



Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana

T: 01 478 70 00
F: 01 478 74 25
E: gp.mop@gov.si
www.mop.gov.si

Številka: 35432-13/2021-2550-4
Datum: 25. 2. 2022

Ministrstvo za okolje in prostor izdaja na podlagi 38.a člena Zakona o državni upravi (Uradni list RS, št. 113/05 – uradno prečiščeno besedilo, 89/07 – odl. US, 126/07 – ZUP-E, 48/09, 8/10 – ZUP-G, 8/12 – ZVRS-F, 21/12, 47/13, 12/14, 90/14, 51/16, 36/21, in 189/21) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor mag. Peter Čas, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbami št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012, št. 35406-63/2015-6 z dne 12. 2. 2016, št. 35406-16/2016-3 z dne 7. 6. 2016, št. 35406-50/2016-7 z dne 14. 6. 2017, št. 35406-23/2018-8 z dne 19. 3. 2018, št. 35406-22/2017-19 z dne 5. 11. 2020, št. 35406-36/2020-6 z dne 25. 2. 2021 in št. 35406-71/2020-10 z dne 31. 3. 2021 za obratovanje naprave za proizvodno stekla za domačo uporabo PE Vitrum, izdano upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik (v nadaljevanju: upravljavec), ki se nahaja na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Upravljavcu Steklarna Hrastnik d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave PE Vitrum za proizvodnjo stekla s tališno zmogljivostjo 90 ton na dan, na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik. Naprava se nahaja na zemljiščih k.o. 1855 Hrastnik – mesto, parcele št. 1298, 1299, 1333, 1334/1, 1334/2, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339/1, 1339/2, 1339/3, 1340, 1345, 1346/1, 1483/30 (del) in 1487/4.

Naprava je sestavljena iz tehnoloških enot za:

- transport in skladiščenje surovin,
- pripravo zmesi za steklo,
- taljenje stekla,

- avtomatsko obdelavo stekla,
- dodelavo - dekoracijo izdelkov,
- pakiranje, transport in skladiščenje izdelkov.

Podrobnejši seznam tehnoloških enot je naveden v Prilogi 1 - 4 tega dovoljenja, ki se spremeni tako, da se:

- v Prilogi 4: Seznam tehnoloških enot črtajo tehnološke enote N82, N84, N85, N86, N87, N88, N91 in dodajo tehnološke enote N117, N118, N119, N120.

2. Točka 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.4 Upravljavec mora zagotavljati, da se odpadni plini iz G peči (N97) in linije za brizganje steklenih izdelkov (N117) iz enote za brizganje zajemajo in odvajajo v napravo za čiščenje odpadnih plinov ter nato izpuščajo skozi definirane izpuste iz točke 2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

3. Točka 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.7 Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z30 in Z40 poslovnike ter zagotavljati, da te naprave obratujejo v skladu s poslovniki.

4. Točka 2.2.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.9 Mejne vrednosti emisije snovi v zrak pri dekoriranju steklenih izdelkov na izpustu Z40 so določene v Preglednici 8, na izpustih Z41, Z42 in Z43 pa so določene v Preglednici 9:

Izpust: Z40 - izpust iz stroja za brizganje (Emme-Enne)
 Vir emisije: Dekoriranje izdelkov
 Tehnološka enota: Avtomatska linija za brizganje steklenih izdelkov (N117)
 Oznaka merilnega mesta: MM40Z40

Preglednica 8: Mejna vrednost emisije snovi v zrak na merilnem mestu MMZ40

| Snov | Mejna vrednost |
|--------------|---|
| Celotni prah | 20 mg/m ³ pri masnem pretoku > 200 g/h 150 mg/m ³ pri masnem pretoku ≤ 200 g/h |

Izpust: Z41 - izpust iz sušilne peči MT
 Vir emisije: Dekoriranje izdelkov
 Tehnološka enota: Avtomatska linija za brizganje steklenih izdelkov (N117)
 Oznaka merilnega mesta: MM41Z41

Izpust: Z42 - izpust iz naprave za predobdelavo steklenih izdelkov Kammann K31
 Vir emisije: Dekoriranje izdelkov
 Tehnološka enota: Avtomatska linija za sitotisk steklenih izdelkov (N118)
 Oznaka merilnega mesta: MM42Z42

Izpust: Z43 - izpust iz žgalne peči Antonini
 Vir emisije: Dekoriranje izdelkov
 Tehnološka enota: Avtomatska linija za sitotisk steklenih izdelkov (N118)

Oznaka merilnega mesta: MM43Z43

Preglednica 9: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnih mestih MMZ41, MMZ42 in MMZ43

| Snov | Mejna vrednost* |
|---|-----------------------|
| Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ | 350 mg/m ³ |
| Žveplovi oksidi, izraženi kot SO ₂ | 350 mg/m ³ |

*Računska vsebnost kisika je 17 %.

