



Številka: 35432-113/2022-2550-11

Datum: 8. 12. 2023

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo izdaja na podlagi drugega odstavka 120. člena v povezavi z dvanajstim odstavkom 119. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23-ZDU-1O in 78/23 – ZUNPEOVE) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi preverjanja skladnosti naprave z Zaključki o BAT in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo upravljavca LJUBLJANSKE MLEKARNE d.o.o., Tolstojeva 63, 1000 Ljubljana, ki ga po pooblastilu zastopa EKOSFERA d.o.o., Lož, Smelijevo naselje 34, 1386 Stari trg pri Ložu, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-82/2006-7 z dne 9. 7. 2008, spremenjeno z odločbami št. 35406-63/2016-9 z dne 8. 1. 2018, št. 35406-7/2019-3 z dne 13. 7. 2020 in št. 35406-43/2020-ARSO-4 z dne 27. 5. 2022 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravljavcu LJUBLJANSKE MLEKARNE d.o.o., Tolstojeva 63, 1000 Ljubljana (v nadaljevanju: upravljavec) za obratovanje naprave, ki povzroča industrijske emisije – naprave za obdelavo in predelavo mleka (v nadaljevanju: naprava) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.5. Upravljavec mora pri hlajenju in zmrzovanju uporabljati hladilno sredstvo amoniak.

2. Točka 3.1.1 izreka okoljevarstvenega se spremeni tako, da se:

- a) doda 5 alinej, ki se glasijo:
 - samodejno prilagajanje pretoka vode z uporabo krmilnih naprav nameščenih na vodovodnem omrežju;
 - uporaba reducirnih šob za regulacijo vodnega tlaka na ceveh za ročno izpiranje;
 - optimalna poraba kemikalij in vroče vode z avtomatsko nadziranim procesom čiščenja na mestu proizvodnje (CIP) z avtomatskim merjenjem prevodnosti raztopine natrijeve lužine in raztopine dušikove kisline;
 - uporaba nizekotlačnega čiščenja s peno z nanašanjem penečega čistilnega-dezinfekcijskega sredstva na stene, tla in površino opreme;
 - preprečevanje strjevanja odpadkov s takojšnjim vmesnim ali končnim čiščenjem opreme.
- b) Spremeni se osma alineja tako, da se na koncu alineje podpiče nadomesti z vejico in za vejico doda besedilo »najmanj s procesi mehanskega predčiščenja za odstranjevanje delcev, večjih od 3 mm, zbiranja in izenačevanje tokov iz procesa

proizvodnje, z nevtralizacijo, koagulacijo in flokulacijo ter sedimentacijo in flotacijo, vključno z dehidracijo blata iz flotiranega blata;«.

3. Točka 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1.2. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje čistilne naprave za čiščenje industrijskih odpadnih vod in mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Sestavni del poslovnika mora biti tudi navodilo za spremljanje in vrednotenje pravilnega delovanja industrijske čistilne naprave. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadnih voda, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Kot lastne meritve se morajo na skupni čistilni napravi določati najmanj parametri iz točke 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

4. Za točko 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.9, ki se glasi:

3.1.9 Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvajati lastne meritve ključnih parametrov procesa, pomembnih za emisije v vodo:

- trajne meritve pH vrednosti industrijske odpadne vode v bazenu nevtralizacije in
- trajne meritve pH vrednosti, temperature in pretoka odpadne vode na iztoku iz industrijske čistilne naprave.

5. Točka 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2.1. Na iztoku V1 z imenom »Iztok iz industrijske ČN« se iz naprave na mestu, določenem s koordinatama $e = 461746$ in $n = 104190$, na parc. št. 2221/16, k. o. 2636 Bežigrad mešanica industrijskih, komunalnih in padavinskih odpadnih vod odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s komunalno čistilno napravo Ljubljana (Zalog):

- v največji skupni letni količini 463.000 m^3
- v največji skupni dnevni količini 1.536 m^3
- z največjim skupnim 6-urnim povprečnim pretokom $22,6 \text{ l/s}$,

od tega:

i) industrijske odpadne vode preko industrijske čistilne naprave iz odtoka V1-1, z imenom »Skupni V1-nova ČN«,

- v največji letni količini 450.000 m^3
- v največji dnevni količini 1.500 m^3
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom $22,2 \text{ l/s}$

ii) komunalne odpadne vode iz odtoka V1-2, z imenom »Komunalni«

- v največji letni količini 13.000 m^3
- v največji dnevni količini 36 m^3
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom $0,4 \text{ l/s}$

in

iii) padavinske odpadne vode iz odtoka V1-3, z imenom »Padavinska«.

6. Točka 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se besedna zveza: »z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y=462124 in X=103732« nadomesti z besedno zvezo: »z D96/TM koordinatama e= 461753 in n=104219«.

7. Preglednica 2 iz točke 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Preglednica 2: Nabor parametrov, mejne vrednosti ter najmanjša pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MM1V1-1

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost	Najmanjša pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Temperatura		40 °C	6 x letno
pH-vrednost		6,5 - 9,5	6 x letno
Neraztopljene snovi		600 mg/l	6 x letno
Usedljive snovi		20 ml/l	6 x letno
Celotni klor	Cl ₂	0,4 mg/l	6 x letno
Amonijev dušik	N	200 mg/l	6 x letno
Celotni dušik	N	-	6 x letno
Celotni fosfor	P	-	6 x letno
Sulfat	SO ₄	200 mg/l	6 x letno
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	-	6 x letno
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	-	6 x letno
Adsorbilivi organski halogeni (AOX)	Cl	0,5 mg/l	6 x letno
Težkohlapne lipofilne snovi (maščobe, mineralna olja)		50 mg/l	6 x letno
Klorid	Cl	-	1 x mesečno

- Mejna vrednost ni določena, o meritvah je treba poročati.

8. Točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa. Obratovalni monitoring industrijske odpadne vode se izvaja na merilnem mestu MM1V1-1, ki je v koordinatnem sistemu D96/TM določen s koordinatama e= 461644 in n= 104392, na parc. št. 2/27, k.o. 2636 Bežigrad, z odvzemom 24-urnega vzorca odpadne vode, s pogostostjo, ki je za posamezni parameter v Preglednici 2 določena v stolpcu »Najmanjša pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa«. Upravljavec mora izvajati pretočno sorazmerno vzorčenje. Parametri, ki jih je treba meriti v okviru obratovalnega monitoringa na merilnem mestu MM1V1-1, so navedeni v Preglednici 2.

9. Za točko 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3.7, ki se glasi:

3.3.7. Naprava mora obratovati tako, da z emisijo snovi in toplote ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz 3.3.5 točke izreka tega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

10. Za točko 4.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda novi točki 4.1.5 in 4.1.6, ki se glasita:

- 4.1.5. Upravljavec mora za napravo iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z namenom preprečevanja ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanja emisij hrupa vzpostaviti, izvajati in redno pregledovati načrt za obvladovanje hrupa.
- 4.1.6. Upravljavec mora poleg ukrepov za zmanjšanje hrupa iz točk 4.1.2 in 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotoviti tudi izvajanje naslednjih ukrepov:
- operativni ukrepi, ki vključujejo redno pregledovanje in vzdrževanje opreme, zapiranje vrat in oken zaprtih prostorov in upravljanje opreme s strani izkušenega osebja
 - uporaba tihe opreme, kot so kompresorji, črpalke in ventilatorji,
 - uporaba opreme za obvladovanje hrupa, ki vključuje opremo za zmanjševanje hrupa in izolacijo opreme.

11. Za točko 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 6.4, ki se glasi:

6.4. Ukrepi za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje

- 6.4.1 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje sledečih ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje:
- delovanje centrifug mora biti nastavljeno v skladu z njihovimi specifikacijami, s čemer se doseže minimalno izločanje proizvoda,
 - neprekinjeno zamrzovanje sladoleda z optimiziranimi postopki zagona in krmilnimi zankami, ki zmanjšujejo pogostost zaustavitev.

12. Za točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 7, ki se glasi:

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

7.1. Načrt za energijsko učinkovitost

- 7.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati načrt za energijsko učinkovitost.

7.2. Drugi ukrepi za učinkovito rabo energije

- 7.2.1. Upravljavec mora za povečanje energijske učinkovitosti uporabljati naslednje skupne tehnike za industrijo hrane, pijače in mleka:
- energijsko učinkoviti motorji,
 - rekuperacija toplote s toplotnimi izmenjevalniki in toplotnimi črpalkami,
 - razsvetljava,
 - optimizacija sistemov za distribucijo pare,
 - sistemi za vodenje procesov,
 - zmanjšanje puščanja sistema stisnjenega zraka,
 - zmanjšanje toplotnih izgub z izolacijo,
 - pogoni s spremenljivo hitrostjo.
- 7.2.2. Upravljavec mora za povečanje energijske učinkovitosti uporabljati naslednje tehnike za mlekarne:
- delna homogenizacija mleka (za pasterizirano mleko),
 - energijsko učinkovit homogenizator,

- (c) uporaba kontinuirnih pasterizatorjev,
- (d) regenerativna izmenjava toplote pri pasterizaciji,
- (e) obdelava mleka pri ultravisoki temperaturi (UHT) brez vmesne pasterizacije,
- (g) predhodno hlajenje ledene vode.

13. Za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.4, ki se glasi:

8.4. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote

8.4.1. Upravljavec mora izpopolniti in izvajati sistem okoljskega ravnanja, ki vključuje vse naslednje elemente:

- (i) zavezanost, vodenje in odgovornost vodstva, vključno z višjim vodstvom, za izvajanje učinkovitega sistema okoljskega ravnanja;
- (ii) analizo, ki vključuje določitev okvira organizacije, opredelitev potreb in pričakovanj zainteresiranih strani, opredelitev značilnosti obrata, povezanih z morebitnimi tveganji za okolje (ali zdravje ljudi), ter veljavnih pravnih zahtev v zvezi z okoljem;
- (iii) oblikovanje okoljske politike, ki vključuje stalno izboljševanje okoljske učinkovitosti obrata;
- (iv) določitev ciljev in kazalnikov uspešnosti v zvezi s pomembnimi okoljskimi vidiki, vključno z zagotavljanjem skladnosti z veljavnimi pravnimi zahtevami;
- (v) načrtovanje in izvajanje potrebnih postopkov in ukrepov (vključno s popravnimi in preventivnimi ukrepi, če so potrebni) za doseganje okoljskih ciljev in preprečevanje okoljskih tveganj;
- (vi) določitev struktur, vlog in odgovornosti v zvezi z okoljskimi vidiki in cilji ter zagotavljanje potrebnih finančnih in človeških virov;
- (vii) zagotavljanje potrebne usposobljenosti in ozaveščenosti osebja, katerega delo lahko vpliva na okoljsko učinkovitost obrata (npr. z zagotavljanjem informacij in usposabljanjem);
- (viii) notranjo in zunanjo komunikacijo;
- (ix) spodbujanje sodelovanja zaposlenih pri dobrih praksah okoljskega ravnanja;
- (x) oblikovanje in vzdrževanje priročnika za upravljanje in pisnih postopkov za nadzor dejavnosti z znatnim vplivom na okolje in ustreznih evidenc;
- (xi) učinkovito operativno načrtovanje in nadzor postopkov;
- (xii) izvajanje ustreznih programov vzdrževanja;
- (xiii) protokole za pripravljenost in odzivanje na izredne dogodke, vključno s preprečevanjem in/ali zmanjševanjem negativnih vplivov izrednih razmer (na okolje);
- (xiv) pri (ponovnem) projektiranju (novega) obrata ali njegovega dela upoštevanje njegovega vpliva na okolje v celotni življenjski dobi, kar vključuje gradnjo, vzdrževanje, obratovanje in razgradnjo;
- (xv) izvajanje programa spremljanja in merjenja;
- (xvi) redno uporabo sektorskih primerjalnih analiz;
- (xvii) redno neodvisno (kolikor je izvedljivo) notranjo revizijo in redno neodvisno zunanjo revizijo, da se oceni okoljska učinkovitost in ugotovi, ali je sistem okoljskega ravnanja skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje;
- (xviii) oceno vzrokov neskladnosti, izvajanje popravni ukrepov v odziv na neskladnosti, pregled učinkovitosti popravni ukrepov in določitev, ali obstajajo oziroma ali bi se lahko pojavile podobne neskladnosti;
- (xix) redno pregledovanje sistema okoljskega ravnanja ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja višje vodstvo;
- (xx) spremljanje in upoštevanje razvoja čistejših tehnik.

