



Številka: 35406-39/2019-9

Datum: 6. 5. 2020

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19 in 64/19) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave Zlatko Čuš, naslednjo

ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-45/2011-10 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-61/2014-10 z dne 19. 3. 2015 in št. 35406-18/2015-4 z dne 15. 5. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 270 ton na dan, izdano upravljavcu TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

- 1) Prvi odstavek točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
Stranki - upravljavcu TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 270 ton na dan, ki se nahaja na zemljiščih s parc. št. 1023/17 in 1311/5 obe k. o. Lovrenc na Dravskem polju na lokaciji Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.

2) Točka 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.1.6. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih L8/4, PRO1, L14, L18, in L19 poslovniki in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov

obratujejo v skladu s poslovnikom.

3) Točka 2.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

4) Za točko 2.1.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.1.11. in 2.1.12., ki se glasita:

2.1.11. Upravljavec mora pri obratovanju tehnološke enote izsekovanje (N89.2) zagotoviti, da je poraba izsekovalnega olja za izsekovanje pod 3 L na tono rondelic.

2.1.12. Upravljavec mora najkasneje s pričetkom obratovanja kontinuirne KONTI 2 žarilne peči (N89.20) dokazovati izpolnjevanje zahteve iz točke 2.1.11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja z vodenjem evidence porabe izsekovalnih olj, in sicer za vsako izsekovalno linijo posebej.

5) Točka 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1. Mejne vrednosti in največji masni pretoki emisij snovi v zrak iz talilne peči ST1 (N80) talilne peči R1 (N81) ter livne peči ST2 (N82), in sicer za izpust L18, so določeni v preglednici 1, preglednici 1a, preglednici 1b in preglednici 2.

Izpust z oznako:	L18
Ime izpusta:	Talilna peč ST1, ST2 in R1
Vir onesnaževanja:	naprava za taljenje aluminija
Tehnološka enota:	talilna peč ST1 (N80) in talilna peč R1 (N81)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138961, Y=561346
Višina izpusta (od tal):	26 m
Največji prostorninski pretok:	60.000 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL18, ZL18MM2, ZL18MM3

Preglednica 1: Mejne vrednosti na merilnem mestu ZL18

snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn F	1 mg/m ³
Dušikovi oksidi (NO in NO ₂)	NO ₂	350 mg/m ³
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	3 mg/m ³
Klor in hlapni kloridi	HCl	30 mg/m ³

Preglednica 1a: Mejne vrednosti za emisije snovi iz talilne peči R1 (N81) na merilnem mestu ZL18MM2

snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³

Preglednica 1b: Mejne vrednosti za emisije snovi iz talilne peči ST1 (N80) na merilnem mestu ZL18MM3

snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³
Ogljikov monoksid	CO	100 mg/m ³

Preglednica 2: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu ZL18

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
ZL18	1200 g/h

6) Točka 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.2 Mejne vrednosti emisij snovi in največji masni pretoki v zrak iz livnih strojev, in sicer za izpusta L8/1 in L16/1, so določeni v preglednici 3 in preglednici 4.

Izpust z oznako:	L8/1
Ime izpusta:	Topla valjarna OT
Vir onesnaževanja:	naprava za taljenje aluminija
Tehnološka enota:	livna linija - ozek trak: livni stroj (N87.2)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138990, Y=561360
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	3.500 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL8/1

Izpust z oznako:	L16/1
Ime izpusta:	Livno kolo (2. linija)
Vir onesnaževanja:	naprava za taljenje aluminija
Tehnološka enota:	livna linija - ozek trak: livni stroj (N87.3)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138975, Y=561374
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	2000 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL16/1

Preglednica 3: Mejne vrednosti snovi na merilnih mestih ZL8/1 in ZL16/1

Snov	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³

Preglednica 4: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih ZL8/1 in ZL16/1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L8/1	70 g/h
L16/1	40 g/h

7) Točka 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.3 Mejne vrednosti in največji masni pretoki emisij snovi v zrak iz tople valjarne, in iz hladne valjarne in sicer za izpuste L8/2, L8/3, L16/2 in L16/3 so določeni v preglednici 5 in preglednici 6.

Izpust z oznako:	L8/2
Ime izpusta:	Topla valjarna OT
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	valjarna ozkega traku – topla valjarna (N88.1)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138990, Y=561370
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	9.600 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL8/2
Izpust z oznako:	L8/3
Ime izpusta:	Hladna valjarna OT
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	valjarna ozkega traku – hladna valjarna (N88.3)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138990, Y=561375
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	6.500 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL8/3
Izpust z oznako:	L16/2
Ime izpusta:	Topla valjarna OT (2. linija)
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	valjarna ozkega traku – topla valjarna (N88.5)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138975, Y=561382
Višina izpusta (od tal):	12 m
Največji prostorninski pretok:	6.200 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL16/2

Preglednica 7: Mejne vrednosti parametrov na merilem mestu ZPRO1

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³

Preglednica 8: Največji masni pretoki snovi na merilem mestu ZPRO1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
PRO1	110 g/h

9) Točka 2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.5. Mejne vrednosti in največji masni pretoki emisij snovi v zrak iz peskanja in vibriranja, in sicer za izpuste L8/4, L14 in L19, so določeni v preglednici 9 in preglednici 10.

Izpust z oznako:	L8/4
Ime izpusta:	površinska obdelava in vibriranje
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	peskalni stroj rondic (Schlick) (N89.6) peskalni stroj rondelic STEM 1 (N89.7) vibriranje rondic (N89.8) peskalni stoj GF (N89.13) novi
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=139010, Y=561423
Višina izpusta (od tal):	15 m
Največji prostorninski pretok:	9.500 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL8/4
Izpust z oznako:	L14
Ime izpusta:	Površinska obdelava – STEM 2
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	peskalni stroj rondelic STEM 2-novi (N89.14)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=138975, Y=561477
Višina izpusta (od tal):	15 m
Največji prostorninski pretok:	8.500 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL14
Izpust z oznako:	L19
Ime izpusta:	Peskalni stroj – boben 1, boben 2
Vir onesnaževanja:	NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
Tehnološka enota:	bobnanje rondic (boben 1 in boben 2) (N89.11)
Gauss-Krügerjevi koordinati:	X=139061, Y=561420
Višina izpusta (od tal):	15 m
Največji prostorninski pretok:	8.850 Nm ³ /h
Ime merilnega mesta:	ZL19

Preglednica 9: Mejne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZL8/4, ZL14 in ZL19

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³

Preglednica 10: Največji masni pretoki snovi na merilnih mestih ZL8/4, ZL14 in, ZL19

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L8/4	190 g/h
L14	170 g/h
L19	177 g/h

10) Točka 2.2.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.6. Mejne vrednosti in največji masni pretoki emisij snovi v zrak iz KONTI 2 žarilna peč 2 (N89.20) za izpust L21, so določeni v preglednici 11 in preglednici 12.

