



Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana

T: 01 478 70 00
F: 01 478 74 25
E: gp.mop@gov.si
www.mop.gov.si

Številka: 35407-2/2019-ARSO-40

Datum: 19. 10. 2022

Ministrstvo za okolje in prostor izdaja na podlagi 38.a člena Zakona o državni upravi (Uradni list RS, št. 113/05 – uradno prečiščeno besedilo, 89/07 – odl. US, 126/07 – ZUP-E, 48/09, 8/10 – ZUP-G, 8/12 – ZVRS-F, 21/12, 47/13, 12/14, 90/14, 51/16, 36/21, 82/21 in 189/21) in prvega odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-UPB, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE, 158/20 in 44/22 – ZVO-2) v povezavi s prvim odstavkom 319. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22) na zahtevo upravljavca Rondal d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, ki ga zastopa direktor Dominik Strmšek, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Upravljavcu Rondal d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin s proizvodno zmogljivostjo 44 ton/dan.

Naprava se nahaja na naslovu Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica na zemljiščih v k.o. 753 Slovenska Bistrica s parc. št. 3/1, 2481/2, 1/3, 38/10 (del), 2, 33 (del) in 39.

Napravo sestavljajo naslednje nepremične tehnološke enote:

- Talilno odstajna peč (N1),
- Alpur (N2),
- Filter taline (N3),
- Livni stroj (N4),
- Topla valjarna Mann (N5),
- Navijalci (N6),
- Hladilni stolp (N7),
- Hladna valjarna SMM (N15),
- Izsekovalni stroji (N16),
- Izsekovalne linije (N17),
- Žaga (N18),
- Žarilni peči (N19),
- Naprava za termični sežig dimnih plinov – Afterburner (N20),

- Površinska obdelava (N21),
- Vodni filter (N22),
- Avtomatska pakirna linija (N23).

Podrobnejši seznam tehnoloških enot je naveden v prilogi 1 tega dovoljenja, seznam skladišč pa v prilogi 2 tega dovoljenja.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

2.1.1. Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i) tesnjenje delov naprave, uporaba zaprte talilno odstajne peči (N1) z odsesovalno napo;
- ii) zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zlasti iz talilno odstajne peči (N1), naprav za čiščenje taline Alpur (N2) in tople valjarne Mann (N5), žarilnih peči (N19.1 in 19.2) in naprav za površinsko obdelavo - peskalnih strojev (N21.1, N21.2, N21.3);
- iii) zapiranje krožnih tokov;
- iv) reciklaža snovi;
- v) recirkulacija odpadnega zraka in druge potrebne ukrepe za zmanjšanje količine odpadnih plinov, uporaba rekuperativnega gorilnika z nizkimi emisijami NO_x na talilno odstajni peči (N1) in napravi za termični sežig dimnih plinov-Afterburner (N20);
- vi) čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge potrebne ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov, toplotna izolacija vseh vročih vodov, obzidava talilno odstajne peči (N1) z ognjeodporno opeko, ki preprečuje toplotne izgube;
- vii) optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj, frekvenčna regulacija vseh elektro pogonov na napravah glede na procesne parametre;
- viii) redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave;
- ix) preprečevati vnos nečistoč v vložek, izvajati preverjanje in izbor vhodnih materialov glede na uporabljene postopke in tehnike za zmanjšanje emisij, dobro mešanje šaržnega materiala, tehtanje šaržnega materiala pred zalaganjem v peč, zagotavljati spremljanje in uravnavanje temperature v talilno odstajni peči (N1);
- x) uporabljati dobre prakse taljenja in prevoza taline, zlasti skrajšanje transportnih razdalj, zmanjšanje višine padca pri transportnih trakovih, bagrih ali grabežih in zmanjšanje pretovora materialov med postopki;
- xi) skladiščiti vhodne surovine in izdelke tako, da se preprečuje onesnaževanje tal in se izcedne vode zajemajo ter oddajajo kot odpadek, s tem, da se vse surovine, razen primarni Al, skladiščijo v zaprtih zgradbah ali pod nadstreški, primarni Al pa se skladišči čim bolj na kupu.
- xii) preprečevati razpršene emisije pri prevozu in skladiščenju surovin, s tem da se za preprečevanje razpršenih emisij iz skladiščenja surovin skladiščni prostori redno čistijo;
- xiii) zajem odpadnih plinov pri obratovanju talilno odstajne peči (N1) na kraju njihovega nastajanja ter zagotoviti njihovo odvajanje skozi odvodnik odpadnih plinov ter spremljanje ključnih parametrov postopka v napravi za zmanjšanje emisij v zrak;
- xiv) za kondicioniranje taline je prepovedana uporaba heksakloretana;
- xv) izvajati načrtovane akcije pometanja cest.

- 2.1.2. Upravljavec mora izkazovati izvajanje rednega vzdrževanja dobrega tehničnega stanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja z vodenjem dokumentacije, ki mora izkazovati izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.
- 2.1.3. Upravljavcu se dovoli odvajanje zajetih emisij snovi v zrak iz talilno odstajne peči (N1) v času rednega obratovanja v napravo za čiščenje odpadnih plinov, namenjeno čiščenju odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z1, v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, v skladu z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-34/2015-12 z dne 17. 10. 2016, izdano upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, ob upoštevanju pogojev iz točke 2.5.1 in tretje alineje točke 8.3.1 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.4. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi sledeče izpuste:
- zajete odpadne pline iz talilno odstajne peči (N1) skozi izpust Z1 v skladu s točko 2.1.3 izreka tega dovoljenja in le v času izrednih razmer skozi izpust z oznako Z80 v skladu s tretjo alinejo točke 8.3.1 izreka tega dovoljenja,
 - zajete odpadne pline iz naprav za čiščenje taline Alpur (N2) skozi izpust z oznako Z84 – izpust Alupur razplinjevanje taline,
 - zajete odpadne pline iz tople valjarne Mann (N5) skozi izpust z oznako Z83 – izpust valjarne litega traku, toplo valjenje OLT,
 - zajete odpadne pline iz žarilnih peči (N19.1 in 19.2) skozi izpust z oznako Z82 - izpust iz termične obdelave rondelic, afterburner, skozi izpust z oznako Z81/1 - termična obdelava rondelic, ASAF1 direktno in skozi izpust z oznako Z81/2 - termična obdelava rondelic, ASAF2 direktno,
 - zajete odpadne pline iz naprav za površinsko obdelavo - peskalnih strojev (N21.1, N21.2, N21.3) skozi izpust z oznako Z85 – izpust peskanja rondelic.
- 2.1.5. Upravljavec mora zagotavljati, da na definiranih merilnih mestih emisij snovi v zrak mejne vrednosti, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.6. Mejne vrednosti in največji volumski pretoki, navedeni v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno.
- 2.1.7. Pri stanjih in pojavih, pri katerih se mora naprava za čiščenje odpadnih plinov izklopiti ali obiti oziroma kadar gre za ustavljanje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje tako, da se ne presega najnižja dosegljiva raven emisije v teh pogojih. V času izrednih razmer je zajete odpadne pline iz talilno odstajne peči (N1) dovoljeno odvajati v okolje skozi izpust z oznako Z80.
- 2.1.8. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z85, Z84, Z83 in Z82 poslovník in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovníkom.

- 2.1.9. Upravlavec mora obratovalne dnevnikе za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z85, Z84, Z83 in Z82 voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.10. Upravlavec lahko uporablja kot gorivo v talilno odstajni peči (N1) in žarilnih pečeh (N19.1 in N19.2) le zemeljski plin.

2.2. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak

- 2.2.1. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za zajete odpadne pline iz talilno odstajne peči (N1), ki se v skladu s točko 2.1.3 izreka tega dovoljenja odvajajo v napravo za čiščenje odpadnih plinov, namenjeno čiščenju odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z1, v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, so določene v okoljevarstvenem dovoljenju, izdanem upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica.
- 2.2.2. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za čiščenje taline Alpur (N2) z izpustom z oznako Z84 so določene v preglednici 1.

Izpust z oznako:	Z84 – izpust Alpur razplinjevanje taline
Vir emisije:	naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
Tehnološke enote:	naprava za čiščenje taline Alpur (N2)
D96/TM koordinati:	n = 139906, e = 542301
Višina izpusta:	2 m
Ime merilnega mesta:	MMZ84

Preglednica 1: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnem mestu MMZ84

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	10

- 2.2.3. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz tople valjarne Mann (N5) z izpustom Z83 so določene v preglednici 2.

Izpust z oznako:	Z83 – izpust valjarne litega traku, toplo valjanje OLT
Vir emisije:	naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
Tehnološke enote:	topla valjarne Mann (N5)
D96/TM koordinati:	n = 139922, e = 542298
Višina izpusta:	10 m
Ime merilnega mesta:	MMZ83

Preglednica 2: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnem mestu MMZ83

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50

- 2.2.4. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz žarilnih peči (N19.1 in N19.2), odvedenih preko naprave za termični sežig dimnih plinov – Afterburner (N20) z izpustom Z82, so določene v preglednici 3.

Izpust z oznako: Z82 - termična obdelava rondelic, Afterburner
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
 Tehnološke enote: žarilne peči (N19.1 in N19.2)
 D96/TM koordinati: n = 139988, e = 542299
 Višina izpusta: 13 m
 Ime merilnega mesta: MMZ82

Preglednica 3: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnem mestu MMZ82

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	500*
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	100
Žveplove oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	350

* referenčna vrednost kisika znaša 5%

- 2.2.5. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz žarilnih peči (N19.1 in N19.2) z izpustoma Z81/1 in Z81/2 so določene v preglednici 4.

Izpust z oznako: Z81/1 - termična obdelava rondelic, ASAF
 Vir emisije: direktno naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
 Tehnološke enote: žarilna peč (N19.1)
 D96/TM koordinati: n = 139996, e = 542301
 Višina izpusta: 13 m
 Ime merilnega mesta: MMZ81/1

Izpust z oznako: Z81/2 - termična obdelava rondelic, ASAF2
 Vir emisije: direktno naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
 Tehnološke enote: žarilna peč (N19.2)
 D96/TM koordinati: n = 139999, e = 542303

Višina izpusta: 13 m
 Ime merilnega mesta: MMZ81/2

Preglednica 4: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnih mestih MMZ81/1 in MMZ81/2

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	500*
Žveplov oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	350

*referenčna vrednost kisika znaša 5%

- 2.2.6. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprav za površinsko obdelavo - peskalnih strojev (N21.1, N21.2, N21.3) z izpustom z oznako Z85 so določene v preglednici 5.

Izpust z oznako: Z85 – izpust peskanje rondelic
 Vir emisije: naprava za taljenje aluminija in aluminijevih zlitin
 Tehnološke enote: peskalni stroji (N21.1, N21.2, N21.3)
 D96/TM koordinati: n = 140021, e = 542305
 Višina izpusta: 2 m
 Ime merilnega mesta: MMZ85

Preglednica 5: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnem mestu MMZ85

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20

- 2.2.7. Upravlavec mora zagotoviti, da največji izmerjeni masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presegajo vrednosti iz preglednice 6.

Preglednica 6: Največji dovoljeni masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja

Parameter	Največji dovoljeni masni pretoki emisije snovi v zrak iz naprave v odpadnih plinih (kg/h)
Celotni prah	1,0
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂	20,0
Žveplov oksidi, izraženi kot SO ₂	20,0

2.3. Zahteve za obratovalni monitoring emisij snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor snovi, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti, da se pri občasnih meritvah izvede obratovalni monitoring emisij snovi v zrak z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh izpustih, definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsaj enkrat na tri leta.
- 2.3.4. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.5. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov, definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259.
- 2.3.6. Za meritve koncentracije snovi v odpadnih plinih je potrebno uporabiti metode, ki so določene s sprejetimi CEN standardi. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov je potrebno uporabiti metode, ki so določene s sprejetimi CEN ali ISO standardi.

2.4. Obveznost predložitve poročila o rezultatih obratovalnega monitoringa

- 2.4.1. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak, ki ga izdela izvajalec obratovalnega monitoringa, poslati Agenciji Republike Slovenije za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.4.2. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak, ki jo izdela izvajalec obratovalnega monitoringa, poslati Agenciji Republike Slovenije za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.

2.5. Merila za ugotavljanje čezmerne obremenitve glede na mejne vrednosti emisij snovi v zrak

- 2.5.1. Upravljavec mora za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotoviti, da obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitvami, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijskih odpadnih voda zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
- uporabo tehnike z najmanjšo mogočo porabo vode, uporabo za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem postopku;
 - uporabo recikliranja odpadnih snovi in izmenjavanje toplote ter varčno rabo surovin in energije;
 - izločanje odpadnih snovi na mestu njihovega nastanka.
- 3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprave z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi uporabe hladilnih sistemov industrijskih odpadnih vod zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, ki so:
- uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije;
 - dosledno ločevanje hladilnih sistemov od siceršnjih sistemov odpadnih voda;
 - kombinacija materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema.
- 3.1.3. Upravljavec mora za zmanjševanje emisij snovi in toplote v vode z namenom preprečevanja razpršenih emisij iz skladiščenja surovin zagotoviti uporabo podzemne zaprte betonske posode za odvodnjavanje skladiščnega prostora pod nadstreškom, ki se uporablja za skladiščenje povratnega materiala (lastni ostanki litija) in internega odpada (povratni material iz proizvodnje rondelic), iz katerih se lahko izceja olje.
- 3.1.4. Upravljavec mora odpadno vodo, ki nastaja pri hladilnem sistemu in mokrih filtrih, ter zbrano odpadno vodo iz podzemne zaprte betonske posode oddati kot odpadek.
- 3.1.5. Upravljavec mora za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode zagotoviti merjenje količine uporabljene sveže vode in količine oddane odpadne vode.

3.2. Odvajanje komunalne odpadne vode

- 3.2.1. Upravljavcu se na iztoku V1 z oznako Komunalne odpadne vode na mestu, določenem z D96/TM koordinatama $n = 139892$, $e = 542677$ v k. o. 753 - Slovenska Bistrica, parc. št. 2480/2, dovoli odvajanje komunalne odpadne vode v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Slovenska Bistrica, v največji letni količini 1.104 m^3 .

4. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

4.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

- 4.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:
- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
 - ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
 - tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.
- 4.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.
- 4.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako da:
- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
 - jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
 - nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanj zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

4.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi, in ravnanje z njimi

- 4.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:
- nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
 - začasno skladiščenih odpadkov,
 - odpadkov, ki jih obdeluje sam,
 - odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v Republiki Sloveniji, in
 - odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.
- Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

4.3. Ukrepi za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi

- 4.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravi:
- ozaveščanje zaposlenih na vseh nivojih glede zmanjšanja količine nastalih odpadkov, kjer je to mogoče (tiskanje le, če je nujno potrebno; večkratna uporaba sredstev ...),
 - ločeno zbiranje in evidentiranje odpadkov ter ukrepanje ob preseganjih predvidenih količin,
 - pri uporabi mineralnih olj v strojih upoštevanje navodil proizvajalcev glede vzdrževanja in menjava v skladu z njihovimi priporočili, s ciljem zmanjšanja količine odpadkov,

- recikliranje lastnega proizvodnega odpada,
- predajanje odpadkov, ki jih ni mogoče reciklirati v napravi, v predelavo ustreznim predelovalcem odpadkov.

4.4. Zahteve za predelavo odpadkov

- 4.4.1. Upravljavcu se dovoli v talilno odstajni peči (N1) iz točke 1 izreka tega dovoljenja predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v preglednici 7, v skupni količini 3.000 ton na leto.

Preglednica 7: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zaporedna številka	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	12 01 02	Prah in delci železa	povzročitelji, zbiralci, predelovalci, tujina
2.	12 01 04	Prah in delci barvnih kovin	povzročitelji, zbiralci, predelovalci, tujina
3.	15 01 04	Kovinska embalaža	družbe za ravnanje z odpadno embalažo, tujina
4.	19 12 02	Železne kovine	zbiralci, predelovalci, tujina
5.	19 12 03	Barvne kovine	zbiralci, predelovalci, tujina

- 4.4.2. Upravljavec mora v napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja obdelovati odpadke po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, kjer se odpadki uporabijo kot vhodna surovina v procesu pridobivanja taline v talilno odstajni peči (N1). Metoda predelave vključuje: vhodno kontrolo – vizualno kontrolo, merjenje radioaktivnosti, kemijsko analizo in pregled spremljevalne dokumentacije odpadka za predelavo, sledi skladiščenje, taljenje, legiranje, posnemanje žilindrov ter vračanje tehnološkega odpadka v proces taljenja.
- 4.4.3. Upravljavec izvaja predelavo tako, da po predelavi nastajajo naslednji odpadki:
- žindra iz peči s številko 10 03 16,
 - prah dimnih plinov, ki vsebuje nevarne snovi s številko 10 10 09*.
- 4.4.4. Upravljavec mora po predelavi nastale odpadke oddati osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravna z odpadki.
- 4.4.5. Upravljavec lahko v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladišči 150 ton vseh odpadkov, od tega 120 ton odpadkov, namenjenih za predelavo, in 30 ton odpadkov po predelavi.
- 4.4.6. Upravljavec mora odpadke pred predelavo in odpadke, nastale po predelavi, začasno skladiščiti znotraj proizvodnih prostorov v primernih embalažnih enotah (v zabojih, na paletah, v vrečah ali v razsutem stanju v boksih).

5. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

5.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa

- 5.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki je vir hrupa, zagotoviti, da na katerem koli mestu ocenjevanja hrupa mejne

vrednosti kazalcev hrupa, ki so določene v točki 5.2 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

5.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje vseh potrebnih ukrepov za preprečevanje hrupa in nadzor nad obratovanjem naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ob zagonu, puščanju, okvari ali trenutni zaustavitvi, da emisije hrupa ne bodo presegle mejnih vrednosti kazalcev hrupa iz točke 5.2 izreka tega dovoljenja.

5.1.3. Upravljavec mora poleg ukrepov iz točke 5.1.2 izreka tega dovoljenja za zmanjšanje emisij hrupa zagotoviti ustrezno lego izsekovalnih strojev N16 in zaprtje v strukture, ki absorbirajo zvok.

5.2. Mejne vrednosti kazalcev hrupa

5.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} so določene v Preglednici 8.

Preglednica 8: Mejne vrednosti kazalcev hrupa

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
III. območje	58	53	48	58

5.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 so določene v Preglednici 9.

Preglednica 9: Mejne vrednosti konične ravni hrupa

Območje varstva pred hrupom	L_1 -obdobje večera in noči (dBA)	L_1 -obdobje dneva (dBA)
III. območje	70	85

5.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa

5.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja.

5.3.2. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja enkrat v obdobju treh let.

5.3.3. Upravljavec mora Agenciji Republike Slovenije za okolje predložiti poročilo o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.

6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

6.1. Sistem upravljanja z energijo

6.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

6.2. Drugi ukrepi za učinkovito rabo energije

- 6.2.1. Upravljavec mora poleg ukrepov iz alinej v), vi) in vii) iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja za doseganje učinkovite rabe energije zagotoviti tudi uporabo nadzornih sistemov na peči in žarilnem centru, ki na podlagi parametrov, kot so: status gorilnika, tlak v peči ter položaj vrat in loput, samodejno aktivira odsesovalni sistem, ki odvaja odpadne pline na izpuste Z1, Z82, Z81-1 in Z81-2, ter nadzorne sisteme na vseh izpustih, na podlagi katerih se preverja ustreznost obratovanja in energetske učinkovitosti.

7. Okoljevarstvene zahteve v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode

- 7.1. Upravljavcu se potrdi prejem dokumenta Ocena možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode št. 315/2019 z dne 18. 7. 2019, dopoljenega dne 2. 12. 2021, 15. 4. 2022 in 23. 6. 2022, ki ga je izdelal Talum Inštitut d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo in ki je bil prejet dne 19. 4. 2022 ter dopoljen dne 2. 12. 2021, 15. 4. 2022 in 23. 6. 2022.

8. Drugi ukrepi v zvezi z obratovanjem naprave

8.1. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote

- 8.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati sistem ravnanja z okoljem.
- 8.1.2. Upravljavec mora zagotoviti stabilni potek procesov z uporabo sistema za vodenje procesov skupaj s tehnikami za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti iz alinej ix) in xiii) točke 2.1.1 tega dovoljenja in naslednjimi tehnikami:
- preverjanje in izbor vhodnih materialov glede na uporabljene postopke in tehnike za zmanjšanje emisij;
 - procesorsko vodenje hitrosti doziranja materiala, ključnih procesnih parametrov in razmer;
 - samodejne kontinuirane meritve temperature in tlaka v peči ter pretoka plinov.
- 8.1.3. Upravljavec mora zagotoviti uporabo sistema upravljanja vzdrževanja, ki zadeva zlasti obratovanje odpraševalnih sistemov v okviru sistema ravnanja z okoljem.
- 8.1.4. Upravljavec mora imeti in izvajati akcijski načrt v zvezi z razpršenimi emisijami prahu, ki mora biti sestavni del sistema ravnanja z okoljem in mora vključevati:
- prepoznavanje najpomembnejših virov razpršenih emisij prahu (npr. z uporabo EN 15445),
 - opredelitev in izvajanje ustreznih ukrepov in tehnik za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij v določenem časovnem okviru, kot je določeno v alinejah i) in ii) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja.