Dodatno mora upravljavec vključiti v sistem okoljskega ravnanja tudi:

- (i) načrt za obvladovanje hrupa,
- (iii) popis porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda,
- (iv) načrt za energijsko učinkovitost.

8.4.2. Upravljavec mora vzpostaviti, vzdrževati in redno pregledovati (tudi ob bistvenih spremembah) popis porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda kot del sistema okoljskega ravnanja, ki vključuje vse naslednje značilnosti:

- I. informacije o postopkih proizvodnje hrane, pijače in mleka, vključno s:
 - (a) poenostavljenimi diagrami poteka procesov, ki prikazujejo izvor emisij (za odpadne vode);
 - (b) opisi v proces vključenih tehnik ter tehnik čiščenja odpadnih voda za preprečevanje ali zmanjševanje emisij, vključno z njihovo učinkovitostjo;
- II. informacije o porabi in uporabi vode (npr. diagrami poteka in vodne masne bilance) ter opredelitev ukrepov za zmanjšanje porabe vode in količine odpadne vode;
- III. informacije o količini in značilnostih tokov odpadnih voda, kot so:
 - (a) povprečne vrednosti in spremenljivost pretoka, vrednosti pH in temperature;
 - (b) povprečne vrednosti koncentracije in obremenitve pomembnih onesnaževal/parametrov (TOC ali KPK, vrste dušika, fosfor, klorid) ter njihova spremenljivost;
- V. informacije o porabi in uporabi energije, količini uporabljenih surovin, količini in lastnostih nastalih ostankov ter opredelitvi ukrepov za stalno izboljševanje učinkovite rabe virov ;
- VI. opredelitev in izvajanje ustrezne strategije spremljanja za povečanje učinkovitosti rabe virov ob upoštevanju porabe energije, vode in surovin.

8.4.3. Upravljavec mora za preprečevanje in zmanjšanje uporabe škodljivih snovi, na primer pri čiščenju in razkuževanju, izvajati naslednje ukrepe:

- (a) ustrezna izbira kemikalij za čiščenje in/ali razkužil;
- (b) ponovna uporaba kemikalij za čiščenje na mestu proizvodnje (clean-in-place – CIP);
- (c) suho čiščenje s suhim ledom (v času remonta);
- (d) optimizirana zasnova in konstrukcija opreme in procesnih območij.

8.4.4. Upravljavec mora za učinkovitejšo rabo virov ločevati ostanke na način, da se v posameznih fazah nastajanja izdelkov uporabljajo nameščeni sistemi za ločevanje embalažnega materiala in produkta.

8.4.5. Upravljavec mora za preprečevanje nenadzorovanih emisij v vodo zagotavljati ustrezne vmesne skladiščne zmogljivosti za odpadno vodo, t.j. egalizacijski bazen volumna 250 m³.

14. V celotni točki 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedni zvezi »Agencijo Republike Slovenije za okolje« in »Agenciji RS za okolje« nadomestita z besednima zvezama »ministrstvo« oz. »ministrstvu«.

II. Upravljavec mora začeti z izvajanjem meritev klorida na merilnem mestu MM1V1-1, določeno v točki I./7 izreka te odločbe, in izpolnjevanjem zahteve iz točke I./8 izreka te odločbe glede pretočno sorazmernega vzorčenja z dokončnostjo te odločbe.

III. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

IV. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

I.

Ministrstvo za okolje in prostor je dne 16. 8. 2022 s strani upravljavca LJUBLJANSKE MLEKARNE d.o.o., Tolstojeva 63, 1000 Ljubljana, ki ga po pooblastilu zastopa EKOSFERA d.o.o., Lož, Smelijevo naselje 34, 1386 Stari trg pri Ložu (v nadaljevanju: upravljavec), prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-82/2006-7 z dne 9. 7. 2008, spremenjenega z odločbami št. 35406-63/2016-9 z dne 8. 1. 2018, št. 35406-7/2019-3 z dne 13. 7. 2020 in št. 35406-43/2020-ARSO-4 z dne 27. 5. 2022 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) zaradi uskladitve naprave z Zaključki o BAT (v nadaljevanju: vloga z dne 16. 8. 2022). Vloga z dne 16. 8. 2022 je bila dopolnjena dne 17. 10. 2022, 23. 5. 2023 in 24. 5. 2023. Ministrstvo za okolje in prostor je dne 12. 10. 2022 s strani upravljavca prejelo tudi vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja (v nadaljevanju: vloga z dne 12. 10. 2022). Vloga z dne 12. 10. 2022 je bila dopolnjena dne 23. 5. 2023 in 24. 5. 2023.

V skladu z Zakonom o spremembah Zakona o Vladi Republike Slovenije (Uradni list RS, št. 163/22), ki je na novo določil ministrstva, ki sestavljajo Vlado Republike Slovenije in drugega odstavka 22. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb, v nadaljevanju: ZUP) je bilo za ta postopek pristojno Ministrstvo za naravne vire in prostor. Na podlagi Sklepa o datumu prenosa nedokončanih postopkov (Uradni list RS, št. 32/23) je za vodenje in odločanje v tem postopku od 1. 4. 2023 dalje pristojno Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo (v nadaljevanju: ministrstvo).

Upravljavec je vlogo z dne 16. 8. 2022 podal na podlagi drugega odstavka 120. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23-ZDU-10 in 78/23 – ZUNPEOVE, v nadaljevanju: ZVO-2), ki določa, da mora upravljavec naprave vložiti vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki je namenjena prilagoditvi zaključkom o BAT iz prvega odstavka istega člena, najkasneje 15 mesecev pred iztekom roka iz prvega odstavka istega člena. Upravljavec je vlogo z dne 12. 10. 2022 podal na podlagi 2. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 zaradi nameravane spremembe glede odvajanja odpadnih voda iz naprave. Ministrstvo obravnava vlogo z dne 12. 10. 2022 na podlagi sedmega odstavka 119. člena ZVO-2. Dvanajsti odstavek 119. člena ZVO-2 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 v treh mesecih od vložitve popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 113., 114. in 122. člena tega zakona, razen če se okoljevarstveno dovoljenje spreminja glede na določbe iz 3. in 4. točke prvega odstavka 121. člena tega zakona.

Ministrstvo je pri pregledu obeh vlog ugotovilo, da se zahtevka upravljavca opirata na isto dejansko stanje ter na isto pravno podlago, za odločanje o obeh zahtevkih pa je stvarno pristojno ministrstvo, zato je skladno s tretjim odstavkom 130. člena ZUP s sklepom št. 35432-113/2022-2550-10 z dne 24. 10. 2023 združilo postopka v en postopek, ki se vodi pod št. upravne zadeve 35432-113/2022-2550.

II.

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo odločalo na podlagi vloge z dne 16. 8. 2022 (uskladitev naprave z zaključki o BAT) in vloge z dne 12. 10. 2022 (nameravana sprememba glede obratovanja naprave) ter dopolnitev vlog, ki jim je bila priložena naslednja dokumentacija:

Vloga z dne 16. 8. 2022 vključuje:

- Opredelitev do tehnik iz Zaključkov o BAT,
- Certifikat ISO 14001:2015, SIQ, veljavnost 31. 3. 2025,
- Načrt za obvladovanje hrupa,
- Načrt za energijsko učinkovitost,
- Pooblastilo za zastopanje za podjetje EKOSFERA d.o.o., Lož, Smelijevo naselje 34, 1386 Stari trg pri Ložu
- Potrdilo o plačilu upravne takse.

Dopolnitev vloge z dne 17. 10. 2022 vključuje:

- Mnenje pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod NLZOH, Prvomajska 1, 2000 Maribor (Enota odpadne vode Kranj, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj), št. 2700-08/18783-22/PP-KR z dne 4. 10. 2022.

Dopolnitev vloge z dne 23. 5. 2023 vključuje:

- Dopolnitev opredelitve do tehnik iz zaključkov o BAT za BAT 3, BAT 4, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 11 in BAT 21,
- Načrt za obvladovanje hrupa, prva dopolnitev, 22. 5. 2023,
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom št. 2920-22/104035-23/HS z dne 22. 5. 2023, NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za zrak, hrup, PVO in aerobiologijo, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor,
- Priloga k BAT 2 – Shema procesov in emisijskih tokov.

Dopolnitev vloge z dne 24. 5. 2023 vključuje:

- Mnenje upravljavca javne kanalizacije in čistilne naprave za podjetje Ljubljanske mlekarnice d.o.o. št. VOK-615-440/2023-001 z dne 22.5.2023, Javno podjetje vodovod kanalizacija snaga d.o.o., Vodovodna cesta 90, 1001 Ljubljana,
- Poročilo o ocenjevanju in vrednotenju hrupa št. 2920-22/104035-23 z dne 18. 5. 2023, NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za zrak, hrup, PVO in aerobiologijo, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor,
- Poročilo o določanju ravni hrupa v okolju z meritvami št. 2920-22/104035-23 PR z dne 18. 5. 2023, NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za zrak, hrup, PVO in aerobiologijo, Prvomajska ulica 1, 2000 Maribor.

Vloga z dne 12. 10. 2022 vključuje:

- Dopis Vložitev vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja z dne 12. 10. 2022,
- Pooblastilo za zastopanje za podjetje EKOSFERA d.o.o., Lož, Smelijevo naselje 34, 1386 Stari trg pri Ložu,
- Potrdilo o plačilu upravne takse.

