



Številka: 35406-43/2021-4

Datum: 2. 3. 2022

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19, 64/19, 64/21, 90/21, 101/21 in 117/21) in drugega odstavka 22. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca MITOL, tovarna lepil, d.o.o., Sežana, Partizanska cesta 78, 6210 Sežana, ki ga po pooblastilu generalnega direktorja Dirk Alois Coorevits zastopa izvršni direktor Robert Srabotič, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-13/2006-13 z dne 18. 6. 2008, spremenjeno z odločbama št. 35407-28/2010-5 z dne 9. 6. 2011 in št. 35406-9/2016-12 z dne 30. 5. 2017 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravljavcu MITOL, Tovarna lepil, d.o.o., Sežana, Partizanska cesta 78, 6210 Sežana (v nadaljevanju: upravljavec), za obratovanje naprave za proizvodnjo polimernih disperzij na osnovi polivinil acetata in akrilatov s proizvodno zmogljivostjo 16.500 ton na leto, naprave za proizvodnjo disperzijskih lepil na osnovi polivinil acetatov, poliuretanov, epoksidnih smol in cianoakrilatov s proizvodno zmogljivostjo 24.750 ton na leto in naprave za proizvodnjo talilnih lepil na osnovi elastomerov, smol, parafinov in voskov s proizvodno zmogljivostjo 6.600 ton na leto, se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1. Upravljavcu MITOL, Tovarna lepil, d.o.o., Sežana, Partizanska cesta 78, 6210 Sežana (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajajo na zemljiščih s parcelnimi številkami 4212/275, 4212/314, 4212/329, 4212/365, 4212/366, 4212/367, 4212/368, 4212/369, 4212/370, 4212/371, 4212/375, 4212/434 in 4212/435 vse k.o. Sežana.

2. V točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za podtočko 1.3 doda nova točka 1.4, ki se glasi:

1.4 obratovanje naprave za proizvodnjo osnovnih organskih kemikalij – osnovne plastične mase (polimeri) - linija za sintezo poliuretanskih talilnih lepil na osnovi poliolorov in izocianatov (PUR-HM lepil) s proizvodno zmogljivostjo 240 ton na leto. Linijo sestavljajo naslednje večje nepremične tehnološke enote:

- Mešalni reaktor Fillworth FM50 za izdelavo lepil (N105)
- Ravnocevni prenosnik toplote – kondenzator hlapov (N106)
- Ventilator za odsesovanje s TRM filtrom (N107)
- Pakirna linija (N108)

3. Točka 2.2.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.4.a Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z izpustom Z4 so določene v preglednici 3a.

Izpust z oznako: Z4 – skupni izpust vodnega filtra TL
Vir emisije: obrat talilnih lepil
Tehnološka enota vezana na izpust: mokri filter za čiščenje odpadnih plinov (N14)
(na filter so vezani deli tehnološke enote Talilne linije (N13))

Gauss-Krügerjeve koordinate merilnega mesta: X = 63069, Y = 411655
Višina izpusta: 9,5 m
Ime merilnega mesta: MM_{Z4}

Preglednica 3a: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM_{Z4}

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Vinilacetat		kg/h ^{a.)}	0,1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	kg/h ^{a.)}	0,5
Celotni prah		mg/m ³	150

^{a.)} Mejna vrednost je določena kot masa posamezne snovi ali vsote skupine snovi, ki so izpuščene z odpadnimi plini v eni uri iz vseh izpustov obrata talilnih lepil skupaj.

2.2.4.b Mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave iz točke 1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z izpustom Z4 so določene v preglednici 3b.

Izpust z oznako: Z4 – skupni izpust vodnega filtra TL
Vir emisije: obrat poliuretanskih talilnih lepil
Tehnološka enota vezana na izpust: mokri filter za čiščenje odpadnih plinov (N14)
(na filter so vezani deli tehnološke enote poliuretanskih talilnih lepil (mešalni reaktor (N105), kondenzator hlapov (106), ventilator za odsesavanje s TRM filtrom (N107) in pakirna linija (N108))

