministrstvo določilo na podlagi podatkov iz vloge, da so tla na območju skladiščenja odpadkov sicer betonska, vendar pa upravljavec (ker ne uporablja materialov, iz katerih bi se izcejal olje) nima zagotovljenih robnikov ali drugih zadrževalnikov za skladiščenje materiala iz katerega se lahko izceja olje, tako da tehnike, določene v točki r) BAT 7, ne izpolnjuje v celoti.
- da se odpadki iz Preglednice 10 lahko skladiščijo le v pokritem prostoru. Zahtevo je ministrstvo določilo na podlagi podatkov iz vloge, da se odpadki ne skladiščijo na prostem. Ker se odpadki skladiščijo v pokritem prostoru, zaradi skladiščenja odpadkov ne nastajajo industrijske odpadne vode, zaradi katerih bi bilo treba določiti obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod, ki nastanejo pri skladiščenju odpadkov na prostem.

Kot izhaja iz točke I./25) izreka te odločbe, je ministrstvo v točki 5.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja besedno zvezo »hlebčki, palice« nadomestilo z besedno zvezo »ozki trak«, ker se z nameravano spremembo ukinja proizvodnja hlebčkov in palic ter se bo proizvajal ozek trak iz katerega se bodo izdelovale rondelice.

Kot izhaja iz točke I./26) izreka te odločbe je ministrstvo za točko 5.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo novo točko 5.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je na podlagi točke c) BAT 85 določilo obveznost obdelave posnemkov na stiskalnicah in vračanje iztisnjene aluminija v talilne peči.

Kot izhaja iz točke I./27) izreka te odločbe je ministrstvo za točko 5.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo novo točko 5.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je na podlagi točke a) in b) BAT 74 določilo zahteve, da mora upravljavec na Linijo za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1) zagotoviti uporabo magnetnega ločevanja železnih kovin ter ločevanje aluminija od drugih sestavin z vrtnčastimi tokovi.

Sprememba drugih okoljevarstvenih zahtev

Kot izhaja iz točke I./28) izreka te odločbe je ministrstvo spremenilo celotno točko 6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ministrstvo je v točkah 6.1 in 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točke a) BAT 2 določilo obveznost izvajanja sistema ravnanja z energijo. Naslovni organ je v točkah 6.2 in 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na osnovi točk l), n) in o) BAT 2 določilo dodatne ukrepe za doseganje učinkovite rabe energije.

Kot izhaja iz točke I./29) izreka za odločbe je ministrstvo za točko 7.2 dodalo točke 7.3, 7.3.1, 7.3.2 in 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je:

- v točki 7.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 1 določilo obveznosti v zvezi sistemom ravnanja z okoljem;
- v točki 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 4 in BAT 6 določilo zahtevo glede sistema vzdrževanja in akcijskega načrta;
- v točki 7.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo ukrepe za zagotavljanje stabilnega poteka proizvodnih procesov v skladu z 20. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije na osnovi točk a), d), e) in j) BAT 3, točke a) BAT 11 in točk c) in d) BAT 84 Zaključka o BAT za industrijo neželeznih kovin;

Kot izhaja iz točke I./30) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 12.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je obstoječe parametre celotni fosfor, Natrij, fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol označilo z »*«. Označitev z »*« določa, da so ti parametri razvrščeni med parametre za spremljanje zadevnih nevarnih snovi v skladu z drugim, šestim in osim odstavkom 7. člena Pravilnika o obratovalnem monitoringu stanja podzemne vode (Uradni list RS, št. 13/21 in 44/22-ZVO-2). Določitev parametrov celotni fosfor, natrij, fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol kot parametre zadevnih nevarnih snovi je natančneje pojasnjeno v točki 6. razdelka II./1 v obrazložitvi te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./31) izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 12.4.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je obstoječe parametre Fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol in Fosfor označilo z »*«. Označitev z »*« določa, da so ti parametri razvrščeni med parametre za spremljanje zadevnih nevarnih snovi v skladu s prvim in drugim odstavkom 8. člena Pravilnika o obratovalnem monitoringu stanja tal (Uradni list RS št. 66/17, 4/18, 44/22-ZVO-2 in 157/22). Določitev parametrov Fenolni indeks in 2,6-di-terc-butil-p-krezol in Fosfor kot parametre zadevnih nevarnih snovi je natančneje pojasnjeno v točki 6. razdelka II./1 v obrazložitvi te odločbe.