5. Točka 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.21 Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na izpustih Z40, Z41, Z42 in Z43, ki so definirani v točki 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja novih avtomatskih linij za brizganje steklenih izdelkov (N117) in linije za sitotisk steklenih izdelkov (N118).

6. Za točko 4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 4.1.2a, ki se glasi:

4.1.2a Upravljavec mora poleg ukrepov iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja zagotoviti na vzhodni fasadi objekta kisikarne vgradnjo dvižnih vrat z minimalno zvočno izolirnostjo $R_w=21$ dBA.

7. Točka 4.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.1 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje prvega ocenjevanja in obratovalnega monitoringa hrupa za napravo iz točke 1. izreka tega dovoljenja v stanju njune največje zmogljivosti obratovanja. Prvo ocenjevanje hrupa se izvede po prvem zagonu novega vira hrupa (po zagonu kisikarne, hladilnega stolpa, zunanjih strojnih naprav in ureditev zunanjih površin okoli objektov (N120) v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Ministrstvo za okolje in prostor, Direktorat za okolje (v nadaljevanju: ministrstvo), je dne 11. 11. 2021 prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo stekla, upravljavca STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa direktor mag.

Peter Čas (v nadaljevanju: upravljavec). Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 16. 2. 2022.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 4. 3. 2020 in 11. 2. 2021, na podlagi katerih je ministristvo s sklepoma št. 35409-9/2020-3 z dne 19. 3. 2020 in št. 35409-10/2021-4 z dne 11. 3. 2021 ugotovilo, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministristvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega od četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministristvo odločalo na podlagi:

1. Vloge z dne 8. 11. 2021 s prilogami:
 - T31-2 Seznam tehnoloških enot,
 - P1 Poljuden opis spremembe v obratovanju naprave,
 - P33 Tehnologija proizvodnega procesa,
 - P52 Opredelitev pomembnih vplivov emisij na okolje,
 - Ocena obremenjenosti okolja s hrupom za Kisikovo postajo v Steklarni Hrastnik, št. 132/1-2020, Marbo Okolje d.o.o., Finžgajeva ulica 1a, 4248 Lesce, dne 24. 12. 2020,
 - Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa št. O.PO.19/21, SINET d.o.o., Cesta 1. Maja 83, 1430 Hrastnik, dne 9. 11. 2021.
2. Dopolnitve z dne 16.2.2022, ki vsebuje dopolnjen dokument P1 Poljuden opis spremembe v obratovanju naprave in T31-2 Seznam tehnoloških enot.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Upravljavec je v vlogi navedel, da se spremembe v obratovanju naprave nanašajo na:

- odstranitev enot brizgalni avtomatski stroj Befrag (N84), žgalna peč Befrag (N85), brizgalne ročne kabine 1, 2 in 3 (N86, N87, N88), tampotisk (N91) v oddelku dekorja, sitotisk (N82);
- namestitev nove avtomatske linije za dekoriranje steklenih izdelkov z brizganjem v oddelku dekorja (N117);
- namestitev nove avtomatske linije za dekoriranje steklenih izdelkov s sitotiskom v oddelku dekorja (N118);
- namestitev naprave za metalizacijo steklenih izdelkov (N119);
- novogradnja kisikarne, hladilnega stolpa, postavitve zunanjih strojnih naprav in ureditev zunanjih površin okoli objektov (N120).

V dekorju se bo posodobila tehnološka oprema z dvema avtomatskima linijama za dekoriranje in funkcionalizacijo steklenih izdelkov, ena za sitotisk in druga za brizganje steklenih izdelkov ter napravo za metalizacijo steklenih izdelkov. Ob tem se bodo odstranile stare enote brizgalni avtomatski stroj Befrag (N84), žgalna peč Befrag (N85), brizgalne ročne kabine 1, 2 in 3 (N86, N87, N88), sitotisk Fermac (N82) in tampotisk (N91).