Gauss-Krügerjeve koordinate merilnega mesta: X = 63069, Y = 411655

Višina izpusta: 9,5 m
Ime merilnega mesta: MM_Z4

Preglednica 3b: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu MM_Z4

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Celotne organske snovi razen organskih delcev	C	kg/h ^{a.)}	0,5
Celotni prah		mg/m ³	150
I. nevarnostna skupina org. snovi: -vinilacetat -difenilmetan-4,4'-diizocianat ^{b.)} -difenilmetan-2,4'-diizocianat ^{b.)}		kg/h ^{a.)}	0,1

a.) Mejna vrednost je določena kot masa posamezne snovi ali vsote skupine snovi, ki so izpuščene z odpadnimi plini v eni uri iz vseh izpustov obrata talilnih lepil skupaj.

b.) Meritve je potrebno izvesti pod pogoji največjega obremenjevanja okolja s difenilmetan-4,4'-diizocianatom/ difenilmetan-2,4'-diizocianatom, ko se izvajajo postopki pri katerih je poraba difenilmetan-4,4'-diizocianata/ difenilmetan-2,4'-diizocianatom največja.

4. Točka 2.3.14. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.14. Upravljavec mora zagotoviti, da meritve emisije difenilmetan-4,4'-diizocianata in difenilmetan-2,4'-diizocianata izvede pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa z neakreditirano metodo za merjenje emisije difenilmetan-4,4'-diizocianata in difenilmetan-2,4'-diizocianata.

5. Za točko 2.3.19. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 2.3.20 in 2.3.21, ki se glasita:

2.3.20. Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev za novo linijo za sintezo poliuretanskih talilnih lepil iz točke 1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na merilnem mestu MM_Z4 iz točke 2.2.4.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne prej kakor 3 mesece in najpozneje po 9 mesecih po začetku obratovanja te nove linije. Poročilo o opravljenih prvih meritvah mora upravljavec v roku 10 dni po opravljenih meritvah predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje.

2.3.21. Upravljavec mora občasne meritve parametrov na merilnem mestu MM_Z4 izvesti na vsake tri leta, v obsegu določenem v točki 2.2.4.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

6. Priloga 1 (Seznam večjih in manjših tehnoloških enot po napravah) okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Priloga 1: Seznam večjih in manjših tehnoloških enot po napravah

Kratka imena tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote		Oznake naprav iz vloge
Naprava za proizvodnjo polimernih disperzij iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja			
N1	Priprava in doziranje surovin		
	N1.1	Naprava za pripravo deionizirane vode	(N39)
	N1.2	Zbirne posode za DIV vodo (3 kom)	(N81-83)
	N1.3	Pripravljalni posodi za polivinilalkohol (2 kom)	(N40-41)
	N1.4	Dozirne posode za iniciatorje (3 kom)	(N42-44)
	N1.5	Dozirne posode za doziranje monomerov v reaktorje (9 kom)	(N11, N13, N15, N18, N19, N20, N77-N79)
N2	Polimerizacija		
	N2.1	Reaktorji (R-A, R-B, R-C, R-D, R-E) (5 kom)	(N10, N12, N14, N16, N17)
	N2.2	Zalivna posoda vakuumskega sistema	(N21)
	N2.3	Zbirna posoda vakuumskega sistema	(N22)
	N2.4	Ločevalna posoda za vakuumat	(N80)
	N2.5	Visokotlačna brizga za čiščenje reaktorjev	(N49)
	Prizidek k Polimerizaciji		
	N2.6	Pretočni hladilec (2-4°C) vode-kondenzator	(N88)
	N2.7	Dozirna posoda za iniciator D-RFIN	(N89)
	N2.8	Dozirna posoda za alkalno sredstvo D-RFAL	(N90)
	N2.9	Dozirna posoda za pufer D-RFPU	(N91)
	N2.10	Dozirna posoda za dodatke D-RFDO	(N92)
	N2.11	Dozirna posoda za emulgator D-RFEM	(N93)
	N2.12	Egalizatorska posoda EG5	(N94)
	N2.13	Fini filter (GAF) ZA EG5	(N95)
	N2.14	Zalogovnik za akrilno kislino Z-AK	(N96)
	N2.15	Zalogovniki za emulgatorje	(N97-N99)
	N2.16	Kondenzator hlapov VAC iz odpadnega dušika K-VAC	(N100)
	N2.17	Kondenzator akrilnih hlapov iz odpadnega dušika K-MMA	N101
	N2.18	Ločevalna posoda za VAKUUMAT-akrilati	N102
N3	Prečrpavanje, filtriranje in egalizacija		
	N3.1	Egalizatorske posode (4 kom)	(N45, N46, N47, N48)
	N3.2	Grobi filtri (9 kom)	(N22-N32)
	N3.3	Samočistilni filter	(N38)
	N3.4	Fini filtri (4 kom)	(N33-N37)
N4	Mokri pralnik odpadnih plinov		(N3)