Izpust z oznako: L21
 Ime izpusta: Žarilna peč ST Sever (KONTI 2)
 Vir onesnaževanja: NTPD naprave za taljenje Al -valjarna
 Tehnološka enota: KONTI 2 žarilna peč 2 (N89.20)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=139046, Y=561375
 Višina izpusta (od tal): 16 m
 Največji prostorninski pretok: 6.000 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: ZL21

Preglednica 11: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZL21

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	20 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	50 mg/m ³

Preglednica 12: Največji masni pretoki snovi na na merilnem mestu ZL21

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
L21	120 g/h

11) Točka 2.2.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.2.7. Upravljavec mora zagotavljati, da največji masni pretoki snovi iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določeni v preglednici 13, niso preseženi.

Preglednica 13: Največji masni pretoki snovi iz naprave

Snov	Izražen kot	Največji masni pretok
Celotni prah	-	2.914 g/h
Dušikovi oksidi	NO ₂	20 kg/h

12) Točka 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.3.9. Upravljavec mora za parametre: celotni prah, ogljikov monoksid, žveplov oksidi, dušikovi oksidi in celotne organske snovi razen organskih delcev izvesti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak iz točk 2.2.2., 2.2.3., 2.2.4., 2.2.5. in 2.2.6. izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi odvzem najmanj treh polurnih vzorcev.

13) Točka 2.3.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 2.3.10. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na merilnih mestih ZL8/4, ZL14, ZL19 in ZL21 ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja KONTI 2 žarilne peči (N89.20), peskalnega stroja rondelic STEM 2 (N89.14), peskalnega stroja GF (N89.13) in po izvedeni prevezavi peskalnega stroja rondelic STEM 1 (N89.7) in peskalnega stroja rondic Schlick (N89.6).

14) Za točko 2.3.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.13., ki se glasi:

- 2.3.13. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev iz točke 2.3.10. izreka tega dovoljenja tako, da zagotovi:
- za parameter celotni prah odvzem štirih polurnih vzorcev na merilnih mestih ZL8/4, ZL14, ZL19 in ZL21 in
 - za parameter celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC) odvzem devetih polurnih vzorcev na merilnem mestu ZL21.

- 15) Priloga 1**, ki je sestavni del izreka okoljevarstvenega dovoljenja, se spremeni tako, kot izhaja iz priloge 1 te odločbe.

- 16)** Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja 35407-45/2011-10 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-61/2014-10 z dne 19. 3. 2015 in št. 35406-18/2015-4 z dne 15. 5. 2015, ostane nespremenjeno.

- 17)** V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 22. 7. 2019 s strani upravljavca TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave Zlatko Čuš (v nadaljevanju: upravljavec) prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s talilno zmogljivostjo 270 ton na dan, št. 35407-45/2011-10 z dne 7. 2. 2014, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-61/2014-10 z dne 19. 3. 2015 in št. 35406-18/2015-4 z dne 15. 5. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje). Vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja je upravljavec dopolnil dne 21. 2. 2020, 11. 3. 2020 in 5. 5. 2020.

Prejeta vloga se nanaša na spremembe, ki jih je upravljavec navedel v prijavi z dne 14. 2. 2019, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35406-7/2019-4 z dne 5. 4. 2019 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. Vloge z dne 17. 2. 2017 za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, kateri je bila priložena naslednja dokumentacija:

- Opis naprave in njenih sprememb, P1-PE Rondelice, julij 2019, upravljavec sam.
- Tabela T31-1 Seznam stavb in Tabela T31-2 Seznam tehnoloških enot, upravljavec sam.
- Emisije snov v zrak, P41-PE Rondelice, julij 2019, upravljavec sam.
- Načrt Lay out Talum PE Rondelice, 19. 7. 2019, št. 48703/00, upravljavec sam.
- Odločba v postopku evidentiranja urejene meje in parcelacije, št. dokumenta: 02112-1132/2016-2 z dne 19. 10. 2016, Republika Slovenija, Ministrstvo za okolje in prostor, GURS, Območna geodetska uprava Ptuj, Kremljeva ulica 2, 2250 Ptuj (v nadaljevanju: Odločba GURS št. 02112-1132/2016-2 z dne 19. 10. 2016).
- Odločba v postopku evidentiranja urejene meje in parcelacije, št. dokumenta: 02112-2936/2018-3 z dne 11. 2. 2019, Republika Slovenija, Ministrstvo za okolje in prostor, GURS, Območna geodetska uprava Ptuj, Kremljeva ulica 2, 2250 Ptuj (v nadaljevanju: Odločba GURS, št. 02112-2936/2018-3 z dne 11. 2. 2019).
- Gradbeno dovoljenje, št. 351-120/2019-8 (04063) z dne 17. 5. 2019, Republika Slovenija, Upravna enota Ptuj, Slomškova ulica 10, 2250 Ptuj.

- Uporabno dovoljenje, št. 351-175/2015-9 (04065) z dne 6. 7. 2015, Republika Slovenija, Upravna enota Ptuj, Slomškova ulica 10, 2250 Ptuj.
 - Načrt gospodarjenja z odpadki, Talum d.d., 2019, upravljavec sam.
2. V dopolnitvi vloge z dne 21. 2. 2020 je naslovni organ prejel opis dopolnitve vloge s prilogami:
- Strokovna ocena obremenitve s hrupom za spremembe v obratovanju IED naprave PE Rondelice podjetja Talum d.d., EPI Spektrum, Vagrstvo okolja, informacijski sistemi in storitve d.o.o., Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor.
 - Shema: Skupina Talum, Kataster izpustov emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov – SEVESO, Bogdan Rudi, št. Sk 511/02, februar 2020, upravljavec sam.
 - Shema: Lay out Talum PE ROndelice, Lokacija naprav, Bogdan Rudi, št. 49450/oo, januar 20202, upravljavec sam.
 - Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic – GF, Schlick in vibriranje, izdaja 1, upravljavec sam.
 - Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic – STEM 1, ozdaja 1, upravljavec sam.
 - Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic – bobnanje, ident. Št. ND 3220.071, izdaja 3, upravljavec sam.
 - Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje čistilne naprave LTB, ident. Št. 3220.067, upravljavec sam.
 - Idejni koncept načrtovane spremembe v obratovanju IED naprave PE Rondelice – rev.02, evidenčna številka dokumenta: 27A/2019-rev02, za družbo Talum d.d. Kidričevo, 5.februar 2020, upravljavec sam.
 - Izračun višin odvodnikov pri emisijah snovi v zrak iz podjetja Talum d.d. PE Rondelice, Kidričevo, januar 2020, Talum Inštitut, raziskava material in varstvo okolja d.o.o. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
 - Program prvih meritev in obratovalnega monitoringa pri spremembi naprav, Talum d.d. Rondelice, Kidričevo, januar 2020, Talum Inštitut, raziskava material in varstvo okolja d.o.o. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
 - Ocena dodatne obremenitve zunanjega zraka podjetja Talum d.d., Februar 2020, Elektroinštitut Milan Vidmar, Oddelek za okolje, Hajdrihova 2, 1000 Ljubljana.
3. V dopolnitvi vloge z dne 11. 3. 2020 je naslovni organ prejel opis dopolnitve vloge s prilogami:
- Izjava glede emisije TOC z dne 6.3.20202, št. Mi-20/063, System Teknik endustriyel firinlar Ltd. Sti. Taysad-TOSB 1. Cad, 14. Sok No3, 41420 Cayirova – Kocaeli / Turkiye.
 - Varnosti list za Rhenus SE 15P, Kemol d.o.o., Limbuška cesta 2, 2341 Limbuš.
 - Varnostni list za HOUGHTON DRAW TD 230 z dne 6. 8. 2018, Houghton Deutschland GmbH Giselherstr. 57. D-44319. Dortmund, Nemčija.
 - Tabele T41-Talum PE Rondelicwe-ver02, in sicer: Tabela 41-1: Odvodniki, Tabela 41-2: Povezava odvodnik/tehnologija/predpis, Tabela 41-3: Masni pretok snovi v zrak, upravljavec sam.
 - Plinska kontinuirna peč za žarjenje Al Rondelic s kapaciteto 2.500 mkg/h, RCASAF-2500-1505'1822, ST Sever, System Teknik endustriyel firinlar Ltd. Sti. Taysad-TOSB 1. Cad, 14. Sok No3, 41420 Cayirova – Kocaeli / Turkiye.
 - Navodilo za delo: Mazanje in polnjenje posod in hitrosti izsekovanja, izdaja 5, veljavnost 9. 3. 2020, upravljavec sam.
4. V dopolnitvi vloge z dne 5. 5. 2020 je naslovni organ prejel:
- Izjava o vročitvi odločbe z dne 5. 5. 2020, upravljavec sam.