- Avtomatska linija za brizganje steklenih izdelkov (N117) bo sestavljena iz naprave za brizganje Emme-Enne SM 002/V-56 ter sušilne peči MT. Brizganje bo potekalo s pomočjo komprimiranega zraka in z dvema avtomatskima pištolama in rotacijskim sistemom. Linija bo omogočala tudi brizganje naprednih funkcionalnih materialov z ustrezno modifikacijo doziranja in predpripravo materialov v ustrezne formulacije viskoznosti, gostote in homogenosti porazdelitve faz suspenzij, da so zagotovljene željene specifikacije plasti.

- Avtomatska linija za sitotisk steklenih izdelkov (N118) bo sestavljena iz multifunkcijske naprave Kammann K15XL, ki poleg sistema tiskanja preko sit omogoča tudi »in line foiling«, transfer posebnih aluminiziranih folij na predpripravljeno steklo. Linijo bo sestavljala še žgalna peč Antonini, ki bo s transportnim trakom povezana z napravo za sitotisk. Linija se bo lahko uporabljala tudi za avtomatski sitotisk naprednih funkcionalnih materialov, kot npr. Hot Stamping (nanos kovinskih folij), nanos površinskih zaščit za steklenice ter razvoj tehnologij za avtomatski nanos prevodnih slojev, elektrokromnih in elektronskih materialov na ovalne in druge kompleksne oblike.
- Naprava za metalizacijo steklenih izdelkov (N119) se bo uporabljala za metaliziranje predpripravljenih steklenih izdelkov. Postopek metalizacije bo potekal s pomočjo termične evaporacije v visoko vakuumski komori.

Zaradi namestitve novih tehnoloških enot (N117) in (N118) se uvajajo štirje novi izpusti, in sicer:

- Stroj za brizganje (Emme – Enne) – Z40

Stroj za brizganje Emme-Enne je del tehnološke enote N117 in ima vgrajen plinski gorilnik za zemeljski plin. Naprava je tovarniško opremljena z odvodnim ventilatorjem s kapaciteto odvedenega zraka 3.000 m³/h. Predvideno je čiščenje odpadnih plinov s filtrom prašnih delcev, vgrajenem v komori.

- Sušilna peč (MT) – Z41

Sušilna peč je del tehnološke enote N117, ogrevana je z zemeljskim plinom in ima odvod dimnih plinov z dimovodno cevjo in dimnikom. Na odvodniku je nameščen ventilator. Temperatura dimnih plinov bo znašala od 50 do 60°C.

- Žgalna peč (Antonini) - Z43

Žgalna peč bo ogrevana z zemeljskim plinom in imela dva odvoda dimnih plinov in toplote. Na začetku peči se pojavlja večja količina dimnih plinov, zato je ta odvod opremljen z dimovodno cevjo in dimnikom. V povprečju bo odvod dimnih plinov znašal 2.500 m³/h. Temperatura dimnih plinov bo znašala od 100 do 300°C. Dimni plini so pred ventilatorjem redčeni s hladilnim zrakom, ki doteka preko odprtih na sesalnem delu odvodnika. V zadnjem delu žgalne peči se nahajajo izpusti vročega zraka. Vroč zrak iz teh izpustov je potrebno zajeti in ga odvesti v okolico. V ta namen so nad izpusti vgrajene nape – odprti kanali, na odvodu katerih je ročna regulacijska žaluzija. V odvodni kanal je vgrajen visokotemperaturni ventilator za konstantno delovanje pri 150°C, kapacitete 6.000 m³/h. Možna je ročna regulacija hitrosti ventilatorja (pretoka) s stopenjskim regulatorjem. Odpadni zrak je voden direktno na prosto.

- Kammann K31 – predobdelava stekla - Z42

Kammann K31 je prav tako del tehnološke enote N118 in ima vgrajen plinski gorilnik za zemeljski plin s porabo ca. 10,77 Nm³/h ter porabo propana 6,92 kg/h. Naprava je opremljena z dvema ventilatorjema s skupno kapaciteto odvedenega zraka 3.600 m³/h, temperature do 80°C.

