REPUBLIKA SLOVENIJA
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

ODPOSLANO
dne: 15. 02. 2016
Podpis: .....

Številka: 35406-63/2015-6
Datum: 12. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave PE Vitrum, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavca STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, ki ga zastopa generalni direktor Andrej Božič, po uradni dolžnosti, naslednjo

ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012 za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla za domačo uporabo PE Vitrum, izdano upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« nadomesti z »mejne vrednosti«.

2. Točka 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za točko 2.1.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodajo nove točke 2.1.1.4. – 2.1.1.9 izreka, ki se glasijo:

2.1.1.4 uporaba rahlega podtlaka v peči nova G (N97) za preprečevanje razpršenih emisij prahu;

2.1.1.5 uporaba surovin, ki se ne krušijo (npr. apnenec in dolomit);

2.1.1.6 uporaba surovin in zunanjega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč;

2.1.1.7 uporaba tehnik za spremljanje emisij in procesnih parametrov v peči nova G (N97):

- stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesa, npr. temperature, dovajanja goriva in pretoka zraka;
- redno spremljanje vsebnosti O_2 v zgorevalnih plinih iz peči nova G (N97) za nadzor razmerja med gorivom in zrakom;
- stalno spremljanje nadomestnih parametrov naprave za čiščenje odpadnih plinov (vrečasti filter);

2.1.1.8 uporaba suhega ali polsuhega čiščenja v kombinaciji z vrečastim filtrom za zmanjšanje emisij SO_X, Se in HF iz peči nova G (N97);

2.1.1.9 izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo klora in fluora.

3. Točka 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.3. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz peči za taljenje stekla iz točke 1 izreka tega dovoljenja na skupnem odvodniku iz vrečastega filtra, izpust Z30, so določene v Preglednicah 6, 7, 8 in 9

Izpust z oznako:	Z30 – izpust iz vrečastega filtra
Tehnološka enota z oznako:	nova G peč (N97) F peč (N77) EPO peč (N78)
Lokacija izpusta (GK koordinate):	X: 507621 Y: 109321
Višina izpusta:	35 m
Tehnika čiščenja:	Vrečasti filter
Oznaka merilnega mesta:	MM30Z30

Preglednica 6: Mejne vrednosti snovi za odpadne pline iz nove G peči (N97) do 7. 3. 2016

Snov	Mejna vrednost [mg/m^3]
Celotni prah	20
Žveplovi oksidi (izraženi kot SO_2)	800
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine : - Kobalt in njegove spojine (Co), - Selen in njegove spojine (Se)	1,3
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: - Antimon in njegove spojine (Sb)	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	2,3

Preglednica 7: Mejne vrednosti snovi za odpadne pline iz nove G peči (N97) od 8.3. 2016 dalje

Snov	Mejna vrednost	
	Koncentracija [mg/Nm^3]	Emisijski faktor [kg/tono staljenega stekla]
Celotni prah	20	0,06*
Žveplovi oksidi (SO_2)	300	0,75**
Fluor in njegove spojine (HF)	5	0,015*
Selenove spojine (Se)	1	0,003*

* Pretvorbeni faktor je $3x10^{-3}$.

** Pretvorbeni faktor je $2.5x10^{-3}$.

Preglednica 8: Mejne vrednosti snovi za odpadne pline iz F peči (N77)

Snov	Mejna vrednost [mg/Nm^3]
Celotni prah	20
Žveplovi oksidi (izraženi kot SO_2)	800
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine : - Kobalt in njegove spojine (Co), - Selen in njegove spojine (Se)	1,3
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: - Antimon in njegove spojine (Sb)	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	2,3

Preglednica 9: Mejne vrednosti snovi za odpadne pline iz EPO peč (N78)

Snov	Mejna vrednost [mg/Nm^3]
Celotni prah	20
Žveplovi oksidi (izraženi kot SO_2)	350
Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)	5
Vsota anorganskih delcev III. nev. skupine: - Antimon in njegove spojine (Sb)	1

4. Točka 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.8 Mejne vrednosti emisije snovi v zrak za zmes odpadnih plinov na merilnem mestu MM30Z30 skupnega odvodnika z izpustom Z30 iz peči nova G (N97), F peči (N77) in EPO peči (N78) se določajo po postopku iz točke 2.2.4 izreka tega dovoljenja.

5. Točka 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.3 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na vseh izpustih, definiranih v točki 2.2. izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako tretje leto, razen za snovi določene v točki 2.3.3.a izreka tega dovoljenja.

6. Za točko 2.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka nova 2.3.3.a izreka, ki se glasi:

2.3.3.a Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak na merilnih mestih izpusta iz peči za taljenje stekla – nova G peč (N97), in sicer na MM30Z30 za snovi celotni prah in žveplovi oksidi (SO_2) ter na MMAZ30 za snov dušikovi oksidi (NO_2) kot občasne meritve dvakrat letno s presledki, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

7. Za točko 2.3.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.3.18 izreka, ki se glasi:

2.3.18 Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točke 2.4.1 izreka tega dovoljenja za nabor parametrov stanja odpadnih plinov, in sicer koncentracija kisika (O_2), vlažnost, temperatura, tlak, hitrost in volumski pretok odpadnih plinov ter za nabor snovi, ki so določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.

8. Za točko 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 2.3.19 - 2.3.20 izreka, ki se glasita:

2.3.19 Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracij snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:
- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije.

b) Za merjenje parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracij snovi v odpadnih plinih se za merilne metode uporabljajo CEN in ISO standardi določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

2.3.20 Upravljavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.12 izreka tega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitve, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

9. Točka 2.4 izreka okoljevarstvenega izreka se črta.

10. V točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova alineja, ki se glasi:
- zmanjšanje porabe vode s preprečevanjem razlitja in puščanja.

11. Za točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.3.8 izreka, ki se glasi:

3.3.8 Naprava mora obratovati tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščeni izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz 3.3.4 točke izreka tega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

12. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

13. Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

6.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

6.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani

primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

6.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:
- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

6.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njim

6.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:
a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
b) začasno skladiščenih odpadkov,
c) odpadkov, ki jih obdeluje sam,
d) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS, in
e) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

6.2.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

6.3. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi:
a) seznanjanje delavcev z ustreznimi načini ravnanja z odpadki,
b) redno izvajanje usposabljanja za varno delo z nevarnimi odpadki,
c) preventivno vzdrževanje in nadzor nad stroji,
d) uporaba lovilnih posod in absorpcijskih sredstev za primer razlitja pri skladiščenju tekočih odpadkov,
e) skladiščenje tekočih odpadkov v zaprtih prostorih brez možnosti odtekanja v okolje,
f) skladiščenje prašnatih odpadkov v zaprtih posodah/vrečah,
g) preprečevanje raznašanja lahkih frakcij odpadkov v okolje, zaradi vetra,
h) izvajanje nadzora nad mesečnimi količinami nastalih odpadkov,
i) ločeno zbiranje odpadkov na virih nastajanja,
j) označevanje prevzemnih mest odpadkov,
k) upravljavec mora reciklirati odpadne materiale serij, skladno s svojimi zahtevami glede kakovosti,
l) upravljavec mora zmanjševati materialne izgube med skladiščenjem snovi in ravnanjem z njimi,
m) upravljavec mora reciklirati notranje odpadno steklo iz zavrnjenih proizvodov.

6.4. Zahteve za predelavo odpadkov

6.4.1. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N8) dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v Preglednici 14.

Preglednica 14: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
10 11 12	Odpadno steklo, ki ni navedeno v 10 11 11	Povzročitelji

6.4.2. Upravljavcu se v pečeh za taljenje stekla iz točke 1 izreka tega dovoljenja dovoli letno skupno predelati največ 10.750 t nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

6.4.3. Upravljavcu se v peči za taljenje stekla (N8) dovoljuje predelovati odpadke iz točke 6.4.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:
R5 – Recikliranje / pridobivanje drugih anorganskih materialov
Upravljavcu se dovoli odpadke predelovati tako:
Odpadno steklo – črepinje, se najprej zmelje v mlinu in nato se zbira in transportira v posebne silose. Od tam se v primernem razmerju, črepinje: zmes – skladno z recepturo, vlaga v peč. Celotna zmes se v talilnem prostoru stali in potem se staljeno steklo preko pretočnega kanala pretaka v delovni prostor, kjer se ohladi na delovno temperaturo. Nato se preko ogrevalnih kanalov za dovod stekla (feedrov) dovede do stroja za predelavo – izdelavo steklenih izdelkov.

6.4.4. Upravljavec lahko v treh silosih za črepinje, hkrati skupno skladišči 3 krat 20 m^3 odpadnega stekla – črepinj, za predelavo.

6.4.5. Upravljavec mora razpolagati s sredstvi in opremo za prevoz odpadkov.

6.4.6. Po predelavi odpadkov iz preglednice 6 nastanejo naslednji produkti – proizvodi in odpadki:
A) Po predelavi nenevarnih odpadkov iz Preglednice 14 iz točke 6.4.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja nastane produkt – stekleni proizvodi.
B) Po predelavi odpadki ne nastajajo.

14. Točka 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

7. Okoljevarstvene zahteve glede učinkovite rabe energije

7.1 Upravljavec mora zagotavljati naslednje tehnike za zmanjšanje porabe energije:
- optimizacija procesov z nadzorom parametrov obratovanja;
- redno vzdrževanje talilnih peči;
- optimizacija zasnove peči in izbira tehnologije taljenja pri načrtovanju in večji spremembi;
- uporaba tehnologij za nadzor zgorevanja;
- uporaba odpadnega stekla v čim večji meri;
- uporaba kotla za izkoriščanje odpadne energije za pridobivanje energije;
- uporaba predgrevanja serij in odpadnega stekla, kadar je to ekonomsko sprejemljivo in ekonomsko upravičeno.