5. Dokumentov, ki jih je upravljavec predložil v postopku prijave nameravane spremembe, ki ga je naslovni organ vodil pod št. zadeve 35406-7/2019, in sicer:
- Technical specifications for direct heated roller conveyer type aluminium slug annealing furnace (RCASAF-2500, z dne 7.8.2018, System Teknik endustriyel firinlar Ltd. Sti. Taysad-TOSB 1. Cad, 14. Sok No3, 41420 Cayirova – Kocaeli / Turkiye.
 - Na povezavi <https://www.maxoncorp.com/products/naturalgasburnerlow/ovenpak-400-series/?back=product>, podani v Idejnem konceptu z dne 5. 3. 2019 so dosegljivi dokumenti, ki se nanašajo na gorilnike žarilne peči, in sicer:
 - o Ovenpak 4000 Gas Burners, Technical Catalog, Honeywell Maxon,
 - o Ovenpak 4000 Gas Burners, Instruction Manual, Honeywell Maxon
 - Pogodbo z dne 1. 4. 2018, sklenjeno med Talum d.d., Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, in Silkem d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo; (v nadaljevanju: Pogodba Talum Silkem sklenjena dne 1. 4. 2018).

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno, da se nameravana sprememba nanaša na obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 270 ton na dan iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer se nameravana sprememba nanaša na:

a) Postavitev novih tehnoloških enot in spremembo odvajanja odpadnih plinov na obstoječih tehnoloških enotah

V alinejah od i. do iv. so opisane spremembe, ki se nanašajo na spremembe v tehnoloških enotah. V alineji v. so podane spremembe v odvajanju odpadnih plinov iz posameznih tehnoloških enot, in sicer gre za spremembe pri izpustih L8/4, L8/5, L14, L19 in L21 (preglednica A in B). V alineji vi. so navedeni novi nazivi vseh izpustov ter prikazane spremembe na posameznem izpustu glede največjega prostorninskega pretoka, največjega masnega pretoka celotnega prahu ter višine odvodnika (preglednica C in D).

- i. V okviru tehnološke enote Odvijalec ozkega traku (N89.1) so se postavili trije novi odvijalci ozkega traku.
- ii. V okviru tehnološke enote Izsekovanje (N89.2) so se poleg štirih obstoječih postavile tri nove izsekovalne linije za izsekovanje rondic (Bruderer). Na izsekovalnih linijah se uporablja:
 - hladilno sredstvo in mazivo Rhenus SE 15P, ki vsebuje ogljikovodike, C11-C12, izaalkane, >2% aromotov (EC št. 918-167-1) od 50% do 100% ter fenol, izoproliliran, fosfat(3:1) (CAS 68937-41-7) z vsebnostjo v zmesi manj od 1%. Zmes je označena v skladu z Uredbo 1272/2008/EC pod H226, H304 in H413.
 - Izsekovalno olje, ki se uporablja na izsekovalnih linijah je HOUGHTO DRAW TD 230F, ki je v skladu z Uredbo 1272/2008/EC razvrščena pod H304.

Nove linije so identične trem obstoječim linijam. Proizvodni izdelki v PE Rondelice so rondelice in rondice. Proizvodnja rondelice je v upadanju in predstavlja le še 3,45 % celotne proizvodnje (v preteklosti pa je pomenila 50%). Rondelice se proizvajajo samo na stari izsekovalni liniji Schuler (linija 1). Na vseh ostalih šestih Bruderer izsekovalnih linijah izdelovanje rondelice tehnično ni možno (zaradi pomika in hitrosti izsekovanja ozkega traku). Navodilo za delo ND3220.036 predpisuje delo z izsekovalno linijo (Bruderer). Izsekovalna linija vključuje 20 litrski rezervoar za doziranje izsekovalnega olja, ki ga dovaja na

izsekovalno mesto dozirna črpalka. Tako je maksimalna količina izsekovalnega olja tehnično omejena z maksimalnim številom obratov (1000 obr/min) pri določenem premeru rondelic. Optimalna poraba olja je okoli 6000 L na mesec, torej okrog 200 L/dan in je bila precej manjša kot v letu 2018 (blizu 9.000 L/mesec).

Izdelane rondice se žarijo v žarilnih pečeh za dosego ustreznih lastnosti.