Dopolnitev z dne 23. 5. 2023 vključuje:

- Dopis Predložitvev podatkov v zvezi s spremembo okoljevarstvenega dovoljenja zaradi spremenjenih količin odpadnih vod z dne 22. 5. 2023.

Dopolnitev z dne 24. 5. 2023 vključuje:

- Mnenje upravljavca javne kanalizacije in čistilne naprave za podjetje Ljubljanske mlekarnice d.o.o. št. VOK-615-440/2023-001 z dne 22.5.2023, Javno podjetje vodovod kanalizacija snaga d.o.o., Vodovodna cesta 90, 1001 Ljubljana.

Ministrstvo je skladno s petim odstavkom 120. člena ZVO-2 z dopisom št. 35432-75/2022-2550-4 z dne 25. 11. 2022 obvestilo pristojno inšpekcijo o vložitvi vloge za uskladitev z zaključki o BAT.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Agencija Republike Slovenije za okolje oz. Ministrstvo za okolje in prostor sta upravljavcu dne 9. 7. 2008 izdala okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-82/2006-7, spremenjeno z odločbami št. 35406-63/2016-9 z dne 8. 1. 2018, št. 35406-7/2019-3 z dne 13. 7. 2020 in št. 35406-43/2020-ARSO-4 z dne 27. 5. 2022 za obratovanje naprave, ki povzroča industrijske emisije, in sicer naprave za obdelavo in predelavo mleka.

Iz vloge z dne 12. 10. 2022 in njenih dopolnitev, ki so podrobneje navedene zgoraj, je razvidno, da se nameravana sprememba v obratovanju naprave nanaša na spremembi glede:

- največje dovoljene letne količine odvedene industrijske odpadne vode, ki se po čiščenju na lastni industrijski čistilni napravi odvaja preko odtoka V1-1 (merilno mesto MMV1-1) in iztoka V1 v javno kanalizacijo, in sicer na povečanje s 360.000 m³/leto na 450.000 m³/leto,
- največje dovoljene količine odvedene komunalne odpadne vode, ki se odvaja preko odtoka V1-2 in iztoka V1 v javno kanalizacijo, in sicer na povečanje največje letne količine z 9.000 m³/leto na 13.000 m³/leto, največje dnevne količine s 26 m³/dan na 36 m³/dan in največjega 6-urnega povprečnega pretoka z 0,3 l/s na 0,4 l/s.

Upravljavec v vlogi z dne 12. 10. 2022 navaja, da je razlog za opisani spremembi sprememba strukture proizvodnega programa, ki gre trenutno bolj v smeri zgoščenih proteinskih izdelkov, ki pri svoji proizvodnji potrebujejo nekoliko večji obseg pranja procesne opreme.

Ministrstvo je izvedlo presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, ki so določene v Izvedbenem sklepu komisije (EU) 2019/2031 z dne 12. novembra 2019 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) za industrijo hrane, pijače in mleka v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta (Uradni list EU, L 313/60 z dne 4. 12. 2019; v nadaljevanju: Zaključki o BAT), in sicer:

- Splošnimi zaključki o BAT (BAT 1 – BAT 15) in
- Zaključki o BAT za mlekarne (BAT 21 – BAT 23).

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve ministrstva glede skladnosti obratovanja naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede uporabe najboljših razpoložljivih tehnik iz Zaključkov o BAT. Iz drugega odstavka 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22, v nadaljevanju: Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije) izhaja, da ministrstvo izvede preverjanje skladnosti naprave z zaključki o BAT v skladu z navodili iz Priloge 7 te uredbe.

Ministrstvo ugotavlja, da za obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja niso relevantne najboljše razpoložljive tehnike, določene v BAT 15 in BAT 23 Zaključkov o BAT, iz razlogov, ki so podrobneje navedeni v nadaljevanju obrazložitve.

Splošni zaključki o BAT

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnika za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti je izpolnitev in izvajanje sistema okoljskega ravnanja, ki vključuje vse naslednje elemente:

- (i) zavezanost, vodenje in odgovornost vodstva, vključno z višjim vodstvom, za izvajanje učinkovitega sistema okoljskega ravnanja;
- (ii) analizo, ki vključuje določitev okvira organizacije, opredelitev potreb in pričakovanih zainteresiranih strani, opredelitev značilnosti obrata, povezanih z morebitnimi tveganji za okolje (ali zdravje ljudi), ter veljavnih pravnih zahtev v zvezi z okoljem;
- (iii) oblikovanje okoljske politike, ki vključuje stalno izboljševanje okoljske učinkovitosti obrata;

- (iv) določitev ciljev in kazalnikov uspešnosti v zvezi s pomembnimi okoljskimi vidiki, vključno z zagotavljanjem skladnosti z veljavnimi pravnimi zahtevami;
- (v) načrtovanje in izvajanje potrebnih postopkov in ukrepov (vključno s popravnimi in preventivnimi ukrepi, če so potrebni) za doseganje okoljskih ciljev in preprečevanje okoljskih tveganj;
- (vi) določitev struktur, vlog in odgovornosti v zvezi z okoljskimi vidiki in cilji ter zagotavljanje potrebnih finančnih in človeških virov;
- (vii) zagotavljanje potrebne usposobljenosti in ozaveščenosti osebja, katerega delo lahko vpliva na okoljsko učinkovitost obrata (npr. z zagotavljanjem informacij in usposabljanjem);
- (viii) notranjo in zunanjo komunikacijo;
- (ix) spodbujanje sodelovanja zaposlenih pri dobrih praksah okoljskega ravnanja;
- (x) oblikovanje in vzdrževanje priročnika za upravljanje in pisnih postopkov za nadzor dejavnosti z znatnim vplivom na okolje in ustreznih evidenc;
- (xi) učinkovito operativno načrtovanje in nadzor postopkov;
- (xii) izvajanje ustreznih programov vzdrževanja;
- (xiii) protokole za pripravljenost in odzivanje na izredne dogodke, vključno s preprečevanjem in/ali zmanjševanjem negativnih vplivov izrednih razmer (na okolje);
- (xiv) pri (ponovnem) projektiranju (novega) obrata ali njegovega dela upoštevanje njegovega vpliva na okolje v celotni življenjski dobi, kar vključuje gradnjo, vzdrževanje, obratovanje in razgradnjo;
- (xv) izvajanje programa spremljanja in merjenja, če je potrebno; informacije so na voljo v referenčnem poročilu o spremljanju emisij v zrak in vodo iz obratov iz direktive o industrijskih emisijah;
- (xvi) redno uporabo sektorskih primerjalnih analiz;
- (xvii) redno neodvisno (kolikor je izvedljivo) notranjo revizijo in redno neodvisno zunanjo revizijo, da se oceni okoljska učinkovitost in ugotovi, ali je sistem okoljskega ravnanja skladen z načrtovano ureditvijo ter ali se ustrezno izvaja in vzdržuje;
- (xviii) oceno vzrokov neskladnosti, izvajanje popravilnih ukrepov v odziv na neskladnosti, pregled učinkovitosti popravilnih ukrepov in določitev, ali obstajajo oziroma ali bi se lahko pojavile podobne neskladnosti;
- (xix) redno pregledovanje sistema okoljskega ravnanja ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja višje vodstvo;
- (xx) spremljanje in upoštevanje razvoja čistejših tehnik.

Najboljša razpoložljiva tehnika (v nadaljevanju: BAT) za sektor hrane, pijače in mleka je tudi vključitev naslednjih elementov v sistem okoljskega ravnanja:

- (i) načrta za obvladovanje hrupa (glej BAT 13);
- (ii) načrta za obvladovanje vonjav (glej BAT 15);
- (iii) popisa porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda in plinov (glej BAT 2);
- (iv) načrta za energijsko učinkovitost (glej BAT 6a).

Upravljavec ima pridobljen certifikat ISO 14001:2015, ki je priložen vlogi. Glede izpolnjevanja posameznih elementov BAT 1 je v vlogi navedel:

(i)

Sisteme vodenja kakovosti, varnosti živil in ravnanja z okoljem se obvladuje skladno z zahtevami zakonodaje, lastnika Lactalis in naslednjih mednarodnih standardov:

- ISO 9001 – Sistem vodenja kakovosti,
- ISO 22000 – Sistem vodenja varnosti živil,
- IFS FOOD – Standard za ocenjevanje varnosti živil za proizvajalce v dejavnosti proizvodnje živil,
- IZBRANA KAKOVOST – Certifikat za mleko in mlečne izdelke,

- EKOLOŠKI certifikat – Proizvodnja, distribucija, prodaja, dejavnost za tretje osebe,
- ISO 14001 – Sistem ravnanja z okoljem,
- EMAS Uredba – registracija v EMAS shemi št. SI-00008.

Najvišje vodstvo dokazuje zavezanost, vodenje in odgovornost za izvajanje učinkovitih certificiranih sistemov oziroma standardov tako, da:

- prevzema odgovornost za uspešnost vseh sistemov,
- zagotavlja, da so politika in cilji vzpostavljeni ter združljivi s kontekstom in strateško usmeritvijo organizacije,
- zagotavlja vključitev zahtev vseh sistemov v poslovne procese,
- spodbuja uporabo procesnega pristopa in razmišljanja na podlagi tveganja,
- zagotavlja razpoložljivost potrebnih virov za izvajanje vseh sistemov,
- komunicira pomembnost uspešnosti vseh sistemov,
- zagotavlja, da vsi sistemi dosežejo predvidene rezultate,
- vključuje, usmerja in podpira osebe, da prispeva k uspešnosti vseh sistemov spodbuja stalno izboljševanje vseh sistemov

(ii)

V okviru organizacije na strateške usmeritve upravljavca, poslovanje in doseganje načrtovanih rezultatov vplivajo naslednji dejavniki:

- notranji dejavniki – zahteve lastnika, organizacija podjetja, zaposleni,
- zunanji dejavniki – regulatorji, kupci/potrošniki, dobavitelji, mediji, lokalna skupnost.

Zainteresirane strani imajo potencialen vpliv na poslovanje družbe in proizvodnjo izdelkov, ki izpolnjujejo zahteve odjemalcev in veljavne zakonodaje. V dokumentih za obvladovanje procesov so opredelili zainteresirane strani in tveganja/priložnosti za vse procese: priskrba in vzdrževanje opreme, upravljanje s kadri, upravljanje finance in kontroling, prepoznati pričakovanja potrošnikov in kupcev, oblikovanje, razvijanje in lansiranje izdelkov, nabava, nabava surovega mleka in smetane, oskrba, planiranje in skladiščenje, proizvodnja, logistika, prodaja, povratne informacije potrošnikov in kupcev, zagotavljanje varnih izdelkov in ravnanje z okoljem.

Na spletni strani podjetja je objavljena in zainteresirani javnosti dostopna Okoljska izjava, ki je potrjena s strani okoljskega preveritelja SIQ in povzema glavne značilnosti organizacije ter njene dejavnosti, vpeljani sistem ravnanja z okoljem in vrednosti glavnih okoljskih kazalnikov.

Upravljavce se je v vlogi opredelil tudi do značilnosti naprave glede območja naprave.