8.2. Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic ter obveznost poročanja

- 8.2.1. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

8.2.2. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje ukrepov, ki zmanjšujejo tveganje za nastanek nesreče:

- zagotoviti preventivne aktivnosti na področju varstva pred požarom in varovanja, kot so:

- stalna prisotnost in dežurstvo gasilne službe,
- skrb za sistem aktivnega javljanja požara,
- vzdrževanje gasilnikov,
- požarna straža,
- izobraževanje s področja požarne varnosti;

- izvajati preventivne ukrepe s področja varstva pred požari in naravnimi nesrečami, kot so:

- izvajati preventivno izobraževanje zaposlenih (usposabljanje za požarno varnost in gašenje začetnih požarov),
- uvedba sistema linijskega nadzora,
- zagotavljanje urejenosti območja naprave, zlasti urejeno skladiščenje maziv, olj in odpadkov,
- zagotavljanje ureditev območja naprave z upoštevanjem požarne varnosti (gasilniki, hidranti, evakuacijski načrti, izvlečki iz požarnega reda),
- vzpostavitev adresabilnega sistema javljanja požarov.

Upravljavec mora zagotoviti tudi izvajanje drugih ustreznih ukrepov, če oceni, da so potrebni za zmanjšanje tveganja za nastanek nesreče, posebno požara.

8.3. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic

8.3.1. Upravljavec mora za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjšanje njihovih posledic izvajati naslednje ukrepe:

- upoštevati in izvajati organizacijski predpis OP Ukrepanje v izrednih razmerah;
- prekiniti dovod energentov v primeru okvare in zaustavitve naprave;
- v primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov v Impol LLT d.o.o., ki je namenjena čiščenju odpadnih plinov iz talilno odstajne peči (N1), ki se odvajajo skozi izpust Z1, zagotoviti možnost izpusta vročih dimnih plinov v odvodnik bypass dimnih plinov z oznako Z80. Do odprave okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustu Z1 v Impol LLT d.o.o. ter odprave obratovanja v izrednih razmerah sme upravljavec za taljenje v talilno odstajni peči (N1) uporabljati le čist vložek (vsado) iz primarnega aluminija in legirnih elementov;
- izvajati nadzor nad delovanjem naprave za termični sežig dimnih plinov Afterburner (N20);
- ob alarmu na kontrolnem panelu naprave za termični sežig dimnih plinov Afterburner (N20) ravnati v skladu z navodili za obratovanje in vzdrževanje;
- v primeru okvare naprave za termični sežig dimnih plinov Afterburner (N20) preklopiti lopute žarilnih peči (N19.1 in N19.2) ter zagotoviti odvajanje dimnih plinov preko odvodnikov Z81-1 in Z81-2.

Upravljavec mora zagotoviti tudi izvajanje drugih ustreznih ukrepov, če oceni, da so potrebni za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjšanje njihovih posledic.

8.3.2. Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če ukrepov iz točke 8.3.1 izreka tega dovoljenja ni mogoče izvesti.

8.4. Drugi posebni pogoji

- 8.4.1. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.
- 8.4.2. Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

9. Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1. Upravljavec mora ministrstvo obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.
- 9.2. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora ministrstvo pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10. Stroški postopka

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

1. Zahtevak za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Agencija Republike Slovenije za okolje je dne 5. 8. 2019 s strani upravljavca Rondal d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, ki ga zastopa direktor Dominik Strmšek (v nadaljevanju: upravljavec), prejela vlogo za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo, v kateri se izvaja dejavnost taljenja aluminija s proizvodno zmogljivostjo 44 ton na dan (v nadaljevanju: vloga). Naprava se nahaja na naslovu Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica na zemljiščih v k.o. 753 Slovenska Bistrica s parc. št. 3/1, 2481/2, 1/3, 38/10 (del), 2, 33 (del) in 39.

Agencija Republike Slovenije za okolje oz. Ministrstvo za okolje in prostor (po 13. 4. 2022, razlog je obrazložen v nadaljevanju) je dne 28. 11. 2019, 24. 8. 2020, 11. 12. 2020, 15. 12. 2020, 13. 1. 2021, 14. 5. 2021, 17. 5. 2021, 29. 6. 2021, 9. 12. 2021, 5. 1. 2022, 19. 4. 2022, 25. 4. 2022, 20. 6. 2022, 23. 6. 2022, 12. 9. 2022 in 14. 9. 2022 prejela oz. prejelo tudi dopolnitve vloge.

2. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

Vloga je bila vložena na podlagi prvega odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. št. 39/06 – uradno prečiščeno besedilo, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg, 84/18 – ZIURKOE in 158/20; v nadaljevanju: ZVO-1). Z dnem 13. 4. 2022 je pričel veljati Zakon o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, v nadaljevanju: ZVO-2), ki

v prvem odstavku 319. člena določa, da je za odločanje v upravnih postopkih, začeti s strani Agencije Republike Slovenije za okolje na podlagi ZVO-1 do 31. avgusta 2021 (razen postopkov ugotavljanja odgovornosti za preprečevanje oziroma sanacijo okoljske škode), ki na dan uveljavitve ZVO-2 še niso končani, pristojno ministrstvo za okolje in prostor (v nadaljevanju: ministrstvo). Glede na zgoraj navedeno je od 13. 4. 2022 za vodenje postopka in odločanje o prejeti vlogi pristojno ministrstvo.

ZVO-2 v prvem odstavku 304. člena določa, da se postopki za izdajo in spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave in dejavnosti, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega iz 68. člena ZVO-1, ki so bili začeti na podlagi ZVO-1, končajo po določbah ZVO-1. Glede na navedeno se bo ta postopek nadaljeval in končal v skladu z ZVO-1.

68. člen ZVO-1 določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca, pri čemer mora okoljevarstveno dovoljenje vsebovati pogoje, ki jih mora izpolnjevati vsaka naprava ali njen del.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. napravo, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22), določa v 29. členu, da se postopki, začeti na podlagi Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15) pred uveljavitvijo ZVO-2, končajo v skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, zato se bo ta postopek končal v skladu s citirano uredbo.

Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 77/22) v prvem odstavku 72. člena določa, da se postopki, začeti na podlagi Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15, 69/15 in 129/20) pred uveljavitvijo ZVO-2, končajo v skladu z Uredbo o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15, 69/15 in 129/20).

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

3. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi, na katere je oprto

3.1. Vloga in dopolnitve vloge

Ministrstvo je v postopku odločalo na podlagi vloge z dne 5. 8. 2019 in dopolnitev vloge z dne 28. 11. 2019, 24. 8. 2020, 11. 12. 2020, 15. 12. 2020, 13. 1. 2021, 14. 5. 2021, 17. 5. 2021, 29. 6. 2021, 9. 12. 2021, 5. 1. 2022, 19. 4. 2022, 25. 4. 2022, 20. 6. 2022, 23. 6. 2022, 12. 9. 2022 in 14. 9. 2022 s prilogami (v nadaljevanju: vloga), in sicer:

Vloga z dne 5. 8. 2019 vključuje:

- Obrazec IED vloga,
- USB ključ z dokumenti vloge v elektronski obliki:
 - P1- Poljuden povzetek vloge,
 - P2 – Skladnost z EFS BREF,
 - P2 – Skladnost z ICS BREF,
 - P2 – Skladnost z NFM BAT,
 - P33 – Opis tehnologije proizvodnje,

- P34 – Skladiščenje, raba surovin in energentov,
- P35 – Hladilni sistemi,
- P41 – Emisije v zrak,
- P42 – Emisije v vode,
- P43 – Emisije hrupa,
- P44 – Ravnanje z odpadki,
- P45 – Izredne razmere in nesreče,
- P51 – Opis kraja industrijskega kompleksa in njegove širše okolice ter opredelitev pomembnejših vplivov emisije na okolje,
- T31-1 Seznam stavb,
- T31-2 Seznam tehnoloških enot,
- T34-1 Skladišče rezervoarjev,
- T34-2 Regalna in druga skladišča,
- T34-5 Druga skladišča odpadkov,
- T35-1 Hladilni sistemi,
- T41-1 Odvodniki,
- T41-2 Povezava odvodnik – tehnologija – predpis,
- T41-3 Masni pretoki snovi v zrak,

ter priloge vloge v elektronski obliki, kot je navedeno v nadaljevanju:

- Poročilo o prvih meritvah emisij snovi v zrak za Z81-2 št. CEVO-166/2018, 8. 5. 2018, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Poročilo o prvih meritvah emisij snovi v zrak za Z83 in Z84 št. CEVO-263/2018, 8. 5. 2018, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Poročilo o prvih meritvah emisij snovi v zrak za Z81-1, Z82 in Z85 št. CEVO-338/2018, 19. 6. 2018, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Shema napeljav,
- Skica območja Impol,
- Skice in prikaz tehnoloških enot obrata Livarna OLT in obrata Rondelice,
- Ravnanje z nevarnimi snovmi in odpadki, oznaka dokumenta: OP-000617, izdaja 3, 2. 8. 2019,
- Poslovnik čistilne naprave Valjarna litega traku, oznaka dokumenta: PK-1, izdaja 1, 22. 5. 2018,
- Poslovnik naprava za termični sežig plinov Afterburner, oznaka dokumenta: PK-000009, izdaja 1, 31. 5. 2017,
- Poslovnik vodni filter Esta NA-K 6000, oznaka dokumenta: PK-2, izdaja 1, 22. 5. 2018,
- Poslovnik vodni filter STW-T SRA 400, oznaka dokumenta PK-3, izdaja 1, 22. 5. 2018,
- Obratovalni monitoring hrupa v letu 2017, marec 2018, EPI Spektrum d.o.o., Strossmayerjeva ulica 11, 2000 Maribor,
- Certifikat IATF 16949, poteče 17. 12. 2020, Bureau Veritas,
- Certifikat ISO 9001:2015, poteče 7. 3. 2020, Bureau Veritas,
- Certifikat ISO 14001:2015, poteče 16. 10. 2020, Bureau Veritas,
- Certifikat OHSAS 18001:2007, poteče 28. 8. 2020, Bureau Veritas,
- Zemljevida Rondal-infrastruktura in Rondal-namembnost,
- Shema izpusta emisij v zrak,
- Ukrepanje v izrednih razmerah, oznaka dokumenta OP-000541, izdaja 17, 26. 9. 2017.

Dopolnitev, prejeta dne 28. 11. 2019, vključuje:

- Zapisnik o inšpekcijskem pregledu št. 06182-1100/2019-1 z dne 24. 8. 2019, Inšpektorat RS za okolje in prostor.

Dopolnitev, prejeta dne 24. 8. 2020, vključuje:

- Razširitev vloge z zahtevkom za predelavo sekundarnega aluminija,
- Obrazec IED vloge,
- Načrt ravnanja z odpadki, izdaja 5, 22. 5. 2020.

Dopolnitev, prejeta 11. 12. 2020, vključuje (v elektronski obliki):

- Oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, 18. 7. 2019, izdelal Talum Inštitut, d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo,
- Poročilo o pregledu stanja na območju naprave, 18. 7. 2019.

Dopolnitev, prejeta dne 15. 12. 2020, vključuje:

- Vlogo v papirni obliki.

Dopolnitev, prejeta dne 13. 1. 2021, vključuje:

- Načrt gospodarjenja z odpadki, oznaka dokumenta: OP-000617, izdaja 4, 4. 5. 2020.

Dopolnitev, prejeta dne 14. 5. 2021 (elektronska oblika) in 17. 5. 2021, vključuje:

- Program ukrepov preprečevanja in zmanjševanja emisij snovi, oznaka dokumenta: PRO-14, izdaja 1, 14. 5. 2021,
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom št. CEVO-313/2021, 12. 5. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Poročilo št. CEVO-313/2021-A, opis naprave skladno z določili 17. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, 13. 5. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak št. CEVO-308/2021, 13. 5. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Datoteko Vplivno-območje.7z,
- Opredelitev do posebnih ukrepov iz 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih voda iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode,
- Tabele T42.

Dopolnitev, prejeta dne 29. 6. 2021, vključuje:

- Elaborat o določitvi vplivnega območja št. CEVO-299/2021, 20. 6. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Načrt ravnanja z odpadki, izdaja 5, 22. 5. 2020 (dopolnjen).

Dopolnitev, prejeta dne 9. 12. 2021, vključuje:

- Pogodbo o urejanju medsebojnih odnosov 15/4 med IMPOL d.o.o. in RONDAL d.o.o. z dne 9. 1. 2015,
- varnostne liste za Tandemol K9 IM 2, Tandemol additive B 45, Olmaredol VG serija, Sylac Ron 06, Mobilgrease XHP 222, Castro Magna SW D 68, Olma Lis serija VL, Mobil Polyrex EM, Hydrolubric VG serija, Olmapolar serija, Exactcut Oil,
- Oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, dopolnitev 2. 12. 2021, št. dokumenta 315/2019, izdelal Talum Inštitut, d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo,
- obrazec T34-2 Regalna in druga skladišče,
- obrazložitev točk 4 in 5,
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak št. CEVO-308/2021-P1 z dne 22. 11. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Elaborat o določitvi vplivnega območja naprave št. CEVO-299/2021 z dne 26. 6. 2021, dopolnitev 26. 11. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Opredelitev do posebnih ukrepov iz 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo barvnih kovin (Uradni list RS, št. 45/07 in 51/09),
- Načrt gospodarjenja z odpadki, oznaka dokumenta: OP-000617, z dne 4. 5. 2020,
- Načrt ravnanja z odpadki z dne 22. 5. 2020,
- Oceno obremenjenosti okolja s hrupom št. CEVO-313/2021 z dne 12. 5. 2021, dopolnjena 30. 11. 2021, IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Skladnost z zaključki o BAT NFM, 3. 12. 2021,
- Certifikat ISO 14001:2015 št. SI007775 z dne 6. 7. 2020, Bureau Veritas,
- Certifikat ISO 14001:2018 št. SI007776 z dne 6. 7. 2020, Bureau Veritas,
- Certifikat ISO 9001:2015 št. SI008102 z dne 12. 2. 2021, Bureau Veritas,

- Certifikat IATF 16949 št. SI008406 in dodatek (appendix), oba z dne 12. 2. 2021, Bureau Veritas,
- Politiko skupine IMPOL,
- Organizacijsko strukturo in odgovornosti,
- Skladnost z zakonodajo, oznaka dokumenta: SZAK-000152, z dne 21. 4. 2021,
- Akcijski načrt za zmanjšanje razpršenih emisij, oznaka dokumenta: KVO-107, z dne 6. 12. 2021,
- Prevezemno tehnične pogoje za prevzem sekundarnega aluminija, oznaka dokumenta: PTP, z dne: brez datuma.

Dopolnitev, prejeta dne 5. 1. 2022 (elektronska oblika), vključuje:

- Načrt ravnanja z odpadki, oznaka dokumenta: NRO-849, z dne 4. 1. 2022.

Dopolnitev, prejeta dne 19. 4. 2022 (elektronska oblika) in 25. 4. 2022:

- Oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, dopolnitev 2. 12. 2021 in 15. 4. 2022, št. dokumenta 315/2019, izdelal Talum Inštitut, d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo,
- Pojasnilo izdajatelja varnostnega lista – elektronsko sporočilo s strani Bens Consulting d.o.o., Špruha 19, 1236 Trzin.

Dopolnitev, prejeta dne 20. 6. 2022 (elektronska oblika) in 23. 6. 2022, vključuje:

- Načrt gospodarjenja z odpadki, oznaka dokumenta: OP-000617, izdaja 4, 4. 5. 2020 (dopolnjena točka 4.2),
- Revidiran obrazec T34-2 Regalna in druga skladišča,
- Oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, dopolnitev 2. 12. 2021 in 15. 4. 2022 ter popravek 21. 6. 2022, št. dokumenta 315/2019, izdelal Talum Inštitut, d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.

Dopolnitev, prejeta dne 12. 9. 2022 (elektronska oblika) in 14. 9. 2022, vključuje:

- Shema območja naprave.

Naslovni organ je v postopku izdaje tega dovoljenja dne 7. 6. 2022 izvedel ustno obravnavo z ogledom naprave, o čemer je bil sestavljen zapisnik št. 35407-2/2019-ARSO-25 z dne 7. 6. 2022.

3.2. Dejavnost in zmogljivost naprave

Ministrstvo je na podlagi vloge ugotovilo, da je naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja naprava, ki se skladno s priložo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, razvršča med naprave, v kateri se izvaja dejavnost predelave barvnih kovin – taljenje, vključno z legiranjem, barvnih kovin, vključno s ponovno pridobljenimi produkti in obratovanjem livarn barvnih kovin z zmogljivostjo litja več kot 4 tone na dan za svinec in kadmij ali 20 ton na dan za ostale kovine z oznako vrste dejavnosti 2.5.b z zmogljivostjo taljenja oz. litja 44 ton surovine na dan, pri čemer se kot surovina uporabljajo primarni aluminij v obliki ingotov ali T-komadov, povratni material (lastni ostanki litja), interni odpad (povratni material iz proizvodnje rondelic), legirni elementi (AlMn80 in AlFe80) in sekundarni aluminij.

Za to vrsto naprav je določen prag proizvodne zmogljivosti več kot 20 ton na dan, zato se naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega.

3.3. Značilnosti območja naprave

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahaja v osrednjem delu industrijske cone Impol v občini Slovenska Bistrica. Naprava leži na zemljiščih s parcelnimi številkami 3/1, 2481/2, 1/3, 38/10 (del), 2, 33 (del) in 39, vse k.o. 753 Slovenska Bistrica.

Upravljavec je po Pogodbi o urejanju medsebojnih odnosov 15/4 med IMPOL d.o.o. in RONDAL d.o.o. z dne 9. 1. 2015, najemnik zemljišč, na katerih se nahaja naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in objektov oz. poslovnih prostorov.

Upravljavec na kraju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne upravlja z drugo napravo ali obratom, ki bi imela s to napravo skupne objekte ali naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki.

Območje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 9/11, 8/15 in 66/18) in Odredbe o razvrstitvi območij, aglomeracij in podobmočij glede na onesnaženost zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 38/17, 3/20 in 152/20), glede na onesnaženost zunanjega zraka z žveplovim dioksidom, dušikovim dioksidom, dušikovim oksidom, delci PM10 in PM2,5, benzenom, ogljikovim monoksidom ter benzo(a)pirenom razvrščeno v območje SIC, za katero je določena II stopnja onesnaženosti zraka (pod spodnjim ocenjevalnim pragom).

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahaja v aglomeraciji ID20009 - Slovenska Bistrica 2019, na območju, ki je opremljeno z javno kanalizacijo, ki se zaključuje s komunalno čistilno napravo.

Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne leži na varovanih območjih narave: Natura 2000, Naravne vrednote, Zavarovana območja in Ekološko pomembna območja. Območje naprave tudi ni poplavno (leži izven območja opozorilne karte poplav) ali ogroženo s strani zemeljskih plazov in erozije. Prav tako na obravnavani lokaciji ni registriranih enot (objektov ali območij) nepremične kulturne dediščine, saj gre za obstoječ industrijski objekt.

Območje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se v skladu s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2) razvršča v IV. stopnjo varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzročata obratovanje naprave, uvrščene v območje III. stopnje varstva pred hrupom.

3.4. Opis tehnološkega postopka

Končni izdelek proizvodnje družbe Rondal d.o.o. so izsekane in žagane rondelice iz čistega aluminija in aluminijevih zlitin, ki jih proizvajajo z izsekovanjem iz hladno valjanega traku in z razrezom (žaganjem) stiskanih ali vlečenih palic v »Obratu Rondelice«, ki je neposredno tehnično povezana dejavnost naprave, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer naprave, v kateri se izvaja dejavnost predelave aluminija. V livarni ozek liti trak, ki se imenuje »Obrat Livarna OLT«, se proizvaja toplo-valjan ozek trak (v nadaljevanju TV trak), ki se ga izdeluje s toplim valjanjem. Za izdelavo ozkega litega traku se uporabljajo sledeče vhodne surovine:

- primarni aluminij v obliki ingotov ali T-komadov;
- povratni material (lastni ostanki litja);
- interni odpad (povratni material iz proizvodnje rondelic);
- legirni elementi (AlMn80 in AlFe80),
- sekundarni aluminij.

V povprečju je vsada (vloček) sestavljena iz 2/3 primarnega aluminija in 1/3 odpada (povratni material, interni odpad in sekundarni aluminij). V redkih primerih se talino dolegira, kar se izvede z majhnim deležem legirnih elementov. Vhodno surovino se skladišči v hali (ingoti, lastni ostanki litja) in pod nadstreškom (povratni material iz proizvodnje rondelic - samo čisti Al), medtem ko so legirni elementi zapakirani v majhne vreče, zložene na leseni paleti na sredini hale.