- iii. Nova Kontinuirna žarilna peč – ST Sever (KONTI 2) (N89.20) za toplotno obdelavo rondic in pakirna linija (N89.12):

Iz tehničnih specifikacij proizvajalca peči z dne 7. 8. 2018 izhaja, da ima nova kontinuirna žarilna peč – ST Sever (KONTI 2) (N89.20) maksimalno vhodno toplotno moč 1,414 MW. Gorivo predstavlja zemeljski plin, ki bo direktno ogreval proizvedene rondelice za dosego ustrezne metalografske sestave pri temperaturah od 400 do 510 °C (maks. 550 °C). Rondelice potujejo kontinuirno po valjčni progi skozi omenjeno žarilno peč pri določeni hitrosti in temperaturi tako, da doseže proizvod ustrezne mehanske karakteristike. Čas enega cikla (obdelave vsake rondelice) je 4,5 ur. Na vsakih 12 minut se založi nova paleta rondelic (naložene v košarah) v količini 500 do 550 kg, istočasno pa se iz peči vzame paleta z rondelicami, ki potuje skozi hladilno komoro (čas hlajenja je okoli 150 minut). V peči je maksimalno 23 palet. Emisije ogljikovega monoksida in dušikovih oksidov določajo gorilci zemeljskega plina, in sicer izhaja, da bodo emisije CO pod 100 mg/Nm³ pri vsebnosti kisika 5 %, ter emisije dušikovih oksidov pod 200 mg/Nm³. S pomočjo plinskega analizatorja (z merilnim območjem od 0-5000 ppm) se kontinuirno meri emisije CO in se ga istočasno spremlja na komandni plošči. Hitrost ventilatorja za odpadne pline se regulira glede na vrednost emisije CO. V primeru preseganja mejnih vrednosti se iz varnostnih razlogov avtomatsko odprejo vrata peči. V času, ko so vrata odprta zaradi zalaganja nove skupine košar ali praznjenja že odžarjenih košar bo ventilator, ki odvaja odpadne pline skozi novi izpust L21, deloval na prednastavljeni visoki hitrosti. V času normalnega delovanja peči pa ventilator za odpadne pline deluje v skladu z nadzornim sistemom pritiska v peči. Proizvajalec peči je podal izjavo z dne 6. 3. 2020 v kateri zagotavlja, da so emisije celotnih organskih spojin (TOC) pod 50 mg/Nm³, pod pogojem, da je poraba olja za izsekovanje rondelic pod 3 L na tono aluminija (rondelic). Odpadni plini iz Kontinuirne žarilne peči – ST Sever (KONTI 2) (N89.20) se bodo odvajali brez čiščenja skozi novi izpust L21.

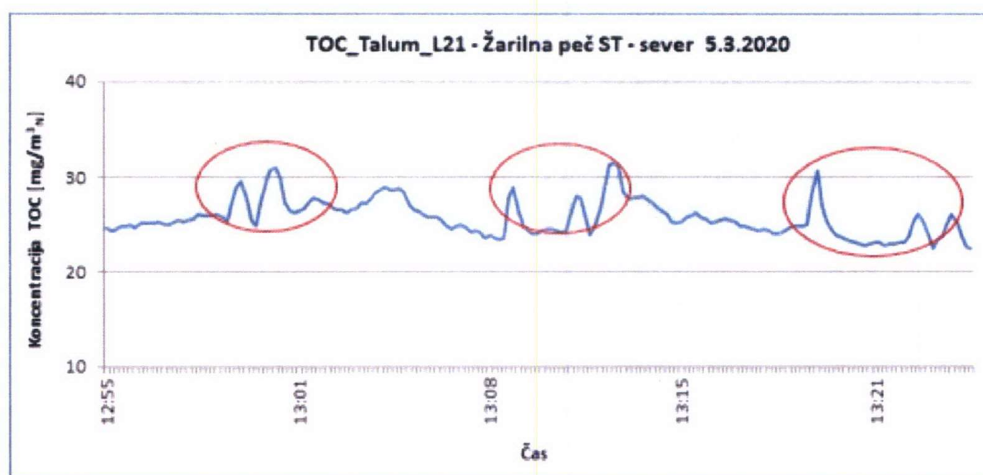
Upravljevec v vlogi navaja, da je vsaka izsekovalna linija zaprt sistem, kjer se z odsesovalnim sistemom višek olja in par vrača nazaj. Rondelice, ki izstopajo iz izsekovalnih linij so praktično vedno enako naoljene. Rondelice v kovinskih posodah so na otip naoljene, vendar ne toliko, da bi bilo opazno iztekanje olja.

Upravljevec nadzira porabo izsekovalnih olj. Iz vloge izhaja, da poraba izsekovalnih olj za izsekovanje na tono rondelic v zadnjih štirih letih ni presegla 3 L na tono. Poraba izsekovalnega olja je bila v preteklih letih naslednja: **2016:** 2,55 l/t, **2017:** 2,80 l/t, **2018:** 2,54 l/t, **2019:** 2,44 l/t. Upravljevec mesečno pripravlja proizvodne podatke o specifični porabi olja na tono rondelic na podlagi podatkov iz Poslovnega informacijskega sistema (PIS) LN INFOR (nabava/poraba), pri čemer se dokumentacija hrani v PE Rondelice najmanj 5 let.

Glede na to, da se peč kontinuirno zalaga na vsakih 12 minut z novo paleto naoljenih rondelic (približno 500 do 550 kg rondelic), se tudi obremenjenost z organskimi snovmi v

kontinuirni žarilni peči – ST Sever (KONTI 2) bolj enakomerno porazdeli skozi celotno fazo žarjenja (4,5 ur) v primerjavi z obratovanjem saržnih žarilnih peči, ko je naenkrat prisotna večja količina naoljenih rondelic. Tako je v začetni fazi žarjenja naoljenih rondelic v šaržnih pečeh prisotnost celotnih organskih snovi bistveno višja. Količina založbe v šaržni žarilni peči 2-Bosio 1 (N89.4) je 5.000 kg rondelic na peč, torej skupaj maksimalno 15.000 kg (tri šaržne žarilne peči). Upravljaivec je v času vzpostavljanja obratovanja peči tudi že izvajal lastne meritve emisij celotnih organskih snovi (TOC). Izmerjene vrednosti prikazuje slika 1. Iz slike 1 je razvidno, da se po vsakem novem zalaganju peči z novo paleto košar (v peči je 23 palet) pokaže dvig emisij TOC (obkroženi z rdečo), pri čemer pa emisije ostajajo pod 40 mg/Nm³ (mejna vrednost emisije TOC je 50 mg/Nm³).

Slika 1: Emisije celotnih organskih spojin iz nove kontinuirne žarilne peči Kontinuirna žarilna peč – ST Sever (KONTI 2) (N89.20)



Za ohlajanje produkta po žarjenju od približno 500 °C na 50 °C se uporabljajo štirje zračni ventilatorji s skupno kapaciteto 50.000 m³/h z nameščenimi štirimi izpusti v atmosfero. Zrak iz hlajenja žarjenih rondelic je neonesnažen, zato se na teh izpustih obratovalni monitoring nebo izvajal. V zimskem času se bosta dva izpusta toplega zraka uporabila za ogrevanje hale, kar poveča učinkovitost rabe energije (manj potrebe po ogrevanju).

- iv. Spremembe pri površinski obdelavi rondic in pakiranje rondic: Hladne žarjene rondice je treba še površinsko obdelati. Namen površinske obdelave je doseči površino z večjo enakomerno hrapavostjo. Površinska obdelava poteka v peskalnih strojih, vibriranjem rondic ali z bobnanjem.