(iii)

Upravljavce ima oblikovano integrirano politiko kakovosti, zagotavljanja varnih živil, varnosti in zdravja pri delu in varovanja okolja. S politiko kakovosti ima definirane cilje in zaveze do stalnega izboljševanja kakovosti živil, varnosti pri delu, ravnanja z okoljem in zadovoljstva kupcev in potrošnikov, ki jih je v vlogi tudi navedel.

(iv)

V okviru sistema ravnanja z okoljem upravljavce spremlja okoljske kazalnike uspešnosti za porabo energije, pare in vode, učinkovitost materialov, embalaže za pakiranje izdelkov, čistil, količine nastalih odpadkov, emisij odpadne vode iz čistilne naprave, emisij ogljikovega dioksida. Kazalniki so v Okoljski izjavi prikazani kot razmerje med skupnim letnim vplivom kazalnika (absolutna vrednost) in letno predelano surovino (relativna vrednost). Na okoljske kazalnike uspešnosti vpliva struktura prodaje in proizvodnje in število proizvedenih šarž; primerjajo jih s preteklim letom in obrazložimo trende.

Za vse okoljske vidike, za katere so cilji in kazalniki opredeljeni z veljavnimi pravnimi zahtevami, imajo izdelan letni plan zakonodajnih obveznosti za področje ekologije, ki zajema uradne monitoringe (odpadne vode, meritve hrupa v okolje, kakovost lastne vrtine, črpane količine in nivo podzemne vode) in ostale zakonodajne obveznosti, ki se nanašajo na potencial, določen v vodni pravici, nivo podzemne vode, promet in uporabo kemikalij, zakonska usposabljanja, kontrolo rezervoarjev, energetske preglede.

(v)

Upravljavce vsako leto izvede okoljski pregled. Iz dokumenta so razvidni večletni trendi že izvedenih ukrepov oziroma aktivnosti po posameznih okoljskih področjih, ki se nanašajo na

prepoznane okoljske vidike, ocena pomembnih okoljskih vidikov, ki lahko vplivajo na okolje in cilji za naslednje leto z ukrepi in aktivnostmi za njihovo realizacijo. Določeni so roki za izvedbo, odgovorne osebe in viri oziroma pozicije investicijskega plana, v okviru katerega so odobrena potrebna sredstva za realizacijo.

Za preprečevanje okoljskih tveganj imajo izdelano listo potencialnih nevarnosti za okolje za:

- ravnanje z nevarnimi snovmi (skladiščenje, interni transport, uporaba)
- prečrpavanje nevarnih snovi v rezervoarje ob dobavi
- transport (dovoz surovin in repromateriala, razvoz izdelkov)
- hladilni sistem v PSI kjer je hladilni medij amoniak
- hladilni sistem v diskontni prodajalni kjer je hladilni medij freon
- nastanek požara
- ekstremne vremenske razmere

V listi potencialnih nevarnosti za okolje so identificirane zgoraj navedene potencialne nevarnosti, na katero okoljsko področje se nanašajo, potencialen vpliv na okolje, preventivni programi, ki se izvajajo za zmanjšanje nevarnosti, in korektivni ukrepi v primeru izrednega dogodka.

(vi)

Na osnovi zahtev veljavne zakonodaje je upravljavec izdal odločbo o organizacijski shemi Ljubljanskih mlekarn, d.o.o. Makro organizacijsko shemo sestavljajo naslednje organizacijske enote:

- oskrbovalna veriga
- kontroling
- marketing
- industrija
- prodaja
- odkup mleka
- nabava
- finance in administracija
- upravljanje s kadri
- kakovost in okolje

Navedene organizacijske enote vodijo direktorji, pooblastila direktorjev za zastopanje družbe so določena v sklepu direktorja družbe. Mikro organizacijska shema družbe predstavlja drugi in nižje nivoje organiziranja družbe in je priloga odločbe. V okviru organizacijske enote kakovost in okolje je organizirana ekologija, kjer sta sistemizirani delovni mesti vodja ekologije in samostojni tehnolog za ekologijo.

Potrjen budget na letnem nivoju pomeni odobritev oziroma zagotovitev potrebnih virov in sicer finančnih in kadrovske virov ter virov za investicije/vzdrževanje tehnološke opreme.

Iz dokumenta okoljski pregled so za posamezna okoljska področja za obvladovanje okoljskih vidikov določeni roki za izvedbo, odgovorne osebe in viri/pozicije investicijskega plana, v okviru katerega so odobrena potrebna sredstva za realizacijo.

(vii)

Izvajanje strokovnih usposabljanj novih sodelavcev in obnavljanje znanja za »varno in zdravo delo« ter »varnost, kakovost in zaščito živil ter ravnanje z okoljem« je opredeljeno v internem dokumentu NA SP 06.05, izvajanje usposabljanj po posebnih predpisih pa je opredeljeno z dokumentom NA SP 06.03, kjer so določene vsebine, postopki, način izvedbe, periodika in odgovorne osebe.

(viii)

Korporativno komuniciranje vodi, organizira, načrtuje in nadzira Vodja korporativnega komuniciranja, kot je opredeljeno v internem dokumentu OP SP 07.06. Izvaja se interno in zunanje komuniciranje – opredeljena so področja komuniciranja, časovni okvir, ciljne javnosti, komunikacijski kanali in odgovorne osebe za komuniciranje. Okoljsko interno komuniciranje in komuniciranje z zunanjimi javnostmi je opredeljeno z internim dokumentom OP EKO 03 za zagotavljanje učinkovitega pretoka informacij med zaposlenimi in z zunanjimi zainteresiranimi javnostmi.

(ix)

V okviru sistema ravnanja z okoljem upravljavec letno izvaja notranje presoje procesov, ki imajo neposredni in posredni vpliv na okolje. Zaposleni, ki sodelujejo pri presojah lahko podajo predloge za izboljšanje svojih procesov, določijo se odgovorne osebe in roki za obravnavo oziroma za izvedbo. Zaposleni lahko sodelujejo pri dobrih praksah okoljskega delovanja tudi v okviru strokovnih usposabljanj za področje varovanja okolja, ki se izvaja po planu za nove sodelavce in obnavlja znanja za ostale zaposlene.

(x)

Postopki za nadzor dejavnosti z znatnim vplivom na okolje so opredeljeni v splošni in EKO dokumentaciji. Na spletni strani ima upravljavec objavljeno dokumentacijo certificiranih standardov, in sicer navodila za delo (NA), organizacijski predpisi (OP), dokumenti za obvladovanje procesov (OPR) in EKO dokumentacija. EKO dokumentacija pa zajema še ostale specifične postopke/dokumente/evidence za obvladovanje nadzora dejavnosti z znatnim vplivom na okolje.

(xi)

Upravljavec v vlogi navaja, da ima obvladovanje postopkov opredeljeno z organizacijskimi predpisi (OP), predpisi za obvladovanje procesov (OPR), navodili za delo (NA) in okoljskimi predpisi in navodili (OP EKO in NA EKO).

Zaradi narave dejavnosti in ključne surovine, ki jo je potrebno predelati 24 ur od sprejema, ter kratkih rokov uporabe izdelkov, upravljavec uporablja sodobno informacijsko tehnologijo pri visoko standardiziranih procesih:

- MLine za obvladovanje odkupa surovine,
- SAP za planiranje prodaje, surovine, dodatkov, embalaže in zasedenost linij,
- Mepis za obvladovanje proizvodnje,

(xii)

Vzdrževanje strojev in naprav v proizvodnji je opredeljeno v internem dokumentu OP TS 06.01, v katerem so navedene odgovornosti:

- vodij vzdrževanja za organizacijo in izvedbo vzdrževalnih del za svoj oddelek,
- tehnologov v vzdrževanju za pripravo preventivnih planov za izvedbo vzdrževalnih del za svoj oddelek,
- serviserjev za redno vzdrževanje strojev in naprav po navodilih proizvajalca, planu vzdrževanja, navodilih vodje in po lastni presoji stanja.

V dokumentu so navedeni postopki obvladovanja dokumentacije strojev in naprav, postopki vzdrževanja v SAP sistemu in izpolnjevanje ostalih predpisanih evidenc in obrazcev za posamezne tehnološke sklope vzdrževanja.

(xiii)

Protokoli oziroma postopki obvladovanja izrednih dogodkov in izrednih razmer so opredeljeni v internem dokumentu OP EKO 04 z namenom preventivnega delovanja in preprečevanja nastanka izrednih dogodkov. Identificirane so lokacije oziroma situacije, kjer lahko pride do izrednih dogodkov/razmer, in te so navedene v listi potencialnih nevarnosti za okolje. Seznam pregledujejo in usklajujejo najmanj enkrat letno v okviru letnega okoljskega pregleda. Za vsa mesta/situacije imajo izdelane preventivne programe oziroma ukrepe, katerih namen je zmanjšati možnosti za nastanek izrednih dogodkov/razmer. Učinkovitost preventivnih programov se periodično preverja s ciljem izboljševanja ukrepov in postopkov izvajanja. Postopke oziroma posamezne sklope se občasno preizkuša, v kolikor je to tehnično oz. tehnološko izvedljivo.

V primeru izrednih dogodkov/razmer zaposleni, ki so v neposredni bližini, takoj poskrbijo za varnost in posredovanje informacije do pristojnih služb ter obvestijo odgovorne. Predpisano je tudi ravnanje in dolžnosti varnostnikov pri izrednih dogodkih glede na vrsto dogodka. V primeru izrednih razmer direktor družbe imenuje tudi krizni komunikacijski štab, ki je do preklica izrednih razmer edini pristojen za komuniciranje z vsemi javnostmi.

Po izrednem dogodku se izvede analiza, ki vključuje analizo potencialnih oziroma dejanskih vzrokov, ki so povzročili nastanek, in analizo odzivanja. Ugotovitve so osnova za uvedbo dodatnih

preventivnih ukrepov, s katerimi se prepreči ali zmanjša možnost ponovitve izrednega dogodka/razmer.

(xiv)

Proces priprave in izvedbe investicij od definicije, prevzema s strani uporabnika do ovrednotenja investicij je opredeljen v internem dokumentu OP SP 06.05, in sicer priprava plana investicij, priprava investicij, priprava zahtevka, izvedba, priprava naročil in pogodb, bistvene zahteve za izvedbo, potek izvedbe in predaja investicije in aktivacije.

(xv)

Upravljavec v vlogi navaja, da nima virov emisij snovi v zrak (ne izvaja postopkov sušenja), zato monitoringa emisij snovi v zrak ne izvaja, je pa zavezanec za monitoring odpadne vode; glede na letne količine odpadne vode se monitoring izvaja 6x letno s strani akreditiranega pooblaščenega izvajalca, o čemer ta vsako leto izdela letno poročilo.

(xvi)

Upravljavec izvaja predpisano poročanje Lactalis-u (multinacionalna korporacija za mlečne izdelke) glede učinkovitosti procesov – tedenska/mesečna/letna poročila. Sodeluje tudi v projektih GIZ Mlekarstvo Slovenije in GZS za pripravo primerjalnih sektorskih analiz.