S 1. septembrom 2021 se je začela izvrševati Uredba o spremembi Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 101/21), ki je spremenila stvarno pristojnost oz. delovno področje Agencije Republike Slovenije za okolje tako, da je za izvajanje večine upravnih nalog pristojno ministrstvo in ne več Agencija Republike Slovenije za okolje. Ministrstvo je v točki I./32) izreka te odločbe zato spremenilo točko 9.1 in 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je glede obveznosti obveščanja določilo ministrstvo, namesto Agencije Republike Slovenije za okolje.

Kot izhaja iz točke I./33) izreka te odločbe, je ministrstvo črtalo točko 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V tej točki je bilo določena obveznost obveščanja o spremembi v obratovanju naprav, pri obratovanju katerih nastajajo industrijske odpadne vode in jih je upravljavec prepustil v ravnanje drugemu upravljavcu (Talum Servis in inženiring d.o.o.), ki ima okoljevarstveno dovoljenje glede emisij snovi v vode. Ker upravljavec naprav, pri obratovanju katerih nastajajo industrijske odpadne vode, in industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri obratovanju teh naprav ne prepušča več drugemu upravljavcu (podjetje TALUM SERVIS IN INŽENIRING, inženiring in storitve vzdrževanja d.o.o., s katerim je imel upravljavec sklenjeno pogodbo, je bil dne 20. 9. 2021 izbrisan, temveč je za njih odgovoren sam, zahteva po obveščanju, ki je določena v točki 9.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ni več potrebna.

Kot izhaja iz točke I./33) izreka te odločbe je ministrstvo črtalo tudi točko 9.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je določena obveznost upravljavca, da prijavi vsako nameravano spremembo, saj glede na ZVO-2 prijave za nameravano spremembo ni možno več podati, ker mora upravljavec v skladu s 119. členom ZVO-2 vložiti vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./34) izreka te odločbe je ministrstvo besedno zvezo »dopustna vrednost« nadomestilo z besedno zvezo »mejna vrednost« v celotnem besedilu izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 5. točke prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije.

Kot izhaja iz točke I./36) izreka te odločbe, je ministrstvo določilo rok za uskladitev z zahtevo iz BAT 80, in sicer namestitve vrečastega filtra na Liniji za mehansko predelavo odpadnega aluminija (N106.1) na podlagi šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije v povezavi s prvim odstavkom 120. člena ZVO-2. Ministrstvo ocenjuje, da je v izreku te odločbe določil primeren rok za izpolnitev obveznosti, saj je kljub temu, da je rok za prilagoditev naprave zaključkom o BAT že potekel, upravljavcu treba določiti dodaten izpolnitveni rok, da zahtevano obveznost izpolni. Ministrstvo je upravljavca glede določitve izpolnitvenega roka seznanilo in se je z rokom izpolnitve strinjal.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-UPB, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, pač pa je dovoljen upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vloži neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Ta upravni akt je bil izdan kot fizična kopija dokumenta v elektronski obliki. V skladu z drugim odstavkom 65.b člena Uredbe o upravnem poslovanju (Uradni list RS, št. 9/18, 14/20, 167/20, 172/21, 68/22, 89/22, 135/22, 77/23 in 24/24) vas seznanjamo, da lahko zahtevate, da se vam pošlje izvirnik dokumenta na elektronski naslov ali potrdi skladnost kopije dokumenta z izvirnikom. Uveljavljanje te zahteve ne vpliva na vaš pravni položaj oziroma tek roka, ki je začel teči z vročitvijo kopije.

Pri nastajanju tega dokumenta so sodelovale naslednje uradne osebe:

Jurij Fašing, sekretar
Neva Čopi, sekretarka
Janez Jeram, sekretar
Zdenka Remic-Dežan, sekretarka

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič
sekretarka

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo – osebno