15. Točka 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

8. Drugi ukrepi v zvezi z obratovanjem naprave

16. Točka 8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v besedilu celotne točke črta beseda REZ 23.

17. Točka 8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

8.2 Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote

8.2.1 Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka te odločbe izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

18. Točka 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

8.3 Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave in za zmanjševanje posledic

8.3.1 Upravljavec mora zagotavljati izvajanje naslednjih ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja:

- stalno spremljanje obratovalnih parametrov;
- vizualni pregledi stanja sten peči, gorilnikov, elektrod, hladilnih sistemov, čistilnih naprav;
- preventivno vzdrževanje in redno servisiranje ter načrtovanje remontov;
- zagotavljanje rezervnih delov;
- zagotavljanje obratovanja nadomestnih hladilnih sistemov in diesel agregata.

19. Za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda novi točki 8.4 in 8.5 izreka, ki se glasita:

8.4 Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic ter obveznost obveščanja

8.4.1 Upravljavec mora zagotavljati izvajanje naslednjih ukrepov za preprečevanje nesreč in njihovih posledic pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja:

- pristojnosti, odgovornosti in usposobljenost za zaposlene so nedvoumno opredeljene za zagotovitev ustrezne pripravljenosti na nesreče;
- redno izobraževanje, usposabljanje in seznanjanje zaposlenih z vsebinami s področja obvladovanja nesreč;
- dejavnosti, ki predstavljajo tveganje za nesreče se prepoznajo in obravnavajo;
- možne učinke in posledice nesreč se oceni;
- zagotavlja se obratovanje in vzdrževanje naprav, procesov in opreme z upoštevanjem najboljših razpoložljivih tehnik;
- sodelovanje s strokovnimi organizacijami;
- načrtovanje sprememb tehnoloških procesov in opreme se izvaja z ustreznim upoštevanjem tveganja za nesreče.

8.4 Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da prepreči nesreče ter omeji in zmanjša njihove posledice tako, da:

- nemudoma izvede ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi;
- ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

20. Točka 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

11. Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključki o BAT

21. Za točko 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 11.2 izreka, ki se glasi:

11.2 Upravljavec mora obratovanje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja uskladiti zahtevam iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo

2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8.3.2016.

22. Priloga 1 okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 1: Rezervoarji nevarnih tekočin

Oznaka	Volumen [m^3]	Tip in oprema	Vrsta snovi
REZ 31	2	Nadzemni, kovinski, stoječi, na betonu z lovilno posodo	Diezel – Xn, N

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012 ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

IV.

Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 20.10.2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik izdala za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla za domačo uporabo PE Vitrum, s talilno zmogljivostjo 108 ton na dan, ki se nahaja na naslovu Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;

2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
   - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
   - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15).

2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-63/2015-2 z dne 26. 10. 2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave.

Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Ljubljana je dne 14. 10. 2015 opravila izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 061821-812/2015-2 z dne 3. 11. 2015 iz katerega je razvidno, da je bil opravljen pregled s področja rabe vode, emisije snovi v vode in zrak, ravnanja z odpadki, hrupa v okolje, svetlobnega onesnaževanja in elektromagnetnega sevanja. Pri pregledu je bilo ugotovljeno, da naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obratuje v skladu s predpisi in v okviru zahtev iz veljavnega okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406- 63/2015-1 z dne 20. 10. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
2. opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe. Iz opisa mora biti razvidno, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam. Opis mora vključevati tudi:
   - primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
   - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je vlagatelj preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike;
3. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
4. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
5. predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;
6. predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in
8. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih.

Upravljavec je z dopisom št. 35406-63/2015-4 z dne 19. 11. 2015 posredoval podatke in predložil naslednjo dokumentacijo:
- Obrazec: prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BST za proizvodnjo stekla, november 2015, upravljavec sam;
- Načrt gospodarjenja z odpadki, november 2015, upravljavec sam;
- Načrt ravnanja z odpadki za obdelavo odpadkov po postopku R5, november 2015, upravljavec sam;
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa SH – PE Vitrum, št programa O.PO.16/15, SINET d.o.o., Cesta 1. maja 83, 1430 Hrastnik;
- Dokument: Opredelitev do točk 1., 3. in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-63/2015-1, upravljavec sam;
- Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak v podjetju Steklarna Hrastnik d.o.o., št. poročila EMI-069-13 [DP 411/06/13], z dne 26.11.2013, izdelovalca Erico Velenje, Inštitut za ekološke raziskave d.o.o., Velenje.

Naslovni organ je dne 9. 2. 2016 opravil ustno obravnavo združeno z ogledom naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja. Upravljavec je na ustni obravnavi predložil naslednje dokumente:
- Dokument: Organizacijski predpisi: Vzdrževanje strojev, št. dokumenta: OP.06.02/04, z dne 5. 3. 2014, upravljavec sam:
- Poročilo o ocenjevanju hrupa v okolju, št. O.PO.H 30/2013, z dne 19. 11. 2013, SINET d.o.o., Cesta 1. maja 83, 1430 Hrastnik;
- Varnostni list za Shell Omala oil 330;
- Varnostni list za dieselsko gorivo.

II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti naprave STEKLARNA HRASTNIK d.o.o. - PE Vitrum za proizvodnjo stekla za domačo uporabo, s talilno zmogljivostjo 108 t/dan, upravljavca Steklarna Hrastnik d.d., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik, z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami. Obseg naprave je določen v točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Osnova za presojo skladnosti so najboljše razpoložljive tehnike opisane v referenčnem dokumentu in zaključkih o BAT:

- Referenčni dokument za industrijo stekla (GLS, BREF-Mar2012) in
- Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla (Uradni list EU, 2012/134/EU), in sicer:
  - Splošnimi zaključki o BAT za steklarsko industrijo (BAT 1 – 15) in
  - Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla za domačo uporabo (BAT 38 – 47).

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave s splošnimi zaključki o BAT za proizvodnjo stekla.

BAT 1: Sistem ravnanja z okoljem

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 1 se nanaša na vzpostavitev in izvajanje sistema ravnanja z okoljem.

Upravljavec ima vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem, ki pa ni samostojno certificiran, temveč je vključen kot podporni proces v certificiran sistem vodenja kakovosti ISO 9001:2008. Izvajajo se aktivnosti za certificiranje sistema ISO 14001, ki bo zaključeno v letu 2016.
Sistem ravnanja z okoljem vključuje vse značilnosti določene v BAT 1, ki so predstavljene v nadaljevanju:

i. zavezanost vodstva, vključno z višjim vodstvom:

Vodstvo izkazuje zavezanost, da se pri izvajanju dejavnosti stalno zmanjšuje in preprečuje negativne vplive na okolje in zdravje ljudi. Pisna zavezanost je vidna v vseh strateških dokumentih podjetja.

ii. opredelitev okoljske politike, ki vključuje stalne izboljšave obrata, ki jih zagotavlja vodstvo:

Sprejeta je okoljska politika, ki je primerna naravi, obsegu in vplivom dejavnosti in proizvodov na okolje. Vključuje zavezanost vodstva za nenehno izboljševanje, preprečevanje onesnaževanja, izpolnjevanje zakonskih in drugih zahtev ter daje okvir za postavitev in pregled okvirnih in izvedbenih okoljskih ciljev.

iii. načrtovanje in priprava nujnih postopkov in ciljev v povezavi s finančnim načrtovanjem in naložbami:

Pri pripravi letnih planov je področje okolja posebej obravnavano, zagotovijo se finančna sredstva za nemoteno tekoče delovanje in izpolnjevanje zahtev. V letnem planu investicij je vsako leto del sredstev namenjen novim naložbam pod kontom »Investicije vezane na ekologijo in zmanjševanje vplivov«.

iv. izvajanje postopkov, pri katerih je posebna pozornost namenjena:

a. strukturi in odgovornosti:

Generalni direktor je odgovoren za izvajanje ukrepov na področju varstva okolja. O izvajanju nalog se dogovarjata z Vodjo področja kakovosti in VZD-VO ter s pooblaščencem za varstvo okolja. Pooblaščenec ima v vsakem trenutku možnost dostopa do najvišjega vodstva.
Obveznosti vsakega posameznika so opredeljene s pogodbami o delu za posamezna delovna mesta, v njih je naložena odgovornost za stalno izboljševanje varovanja okolja.

b. usposabljanju, ozaveščanju in usposobljenosti:

Redno se izvajajo usposabljanja vseh zaposlenih na posameznih delovnih mestih in na mestih,

ki so še posebej izpostavljena velikim strokovnim zahtevam za obvladovanje eventualno nastalih okoljskih problemov. Redno se izdajajo prispevki, navodila, obvestila za ozaveščanje in spodbujanje zaposlenih k varovanju okolja.

c. komunikaciji:

Vzpostavljene so komunikacijske poti za obveščanje in izmenjavo informacij o delovanju in učinkovitosti sistema ravnanja z okoljem, o politiki varstva okolja, zahtevah, ciljih in dosežkih. Zagotovljeno je zadostno komuniciranje med zaposlenimi in vodji oddelkov v obliki rednih sestankov. Za komuniciranje s širšo javnostjo skrbi posebna služba.

d. vključevanju zaposlenih:

Zaposleni so seznanjeni z doseganjem oz. nedoseganjem planov, ciljev in rešitvah, ki dajejo pričakovane rezultate. V vsakem trenutku imajo možnost podati svoje mnenje in predloge za izboljšanje stanja.

e. dokumentaciji:

Ravnaje z dokumentacijo je skladno s predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

f. učinkovitemu nadzoru procesov:

Nadzor procesov obvladujejo skladno s predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

g. programom vzdrževanja:

Program vzdrževanja se izvaja skladno s predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

h. pripravljenosti in ukrepanju v nujnih primerih:

Vzpostavljeni so postopki za prepoznavanje morebitnih izrednih razmer in nesreč. Organiziran je sistem varnostne službe in Civilne zaščite, kateri poznajo svoje naloge in ukrepe v primeru takšnih dogodkov.

i. zagotavljanju skladnosti z okoljsko zakonodajo:

Upravljavec zagotavlja skladnost z okoljsko zakonodajo s stalnim spremljanjem in prepoznavanjem zakonskih zahtev, ki jih upošteva pri obratovanju naprave, kar je potrjeno z letnim inšpekcijskim nadzorom.

v. preverjanje učinkovitosti in sprejemanje popravnih ukrepov, pri čemer je posebna pozornost namenjena:

a. spremljanju in merjenju:

Spremljanje in merjenje se obvladuje skladno s predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

b. popravnim in preventivnim ukrepom:

Popravne in preventivne ukrepe se izvaja skladno s predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

c. vodenju evidenc:

Vodenje evidenc se izvaja z veljavno okoljsko zakonodajo in predpisom, ki je del certificiranega sistema vodenja kakovosti.

vi. neodvisni (kjer je izvedljivo) notranji ali zunanji reviziji, da se ugotovi, ali je sistem ravnanja z okoljem skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje

Sistem ravnanja z okoljem se redno letno pregleda s strani zunanje certifikacijske hiše kot podporni proces v sklopu certificiranega sistema vodenja.

vii. pregled sistema ravnanja z okoljem ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja vodstvo:

Pregled sistema ravnanja z okoljem, ki ga izvaja vodstvo, se izvede v sklopu preverjanja delovanja sistema vodenja kakovosti.

viii. spremljanje razvoja čistejših tehnologij:

V obratu se vedno uporabljajo panožne najboljše razpoložljive tehnologije BAT. Stalno se preverjajo najnovejša dognanja in izmenjavajo izkušnje ter načini dobrih praks preko panožnih

strokovnih srečanj, sejmov, obiskov drugih tovarn, literature ipd.

ix. upoštevanje okoljskih vplivov morebitne razgradnje obrata v fazi načrtovanja nove naprave in v njegovi celotni obratovalni dobi:

Okoljski vplivi morebitne razgradnje obrata v fazi načrtovanja nove naprave in v njegovi celotni obratovalni dobi so upoštevani in zapisani v presoji vplivov na okolje, ki se spreminja in dopolnjuje ob vsaki pomembni spremembi naprave.

x. redna uporaba sektorskih primerjalnih analiz:

Pri spremljanju porab in vplivov se uporabljajo sektorske primerjalne analize, ki so na voljo.

Naslovni organ je presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 1 in je zato v točki 17 izreka te odločbe določil zahtevo glede vzpostavitve in vodenja sistema ravnanja z okoljem v točki 8.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 2: Energetska učinkovitost

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 2 je namenjena zmanjšanju porabe energije:

i. Optimizacija procesov z nadzorom parametrov obratovanja;
ii. Redno vzdrževanje talilnih peči;
iii. Optimizacija zasnove peči in izbira tehnologije taljenja;
iv. Uporaba tehnologij za nadzor zgorevanja;
v. Uporaba večjega deleža odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva;
vi. Uporaba kotla za izkoriščanje odpadne energije za pridobivanje energije, kadar je to ekonomsko sprejemljivo in ekonomsko upravičeno;
vii. Uporaba predgrevanja serij in odpadnega stekla, kadar je to ekonomsko sprejemljivo in ekonomsko upravičeno.

Upravljavec zmanjšuje porabo energije v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z uporabo naslednjih tehnik:

i. Optimizacija procesov z nadzorom parametrov obratovanja:
Vodenje peči na osnovi meritev, alarmnih sistemov omogoča računalniški nadzorni sistem »Scada«.
Izvaja se stalen nadzor zgorevanja v peči. Dnevni odvzemi stekla na posameznih strojih so odvisni od proizvodnega programa. Pomembno je, da se ne preseže maksimalne kapacitete peči. Glede na odvzem se spreminjajo tudi zgorevalni parametri.
V talilnem prostoru je temperatura med 1500°C in 1600°C, v delovnem okrog 1200°C, v feeder-ih med 1150 - 1250°C. Temperatura se meri na več mestih, pri čemer se ločijo meritve, ki dajejo informacijo o taljenju in meritve, ki so osnova za regulacijo temperature. Regulacijo temperature se preverja v talilnem in delovnem prostoru ter v feeder-ih. Želene vrednosti v delovnem prostoru in feeder-ih se določajo s strani proizvodnje (vrste in teže izdelka), želena temperatura v talilnem prostoru pa je določena z obremenitvijo peči in se izkustveno nastavi za dano obremenitve ter korigira glede na temperaturo taline in vizualne kontrole izdelka na koncu hladilne peči.
Za vse merjene količine na peči (temperatura, tlak, pretok,..) so predpisane minimalne in maksimalne vrednosti, ob preseganju le - teh se sprožijo alarmi in opozorijo skrbnika peči na ustrezno ukrepanje.
ii. Redno vzdrževanje talilne peči
Izvajajo se redne kontrole peči med obratovanjem skladno z internimi navodili vzdrževanja. Med obratovanjem peči se izvedejo dodatna vroča vzdrževalna dela, kot npr. dodajanje izolacije za boljšo tesnost peči.
iii. Optimizacija zasnove peči in izbira tehnologije taljenja
Remonti peči se, odvisno stanja peči, izvedejo vsakih 7 do 10 let. Ob remontu leta 2013 so

stari regeneratorski peči namestili z novo pečjo z optimizirano zasnovo peči in drugačno tehnologijo taljenja, tj. taljenje s kisikom (oxy fuel). Zgorevanje s kisikom pomeni zamenjavo zgorevalnega zraka s kisikom (več kot 90 % čistost). Izločitev večine dušika iz zgorevalne atmosfere zmanjša količino odpadnih plinov za približno dve tretjini. To omogoča prihranek energije, saj ni treba segrevati atmosferskega dušika na temperaturo plamena.

iv. Uporaba tehnologij za nadzor zgorevanja
Najvažnejša regulacijska zanka na peči je regulacija temperature taljenja, ki se jo vzdržuje oz. spreminja z dovodom različne količine zemeljskega plina, kar omogoča regulacijski ventil, ki je vezan na temperaturo taljenja v talilnem prostoru. Za izgorevanje plina je potreben kisik, pri čemer je pomembno razmerje kisik-plin, ki je softversko predpisano in ga vzdržuje računalniško vodenje peči. V ta namen se merijo pretoki oziroma tlaki kisika in plina ter se v primeru izpada avtomatsko zaprejo vsi dovodi in prižgejo alarmi. Izvlek dimnih plinov iz peči poteka s pomočjo ventilatorja, istočasno se regulira tlak v peči, v primeru izpada delovanja le tega, pa se peč takoj ugasne in se sprožijo alarmi, da skrbnika peči opozorijo na ustrezno ukrepanje.

v. Uporaba večjega deleža odpadnega stekla, kadar je na voljo ter kadar je njegova uporaba ekonomsko upravičena in tehnično izvedljiva
Zaradi visokih kakovostnih zahtev se v proizvodnji uporablja le lastno odpadno steklo in odpadno steklo hčerinskega podjetja Steklarna Hrastnik – Opal d.o.o. (do 30% v zmesi).

vi. Uporaba kotla za izkoriščanje odpadne energije za pridobivanje energije:
V napravi se po zadnjem remontu izkorišča odpadno toploto dimnih plinov iz peči, ki imajo T = 1300°C. Odpadnim plinom dovedejo svež zrak, zato se mešanica ohladi na temperaturo 450°C in z oddano toploto s segreje vodo v dveh izmenjevalnikih toplote. Pridobljeno energijo se porabi za uplinjanje kisika ter za ogrevanje sanitarne vode in pozimi za dogrevanje upravne stavbe.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec izkazuje uporabo kombinacije najboljših razpoložljivih tehnik za zmanjševanje porabe energije iz točk i.- vi. BAT 2 Zaključkov BAT za proizvodnjo stekla. Naslovni organ je v točki 14 izreka te odločbe spremenil točko 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je v točki 7.1 izreka določil zahteve glede učinkovite rabe energije.

BAT 3: Skladiščenje trdnih materialov in ravnanje z njimi

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 3 je namenjena preprečevanju in zmanjševanju razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi z naslednjimi tehnikami:

I. Skladiščenje surovin
i. skladiščenje razsutih materialov v prahu v zaprtem silosu, ki je opremljen z odpraševalnim sistemom (npr. z vrečastim filtrom);
ii. skladiščenje drobnih materialov v zaprtih zabojnikih ali tesno zaprtih vrečah;
iii. skladiščenje pod kupi grobih materialov v prahu;
iv. uporaba vozil za čiščenje cest in tehnologij za škropljenje z vodo

II. Ravnanje s surovinami
i. Uporaba ograjenih transportnih trakov za materiale, ki se prevažajo nad zemljo, da se prepreči izguba materiala;
ii. Uporaba zaprtega sistema s filtrom v primeru uporabe pnevmatskega transportnega traku, da se zrak pred izpustom iz sistema očisti;
iii. Vlaženje serije;
iv. Uporaba rahlega podtlaka v peči;
v. Uporaba surovin, ki se ne krušijo (v glavnem dolomit in apnenec). Krušenje je posledica „pokanja“ mineralov, ko so izpostavljeni vročini, v tem procesu pa se lahko povečajo

emisije prahu;

vi. Uporaba sistema odzračevanja, ki odvaja zrak v sistem filtrov, v procesih, v katerih lahko nastaja prah (npr. odpiranje vreč, mešanje serij frite, odstranjevanje prahu z vrečastega filtra, talilniki s hladnim pokrovom);
vii. Uporaba zaprtih vijačnih transportnih trakov;
viii. Ograditev prostorov za nakladanje materiala.