V livarni OLT se za izdelavo TV traku uporablja talilno odstajna peč (N1; Z1, Z80), Alpur (N2; Z84), filter taline (N3), livni stroj (N4), toplo valjarno (N5; Z83) in navijalce (N6).

Talilno odstajna peč (N1; Z1, Z80) proizvajalca INOTHERM je plinska peč s štirimi gorilniki nazivne skupne moči 4000 kW. Peč je nagibna. Med litjem se peč nagne in tako talina teče po livnem kanalu skozi Alpur (N2; Z84) in filter (N3), kjer se izvaja čiščenje taline. Prečiščena talina nato priteče v livni stroj (N4), kjer se strdi in odlije v obliki ozkega litega traku. Delno ohlajen trak se na topli valjarni Mann (N5; Z83) toplo zvalja na zeleno debelino in nato navije na navijalcih (N6) v kolobar.

Peč obratuje v dveh fazah:

A) Taljenje in odstajanje;

B) Litje.

A). Praviloma se v peči izvaja taljenje in odstajanje taline dvakrat dnevno. Zalaganje peči poteka v treh fazah. V prvi fazi se najprej zalaga peč s pomočjo viličarja z drobnim internim odpadom, sekundarnim aluminijem in s primarnim aluminijem (15 ton - 19 ton) okoli 1. in 13. ure, kateremu sledi taljenje založenega materiala. Nato čez čas sledi druga in tretja faza zalaganja, pri katerih se založi preostanek materiala (droben odpad, odpadki v obliki vezov). Pred zadnjim zalaganjem poteka tudi legiranje taline. Ko peč doseže nastavljeno temperaturo, se dva gorilnika izklopita, preostala dva pa delujeta in se prične postopek odstajanja taline v peči.

B). Tako pripravljena talina v peči je pogoj za pričetek litja. Litje poteka okoli 7. in 19. ure, tudi dvakrat dnevno. V času litja se peč nagiba in s tem talina izteka po livnih žlebovih do livnega stroja. Gorilniki na peči v tem času vsaj prve štiri ure ne delujejo (vsled zadostne temperature), nato sta potrebna dva gorilnika za vzdrževanje zelene temperature.

Med litjem na livnem stroju se v livnem kanalu med livnim kolesom (različnih širin) in objemnim trakom talina kontrolirano strjuje. Ozek liti trak debeline 24 mm je v odvisnosti od livnega kolesa tako različnih širin: 140 mm, 160 mm, 188 mm in 223 mm. Strjen in delno ohlajen trak potuje skozi toplo valjarno Mann (N5; Z83), kjer se ga zvalja na zeleno debelino. Trak se s pomočjo navijalcev (N6) navija v kolobarje. Ohlajen kolobar je končen izdelek livarne OLT in vhodni material Obrata Rondelice. TV trak se tako skladišči v Obratu livarna OLT, dokler se ga ne prevzame v Obrat Rondelice in lansira na delovni nalog.

Alpur (N2; Z84) je nameščen med livno pečjo in keramičnim filtrom (N3). Namenjen je za čiščenje taline med litjem s pretokom taline od 1 t/h do 15 t/h. Korito je pregrajeno v komoro za čiščenje (grafitni rotor) in komoro za izhod taline z 20 kW grelec s sialonskim ohišjem. Tekoč aluminij pri izstopu iz topilno-odstajne peči vsebuje precejšnjo količino nečistoč (vodik, vključki), ki se odstranjujejo z obdelavo taline v ALPUR-u. Proces čiščenja (obdelave) taline je osnovan na postopku flotacije plina. Skozi grafitni rotor se vpahuje in razpršuje procesni plin (Argon) v obliki majhnih mehurčkov v talino:

- Vodik se odstranjuje z absorbiranjem v plinske mehurčke;

- Vključki se ujamejo na plinske mehurčke in splavajo z njimi na površino taline ter oblikujejo žlindro.

V Obratu Rondelice se izdelujejo rondelice z izsekovanjem iz hladno valjanega (HV) ozkega traku. Rondelice so različnih dimenzij in zlitin, lahko so ravne ali bombirane, z luknjo ali brez. Dimenzije rondelic se prilagodijo željam kupcev.

Proizvodni proces se v Obratu Rondelice začne s tehnološko enoto Hladna valjarna SMM (N15). S tem procesom se hladno valja TV ozke trakove na določeno debelino in pri tem gre le za redukcijo debeline. Sledi tehnološka enota izsekovalni stroji (N16). Ta tehnološka enota (N16) je sestavljena iz izsekovalnih strojev ESSA 2 (N16.1), ESSA 3 (N16.2) in Heilbronn (N16.3). Na izsekovalnih strojih se izsekuje rondelice iz hladno valjanega traku (HV) - hladno valjanega na predhodni tehnološki enoti.

Ob tehnološki enoti izsekovalni stroji (N16) se uporablja za izsekovanje rondelic tudi tehnološka enota izsekovalne linije (N17). Ta zajema izsekovalno linijo ESSA 1 (N17.1), izsekovalno linijo Raster (N17.2) in izsekovalno linijo Ravne (N17.3). Na teh dveh oz. treh linijah poteka hladno

valjanje TV ozkega traku in nato direktno izsekovanje. Izsekovalna linija (N17) je sestavljena iz odvijalca, hladne valjarne in izsekovalnega stroja.

Proizvodni proces v Obratu Rondelice je sestavljen tudi iz dveh žag (N18), na katerih se rondelice žaga. Žagane rondelice se izdelujejo z žaganjem stiskanih ali vlečenih palic dobavitelja Impol PCP d.o.o. Žagi se nahajata v Obratu Rondelice.

Produkt tehnoloških enot N16, N17 in N18 so izsekane ter žagane rondelice različnih oblik in dimenzij. Rondelice se nato transportira na tehnološko enoto žarilna peč (N19), kjer se odžarijo na primerno trdoto po zahtevah kupca. Tehnološko enoto žarilna peč sestavljata žarilna peč ASAF (N19.1; Z81-1) in žarilna peč ASAF2 (N19.2; Z81-2). Odsesavani dimni plini iz žarilnih peči vstopajo v napravo za termični sežig dimnih plinov, imenovano AFTERBURNER TAB-300 (N20; Z82), pri čemer ne nastajajo odpadki.

Naslednji korak proizvodnega procesa je tehnološka enota površinska obdelava (N21), ki jo sestavljajo Peskalni stroj B8.5 (N21.1; Z85), Peskalni stroj B12 (N21.2; Z85) in Vibrator linija (N21.3; Z85). Na tej tehnološki enoti se rondelice površinsko obdelajo po zahtevah kupca. Površinska obdelava je lahko peskana - na dvoje peskalnih strojih (N21.1 in N21.2; Z85) ali vibrirana - na vibratorju (N21.3; Z85).

Zadnja stopnja pred odpremo izdelkov je tehnološka enota avtomatska pakirna linija (N23). Končni izdelek se nato skladišči v pokritem skladišču, kjer čaka na odpremo kupcu. Odpad, ki nastane pri izdelavi rondelic v obratu Rondelice, se kot povratni material vrača nazaj v Obrat Livarna OLT.

V napravi se v proizvodnem procesu v Obratu Livarna OLT uporablja zaprt obtočni hladilni sistem s posrednim načinom hlajenja, ki je povezan z odprtim hladilnim stolpom. Nazivna moč odvedenega toplotnega toka je 1 MW. Hladilni sistem je razdeljen na dva segmenta, ki sta popolnoma ločena, in sicer na primarni in sekundarni hladilni sistem. Primarni hladilni sistem služi hlajenju segrete vode sekundarnega sistema. Sistem je zaprt - hladilni učinek se ustvarja preko toplotnega izmenjevalca (»hladilnika«), med hladilno vodo primarnega sistema in dvema sekundarnima hladilnima sistemoma: vodo kolesa livne naprave in emulzijo tople valjarne Mann. Primarni sistem sestavljajo cisterna vode, primarne vodne črpalke in hladilni stolp s satovjem in ventilatorjem za hlajenje primarne vode. Za povečan učinek hlajenja primarna voda kroži skozi hladilni stolp s satovjem in ventilatorjem, ki segreto vodo primarnega sistema ohlaja. Voda se iz zbiralnika v stolpu vrača v cisterno.

V napravi se kot tehnološka posoda uporablja betonska skleda s prostornino 9 m³ (v strojnici Obrata Livarna OLT) za emulzijo (Tandemol K9 IM in Tandemol Additive B45). Rezervoarji za skladiščenje nevarnih tekočin, kot jih določa Uredba o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih skladiščnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09, 29/10, 105/10 in 44/22 – ZVO-2), se v napravi ne uporabljajo. Nevarne snovi se skladiščijo v sodih in posodah v skladiščih, navedenih v Prilogi 2 tega dovoljenja.

3.5. Opis virov emisij snovi v okolje in ravnanja z odpadki

Emisije v zrak, ki nastajajo pri proizvodnih procesih podjetja Rondal d.o.o., so predvsem ostanki ogljikovodikov mazalnih in izsekovalnih olj ter prašni delci. Mazalna in izsekovalna olja se uporabljajo pri tehnoloških enotah izsekovalni stroji (N16), izsekovalne linije (N17), žaga (N18) in topla valjarne Mann (N5). Produkt tehnoloških enot N16, N17 in N18 so izsekane ter žagane rondelice različnih oblik in dimenzij. Rondelice se transportira na tehnološko enoto žarilna peč (N19), ostanek od izsekovanja pa se ponovno uporabi kot interni odpad v livarni OLT. Pri pripravi vsade v talilno odstajni peči (N1), ki je sestavljena iz 2/3 primarnega aluminija in 1/3 odpada (povratni material, interni odpad in sekundarni aluminij), ostanejo zaradi zgorevanja ostankov mazalnih in izsekovalnih olj v odpadnih plinih organski ogljikovodiki in prašni delci. Prav tako pri procesu žarjenja ostanejo v dimnih plinih organski ogljikovodiki in prašni delci. Pri procesu čiščenja taline in pri procesu površinske obdelave ostanejo v dimnih plinih prašni delci.

Naprava ima naslednje odvodnike: Z83 - topla valjarna Mann (N5), Z81-1 - žarilna peč ASAF (N19.1), Z81-2 - žarilna peč ASAF2 (N19.2), Z82 - naprave za termični sežig dimnih plinov-Afterburner (N20), Z1 – talilno odstajna peč (N1), Z80 – talilno odstajna peč (N1) - samo v primeru izrednih razmer (nedelovanje čistilne naprave v upravljanju Impol LLT d.o.o), Z84 - Alpur (N2), Z85 - Peskalni stroj B8.5 (21.1), Z85 - Peskalni stroj B12 (21.2); Z85 - Vibrator linija (21.3).

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta
Z1	Odvodnik na čistilno napravo Impol LLT d.o.o.	(*)	(**)
Z80	Odvodnik talilno-odstajna peč (samo v primeru izrednih razmer)	/	Z80MM1
Z81-1	Odvodnik žarilna peč ASAF	/	Z81-1MM1
Z81-2	Odvodnik žarilna peč ASAF2	/	Z81-2MM1
Z82	Odvodnik AFTERBURNER	Termični sežig dimnih plinov	Z82MM1
Z83	Odvodnik topla valjarna Mann	Mehansko ločevanje emulzijskega olja iz vodne pare	Z83MM1
Z84	Odvodnik Alpur	Vodni filter	Z84MM1
Z85	Odvodnik površinska obdelava	Vodni filter	Z85MM1

* Čiščenje odpadnih plinov se izvaja v čistilni napravi za dimne pline z izpustom Z1, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o.

** Oznaka merilnega mesta na izpustu Z1 iz čistilne naprave za dimne pline Impol LLT d.o.o. je Z1MM1.

V nadaljevanju so opisane tehnike čiščenja emisij snovi v zrak:

1. Odsesovanje plinov talilno odstajne peči (N1) na čistilno napravo Impol LLT d.o.o. - odvodnik Z1

Namen enote za zajemanje dimnih plinov na izpuhu in dimnih plinov iz nape na talilno odstajni peči INOTHERM (izpust Z1) je vodenje dimnih plinov na čiščenje v čistilno napravo Impol LLT d.o.o. preko cevovoda s pomočjo centrifugalnega ventilatorja. Vsa sesalna mesta v sistemu so opremljena z motornimi loputami z nastavljivim položajem, v sklopu cevovodov pa je ohranjena možnost izpusta vročih dimnih plinov iz peči v obstoječi odvodnik by-pass dimnih plinov. V primeru izpada delovanja čistilne naprave Impol LLT d.o.o. upravljavec zalaga samo čisto vsado z legirnimi elementi ter obvesti inšpekcijsko službo.

2. Čiščenje odpadnih plinov naprave Alpur (N2) - odvodnik Z84

Namen tehnike čiščenja je odvajanje nečistoč iz odsesanega zraka naprave za čiščenje taline s procesnim plinom argon Ar. Med delovanjem ventilatorja vteka zaprašeni zrak tangencialno v mehanski del izločevalnika. Pod vplivom sredobežne sile se izločijo grobi delci in padejo neposredno v usedalnik. Ustrezno oblikovana centralna potopna cev usmerja delno že razpršeni zrak v tekočinski del izločevalnika, kjer pride do intezivnega mešanja zraka z vodo, na ta način pa tudi do vezave večine še preostalih prašnih delcev v kapljicah tekočine. Zgornji del tekočinskega izločevalnika je oblikovan kot eliminator kapljic, skupaj z njim pa se izločijo tudi vezani prašni delci. Enota za odstranjevanje prašnih delcev iz zraka s pomočjo vode ne potrebuje dodatnih aditivov, kot odpadni produkt nastaneta odpadni mulj - klasifikacijska št. 10 03 16 in

odpadna voda klasifikacijska št. 12 03 01*. Odpadka se predajata pooblaščenemu zbiralcu. Nadzor nad delovanjem naprave izvaja vzdrževalec, ki dnevno vrši kontrolo naprave na kontrolnem panelu enote. Ob morebitni napaki na enoti se postopa skladno z navodili za obratovanje in vzdrževanje.

3. Čiščenje odsesovanih plinov tople valjarne Mann (N5) - odvodnik Z83

Namen tehnike čiščenja je odstranjevanje in ponovno pridobivanje hlapov valjčnega olja iz sistema za odsesavanje na valjarni ozko valjanega traku, ki se pri valjanju uporablja za hlajenje valjanega traku in preprečevanju sprijemanja traku na valje. Prestreženo valjčno olje se preko vodov vrača nazaj v rezervoar z emulzijo. Enota za mehansko ločevanje emulzijskega olja iz vodne pare pri delovanju ne potrebuje dodatnih aditivov, pri ločevanju pa ne nastanejo odpadki. Nadzor nad delovanjem enote izvaja vzdrževalec, ki tedensko vrši kontrolo naprave. Ob morebitni napaki na enoti, se postopa skladno z navodili za obratovanje in vzdrževanje.

4. Čiščenje odsesovanih plinov žarilnih peči ASAF (N19.1 in 19.2) - odvodnik Z82

Odsesovani dimni plini iz žarilne peči (izmenično N19.1 in 19.2) vstopajo v napravo za termični sežig (tehnološka enota), v kateri je vgrajen gorilnik z močjo 300 kW, ki povzroči dvig temperature dimnih plinov na temperaturo 800°C v času trajanja 1,7 s. To povzroči oksidacijo CO, NO_x in drugih spojin iz dimnih plinov. Naprava za termični sežig dimnih plinov ne potrebuje dodatnih aditivov, pri delovanju pa ne nastanejo odpadki. Nadzor nad delovanjem tehnološke enote izvaja vzdrževalec, ki dnevno vrši kontrolo tehnološke enote na kontrolnem panelu naprave. Ob morebitnem javljenem alarmu na kontrolnem panelu tehnološke enote se postopa skladno z navodili za obratovanje in vzdrževanje.

5. Čiščenje odpadnih plinov tehnoloških enot za površinsko obdelavo (N21.1, N21.2 in N21.3) - odvodnik Z85

Namen tehnike čiščenja je odvajanje nečistoč iz odsesanega zraka tehnoloških enot za površinsko obdelavo rondelic. Med delovanjem ventilatorja vteka zaprašeni zrak tangencialno v mehanski del izločevalnika. Pod vplivom sredobežne sile se izločijo grobi delci in padejo neposredno v usedalnik. Ustrezno oblikovana centralna potopna cev usmerja delno že razpršeni zrak v tekočinski del izločevalnika, kjer pride do intenzivnega mešanja zraka z vodo, na ta način pa tudi do vezave večine še preostalih prašnih delcev v kapljicah tekočine. Zgornji del tekočinskega izločevalnika je oblikovan kot eliminator kapljic, skupaj z njim pa se izločijo tudi vezani prašni delci. Enota za odstranjevanje prašnih delcev iz zraka s pomočjo vode ne potrebuje dodatnih aditivov, kot odpadni produkt nastaneta odpadni mulj - klasifikacijska št. 10 03 16 in odpadna voda klasifikacijska št. 12 03 01*. Odpadka se predajata pooblaščenemu zbiralcu. Nadzor nad delovanjem naprave izvaja vzdrževalec, ki dnevno vrši kontrolo enote na kontrolnem panelu enote. Ob morebitni napaki na enoti se postopa skladno z navodili za obratovanje in vzdrževanje.

Industrijske odpadne vode v napravi ne nastajajo in se ne odvajajo iz naprave. Voda se uporablja v procesih čiščenja odpadnega zraka, v enoti za odstranjevanje prašnih delcev iz zraka (N7; odvodnik Z84) pri procesu čiščenja taline z napravo Alpur (N2) in v enoti za odstranjevanje prašnih delcev iz zraka (N22; odvodnik Z85) ter se oddaja kot odpadek. Za odvodnjavanje skladiščnega prostora pod nadstreškom, ki se uporablja za skladiščenje povratnega materiala (lastni ostanki litija) in internega odpada (povratni material iz proizvodnje rondelic), iz katerega se lahko izceja olje, se uporablja podzemna zaprta betonska posoda s prostornino 0,15 m³, katere vsebina se oddaja kot odpadek. V napravi se v proizvodnem procesu v Obratu Livarna OLT uporablja zaprt obtočni hladilni sistem s posrednim načinom hlajenja, ki je povezan z odprtim hladilnim stolpom, pri čemer je hladilni medij voda. Količina vode v hladilnem sistemu je 19 m³. Odpadna voda v isti količini se odda kot odpadek enkrat letno ali po potrebi. Komunalna odpadna voda se odvaja v kanalizacijo, zaključeno s komunalno čistilno napravo.

Upravljaavec ravna z odpadki skladno z dokumentom Organizacijski predpis OP-000617, izdaja 3, ki določa, da mora upravljaavec ločeno zbirati odpadke, izvajati ukrepe za preprečitev emisij v okolje zaradi zbiranja odpadkov, predajati odpadke pooblaščenim predelovalcem oz.

pogodbenikom, voditi evidence o količini nastalih odpadkov, predanih odpadkov in predelanih odpadkov ter izvajati ukrepe za zmanjšanje količin odpadkov. Upravljavec odpadke tudi predeluje, in sicer sekundarni aluminij. Predvideva letno predelavo 700 t sekundarnega aluminija. Sekundarni aluminij namerava prevzemati v veliki večini od obstoječih kupcev, in sicer odpadni aluminij, ki jim nastane pri nadaljnji obdelavi rondelic.

Na območju naprave povzročajo pomembne emisije hrupa v okolje predvsem izpuhi mokrih filtrov za filtriranje aluminijevega prahu na Obratu Livarne OLT in hladilni stolp, ki pa je prostorsko umeščen med halo OLT in sosednji industrijski obrat družbe Impol LLT d.o.o. V povprečju se na območje industrijske cone Impol za potrebe naprave pripeljeta dva do trije kamioni na dan. Transport se izvaja izključno v dnevnem obdobju med 7.00 in 14.00. Vpliv prometa na celotno raven hrupa na območju naprave je zanemarljiv. Proizvodnja se izvaja v zaprtih delovnih halah. Hrup se v okolje širi predvsem skozi fasade proizvodnih hal in sekciska vrata. Viri hrupa na območju Obrata Livarna OLT obratujejo 24 ur na dan, 325 dni na leto. Viri hrupa Obrata Rondelice pa obratujejo od ponedeljka do petka 24 ur na dan, okvirno 265 dni na leto.

3.6. Ocena možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode ter ukrepi za preprečevanje nesreč in izrednih razmer

Upravljavec je k vlogi priložil Oceno možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode št. 315/2019 z dne 18. 7. 2019, dopolnjeno dne 2. 12. 2021, 15. 4. 2022 in 23. 6. 2022 (v nadaljevanju: Ocena možnosti), ki jo je izdelal na podlagi drugega odstavka 22. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega. Iz Ocene možnosti onesnaženja tal in podzemne vode, ki jo je ministrstvo v točki 7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja potrdilo, izhaja, da se na območju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne skladiščijo, uporabljajo, proizvajajo ali izpuščajo zadevne nevarne snovi.