Nameravana sprememba se nanaša na:

- postavitve novega peskalnega stroja GF (N89.13), katerega odpadni plini se preko patronskega filtra odvajajo skozi obstoječi izpust L8/4;
- postavitve novega peskalnega stroja rondelic STEM2 (N89.14), katerega odpadni plini se preko patronskega filtra odvajajo na izpust L14;
- premestitev tehnološke enote bobnanje rondic (N89.11) in postavitve dodanega bobna (boba 2). Odpadni plini se iz vsakega bobna očistijo na svojem patronskem filtru nato pa odvajajo v skupni odvodnik L19.

Postavila se bo tudi dodatna linija za pakiranje rondic/rondel 2 (N89.12).

- v. Spremembe v odvajanju odpadnih plinov, ki so nastale zaradi novih tehnoloških enot in premestitev obstoječih vključuje pet izpustov, in sicer: L8/4, L8/5, L14, L19 in L21. V preglednici A je prikazano obstoječe stanje pred nameravano spremembo, v preglednici B pa stanje, ki bo nastalo po izvedeni nameravani spremembi. Spremembe glede višin izpustov so navedene v Preglednici C.

Na izpust L8/4 se po nameravani spremembi odvajajo odpadni plini tudi iz treh dodatnih tehnoloških enot: Peskalni stroj rondelic STEM 1 (N89.7), Peskalni stroj rondelic Schlick (N89.6), Peskalni stroj GF (N89.13) zaradi česar se največji volumski pretok poveča iz 2.700 na 9.500 Nm³/h. Prav tako je bila povečana višina odvodnika iz 13 na 15 m. Za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust L8/4 sta vzporedno nameščena dva patronska filtra, in sicer se skozi prvi filter odvajajo odpadni plini iz vibriranja rondic (N89.8), peskalnega stroja rondelic STEM 1 (N89.7), peskalnega stroja rondelic Schlick (N89.6) ter skozi drugi patronski filter pa odpadni plini iz novega peskalnega stroja GF (N89.13). Upravljavca ima izdelana poslovnika za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust L8/4, in sicer kot dokumenta:

- Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic-GF, Schlick in vibriranje in
- Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic-Stem 1.

Izpust L8/5 se ukine. Odpadni plini iz peskalnega stroja rondelic Schlick (N89.6) se bodo po nameravani spremembi odvajali na izpust L8/4.

Skozi izpust L14 so se pred nameravano spremembo odvajali odpadni plini iz peskalnega stroja STEM-1 (N89.7) po izvedeni nameravani spremembi pa se bodo odvajali odpadni plini iz novega peskalnega stroja STEM-2 (N89.14). Prav tako je bila povečana višina odvodnika iz 12 na 15 m. Odpadni plini se pred odvajanjem v atmosfero čistijo na patronskem filtru. Upravljavca ima izdelan poslovnik za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust L14, in sicer kot dokument Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic-Stem 2.

Izvedena je bila tudi prestavitev odvodnika L19. Novi Gauss Krugerjevi koordinati sta: X=139061 in Y=561420. Prav tako je bila povečana višina odvodnika iz 12 na 15 m. Za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust L19 sta vzporedno nameščena dva patronska filtra, in sicer se skozi prvi filter odvajajo odpadni plini iz bobnanja rondic (N89.11), in sicer iz obstoječega bobna 1, za novi boben 2 te tehnološke enote pa je postavljen novi patronski filter. Upravljavca ima izdelan poslovnik za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust L19, in sicer kot dokument Navodilo za delo: Poslovnik za obratovanje filtra naprave za mehansko obdelavo rondelic – bobnanje.

Skozi novi izpust L21 se bodo odvajali odpadni plini iz nove Žarilne peči-ST Sever (Konti 2) (N89.20). Tehnologija obratovanja kontinuirne peči ob hkratni omejitvi uporabe izsekovalnih olj pod 3L/tono rondelic omogoča obratovanje žarilne peči brez tehnike čiščenja za nastajajoče odpadne pline, kot je to pojasnjeno v alinejah ii. in iii. točke a) te obrazložitve.

Preglednica A: Obstoječe stanje glede tehnoloških enot, ki so vezane na izpuste L8/4, L8/5, L14 in L19

Oznaka izpusta	Tehnološka enota		Opis spremembe glede tehnološke enote (TE)
	oznaka	Naziv	
L8/4	N89.8	Vibriranje rondic	Povečanje višine odvodnika
L8/5	N89.6	Peskalni stroj rondelic Schlick	Prevezava na L8/4
L14	N89.7	Peskalni stroj rondelic	Novi naziv: STEM1 Prevezava na L8/4 Povečanje višine odvodnika
L19	N89.11	Bobnanje rondic	Povečanje višine odvodnika

Preglednica B: Stanje po nameravani spremembi glede tehnoloških enot, ki so vezane na izpuste L8/4, L14, L19 in L21

Oznaka izpusta	Tehnološka enota		Opis spremembe glede tehnološke enote (TE)
	oznaka	Naziv	
L8/5	Ukinitev izpusta		
L8/4	N89.8	Vibriranje rondic	
	N89.7	Peskalni stroj rondelic STEM 1	Novi naziv Prevezava iz L14
	N89.6	Peskalni stroj rondelic Schlick	Prevezava iz L8/5
	N89.13	Peskalni stroj GF	Nova TE
L14	N89.14	Peskalni stroj rondelic STEM 2	Nova TE
L19	N89.11	Bobnanje rondic (boben 1 in boben 2)	Dodatni boben k obstoječi TE
L21	N89.20	Žarilna peč-ST Sever (Konti 2)	Nova TE Novi izpust

Upravljavca je podal zahtevo po preimenovanju nazivov (imen) vseh izpustov. V preglednici C je tako za vsak izpust navedeno staro in novo ime. V preglednici C so sivo osenčeni izpusti katerim se spreminja višina odvodnika ali se ga ukinja oziroma na novo postavlja. Izpust L17 skozi katerega se odvajajo odpadni plini iz srednje kurilne naprave je pod okriljem novega upravljavca Silkem d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.