Upravljavec izvaja naslednje tehnike za preprečevanje in zmanjšanje razpršenih emisij prahu pri skladiščenju in ravnanju s surovinami v trdnem stanju:

I. Skladiščenje surovin

i. skladiščenje razsutih materialov v prahu v zaprtem silosu, ki je opremljen z odpraševalnim sistemom (npr. z vrečastim filtrom):
Glavno surovino, kremenčev pesek, se dostavlja v pokritih železniških vagonih. Pesek vsebuje cca. 4-5 ut% vlage, zato se ne praši. Raztovarja se ga z mostnim žerjavom in skladišči na pokriti deponiji (N1), kar daje zaščito pred prašenjem in raznašanjem materiala zaradi vetra. Od tu dalje se ga s pomočjo mostnega žerjava, transportnih trakov in elevatorja transportira v dnevna silosa (N2, N3). Vsi izdelani sistemi za transport surovin so zaprti. Soda, kalcit, dolomit in živec se dostavljajo z železniškimi oz. avtomobilskimi cisternami in se nato s pomočjo pnevmatskega transporta praznijo v dnevne silose. Sistem je zaprt, odzračevanje transportnega zraka pa poteka preko filtrov (N4 - N18).
ii. skladiščenje drobnih materialov v zaprtih zabojnikih ali tesno zaprtih vrečah:
Ostale surovine se dostavlja v tesno zaprtih vrečah ali kovinskih sodih (25 kg in 50 kg) in se skladiščijo v posebnem prostoru zmesarne, ki je ustrezno urejen ter prezračevan. Po potrebi se vreče in sodi gravitacijsko praznijo v dnevne silose.
iii. skladiščenje pod kupi grobih materialov v prahu:
Upravljavec ne skladišči surovin v kupih.
iv. uporaba vozil za čiščenje cest in tehnologij za škropljenje z vodo.
Upravljavec ne uporablja vozil za čiščenje cest.

II. Ravnanje s surovinami

i. Uporaba ograjenih transportnih trakov za materiale, ki se prevažajo nad zemljo, da se prepreči izguba materiala:
Vsi sistemi za transport surovin so zaprti.
ii. Uporaba zaprtega sistema s filtrom v primeru uporabe pnevmatskega transportnega traku, da se zrak pred izpustom iz sistema očisti:
Na silosih so nameščeni vrečasti filtri z izpusti Z3 - Z8 za čiščenje transportnega zraka v času polnjenja silosov.
iii. Vlaženje serije:
Zmes se vlaži v napravi za pripravo zmesi (N38).
iv. Uporaba rahlega podtlaka v peči:
V peči je vedno ustvarjen rahel podtlak.
v. Uporaba surovin, ki se ne krušijo (v glavnem dolomit in apnenec):
Skladno z zmožnostmi v okviru predpisane recepture se uporabljajo surovine, ki se ne krušijo (v glavnem dolomit in apnenec).
vi. Uporaba sistema odzračevanja, ki odvaja zrak v sistem filtrov, v procesih, v katerih lahko nastaja prah:
Urejeno je avtomatsko tehtanje, to je doziranje v tehtnico s polžastimi transporterji oziroma zaprtimi vibracijskimi koriti. Vsa presipna mesta in tehtnice so vezane na odpraševalne naprave.
vii. Uporaba zaprtih vijačnih transportnih trakov:
Vijačni ali polžasti transportni trakovi se uporabljajo za pripravo zmesi.
viii. Ograditev prostorov za nakladanje materiala:
Upravljavec nima ograjenih prostorov za nakladanje surovin.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec izkazuje uporabo kombinacije

najboljših razpoložljivih tehnik za preprečevanje razpršenih emisij prahu pri skladiščenju trdnih materialov in ravnanju z njimi, in sicer glede skladiščenja iz točk I./i. in I./ii. BAT 3 in ravnanja iz točke II./ i - II./vii. BAT 3 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je določil ukrepe in zahteve:
- glede skladiščenja razsutih in drobnih materialov v silosih z urejenim odsesavanjem ter zabojnikih in skladiščenja v kupih iz točke I./i. in I./ii. BAT 3 v točkah 2.1.2.5 in 2.1.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- glede uporaba ograjenih transportnih trakov II./i. BAT 3 v točki 2.1.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- v zvezi z urejenostjo pnevmatskega transporta iz točke II./ii. BAT 3 v točki 2.1.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- glede vlaženja serij iz točke II./iii. BAT 3 v točki 2.1.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- v zvezi z uporabo surovin, ki se ne krušijo iz točke II./v. BAT 3 tako, da je v točki 2 izreka te odločbe določil zahtevo v točki 2.1.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ zahtevo glede uporabe:
- rahlega podtlaka v peči iz točke II./iv. BAT 33 določil zahtevo v točki 2.1.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in
- zaprtih vijačnih transportnih trakov II./vi in II./vii. BAT 3 določil v točki 2.1.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 4: Skladiščenje hlapnih surovin in ravnanje z njimi

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 4 je namenjena preprečevanju in zmanjševanju razpršenih emisij plinov pri skladiščenju hlapnih surovin in ravnanju z njimi.

Upravljavec ne uporablja hlapnih surovin, zato tehnike iz BAT 4 niso relevantne.

BAT 5: Splošne primarne tehnologije

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 5 je namenjena zmanjšanju porabe energije in emisije snovi v zrak s stalnim spremljanjem parametrov obratovanja in programiranim vzdrževanjem peči in vključuje sklop postopkov za spremljanje in vzdrževanje, ki jih je mogoče uporabljati posamezno ali v kombinaciji, odvisno od vrste peči, da se omejijo vplivi staranja na peč, npr. tesnjenje peči in gorilnikov, ohranitev čim boljše izolacije, nadzor ustaljenih pogojev gorenja, nadzor razmerja med gorivom in zrakom. Opisana tehnika je ustrezna regenerativne in rekuperativne peči ter peči, kurjene s kisikom.

Naslovni organ je uporabo tehnik spremljanja in vzdrževanja nove G peči (N97) obrazložil v točki II./ii. in II./iv. BAT 2 obrazložitve.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec uporablja najboljšo razpoložljivo tehniko opisano v BAT 5 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla. Naslovni organ je tehnike iz BAT 5 določil v točki 2.1.1.1 in 2.1.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika iz BAT 6 je namenjena preudarni izbiri in nadzoru vseh snovi in surovin, vnesenih v talilno peč, da se zmanjšajo ali preprečijo emisije v zrak, z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Uporaba surovin in zunanjega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč (npr.

kovin, kloridov, fluoridov);
ii. Uporaba alternativnih (npr. manj hlapnih) surovin;
iii. Uporaba goriva z nizkim deležem kovinskih primesi.

Upravljavec uporablja tehniko za preudarno izbiro in nadzor nad surovinami:

i. Uporaba surovin in zunanjega odpadnega stekla s čim manjšim deležem nečistoč:
Zaradi visokih zahtev po kvaliteti proizvedenega stekla se v proizvodnem procesu uporablja le lastno odpadno steklo in odpadno steklo hčerinskega podjetja (Steklarna Hrastnik – Opal d.o.o.). Drugega zunanjega odpadnega stekla se ne uporablja. Kvaliteto surovine glede deležev kovin, fluoridov in ostalih nečistoč določajo interni standardi. Ob vsaki dobavi se kvaliteta surovin preveri v internem laboratoriju.

Naslovni organ je glede na navedeno ugotovil, da upravljavec uporablja najboljšo razpoložljivo tehniko glede preudarne izbire in nadzora surovin za novo peč G (N97), da se preprečijo emisije v zrak iz točke i. BAT 6 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla, zato je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njej določil novo točko 2.1.1.6 izreka, v kateri je določil tehniko iz točke i BAT 6.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena rednemu spremljanju emisij in/ali drugih pomembnih parametrov procesa, vključno z naslednjimi:

i. Stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesa, npr. temperature, dovajanja goriva in pretoka zraka;
ii. Redno spremljanje parametrov procesa za preprečevanje/zmanjšanje onesnaževanja, npr. vsebnosti O_2 v zgorevalnih plinih, da se nadzoruje razmerje med gorivom in zrakom;
iii. Neprekinjene meritve emisij prahu, NO_x in SO_x ali občasne meritve vsaj dvakrat na leto v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za obdelavo v obdobju med merjenjema;
iv. Neprekinjene meritve emisij prahu, NO_x in SO_x ali občasne meritve vsaj dvakrat na leto v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za obdelavo v obdobju med merjenjema;
v. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij NH_3, kadar se uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR);
vi. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij CO, kadar se za zmanjševanje emisij NO_x uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja;
vii. Redne periodične meritve emisij HCl, HF, CO in kovin, zlasti kadar se uporabljajo surovine, ki vsebujejo take snovi, ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja;
viii. Stalno spremljanje nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za čiščenje odpadnega plina in se v obdobju med občasnimi meritvami ohranijo ustrezne ravni emisij. Spremljanje nadomestnih parametrov vključuje: spremljanje dovajanja reagenta, temperature, dovajanja vode, napetosti, odpraševanja, hitrosti ventilatorja itd.