N5		Čistilna naprava za čiščenje industrijskih odpadnih vod	(N9)
N6		Pig sistem za čiščenje cevovodov	(N85)
	N6.1	Zbirna posoda za pralno vodo iz pig sistema	(N86)
Naprava za proizvodnjo disperzijskih lepil iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja			
N7		Predpriprava in mešanje surovin	(N50, N52, N54, N55, N57)
	N7.1	Priprava disperzijskih lepil s polnili	(N50)
	N7.2	Priprava disperzijskih lepil brez polnil	(N52)
	N7.3	Priprava raztopin PVOH	(N54)
	N7.4	Priprava obravnanih tipov lepil in lepil v manjših količinah	(N55)
	N7.5	Priprava PU in epoksidnih lepil	(N57)
N8		Polnjenje in embaliranje izdelkov	
	N8.2	Polnilna linija 3, 4	(N53)
	N8.3	Polnilna linija 5	(N56)
	N8.4	Polnilna linija PU7	(N58)
	N8.5	Polnilna linija Pečnik	(N59)
	N8.6	Polnilna linija Ribič	(N60)
	N8.7	Polnilna linija Devre	(N61)
	N8.8	Polnilna naprava Ecopak	(N70)
	N8.9	Blistirna naprava	(N71)
N9		Filtri PVA (8 kom)	(N62-69)
N10		Mokri filter PVA	(N4)
N11		Silos mineralnih polnil (50m ³)	
		Verižni transporter za kalcit	(N103)
		Sistem za doziranje tekočih komponent	(N104)
		Ročno pakiranje v male embalažne enote	
Naprava za proizvodnjo talilnih lepil iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja			
N12		Silosa mineralnih polnil (30m ³)	
N13		Talilne linije	
	N13.1	Linija 1,2	(N72)
	N13.2	Linija 3	(N73)
N14		Mokri filter za čiščenje odpadnih plinov	(N8)
N15		Termooljna kotlovnica – Kotel TOK1 420 kW	(N7)
Naprava za proizvodnjo poliuretanskih talilnih lepil iz točke 1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja			

N105		Mešalni reactor Fillworth FM50 za izdelavo PUR HM lepil	N105
N106		Kondenzator hlapov (ravnocevnini prenosnik toplote)	N106
N107		Ventilator za odsesovanje s TRM filtrom	N107
N108		Pakirna linija za PUR HM lepila	N108
Večje nepremične tehnološke enote skupne napravam iz točk 1.1, 1.2, 1.3 in 1.4 izreka tega dovoljenja			
N16		Obtočni hladilni sistemi	
	N16.1	16-25°C (hladilni stolpi z nazivno močjo 826-910 kW)	(N75)
	N16.2	Kompresorska postaja	(N76)
	N16.3	2-4°C (LTH naprava-zaprt sistem)	(N87)
N17		Priprava grelne vode – Energetika	
	N17.1	Kotel ICI GREENOx.e60	(N1)
	N17.2	Kotel ICI GREENOx.e60	(N2)

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 31. 5. 2021 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo polimernih disperzij na osnovi polivinil acetata in akrilatov s proizvodno zmogljivostjo 16.500 ton na leto, in s to napravo povezanih drugih naprav: naprave za proizvodnjo disperzijskih lepil na osnovi polivinil acetatov, poliuretanov, epoksidnih smol in cianoakrilatov s proizvodno zmogljivostjo 24.750 ton na leto, in naprave za proizvodnjo talilnih lepil na osnovi elastomerov, smol, parafinov in voskov s proizvodno zmogljivostjo 6.600 ton na leto, upravljavca MITOL, tovarna lepil, d.o.o., Sežana, Partizanska cesta 78, 6210 Sežana, ki ga po pooblastilu generalnega direktorja Dirk Alois Coorevits zastopa izvršni direktor Robert Srabotič (v nadaljevanju: upravljavec).

Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja vložil dne 31. 5. 2021 na podlagi sklepa naslovnega organa št. 35409-52/2018-4 z dne 30. 10. 2018, s katerim je bilo odločeno, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

II.

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ prejel vlogo z dne 31. 5. 2021 in njeno dopolnitev z dne 27. 1. 2022 (v nadaljnjem besedilu: vloga), kateri je bilo priloženo:

- obrazec IED vloge za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja z dne 29. 5. 2021,
- dopolnjen obrazec OB02 – naprave – povezanost,
- Opis sprememb v obratovanju IED naprave v podjetju MITOL, d.o.o. Sežana z dne 28. 5. 2021,
- Priloga situacije šotor,
- Priloga umestitve naprave,
- Dopolnjen obrazec OB06 – skladišča,
- Opis pomembnih vplivov nameravane spremembe na okolje podjetja MITOL, d.o.o. Sežana z dne 28. 5. 2021,
- Strokovna ocena vplivov na okolje za spremembo v obratovanju IPPC naprave št. 11/10-VO z dne 30. 6. 2010, izdelal Lozej d.o.o., Ajdovščina, Goriška c. 62,
- Poročilo o prvih meritvah iz izpusta Z15 v obratu PVA lepila v podjetju MITOL d.d. na lokaciji Partizanska cesta 78, Sežana št. CEVO – 311/2016 z dne 31. 7. 2016, izdelal IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Poročilo o občasnih meritvah iz izpustov Z3, Z4 in Z15 v podjetju MITOL d.o.o. na lokaciji Partizanska cesta 78, Sežana št. CEVO – 448/2018 z dne 1. 2. 2019, izdelal IVD Maribor, Valvasorjeva ulica 73, 2000 Maribor,
- Opis tehnike čiščenja zraka PUR HM, izdelal upravljavec sam,
- Dopolnjen obrazec OB05 – Identifikacija stavb in naprav ter geodetski podatki o zgradbah,
- Dopolnjeno poglavje P33 – Opis tehnologije PUR HM s tehnološko shemo z maj 2021, izdelal upravljavec sam,
- Dopolnjen obrazec OB07 – Materiali,
- Dopolnjena tabela T41 – odvodniki z maj 2021,
- Kataster izpustov iz naprav št. NA.OV-SPL-43 z dne 15. 10. 2020, izdelal upravljavec sam,
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa št. EMI-003_21 z dne 28. 1. 2021, Eurofins Erico Slovenija d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje,
- Poročilo o stanju hrupa v okolju št. LOM-20180093_FD/P z dne 26. 7. 2018, ZVD d.o.o. Ljubljana, Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana Polje,
- Načrt gospodarjenja z odpadki št. OVP 8.1-09 z dne 28. 5. 2021 s Prilogo 1 NGO – Nastajanje odpadkov in predvideni trendi nastajanja v štiriletnem obdobju 2020-2024, izdelal upravljavec sam,
- Sklep o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, št. 35409-52/2018-4 z dne 30. 10. 2018, Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje,
- Popravki in pojasnila z dne 25. 1. 2022,
- Popravljen obrazec IED vloge z dne 25. 1. 2022,

- Popravljen Opis pomembnih vplivov nameravane spremembe na okolje podjetja Mitol d.o.o., Sežana z dne 25. 1. 2022,
- Popravljen Opis vplivov na okolje z dne 25. 1. 2022,
- Popravljen Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa št. EMI-003_21 z dne 20. 1. 2022, Eurofins Erico Slovenija d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje,
- Poročilo o stanju hrupa v okolju št. LOM-20210554-RZ/P z dne 29. 12. 2021, ZVD d.o.o., Ljubljana in
- Pooblastilo za zastopanje Srabotič z dne 25. 1. 2022.

Naslovni organ je upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-13/2006-13 z dne 18. 6. 2008, spremenjeno z odločbama št. 35407-28/2010-5 z dne 9. 6. 2011 in št. 35406-9/2016-12 z dne 30. 5. 2017, za:

- obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega – tj. za napravo za proizvodnjo polimernih disperzij, z največjo proizvodno zmogljivostjo 16.500 ton na leto, (z oznako vrste dejavnosti 4.1 h),

in za drugi napravi, ki sta s to napravo povezani, in sicer za:

- napravo za proizvodnjo disperzijskih lepil na osnovi polivinil acetatov, poliuretanov, epoksidnih smol in cianoakrilatov s proizvodno zmogljivostjo 24.750 ton na leto, in
- napravo za proizvodnjo talilnih lepil na osnovi elastomerov, smol, parafinov in voskov s proizvodno zmogljivostjo 6.600 ton na leto.