V nadaljevanju so navedene nevarne snovi, ki se uporabljajo na območju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in razlogi, zakaj se ne štejejo za zadevne nevarne snovi.

- SYLAC RON 06 ima nevarni lastnosti s H stavkoma H304 – Pri zaužitju in vstopu v dihalne poti je lahko smrtno nevarno in H319 – Povzroča hudo draženje oči. Glede na nevarni lastnosti se snov SYLAC RON 06 po prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, sicer uvršča v skupino 4, kjer je prag skupine za uvrstitev med zadevne nevarne snovi 10.000 kg/leto (letna prisotnost snovi je 27.900 kg/leto, skupna prisotnost skupine 4 je 28.480 kg/leto), vendar pa ker je zmes netopna v vodi in nima lastnosti, ki bi lahko predstavljale nevarnosti za okolje (kot izhaja iz Varnostnega lista za SYLAC RON 06; datum izdelave: 28.05.2015, datum spremembe: 07.06.2018; točka 14.5 Nevarnosti za okolje) se je ne opredeli kot zadevno nevarno snov. Upravljavec je pri razvrstitvi zmesi in določitvi stavkov nevarnosti upošteval Uredbo (ES) št. 1272/2008 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 16. decembra 2008 o razvrščanju, označevanju in pakiranju snovi ter zmesi, o spremembi in razveljavitvi direktiv 67/548/EGS in 1999/45/ES ter spremembi Uredbe (ES) št. 1907/2006, objavljeno v Uradnem listu Evropske unije št. L33 z dne 31. 12. 2008, v kateri je v tabeli 4.1.1 navedeno kot merilo za akutno strupenost za vodno okolje, da mora biti seštevek sestavin, razvrščenih v kategorijo akutnosti, enak ali večji od 25%, da se zmes razvrsti kot akutno strupena za vodno okolje. Zmes SYLAC RON 06 vsebuje od 15% do 20% snovi dodekanol, ki je razvrščena kot Aquatic Acute 1; H400, zato zmes ni razvrščena kot akutno strupena za vodno okolje. Upravljavec je v Oceni možnosti nadalje navedel, da ima po podatkih Evropske agencije za kemikalije (ECHA) snov dodekanol (CAS: 112-53-8), katere delež v zmesi SYLAC RON 06 je med 15% in 20%, razpolovni čas v sveži vodi 50,4 h in v zraku 21,2 h ter je 100% biorazgradljiva, zato je v podzemni vodi in tleh dolgoročno ne bi bilo mogoče detektirati. Upravljavec je navedel tudi, da ima po podatkih Evropske agencije za kemikalije (ECHA) snov tetradekanol (CAS: 112-72-1), katere delež v zmesi SYLAC RON 06 je med 5 % in 10 %, razpolovni čas v sveži vodi 50,4

h in v zraku 18,3 h ter je 100 % biorazgradljiva, zato tudi te sestavine zmesi v podzemni vodi in tleh dolgoročno ni mogoče detektirati.

- EXACTCUT OIL ima nevarno lastnost s H stavkom H304 – Pri zaužitju in vstopu v dihalne poti je lahko smrtno nevarno. Glede na nevarno lastnost se snov EXACTCUT OIL po prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, sicer uvršča v skupino 4, kjer je prag skupine za uvrstitev med zadevne nevarne snovi 10.000 kg/leto (letna prisotnost snovi je 580 kg/leto, skupna prisotnost skupine 4 je 28.480 kg/leto), vendar pa ker je netopna v vodi in nima lastnosti, ki bi lahko predstavljale nevarnosti za okolje, se je ne opredeli kot zadevno nevarno snov.

- ARGON ima nevarno lastnost s H stavkom H280 – Vsebuje plin pod tlakom; segrevanje lahko povzroči eksplozijo. Glede na nevarno lastnost se navedena nevarna snov po prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ne uvršča v nobeno izmed navedenih skupin (skupina 1, 2, 3 ali 4). Iz tega razloga se nevarna snov ARGON ne opredeli kot zadevna nevarna snov.

- UTEKOČINJEN ARGON ima nevarno lastnost s H stavkom H281 – Vsebuje ohlajen utekočinjen plin, lahko povzroči ozeblino ali poškodbe. Glede na nevarno lastnost se navedena nevarna snov po prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ne uvršča v nobeno izmed navedenih skupin (skupina 1, 2, 3 ali 4). Iz tega razloga se nevarna snov UTEKOČINJEN ARGON ne opredeli kot zadevna nevarna snov.

- ZEMELJSKI PLIN ima nevarni lastnosti s H stavkoma H220 – Zelo lahko vnetljiv plin (kategorija nevarnosti: Vnetljivi plini 1) in H280 – Vsebuje plin pod tlakom; segrevanje lahko povzroči eksplozijo. Glede na nevarni lastnosti se navedena nevarna snov po prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ne uvršča v nobeno izmed navedenih skupin (skupina 1, 2, 3 ali 4). Iz tega razloga se nevarna snov ZEMELJSKI PLIN ne opredeli kot zadevna nevarna snov.

Opis ukrepov za preprečevanje izrednih razmer in nesreč

Upravljavec je v vlogi navedel, da v okviru naprave ni tehnoloških postopkov ali tehnoloških enot, pri katerih bi se karakteristike in vplivi na okolje pri zagonih in ustavitvah pomembneje razlikovali od normalnega obratovanja. Pri tehnoloških enotah prav tako ne prihaja do puščanj snovi ali okvar, ki bi lahko imele za posledico onesnaževanje okolja ali vpliv na zdravje ljudi. V primeru okvar se tehnološki proces zaustavi in prekine dovod energentov. Ukrepi, ki se jih izvede v ta namen v posameznih tehnoloških enotah, so opisani v nadaljevanju.

- Odsesovanje dimnih plinov talilno odstajne peči (N1)

Namen enote za zajemanje dimnih plinov na izpuhu in dimnih plinov iz nape na talilno odstajni peči INOTHERM je vodenje dimnih plinov na čiščenje v čistilno napravo Impol LLT d.o.o preko cevovoda s pomočjo centrifugalnega ventilatorja. Vsa sesalna mesta v sistemu so opremljena z motornimi loputami z nastavljivim položajem, v sklopu cevovodov pa je ohranjena možnost izpusta vročih dimnih plinov iz peči v obstoječi odvodnik by-pass dimnih plinov. V primeru izpada delovanja čistilne naprave, se zalaga samo čista vsada z legirnimi elementi ter obvesti inšpekcijsko službo.

- Naprava za termični sežig dimnih plinov - Afterburner (N20)

Odsesovani dimni plini iz žarilne peči (izmenično N19.1 in N19.2) vstopajo v napravo za termični sežig, v kateri je vgrajen gorilnik z močjo 300 kW, ki povzroči dvig temperature dimnih plinov na temperaturo 800°C v času trajanja 1,7 s. To povzroči oksidacijo CO, NO_x in drugih spojin iz dimnih plinov. Nadzor nad delovanjem naprave izvaja vzdrževalec, ki dnevno vrši kontrolo naprave na kontrolnem panelu naprave. Ob morebitnem javljenem alarmu na kontrolnem panelu naprave se postopa skladno z navodili za obratovanje in vzdrževanje.

V primeru okvare naprave za termični sežig dimnih plinov - Afterburner (N20) se preklopijo lopute žarilnih peči (N19.1 ter N19.2) in se odvajajo dimni plini preko odvodnikov Z81-1 in Z81-2 ter se obvesti inšpekcijsko službo.

Pripravljenost in odziv na izredne razmere na nivoju skupine IMPOL definira organizacijski predpis OP UKREPANJE V IZREDNIH RAZMERAH. V dokumentu definirani postopki veljajo tudi

za upravljavca.

Upravljavec je z družbo Impol LLT d.o.o. sklenil pogodbo o najemu sredstev, potrebnih za doseganje skladnosti proizvodov in storitev. Ta sredstva med drugim obsegajo podporne storitve, ki zajemajo transport in logistiko (urejanje okolja), energetiko, varovanje pred požarom in reševanje v primeru nezgod ter fizično varovanje sredstev.

Natančna definicija zahtev upravljavca do dobavitelja je podana v dokumentu PTP ZA IZVAJANJE STORITEV IMPOL INFRASTRUKTURA, kjer so med drugim navedene preventivne aktivnosti na področju varstva pred požarom in varovanja. Proces Infrastruktura natančneje opredeljuje organizacijski predpis na nivoju skupine Impol OP PROCES INFRASTRUKTURA. Aktivnosti procesa Infrastruktura na področju varovanja pred požari so:

- zagotavljanje stalne prisotnosti in dežurstva gasilske službe,
- skrb za sistem aktivnega javljanja požara,
- vzdrževanje gasilnikov,
- zagotavljanje požarne straže,
- izobraževanje s področja požarne varnosti,
- pomoč v primeru naravnih nesreč,
- pomoč v primeru ekoloških nesreč.

Prav tako tudi upravljavec sam izvaja preventivne ukrepe s področja varstva pred požari in naravnimi nesrečami, in sicer:

- preventivno izobraževanje zaposlenih - usposabljanje zaposlenih za požarno varnost in gašenje začetnih požarov,
- urejenost okolja - uvedba sistema linijskega nadzora,
- urejenost okolja - urejeno skladiščenje maziv, olj in odpadkov,
- ureditev prostorov družbe v skladu s požarno varnostjo (gasilniki, hidranti, evakuacijski načrti, izvlečki iz požarnega reda),
- vzpostavitev adresabilnega sistema javljanja požarov;
- premoženjsko zavarovanje za požar in zavarovanje obratovalnega zastoja v primeru požara.

Ukrepi za preprečevanje nastajanja odpadkov, pripravo odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravi

Upravljavec je v vlogi predlagal tudi izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelava odpadkov, ki nastajajo v napravi, in sicer:

- ozaveščanje zaposlenih na vseh nivojih glede zmanjšanja količine nastalih odpadkov, kjer je to mogoče (tiskanje le, če je nujno potrebno; večkratna uporaba sredstev ...),
- ločeno zbiranje in evidentiranje odpadkov ter ukrepanje ob preseganjih predvidenih količin,
- pri uporabi mineralnih olj v strojih upoštevanje navodil proizvajalcev glede vzdrževanja in menjava v skladu z njihovimi priporočili, s ciljem zmanjšanja količine odpadkov,
- recikliranje lastnega proizvodnega odpada,
- predajanje odpadkov, ki jih ni mogoče reciklirati v napravi, v predelavo ustreznim predelovalcem odpadkov.

3.7. Uporaba referenčnih dokumentov in zaključkov o BAT

Ministrstvo je izvedlo presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (EFS, 2006),
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (ICV, 2001),
- Referenčni dokument za industrijo neželeznih kovin (NFM, 2016),
- Izvedbeni sklep komisije (EU) 2016/1032 z dne 13. 6. 2016 o določitvi zaključkov o najboljših

razpoložljivih tehnikah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za industrijo neželeznih kovin, objavljen v Uradnem listu Evropske unije L 174/32 dne 30. 6. 2016 (v nadaljevanju: Zaključki o BAT).

Skladnost naprave z Zaključki o BAT:

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja aluminija iz primarnega aluminija in iz odpadnega, to je sekundarnega aluminija. Zaradi navedenega so poleg splošnih Zaključkov o BAT (BAT 1 – BAT 19) za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT za industrijo neželeznih kovin, ki obravnavajo proizvodnjo sekundarnega aluminija (BAT 74 – BAT 89) in ki se nanašajo na to proizvodnjo.

Skladnost obratovanja naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja s posameznimi zaključki o BAT je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve tega dovoljenja.

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti je uvedba in izvajanje sistema ravnanja z okoljem (EMS).

Upravljavec ima vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem po ISO 14001, sistem poklicnega zdravja in varnosti po ISO 45001 in sistem kakovosti po ISO 9001 in IATF 16949. Upravljavec je k vlogi priložil certifikate navedenih sistemov kakovosti. Izpolnjevanje zahtev BAT 1 je opisano v dokumentu Poslovník Rondal – PI-000149.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti, opisane v BAT 1 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo zahtevo v zvezi z izvajanjem sistema ravnanja z okoljem iz BAT 1 Zaključkov o BAT v točki 8.1.1 izreka tega dovoljenja.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika za učinkovito rabo energije je kombinacija spodaj navedenih tehnik.

- a) Sistem upravljanja energijske učinkovitosti (npr. ISO 50001);
- b) Regenerativni ali rekuperativni gorilniki;
- c) Rekuperacija toplote (npr. para, topla voda, vroč zrak) iz odpadne procesne toplote;
- d) Regenerativni termični oksidator;
- e) Predgretje vložka za taljenje v peči ali zgorevalnega zraka ali goriva z uporabo toplote, pridobljene iz vročih plinov iz taljenja;
- f) Zvišanje temperature lužnic z uporabo pare ali tople vode iz rekuperacije odpadne toplote;
- g) Uporaba vročih plinov iz livnega žleba kot predgretega zgorevalnega zraka;
- h) Uporaba s kisikom obogatene zraka ali čistega kisika v gorilnikih za zmanjšanje porabe energije z omogočanjem avtogenega taljenja ali popolnega zgorevanja karbonatnega materiala;
- i) Sušenje koncentratov in vlažnih surovin pri nizkih temperaturah;
- j) Rekuperacija kemične energije, vsebovane v ogljikovem monoksidu, ki nastaja v električni ali jaškovni peči/ plavžu, pri kateri se odpadni plini uporabijo kot gorivo po odstranitvi kovin v drugih proizvodnih procesih ali za proizvodnjo pare/tople vode ali električne energije;
- k) Recirkulacija dimnih plinov nazaj skozi kisikov (oxy-fuel) gorilnik za rekuperacijo energije iz prisotnega celotnega organskega ogljika;
- l) Ustrezna izolacija opreme, ki obratuje pri visokih temperaturah, kot so cevi za paro in vročo vodo;
- m) Uporaba toplote, nastale pri proizvodnji žveplove kisline iz žveplovega dioksida, za predgrevanje plinov, ki se dovajajo v proizvodnjo žveplove kisline ali proizvodnjo pare in/ali vroče vode;
- n) Uporaba zelo učinkovitih elektromotorjev s frekvenčnim pretvornikom za opremo, kot so ventilatorji;

o) Uporaba nadzornih sistemov, ki samodejno aktivirajo odsesovalni sistem ali prilagodijo njegovo intenzivnost v odvisnosti od dejanskih emisij.

(a)

Upravljaivec še nima vzpostavljenega sistema vodenja kakovosti po standardu ISO 50001, planira pa vzpostavitev. Za upravljanje energijske učinkovitosti uporablja sistem ISO 14001, za katerega navaja, da z njim teži k nenehnim izboljšavam.

(b)

Talilno odstajna peč (N1) in naprava za termični sežig dimnih plinov-Afterburner sta opremljeni z rekuperativnimi gorilniki, kar izboljša energetske učinkovitost in poveča izkoristek peči.

(c)

Rekuperacije toplote se ne izvaja, ker peč tega ne omogoča.

(d)

Izpusti so speljani na čistilno napravo, ki ne presega mejnih emisij.

(e)

Zaradi prostorskih omejitev ni mogoča namestitvev peči za predgrevanje vložka, na obstoječi peči pa to ni tehnično izvedljivo.

(f)

V napravi se ne uporablja glinica in se ne izvaja hidrometalurških procesov.

(g)

V okviru obstoječe tehnologije uporaba vročih plinov iz livnega žleba ni tehnično izvedljiva.

(h)

Surovine, ki se uporabljajo v livni peči, ne vsebujejo ogljika ali žvepla oz. sta ta dva elementa v tako majhnih količinah, da jih je z analizami zelo težko zaznati.

(i)

V napravi se ne izvaja sušenja.

(j)

V napravi se ne uporablja električne ali jaškovne peči/plavža.

(k)

Organske snovi na izpustih se sežigajo, zato recikliranje ni mogoče.

(l)

Vsi vroči vodi so toplotno izolirani. Talilno odstajna peč (N1) je obzidana z ognjeodporno obzidavo, ki preprečuje izgubo toplote preko sten peči.

(m)

V napravi se ne proizvaja žveplove kisline ali tekočega SO₂.

(n)

Vsi elektro pogoni tehnoloških enot naprave so frekvenčno vodeni glede na procesne parametre (točka n).

(o)

Peč in žarilni center sta opremljena z nadzornim sistemom (status gorilnika, tlak v peči, položaj vrat, loput), ki samodejno aktivira odsesovalni sistem, ki odvaja odpadne pline na izpuste Z1 oz. Z82 in Z81-1 IN Z81-2. Prav tako so vpeljani nadzorni sistemi na vseh izpustih, s čimer se preverja ustreznost obratovanja in energetske učinkovitosti (nadzor v sistemu SCADA).

Ministrstvo je presodilo, da upravljaivec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za učinkovito rabo energije, opisane v BAT 2 Zaključkov o BAT, z uporabo kombinacije tehnik a), b), l), n) in o), medtem ko druge tehnike za napravo niso relevantne, kot je opisano zgoraj. Ministrstvo je določilo ukrepe učinkovite rabe energije iz BAT 2 Zaključkov o BAT, in sicer v alinejah v), vi) in vii) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točk b), l) in n) BAT 2 in v točkah 6.1.1 in 6.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točk a) in o) BAT 2.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti je zagotovitev

stabilnega poteka procesov z uporabo sistema za vodenje procesov skupaj s kombinacijo spodaj navedenih tehnik.

- a) Preverjanje in izbor vhodnih materialov glede na uporabljene postopke in tehnike za zmanjšanje emisij;
- b) Dobro mešanje šaržnega materiala, da se zagotovi optimalna konverzijska učinkovitost ter zmanjšanje emisij in zavržkov;
- c) Sistemi tehtanja in odmerjanja šaržnega materiala;
- d) Procesorsko vodenje hitrosti doziranja materiala, ključnih procesnih parametrov in razmer, vključno z alarmi, pogoji zgorevanja in dodajanjem plina;
- e) Samodejne kontinuirane meritve temperature in tlaka v peči ter pretoka plinov;
- f) Spremljanje ključnih parametrov postopka v napravi za zmanjšanje emisij v zrak, kot so temperatura plinov, odmerjanje reagentov, padec tlaka, tok in napetost elektrofiltra, pretok in pH pralne tekočine ter sestavine plina (npr. O₂, CO, HOS);
- g) Nadzor vsebnosti prahu in živega srebra v odpadnih plinih pred odvodom v del naprave za proizvodnjo žveplove kisline pri napravah, ki vključujejo proizvodnjo žveplove kisline ali tekočega SO₂;
- h) Samodejne kontinuirane meritve tresljajev, da se odkrijejo zamažitve in morebitna okvara opreme;
- i) Samodejne kontinuirane meritve toka, napetosti in temperatur električnih kontaktov v elektrolitskih postopkih;
- j) Spremljanje in uravnavanje temperature v talilnih pečeh, da se prepreči nastajanje kovinskih in kovinsko oksidnih hlapov zaradi pregrevanja;
- k) Procesorsko vodenje doziranja reagentov in delovanja čistilne naprave za odpadno vodo s samodejnim kontinuiranim merjenjem temperature, motnosti, pH, prevodnosti in pretoka.

(a)

Vhodne surovine se delijo na 4 vrste, in sicer:

- primarni aluminij v obliki ingotov ali T-komadov;
- povratni material (lastni ostanki litja) in Interni odpad (povratni material iz proizvodnje rondelic) (ta materiala sta enakovredna, le da nastajata v različnih procesih, zato sta opredeljena pod eno vrsto);
- legirni elementi (AlMn80 in AlFe80);
- sekundarni aluminij.

Prevzem vhodnih materialov se izvaja na podlagi internega dokumenta Prevzem vhodnih materialov (OP-000624). Dokument vključuje naslednje vidike kontrole:

- Način prispetja internih in eksternih vhodnih materialov,
- Matriko odgovornosti za količinski in kakovostni prevzem,
- Količinski in kakovostni prevzem eksternih vhodnih materialov:
 - i. Kakovostni prevzem aluminijevih surovin se izvrši, če material ustreza vsem predpisanim kakovostnim zahtevam, določenih v PTP-jih (prevzemno tehnični pogoji);
 - ii. Če material ne ustreza kakovostnim zahtevam po prevzemno tehničnih pogojih za primarni aluminij, sekundarni aluminij, legirne elemente ali interni odpad se material ne raztavori in se sproži reklamacijski postopek, ki je opisan v organizacijskem predpisu Reševanje reklamacij OP-000616;
 - iii. Za sekundarni aluminij se preverja kemijska sestava v skladu s specifikacijo naročila ali standarda EN 573-3.
- Način zbiranja, označevanja, sortiranja povratnega aluminija.