Upravljavec uporablja naslednje tehnike namenjene rednemu spremljanju emisij in/ali drugih pomembnih parametrov procesa:

i. Stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesa, npr. temperature, dovajanja goriva in pretoka zraka:
Izvaja se stalno spremljanje ključnih parametrov procesa, ki zagotavljajo stabilnost procesov in proizvodnje. Spremljanje procesnih parametrov na peči nova G (N97) poteka z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za uspešno in varno delovanje peči. Nadzorujejo se vsi posamezni deli peči (talilni prostor, delovni prostor, pretok, kanali za dovod stekla do strojev). Parametri, ki se spremljajo so: temperatura v peči, temperatura stekla, tlak plina,

nivo stekla, tlak v peči, razmerje dovajanja goriva in kisika, vsebnost kisika v zgorevalnih plinih. Vse podatke spremlja skrbnik peči.

ii. Redno spremljanje parametrov procesa za preprečevanje/zmanjšanje onesnaževanja, npr. vsebnosti O_2 v zgorevalnih plinih, da se nadzoruje razmerje med gorivom in zrakom:
V peči nova G (N97) se spremlja razmerje med gorivom in kisikom na način, opisan v točki iv. BAT 2 obrazložitve.

iii. Neprekinjene meritve emisij prahu, NO_x in SO_x ali občasne meritve vsaj dvakrat na leto v povezavi z nadzorom nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za obdelavo v obdobju med merjenjema:
Meritve se izvajajo vsaka tri leta. Nadzor nadomestnih parametrov se vrši na način, opisan v točki vii. BAT 7 in BAT 8 obrazložitve.

iv. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij NH_3, kadar se uporablja tehnologija selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR):
V napravi se ne uporablja tehnologija SCR ali SNCR.

v. Neprekinjene ali redne periodične meritve emisij CO, kadar se za zmanjševanje emisij NO_x uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja:
Redne periodične meritve emisij CO se izvedejo vsake tri leta na merilnem mestu MM30Z30.

vi. Redne periodične meritve emisij HCl, HF, CO in kovin, zlasti kadar se uporabljajo surovine, ki vsebujejo take snovi, ali kadar lahko pride do delnega zgorevanja:
Redne periodične meritve emisij HF in kovin vsake tri leta na merilnem mestu MM30Z30.

vii. Stalno spremljanje nadomestnih parametrov, da se zagotovi pravilno delovanje sistema za čiščenje odpadnega plina in se v obdobju med občasnimi meritvami ohranijo ustrezne ravni emisij. Spremljanje nadomestnih parametrov vključuje: spremljanje dovajanja reagenta, temperature, dovajanja vode, napetosti, odpraševanja, hitrosti ventilatorja itd.:
Izvaja se tudi stalno spremljanje nadomestnih parametrov na čistilni napravi za čiščenje odpadnih plinov z računalniškim nadzornim sistemom »SCADA«, ki omogoča trajno in stalno spremljanje vseh parametrov, ki so pomembni za uspešno in varno delovanje čistilne naprave. S sistemom SCADA se spremljajo naslednji parametri: temperatura dimnih plinov, tlak, vlek, količina izmeta, dovajanje aditiva (reagenta), hlajenje dimnih plinov. Vse podatke spremlja skrbnik peči.

Naslovni organ je glede na navedeno ugotovil, da upravljavec uporablja kombinacijo najboljših razpoložljivih tehnik, namenjenih rednemu spremljanju emisij in/ali drugih pomembnih parametrov procesa iz točk i. – iii., v. - vii. BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla, zato je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njej določil novo točko 2.1.1.7 izreka, v kateri je določil tehnike iz točke i., ii. in vii. BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.
Naslovni organ je zahteve glede meritev za snovi prah in SO_x na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) določil v točki 3 izreka te odločbe, v kateri spremenil točko 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Zahteve glede meritev za snov NO_x na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) je naslovni organ določil v točki 2.2.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Pogostost meritev za te snovi je naslovni organ določil v točki 6 izreka te odločbe, v kateri je dodal novo točko 2.3.3.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil, da se morajo meritve izvajati dvakrat na leto z razmaki, ki ne smejo biti krajši od petih mesecev.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 8 je namenjena optimalnemu delovanju in razpoložljivosti sistemov za čiščenje odpadnega plina pri običajnih pogojih delovanja, da se preprečijo ali zmanjšajo emisije.

Za posebne pogoje delovanja je mogoče opredeliti posebne postopke, zlasti:

i. med zagonom in ustavitvijo;
ii. med drugimi posebnimi postopki, ki bi lahko vplivali na pravilno delovanje sistemov (npr. redna in izredna vzdrževalna dela in čiščenje peči in/ali sistema za čiščenje odpadnega plina, bistvene spremembe v proizvodnji);
iii. v primeru nezadostnega pretoka odpadnih plinov ali temperature, pri kateri sistem ne more delovati s polno zmogljivostjo.

Upravljavec opisano tehniko iz BAT 8 zagotavljanja razpoložljivosti naprav za zmanjševanje emisije snovi v zrak zagotavlja na sledeči način:
Upravljavec ima Poslovnik za napravo za čiščenje odpadnih plinov, v katerem so določeni postopki za normalne in posebne pogoje delovanja, podatki o delovanju čistilne naprave, navodila za obratovanje in vzdrževanje ter nadzor nad delovanjem, ukrepi s katerimi se ob nepravilnem delovanju vzpostavijo pravilni tehnološki pogoji čiščenja.
Redno se izvajajo kontrole in servisiranja čistilne naprave in njenih komponent, skladno s postopki navedenimi v Poslovniku, in sicer so predpisane dnevne, tedenske, mesečne in kvartalne redne aktivnosti na čistilni napravi. Naprava v normalnem obratovanju deluje popolnoma avtomatsko brez posegov operaterjev, z izjemo zamenjave napolnjenih big-bag vreč. Nadzor poteka preko računalniškega nadzornega sistema »Scada«. Za zagon in ustavitev so predpisani posebni postopki. Čistilna naprava sicer deluje ves čas obratovanja steklarske peči neprekinjeno. Vsa večja vzdrževalna dela in servisi se opravijo med remontom peči, ko čistilna naprava ne obratuje.
Med obratovanjem naprave sicer obstaja možnost, da pride do motenj v njenem delovanju, ki imajo lahko vzrok v kakšnem od neodpravljenih sistemsko/tehnoloških alarmov ali resnejših mehanskih okvar posameznih elementov naprave. Najhitrejša in pregledna diagnostika stanja posameznih komponent naprave je prikazana na nadzornem sistemu naprave, ki ima zaščitni električni element v omari naprave. Morebitne napake delovanja posameznih komponent naprave, ki izhajajo iz neustreznih ali nepravilnih električnih signalov, se prikazujejo v meniju ALARMI. Po odpravi posameznega alarma je treba v meniju alarm resetirati, da se napaka izbriše iz seznama napak. V Poslovniku so natančno opisane možne sistemske anomalije delovanja naprave in ukrepi za vzpostavitev pravilnega delovanja.
V primeru, da pri delovanju pride do večje napake na sistemu, se sistem varno ustavi in preklopi zrak na vzporedni vod (by-pass) ter usmeri neočiščen zrak v ozračje. Preko nadzornega sistema se takoj sproži alarm. Skrbnik si ogleda vir napake in ustrezno reagira. Vedno je v podjetju na razpolago več rezervnih delov, ki omogočajo takojšnjo odpravo napak. V primeru večje napake nudi strokovno podporo in pomoč pri odpravi napak dobavitelj filtra.
Vsi ukrepi za vzpostavitev normalnega stanja so povezani s čimprejšnjo vzpostavitvijo popolnega tehnološkega procesa (obratovanje pri polni obremenitvi). Ob manjših izpadih električne energije se uporabi 1 MW Diesel agregat, ki omogoča minimalno ogrevanje peči (pretoke peči), predvsem pa hlajenje peči in varnostno razsvetljavo. Večji izpadi, popolna obnova talilnih objektov, so vnaprej načrtovani in potekajo po točno določenem terminskem planu, ki predvideva najkrajši možni čas izvedbe. Negativni vpliv na ljudi in okolje v času nenormalnih razmer je manjši kot v fazi obratovanja v normalnih razmerah. Na pogostost pojava nenormalnih razmer je možen vpliv le preko izpolnjevanja rednega plana vzdrževanja.
Vzpostavljeno je obveščanje inšpektorja za okolje o vseh izpadih čistilnih naprav, predvidenih vzdrževalnih delih in ostalih nepredvidenih dogodkih.

Naslovni organ je glede na navedeno ugotovil, da upravljavec uporablja kombinacijo najboljših razpoložljivih tehnik, namenjenih optimalnemu delovanju in razpoložljivosti sistemov za čiščenje iz točk i. in ii. BAT 8 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla. Zahtevi glede zagotavljanja brezhibnega delovanja naprav za čiščenje odpadnih plinov in glede vodenja ter nadzora nad njihovim delovanjem med posebnimi postopki sta določeni v točkah 2.1.11 in 2.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena omejevanju emisij ogljikovega monoksida (CO) iz talilne peči, kadar se uporabljajo primarne tehnologije ali kemijska redukcija z gorivom za zmanjšanje emisij NO_x.
Tehnika ni relevantna za peč G (N97), ker ni konvencionalna peč na zrak/gorivo..

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena omejevanju emisij dušika (NH_3), kadar se uporabljajo tehnike selektivne katalitske redukcije (SCR) ali selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) za visoko učinkovito zmanjševanje emisij NO_x.

Upravljavec v pečeh ne uporablja opisanih tehnik (SCR in SNCR) za zmanjševanje NO_x, zato tehnika ni relevantna.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij bora iz talilne peči, kadar se v formulaciji serije uporabljajo borove spojine.