(xvii)

Postopek izvajanja notranjih in zunanjih presoj ter inšpekcijskih pregledov je opredeljen v internem dokumentu OP SP 08.01.

Redna letna notranja revizija ocene okoljske učinkovitosti in skladnosti sistema okoljskega ravnanja se izvaja v skladu z letnim planom notranjih presoj glede na zahteve standarda ISO 14001 in Uredbe EMAS (glej opombo spodaj). Iz plana presoje so razvidna presojana področja in dejavnosti, ki jih je potrebno presojati, okoljska merila, ki jih je potrebno upoštevati in časovno obdobje, ki ga presoja zajema. Cilj notranje presoje je predvsem ocena vzpostavljenih sistemov vodenja in določitev skladnosti s politiko in programom podjetja, ki vključujeta skladnost z ustreznimi predpisanimi zahtevami v zvezi z okoljem. Pogostost presoj je odvisna od vrste dejavnosti, pomembnosti vplivov na okolje, ki so z njo povezani, ugotovitev iz predhodnih presoj. Presoje izvajajo na letnem nivoju in presojajo okoljsko uspešnost ter izpolnjevanje veljavnih zakonskih zahtev v zvezi z okoljem.

Redna letna zunanja revizija ocene okoljske učinkovitosti in skladnosti sistema okoljskega ravnanja glede na zahteve standarda ISO 14001 in Uredbe EMAS (glej opombo spodaj) se izvaja letno s strani certifikacijske hiše SIQ.

O rezultatih notranjih in zunanjih presoj se poroča na vodstvenem pregledu, in sicer o stanju skladnosti z okoljsko politiko in napredku na področju okolja, o učinkovitosti spremljanja vplivov na okolje in potrebo po korektivnih ukrepih.

(xviii)

Upravljavec v vlogi navaja, da je Priloga 1 k dokumentu OP SP 08.01 – Postopek izvajanja notranjih in zunanjih presoj ter inšpekcijskih pregledov Poročilo o neskladnosti, ki vsebuje naslednje podatke:

- v prvem delu obrazca se navede vse podatke, vezane na notranjo presojo, opiše ugotovljeno neskladnost, določi rok za izvedbo korektivnih ukrepov in odgovorne osebe,
- v drugem delu obrazca odgovorni za reševanje neskladnosti navede vzroke za neskladnost in opiše izvedene korektivne/preventivne ukrepe
- v zadnjem delu obrazca vodja presoje v okviru naslednje notranje presoje izvede pregled in oceno uspešnosti izvedenega korektivnega/preventivnega ukrepa z vidika preprečevanja podobne neskladnosti.

(xix)

Najvišje vodstvo pregleduje sistem okoljskega ravnanja enkrat letno, da zagotovi njegovo nenehno ustreznost, zadostnost in učinkovitost. Pri pregledih ocenjuje priložnosti za izboljševanje in potrebo po spremembah sistema okoljskega ravnanja, vključno z okoljsko politiko ter okvirnimi in izvedbenimi okoljskimi cilji. Vhodni podatki za vodstveni pregled vključujejo:

- rezultate notranjih presoj in ocene izpolnjevanja zakonskih in drugih zahtev,
- informacije, ki so jih posredovale zainteresirane stranke, vključno s pritožbami,

- učinek ravnanja organizacije z okoljem,
- v kolikšnem obsegu so bili izpolnjeni okvirni in izvedbeni cilji,
- stanje korektivnih in preventivnih ukrepov,
- ukrepe, ki so sledili predhodnim vodstvenim pregledom,
- spremenjene okoliščine, vključno z razvojem zakonskih in drugih zahtev, povezanih z okoljskimi vidiki,
- priporočila za izboljšave.

Rezultati vodstvenega pregleda v skladu z zavezanostjo k nenehnemu izboljševanju vključujejo vse odločitve in ukrepe v zvezi s spremembami okoljske politike, okvirnih in izvedbenih ciljev ter drugih elementov sistema okoljskega ravnanja.

(xx)

Upravljaavec v vlogi navaja, da upošteva obveznost uvajanja najboljših razpoložljivih tehnik. Ko so določeni novi zaključki o najboljših razpoložljivih tehnikah (BAT) za industrijo hrane, pijače in mleka, se v okviru strokovnega tima izvede pregled in opredelitev do najboljših razpoložljivih tehnik. V kolikor na določenih področjih še ni skladen, se obvesti odgovorne, da se pripravi predlog za investicijo. Pri optimiziranju procesov mu pomagajo tudi strokovne službe lastnika Lactalis.

BAT za sektor hrane, pijače in mleka je tudi vključitev naslednjih elementov v sistem okoljskega ravnanja:

- (i) načrta za obvladovanje hrupa (glej BAT 13);
Ta tehnika se izvaja, načrt za obvladovanje hrupa je priložen vlogi.
- (ii) načrta za obvladovanje vonjav (glej BAT 15);
Ta tehnika se ne izvaja, načrt za obvladovanje vonjav ni izdelan – podrobnejše pojasnilo glej v opredelitvi do BAT 15.
- (iii) popis porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda in plinov (glej BAT 2);
Ta tehnika se izvaja, popis porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda je izdelan, ne vključuje pa emisij snovi v zrak, ker v naprava ne povzroča emisije snovi v zrak.
- (iv) načrta za energijsko učinkovitost (glej BAT 6a).
Ta tehnika se izvaja, načrt za energijsko učinkovitost je izdelan in priložen vlogi.

Opomba: Kot je navedeno v Zaključkih o BAT, je z Uredbo (ES) št. 1221/2009 Evropskega parlamenta in Sveta vzpostavljen sistem Unije za okoljsko ravnanje in presojo (EMAS), ki je primer sistema okoljskega ravnanja v skladu s temi BAT.

Ljubljanske mlekarne d.o.o. so vpisane v register EMAS za dejavnost po NACE 10.510, številka registracije SI-00008.

Ministrstvo je presodilo, da upravljaavec izkazuje uporabo elementov najboljše razpoložljive tehnike za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti, opisane v BAT 1 Zaključkov o BAT, in sicer vseh splošnih elementov in dodatnih elementov za sektor hrane, pijače in mleka pod točkami i, iii (brez popisa tokov odpadnih plinov) in iv, točka ii pa za napravo ni relevantna. Ministrstvo je določilo zahtevo za izpopolnitev in izvajanje sistema okoljskega ravnanja z upoštevanjem vseh za napravo relevantnih elementov iz BAT 1 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 8.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk od i) do xx) in točk i), iii) in iv) (za sektor hrane, pijače in mleka) BAT 1 Zaključkov o BAT.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika za povečanje učinkovitosti rabe virov in zmanjšanje emisij je vzpostavitev, vzdrževanje in redno pregledovanje (tudi ob bistvenih spremembah) popisa porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda in plinov kot del sistema okoljskega ravnanja (glej BAT 1), ki vključuje vse naslednje značilnosti:

- I. informacije o postopkih proizvodnje hrane, pijače in mleka, vključno s:
 - (a) poenostavljenimi diagrami poteka procesov, ki prikazujejo izvor emisij;
 - (b) opisi v proces vključenih tehnik ter tehnik čiščenja odpadnih voda in plinov za preprečevanje ali zmanjševanje emisij, vključno z njihovo učinkovitostjo;
- II. informacije o porabi in uporabi vode (npr. diagrami poteka in vodne masne bilance) ter opredelitev ukrepov za zmanjšanje porabe vode in količine odpadne vode (glej BAT 7);
- III. informacije o količini in značilnostih tokov odpadnih voda, kot so:
 - (a) povprečne vrednosti in spremenljivost pretoka, vrednosti pH in temperature;
 - (b) povprečne vrednosti koncentracije in obremenitve pomembnih onesnaževal/parametrov (npr. TOC ali KPK, vrste dušika, fosfor, klorid, prevodnost) ter njihova spremenljivost;
- IV. informacije o značilnostih tokov odpadnih plinov, kot so:
 - (a) povprečne vrednosti in spremenljivost pretoka in temperature;
 - (b) povprečne vrednosti koncentracije in obremenitve pomembnih onesnaževal/parametrov (npr. prah, TVOC, CO, NOX, SOX) ter njihova spremenljivost;
 - (c) prisotnost drugih snovi, ki lahko vplivajo na sistem za čiščenje odpadnih plinov ali varnost naprave (npr. kisik, vodna para, prah);
- V. informacije o porabi in uporabi energije, količini uporabljenih surovin, količini in lastnostih nastalih ostankov ter opredelitvi ukrepov za stalno izboljševanje učinkovitosti rabe virov (glej na primer BAT 6 in BAT 10);
- VI. opredelitev in izvajanje ustrezne strategije spremljanja za povečanje učinkovitosti rabe virov ob upoštevanju porabe energije, vode in surovin. Spremljanje lahko vključuje ustrezno pogoste neposredne meritve, izračune ali evidentiranje. Spremljanje je razčlenjeno na najustreznejšo raven (npr. na raven procesa ali naprave/obrata).

Upravljavlec je glede upoštevanja oz. izvajanja posameznih tehnik iz najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 2, v vlogi navedel:

I.

(a)

Tehnika se izvaja, razen za emisije snovi v zrak, ki v napravi ne nastajajo, ker se ne izvaja postopkov sušenja. Poenostavljeni diagrami so priloženi vlogi.

(b)

Tehnika se izvaja, razen za emisije snovi v zrak, ker v napravi ne nastajajo. Izvaja se čiščenje odpadne industrijske vode. Tehnike čiščenja odpadne vode vključujejo naslednje faze:

1. faza: Odstranjevanje večjih delcev

Industrijske odpadne vode dotekajo na industrijsko čistilno napravo (IČN) gravitacijsko po izvedeni tehnološki kanalizaciji v odprt kanal, na katerem so nameščene mehanske rešetke, ki zadržijo vse delce, večje od 3 mm. Zadržane trdne delce se dnevno iz rešetak odstranjuje ročno ter daje v zbirno posodo (dnevna količina zbranih trdnih delcev je pod 100 g).

2. faza: Egalizacija

Po fazi mehanskega čiščenja odpadna industrijska voda doteka v egalizacijski bazen, kjer se z mešanjem preprečuje usedanje preostalih manjših trdnih delcev. Namen egaliziranja je uravnavanje organske obremenitve odpadne industrijske vode, samodejnega uravnavanja pH dospelih odpadnih vod ter uravnavanja pretoka. Odpadna voda v egalizacijskem bazenu se prezračuje, z namenom, da se prepreči nastanek anaerobnih pogojev.

3. faza: Nevtralizacija

Iz egalizacijskega bazena se voda preliva v t.i. nevtralizacijski bazen. V bazenu nevtralizacije poteka merjenje in uravnavanje željene pH vrednosti odpadne vode.