Naslovni organ je v postopku pregleda vloge in priložene dokumentacije ugotovil, da se sprememba v obratovanju naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja:

- naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega – tj. naprave za proizvodnjo polimernih disperzij na osnovi polivinil acetata in akrilatov s proizvodno zmogljivostjo 16.500 ton na leto,

in s to napravo povezanima drugima napravama:

- naprave za proizvodnjo disperzijskih lepil na osnovi polivinil acetatov, poliuretanov, epoksidnih smol in cianoakrilatov s proizvodno zmogljivostjo 24.750 ton na leto, in
- naprave, za proizvodnjo talilnih lepil na osnovi elastomerov, smol, parafinov in voskov s proizvodno zmogljivostjo 6.600 ton na leto,

nanaša na:

- postavitve novega skladiščnega šotora, dimenzij 20 x 70 m;
- v obstoječo proizvodno halo za talilna lepila se postavi novo tehnološko linijo za proizvodnjo poliuretanskih reaktivnih talilnih lepil (PUR-HM) z zmogljivostjo izdelave PUR HM lepil 240 ton na leto, z reaktorjem kapacitete 1 m³.

Tehnologija izdelave PUR HM lepil na novi tehnološki liniji je podobna obstoječi tehnologiji, ki se uporablja za proizvodnjo polimernih disperzijskih lepil (naprava iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja), le da je bistveno manjše zmogljivosti. Uporabljene surovine (izocianati) so enake kemijske sestave kot za proizvodnjo reakcijskih lepil, le da se surovine na novi liniji uporabljajo pri temperaturah do 130 °C, v pretežno zaprtem sistemu, medtem, ko se v obstoječi napravi za reakcijska lepila izocianati uporabljajo v odprtem sistemu pri sobni temperaturi. Nova tehnološka linija bo nameščena v zaprt objekt in sicer bo umeščena v nezasedeni del proizvodne hale za talilna lepila. Za skladiščenje surovin in izdelkov za to napravo bo v obstoječih skladiščnih pozicijah v skladišču nevarnih snovi (visokoregalnem in blok skladišču). Del skladiščnih pozicij se bo zato izpraznil in se zanje namenile nadomestne pozicije v na novo postavljenem skladiščnem šotoru dimenzij 20 m x 70 m (Sk9) na severni strani lokacije, ki bodo namenjene surovinam in izdelkom iz obrata talilnih lepil, ki so neobčutljive na temperaturo. Tako se skladiščne površine povečajo za približno 1400 m² oziroma za 559

paletnim mest, dimenzije 80 cm x 120 cm, kar v količini zaloge pomeni 235 ton materialov. Nov skladiščni šotor za skladiščenje trdnih nenevarnih materialov bo opremljen s sistemom prezračevanja.