Upravljavec v svojih formulacijah ne uporablja borovih spojin, zato opisana tehnika iz BAT11 ni relevantna.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika iz BAT 12 je namenjena zmanjšanju porabe vode z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Zmanjšanje razlitja in puščanja;
ii. Ponovna uporaba vode za hlajenje in čiščenje po čiščenju;
iii. Delovanje sistema skoraj zaprtih krogotokov vode.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje porabe vode v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z naslednjimi tehnikami:

i. Zmanjšanje razlitja in puščanja:
   Izvaja se stalen dnevni nadzor nad porabo vode v sklopu energetskega menedžmenta tovarne. Vsa razlitja in puščanja so tako takoj zaznana, takoj se izvedejo korektivni ukrepi.
ii. Ponovna uporaba vode za hlajenje in čiščenje po čiščenju;
iii. Delovanje sistema skoraj zaprtih krogotokov vode.

Pri normalnem delovanju vseh linij naprave, se na kontrolnih mestih izločajo nepopolni artikli v vodo v bazena z vgrajenim strgalnim transporterjem. Ko voda doseže 40°C, se prične proces obtoka, čiščenja in hlajenja tehnološke vode, ki se nato ponovno vrne v kanale strgalnega transporterja. V primeru zastojev (npr. ob menjavi artikla na proizvodni liniji), steklene kaplje zdrsnejo v prostor podpečja, pri tem se procesna voda uporablja kot hladilni medij. Ta voda se nato ohladi in vrača v proces. Le viški vode se vodijo preko mehanske čistilne naprave. Te odpadne vode se nato skupaj z odpadnimi vodami iz priprave vode in odsoljevanja hladilnih sistemov obtočnih sistemov po čiščenju odvajajo v kanalizacijski sistem.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehnike za zmanjšanje porabe vode iz točk i., ii. in iii. BAT 12 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla in v točki 13 izreka te odločbe določil te tehnike, tako da je v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo alinejo z zahtevo glede preprečevanja razlitja in puščanja. Naslovni organ je ukrepa

iz točk ii in iii, BAT 12 določil v prvi, tretji, četrti, šesti in dvanajsti alineji točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika iz BAT 13 je namenjena zmanjšanju obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode z enim od naslednjih sistemov čiščenja odpadne vode.

i. Standardne tehnologije za omejevanje onesnaževanja;
ii. Sistemi za biološko obdelavo;
iii. Izpust v sisteme za čiščenje komunalnih odpadnih voda;
iv. Zunanja ponovna uporaba odpadnih voda.

Ravni emisije za izpuste odpadne vode v površinsko vodo iz steklarske proizvodnje so določene v Preglednici 5 BAT 13 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode z naslednjim sistemom čiščenja odpadne vode:
Za zmanjšanje obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode se uporablja mehanska čistilna naprava, kije sestavljena iz naslednjih enot: zbirni bazen umazane vode, bazen za koagulacijo in flokulacijo ter čiščenje v lamelnem separatorju. Industrijska odpadna voda iz naprave se odvaja preko kontrolnega jaška z merilnim mestom v javno kanalizacijo na iztoku V1. Javna kanalizacija je zaključena s komunalno čistilno napravo Hrastnik.
Izvajajo se vsi ukrepi standardne dobre prakse za nadzor emisij in skladišč tekočih surovin, kot so pregledi in preizkusi cistern (pridobljena potrdila o pregledih in ustreznosti rezervoarjev), nameščene so lovilne posode za zadrževanje tekoče vsebine, itd.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehnike zmanjšanja obremenitve emisij z onesnaževali v izpustih odpadne vode iz točke i. in iii. BAT 13 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla. Naslovni organ je ukrep iz točke i. BAT 13 določil v deseti alineji točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Naslovni organ je ukrep iz točke iii. BAT 13 določil v točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je dovolil odvajanje industrijske odpadne vode v vodotok.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju proizvodnje trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Recikliranje odpadnih materialov serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti
ii. Zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi
iii. Recikliranje notranjega odpadnega stekla iz zavrnjenih proizvodov
iv. Recikliranje prahu v formulaciji serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti
v. Izkoriščanje trdnih odpadkov in/ali mulja z ustrezno uporabo na kraju samem (npr. mulj iz procesa čiščenja vode) ali v drugih sektorjih
vi. Izkoriščanje izrabljenih ognjevzdržnih materialov za morebitno uporabo v drugih sektorjih
vii. Recikliranje odpadkov v obliki briketov s cementnim vezivom in njihova uporaba v kupolnih pečeh na vroči zrak, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje proizvodnje trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, z naslednjimi tehnologijami:

i. Recikliranje odpadnih materialov serije, kadar je to v skladu z zahtevami glede kakovosti:
V napravi se uporablja notranje proizvedeno odpadno steklo, zunanje črepinje se zaradi kakovostnih zahtev ne uporabljajo. Odpadno steklo iz proizvodnega procesa se zbira in transportira v posebne silose (N29, N30, N31), iz katerih se kot črepinje vračajo nazaj v

proizvodnjo – v skladu s predpisanimi recepturami – v točno določenih količinah se jih dodaja v zmes za steklo.

ii. Zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi
Izvaja se stalen nadzor nad zalogami in porabo surovin preko posebnega računalniškega programa »MIT«. Postavljeni so cilji, ki se dnevno in tedensko spremljajo. S stalnim nadzorom in ustreznimi tehnološkimi enotami se zagotavlja zmanjševanje materialnih izgub med skladiščenjem surovin in ravnanjem z njimi.

iii. Recikliranje notranjega odpadnega stekla iz zavrnjenih proizvodov
Notranje odpadno steklo iz zavrnjenih proizvodov se reciklira v napravi skladno z načinom opisanim v točki i, BAT14.

Kot izhaja iz točke 13 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil:

- ukrep iz točke i, BAT 14 v podtočki k;
- ukrep iz točke ii, BAT 14 v podtočki l. in
- ukrep iz točke iii, BAT 14 v podtočki m.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij hrupa z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. izvedba ocene okoljskega hrupa in oblikovanje načrta za upravljanje hrupa, ki ustreza lokalnemu okolju;
ii. uporaba hrupne opreme ali izvajanje hrupnih dejavnosti v ločenem objektu/enoti;
iii. uporaba pregrad za ograditev vira hrupa;
iv. opravljanje hrupnih dejavnosti na prostem podnevi;
iv. uporaba protihrupne zaščite ali naravnih ovir (dreves, grmovja) med obratom in zaščitenim območjem, pri čemer se upoštevajo lokalni pogoji.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje hrupa z naslednjimi tehnikami:

i. izvedba ocene okoljskega hrupa in oblikovanje načrta za upravljanje hrupa, ki ustreza lokalnemu okolju:
Ocenjevanje okoljskega hrupa se izvaja vsake tri leta skladno z izdanim okoljevarstvenim dovoljenjem.
ii. uporaba hrupne opreme ali izvajanje hrupnih dejavnosti v ločenem objektu/enoti:
Določena hrupna oprema je nameščena ločeno v spodnji etaži naprave (ventilatorji, kompresorji).
iii. uporaba pregrad za ograditev vira hrupa:
V proizvodnem delu so postavljene vmesne pregrade med hrupnimi in manj hrupnimi predeli (npr. vroči in hladni del).
iv. opravljanje hrupnih dejavnosti na prostem podnevi:
Hrupne dejavnosti na prostem se opravljajo le v dnevnem času, to je predvsem zunanji transport in redna ter izredna vzdrževalna dela.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec uporablja kombinacijo najboljših razpoložljivih tehnik za zmanjšanje emisij hrupa iz točke i. – iv. BAT 15 Zaključkov za proizvodnjo stekla. Zahteva glede ocene hrupa iz točke i. BAT 15 je že določena v točki 4.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ukrepi iz točk ii. – iv. BAT 15 so že določeni v točki 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla za domačo uporabo.

BAT 38: Emisije prahu iz talilnih peči

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij prahu iz odpadnih plinov talilne peči z eno od naslednjih tehnologij ali njihovo kombinacijo:

i. Zmanjšanje hlapnih sestavin s spremembami surovin;
ii. Električno taljenje;
iii. Taljenje s kisikom;
iv. Filtrirni sistem: elektrostatični filter ali vrečasti filter;
v. Sistem mokrega čiščenja.

Ravni emisij prahu so določene v Preglednici 28 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje emisij prahu iz peči z uporabo naslednjih tehnik:

i. Zmanjšanje hlapnih sestavin s spremembami surovin:
Tehnika ni relevantna.
ii. Električno taljenje:
Tehnika se ne uporablja, ker upravljavec uporablja taljenje s kisikom.
iii. Taljenje s kisikom:
V letu 2013 izveden popoln remont steklarskih peči. Dve regeneratorski U-plamenski peči (N39, N41) sta bili zamenjani s kisikovo pečjo – nova G (N97). Nova peč za zgorevanje zemeljskega plina porablja kisik.
iv. Filtrirni sistem: vrečasti filter:
Odpadni plini iz nova peč G (N97) se vodijo in očistijo v napravi za čiščenje odpadnih plinov – vrečasti filter, ki je sestavljena iz: hladilnik plinov, transportni polž prahu, povezovalni cevovod hladilnik – filter, mešalna enota – reaktor, suhi žepasti filter, filtrski polž, rotacijski dozator z big-bag postajo za filtrirani prah in odpadni aditiv in silos za aditive. Vroči dimni plini iz izpuhov steklarskih peči se vodijo preko motornih loput za aktivacijo odsesovanja, preko cevovodov, v hladilnik dimnih plinov zrak/zrak, ki dimne pline ohladi na temperaturo 180°C. Plinom se izza hladilnika dodaja aditiv – apno ($Ca(OH)_2$) ter se jih preko reakcijske komore in povezovalnega cevovoda vodi v suh tkaninski filter, sodobne konstrukcije, z avtomatsko regeneracijo vreč s pomočjo komprimiranega zraka. Pri čiščenju nastaja prah, ki se ga iz filtra preko transportnega polža prazni v big-bag vreče. Iz filtra se očiščeni dimni plini vodijo preko povezovalnih kanalov in zapornih loput do dveh neodvisnih ventilatorjev, od katerih je vedno v obratovanju samo eden, drugi pa je v rezervi. Med normalnim obratovanjem deluje čistilna naprava popolnoma avtomatsko, brez posegov operaterjev, z izjemo zamenjave napolnjenih big-bag vreč.
v. Sistem mokrega čiščenja:
Kot tehniko zmanjševanja emisij prahu se uporablja vrečasti filter.