(b)

Šarža je sestavljena iz različnih vrst vhodnih surovin, ki so opisane v točki a. Vse vhodne surovine so v takšnih oblikah in kvalitetah, da obdelava pred pretaljevanjem ni potrebna. Z vidika čim manjšega odgora in doseganja predvidene kakovosti ter uporabe čim manjše količine legirnih elementov je predpisan tudi način saržiranja v dokumentu: Tehnološko navodilo za pripravo in čiščenje taline (ND – 2212). S kontrolirano sestavo vložka se zagotavlja optimalno sestavo

vložka, s čimer se zmanjšuje nastajanje ostankov (n.pr. posnemkov).

(c)

Vhodna surovina je pred zalaganjem v peči tehtana direktno na tehtnicah čelnih nakladačev ali s talnimi tehtnicami, kot je to definirano v dokumentu: Tehnološko navodilo za pripravo in čiščenje taline (ND – 2212).

(d)

Teža posamezne šarže kot tudi teža materiala posamezne zlitine, ki sestavlja šaržo, je v naprej točno določena. Vhodna surovina se vedno zalaga tako, da pri zalaganju ne pride do poškodb peči, nepotrebnih materialnih izgub (odgor) in emisij snovi v zrak.

(e) in (j)

Talilno odstajna peč (N1) je opremljena s sistemi za kontinuirano merjenje temperature stropa in taline, tlaka v peči ter pretoka plinov. Vse meritve, ki se izvajajo na peči, se zapisujejo v program SCADA. Prav tako popolnoma samodejno spremlja in uravnava temperaturo v peči, na ta način preprečuje pregrevanje, zaradi katerega bi lahko nastali kovinsko-oksidni hlapni. Navedeno delovanje opreme je opisano v internem dokumentu ND 001983 – TOPILNO ODSTAJNA PEČ INOTHERM 0701.

(f)

Obstoječa čistilna naprava za dimne pline z izpustom Z1, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., je opremljena z merilnimi sistemi za spremljanje ključnih parametrov. Na izpustu Z1 se izvajajo trajne meritve naslednjih parametrov: temperatura, prostorninski pretok odpadnih plinov, tlak in vsebnost vlage, celotne organske snovi ter klor in hlapni kloridi. Izvaja se tudi kvalitativno merjenje celotnega prahu, s katerim se preverja delovanje vrečastega filtra. Natančnejši opis delovanja naprave za čiščenje odpadnih plinov je podan v internem dokumentu, in sicer v navodilu za delo ND-001010 Navodilo za delo s čistilno napravo dimnih plinov.

(g)

Naprave ne vključujejo proizvodnjo žveplove kisline ali tekočega SO₂, zato tehnika ni relevantna.

(h)

Procesi niso podvrženi tresljam, ki bi lahko vplivali na delovanje naprave, zato tehnika ni relevantna.

(i) Ne izvaja se elektrolitskih postopkov, zato tehnika ni relevantna.

(j) glej zgoraj pri (e)

(k)

V procesih se uporablja voda le v sklopu hladilnega sistema, pri katerem pa voda ne odteka v čistilno napravo, saj se odpadno vodo predaja pooblaščenemu predelovalcu, zato tehnika ni relevantna.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti, opisane v BAT 3 Zaključkov o BAT, z zagotavljanjem stabilnega poteka procesov z uporabo sistema za vodenje procesov in uporabo kombinacije tehnik a), b), c), d), e), f) in j), medtem ko druge tehnike za napravo niso relevantne, kot je opisano zgoraj. Ministrstvo je določilo ukrepe za izboljšanje okoljske učinkovitosti iz BAT 3 Zaključkov o BAT, in sicer v alinejah ix) in xiii) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točk b), c), f) in j) BAT 3 ter v točki 8.1.2 na podlagi točk a), d) in e) BAT 3.

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje zajetih emisij prahu in kovin v zrak je uporaba sistema upravljanja vzdrževanja, ki zadeva zlasti obratovanje odpraševalnih sistemov v okviru sistema ravnanja z okoljem (glej BAT 1).

Čistilna naprava za dimne pline z izpustom Z1, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., ima vzpostavljen sistem preventivnega vzdrževanja. Na osnovi priporočil proizvajalca naprave in na osnovi lastnih izkušenj/ugotovitev so bila izdana Navodila za vzdrževanje čistilne naprave dimnih plinov (NZV-000157). Navodilo se neprestano dopolnjuje in posodablja v skladu z nadgradnjami

naprave. Trenutno veljavna je izdaja 1. Družba Impol LLT d.o.o. ima lastno vzdrževalno službo, ki skrbi za delovanje naprave in ki je bila s strani proizvajalca naprave seznanjena s sestavo naprave in poučena o njenem delovanju. Za napravo je bil izdan Poslovnik (ND-001003) in Navodila za obratovanje (ND-001010). Za napravo je predvideno vzdrževanje, kar je natančneje opisano v vlogi (BAT 1). Za vse čistilne naprave, ki se uporabljajo, so izdani poslovnik, navodilo za delo, navodilo za varno delo in navodilo za vzdrževanje. Ustreznost naprav se preverja skozi monitoringe, kot je opisano v vlogi (BAT 1).

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje zajetih emisij prahu in kovin v zrak, opisane v BAT 4 Zaključkov o BAT, t.j. uporabo sistema upravljanja vzdrževanja. Ministrstvo je določilo ukrep za zmanjšanje zajetih emisij prahu in kovin v zrak iz BAT 4 Zaključkov o BAT v točki 8.1.3 izreka tega dovoljenja.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij v zrak in vodo sta zajem razpršenih emisij čim bližje viru in njihova obdelava.

Talilno odstajna peč (N1) je zgrajena tako, da se vroči izpusti zajemajo direktno na peči. »Hladni« izpusti skozi vrata se zajemajo z odsesovalno napo, ki je inštalirana nad vrata peči. Vsi izpusti so speljani v čistilno napravo za dimne pline z izpustom Z1, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o. Emisij v vode ni, saj se odpadne vode oddajajo kot odpadek.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij v zrak in vodo, opisane v BAT 5 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo ukrepe za preprečevanje oz. zmanjšanje razpršenih emisij v zrak, in sicer v alinejah ii) in xiii) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij prahu v zrak je priprava in izvajanje akcijskega načrta v zvezi z razpršenimi emisijami prahu v okviru sistema ravnanja z okoljem (glej BAT 1), ki vključuje oba naslednja ukrepa:

- (a) prepoznavanje najpomembnejših virov razpršenih emisij prahu (npr. z uporabo EN 15445);
- (b) opredelitev in izvajanje ustreznih ukrepov in tehnik za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij v določenem časovnem okviru.

Glavni vir razpršenih emisij v talilno odstajni peči (N1) so vrata peči. Iz tega razloga je nad vrata peči nameščena odsesovalna nape. Vrata s svojo tehnologijo zapiranja zagotavljajo popolno tesnjenje v času topilno odstajnega procesa. Kljub temu se kot preventiva na odsesovalni napi zagotavlja manjše odsesovanje, ki zagotavlja zajem razpršenih emisij prahu tudi v času taljenja. Vrata peči so opremljena s položajnimi stikali, ki so povezana z loputami na odsesovalni napi. Ko se vrata odprejo, se aktivira položajno stikalo, ki nemudoma odpre loputo na odsesovalni napi. Čistilna naprava, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., kontinuirano meri tlak v sistemu, z odprtjem lopute pride do padca tlaka in naprava avtomatsko zazna potrebo po povečanju podtlaka v dimovodih. S frekvenčno reguliranim ventilatorjem na čistilni napravi se zagotovi ustrezno zajemanje razpršenih emisij prahu. Viri razpršenih emisij so prepoznani na nivoju družbe in so zavedeni v internem dokumentu KVO 000104 – Kontrola in obvladovanje okoljskih vidikov. Za vsak izvor je definiran ukrep za preprečevanje oz. zmanjševanje emisij v dokumentu Akcijski načrt za zmanjševanje razpršenih emisij KVO-107.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij prahu v zrak, opisane v BAT 6 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo ukrepe za preprečevanje oz. zmanjšanje razpršenih emisij prahu v zrak iz BAT 6 Zaključkov o BAT, in sicer v alinejah i) in ii) točke 2.1.1 izreka tega

dovoljenja in v točki 8.1.4 izreka tega dovoljenja.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanju razpršenih emisij iz skladiščenja surovin je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Zaprte zgradbe ali silosi/zabojniki za skladiščenje prašljivih materialov, kot so koncentracije, dodatki in drobni materiali.
- b) Pokrito skladiščenje neprašljivih materialov, kot so koncentracije, dodatki, trdna goriva, sipki materiali in koks, ter sekundarnih materialov, ki vsebujejo vodotopne organske spojine.
- c) Zatesnjeno shranjevanje prašljivih materialov ali sekundarnih materialov, ki vsebujejo vodotopne organske spojine.
- d) Pokriti boksi za skladiščenje peletiranega ali stisnjenega materiala.
- e) Uporaba vodnih pršilnikov in pršilnikov za ustvarjanje meglice z dodatki, kot je lateks, ali brez njih za prašljive materiale.
- f) Sistem za odsesavanje prahu/plinov na mestih pretovora in iztresa za prašljive materiale.
- g) Certificirane tlačne posode za shranjevanje klorovega plina ali mešanic, ki vsebujejo klor.
- h) Konstrukcijski materiali rezervoarjev, ki so odporni proti vsebovanim materialom.
- i) Zanesljivi sistemi za odkrivanje puščanja in prikazovalnik nivoja v rezervoarju z alarmom za preprečitev prenapolnitve.
- j) Skladiščenje reaktivnih materialov v rezervoarjih z dvojno steno, nameščenih v zadrževalnih sistemih, odpornih proti kemikalijam, z enako prostornino, ter uporaba skladiščnega prostora, ki je neprepusten in odporen proti skladiščnemu materialu.
- k) Taka zasnova skladiščnih prostorov, da:
 - se vsako puščanje iz rezervoarjev in opreme za polnjenje/praznjenje prestreže in zadrži v zadrževalnih sistemih, ki imajo tako zmogljivost, da lahko zadržijo vsaj količino največjega skladiščnega rezervoarja v skladišču,
 - je oprema za polnjenje/praznjenje znotraj zadrževalnih sistemov, da se zajame morebitni razliti ali razsuti material.
- l) Uporaba prekrivanja z zaščitno plastjo inertnega plina za skladiščenje materialov, ki reagirajo z zrakom.
- m) Zajem in obdelava emisij iz skladišč s sistemom za zmanjšanje emisij, zasnovanim za obdelavo snovi, ki se skladiščijo. Zajem in čiščenje vode, onesnažene s prahom, pred njenim izpustom.
- n) Redno čiščenje skladiščnega prostora in po potrebi močenje z vodo.
- o) Postavitev vzdolžne osi kupa vzporedno s prevladujočo smerjo vetra v primeru skladiščenja na prostem.
- p) Varovalna zasaditev rastlin, protivetrne ograje ali privetrne postavitve za zmanjšanje hitrosti vetra v primeru skladiščenja na prostem.
- q) Namesto več kupov en sam, če je izvedljivo, v primeru skladiščenja na prostem.
- r) Uporaba lovilnikov olj in trdnih snovi za odvodnjavanje odprtih skladiščnih prostorov na prostem. Uporaba zabetoniranih območij z robniki ali drugimi zadrževalniki za skladiščenje materiala, iz katerega se lahko izceja olje, kot so ostružki.

V napravi se kot vhodna surovina uporablja:

- primarni aluminij v obliki ingotov ali T-komadov;
- povratni material (lastni ostanki litja) in Interni odpad (povratni material iz proizvodnje rondelic) (ta materiala sta enakovredna le da nastajata v različnih procesih zato sta opredeljena pod eno vrsto);
- legirni elementi (AlMn80 in AlFe80);
- sekundarni aluminij.

(a)

V proizvodni procesih se ne uporabljajo in ne nastajajo prašljivi materiali, zato točka a za napravo ni relevantna.

(b)

Legirni elementi se skladiščijo v okviru proizvodnega procesa v ločenem delu proizvodne hale, ki je pokrito.

(c)

V napravi se ne uporablja sekundarnih in prašljivih materialov, ki bi vsebovali vodotopne organske spojine, zato točka c za napravo ni relevantna.

(d)

Stisnjen material - sekundarna surovina je skladiščen znotraj proizvodne hale na suhem in pokritem delu.

(e) in (f)

V napravi se ne operira s prašljivimi materiali, zato točki e) in f) za napravo nista relevantni.

(g)

V napravi se ne uporablja klor, zato točka g) za napravo ni relevantna.

(h)

Tehnološka posoda, ki se uporablja v napravi, je odporna proti vsebovanim materialom. Gre za betonsko posodo za emulzijo.

(i)

Tehnološka posoda je avtomatsko nadzorovana z merilnim sistemom, ki preprečuje prenapolnitev, in z alarmom.

(j)

Tehnika ni relevantna.

(k)

Vsi skladiščni prostori so zasnovani na način, da preprečujejo izlitja v primeru okvar. V ta namen so opremljeni s primernimi lovilnimi posodami in priročnimi črpalkami za hitro odstranjevanje razlitja.

(l)

V napravi se ne skladišči materialov, ki bi lahko reagirali z zrakom.

(m)

Tehnika ni relevantna. Emisij v vode ni.

(n)

V skladišču vhodne surovine je vpeljana dnevno strojno pometanje transportnih in prostih skladiščnih površin.

(o) in (p)

Tehniki nista relevantni, ker se na prostem skladiščijo ingoti, ki so tik ob steni hale, z druge strani pa so zasajena drevesa. Ingoti so neprašni in jih veter ne more premikati.

(q)

Vsa surovina, razen primarni aluminij, se skladišči v zaprtih zgradbah ali pod nadstreški. Primarni aluminij se skladišči na odprtem, in sicer čim bolj na kupu, da se ne izgublja skladiščnih površin.

(r)

Nadstrešek je namenjen skladiščenju povratnega materiala (lastni ostanki litja) in internega odpada (povratni material iz proizvodnje rondelic) z vsebnostjo olja do 5%. V ta namen je nadstrešek opremljen s talnimi odtoki, ki pa niso povezani z odtoki odpadne komunalne ali padavinske vode, ampak je pod skladiščem zaprta betonska posoda, ki se po potrebi odda kot odpadek.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanju razpršenih emisij iz skladiščenja surovin, opisane v BAT 7 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik b), d), h), i), k), n), q) in r). Ministrstvo je določilo ukrepe glede preprečevanja razpršenih emisij iz skladiščenja surovin iz BAT 7 Zaključkov o BAT, in sicer v alineji xi) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točk b), d) in q) BAT 7, v alineji xii) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točke n) BAT 7 in v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja na podlagi točke r) BAT 7.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Zaprti transportni trakovi ali pnevmatski sistemi za pretovor prašljivih koncentratov, dodatkov in drobnozrnatega materiala ter ravnanje z njimi.
- b) Zaprti transportni trakovi za ravnanje z neprašljivimi trdnimi materiali.
- c) Odsesavanje prahu z dostavnih mest, silosne ventilacije, pnevmatskih pretovornih sistemov in pretovornih mest transportnega traku ter priključitev na filtrirni sistem (za prašljive materiale).
- d) Zaprte vreče ali sodi za ravnanje z materiali, ki vsebujejo razpršljive ali vodotopne sestavine.
- e) Ustrezne posode za ravnanje s peletiranimi materiali.
- f) Škropljenje za navlaženje materiala na mestih ravnanja z materialom.
- g) Skrajšanje transportnih razdalj.
- h) Zmanjšanje višine padca pri transportnih trakovih, bagrih ali grabežih.
- i) Prilagoditev hitrosti odprtih transportnih trakov (< 3,5 m/s).
- j) Zmanjšanje spustne hitrosti ali višine prostega padca materialov.
- k) Namestitvev pretovornih transportnih trakov in cevovodov na varna odprta območja nad tlemi, da je mogoče hitro odkriti puščanja ter preprečiti škodo zaradi vozil in druge opreme. Če se za nenevarne materiale uporabljajo zakopani cevovodi, je treba dokumentirati in označiti njihov potek ter uvesti sisteme za varen izkop.
- l) Samodejna ponovna zatesnitev dostavnih priključkov za ravnanje s tekočinami in utekočinjenim plinom.
- m) Povratno zračenje izpodrinjenih plinov nazaj v dostavno vozilo za zmanjšanje emisij HOS.
- n) Pranje koles in podvozja vozil, ki se uporabljajo za dostavo ali ravnanje z materiali, ki se prašijo.
- o) Načrtovane akcije pometanja cest.
- p) Ločevanje nezdružljivih materialov (npr. oksidacijskih sredstev in organskih materialov).
- q) Zmanjšanje pretovora materialov med postopki.

(g)

Skladišča vhodnih surovin so v večini direktno povezana s proizvodnimi prostori, s čimer se zagotovi najkrajše možne transportne poti.

(h)

Oblike vhodne surovine preprečujejo spuščanje z velikih višin.

(o)

Strojno pometanje transportnih cest in skladišč se vrši enkrat tedensko (običajno ob petkih), kar izvaja invalidsko podjetje znotraj skupine IMPOL.

(q)

Transport se vrši s pomočjo čelnih nakladačev in viličarjev. Zalaganje poteka direktno v peč. Z namenom omejitve pretovarjanja materialov so transportna sredstva opremljena s tehtnicami, s katerimi se količinsko nadzira vložek po pečeh.

(a), (c), (f), (n)

V napravi se ne uporablja materialov, ki bi bili v razsutem stanju oziroma bi se prašili.

(b), (i), (j), (k), (m)

Tehnike niso relevantne za napravo oz. se ne izvajajo.

(d)

V napravi se ne uporablja materialov, ki vsebujejo razpršljive ali vodotopne sestavine.

(e)

V napravi se ne operira s peletiranimi materiali.

(l)

Tekočine in plini se ne dostavljajo preko priključkov, ampak vedno v zaprtih posodah, iz katerih se tekočine/maziva direktno pretakajo.

(p)

V napravi ni nezdružljivih materialov.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta, opisane v BAT 8 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik g), h), o) in q), medtem ko se druge tehnike ne uporabljajo oz. niso relevantne za napravo. Ministrstvo je določilo ukrepe glede preprečevanja razpršenih emisij iz ravnanja s surovinami in njihovega transporta iz BAT 8 Zaključkov o BAT, in sicer v alineji x) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točk g), h) in o) BAT 8 in v alineji xv) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi točke q) BAT 8.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kjer to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij iz proizvodnje kovin je optimizacija učinkovitosti zajema in obdelave izhodnih plinov z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

- a) Toplotno ali mehansko predčiščenje sekundarne surovine za zmanjšanje organske kontaminacije šarže v peči.
- b) Uporaba zaprte peči z ustrezno načrtovanim odpraševalnim sistemom ali zatesnitev peči in drugih proizvodnih enot z ustreznim prezračevalnim sistemom.
- c) Uporaba sekundarne nape pri postopkih v peči, kot sta polnjenje peči in izlivanje taline.
- d) Zajem prahu ali dima pri pretzovarjanju prašnega materiala (n.pr. mesta polnjenja peči in izlivanja taline, pokriti livni žlebi).
- e) Optimizacija zasnove in delovanja nape in napeljave, da se zajame dim, ki nastane pri polnilnih vratih ter pri izlivanju vroče kovine, kamna ali žindre ter pretovarjanju v pokritih livnih žlebih.
- f) Okrovje peči/reakcijskih posod, kot sta „sistem objekt v objektu“ ali „kapelica“, za postopka izlivanja taline in polnjenja peči.
- g) Optimizacija pretoka izhodnih plinov iz peči s študijami računalniške dinamike tekočin in sledilnimi plini.
- h) Sistemi polnjenja polzaprtih peči za dodajanje surovin v majhnih količinah.
- i) Obdelava zajetih emisij v ustreznem sistemu za zmanjšanje emisij.

(a)

V napravi se sprejema le sekundarno surovino, ki ne vsebuje organskih spojin oz. je vsebnost le teh <0,5%. To je definirano v dokumentu PTP (prevzemno tehnični pogoji) za sekundarno surovino. Uporablja se tudi interni odpad, ki ima do 5 % organskih spojin, vendar čiščenje ni potrebno, saj se kontaminiran vložek pretaljuje v peči, iz katere se odpadni plini odvajajo skozi izpust Z1, na katerem je nameščena tehnika za zmanjševanje organskih snovi (injiciranje aktivnega olja), kot je natančno opisano v opredelitvi skladnosti s tehnikami, opisanimi v BAT 11. Zato predčiščenje sekundarne surovine ni relevantno.

(b), (c), (i)

Talilno odstajna peč (N1) ima odsesavalno napo (točka c), ki zajema razpršene emisije v času polnjenja peči. Delovanje nape je povezano s položajem polnilnih vrat. Peč je popolnoma zaprta in zatesnjena (točka b) ter priključena na čistilno napravo za dimne pline Z1 (točka i).