Linija za proizvodnjo poliuretanskih reaktivnih talilnih lepil obsega mešalni reaktor volumna 0,22 m³, ki bo nameščen znotraj zaprtega objekta na podestu poleg linije 3 pri temperaturnih pogojih od + 10 °C do + 40 °C. Mešalni reaktor je opremljen s senzorjem za merjenje tlaka in temperaturnimi tipali in z zaščitnim varovanjem pred prenapolnitvijo ter ima dvojni plašč za ogrevanje, ki bo navezan na obstoječ sistem termo olja, ki se že uporablja v napravi za proizvodnjo talilnih lepil. Linija je opremljena tudi s sistemom za inertizacijo z dušikom. Reaktivna PUR HM lepila nastanejo pri reakciji, ki poteka v talini med polioli in izocianatom. S pomočjo prostega izocianata, ki nadalje reagira z vodo (zračna vlaga) se lepilo utrdi. Produkt je zamreženo utrjeno lepilo. Izdelek je občutljiv na vlago, zato ga je potrebno imeti neprodušno zaprtega in med sintezo inertno dušikovo atmosfero. Sestavine je pred sintezo potrebno segreti na okoli 120 °C, ker so večinoma na sobni temperaturi v trdnem stanju. Pred sintezo lepila je potrebno poliole še vakuumirati, da se jim odstrani vlaga, ki moti reakcijo oziroma povzroča pojav nezaželenih stranskih reakcij. Vakuumiranje poliolorov traja do 1,5 ure na temperaturi okoli 120 °C. Vsebnost vlage mora biti zelo nizka pod 0,05 %. V primeru, da formulacija vsebuje polnilo (kalcijev karbonat), se polnilo doda v zmes poliolorov v fazi polnjenja reaktorja pred vakuumiranjem. Pri tem se faza homogeniziranja podaljša. Po vakuumiranju ob dodatku izocianata se začne v mešalnik dovajati dušik, kjer v inertni dušikovi atmosferi poteka reakcija med polioli in izocianatom na temperaturi od 110 do 130 °C, med stalnim mešanjem. Sintezo se lahko upočasnijo z znižanjem temperature, kar vpliva na čas izdelave lepila in na nižje emisije hlapov izocianatov. Po končani sintezi se produkt ponovno vakuumira, da se odpravijo mehurčki in stoči v primerno embalažo, kjer se hermetično zapre. Na sobni temperaturi je izdelek v trdnem stanju. Reaktor se po končani sintezi očisti s polipropilen glikolom, kjer se ga meša približno 1 uro na temperaturi okrog 170 °C. Na ta način se odstrani ostanke lepila iz sten reaktorja in mešala v zaprtem sistemu. Potem se zmes čistila z ostanke lepila ohladi na približno 130 °C in iztoči skozi izpustni ventil v posodo s pokrovom, kjer se ga hrani za naslednje čiščenje reaktorja. Reaktor se na koncu ohladi na sobno temperaturo in po potrebi dele opreme obriše še z DBE-dibasic estrom. Vsi krogelni ventili, potrebni za skladiščenje, polnjenje, vakuumiranje in izpust zraka so opremljeni z ustrežno opremo za računalniško krmiljenje, kar omogoča vizualizacijo procesa, recepture in alarmiranje. Osnovne surovine so enake kemijske osnove, kot so že v obstoječem procesu proizvodnje reakcijskih lepil v napravi za proizvodnjo disperzijskih lepil, polioli (brez oznak nevarnosti) se dozirajo v mešalni reaktor v trdnem stanju in izocianat preko dozirne posode. Predhodno stehtane količine majhnih dodatkov (katalizatorji idr. dodatki) se lahko dodajajo v reaktor preko dozirne odprtine, prav tako se polnila (na osnovi kalcijevega karbonata) dozirajo v reaktor skozi predvideno odprtino na pokrovu reaktorja.

Linija je opremljena z odsesovalno roko na reaktorju za doziranje prašnatih komponent in dodatkov ter iz vzorčenja, kjer se pred izpustom v okolje emisije očistijo preko kombinacije protiprašnega filtra in ogljenega filtra. Izpust iz reaktorja je ob nadtlaku dušika s pomočjo izpustne črpalke in ekstrudorja. Prav tako je opremljena pakirna linija z odsesovanjem, kjer se odsesani zrak odvaja preko ogljenega filtra. Za vakuumiranje poliolorov je nameščena vakuumska črpalka z uparjalnim tekočim separatorjem. Zrak iz te vakuumske črpalke se predhodno očisti na filtru na osnovi aktivnega ogljika. Tako je iz nove tehnološke linije izpust emisij snovi v zrak speljan v obstoječi izpust iz talilnih lepil z oznako Z4, kjer se emisije predhodno očistijo preko kondenzatorja, filtra za prah in ogljenega filtra, ki vodi preko obstoječega vodnega filtra v zrak. Kondenzator hlapov je ravnoceveni prenosnik toplote, kjer se nastali procesni hlapi (poliolorov, polipropilen glikola in izocianata) z znižanjem temperature pod rosišče utekočinijo. Z uporabo nizke temperature hladilne vode (4 °C) se tako omogoči visoka kondenzacijska učinkovitost. Na