Iz Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak (št. poročila EMI-069-13) izhaja, da je izmerjena koncentracija na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) za snov celotni prah 2,86 mg/m^3 in emisijski faktor 0,007 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehnike za zmanjševanje emisij prahu iz točk iii. in iv. BAT 38 in dosega ravni emisije za parameter prah iz Preglednice 28 BAT Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

BAT 39: Dušikovi oksidi (NO_X) iz talilnih peči

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij NO_X iz talilne peči z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Spremembe zgorevanja:
    a. Zmanjšanje razmerja zrak/gorivo;

b. Nižja temperatura zraka za sežig;
ii. Gorilniki z nizkimi emisijami NO_X;
iii. Izbira goriva;
iv. Posebna zasnova peči;
v. Električno taljenje;
vi. Taljenje s kisikom.

Ravni emisij dušikovih oksidov (NO_x) so določene v Preglednici 29 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec uporablja od zgoraj naštetih tehnik za zmanjšanje dušikovih oksidov Tehniko taljenja s kisikom iz točke vi. BAT 39:
Peč nova G (N97) za zgorevanje zemeljskega plina porablja kisik. Odstotek čistosti kisika je odvisen od tega ali se uporablja tekoči kisik oziroma se ta dovaja s tako imenovanimi ON SITE napravami, ki absorpcijsko ločujejo kisik od dušika iz zraka. V tem primeru je prisotnost dušika minimalna. Dušik pri klasičnih pečeh predstavlja moteč, nepotreben element, ki ga moramo najprej segrevati skupaj s kisikom in potem skupaj z dimnimi plini ohlajati, pri čemer to vpliva na energetsko učinkovitost. Prav tako pomeni obremenitev ozračja, saj del dušika pri visokih temperaturah in oksidacijskih pogojih zgori do dušikovih oksidov, ki so eden glavnih onesnaževalcev ozračja. Temu procesu se pri taljenju s kisikom izognemo ter dosežemo bistveno nižje vrednosti emisije dušikovih oksidov.

Iz Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak (št. poročila EMI-069-13) izhaja, da je emisijski faktor za snov dušikovi oksidi (NO_2) 0,32 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec z uporabo taljenja s kisikom izpolnjuje tehniko za zmanjševanje emisij dušikovih oksidov (NO_x) iz točke vi. BAT 39 in dosega ravni emisije za snov dušikovi oksidi (NO_x) iz Preglednice 29 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

BAT 40

Kadar se nitrati uporabljajo v formulaciji serije, je najboljša razpoložljiva tehnologija v kombinaciji s primarnimi ali sekundarnimi tehnikami namenjena zmanjšanju emisij NO_X z zmanjšanjem uporabe teh surovin.
Upravljavec ne dodaja nitratov v zmesi za novo peč G (N97).

BAT 41: Žveplovi oksidi (SO_X) iz talilnih peči

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij SO_X iz talilne peči z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:
i. Zmanjšanje vsebnosti žvepla v formulaciji serije in optimizacija bilance žvepla;
ii. Uporaba goriva z nizko vsebnostjo žvepla;
iii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom.

Ravni emisij žveplovih oksidov (SO_x) so določene v Preglednici 31 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec od navedenih tehnik uporablja najboljšo razpoložljivo tehniko iz točke iii. BAT 41, in sicer Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom, kot sledi:
Peč G oxy-fuel (N97) je vezana na vrečasti filter z izpustom Z30. Odpadni plini se vodijo v hladilnik, nato se dodaja aditiv – apno ($Ca(OH)_2$) ter se jih preko reakcijske komore in povezovalnega cevovoda vodi v suh tkaninski filter, sodobne konstrukcije, z avtomatsko regeneracijo vreč s pomočjo komprimiranega zraka. Apno se vpihava v tok dimnih plinov z namenom vezanja kislih odpadnih plinov, tvorijo se trdni delci, ki se odstranijo s filtriranjem.

Iz Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak (št. poročila EMI-069-13) izhaja, da je na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) izmerjena koncentracija za snov žveplovi oksidi (SO_2) 28,1 mg/m^3 in je emisijski faktor 0,07 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehniko za zmanjševanje emisij žveplovih oksidov (SO_x) iz točke iii. BAT 41 in dosega ravni emisij za parameter žveplovih oksidov (SO_x) iz preglednice 31 Zaključkov BAT za proizvodnjo stekla.
Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka in v njej dodal novo točko 2.1.1.8, v kateri je določil zahtevo iz točke iii. BAT 41 glede uporabe suhega čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom.

BAT 42: Vodikov klorid (HCl) in vodikov fluorid (HF) iz talilnih peči

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij HCl in HF iz talilne peči z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo klora in fluora;
ii. Zmanjšanje vsebnosti fluora v formulaciji serije in optimizacija masne bilance fluora;
iii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom;
iv. Mokro čiščenje.

Ravni emisij za parametra HF in HCl so določene v Preglednici 32 Zaključkov BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec uporablja naslednje tehnike za zmanjševanje emisij HCl in HF iz talilne peči:

i. Izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo klora in fluora:
Upravljavec za steklarsko zmes ne uporablja surovin, ki vsebujejo klorove spojine.
ii. Zmanjšanje vsebnosti fluora v formulaciji serije in optimizacija masne bilance fluora:
Upravljavec za steklarsko zmes ne uporablja surovin, ki vsebujejo klorove spojine.
iii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom:
Nova peč G (N97) je vezana na vrečasti filter z izpustom Z30. Vroči dimni plini iz izpuhov steklarskih peči se vodijo v hladilnik dimnih plinov zrak/zrak, ki dimne pline ohladi na temperaturo 180°C, ki omogoča nadaljnjo čiščenje v suhem tkaninskem žepastem filtru. Plinom se dodaja aditiv – apno ($Ca(OH)_2$), kjer reagira s fluorom v plinastem stanju in tvori trdne delce, ki se odstranijo s filtriranjem.
iv. Mokro čiščenje: tehnika se ne uporablja.

Iz Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak (št. poročila EMI-069-13) izhaja, da je na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) izmerjena koncentracija za snov (N97) < 0,51mg/m^3 in je emisijski faktor < 0,0001 kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehniko za zmanjševanje emisije HF in HCl iz točke iii. BAT 42 in dosega ravni emisije za parameter HF iz preglednice 32 Zaključkov BAT za proizvodnjo stekla. Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka in v njej dodal novo točko 2.1.1.8 izreka, v katerih je določil tehnike zmanjševanja HF iz točke iii. BAT 42.

BAT 43: Kovine iz talilnih peči

Najboljša razpoložljiva tehnika je namenjena zmanjšanju emisij kovin iz talilne peči z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Izbira surovin za formulacijo serije z nizko vsebnostjo kovin;
ii. Zmanjšanje uporabe kovinskih spojin v formulaciji serije s primerno izbiro surovin, kadar sta potrebna barvanje in razbarvanje stekla ali kadar steklo dobi posebne lastnosti;

iii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom.

Ravni emisij kovin iz talilne peči so določene v Preglednici 33 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec v zmes dodaja natrijev antimonat in kobaltov oksid za zagotavljanje bistrosti stekla. Na izpustu iz peči G (N97) se uporablja tehnika čiščenja suho čiščenje v kombinaciji z vrečastim filtrom iz točke iii. BAT 43. Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej dodal novo točko 2.1.1.8 izreka, v kateri je določil ukrep iz točke iii. BAT 43.

BAT 44: Kovine iz talilnih peči - Selen (Se)

Kadar se selenove spojine uporabljajo za razbarvanje stekla, je najboljša razpoložljiva tehnika namenjena zmanjšanju emisij selena iz talilne peči z eno od naslednjih tehnik ali njihovo kombinacijo:

i. Zmanjšanje uporabe selenovih spojin v formulaciji serije s primerno izbiro surovin;
ii. Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom.

Ravni emisije za emisije selena so določene v Preglednici 33 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Upravljavec uporablja tehniko zmanjšanju emisij selena iz točke ii. BAT 44:

- Suho ali polsuho čiščenje v kombinaciji s filtrirnim sistemom:

V napravi se v zmesi za novo peč G (N97) uporablja selen za razbarvanje stekla. Peč je vezana na napravo za čiščenje odpadnih plinov – vrečasti filter z izpustom Z30. Vroči dimni plini iz izpuhov steklarskih peči se vodijo v hladilnik dimnih plinov zrak/zrak, ki dimne pline ohladi na temperaturo 180°C, doda se aditiv – apno ($Ca(OH)_2$, ki reagira s selenom v odpadnih plinih in tvori trdne delce, ki gredo na filtriranje.

Iz Poročila o prvih meritvah emisij snovi v zrak (št. poročila EMI-069-13) izhaja, da je na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) izmerjena koncentracija za snov selen in njegove spojine (Se) 0,001 in je emisijski faktor 3×10^{-6} kg/tono staljenega stekla.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec izpolnjuje tehniko za zmanjševanje emisije selena iz točk ii. BAT 44 in dosega ravni emisije za snov selen iz Preglednice 34 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla. Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.1 izreka in v njej dodal novo točko 2.1.1.8 in v njej določil tehniko zmanjševanja selena iz točk ii. BAT 44.