(d)

V procesu šaržiranja oz. v proizvodnem procesu se ne uporablja materiala, ki bi bil prašen v takšni meri, da bi bilo potrebno zajemanje prahu, zato ta tehnika za napravo ni relevantna.

(e)

Napa za zajemanje dima je zasnovana na način, da zajame pline v najboljši meri, kot je to konstrukcijsko in prostorsko mogoče. Nadaljnja optimizacija ni izvedljiva.

(f)

Talilno odstajna peč je enokomorna peč, v kateri nadgradnje, ki so opisane v točki f, niso izvedljive.

(g)

Pretok plinov je optimalno zasnovan, tako da se plini zajemajo v čistilno napravo in na odsesovalno napo, ki je nad vrati peči.

(h)

Zaradi konstrukcije peči ni možno polnit pol zaprte peči.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali, kjer to ni mogoče, zmanjšanje razpršenih emisij iz proizvodnje kovin, opisane v BAT 9 Zaključkov o BAT, z optimizacijo učinkovitosti zajema in obdelave izhodnih plinov z uporabo tehnik b), c) in i), medtem ko se druge tehnike ne uporabljajo oz. niso relevantne za napravo.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 10 je vsaj tako pogost monitoring emisij snovi v zrak na izpustu odvodnikov, kot je navedeno spodaj, v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljše razpoložljiva tehnika uporaba standardov ISO, nacionalnih ali drugih mednarodnih standardov, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki. Za proizvodnjo aluminija iz sekundarnih surovin so podani v spodnji tabeli (glej opombo (3), navedeno pod tabelo):

Parameter	Monitoring za BAT:	Najmanjša pogostost izvajanja monitoringa	Standard
Prah ⁽²⁾	BAT 81	Kontinuirno ⁽¹⁾	EN 13284-2
Prah ⁽²⁾	BAT 80 BAT 81 BAT 82	enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 13284-1
Živo srebro in njegove spojine, izraženo kot Hg	BAT 11	enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 14884 EN 13211
NO _x , izraženo kot NO ₂	BAT 13	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 14792
TVOC	BAT 83	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 12619
PCDD/F	BAT 83	enkrat na leto	EN 1984 (deli 1, 2 in 3)
Plinasti fluoridi, izraženo kot HF	BAT 84	enkrat na leto ⁽¹⁾	ISO 15713
Plinasti kloridi, izraženi kot HCl	BAT 84	kontinuirno ali enkrat na leto ⁽¹⁾	EN 1911
Cl ₂	BAT 84	enkrat na leto	Standard EN ni na voljo

(1) Najboljša razpoložljiva tehnika za vire z velikimi emisijami so neprekinjene meritve ali, če te niso potrebne, pogostejši redni monitoring.

(2) Za male vire emisij prahu (< 10 000 Nm³ /h) iz skladiščenja surovin in ravnanja z njimi lahko monitoring temelji na meritvah nadomestnih parametrov (kot je padec tlaka).

(3) podani so samo tisti parametri v povezavi z BAT, ki so relevantni za napravo za čiščenje odpadnih plinov, namenjeno čiščenju odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z1, v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o.

Za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se izvajajo monitoringi emisije snovi v zrak v skladu z izdelanim predlogom programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, ki ga pripravlja pooblaščen izvajalec.

Ministrstvo je zahtevo za izvajanje monitoringa na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT določilo v točki 2.3.6 izreka tega dovoljenja.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij živega srebra v zrak (razen tistih, ki so

speljane v napravo za proizvodnjo žveplove kisline) iz pirometalurškega procesa je uporaba ene ali obeh spodaj navedenih tehnik.

- a) Uporaba surovin z nizko vsebnostjo živega srebra, tudi v sodelovanju s ponudniki, za odstranitev živega srebra iz sekundarnih materialov.
- b) Uporaba adsorbentov (npr. aktivnega oglja, selena) v kombinaciji s filtracijo prahu.

Odpadni plini iz pirometalurškega procesa, ki se izvaja na talilno odstajni peči, nastajajo v fazah polnjenja peči, taljenja, izlivanja taline ter se zajemajo in odvajajo skozi izpust Z1 iz naprave za čiščenje odpadnih plinov v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o. Namen naprave za zajemanje dimnih plinov na izpuhu in dimnih plinov iz nape na topilno-odstajni peči INOTHERM je vodenje dimnih plinov na čiščenje v zgoraj navedeno čistilno napravo. V nadaljevanju je opisan celoten opis vseh tehnik čiščenja, saj le te skupaj predstavljajo napravo za čiščenje odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z1. Skozi izpust Z1 se odvajajo odpadni plini iz procesov, za katere veljajo poleg BAT 11 tudi naslednje BAT tehnike: BAT 13, BAT 80, BAT 81, BAT 83 in BAT 84. Zato je pri teh BAT tehnikah v delu, ki se nanaša na čiščenje odpadnih plinov, narejen sklic na opis, podan v BAT 11. Naprava za čiščenje odpadnih plinov vključuje naslednje tehnike čiščenja:

1. Izločanje grobih in večjih delcev v ciklonskih izločevalnikih

Varovanje filtrne naprave pred iskrami, ki nastajajo v talilni peči, je eden od pomembnih pogojev za normalno delovanje celotne naprave za čiščenje odpadnih plinov. Iskre lahko dosežejo filtrne vreče ter s tem povzročijo požar. Ker imajo iskre večjo maso in dimenzije od običajnih prašnih delcev, se z uporabo ciklona verjetnost, da iskra doseže filtrno vrečo, bistveno zmanjša. Cikloni zagotavljajo tudi večjo temperaturno homogenost zraka in enakomerno porazdelitev prašnih delcev, kar ima za posledico večjo učinkovitost naprave. Nameščeni so aksialni cikloni.

2. Injektiranje aktivnega olja in apna v odpadne pline

Pri čiščenju s ciklonom se v odpadne pline injicira adsorpcijsko sredstvo (v nadaljevanju: aditiv), ki je mešanica apna in aktivnega oglja (95% $\text{Ca}(\text{OH})_2$ in 5% aktivnega oglja). Apno zmanjšuje vsebnost kislih plinov, kot so fluoridi, kloridi, Cl_2 . Na aktivno oglje pa se adsorbirajo živo srebro, dioksini/furani in druge organske snovi. Aditiv, ki se dodaja v tok odpadnih plinov, se na vrečastem filtru zbira in vrača s polžem vrečastega filtra nazaj v sistem za avtomatsko doziranje aditiva. Na ta način se izvaja recirkulacija aditiva, ki konstantno kroži znotraj naprave za čiščenje odpadnih plinov. Vzporedno se skozi isti pnevmatski transportni sistem dozira nov aditiv. Količina aditiva v recirkulaciji počasi, vendar neprestano narašča skozi časovno obratovanje. Količino skupnega aditiva v obroku definira razmerje med časom recirkulacije in časom izmeta. Ob doziranju novega aditiva (v povprečju 5kg/h) in celotni količini aditiva v obtoku (min 910 kg) je razmerje med novim in recirkuliranim aditivom okoli 1:100 oz. 1:350. Krmilnik sistema (PLC-program logic controller) periodično vsakih nekaj ur obrne smer transportnih polžev v konusih filtra. Takrat se presežek aditiva, ki se nahaja kot notranja zaloga aditiva v samem konusu filtra, transportira v big-bag zbirno vrečo pod napravo. Nameščenih je 6 big-bag vreč, po 1,5 m³. Po nekaj minutnem izmetu se ponovno vzpostavi stanje recirkulacije. Razmerje med trajanjem recirkulacije in trajanjem izmeta se določa na krmilniku v odvisnosti od parametrov obratovanja naprave (tlačnih razmer) in kontrolnih monitoringov izhoda naprave.

3. Fino filtriranje z vrečastim filtrom

Za ciklonom je nameščena filtrna enota, ki jo v grobem sestavljata dva dela, in sicer cona z onesnaženim zrakom in cona očiščenega zraka. Ločujejo ju filtrne vreče, katerim dajejo oporo posebne kletke. Filtrske vreče so narejene iz tkanine Nomex s PTFE (politetrafluoro etilensko membrano), ki so odporne na višje temperature. Površina filtrskih vreč je 3.397 m². Zrak počasi in enakomerno prehaja skozi porozne filtrne vreče, na katerih se nabirajo prašni delci. Sčasoma se teh delcev nabere toliko, da je zaznati občuten padec tlaka v coni po čiščenju. Takrat se vreče očistijo s pretokom zraka v nasprotni smeri, kot se izvaja čiščenje odpadnih plinov. Na ta način se zagotovi normalno delovanje filtrne enote in njena učinkovitost. Za čiščenje se uporablja komprimiran zrak.

Iz točk 2 in 3 opisa delovanja naprave je razvidno, da se uporablja tehniko, ki je navedena pod točko b BAT 11. Pogoje se dobaviteljem postavlja skladno z dokumentom Prevezemno tehnični

pogoji za sekundarni aluminij PTP, v katerem je med drugim zahtevano, da odpad ne sme vsebovati živega srebra. Izvaja se vhodna kontrola vsake pošiljke sekundarnega aluminija

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnike b) najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij živega srebra v zrak iz pirometalurškega procesa, opisane v BAT 11 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je izvajanje monitoringa na osnovi BAT 11 določilo v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij SO₂ iz izhodnih plinov z visoko vsebnostjo SO₂ in preprečitev nastajanja odpadkov v sistemu za čiščenje dimnih plinov, opisana v BAT 12, je snovna izraba žvepla s proizvodnjo žveplove kisline ali tekočega SO₂.

Tehnika, opisana v BAT 12, je ustrezna samo za naprave, ki proizvajajo baker, svinec, primarni cink, srebro, nikelj in/ali molibden in zato ni relevantna za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki teh snovi ne proizvaja.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečitev emisij NO_x iz pirometalurškega procesa v zrak je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik.

- a) Gorilniki z nizkimi emisijami NO_x,
- b) Kisikovi gorilniki,
- c) Recirkulacija dimnih plinov (nazaj skozi gorilnik, da se zniža temperatura plamena) v primeru kisikovih gorilnikov.

S tem povezani monitoring je opisan v BAT 10.

Talilno odstajna peč (N1) je opremljena z gorilniki z nizkimi emisijami NO_x (regenerativni gorilci). Na izpustu Z1 iz naprave za čiščenje odpadnih plinov v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., preko katerega se odvajajo odpadni plini iz naprave, je predpisan monitoring dušikovih oksidov. Iz poročil o obratovalnem monitoringu je razvidno, da so povprečne izmerjene vrednosti 40 mg/Nm³ ali manj.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnike a) najboljše razpoložljive tehnike za preprečitev emisij NO_x iz pirometalurškega procesa v zrak, opisane v BAT 13 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je v alineji v) točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo glede preprečitve emisij NO_x iz pirometalurškega procesa v zrak iz BAT 13 Zaključkov o BAT.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode, je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Merjenje količine uporabljene sveže vode in količine izpuščene odpadne vode.
- b) Ponovna uporaba odpadne vode iz čiščenja (vključno z vodo za spiranje anod in katod) in razlitij v istem postopku.
- c) Ponovna uporaba šibko kislih tokov, nastalih v mokrem elektrofiltru in mokrih pralnikih.
- d) Ponovna uporaba odpadne vode iz granuliranja žlindre.
- e) Ponovna uporaba padavinske vode z utrjenih površin.
- f) Uporaba zaprtega hladilnega sistema.
- g) Ponovna uporaba očiščene vode iz čistilne naprave za odpadno vode.

(a)

Mesečno se spremlja poraba tehnološko vode in na letnem nivoju količina predane tehnološke vode pooblaščenemu predelovalcu.

(b)

V napravi se ne izvaja čiščenje z vodo.

(c)

V napravi ne nastajajo šibki kisli tokovi, ki bi se jih lahko ponovno uporabili.

(d)

V napravi ne nastaja granulirana oz. kakršnakoli žindra, iz katere bi lahko ponovno uporabili odpadno vodo.

(e)

V napravi ni možna ponovna uporaba padavinske odpadne vode z utrjenih površin.

(f)

Hladilni sistem, ki se uporablja v obratu Livarna OLT, je obtočni hladilni sistem. Hladilni sistem je razdeljen na dva segmenta, ki sta popolnoma ločena, in sicer na primarni in sekundarni hladilni sistem. Primarni hladilni sistem služi hlajenju segrete vode in emulzije sekundarnega sistema. Sistem hlajenja preprečuje vsakršno možnost izpusta hladilnih vod v kanalizacijo. Odpadne vode in emulzija se odstranjujejo z odvozom pooblaščenih predelovalcev oz. pogodbenikov 1x letno ali po potrebi.

(g)

Tehnološko vodo se predaja pooblaščenemu predelovalcu, zato ponovna uporaba očiščene vode ni mogoča.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik a) in f) najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode, opisane v BAT 14 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo ukrepe za preprečevanje ali zmanjšanje nastajanja odpadne vode iz BAT 14 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 3.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi točke f) BAT 14 in v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja na podlagi točke a) BAT 14.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje onesnaženja vode in zmanjšanje emisij v vodo je ločevanje neonesnaženih tokov odpadnih voda od tokov odpadnih voda, ki jih je treba očistiti.

Vode se odvaja ločeno, in sicer:

- padavinske odpadne vode,
- komunalne odpadne vode
- industrijske odpadne vode, ki se odstranjujejo z odvozom pooblaščenih predelovalcev oz. pogodbenikov 1x letno ali po potrebi.

Iz zgoraj zapsanega sledi, da ni možno, da bi prišlo do pomešanja neonesnaženih vodnih tokov s tehnološko vodo, saj je tehnološka odpadna voda popolnoma ločena v zaprtih sistemih in se jo predaja pooblaščenemu predelovalcu.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje onesnaženja vode in zmanjšanje emisij v vodo, opisane v BAT 15 Zaključkov o BAT.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnika je uporaba ISO 5667 za vzorčenje vode in monitoring emisij v vodo na izpustu iz obrata vsaj enkrat na mesec (1) in v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljše razpoložljiva tehnika uporaba standardov ISO, nacionalnih ali drugih mednarodnih standardov, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

Za proizvodnjo aluminija:

parameter	standard
Aluminij (Al)	EN ISO 11885 EN ISO 15586 EN ISO 17294-2
Druge kovine, če je ustrezno (2)	EN ISO 11885 EN ISO 15586 EN ISO 17294-2
Celotne neraztopljene trdne snovi (TSS)	EN 872

(2) Kovine, vključene v monitoring, so odvisne od sestave uporabljenih surovin.

BAT 16 za napravo ni relevanten, ker se odpadna voda odda kot odpad.

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij v vodo je čiščenje razlitij iz skladiščenja tekočin in odpadne vode iz proizvodnje neželeznih kovin, med drugim iz faze pranja v postopku z Waelzovo pečjo, ter odstranitev kovin in sulfatov z uporabo kombinacije tehnik.

BAT 17 za napravo ni relevanten, ker se odpadna voda odda kot odpad.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij hrupa je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Uporaba nasipov za ograditev vira hrupa.
- b) Zaprtje hrupnih naprav ali sestavnih delov v strukture, ki absorbirajo zvok.
- c) Uporaba protivibracijskih nosilcev in veznikov za opremo.
- d) Lega hrupnih strojev.
- e) Sprememba frekvence zvoka.

(a)

Uporaba nasipov tehnično ni izvedljiva.

(b) in (d)

Največji izvor hrupa predstavljajo izsekovalni stroji v Obratu Rondelice. Z namenom zmanjšanja emisij hrupa v okolje je upravljavec z vseh strani ogradil tri izsekovalne stroje (ESSA 1, ESSA 2, ESSA 3). Ob postavitvi nove izsekovalne linije Ravne je bila izbrana lega (sredina hale), kjer je emisija hrupa v okolico najmanjša. V letu 2021 je upravljavec postavil novo regalno skladišče znotraj Obrata Rondelice, kjer je bilo upoštevano tudi, da bo samo skladišče delovalo kot zvočna bariera in s tem dodatno pripomoglo k zmanjšanju emisij hrupa v okolico. Izdelan je bil predlog programa prvih meritev za hrup, iz katerega so razvidne emisije hrupa v okolje. Redni pregledi in vzdrževanje ventilatorjev preprečuje možnost nastanka prevelikega hrupa.

(c)

Uporaba protivibracijskih nosilcev ni relevantna, saj sam izvor hrupa prihaja iz tehnološkega procesa izsekovanja.

(e)

Zaradi narave tehnoloških enot, ki se uporabljajo v procesu proizvodnje, sprememba frekvence zvoka tehnično ni izvedljiva.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik b) in d) najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij hrupa iz BAT 18 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je v točki 5.1.3 izreka tega dovoljenja določilo zahteve za zmanjšanje emisij hrupa iz BAT 18.

BAT 19

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij vonjav je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Ustrezno skladiščenje materialov, ki oddajajo vonj, in ravnanje z njimi.

- b) Zmanjšanje uporabe materialov, ki oddajajo vonj.
- c) Skrbna zasnova, upravljanje in vzdrževanje vse opreme, ki bi lahko ustvarjala emisije vonjav.
- d) Gorilnik za naknadni sežig ali tehnike filtriranja, vključno z biofiltri.

BAT 19 za napravo ni relevanten, ker ne nastajajo vonjave.

BAT 20 do BAT 73 za napravo niso relevantni, ker se nanašajo na proizvodnjo bakra, glinice, anod in primarnega aluminija.

BAT 74

Najboljša razpoložljiva tehnika za povečanje izplena surovin je ločevanje nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija z uporabo ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije, odvisno od sestavin materialov, ki se obdelujejo.

- a) Magnetno ločevanje železnih kovin.
- b) Ločevanje aluminija od drugih sestavin z vrtničnimi tokovi (z uporabo gibljivih elektromagnetnih polj).
- c) Ločevanje različnih kovin in nekovinskih sestavin na podlagi relativne gostote (z uporabo tekočine drugačne gostote).

BAT 74 za napravo ni relevanten, ker se ne nanaša na proizvodne procese v napravi oz. na vrsto materialov.

BAT 75

Najboljša razpoložljiva tehnika za učinkovito rabo energije je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Predgrevanje vložka za peč z odpadnimi plinom.
- b) Recirkulacija plinov z nezgorelimi ogljikovodiki nazaj v sistem gorilnikov.
- c) Dovajanje tekoče kovine za neposredno ulivanje.

Predgrevanje vložka za peč ni izvedljivo, ker se v napravi uporablja samo ena komorno nagibna peč. Tekom litja se peč dviguje do najvišje točke, v kateri se litje zaključi (predgrevanje vložka ni mogoče). Po končanem litju se peč spusti (dovajanje tekoče kovine ni mogoče). Nato se šaržira z določeno vsado in začne se taljenje (recirkulacija ni mogoča, saj je proces prekinjen). Taljenje traja 5 do 7 ur, nakar se ponovno začne litje.

BAT 75 za napravo ni relevanten, ker se uporablja drugačna tehnologija.

BAT 76

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje emisij v zrak je odstranitev olja in organskih spojin iz ostružkov pred fazo taljenja s centrifugiranjem in/ali sušenjem.

Kot surovino za pretaljevanje se ne uporablja ostružkov. Uporablja se interni odpad, ki ima do 5 % organskih spojin, vendar čiščenje ni potrebno, ker se kontaminiran vložek pretaljuje v peči, iz katere se odpadni plini odvajajo skozi izpust Z1, na katerem je nameščena tehnika za zmanjševanje organskih snovi (injiciranje aktivnega olja), kot je natančno opisano v opredelitvi skladnosti s tehnikami, opisanimi v BAT 11.

BAT 76 za napravo ni relevanten, ker se kot surovino za pretaljevanje ne uporablja ostružkov.

BAT 77

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz pred obdelave odpadnih kovin je uporaba ene ali obeh spodaj navedenih tehnik.

- a) Zaprti ali pnevmatski transport z odsesovalnim sistemom.

b) Okrovi ali nape za mesta polnjenja in praznjenja z odsesovalnim sistemom.

V opisu skladnosti obratovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v BAT 74 in BAT 76, je upravljavec pojasnil, zakaj postopka ločevanje nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija ter odstranitve olja in organskih spojin iz ostružkov pred fazo taljenja nista uvedena. Ker navedena tehnološka postopka nista uvedena, tudi tehniki iz BAT 77 za napravo nista relevantni.

BAT 78

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

a) Namestitev nape nad vrati peči in na odprtini za izlivanje taline s sistemom odsesavanja izhodnih plinov, priključenim na filtrirni sistem.

b) Okrov za zajem dimnih plinov, ki pokriva območja polnjenja peči in izlivanja taline.

c) Zatesnjena vrata peči.

d) Zatesnjena dozirna posoda.

e) Sistem odsesavanja z možnostjo povečanega odsesavanja, katerega vlek je mogoče prilagoditi potrebam v procesu.