Preglednica C: Seznam izpustov z obstoječimi in novimi imeni ter višinami izpustov

Oznaka izpusta	Ime izpusta		Višina izpusta [m]	
	obstoječe	ново	obstoječa	nova
1	2a	2b	3	4
L8/1	Ozek trak 1-L8/1	Livno kolo	12	12
L8/2	Ozek trak 2-L8/2	Topla valjarna OT	12	12
L8/3	Ozek trak 3-L8/3	Hladna valjarna OT	12	12
L8/4	Vibriranje rondic – L8/4	Površinska obdelava, vibriranje	13	15
L8/5	Peskanje 1-L8/5	/ (ukinitve izpusta)	13	/
L16/1	Ozek trak 1-L16/1	Livno kolo (2. linija)	12	12
L16/2	Ozek trak 2-L16/2	Topla valjarna OT (2. linija)	12	12
L16/3	Ozek trak 3-L16/3	Hladna valjarna OT (2. linija)	12	12
L18	Peči SWT1, ST2 in R1	Talilna peč R1, ST1, ST2	26	26
L14	Peskanje 2-L14	Površinska obdelava – STEM 2	12	15
L17	Srednja kurilna naprava – L17	Gre v upravljanje Silkem	25	25
L19	Peskanje 2-L19	Peskalni stroj – boben 1, boben 2	12	15
L21	/	Žarilna peč – ST Sever (Konti 2)	/	16
PRO1	Žarilne peči 1, 2 in 3-PRO1	Žarilne peči: šaržne 2xEbner in Bosio, kontinuirna KONTI	16	16

vi. Največji prostorninski pretok in največji masni pretok celotnega prahu

Upravljevec je podal zahtevo za spremembo največjih prostorninskih pretokov, in sicer:

- za povečanje na izpustu L8/4: iz 2.700 na 9.500 Nm³/h,
- za povečanje na izpustu L16/1: iz 1.600 na 2.000 Nm³/h,
- znižanje na izpustu L18: iz 75.000 na 60.000 Nm³/h.

Zaradi sprememb v prostorninskih pretokih, ukinitvi izpusta L8/5 in postavitvi novega izpusta L21 se spremenijo tudi največji masni pretoki celotnega prahu na posameznem izpustu. Največji masni pretok celotnega prahu je produkt mejne vrednosti celotnega prahu (stolpec 2, preglednica D) in največjega prostorninskega pretoka (stolpec 3, preglednica D za obstoječe stanje oz. stolpec 5 za novo stanje). V preglednici D so podani največji prostorninski pretoki in največji masni pretoki tako za obstoječe stanje kot tudi za novo stanje po izvedeni nameravani spremembi. Največji masni pretok celotnega prahu iz naprave iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se bo znižal za 13 g/h, in sicer iz 2.927 g/h na 2.914 g/h.

Preglednica D: Največji prostorninski pretok odpadnih plinov, mejne vrednosti in največji masni pretok celotnega prahu na posameznem izpustu ter vrednosti razpršenih emisij iz celotne naprave

Oznaka izpusta	MV za celotni prah	Obstoječe stanje		Novo stanje	
		Največji prostorninski pretok [Nm ³ /h]	Največji masni pretok celotnega prahu [g/h]	Največji prostorninski pretok [Nm ³ /h]	Največji masni pretok celotnega prahu [g/h]
1.	2.	3.	4.	5.	6.
L8/1	20	3.500	70	3.500	70
L8/2	20	9.600	192	9.600	192
L8/3	20	6.500	130	6.500	130
L8/4	20	2.700	54	9.500	190
L8/5	20	3.500	70	/	/
L16/1	20	1.600	32¹	2.000	40
L16/2	20	6.200	124 ¹	6.200	124
L16/3	20	6.300	126 ¹	6.300	126
L18	20	75.000	1.500	60.000	1.200
L14	20	3.600	72	8.500	170
L19	20	8.850	177	8.850	177
L21	20	/	/	6.000	120
PRO1	20	5.500	110 ¹	5.500	110
Razpršene emisije			270	/	265
VSOTA			2927		2914

¹ V okoljevarstvenem dovoljenju je pri navedenih izpustih navedena napačna vrednost. V tabeli so navedene vrednosti, ki izhajajo iz produkta mejne vrednosti in največjega prostorninskega pretoka določenega na podlagi sedmega odstavka 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

b) Srednja kurilna naprava

Iz Pogodbe Talum Silkem sklenjene dne 1. 4. 2018 izhaja, da se je izvedel prenos lastništva za srednjo kurilno napravo: Parni kotel 3 (NK3-15) iz upravljavca na Silkem d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo kot novega upravljavca. Zaradi navedenega se to tehnološko enoto s pripadajočim izpustom L17 črta v okoljevarstvenem dovoljenju.

c) Sprememba v parcelaciji

Zaradi spremembe v parcelaciji so se spremenile tudi parcelne številke zemljišč na katerem se nahaja naprava iz točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer:

- je bila z Odločbo GURS št. 02112-1132/2016-2 z dne 19. 10. 2016 ukinjena parcela 1023/4 k.o. 425 Lovrenc na Dravskem in se nadomesti z novima parcelama št. 1023/12 in 1023/13, obe k.o. 425 Lovrenc na Dravskem;
- sta bili z Odločbo GURS, št. 02112-2936/2018-3 z dne 11. 2. 2019 ukinjeni parceli št. 1311/1 in 1023/13 obe k.o. 425 Lovrenc na Dravskem in sta se nadomestili s parcelama št. 1023/17 in 1311/5 obe k.o. 425 Lovrenc na Dravskem.

Celotno območje naprave se sedaj nahaja na zemljiščih s parcelami št. 1023/17 in 1311/5 obe k.o. 425 Lovrenc na Dravskem.

d) Vpliv nameravane spremembe opisane v točkah od a) in b) v obrazložitvi te odločbe na emisije hrupa

Nova kontinuirna žarilna peč – ST Sever (KONTI 2) (N89.20) bo nameščena v novi hali, kar bo preprečevalo obremenitev s hrupom pri delovanju ventilatorjev na peči. Dobavitelj zagotavlja nivo hrupa, ki bo manjši od 83 dBA oziroma 85 dBA na razdalji 1 m od peči oziroma hladilnega sistema. Za leto 2018 je bil izveden monitoring hrupa za vse poslovne enote (PE Aluminij, PE Livarna, PE Rondelice in PE Ulitki), pri čemer Talum d.d. ne obremenjuje okolja čezmerno. Na naslovu Industrijska ulica 9 ni več objekta z varovanimi prostori, saj je objekt prešel v letu 2018 pod lastništvo Talum d.d.

Poglavitni novi ali rekonstruirani viri hrupa na zunanji fasadi obrata PE Talum Rondelice, ki bodo dodatno obremenjevali okolje s hrupom so:

- izpust L21, ocenjena zvočna moč 85 dBA, obratuje 24 ur dnevno,
- izpust L19, ocenjena zvočna moč 85 dBA, obratuje 24 ur dnevno,
- izpust L8/4, ocenjena zvočna moč 95 dBA, obratuje 24 ur dnevno,
- izpust L14, ocenjena zvočna moč 82 dBA, obratuje 24 ur dnevno.

Iz Ocene obremenjenosti s hrupom izhaja, da bodo emisije hrupa iz naprave zaradi nameravanih sprememb v okviru zahtev, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju in Uredbi o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18 in 59/19). Ravni hrupa se glede na obstoječe stanje ne bodo bistveno spremenile. Vplivi hrupa se bodo preverjali v okviru obratovalnega monitoringa, ki ga mora upravljavec izvajati enkrat v obdobju treh let.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke 1) izreka te odločbe je naslovni organ zaradi sprememb v parcelaciji spremenil prvi odstavek točke 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v njem določil parcele na katerih se nahaja naprava.