kondenzatorju se obdelajo naslednji viri emisij: hlapi, ki nastanejo pri vakuumiranju poliolov ter končnega izdelka, hlapi, ki nastanejo pri odzračevanju mešalnega reaktorja med posameznimi fazami procesa in hlapi, ki nastanejo pri odzračevanju iz zalgovnika s čistilnim polipropilen glikolom. Pred izpustom v okolje pa se zrak iz kondenzatorja obdelava še na ogljeni filterni enoti na TRM filtru. Ventilator za odsesovanje s TRM filtrom je odpraševalna naprava, ki omogoča primarno in sekundarno stopnjo filtracije. Primarno se filtrirajo na odpraševalni enoti delci, kot so delci polnila, sekundarno pa se na dveh filternih vložkih z aktivnim ogljem vežejo hlapi nižjih molekul npr. poliolov in izocianata, ki se ekstrahirajo med fazo vakuumiranja ter pri segrevanju polipropilen glikola pri fazi čiščenja mešalnega reaktorja. Tako so na TRM filter z ventilatorjem speljane naslednje emisije: odsesovanje hlapov pri ročnem vnosu v mešalni reaktor (pri revizijski odprtini, kjer se dozira polirole), delci polnila, odsesovanje hlapov pri jemanju vzorca po vakuumiranju poliolov in izdelka po končani reakciji, odsesovanje hlapov izocianata pri pakiranju, odsesovanje hlapov pri praznjenju kondenzata in zrak, ki se predhodno obdelava na kondenzatorju. Prezračevanje novega skladiščnega šotora za trdne nevarne materiale pa ne predstavlja vira emisij v okolje.

V napravi za proizvodnjo poliuretanskih talilnih lepil je prisotnost vode nezaželena, ker moti reakcijo med polioli in izocianati ter tako kvari kvaliteto končnega proizvoda, zato voda v napravi ni prisotna. Čiščenje opreme poteka s čistili, ki niso na vodni osnovi in na način kot je opisano zgoraj, zato emisije v vodo niso predvidene. V proces voda vstopa samo kot hladilni medij za hlajenje hidravličnega olja hidravličnega agregata (dovod vode s temperaturo 20 °C) in za hlajenje par v kondenzatorju (dovod vode s temperaturo 4 °C), oba sistema sta zaprta.

Glede na sorazmerno majhno dodatno količino surovin in izdelkov, večinoma v trdni, nekaj pa v tekoči obliki, vse pakirane v hermetično zaprtih majhnih embalažnih enotah (sodi, IBC kontejnerji ali vrečah) od 2 do največ 1000 kg in skladiščeni v obstoječih halah, kjer je iztekanje onemogočeno tudi do emisij v tla ne bo prihajalo.

Za skladiščenje nevarnih surovin ter nevarnih izdelkov se uporablja obstoječe skladišče za nevarne snovi, blok skladišče in obstoječe visokoregalno skladišče.

Pričakovati je rahlo povečanje količin odpadne (izpraznjene) embalaže (kovinska, papirna, plastična in sestavljena) zaradi večjega obsega delovanja. Odpadna embalaža se ločeno zbira in oddaja v predelavo oz. v reciklažo pooblaščenim zbiralcem oz. predelovalcem. Nastalo bo do 60 ton na leto novih nevarnih odpadkov zaradi čiščenja opreme (reaktorja) ali utrjenih vzorcev oziroma slabe kvalitete izdelkov (odpadno lepilo), ki pa se zbere in odda pooblaščenim zbiralcem oziroma predelovalcem za recikliranje v ponovno uporabo čistila.

Viri hrupa so črpalke, mešalo, pakirna linija, vakuumska črpalka in ostali elementi tehnološke opreme, inštalirani v proizvodni hali in njihovo delovanje se ne bo odražalo kot pomembne dodatne obremenitve z emisijami hrupa v okolje.

Z nameravano spremembo se na napravi za proizvodnjo polimernih disperzij na osnovi polivinil acetata in akrilatov s proizvodno zmogljivostjo 16.500 ton na leto le znatno spreminja (za 240 ton na leto), kjer bo vsota dejansko doseženih kapacitet skupaj s kapaciteto nove naprave še vedno v okviru nazivne kapacitete. Prav tako se ne uvajata surovin na osnovi novih kemijskih sestav.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Iz drugega odstavka 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega izhaja, da se v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja preverja skladnost obratovanja obstoječe naprave s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi poročil iz tretjega, četrtega in petega odstavka 6. člena iste uredbe ali ugotovitev izrednega inšpekcijskega pregleda v skladu z ZVO-1.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, je ministrstvo ugotovilo, da upravljavec naprave zagotavlja odvajanje odpadnih voda v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem.