(a)

Glavni vir razpršenih emisij pri talilno odstajni peči (N1) so vrata peči. Iz tega razloga je nad vrati peči nameščena odsesovalna napa, ki v času polnjenja in posnemanja žlindre zajema odpadne pline. Odpadne pline se odvaža na napravo za čiščenje odpadnih plinov Z1.

(b)

Ni relevantno, ker se ne uporablja stacionarne bobnaste peči.

(c)

Vrata s svojo tehnologijo zapiranja zagotavljajo popolno tesnjenje v času topilno odstajnega procesa. Kljub temu se na odsesovalni napi zagotavlja odsesovanje, ki zagotavlja zajem razpršenih emisij prahu tudi v času taljenja.

(d) in (e)

Vrata peči so opremljena s položajnimi stikali, ki so povezana z loputami na odsesovalni napi. Ko se vrata odprejo, se aktivira položajno stikalo, ki nemudoma odpre loputo na odsesovalni napi. Čistilna naprava z izpustom Z1, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., kontinuirano meri tlak v sistemu, z odprtjem lopute pride do padca tlaka in naprava avtomatsko zazna potrebo po povečanju podtlaka v dimovodih. S frekvenčno reguliranim ventilatorjem na čistilni napravi se zagotovi ustrezno zajemanje razpršenih emisij prahu v času doziranja.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje razpršenih emisij iz polnjenja in praznjenja peči/izlivanja taline iz talilnih peči iz BAT 78 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik a), c), d) in e).

BAT 79

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij iz obdelave posnemkov/pene je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

a) Hlajenje posnemkov/pene, takoj ko se posnamejo s peči, v zatesnjenih posodah v inertnem plinu.

b) Preprečitev navlaženja posnemkov/pene.

c) Stiskanje posnemkov/pene z odsesovalnim in odpraševalnim sistemom.

Upravljavec ne obdeluje posnemkov/pene, ker jih predaja pooblaščenemu predelovalcu, zato BAT 79 za napravo ni relevanten.

BAT 80

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin iz sušenja ostružkov ter odstranjevanja olj in organskih spojin z ostružkov, iz drobljenja, mletja in suhega ločevanja nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija ter iz skladiščenja, ravnanja in transporta pri proizvodnji sekundarnega aluminija je uporaba vrečastega filtra.

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje zajetih emisij prahu in kovin, opisana v BAT 80, je uporaba vrečastega filtra za zmanjševanje emisij prahu in kovin iz tehnoloških procesov, ki jih lahko razdelimo v tri sklope:

- Sušenje ostružkov ter odstranjevanja olj in organskih spojin z ostružkov;
- Drobljenje, mletje in suho ločevanje nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija;
- Skladiščenje, ravnanje in transport.

V opisu skladnosti obratovanja naprave z najboljšimi razpoložljivi tehnikami iz BAT 74 in BAT 76 je pojasnjeno, zakaj tehnološka procesa iz prvih dveh alinej zgoraj nista uvedena. Ker navedena tehnološka postopka nista uvedena, tudi tehnika za preprečevanje in zmanjševanje zajetih emisij iz citiranih tehnoloških procesov v prvih dveh alinejah zgoraj ni aplikativna. Iz opisa skladnosti naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz BAT 7 in BAT 8 je razvidno, da so surovine pakirane v vreče in se ne skladiščijo v razsutem stanju. Iz opisane najboljše razpoložljive tehnike za napravo iz BAT 74 je razvidno, da se uporablja odpadni aluminij z visokim izkoristkom kovine in z nizkim deležem primesi, kar pomeni, da pri skladiščenju, ravnanju in transportu ne prihaja do razpršenih emisij v takšnem obsegu, da bi bilo potrebno zajemanje teh emisij in čiščenje na vrečastem filtru. Zaradi navedenega tudi iz postopkov, navedenih v tretji alineji zgoraj, tehnika, opisana v BAT 80, za napravo ni relevantna.

Iz zgoraj navedenega izhaja, da BAT 80 za napravo ni relevanten.

BAT 81

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopkov v peči, kot so polnjenje peči, taljenje, izlivanje taline in obdelava staljene kovine, pri proizvodnji sekundarnega aluminija je uporaba vrečastega filtra. Ravni emisij, povezane z BAT 81, so določene v Preglednici 16 Zaključkov o BAT.

Odpadni plini, ki nastajajo v procesu šaržiranja, taljenja in litja, se zajemajo in odvajajo skozi izpust Z1 iz čistilne naprave, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o. Za čiščenje teh odpadnih plinov je nameščena naprava za zmanjševanje emisij snovi v zrak, ki je opisana v opisu skladnosti obratovanja naprave z BAT 11.

Z zgoraj navedeno tehniko se zagotavlja raven emisij celotnega prahu pod 5 mg/m^3 , kar izhaja iz obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopkov v peči pri proizvodnji sekundarnega aluminija iz BAT 81 Zaključkov o BAT. Zahteva za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz postopkov v peči pri proizvodnji sekundarnega aluminija iz BAT 81 je določena v okoljevarstvenem dovoljenju, izdanem upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, ki izvaja čiščenje zajetih odpadnih plinov iz topilno-odstajne peči (N1).

BAT 82

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij prahu in kovin v zrak iz pretaljevanja pri proizvodnji sekundarnega aluminija je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Uporaba nekontaminiranega aluminija, tj. trdnega materiala brez snovi, kot so barva, plastika ali olje (npr. gredic).
- b) Optimizacija pogojev zgorevanja za zmanjšanje emisij prahu.
- c) Vrečasti filter.

Ravni emisij, povezane z BAT 82, so določene v Preglednici 17 Zaključkov o BAT.

Najboljša razpoložljiva tehnika, opisana v BAT 82, se nanaša na talilne peči, v katerih se pretaljuje primarni aluminij in čisti odpadni aluminij. Ker se kot vložek v napravi uporablja poleg primarnega aluminija in čistega odpadnega aluminija tudi aluminij z do 5% olja, se za talilno peč uporablja najboljše razpoložljiva tehnika, opisana v BAT 81, in BAT 82 za napravo ni relevanten.

BAT 83

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij organskih spojin in PCDD/F v zrak iz toplotne obdelave kontaminiranih sekundarnih surovin (npr. ostružkov) ter iz talilne peči je uporaba vrečastega filtra v kombinaciji z vsaj eno od spodaj navedenih tehnik.

- a) Izbor in doziranje surovin glede na peč in uporabljene tehnike za zmanjšanje emisij.
- b) Notranji sistem gorilnikov za talilne peči.
- c) Gorilnik za naknadni sežig.
- d) Hitro ohlajanje.
- e) Vbrizgavanje aktivnega oglja.

Ravni emisij, povezane z BAT 83, so določene v Preglednici 18 Zaključkov o BAT.

Kot je razvidno iz zapisnika ustne obravnave z ogledom naprave št. 35407-2/2019-ARSO-25 z dne 7. 6. 2022, točka 5, BAT 83 ni relevanten za napravo v zvezi s toplotno obdelavo kontaminiranih sekundarnih surovin (npr. ostružkov), ker upravljavec ne prevzema v predelavo sekundarnega aluminija, ki je onesnažen z organskimi snovmi. V zvezi z zmanjšanjem emisij organskih spojin in PCDD/F v zrak iz talilne peči upravljavec v napravi uporablja tehniko a) BAT 83.

BAT 84

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij HCl, Cl₂ in HF v zrak iz toplotne obdelave kontaminiranih sekundarnih surovin (npr. ostružkov), iz talilne peči ter iz pretaljevanja in obdelave staljene kovine je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Izbor in doziranje surovin glede na peč in uporabljene tehnike za zmanjšanje emisij.
- b) Vbrizgavanje Ca(OH)₂ ali natrijevega bikarbonata v kombinaciji z vrečastim filtrom.
- c) Vodenje procesa rafiniranja, prilagoditev količine rafinacijskega plina za odstranjevanje nečistoč iz staljene kovine.
- d) Uporaba razredčenega klora z inertnim plinom v procesu rafiniranja.

Ravni emisij, povezane z BAT 84, so določene v Preglednici 19 Zaključkov o BAT.

V napravi se ne izvaja toplotna obdelava kontaminiranega odpadnega aluminija (glej opredelitev BAT 76).

(a)

Izbor in doziranje surovin ter uporabljene tehnike za zmanjševanje emisij so opisani v opisu skladnosti obratovanja naprave z BAT 74 in BAT 76.

(b)

Odpadni plini iz procesov talilne peči se zajemajo in odvajajo na izpust Z1 iz čistilne naprave, ki je v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o. Za čiščenje teh odpadnih plinov je nameščena naprava za zmanjševanje emisij snovi v zrak, ki je opisana v opisu skladnosti obratovanja naprave z BAT 11, in sicer vbrizgavanje Ca(OH)₂ v kombinaciji z vrečastim filtrom.

(c)

Procesni plin, ki se uporablja v postopku rafinacije na ALPUR napravi, je argon. Pretok argona znaša 7 Nm³/h - 9 Nm³/h. Oprema omogoča natančen nadzor procesa.

(d) Tehnika za napravo ni relevantna, ker se za rafinacijo ne uporablja klor.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo tehnik najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij HCl, Cl₂ in HF v zrak iz talilne peči ter iz pretaljevanja in obdelave staljene

kovine iz BAT 84 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik a), b) in c). Zahteve za zmanjšanje emisij HCl, Cl₂ in HF v zrak iz talilne peči ter iz pretaljevanja in obdelave staljene kovine iz BAT 84 so določene v okoljevarstvenem dovoljenju, izdanem upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, ki izvaja čiščenje zajetih odpadnih plinov iz talilno odstajne peči (N1).

BAT 85

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje količin odpadkov, namenjenih za odstranitev, pri proizvodnji sekundarnega aluminija je organizacija dejavnosti v napravi na način, da se olajša ponovna uporaba procesnih ostankov ali, če to ni mogoče, njihovo recikliranje, vključno z uporabo ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Ponovna uporaba prahu, zajetega v procesu v primeru talilne peči, v kateri se uporablja solni pokrivni sloj, ali v postopku predelave solne žindre.
- b) Popolno recikliranje solne žindre.
- c) Obdelava posnemkov/pene z namenom ponovnega pridobivanja aluminija v primeru peči, v kateri se ne uporablja solni pokrivni sloj.

(a) in (b)

V procesu pretaljevanja sekundarne surovine se ne uporablja solne raztopine in posledično tudi ne nastaja solna žindra, zato točki a) in b) za napravo nista relevantni.

(c)

Upravljavec žindro predaja pooblaščenemu predelovalcu, ker zanj postavitve in uporaba stroja za obdelovanje posnemkov zaradi pomanjkanja prostora nista izvedljivi. Upravljavec zagotavlja najmanjšo možno količino odgora in posledično najmanjšo količino žindre ter na ta način zmanjšanje količine odpadkov z razvojem procesa in predpisanim načinom šaržiranja.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec za zmanjšanje količin odpadkov, namenjenih za odstranitev, pri proizvodnji sekundarnega aluminija uporablja tehniko, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki iz BAT 85, in sicer zagotavlja najmanjšo možno količino odgora in posledično najmanjšo količino žindre ter na ta način zmanjšanje količine odpadkov z razvojem procesa in predpisanim načinom šaržiranja, in da z njo zagotavlja enakovredno stopnjo varstva okolja.

BAT 86

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje količin solne žindre, dobljene pri proizvodnji sekundarnega aluminija, je uporaba ene od spodaj navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

- a) Povečanje kakovosti uporabljenih surovin z ločevanjem nekovinskih sestavin in kovin razen aluminija pri odpadnih kovinah, v katerih je aluminij pomešan z drugimi sestavinami.
- b) Odstranitev olj in organskih sestavin iz kontaminiranih ostružkov pred taljenjem.
- c) Črpanje ali mešanje kovin.
- d) Nagibna rotacijska peč.

V procesu pretaljevanja sekundarne surovine se ne uporablja solne raztopine in posledično tudi ne nastaja solna žindra, zato BAT 86 za napravo ni relevanten.

BAT 87 do BAT 184 niso relevantni za napravo, ker se ne nanašajo na proizvodnjo ali na postopke, ki potekajo v njej.

Ministrstvo je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovilo, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam in da naprava obratuje v skladu z Zaključki o BAT.

4. Sodelovanje javnosti

Upravljavec je k vlogi priložil Elaborat o določitvi vplivnega območja št. CEVO-299/2021 z dne 20. 6. 2021, ki ga je izdelal Inštitut za varstvo pri delu in varstvo okolja Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor, iz katerega je razvidno vplivno območje naprave, ki obsega zemljišča v k.o. 753 Slovenska Bistrica s parc. št. 3/1, 2481/2, 1/3, 38/10, 2, 33 in 39.

Ministrstvo je skladno z določili 71. člena ZVO-1 javnosti zagotovilo vpogled v vlogo in predloženo dokumentacijo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja in osnutek odločitve o okoljevarstvenem dovoljenju. Ministrstvo je z javnim naznanilom št. 35407-2/2019-ARSO-28 z dne 6. 7. 2022 v svetovnem spletu, na državnem portalu e-uprava ter na sedežu Upravne enote Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica in Občine Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica obvestilo javnost o vseh zahtevah iz drugega odstavka 71. člena ZVO-1. Javnost je bila obveščena, da je vpogled v vlogo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja, pripadajoče zaključke o BAT in osnutek odločitve o okoljevarstvenem dovoljenju zagotovljen v prostorih Upravne enote Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica. Javnosti je bilo omogočeno dajanje mnenj in pripomb 30 dni od dneva začetka javne razgrnitve, to je od 18. 7. 2022 do 16. 8. 2022.

V tem času je bila na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska 48, 1000 Ljubljana oziroma na gp.mop@gov.si posredovana pripomba Občine Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica, in sicer, cit.: »Iz javnega naznanila je razvidno, da gre za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega in ker je iz navedenih parcelnih števil razvidno, da objekt meji neposredno na sam potok Bistrica, nas kot lokalno skupnost zanima, kaj to pomeni za naše občane, predvsem za stanujoče v neposredni bližini in vpliv v okolje. Naprava bo delovala na nepremičnini, ki meji na potok Bistrica, v neposredni bližini je na obeh straneh potoka strnjeno naselje, kjer pa lahko upravičeno nastane zaradi morebitne okvare naprave ogrožanja varnosti in zdravja ljudi v večjem obsegu, posledično pa tudi ogrožanje habitata v potoku oz. v naravi.« Ministrstvo je z dopisom št. 35407-2/2019-ARSO-34 z dne 29. 8. 2022 upravljavca seznanilo s prejeto pripombo Občine Slovenska Bistrica in ga pozvalo k izjasnitvi. Upravljavec je v odgovoru z dne 12. 9. 2022 navedel vsa zemljišča območja naprave in stavbe oz. proizvodne procese, ki se nahajajo oz. potekajo na njih, ter jih prikazal na skici, pri čemer je izpostavil, da kot je razvidno iz seznama in prikaza zemljišč, sama naprava ne leži ob potoku Bistrica in se prav tako ne dotika strnjene naselja ob industrijski coni Impol. Upravljavec je v odgovoru navedel tudi, da je v sklopu pridobivanja okoljevarstvenega dovoljenja za napravo bilo potrebno zajeti vse poslovne objekte podjetja Rondal, kot velewa zakonodaja. Nadalje je poudaril, da izpustov v vodo v podjetju Rondal ni, ob letnem čiščenju strojev pa se odpadne vode preda pooblaščenemu predelovalcu odpadkov. Nadalje je navedel, da so vpeljeni tudi preventivni ukrepi za zmanjševanje in preprečevanje vpliva na okolje, ki so predloženi vlogi za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja. Upravljavec je v odgovoru zaključil, da je iz vsega zapisanega razvidno, da samo obratovanje naprave oz. potencialne izredne razmere ne bodo vplivale na kakovost potoka Bistrica oz. na kakovost bivanja sokrajanov, ter da je v sklopu pridobivanja dovoljenja sprejel veliko ukrepov, ki še dodatno preprečujejo vplive na okolje in delujejo kot preventiva ob zagotavljanju kakovosti življenja v občini Slovenska Bistrica.

Izven roka za podajanje pripomb je bilo na gp.mop@gov.si prejeto tudi vprašanje Ludvika Repoluska, in sicer, cit.: »Ob tem se ugotavlja, da v zvezi pridobitve okoljevarstvenega soglasja na območju mesta Slovenska Bistrica upravljavec, to je odgovorna oseba gospodarskega subjekta Rondal d.o.o., ni opravil nikakršne javne tribune oz. razgrnitve, kjer bi občane in občanke seznanili s samo napravo za taljenje aluminija in morebitnih posledic ob obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega. Ugotovljeno pa je bilo, da ta naprava že dlje časa obratuje. V tej zvezi vas sprašujem, ker je med krajanje tako ravnanje gospodarske družbe Rondal d.o.o. zaskrbiljujoče, ali je takšna praksa pravno vzdržna, saj med posameznimi

krajani obstaja velika zaskrbljenost glede varovanja življenja ljudi in njihovega zdravja, kot tudi samega bivalnega okolja.«

Ministrstvo je v elektronskem sporočilu št. 35407-2/2019-ARSO-39 z dne 21. 9. 2022 odgovorilo s pojasnilom, da ZVO-1 v 71. členu določa samo obveznost ministrstva, da javnosti zagotovi vpogled v vlogo in predloženo dokumentacijo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja in osnutek odločitve o okoljevarstvenem dovoljenju. Ministrstvo je tako v skladu z določilom 71. člena ZVO-1 z javnim naznanilom št. 35407-2/2019-ARSO-28 z dne 6. 7. 2022 v svetovnem spletu, na državnem portalu e-uprava ter na sedežu Upravne enote Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica in Občine Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica obvestilo javnost o vseh zahtevah iz drugega odstavka 71. člena ZVO-1. Javnost je prav tako bila obveščena, da je vpogled v vlogo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja, pripadajoče zaključke o BAT in osnutek odločitve o okoljevarstvenem dovoljenju zagotovljen v prostorih Upravne enote Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica. Javnosti je bilo omogočeno dajanje mnenj in pripomb 30 dni od dneva začetka javne razgrnitve, to je od 18. 7. 2022 do 16. 8. 2022. Nadalje je ministrstvo pojasnilo, da kot izhaja tudi iz samega javnega naznanila, 35407-2/2019-ARSO-28 z dne 6. 7. 2022, je upravljavec v okviru vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja predložil tudi Elaborat o določitvi vplivnega območja št. CEVO-299/2021 z dne 20. 6. 2021, ki ga je izdelal Inštitut za varstvo pri delu in varstvo okolja Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor, iz katerega je razvidno vplivno območje naprave, ki obsega zemljišča v k.o. 753 Slovenska Bistrica s parc. št. 3/1, 2481/2, 1/3, 38/10, 2, 33 in 39. V zvezi z navedenim je ministrstvo pojasnilo, da je elaborat dokument, ki vsebuje opredelitev vplivnega območja naprave, torej opredelitev tistega območja, na katerem je mogoče pričakovati, da bo obratovanje naprave povzročilo onesnaževanje okolja (tretji odstavek 70. člena ZVO-1). Tudi ta dokument je bil na voljo javnosti, in sicer v času javne razgrnitve, tj. od 18. 7. 2022 do 16. 8. 2022. Ministrstvo je v odgovoru navedlo, da iz vsega navedenega izhaja, da ZVO-1 določa samo obveznost izvedbe javne razgrnitve vloge s pripadajočo dokumentacijo (ki jo mora izvesti ministrstvo), ne pa tudi obveznost upravljavca (ali pa ministrstva), da izvede kakršnokoli javno predstavitev naprave, na kateri bi se seznanilo javnost s samo napravo in o morebitnih posledicah ob obratovanju naprave, ki lahko povzročata onesnaževanje okolja večjega obsega. Ministrstvo je tako glede na vse navedeno pojasnilo, da je bil postopek izveden v skladu z določili ZVO-1 ter da je bila dana možnost javnosti, da vpogleda v dokumentacijo ter da poda morebitna mnenja in pripombe.

5. Pravna podlaga za določitev mejnih vrednosti emisij, ukrepov za varstvo okolja in drugih obratovalnih pogojev, obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanja ter razlogi za odločitve

Ministrstvo je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave v povezavi z devetim odstavkom 74. člena ZVO-1 ugotovilo, da za napravo ni treba izvesti postopka presoje vplivov na okolje. Ministrstvo v zvezi s to ugotovitvijo pojasnjuje, da je treba pri presoji obveznosti izvedbe postopka presoje vplivov na okolje najprej preveriti, ali gre pri napravi dejansko za projekt iz prve alineje (a) točke drugega odstavka 1. člena Direktive 2011/92/EU Evropskega Parlamenta in Sveta z dne 13. decembra 2011 o presoji vplivov nekaterih javnih in zasebnih projektov na okolje (v nadaljevanju EIA direktiva). Projekt iz prve alineje (a) točke drugega odstavka 1. člena EIA direktive zajema izvedbo gradbenih del ali drugih instalacij in shem, iz druge alineje pa druge posege v naravno okolje in krajino, vključno s tistimi, ki vključujejo pridobivanje mineralnih virov, ustreza deloma ali posegom, ki spreminjajo fizično stvarnost območja (tako tudi na primer sodbi sodišča Evropske unije C-121/11 in C-411/17). V kolikor projekt ustreza tej opredelitvi, je potrebno preveriti, ali je za projekt zaradi morebitnih pomembnih vplivov na okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje.