Glede na odstopanje od nastavljene pH vrednosti, se po potrebi z dozirnimi črpalkami dozira raztopina baze (50% NaOH) ali kisline (50% H₂SO₄). Odpadna voda iz nevtralizacijskega bazena se preliva v črpališče, kjer poteka regulacija črpanja vode v naslednjo fazo – flokulacijo.

4. faza: Flokulacija

Proces flokulacije poteka v cevnem zadrževalniku z vgrajenim statičnim mešalom. Za proces flokulacije se dodajata polielektrolitski flokulant in koagulant.

5. faza: Flotacija

Odpadna industrijska voda z dodanimi sredstvi za obdelavo odpadnih vod vstopa v sistem flotacije. Flotacijo sestavlja okrogli zadrževalni bazen s sistemom za odstranjevanje nastalega mulja (flotata) in sistem saturacije. S pomočjo saturacije se delno prečiščeno odpadno industrijsko vodo obogati s komprimiranim zrakom in se jo pred vstopom v sistem flotacije dodaja odpadni vodi z dodatkom sredstev za obdelavo odpadne industrijske vode.

Iz flotacijske posode se nastali flotat odreja z vrha s posnemalom. Na dnu pa se zbirajo usedli delci (sedimentacija), ki se iz bazena odvajajo avtomatsko s pomočjo pnevmatskega ventila v zbirni betonski bazen za zbrano flotirano blato (tekoči mulj).

Očiščene industrijske odpadne vode pa se zajemajo na obodu flotacijskega bazena na višini cca. 30 cm in se stekajo v javno kanalizacijsko omrežje, ki se zaključuje z javno komunalno čistilno napravo mesta Ljubljana (Zalog) (v nadaljevanju: KČN Ljubljana Zalog).

6. faza: Bazeni za blato

Izločeni flotat se zbira v bazenu za flotat, ki ima urejeno mešanje in merjenje pH vrednosti. S črpalko se flotat črpa na dehidracijo.

7. faza: Dehidracija flotata

Dehidracija poteka s centrifugo-dekanterjem. Pred dotokom flotata v centrifugo se s črpalko dozira raztopina flokulanta – kationski polielektrolit v cevovod, ki vodi v sistem centrifuge. Na centrifugi se dehidrirani mulj črpa s polžnim transporterjem v kontejner za zbiranje mulja. Preostanek vod - centrifugat se po dehidraciji pošilja v zbirno cisterno, od koder se prečrpava nazaj v sistem čiščenja odpadne industrijske vode.

Učinkovitost navedenih tehnik čiščenja se preverja interno na dnevnem nivoju in eksterno v okviru obratovalnega monitoringa odpadne vode, ki ga izvaja pooblaščenec 6-krat letno.

Virov emisij snovi v zrak ni, zato se ne izvaja čiščenja emisij snovi v zrak.

II.

Informacije o porabi in uporabi vode se spremljajo in so razvidne iz tedenskega poročila proizvodnje. Izvajajo se naslednji ukrepi za zmanjšanje porabe vode:

- dnevni nadzor porabe, ki se kontinuirno meri in spremlja s številčnim stanjem in grafičnimi prikazi;
- optimizacija procesov v proizvodnji se izvaja z nastavitvami CIP pranja (dolžina posameznih korakov pranja, optimizacija receptur čistilnih sredstev) in uravnavanjem posameznih korakov v neposredni proizvodnji pri nastajanju izdelkov (izlivov – preprečevanje izpustov mleka in mlečnih izdelkov z odpadno vodo v industrijsko čistilno napravo (IČN) in nato v kanalizacijo, kar posledično pomeni manjše organske obremenitve odpadne industrijske vode).

III.

(a)

Izvajajo se trajne meritve pretoka, vrednosti pH in temperature odpadne industrijske vode, s čimer se pridobi podatke o spremenljivosti pretoka, vrednosti pH in temperature ter njihovih povprečnih vrednostih. Rezultati meritev pH in temperature so podani v mnenju pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod, kjer so zajete meritve zadnjih 5 let. Povprečne vrednosti so izračunane na podlagi 6 meritev na leto, in sicer: povprečna vrednost temperature je znašala 30,5 °C (v 2017), 30,1 °C (v 2018), 28,4 °C (v 2019), 29,7 °C (v 2020) in 27,3 °C (v 2021) ter povprečna vrednost pH je bila 6,8 (v 2017 in 2019), 6,7 (v 2018), 7,0 (v 2020) in 7,5 (v 2021).

(b)

V okviru obratovalnega monitoringa odpadnih industrijskih vod se izvajajo meritve KPK, amonijevega dušika, celotnega dušika, celotnega fosforja in klorida, poleg teh pa še celotni klor, neraztopljene snovi, usedljive snovi, sulfat, AOX, BPK₅, celotni organski ogljik (TOC) in težkohlapne lipofilne snovi (TLS).

Meritve se izvajajo šest dni v letu po 24 ur, s čimer se pridobi podatke tudi o njihovi spremenljivosti. Rezultati meritev iz zadnjih petih let (2017 – 2021) so podani v mnenju pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod. Letne povprečne vrednosti (ki zajemajo 6 meritev na leto) znašajo, in sicer za: neraztopljene snovi med 113,7 mg/l (maksimalna vrednost) in 92,77 mg/l (minimalna vrednost), usedljive snovi med 1,52 ml/l (maksimalna vrednost) in 0,16 ml/l (minimalna vrednost), KPK med 668,28 mg/l (maksimalna vrednost) in 601,8 mg/l (minimalna vrednost), BPK₅ med 455 mg/l (maksimalna vrednost) in 323,88 mg/l (minimalna vrednost), AOX med 0,08 mg/l (maksimalna vrednost) in 0,025 mg/l (minimalna vrednost), celotni fosfor med 3,35 mg/l (maksimalna vrednost) in 1,34 mg/l (minimalna vrednost), celotni dušik med 33,71 mg/l (maksimalna vrednost) in 21,0 mg/l (minimalna vrednost), amonijev dušik med 3,72 mg/l (maksimalna vrednost) in 1,32 mg/l (minimalna vrednost), TOC med 266,0 mg/l (maksimalna vrednost) in 204,94 mg/l (minimalna vrednost), celotni klor med 0,06 mg/l (maksimalna vrednost) in 0,04 mg/l (minimalna vrednost), klorid med 682,17 mg/l (maksimalna vrednost) in 279,33 mg/l (minimalna vrednost), sulfat med 162,5 mg/l (maksimalna vrednost) in 100,5 mg/l (minimalna vrednost) ter TLS med 26,75 mg/l (maksimalna vrednost) in 5,84 mg/l (minimalna vrednost). Nitratnega in nitritnega dušika ter prevodnosti se ne spremlja, ker se odpadna industrijska voda ne odvaja neposredno v vode, temveč v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog, ki opravi sekundarno čiščenje odpadne industrijske vode, po poteku roka za prilagoditev tem zaključkom o BAT pa se predvideva tudi terciarno čiščenje odpadne industrijske vode.

IV.

Tehnike se ne izvajajo, ker v napravi ne nastajajo emisije snovi v zrak.

V.

V okviru sistema ravnanja z okoljem upravljavec spremlja okoljske kazalnike uspešnosti za porabo energije, pare in vode (njihove porabe na količino predelanega mleka), učinkovitost uporabe materialov (poraba vseh vhodnih surovin in pomožnih materialov ter embalaže glede na količino predelanega mleka), ter čistil, količine in lastnosti nastalih odpadkov (vrste odpadkov) ter emisij odpadne vode iz IČN, vse glede na količino predelanega mleka. Kazalniki so v Okoljski izjavi prikazani kot razmerje med skupnim letnim vplivom kazalnika (absolutna vrednost) in letno predelano količino mleka (relativna vrednost). Vse te informacije se spremljajo na ravni naprave in tudi na ravni procesov in sicer za proizvodnjo trajnih izdelkov, za proizvodnjo svežih izdelkov in za proizvodnjo sladoleda. Ukrep za stalno izboljševanje učinkovite rabe virov je predvsem združevanje serij (to pomeni, da se npr. nek proizvod ne dela v ponedeljek in sredo, temveč v ponedeljek in torek), pri vsakem investicijskem vzdrževanju ali investiciji pa se nabavlja čim bolj energetsko učinkovita oprema.

VI.

Ta tehnika se izvaja. Porabe električne energije, pare, vode in surovin se spremljajo v aplikaciji Mepis ločeno po procesih in sicer trajno (meritve porabe električne energije, pare, vode, mleka), določene surovine in pomožne materiale ter embalažo in čistila pa z ročnim vpisovanjem na delovne naloge in sicer urno ali dnevno, o teh zapisih pa se izdelajo tedenska in mesečna poročila za vodstvo firme in lastnika firme. Vse te informacije se spremljajo na ravni naprave in tudi na ravni procesov in sicer za proizvodnjo trajnih izdelkov, za proizvodnjo svežih izdelkov in za proizvodnjo sladoleda. Če se na tedenskih in mesečnih poročilih ugotovijo odstopanja, se izdelata plan korektivnih ukrepov (akcijski načrt s koraki, roki in odgovornimi osebami).

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za povečanje učinkovitosti rabe virov in zmanjšanje emisij, opisane v BAT 2 Zaključkov o BAT, in sicer vseh tehnik, ki se nanašajo na odpadne vode. Emisije snovi v zrak namreč v napravi ne nastajajo. Ministrstvo je določilo zahteve za povečanje učinkovitosti rabe virov in zmanjšanje emisij iz BAT 2 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 8.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk I, II, III, V in VI BAT 2 Zaključkov o BAT.

BAT 3

Najboljša razpoložljiva tehnika za zadevne emisije v vodo, kot so opredeljene v popisu tokov odpadnih voda (glej BAT 2), je spremljanje ključnih procesnih parametrov (npr. stalno spremljanje pretoka, vrednosti pH in temperature odpadnih voda) na ključnih lokacijah (npr. ob vtoku v predčiščenje in/ali iztoku iz njega, ob vtoku v končno čiščenje, na točki, kjer emisija zapusti obrat).

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 3, v vlogi navedel:

pH vrednost se trajno meri v bazenu nevtralizacije in na iztoku iz industrijske čistilne naprave. Bazeni nevtralizacije je vmesna faza čiščenja industrijske odpadne vode, v kateri je pomembno spremljanje pH vrednosti zaradi zagotovitve učinkovitega čiščenja industrijske odpadne vode.

Na iztoku iz industrijske čistilne naprave se izvajajo trajne meritve pH vrednosti, temperature in pretoka odpadne vode, ki so priloga letnega poročila o obratovalnem monitoringu odpadne vode. Odpadna industrijska voda iz naprave se odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog, ki opravi sekundarno čiščenje odpadne industrijske vode iz naprave. Glede na to, da je odpadna industrijska voda iz naprave obremenjena le z organskimi onesnaževali, se raven onesnaževal z navedenim sekundarnim čiščenjem učinkovito zniža na predpisano raven za odvajanje v vode.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 3 Zaključkov o BAT za zadevne emisije v vodo, kot so opredeljene v popisu tokov odpadnih voda. Ministrstvo je relevantni ukrep, ki izhaja iz BAT 3 Zaključkov o BAT, določilo v točki 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 3 Zaključkov o BAT, ob upoštevanju opredelitve upravljavca.

BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnika je vsaj tako pogosto spremljanje emisij v vodo, kot je navedeno v preglednici iz BAT 4, v skladu s standardi EN. Če standardi EN niso na voljo, je najboljša razpoložljiva tehnika uporaba standardov ISO, nacionalnih ali drugih mednarodnih standardov, s katerimi se zagotovijo z znanstvenega vidika enako kakovostni podatki.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 4, v vlogi navedel:

Dnevno spremljanje parametrov iz Preglednice 2 iz točke 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot so kemijska potreba po kisiku (KPK), skupni dušik (TN), skupne suspendirane snovi in biokemijska potreba po kisiku (BPK₅) se ne izvaja, ampak se meritve opravljajo 6 krat letno v sklopu obratovalnega monitoringa. Upravljavec je pojasnil, da ni zavezan do spremljanja predhodno naštetih parametrov enkrat dnevno, kot zahteva najboljša razpoložljiva tehnika, saj je to zahtevano v primeru odvajanja industrijske odpadne vode neposredno v sprejemno vodno telo, iz zadevne naprave pa se industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog. Navedel je tudi, da bo zagotovil najmanj enkrat mesečno spremljanje parametra klorid (Cl-) s potekom roka za prilagoditev Zaključkom o BAT, do takrat pa se bodo meritve parametrov v odpadnih vodah izvajale v skladu z obstoječim okoljevarstvenim dovoljenjem (v katerem ni določenega parametra klorid) in to je 6 krat letno v sklopu obratovalnega monitoringa.

Ministrstvo ugotavlja, da štiriletni rok za prilagoditev Zaključkom o BAT poteče z dnem 4. 12. 2023. Ministrstvo je zato glede na datum izdaje te odločbe odločilo, da bo z izvajanjem meritev klorida enkrat mesečno upravljavec od dokončnosti te odločbe dalje moral izkazovati izvajanje najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 4 Zaključkov o BAT za spremljanje emisij v vodo. Ministrstvo je določilo zahteve glede pogostosti spremljanja emisij v vodo iz BAT 4 Zaključkov o BAT v točkah 3.2.3 in 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi BAT 4 Zaključkov o BAT, ob

upoštevanju dejstva, da se industrijske odpadne vode ne odvajajo neposredno v vodotok, ampak v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika je vsaj tako pogosto spremljanje zajetih emisij v zrak, kot je navedeno v preglednici iz BAT 5, v skladu s standardi EN.

Najboljša razpoložljiva tehnika, opisana v BAT 5, za napravo ni relevantna, ker se v njej ne izvaja postopkov sušenja, za katere sicer velja zahteva iz preglednice iz BAT 5 za sektor Mlekarne.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika za povečanje energijske učinkovitosti je uporaba BAT 6a in ustrezne kombinacije skupnih tehnik, navedenih pod tehniko b v preglednici iz BAT 6.

- (a) Načrt za energijsko učinkovitost;
- (b) Uporaba skupnih tehnik.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 6, v vlogi navedel (navedene so samo tehnike, ki jih upravljavec izvaja):

(a)

Uvršča se med velike gospodarske družbe in je posledično zavezanec za izvajanje energetskega pregleda na 4 leta. Zadnji razširjeni pregled je bil izveden v letih 2017 (I. del) in 2018 (II. del), naslednji periodični pregled je (bil) planiran v letu 2022.

Energijska učinkovitost je vključena v sistem ravnanja z okoljem, v okviru spremljanja kazalnikov okoljske uspešnosti upravljavec spremlja trende absolutne in relativne porabe elektrike in pare na letnem nivoju, kar je razvidno iz okoljske izjave.

Področje rabe energije je vključeno tudi v letni okoljski pregled, iz katerega so razvidni večletni trendi že izvedenih ukrepov oziroma aktivnosti, ki se nanašajo na prepoznane okoljske vidike, ocena pomembnih okoljskih vidikov, ki lahko vplivajo na okolje, in cilji za naslednje leto z ukrepi ter aktivnostmi za njihovo realizacijo. Določeni so roki za izvedbo, odgovorne osebe in viri oziroma pozicije investicijskega plana, v okviru katerega so odobrena potrebna sredstva za realizacijo.

(b)

Glede uporabe skupnih tehnik:

- Energijsko učinkoviti motorji
Ta tehnika se izvaja na način, da se dotrajane elektromotorne pogone zamenjuje z novejšimi, ustreznimi, razreda učinkovitosti IE3 ali IE4. Izkoristki motorjev se v odvisnosti od moči gibljejo od 80 do 95 %.
- Rekuperacija toplote s toplotnimi izmenjevalniki in/ali toplotnimi črpalkami (pri čemer se mehanska rekompresija hlapov ne izvaja)
Ta tehnika se izvaja. Na centralnem hladilnem sistemu ima upravljavec vgrajeno toplotno črpalko in toplotni izmenjevalnik, ki izkoriščata temperaturo kondenzacije hladilnega sistema in ogrevata tehnološko vodo v akumulatorju toplote, s katero se ogreva sanitarno vodo in pozimi centralno ogrevanje za objekte. Ravno tako se rekuperacija toplote izkorišča na sistemih za pasterizacijo mleka, kjer vstopno ohlajeno mleko ohlaja mleko na izstopu iz pasterja.
- Razsvetljava
Ta tehnika se izvaja na način nadomeščanja starih svetilk z novimi LED svetili (stanje v decembru 2021: cca 90 %), ki za enako raven osvetljenosti potrebujejo bistveno nižjo električno moč.
- Optimizacija sistemov za distribucijo pare
Ta tehnika se izvaja, izvedena je izolacija parovodov in ventilov, upravljavec pa je izvedel tudi prenovo parne postaje.
- Sistemi za vodenje procesov

Ta tehnika se izvaja, večina procesov je vodena z ustreznimi krmilniki, operacijskimi paneli in preko interne mreže je možno tudi daljinsko upravljanje.

- Zmanjšanje puščanja sistema stisnjenega zraka
Ta tehnika se izvaja. Enkrat letno se izvaja pregled tesnosti sistema stisnjenega zraka s strani zunanjšega izvajalca HPE, enkrat mesečno pa se izvaja tudi interni nadzor.
- Zmanjšanje toplotnih izgub z izolacijo
Ta tehnika se izvaja, izvedena je izolacija parovodov in ventilov.
- Pogoni s spremenljivo hitrostjo
Ta tehnika se izvaja. Vsi pogoni, kjer je to smiselno, so regulirani z VSD regulacijo (frekvenčni regulatorji), to so hladilni kompresorji, zračni kompresorji, črpalke, ventilatorji za klimatizacijo.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za povečanje energijske učinkovitosti, ki je opisana v BAT 6. Ministrstvo je določilo zahteve za povečanje energijske učinkovitosti iz BAT 6 Zaključkov o BAT, in sicer v točkah 7.1.1 in 7.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk a) in b) BAT 6 Zaključkov o BAT.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje porabe vode in količine izpuščene odpadne vode je uporaba BAT 7a in ene od v BAT 7 navedenih tehnik od b do k ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 7, v vlogi navedel:

- (a) Recikliranje in/ali ponovna uporaba vode
Izvaja ponovno uporabo vode na CIP (zadnja izpiralna voda je prva izpiralna voda v naslednji fazi pranja) ter vračanje hladilne vode od sterilizatorjev za dopolnjevanje vode v sistemu obtočnega hlajenja s hladilnimi stolpi. V ponovno uporabo se vodi tudi del razredčene raztopine luga/kislinae.
- (b) Optimizacija pretoka vode
Uporablja krmilne naprave za samodejno prilagajanje pretoka (regulator porabe), nameščeni so na vodovodnem omrežju.
- (c) Optimizacija šob in cevi za vodo
Izvaja regulacijo vodnega tlaka, reducirne šobe so nameščene na koncih gibkih izplakovalnih cevi, namenjenih ročnemu izpiranju.
- (d) Ločevanje vodnih tokov
Upravljavec zagotavlja ločevanje naslednjih vodnih tokov: odpadna tehnološka voda, fekalna kanalizacija, meteorna strešna voda, meteorna voda z voznih površin in hladilna voda.
- (e) Suho čiščenje
Ta tehnika se izvaja v času remonta, in sicer upravljavec uporablja mobilno enoto za čiščenje s suhim ledom (CO₂), kot se je opredelil tudi pri tehniki c) iz BAT 8.
- (f) Sistem za čiščenje in pregledovanje cevi
Tehnika se ne izvaja.
- (g) Visokotlačno čiščenje
Ta tehnika se izvaja na penomatih (COP) in visokotlačnih čistilcih.
- (h) Optimizacija odmerjanja kemikalij in uporabe vode pri čiščenju na mestu proizvodnje (CIP)
Celoten proces CIP pranja je avtomatsko nadziran in voden, kar vključuje merjenje prevodnosti izpiralne vode ter izrabljenih raztopin natrijeve lužine in dušikove kisline za odmerjanje vroče vode in kemikalij, tako da je njihova količina optimalna.
- (i) Nizkotlačno čiščenje s peno in/ali gelom
Z uporabo penomatov in uporabo namenskih čistilnih sredstev se izvaja nanašanje penečega čistilnega-dezinfekcijskega sredstva na stene, tla in površino opreme.
- (j) Optimizirana zasnova in konstrukcija opreme in procesnih območij

Oprema in procesna območja so načrtovana in konstruirana tako, da olajšajo čiščenje, pri čemer se prednostno skrbi za higienske zahteve.

(k) Čimprejšnje čiščenje opreme

Ta tehnika se izvaja na način vmesnih (med proizvodnjo) ali končnih - glavnih pranj (po končani proizvodnji), tako da je čiščenje čim prej izvedeno in da se prepreči strjevanje odpadkov.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje vseh zanj relevantnih tehnik najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje porabe vode in količine izpuščene odpadne vode, ki so opisane v BAT 7. Ministrstvo je določilo zahteve za zmanjšanje porabe vode in količine izpuščene odpadne vode iz BAT 7 Zaključkov o BAT, in sicer je v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo pet novih alinej na podlagi točk b), c), h), i) in k) iz BAT 7 Zaključkov o BAT, medtem ko je ukrep iz točke a) ministrstvo že določilo v okviru točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali zmanjšanje uporabe škodljivih snovi, na primer pri čiščenju in razkuževanju, je uporaba ene od v BAT 8 navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 8, v vlogi navedel:

(a) Ustrezna izbira kemikalij za čiščenje in/ali razkužil

Ta tehnika se izvaja glede prednostnih nevarnih snovi. Izbor čistilnih in dezinfekcijskih sredstev je predhodno izveden-priporočen s strani proizvajalca opreme in notranjega pregleda ustreznosti čistila in ne vključuje prednostnih snovi, obravnavanih v skladu z Direktivo Evropskega parlamenta in Sveta 2000/60/ES z dne 23. oktobra 2000 o določitvi okvira za ukrepe Skupnosti na področju vodne politike (UL L 327, 22.12.2000, str. 1). Industrijske odpadne vode se odvajajo na KČN Ljubljana Zalog kjer se združijo še z drugimi odpadnimi vodami, pri tem se koncentracija teh snovi zniža zaradi česar ne vplivajo negativno na vodno okolje.