Zaradi potreb delovnega procesa bo upravljavec zgradil objekt kisikarno (N120), ki bo namenjen proizvodnji in shranjevanju utekočinjenega kisika. Z nizkotemperaturno separacijo zraka se bo proizvajal kisik, ki se bo porabljal v obstoječi kisikovi peči G (N97) in ne bo vplival na obstoječo proizvodno zmogljivost. Kisik, ki se bo pridobival v objektu kisikarne, bo nadomestil kisik, ki se trenutno zagotavlja iz dveh obstoječih rezervoarjev (N23, N95). S tem se ukinjajo redni dnevni dovozi kisika. Oba rezervoarja ostajata na obstoječi lokaciji, vendar le za namen nujne rezerve (v primeru izpada postrojenja kisikarne). V objektu kisikarne se bo proizvajalo do 1.500 Nm³/h kisika za potrebe proizvodnega procesa steklarne. Postopek nizkotemperaturne separacije zraka bo zajemal naslednje korake:

- kompresija zraka s pomočjo kompresorja,
- predhlajenje zraka s pomočjo glikolskega hladilnika,
- čiščenje zraka s pomočjo molekularnega sita,
- hlajenje zraka s pomočjo adiabatne ekspanzije preko turbine,
- separacija zraka na čisti kisik in čisti dušik v tlačnih kolonah,
- stiskanje kisika v puhalu GOX za doseganje tlaka 2,2 bar in dovajanje v proces proizvodnje stekla.

Kisikova trasa (cevovod kisika) bo potekala od kriogenega generatorja kisika, ki jo zapusti na skrajnem severnem delu fasade kisikarne, do obstoječega visokoregalnega skladišča po zunanji strani in po vzhodni fasadi do postroja na merilno regulacijski progi kisika SORG.

Kisikarna predstavlja tehnološki objekt, katerega zahteve so podrejene tehnološkemu procesu. Objekt je predviden kot pritlični objekt nepravilne tlorisne oblike max. tlorisnih dimenzij 15,7 m x

14,6 m, lociran na skrajnem jugu obstoječega proizvodnega kompleksa Steklarne Hrastnik. Namenjen bo postavitvi tehnoloških naprav za proizvodnjo kisika v glavnem prostoru ter transformatorskima postajama v dveh ločenih prostorih. Hladilni stolp, tlorisnih dimenzij 3,0 x 3,6 m in višine 29 m, bo lociran tik ob novo predvidenem objektu kisikarne in bo imel funkcijo rezervoarja za skladiščenje utekočinjenega kisika. S kisikarno bo povezan s turbinskim kanalom. Kot hladilno sredstvo se bo uporabljala glikolska mešanica (30 % glikola in 70 % vode), ki pa ni zadevna nevarna snov. Ob hladilnem stolpu so za potrebe vzdrževanja dodatno predvideni tudi kovinski podesti in penjalne lestve. Zunanje površine ob objektu se bodo deloma namenile za postavitve zunanjih strojnih naprav, deloma pa se bodo utrdile in uredile za potrebe dostopa do objekta.

Posamezne naprave za proizvodnjo kisika s svojim obratovanjem povzročajo hrup, ki se širi v okolico. Vsi pomembnejši viri hrupa so locirani znotraj objekta, od zunanjih naprav pa nekoliko večji hrup povzročajo le ventilatorji na strehi objekta. V času obratovanja, tako notranji kot zunanji viri hrupa, ne bodo povzročali čezmernih ravni hrupa v okolju. Zmanjšanje hrupa bo zagotovljeno z ustrezno protihrupno zaščito ovoja objekta kisikarne, v kateri so locirane tehnološke naprave, ki povzročajo hrup. Stene in streha objekta bodo izvedene iz armiranega betona. Za zmanjšanje hrupa zunanjih tehnoloških naprav, bo zagotovljeno z različnimi ukrepi pri konstrukcijski izvedbi in sestavi same tehnološke naprave (protihrupni pokrovi, dušilci zvoka...). Nove linije v enoti Dekor ne povzročajo obremenjevanja okolja s hrupom.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15, v nadaljevanju: Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega).

Iz drugega odstavka 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega izhaja, da se v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja preverja skladnost obratovanja obstoječe naprave s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi poročil iz tretjega, četrtega in petega odstavka 6. člena iste uredbe ali ugotovitev izrednega inšpekcijskega pregleda v skladu z ZVO-1.