Ministrstvo nadalje pojasnjuje, da Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20 in 44/22-ZVO-2) v točki C.V.10 Priloge 1 določa, da je presoja vplivov na okolje obvezna za talilnice, vključno z napravami za

legiranje barvnih kovin, razen plemenitih, vključno s taljenjem odpadnih kovin (rafiniranje, vlivanje itn.), s talilno zmogljivostjo 4 t na dan za svinec in kadmij ali 20 t za druge kovine. V točki C.V.10.1 Priloge 1 iste uredbe pa je določeno, da je predhodni postopek obvezen za druge talilnice s talilno zmogljivostjo vsaj 0,5 t na dan za svinec ali kadmij ali vsaj 2 t na dan, ko gre za druge barvne kovine.

Po pregledu dokumentacije je ministrstvo ugotovilo, da za obratovanje naprave ni potrebno izvesti nobenih gradbenih del ali drugih instalacij in shem, prav tako pa tudi ne gre za drug poseg (oziroma se ne bodo izvedla takšna dela) v naravno okolje in krajino, ki bi spreminjal fizično stvarnost območja, na katerem bo naprava obratovala. Upravljavec je namreč v dopolnitvi vloge z dne 28. 11. 2019 navedel, da naprava (t.j. peč za taljenje aluminija Inotherm 0701 z zmogljivostjo litja 44 t/dan) obratuje v družbi Rondal d.o.o. že od leta 2000 dalje. Nadalje je navedel, da se je v letu 2012 spremenilo lastništvo in vodstvo družbe, ki sedaj ureja obstoječe stanje. V letu 2017 je upravljavec z organizacijskimi spremembami dosegel dnevno zmogljivost litja 44 t/dan in s tem presegel prag za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega. Ministrstvo tako, glede na vse navedeno ugotavlja, da za obratovanje naprave ni treba izvesti postopka presoje vplivov na okolje. Navedene ugotovitve pa ne izključujejo obveznosti pridobitve okoljevarstvenega dovoljenja, saj je le-to potrebno pridobiti za samo obratovanje naprave tudi v primeru, da niso predvidena nobena gradbena dela oz. posegi, ki bi spreminjali fizično stvarnost območja.

Ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju ni določilo bistvenih tehničnih ukrepov za zagotavljanje varstva tal in podzemne vode iz ugotovitev in opisov iz tretje alineje 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, iz petega odstavka 24. člena citirane uredbe in zahtev za obratovalni monitoring stanja tal in podzemne vode iz šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, ker je bilo v postopku izdaje tega dovoljenja ugotovljeno, da se na območju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne skladiščijo, uporabljajo, proizvajajo ali izpuščajo zadevne nevarne snovi, kot je natančneje obrazloženo v točki 3.6 te obrazložitve.

Prav tako ministrstvo ni določilo zahtev v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal v skladu z Uredbo Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (UL L št. 33 z dne 4. 2. 2006, str. 1), zadnjič spremenjeno z Uredbo (ES) št. 596/2009 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 18. junija 2009 o prilagoditvi nekaterih aktov, za katere se uporablja postopek iz člena 251 Pogodbe, Sklepu Sveta 1999/468/ES glede regulativnega postopka s pregledom - Prilagoditev regulativnemu postopku s pregledom - četrti del (UL L št. 188 z dne 18. 7. 2009, str. 14), na podlagi točke b) šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ker je na podlagi vloge, v kateri je opisano čiščenje emisij snovi v zrak iz talilno odstavne peči (N1) v čistilni napravi v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., ugotovilo, da naprava iz predhodno navedenega razloga ne bo povzročala emisij, ki bi bile predmet poročanja.

K točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je ugotovilo, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, Zaključki o BAT in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu izdalo okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, v kateri se izvaja dejavnost taljenja aluminija s proizvodno zmogljivostjo 44 ton/dan.

Ministrstvo je v skladu s prvim odstavkom 74. člena ZVO-1 upravljavcu določilo okoljevarstvene zahteve zaradi zagotavljanja visoke stopnje varstva okolja kot celote, kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve.

K točki 2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je ukrepe v zvezi s preprečevanjem in zmanjševanjem emisije snovi določilo v točkah 2.1.1 in 2.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. in 4. odstavka 33. člena in priloge 10 točke 3.3.4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13, 44/22 – ZVO-2 in 48/22) ter na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn aluminija in magnezija (Uradni list RS, št. 34/07 in 44/22 – ZVO-2) ter na podlagi Zaključkov o BAT, kot to izhaja iz poglavja 3.7 obrazložitve te odločbe.

Ministrstvo je v točki 2.1.3 izreka tega dovoljenja upravljavcu dovolilo odvajanje zajetih emisij snovi v zrak iz talilno odstajne peči (N1) v času rednega obratovanja v napravo za čiščenje odpadnih plinov, namenjeno čiščenju odpadnih plinov, ki se odvajajo skozi izpust Z1, v upravljanju podjetja Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, na podlagi vloge in odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-34/2015-12 z dne 17. 10. 2016, izdane upravljavcu Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, v kateri je v točki 2 izreka določeno, da največji prostorninski pretok odpadnih plinov iz podjetja Rondal d.o.o. ne sme presegati 35.350 Nm³/h in da mora v primeru izpada čistilne naprave za čiščenje odpadnih plinov upravljavec (Impol LLT d.o.o.) takoj zaustaviti dotok odpadnih plinov iz podjetja Rondal d.o.o.

Ministrstvo je zahteve v zvezi z zajemanjem in izpuščanjem odpadnih plinov, zahteve za zagotavljanje ukrepov v času izpada čistilnih naprav za čiščenje odpadnih plinov ter zahteve v zvezi z dopustnimi vrednostmi emisije snovi v zrak določilo v točkah 2.1.4, 2.1.5, 2.1.6 in 2.1.7 izreka tega dovoljenja, skladno s 5., 7. ter 31. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je zahteve v zvezi s čistilnimi napravami določilo v točkah 2.1.8 in 2.1.9 izreka tega dovoljenja na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je zahtevo v zvezi z uporabo vrste goriva v talilno odstajni peči (N1) in žarilnih pečeh (N19.1 in N19.2) določilo v točki 2.1.10 izreka tega dovoljenja na podlagi 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Na podlagi ugotovitve, da so zajeti odpadni plini iz talilno odstajne peči (N1) speljani na čistilno napravo, s katero upravlja Impol LLT d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica, je ministrstvo odločilo, kot izhaja iz točke 2.2.1 izreka tega dovoljenja.

Ministrstvo je za zajete odpadne pline iz naprave za čiščenje taline Alpur (N2) z izpustom z oznako Z84 nabor snovi in mejne vrednosti emisij snovi v zrak določilo v točki 2.2.2 izreka tega dovoljenja na podlagi priloge 10 točke 3.3.4. Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je za zajete odpadne pline iz tople valjarne Mann (N5) z izpustom Z83 nabor snovi in mejne vrednosti emisij snovi v zrak določilo v točki 2.2.3 izreka tega dovoljenja na podlagi 21. in 24. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je za zajete odpadne pline pline iz žarilnih pečeh (N19.1 in N19.2), odvedene preko naprave za termični sežig dimnih plinov – Afterburner (N20) z izpustom Z82, nabor snovi in mejne vrednosti emisij snovi v zrak določilo v točki 2.2.4 izreka tega dovoljenja na podlagi 21., 23. in 24. člena ter priloge 10 točke 3.6.1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je za zajete odpadne pline iz žarilnih pečeh (N19.1 in 19.2), odvedene direktno v okolje

z izpustoma Z81/1 in Z81/2, nabor snovi in mejne vrednosti emisij snovi v zrak določilo v točki 2.2.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 21., 23. in 24. člena ter priloge 10 točke 3.6.1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je za zajete odpadne pline iz naprav za površinsko obdelavo – peskalnih strojev (N21.1, N21.2, N21.3) z izpustom z oznako Z85 nabor snovi in mejne vrednosti emisij snovi v zrak določilo v točki 2.2.6 izreka tega dovoljenja na podlagi priloge 10 točke 3.6.1 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je na podlagi vloži priloženih podatkov o največjih prostorninskih pretokih odpadnih plinov in največjih masnih pretokov snovi v zrak, navedenih v obrazcih vloge »Tabela 41-1: Odvodniki« in »T41-3 Masni pretoki snovi v zrak« ugotovilo, da upravljavcu naprave ni treba dokazovati izpolnjevanja pogojev v zvezi s kakovostjo zunanjega zraka na območju vrednotenja v skladu z določbami 9. in 10. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, saj največji masni pretok posamezne snovi iz naprave ne presega najmanjše vrednosti, določene za masni pretok te snovi v odpadnih plinih v prilogi 5 te uredbe. Upoštevajoč navedeno, je ministrstvo v skladu z določbami 7. točke 2. odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v točki 2.2.7 izreka tega dovoljenja v Preglednici 6 določilo največji masni pretok snovi v zrak iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Ministrstvo je v točki 2.3.1 izreka tega dovoljenja določilo obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor snovi, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, na podlagi 31. in 37. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je v točki 2.3.2 izreka tega dovoljenja določilo način vzorčenja prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki izhaja iz 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS št. 105/08 in 44/22 – ZVO-2).

Ministrstvo je pogostost izvedbe občasnih meritev za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja določilo v točki 2.3.3 izreka tega dovoljenja na podlagi prvega odstavka 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Ministrstvo je v točki 2.3.4 izreka tega dovoljenja na podlagi 4. alinee prvega odstavka 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje določilo upravljavcu obveznost zagotovitve izdelave ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.

Ministrstvo je v točki 2.3.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje določilo upravljavcu obveznost ureditve stalnih merilnih mest, skladnih s standardom SIST EN 15259.

Ministrstvo je v točki 2.3.6 izreka tega dovoljenja opredelilo metode za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih v skladu z 18. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje ter na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT .

Ministrstvo je v točki 2.4.1 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo za posredovanje poročila o občasni meritvah emisije snovi v skladu s tretjim odstavkom 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje.

Ministrstvo je v točki 2.4.2 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo za posredovanje ocene o letnih emisijah snovi v zrak skladu s četrtem odstavkom 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje.

Kot izhaja iz točke 2.5.1 izreka tega dovoljenja, je ministrstvo v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določilo, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje določilo, da mora poročilo izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje v skladu z merili iz 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

K točki 3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je določilo ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v točki 3.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi osme alineje 26. člena in 13. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14, 98/15 in 44/22 – ZVO-2).

Ministrstvo je določilo ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v točki 3.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 9. člena Uredba o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00, 41/04 – ZVO-1 in 44/22 – ZVO-2) in ob upoštevanju BAT 14 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je določilo ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode z namenom preprečevanja razpršenih emisij iz skladiščenja surovin v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja na podlagi točke r) BAT 7 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki izreka 3.1.4 tega dovoljenja v skladu s štirinajsto alinejo 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo na podlagi navedb v vlogi določilo zahteve v zvezi z ravnanjem z odpadno vodo, ki nastaja pri obratovanju hladilnega sistema in mokrih filtrov, ter odpadno vodo, ki se zbira v podzemni zaprti betonski posodi. Upravljavec s temi ukrepi (oddaja odpadne vode) zagotavlja, da industrijska odpadna voda pri obratovanju naprave ne nastaja niti zaradi rabe vode niti zaradi manipulacije z odpadki ali skladiščenja odpadkov.

Ministrstvo je zahteve v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja določilo na podlagi točke a) BAT 14 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 3.2.1 izreka tega dovoljenja v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ter na podlagi podatkov iz vloge določilo podatke o lokaciji iztoka in največji letni količini komunalne odpadne vode.

K točki 4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je v točki 4.1.1 izreka tega dovoljenja določilo zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15, 69/15, 129/20, 44/22 – ZVO-2, v nadaljevanju: Uredba o odpadkih).

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je ministrstvo določilo v točki 4.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.1.3 izreka tega dovoljenja določilo zahteve glede nadaljnega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 4.2.1 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in ravnanje z njimi na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.3.1 izreka tega dovoljenja določilo ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v skladu s 24. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Ministrstvo je v točki 4.4.1. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 4.4.1. izreka tega dovoljenja je ministrstvo na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo tudi skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.4.2. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.4.3. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo nastale odpadke po predelavi s številkami na podlagi 7. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.4.4. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo zahteve za nadaljnje ravnanje z odpadki, ki nastanejo po predelavi, na podlagi 8. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo v točki 4.4.5. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo, na podlagi 6. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Ministrstvo je v točki 4.4.6. izreka tega dovoljenja na podlagi navedb v Načrtu ravnanja z odpadki določilo zahteve v zvezi s skladiščenjem odpadkov na podlagi zahteve 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

K točki 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je okoljevarstvene zahteve glede emisij hrupa določilo v točki 5 izreka tega dovoljenja na podlagi 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, in predpisov, navedenih v nadaljevanju te obrazložitve.

Ministrstvo je v točki 5.1.1 izreka tega dovoljenja določilo zahteve za obratovanje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 7., 8., 9. in prvega odstavka 12. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju in na podlagi Ocene obremenjenosti okolja s hrupom.

V točki 5.1.2 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo ukrepe varstva pred hrupom na podlagi

12. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

Ministrstvo je v točki 5.1.3 izreka tega dovoljenja določilo zahteve za zmanjšanje emisij hrupa iz BAT 18 Zaključkov o BAT.

Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{večer}$, $L_{noč}$ in L_{dvn} za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo v točki 5.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, in sicer Preglednice 4 Priloge 1 te Uredbe.

Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 za napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo v točki 5.2.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, in sicer Preglednice 5 Priloge 1 te Uredbe.

Ministrstvo je v točki 5.3.1 izreka tega dovoljenja določilo zahteve v zvezi z zagotavljanjem in obsegom izvajanja obratovalnega monitoringa hrupa na podlagi prvega odstavka 14. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju ter 8. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08 in 44/22 – ZVO-2).

Zahtevo za pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa hrupa je ministrstvo upravljavcu določilo v točki 5.3.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 9. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje.

Ministrstvo je v točki 5.3.3 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo za posredovanje poročila o ocenjevanju hrupa Agenciji Republike Slovenije za okolje na podlagi 13. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje.

K točki 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je v točki 6.1.1 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo glede izvajanja in upoštevanja sistema upravljanja z energijo na podlagi točke a) BAT 2 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 6.2.1 izreka tega dovoljenja določilo dodatne ukrepe za učinkovito rabo energije na podlagi točke o) BAT 2 Zaključkov o BAT.

K točki 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je v točki 7.1 izreka tega dovoljenja upravljavcu potrdilo prejem ocene možnosti onesnaženja tal in podzemne vode na podlagi osmega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

K točki 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je v točki 8.1.1 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo v zvezi z izvajanjem sistema ravnanja z okoljem na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 8.1.2 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo za stabilni potek procesov z uporabo sistema za vodenje procesov skupaj z dodatnimi tehnikami (poleg tehnik, ki so določene v alinejah ix) in xiii) točke 2.1.1 tega dovoljenja) na podlagi točk a), d) in e) BAT 3 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 8.1.3 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo glede zagotovitve sistema upravljanja vzdrževanja na podlagi BAT 4 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 8.1.4 izreka tega dovoljenja določilo zahtevo glede akcijskega načrta v zvezi z razpršenimi emisijami prahu na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki 8.2.1 izreka tega dovoljenja na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, določilo, da mora upravljavec ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

V točki 8.2.2 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic na podlagi predloga upravljavca v vlogi.

Ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic je ministrstvo določilo skladno s sedmo alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, v točki 8.3.1 izreka tega dovoljenja, na podlagi predloga upravljavca v vlogi.

Zahtevo v točki 8.3.2 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo na podlagi šeste alineje petega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega.

Ministrstvo je zahtevi v točkah 8.4.1 in 8.4.2 izreka tega dovoljenja glede izvedbe ukrepov in obveščanja inšpekcije ter glede ustavitve naprave določilo na podlagi pete in šeste alineje drugega odstavka 74. člena ZVO-1.

K točki 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo je v točki 9.1 izreka tega dovoljenja določilo, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca.

V točki 9.2 izreka tega dovoljenja je ministrstvo določilo, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, ministrstvo na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

K točki 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20-ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb, v nadaljevanju: ZUP) je bilo treba odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 10 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja.

Iz drugega odstavka 230. člena ZUP izhaja, da je zoper odločbo, ki jo izda na prvi stopnji ministrstvo, dovoljena pritožba samo takrat, kadar je to z zakonom določeno. Takšen zakon mora določiti tudi, kateri organ je pristojen za odločanje o pritožbi, sicer o pritožbi odloča vlada.

ZVO-2 v drugem odstavku 319. člena določa, da je zoper odločitve ministrstva v upravnih postopkih iz prvega odstavka 319. člena ZVO-2 dovoljena pritožba, o kateri odloča Vlada Republike Slovenije.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Vlado Republike Slovenije, Gregorčičeva 20, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni po vročitvi te odločbe. Pritožba se pošlje neposredno pisno, pošlje po pošti ali da ustno na zapisnik na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska 48, Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25500-7111002-35407022.

Ta upravni akt je bil izdan kot fizična kopija dokumenta v elektronski obliki. V skladu z drugim odstavkom 65.b člena Uredbe o upravnem poslovanju (Uradni list RS, št. 9/18, 14/20, 167/20, 172/21, 68/22 in 89/22) vas seznanjamo, da lahko zahtevate, da se vam pošlje izvornik dokumenta na elektronski naslov ali potrdi skladnost kopije dokumenta z izvornikom. Uveljavljanje te zahteve ne vpliva na vaš pravni položaj oziroma tek roka, ki je začel teči z vročitvijo kopije.

Pri nastanku vsebine tega dokumenta so sodelovale naslednje uradne osebe:

Jurij Fašing, sekretar
Mateja Jelovčan, višja svetovalka I
Zvonka Špicar, sekretarka
Janez Jeram, sekretar

Postopek vodila:

dr. Nataša Vrbančič
sekretarka

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- Rondal d.o.o., Partizanska ulica 38, 2310 Slovenska Bistrica.

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1:

- Občina Slovenska Bistrica, Kolodvorska ulica 10, 2310 Slovenska Bistrica – po elektronski pošti (obcina@slov-bistrica.si),

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si).

Priloga 1: Podrobnejši seznam tehnoloških enot

Oznaka tehnološke enote	Oznaka dela tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodniki in iztoki (odtoki)
N1		Talilno odstajna peč	Z1, Z80
N2		Alpur	Z84
N3		Filter taline	
N4		Livni stroj	
N5		Topla valjarna Mann	Z83
N6		Navijalci	
N7		Hladilni stolp	
N15		Hladna valjarna SMM	
N16		Izsekovalni stroji	
	N16.1	Izsekovalni stroj ESSA II.	
	N16.2	Izsekovalni stroj ESSA III.	
	N16.3	Izsekovalni stroj Heilbronn	
N17		Izsekovalne linije	
	N17.1	Izsekovalna linija ESSA I.	
	N17.2	Izsekovalna linija Raster	
	N17.3	Izsekovalna linija Ravne	
N18		Žaga	
N19		Žarilna peč	
	N19.1	Žarilna peč ASAF	Z81-1
	N19.2	Žarilna peč ASAF2	Z81-2
N20		Naprava za termični sežig dimnih plinov - Afterburner	Z82
N21		Površinska obdelava	
	N21.1	Peskalni stroj B8.5	
	N21.2	Peskalni stroj B12	
	N21.3	Vibrator linija	
N22		Vodni filter	Z85
N23		Avtomatska pakirna linija	

Opomba: Tehnološke enote od N15 dalje tvorijo neposredno tehnično povezano dejavnost – proizvodnjo rondelic

Priloga 2: Seznam skladišč

Oznaka skladišča	Poimenovanje/ namen uporabe	Skladiščene vsebine in skladiščna kapaciteta	Način skladiščenja
Sk1	Skladišče končnih izdelkov (v objektu Obrata Rondelice)	Aluminijeve rondelice 200 t	V kartonastih škatlah na paletah
Sk2	Priročno skladišče 1 (v objektu Obrata Rondelice)	Maziva 2 t	Sodi, posode s pokrovi
Sk3	Priročno skladišče 2 (v objektu Obrata Rondelice)	Maziva 3 t	Sodi
Sk4	Priročno skladišče 3 (v	Maziva 0,6 t	Filtrirna posoda

Oznaka skladišča	Poimenovanje/ namen uporabe	Skladiščene vsebine in skladiščna kapaciteta	Način skladiščenja
	objektu Obrata Rondelice)		
Sk5	Priročno skladišče 13 (v objektu Obrata Livarna OLT)	Maziva 0,8 t	Sodi