Zaradi spremembe na napravi je prišlo do ukinitve izpusta z oznako L8/5, na katerem je bila nameščena naprava za čiščenje odpadnih plinov. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil

točko 2.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je za ukinjeni izpust L8/5 opustil obveznost zagotovitve poslovnika za napravo za čiščenje odpadnih plinov in obratovanje v skladu z njim. Za vse ostale izpuste je navedeno določil na podlagi 42. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) kot izhaja iz točke 2) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da upravljavec nima več v posesti in upravljanju srednje kurilne naprave, parnega kotla 3 – EMO (K3/3). Zaradi navedenega je naslovni organ črtal točko 2.1.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je bila določena vrsta goriva, ki se je lahko uporabljala na opuščeni kurilni napravi, parnem kotlu 3 – EMO (K3/3), kot izhaja iz točke 3) izreka te odločbe.

Upravljavec je v vlogi podal zahtevo za spremembo imen vseh obstoječih izpustov z oznakami L8/1, L8/2, L8/3, L8/4, L16/1, L16/2, L16/3, L18, L14, L17, L19, L21, PRO1, ki so navedena v stolpcu 2a v Preglednici C, v poglavju II. obrazložitve te odločbe zato je naslovni organ v točkah 2.2.1., 2.2.2., 2.2.3., 2.2.4. in 2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja navedel nova imena izpustov z oznakami L8/1, L8/2, L8/3, L8/4, L16/1, L16/2, L16/3, L18, L14, L17, L19, L21, PRO1, ki so navedena v stolpcu 2b v Preglednici C, v poglavju II. obrazložitve te odločbe, kot izhaja iz točk 5), 6), 7), 8) in 9) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da bo upravljavec po izvedeni spremembi naprave obratoval z novo Žarilno pečjo – ST Sever (KONTI 2), ki bo izpuščala neočiščene odpadne pline v okolje skozi izpust z oznako L21. Zaradi navedenega je naslovni organ dodal točki 2.1.11. in 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi 12. točke drugega odstavka 7. člena in 2. točke tretjega odstavka 33. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil nadzor nad vsebnostjo izsekovalnega olja na rondelicah, preden se obdelujejo v žarilnih pečeh in obveznost vodenja evidence o porabi izsekovalnega olja kot ukrepa za preprečevanje emisije snovi v zrak. Iz dokumentacije podane k vlogi izhaja, da tehnologija obratovanja kontinuirne peči ob hkratni omejitvi uporabe izsekovalnih olj pod 3L/tono rondelic omogoča obratovanje žarilne peči brez tehnike čiščenja za nastajajoče odpadne pline, zato je bilo odloženo, kot to izhaja iz točke 4) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da bo zaradi spremembe na napravi prišlo do spremembe največjega prostorninskega pretoka na izpustu z oznako Z18 iz 75.000 Nm³/h na 60.000 Nm³/h. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej na podlagi sedmega odstavka 3. člena in tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil novo vrednost največjega prostorninskega pretoka na izpustu z oznako L18 in v preglednici 2 navedene točke določil nov največji masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu ZL18, ki bo po spremembi znašal 1200 g/h, kot izhaja iz točke 5) izreka te odločbe. Mejne vrednosti v preglednici 1, 1a in 1b v točki 2.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se ne spreminjajo.

Iz prejete vloge je razvidno, da bo zaradi spremembe na napravi prišlo do spremembe največjega prostorninskega pretoka na izpustu z oznako L16/1 iz 1.600 Nm³/h na 2.000 Nm³/h. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da v njej na podlagi sedmega odstavka 3. člena in tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil novo vrednost največjega prostorninskega pretoka na izpustu z oznako L16/1 in v preglednici 4 navedene točke določil nov največji masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu ZL16/1, ki bo po spremembi znašal 40 g/h, kot izhaja iz točke 6) izreka te odločbe. Mejne vrednosti v preglednici 3 v točki 2.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se ne spreminjajo.

Iz prejete vloge je razvidno, da je upravljavec preimenoval izpuste z oznakami L8/2, L8/3, L16/2 in L16/3, potrebno pa je tudi uskladiti največji masni pretok celotnega prahu na merilnih mestih ZL16/2 in ZL16/3 z dejansko vrednostjo največjega masnega pretoka. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da v njej preimenoval izpuste z oznakami L8/2, L8/3, L16/2 in L16/3 ter na podlagi sedmega odstavka 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil novo vrednost največjega masnega pretoka, ki znaša na izpustu z oznako ZL16/2 124 g/h in največjega masnega pretoka na izpustu z oznako ZL16/3 126 g/h, kot izhaja iz točke 7) izreka te odločbe. Mejne vrednosti v preglednici 5 v točki 2.2.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se ne spreminjajo.

Iz prejete vloge je razvidno, da je upravljavec preimenoval izpust z oznako PRO1, potrebno pa je bilo tudi uskladiti največji masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu ZPRO1 z dejansko vrednostjo največjega masnega pretoka. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej preimenoval izpust z oznako PRO1 in na podlagi sedmega odstavka 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil novo vrednost največjega masnega pretoka, ki znaša na izpustu z oznako PRO1 110 g/h, kot izhaja iz točke 8) izreka te odločbe. Mejne vrednosti v preglednici 7 v točki 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se ne spreminjajo.

Iz prejete vloge je razvidno, da na fazah peskanja in vibriranja prihaja do sledečih sprememb:

- ukinja se izpust z oznako L8/5
- na izpust z oznako L8/4 se izvede priklop odpadnih plinov iz peskalnega stroja rondelic (Schlick) (N89.6) in peskalnega stroja rondelic STEM 1 (N89.7) ter peskalnega stoja GF (N89.13). Zaradi navedenega posega znaša nova višina izpusta L8/4 15 m ter največji prostorninski pretok na izpustu L8/4 9.500 Nm³/h.
- namesti se nov peskalni stroj rondelic STEM 2 (N89.14) z izpustom L14. Zaradi navedenega posega znaša nova višina izpusta L14 15 m
- spremembe lokacije izpusta L19 in nove višine odvodnika, ki znaša 15 m ter priklop odpadnih plinov iz peskalnega stroja rondelic STEM 2 (N89.14)

Zaradi navedenih sprememb je naslovni organ spremenil točko 2.2.5. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in v njej na podlagi tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil novo vrednost največjega prostorninskega pretoka, ki znaša:

- na izpustu z oznako L8/4 9.500 Nm³/h
- na izpustu z oznako L14 8.500 Nm³/h

in na podlagi sedmega odstavka 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil največji masni pretok celotnega prahu na merilnih mestih ZL8/4, ZL14, L19, kot izhaja iz točke 9) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da se sprememba na napravi nanaša na namestitev nove Žarilne peči ST Sever (KONTI 2) z izpustom L21. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.2.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile pred spremembo določene mejne vrednosti na kurilni napravi, parnem kotlu 3 – EMO (K3/3), ki je sedaj v lastništvu in upravljanju družbe Silkem d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, tako, da v njej na podlagi prvega odstavka 3. člena in priloge 1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija (Uradni list RS, št. 34/07) in prvega odstavka 24. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil mejno vrednost za emisijo celotnega prahu in celotnih organskih snovi razen organskih delcev v zrak na izpustu L21 in na podlagi sedmega odstavka 3. člena in tretjega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil največji prostorninski pretok na izpustu z oznako L21 in v Preglednici 12 navedene točke določil največji

masni pretok celotnega prahu na merilnem mestu ZL21, ki znaša 120 g/h, kot izhaja iz točke 10) izreka te odločbe.