Pri preverjanju izpolnjenosti pogojev v skladu z drugim odstavkom 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, je ministrstvo po pregledu poročil o meritvah emisije snovi v zrak....

Ministrstvo je na podlagi predhodno navedenega (pregledov Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod, Poročila o meritvah emisije v zrak) na podlagi drugega odstavka 16. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, ugotovilo, da obstoječa naprava deluje v skladu s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki I./1. izreka te odločbe spremenil točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je posodobil številke parcel. Naslovni organ je tekom postopka ugotovil, da nekatere številke parcel, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju, več ne obstajajo, zato je na podlagi dopolnitve vloge spremenil navedbo številke parcel, pri čemer pa se območje naprave dejansko ni spremenilo.

Naslovni organ je v točki I./2. izreka te odločbe spremenil točko 1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal novo tehnološko linijo za proizvodnjo poliuretanskih reaktivnih lepil (PUR HM) in sicer na podlagi vloge upravljavca.

Naslovni organ je spremenil točko 2.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in sicer je poleg obstoječega izpusta Z4 iz vodnega filtra TL iz obrata talilnih lepil, kjer so določene mejne vrednosti v točki 2.2.4.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal še mejne vrednosti iz skupnega izpusta Z4 iz vodnega filtra TL iz nove linije za proizvodnjo poliuretanskih talilnih lepil iz točke 2.2.4.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer se bodo odvajale emisije iz mešalnega reaktorja (N105), preko kondenzatorja hlapov (106), ventilatorja za odsesavanje s TRM filtrom (N107) in pakirne linije (N108). Kot izhaja iz točke I./3. izreka te odločbe, je naslovni organ v točki 2.2.4.a in 2.2.4.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil podatke o skupnem izpustu Z4 na podlagi drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in v

preglednicah 3a in 3b določil mejne vrednosti parametrov na podlagi v vlogi priloženega Predloga programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, in sicer:

- iz delov tehnološke enote Talilne linije (N13), ki ima urejeno skupno merilno mesto MMZ4 na podlagi 21. in prvega in drugega odstavka 24. člena ter priloge 7 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter
- iz delov tehnološke enote poliuretanskih talilnih lepil (mešalni reaktor (N105), kondenzator hlapov (106), ventilator za odsesavanje s TRM filtrom (N107) in pakirna linija (N108)), ki ima urejeno skupno merilno mesto MMZ4, na podlagi 21. in prvega in drugega odstavka 24. člena ter priloge 7 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, kot izhaja iz točke I./3. izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./4. izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi predmetne spremembe in na podlagi v vlogi priloženega Predloga programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak spremenil točko 2.3.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je na podlagi 27. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) dovolil izjemo, da izvede meritve emisije difenilmetan-4,4'-diizocianata in difenilmetan-2,4'-diizocianata pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa z neakreditirano metodo.

Naslovni organ je za točko 2.3.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal dve novi točki 2.3.20 in 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe, v katerih je določena obveznost prvih in občasnih meritev nove linije za proizvodnjo poliuretanskih reaktivnih lepil (PUR HM) s pripadajočim merilnim mestom na skupnem izpustu Z4.

Tako je v točki 2.3.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja naslovni organ določil obveznost izvedbe prvih meritev na podlagi prvega odstavka 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in obveznost posredovanja poročila o prvih meritvah na podlagi četrtega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.

V točki 2.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je naslovni organ določil obveznost izvajanja občasnih meritev kot periodo meritev na podlagi prvega odstavka 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

Naslovni organ je zaradi navedenih sprememb in postavitve nove linije za proizvodnjo poliuretanskih reaktivnih lepil (PUR HM) spremenil Prilogo 1 okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal v preglednici Priloge 1 za »Napravo za proizvodnjo talilnih lepil iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja«, novo »Napravo za proizvodnjo poliuretanskih talilnih lepil iz točke 1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja« s tehnološkimi enotami z oznakami od N105 do N108, kot izhaja iz točke I/6. izreka te odločbe.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406021.

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- MITOL, tovarna lepil, d.o.o., Sežana, Partizanska cesta 78, 6210 Sežana – osebno.

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Občina Sežana, Partizanska cesta 4, 6210 Sežana – po elektronski pošti (obcina@sezana.si),
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si).