Skladno z desetim odstavkom 24. člena in v povezavi z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, je ministrstvo ugotovilo, da upravljavec naprave zagotavlja odvajanje odpadnih voda v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, je ministrstvo po pregledu poročil o meritvah emisije snovi v zrak ugotovilo, da upravljavec naprave zagotavlja odvajanje emisij snovi v zrak v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem.

Ministrstvo je na podlagi predhodno navedenega (pregledov Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod, Poročila o meritvah emisije v zrak) na podlagi drugega odstavka 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ugotovilo, da obstoječa naprava deluje v skladu s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdalo odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je spremenilo točko 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot je razvidno iz točke I./1 izreka te odločbe na podlagi vloge upravljavca ter prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Zaradi odstranitve tehnoloških enot je ministrstvo v Prilogi 4 črtalo tehnološke enote N82, N84, N85, N86, N87, N88, N91 in dodalo tehnološke enote N117, N118, N119, N120.

Ministrstvo je na podlagi navedb v vlogi v zvezi z namestitvijo nove avtomatske linije za dekoriranje steklenih izdelkov z brizganjem (N117) v oddelku dekorja spremenilo izrek okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je v točki I./2 izreka te odločbe spremenilo točko 2.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določena zahteva v zvezi z zajemom in vodenjem odpadnih plinov preko naprave za čiščenje odpadnih plinov poleg obstoječe G peči še za novo enoto za brizganje steklenih izdelkov na podlagi tretjega odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) (v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja).

Ministrstvo je na podlagi navedb v vlogi v zvezi z namestitvijo nove avtomatske linije za dekoriranje steklenih izdelkov z brizganjem (N117) v oddelku dekorja spremenilo izrek okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je v točki I./3 izreka te odločbe spremenilo točko 2.1.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je zahteva glede vodenja poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov določena za vrečasti filter na izpustu Z30 – izpust iz G peči (N97) in prašnega filtra na izpustu Z40 - izpust iz stroja za brizganje, ki je del nove linije za brizganje steklenih izdelkov (N117), na podlagi 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je na podlagi navedb iz vloge v zvezi z odstranitvijo avtomatskega brizgalnega stroja Befrag (N84) z izpustom Z15, žgalne peči Befrag (N85), brizgalnih ročnih kabin 1, 2, in 3 (N86, N87 in N88) in tampotiska (N91) v oddelku dekorja, spremenilo izrek okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je v točki I./4 izreka te odločbe spremenilo točko 2.2.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je namesto ukinjenega izpusta Z15 dodalo opise novih izpustov od Z40 do Z43 glede navedb novih tehnoloških enot, in sicer avtomatske linije za brizganje steklenih izdelkov (N117) in avtomatske linije za sitotisk steklenih izdelkov (N118), ki so vezane na te izpuste. Prav tako je določilo mejne vrednosti skladno s priloženim Predlogom programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa z novembra 2021, št. O.PO. 19/21, SiNET v Preglednici 8 za izpust Z40 na podlagi točke 11.1 Priloge 10 in 21. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in za izpuste Z41, Z42 in Z43 v Preglednici 9 na podlagi točke 1.2.b Priloge 10 in 4. odstavka 23. člena iste uredbe.

Ministrstvo je spremenilo točko 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe, v kateri je določilo obveznost izvajanja prvih meritev na izpustih, ki so vezani na novi tehnološki enoti N117 in N118 v skladu s priloženim Predlogom programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa z novembra 2021, št. O.PO. 19/21, SiNET in na podlagi prvega odstavka 37. člena, prvega odstavka 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in prvega odstavka 9. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Kot izhaja iz točke I./6 izreka te odločbe, je ministrstvo dodalo točko 4.1.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je določilo dodaten ukrep za zmanjšanje emisije hrupa v okolje skladno z 12. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19) in Oceno obremenjenosti okolja s hrupom.

Kot izhaja iz točke I./7 izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je določilo upravljavcu zahtevo za izvedbo prvega ocenjevanje hrupa zaradi sprememb v obratovanju naprave na podlagi 6. in 7. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS 105/08).