Zaradi vseh sprememb na napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se je spremenil največji masni pretok celotnega prahu na posameznih izpustih, zaradi česar je naslovni organ na podlagi 5. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja spremenil točko 2.2.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil največji masni pretok celotnega prahu iz naprave, ki po spremembi znaša 2914 g/h in je za 13 g/h nižji od največjega masnega pretoka celotnega prahu iz naprave pred izvedeno spremembo, kot izhaja iz točke 11) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da upravljavec nima več v posesti in upravljanju srednje kurilne naprave, parnega kotla 3 – EMO (K3/3), zaradi česar v okviru obratovalnega monitoringa ni več potrebno zagotavljati meritev dimnega števila. Zaradi navedenega je naslovni organ spremenil točko 2.3.9. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da upravljavcu ni treba več zagotavljati meritev dimnega števila, kot to izhaja iz točke 12) izreka te odločbe.

Iz prejete vloge je razvidno, da je prišlo pri spremembi na napravi do sledečih sprememb:

- izveden priklop odpadnih plinov iz peskalnega stroja rondelic (Schlick) (N89.6) in peskalnega stroja rondelic STEM 1 (N89.7) ter novega peskalnega stroja GF (N89.13) na izpust z oznako L8/4,
- namestitev novega peskalnega stroja rondelic STEM 2 (N89.14) z izpustom L14,
- namestitev nove Žarilne peč ST Sever (KONTI 2) (N89.20), z izpustom L21,

zaradi česar je naslovni organ spremenil točko 2.3.10. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je skladno z določbami prvega odstavka 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja predpisal rok za izvedbo prvih meritev na merilnih mestih ZL8/4, ZL14, ZL19 in ZL21, kot izhaja iz točke 13) izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 14) izreka te odločbe je naslovni organ v izrek okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.13. in v njej na podlagi četrtega odstavka 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 105/08) določil za parametra TOC in celotni prah število odvzetih vzorcev pri izvedbi prvih meritev.

Kot izhaja iz točke 15) izreka te odločbe je naslovni organ spremenil Prilogo 1: Seznam tehnoloških enot, v kateri je dodal nove tehnološke enote: Žarilne peč ST Sever (KONTI 2) (N89.20), peskalni stroj GF (N89.13), peskalni stroj rondelic STEM 2 (N89.14), bobnanje rondic (boben 1 in boben 2) (N89.11) in Pakiranje rondic/rondel 2 (N89.12).

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 16) izreka te odločbe.

IV.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13; v nadaljevanju ZUP) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 17) izreka te odločbe.

Seznanjamo vas, da se v skladu z 8.a členom Zakona o začasnih ukrepih v zvezi s sodnimi, upravnimi in drugimi javnopravnimi zadevami za obvladovanje širjenja nalezljive bolezni SARS-CoV-2 (COVID-19) (Uradni list RS, št. 36/20 in 61/20, v nadaljevanju: ZZUSUDJZ) vročanje tega dokumenta, ki ga je na podlagi 87. člena ZUP treba vročiti osebno, lahko opravi z vložitvijo v hišni predalčnik, poštni predal ali v elektronski predal naslovnika. Seznanjamo vas, da bo vročitev tega dokumenta veljala za opravljeno šesti delovni dan od dneva odpreme, razen če tega dokumenta ne boste prejeli ali ga boste prejeli kasneje.

Glede na to, da ste bili seznanjeni z vročitvijo tega dokumenta v vaš elektronski predal in ste soglašali z načinom takšnega vročanja, vam ta dokument posredujemo po elektronski pošti. Hkrati vas pozivamo, da po elektronski pošti potrdite prejem tega dokumenta.

Pouk o pravem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406020.

V skladu z Zakonom o začasnih ukrepih v zvezi s sodnimi, upravnimi in drugimi javnopravnimi zadevami za obvladovanje širjenja nalezljive bolezni SARS-CoV-2 (COVID-19) (Uradni list RS, št. 36/20 in 61/20) navedeni rok prične teči naslednji dan po objavi sklepa Vlade Republike Slovenije iz 2. člena ZZUSUDJZ oziroma najkasneje 2. julija 2020 in ne od vročitve tega dokumenta.

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič,
sekretarka

Žnidaršič



N. Petrovič
mag. Nataša Petrovič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo – po elektronski pošti (marko.homsak@talum.si)

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Kidričevo, Ulica Borisa Kraigherja 25, 2325 Kidričevo - po elektronski pošti (obcina@kidricevo.si)

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
		Proizvodnja rondelic	
N80		Talilna peč ST1	L18
N81		Talilna peč R1	L18
N82		Livna peč ST2	L18
N83		Livna peč W2	/
N87		Livna linija – ozek trak	
	N87.1	Pretočni filter	/
	N87.2	Livni stroj – ozek trak	L8/1
	N87.3	Livni strok – ozek trak	L16/1
N88		Valjarna ozkega traku – 2 liniji	
	N88.1	Topla valjarna	L8/2
	N88.2	Hladno korito	/
	N88.3	Hladna valjarna	L8/3
	N88.4	Navijalec – ozek trak	/
	N88.5	Topla valjarna	L16/2
	N88.6	Hladno korito	/
	N88.7	Hladna valjarna	L16/3
	N88.8	Navijalec – ozek trak	
N89		Linija NTPD – ozek trak	
	N89.1	Odvijalec ozkega traku (sedem (7) odvijalcev)	/
	N89.2	Izsekovanje (sedem (7) izsekovalnih linij)	/
	N89.3	Žarilna peč 1 - Ebner	PRO1
	N89.4	Žarilna peč 2 – Bosio 1	PRO1
	N89.5	Žarilna peč 3 – Bosio 2	PRO1
	N89.10	KONTI žarilna peč (ST Jug)	PRO1
	N89.20	Žarilna peč – ST Sever (KONTI 2)	L21
		Površinska obdelava	
	N89.6	Peskalni stroj rondelic Schlick	L8/4
	N89.13	Peskalni stroj GF	
	N89.7	Peskalni stroj rondelic STEM 1	
	N89.8	Vibriranje rondic	
	N89.14	Peskalni stroj rondelic STEM 2	L14
	N89.11	Bobnanje rondic (boben 1 in boben 2)	L19
		Pakiranje izdelkov	
	N89.9	Pakiranje rondic/rondel	
	N89.12	Pakiranje rondic/rondel 2	