BAT 45: Kovine iz talilnih peči – Svinec (Pb)

Kadar se svinčeve spojine uporabljajo pri proizvodnji svinčevega kristalnega stekla, je najboljša razpoložljiva tehnika namenjena zmanjšanju emisij svinca iz talilne peči.
BAT 45 ni relevanten, svinčeve spojine se v proizvodnem procesu ne uporabljajo.

BAT 46: Emisije prahu in kovin iz zaključnih procesov

Pri zaključnih prašnih procesih je najboljša razpoložljiva tehnika namenjena zmanjšanju emisij prahu in kovin.
Ravni emisij prahu in kovin iz zaključnih procesov so določene v Preglednici 36 Zaključkov BAT za proizvodnjo stekla.
BAT 46 ni relevanten, zaključni prašni procesi se v napravi ne izvajajo.

BAT 47: Zmanjševanje emisij HF pri kislinskem poliranju

Pri procesih kislinskega poliranja je najboljša razpoložljiva tehnologija namenjena zmanjšanju emisij HF.
BAT 47 ni relevanten, procesi kislinskega poliranja se v napravi ne izvajajo.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Naslovni organ je v točki 1 izreka te odločbe skladno s tretjim odstavkom 24. člena Uredbe IED besedo zvezo »dopustna vrednost» nadomestil z » mejna vrednost«.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil, tako da je za točko 2.1.1.3 dodal nove točke 2.1.1.4 – 2.1.1.9 izreka, kot sledi:

- v točki 2.1.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil uporabo rahlega podtlaka v peči skladno s točko II./iv. BAT 3 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- v točki 2.1.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil uporabo surovin, ki se ne krušijo skladno s točko II./v. BAT 3 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- v točki 2.1.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil uporabo surovin, da se preprečijo emisije prahu skladno s točko i BAT 6 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- v točki 2.1.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil spremljanje parametrov obratovanja in redno vzdrževanje talilnih peči skladno z BAT 5 in točk i., ii. in vii. BAT 7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- v točki 2.1.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil uporabo suhega ali polsuhega čiščenja v kombinaciji s fitrirnim sistemom iz točk iii. BAT 41, iii. BAT 42 in ii. BAT 44 Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla;
- v točki 2.1.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil ukrepe za zmanjšanje emisije HF iz talilne peči skladno s točko i. BAT 42. Zaključkov o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je v točki 3 izreka te odločbe spremenil točko 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je:

- v Preglednici 7 skladno z 18. členom Uredbe IED in določil mejne vrednosti na izpustu Z30 iz nove peči G (N97) za snovi:
  - celotni prah skladno s Preglednico 28 BAT 38 Zaključkov o BAT za proizvodnjo steklo;
  - žveplovi oksidi (SO_2) skladno s Preglednico 31 BAT 41 Zaključkov o BAT za proizvodnjo steklo;
  - fluor in njegove spojine (HF) skladno s Preglednico 32 BAT 42 Zaključkov o BAT za proizvodnjo steklo;
  - selen in njegove spojine (Se) skladno s Preglednico 34 BAT 44 Zaključkov o BAT za proizvodnjo steklo in
- določil rok za prilagoditev novim mejnim vrednostim za novo peč G (N97) skladno s šestim odstavkom 78. člena ZVO-1 in devetim odstavkom 24. člena Uredbe IED;
- mejne vrednosti na izpustu Z30 iz nove peč G (N97) do 7. 3. 2016, iz Peči F (N77) in Peči EP (78) so določene v Preglednicah 6, 8 in 9 skladno s točko 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak.

Naslovni organ je v točki 4 izreka te odločbe spremenil točko 2.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v zvezi z določitvijo mejne vrednosti na skupnem odvodniku odpadnih plinov z izpustom Z30, na merilnem mestu MM30Z30, zaradi spremenjenih mejnih vrednosti v Preglednicah 6 - 9 iz točke 2.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 5 izreka te odločbe spremenil točko 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi spremembe v pogostosti izvedbe občasnih meritev za snovi prah, NO_x in SO_x na izpustu Z30 iz nove G peči (N97), ker mora upravljavec za te snovi skladno s točko iii. BAT 7 zagotavljati meritve najmanj dvakrat na leto v povezavi s stalnim spremljanjem nadomestnih parametrov delovanja vrečastega filtra.

Naslovni organ je v točki 6 izreka te odločbe za točko 2.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 2.3.3.a izreka, v kateri je skladno s točko iii. BAT 7 določil, da mora upravljavec zagotoviti izvedbo občasnih meritev za snovi prah, NO_x in SO_x na izpustu Z30 iz nove G peči (N97) dvakrat na leto.

Naslovni organ je v točki 7 izreka te odločbe za točko 2.3.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 2.3.18 izreka, v kateri je določil zahtevo, da mora skladno s 7. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak in 5. členom Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08; v nadaljevanju: Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak) obratovalni monitoring obsegati meritve parametrov stanja odpadnih plinov, tj. temepartura, koncentracija kisika, vlažnost, tlak, temperatura, hitrost in volumski pretok odpadnih plinov.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novi točki 2.3.19 in 2.3.20 izreka, kot sledi:

- v točki 2.1.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED;
- v točkah 2.1.20 je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Naslovni organ je v točki 9 izreka te odločbe črtal točke 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker skladno 24. členom Uredbe IED zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe je naslovni organ v točki 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo alinejo, v kateri je na podlagi točke i, BAT 12, Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla določil, da je treba za zmanjšanje emisije snovi in toplote v vode preprečevati razlitje in puščanje.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 3.3.7 dodal novo točko 3.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena uredbe IED uredbe in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15) naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15), pooblaščeni izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15). Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Naslovni organ je v točki 12 izreka te odločbe črtal točko 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile določene zahteve glede elektromagnetnega sevanja, ker skladno 24. členom Uredbe IED le-te niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke 13 izreka te odločbe je naslovni organ zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15; v nadaljevanju: Uredba o odpadkih) spremenil točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot sledi:

- v točki 6.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov;
- v točki 6.1.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih določil zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil;
- v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki;
- v točki 6.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc;
- v točki 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v podtočkah od a) do j) je na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih in na podlagi navedb upravljavca v vlogi ter v skladu s 24. členom Uredbe IED določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov. V podtočkah k), l), m) pa je naslovni organ določil zahteve za ravnanje z odpadki, skladne z Zaključki o BAT za proizvodnjo stekla, in sicer na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu z 20. členom Uredbe IED;
- v točki 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi prve točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor;
- v točkah 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi druge točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo;
- v točki 6.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi četrte točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil postopek in metodo predelave z opisom;
- v točki 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi šeste in dvanajste točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo in zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo;
- v točki 6.4.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi enajste točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil obveznost razpolaganja s sredstvi in opremo za prevzem in prevoz odpadkov;
- v točki 6.4.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja je na podlagi sedme in devete točke 41. člena Uredbe o odpadkih določil, kateri produkti – proizvodi in odpadki nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 14 izreka te odločbe glede na navedeno v točki II./BAT 2 obrazložitve te odločbe presodil, da upravljavec izkazuje uporabo kombinacije najboljših razpoložljivih tehnik za zmanjševanje porabe energije iz točk i. - vi. BAT 2 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla in je zato skladno z 20. členom Uredbe IED le-te določil v točki 7.1 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki 15 izreka te odločbe spremenil točko 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladno s petim odstavkom 24. člena Uredbe IED, ki določa, da mora okoljevarstveno dovoljenje vsebovati tudi druge ukrepe in pogoje obratovanja naprave.

Naslovni organ je v točki 16 izreka te odločbe spremenil točko 8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in skladno z ugotovitvami ogleda naprave z dne 9. 2. 2016 v zvezi z uporabo 10 m^3 rezervoarja za strojna olja (REZ 23), da se v celotnem besedilu točke izreka črta oznaka »REZ 23«. Na ogledu naprave je bilo ugotovljeno, da upravljavec prej navedenega rezervoarja ne uporablja več in da strojna olja skladišči v originalni embalaži. Glede na navedeno je naslovni organ v točki 23 izreka te odločbe spremenil Prilogo 1: Rezervoarji nevarnih tekočin in v njej črtal REZ 23 – rezervoar za strojno olje.

Kot nadalje izhaja iz točke 17 izreka te odločbe je naslovni organ v točki 8.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladno z 20. členom Uredbe IED določil zahteve glede vzpostavitve sistema varovanja okolja iz BAT 1 Zaključka o BAT za proizvodnjo stekla.

Naslovni organ je v točki 18 izreka te odločbe v točki 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic na podlagi pete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED ter dokumentacije priložene k vlogi.

Kot nadalje izhaja iz točke 19 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novi točki 8.4 in 8.5 izreka, v katerih je določil:

- v točki 8.4 izreka na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in priložene dokumentacije ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic;
- v točki 8.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 6. in 7. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 obveznost upravljavca, da nemudoma izvede ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvesti o tej kršitvi, in obveznost, da ustavi napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

V točki 20 izreka te odločbe je naslovni organ je spremenil točko 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: »Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave zaključkom o BAT«, in v točki 22 izreka te odločbe pa je dodal točko 11.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstvka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevrstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevam iz zaključka o BAT za proizvodnjo stekla do 8. 3. 2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-162/2006-18 z dne 26. 11. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-41/2012-6 z dne 12. 11. 2012 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke IV. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 47, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodila:
Tina Viher Vesnaver
višja svetovalka I

REPUBLIKA SLOVENIJA AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE Ljubljana

mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:
- Stranka STEKLARNA HRASTNIK d.o.o., Cesta 1. maja 14, 1430 Hrastnik – osebno.

Poslati skladno s sedmim odstavkom 78. člena ZVO-1:
- Občina Hrastnik, Pot Vitka Pavliča 5, 1430 Hrastnik – po elektronski pošti (obcina.hrastnik@hrastnik.si);
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si).