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24//06-UPB, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20-ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb, v nadaljevanju: ZUP) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Iz drugega odstavka 230. člena ZUP izhaja, da je zoper odločbo, ki jo izda na prvi stopnji ministrstvo, dovoljena pritožba samo takrat, kadar je to z zakonom določeno. Takšen zakon mora določiti tudi, kateri organ je pristojen za odločanje o pritožbi, sicer o pritožbi odloča vlada.

Ker ZVO-1 možnosti pritožbe zoper to odločbo izrecno ne določa, pritožba ni dovoljena, mogoče pa je začeti upravni spor.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, pač pa je dovoljen upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vloži neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Postopek vodila:

Petra Bizjak, višja svetovalka III

mag. Nataša Žitko Štemberger, sekretarka

Vročiti:

- upravljavcu: STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik - osebno

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Občina Hrastnik, Pot Vitka Pavliča 5, 1430 Hrastnik - po elektronski pošti (obcina.hrastnik@hrastnik.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 4: Seznam tehnoloških enot

| Oznaka tehnološke enote | Naziv tehnološke enote |
|-------------------------|---|
| N1 | deponija peska |
| N2 | rezervoar 1 - kremenčev pesek |
| N3 | rezervoar 2 - kremenčev pesek |
| N4 | rezervoar 3 - živec |
| N5 | rezervoar 4 - kalcit |
| N6 | rezervoar 5 - soda |
| N7 | rezervoar 6 - soda |
| N12 | rezervoar 11 – natrijev sulfat |
| N13 | rezervoar 12 - natrijev nitrat |
| N14 | rezervoar 13 - rezerva |
| N15 | rezervoar 14 - dolomit |
| N16 | rezervoar 15 - dolomit |
| N17 | rezervoar 16 - kobaltov oksid |
| N18 | rezervoar 17 - natrijev selenit |
| N19 | rezervoar 18 - Na-antimonat |
| N23 | rezervoar 22 - tekoči kisik |
| N25 | skladišče 2 - nevarnih snovi |
| N26 | skladišče 3 - tehnični plini |
| N27 | rezervoar 24 - predprečni silos zmes (nov) |
| N29 | rezervoar 26 - silos za črepinje (nov) |
| N30 | rezervoar 27 - silos črepinj |
| N31 | rezervoar 28 - silos črepinj |
| N32 | mostni žerjav |
| N33 | transportni trakovi - 6 kos (novi) |
| N34 | Elevator (2 nova, skupaj 3) |
| N35 | pnevmatski cevovodi |
| N36 | mešalec - 2 kos |
| N37 | tehtnica za surovine - 7 kos (2 novi) |
| N66 | laboratorij |
| N67 | hladilni stolp HS2 |
| N68 | hladilni stolp HS2 |
| N69 | hladilni stolp HS1 |
| N70 | hladilni stolp HS1 |
| N71 | ovijalni stroj - 2 kos (1 nov) |
| N72 | plinski kotel 1 |
| N73 | plinski kotel 2 |
| N74 | agregat |
| N76 | transformatorske postaje - 5 kos |
| N81 | rezervoar 31 - dieselsko gorivo |
| N83 | žgalna peč Antonini |
| N95 | Rezervoar 29 – tekoči kisik |
| N96 | Mostno dvigalo 4 t nad novo G pečjo |
| N97 | Kisikova (Oxy-fuel) peč za taljenje stekla – nova G |
| N98 | Večbarvni sitotisk Techno5 |

| Oznaka tehnološke enote | Naziv tehnološke enote |
|-------------------------|--|
| N107 | Industrijska čistilna naprava za odpadne vode PE Vitrum |
| N108 | Hladilni stolp – tehnološka voda PE Vitrum |
| N109 | Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L5 |
| N110 | Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L6 |
| N111 | Linija za izdelavo, pregled in pakiranje steklenih izdelkov L8 |
| N112 | Rezervoar 19 - dolomit |
| N113 | Rezervoar 20 - dolomit |
| N114 | Skladišče olj in maziv |
| N115 | Skladišče diesel pogonskega goriva (IBC 1000 l) v zmesarni |
| N116 | Skladišče diesel pogonskega goriva (IBC 1000 l) v logistiki |
| N117 | avtomatska linija za brizganje steklenih izdelkov |
| N118 | avtomatska linija za sitotisk steklenih izdelkov |
| N119 | naprava za metalizacijo steklenih izdelkov |
| N120 | kisikarna |