(b) Ponovna uporaba kemikalij za čiščenje na mestu proizvodnje (clean-in-place – CIP)

Čistilna sredstva krožijo v zaprtem sistemu, preverja se koncentracija in količina sredstva, medfazno se korigira koncentracija sredstva in količina le-tega. Menjave sredstva, odstranitev izrabljenega čistilnega sredstva in ponovna priprava novega se izvaja po predhodno določenem planu, po potrebi pa tudi prej.

(c) Suho čiščenje

Ta tehnika se izvaja v času remonta, ko se odstranjuje bolj trdovratne nečistoče, za katere bi bilo potrebno uporabiti večje količine čistil, in sicer se uporablja mobilna enota za čiščenje s suhim ledom (CO₂).

(d) Optimizirana zasnova in konstrukcija opreme in procesnih območij

Oprema in procesna območja so načrtovana in konstruirana tako, da olajšajo čiščenje, pri čemer se prednostno skrbi za higienske zahteve.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali zmanjšanje uporabe škodljivih snovi, ki je opisana v BAT 8 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik a, b, c in d. Ministrstvo je določilo zahteve za preprečevanje ali zmanjšanje uporabe škodljivih snovi iz BAT 8 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 8.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk a, b, c in d BAT 8.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje emisij ozonu škodljivih snovi in snovi z velikim potencialom globalnega segrevanja, ki nastajajo pri hlajenju in zamrzovanju, je uporaba hladilnih

sredstev brez potenciala tanjšanja ozonskega plašča in z majhnim potencialom globalnega segrevanja. (Ustrezna hladilna sredstva so voda, ogljikov dioksid ali amoniak.)

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 9, v vlogi navedel, da izvaja tehniko iz BAT 9, in sicer uporablja za hlajenje izključno le amoniak.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje emisij ozonu škodljivih snovi in snovi z velikim potencialom globalnega segrevanja, ki nastajajo pri hlajenju in zmrzovanju, saj uporablja za hladilno sredstvo amoniak, ki je brez potenciala tanjšanja ozonskega plašča in z majhnim potencialom globalnega segrevanja. Ministrstvo je določilo zahtevo za preprečevanje emisij ozonu škodljivih snovi in snovi z velikim potencialom globalnega segrevanja iz BAT 9 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 9.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika za učinkovitejšo rabo virov je uporaba ene od v BAT 10 navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 10, v vlogi navedel, da izvaja tehniko:

(c) Ločevanje ostankov

V posameznih fazah nastajanja izdelkov (sveži program (jogurti, namazi, smetana, sveže mleko), trajni program (npr. alpsko mleko), in proizvodnja sladoleda) imajo nameščene sisteme za ločevanje embalažnega materiala in produkta.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za učinkovitejšo rabo virov, ki je opisana v BAT 10 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo zahtevo za učinkovitejšo rabo virov na podlagi tehnik iz BAT 10 Zaključkov o BAT, in sicer je v točki 8.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahtevo glede ločevanja ostankov.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje nenadzorovanih emisij v vodo je zagotavljanje ustrezne vmesne skladiščne zmogljivosti za odpadno vodo.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 11, v vlogi navedel, da se očiščena industrijska odpadna voda iz naprave odvaja v javno kanalizacijo, ki je zaključena s KČN Ljubljana Zalog in za zagotavljanje varnosti za preprečevanje naključnih izpustov iz procesov, ki bi lahko poškodovali komunalno čistilno napravo oz. vplivali na njeno obratovanje, je zgrajen sistem zadrževanja s funkcijo uravnavanja dotokov na interno industrijsko čistilno napravo. V egalizacijskem bazenu (volumna 250 m³) se industrijska odpadna voda medsebojno uravnava po obremenitvi, temperaturi in pH vrednosti.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje nenadzorovanih emisij v vode, ki je opisana v BAT 11 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo zahteve za preprečevanje nenadzorovanih emisij v vodo na podlagi tehnik iz BAT 11 Zaključkov o BAT, in sicer je v točki 8.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahtevo glede zagotavljanja ustrezne vmesne skladiščne zmogljivosti za odpadno vodo.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij v vodo je uporaba ustrezne kombinacije v BAT 12 navedenih tehnik.

Upravljavec se je do izvajanja posameznih tehnik opredelil, kot izhaja iz nadaljevanja:

- (a) Izenačevanje
Ta tehnika se izvaja. Tehnološka (industrijska) voda nastala v procesih čiščenja, v njej pa so ostanki čistilnih in dezinfekcijskih sredstev ter ostanki produktov in vhodnih surovin. Izenačevanje se izvaja že s samim sistemom dotekanja odpadne industrijske vode z nekoliko različnimi obremenitvami, ki se delno izravnava v zunanjih črpališčih, predvsem pa v bazenu egalizacije in nato še v manjši meri v bazenu nevtralizacije.
- (b) Nevtralizacija
Ta tehnika se izvaja v bazenu nevtralizacije. Proces je voden avtomatsko.
- (c) Fizično ločevanje, na primer grablje, sita, peskolovi, ločevalniki olja/maščob ali primarni usedalniki
Ta tehnika se izvaja. Na vstopu odpadne tehnološke (industrijske) vode v sistem čiščenja so vgrajene mehanske rešetke.
- (d) Aerobna in/ali anaerobna obdelava (sekundarno čiščenje), na primer postopek z aktivnim blatom, aerobna laguna, proces v anaerobnem reaktorju z granulirano biomaso, v katerem odpadna voda teče od spodaj navzgor (Upflow Anaerobic Sludge Blanket – UASB), anaerobni kontaktni proces, membranski bioreaktor
Ta tehnika se ne izvaja; sekundarno čiščenje z aerobno in/ali anaerobno obdelavo se ne izvaja, ker se industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog, ki zagotavlja omenjeno sekundarno čiščenje.
- (e) Nitrifikacija in/ali denitrifikacija
Ta tehnika se ne izvaja; odstranjevanje dušika z nitrifikacijo in/ali denitrifikacije se ne izvaja, ker se odvaja industrijska odpadna voda v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.
- (f) Delna nitrifikacija – anaerobna oksidacija amonijaka
Ta tehnika se ne izvaja; odstranjevanje dušika z delno nitrifikacijo - anaerobno oksidacijo amonija se ne izvaja, ker se odvaja odpadno industrijsko vodo v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.
- (g) Pridobivanje fosforja kot struvita
Ta tehnika se ne izvaja; pridobivanje fosforja se ne izvaja, ker je povprečna vrednost fosforja v industrijski odpadni vodi pod 3 mg/l, zato tehnika ni ustrezna.
- (h) Obarjanje
Ta tehnika se ne izvaja; odstranjevanje fosforja z obarjanjem se ne izvaja, ker je koncentracija fosforja v industrijski odpadni vodi nizka, prav tako pa se industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.
- (i) Izboljšano biološko odstranjevanje fosforja
Ta tehnika se ne izvaja; odstranjevanje fosforja z obarjanjem se ne izvaja, ker je koncentracija fosforja v industrijski odpadni vodi nizka, prav tako pa se industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.
- (j) Koagulacija in flokulacija
Ta tehnika se izvaja (v okviru primarnega čiščenja industrijske odpadne vode) in sicer v območju cevne flokulatorja s cevnim zadrževalnikom z vgrajenim statičnim mešalom.
- (k) Sedimentacija
Ta tehnika se izvaja v sistemu flotacije, kjer trdni delci sedimentirajo in se jih nato avtomatsko izpušča v zbirni betonski bazen za zbrano flotirano blato (tekoče blato).
- (l) Filtracija (npr. Peščena filtracija, mikrofiltracija, ultrafiltracija)
Ta tehnika se ne izvaja, ker ni potreba, saj se industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog.
- (m) Flotacija
Ta tehnika se izvaja in sicer s samodejnim odstranjevanjem nastalega blata, pri čemer se ročno nastavlja nivo posnemanja in avtomatsko vzdržuje nastavljeni nivo odpadne vode v flotaciji.

Upravljavec navaja, da ravni emisij, povezane z BAT 12, za neposredne emisije v sprejemno vodno telo, navedene v tabeli 1 iz BAT 12, zanj niso neposredno relevantne. Nadalje pojasnjuje, da se očiščena industrijska odpadna voda odvaja v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s KČN Ljubljana Zalog. Upravljavec navaja, da je v teku investicija KČN Ljubljana Zalog za nadgradnjo v terciarno stopnjo čiščenja, s čimer bodo učinki čiščenja za skupni dušik in fosfor dosegali najmanj 80 % učinkovitosti čiščenja. V nadaljevanju je kljub temu podal ravni emisij očiščene industrijske odpadne vode na iztoku V1 ob upoštevanju učinkovitosti čiščenja KČN Ljubljana Zalog, katerih vrednosti na iztoku iz KČN Ljubljana Zalog so: KPK med 30 in 60 mg/L (učinkovitost čiščenja KČN Ljubljana Zalog med 90 % in 95 %), BPK_5 okoli 10 mg/l (učinkovitost čiščenja KČN Ljubljana Zalog med cca 97 % in 98 %), celotni dušik (TN) okoli 14 mg/l, (učinkovitost čiščenja KČN Ljubljana Zalog med 48 % in 63 %), celotni fosfor (TP) okoli 1 mg/l (učinkovitost čiščenja KČN Ljubljana Zalog 48 % in 60%), neraztopljene snovi (TSS) pod 35 mg/l.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje zanj relevantnih tehnik najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij v vodo, ki je opisana v BAT 12 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je določilo ukrepe za zmanjšanje emisij v vodo na podlagi tehnik iz BAT 12 Zaključkov o BAT, in sicer je v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo osmo alinejo na podlagi tehnik a), b), c), j), k), l) in m) iz BAT 12 Zaključkov o BAT. Ravni emisij, določene v BAT 12 Zaključkov o BAT, se uporabljajo za neposredne emisije v sprejemno vodno telo, ker pa se industrijske odpadne vode iz naprave odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s KČN Ljubljana Zalog (in zaradi tega tudi spremljanje parametrov, razen klorida, v BAT 4 ni določeno – kar je obrazloženo v opredelitvi do BAT 4), ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju na podlagi zahtev iz BAT 12 (BAT 12 namreč ravni emisij za klorid ne določa) ni določilo ravni emisij.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa je vzpostavitev, izvajanje in redno pregledovanje načrta za obvladovanje hrupa v okviru sistema okoljskega ravnanja (glej BAT 1), ki vključuje vse naslednje elemente:

- protokol, ki vsebuje ukrepe in roke;
- protokol za spremljanje emisij hrupa;
- protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane s hrupom, na primer pritožbe;
- program za zmanjšanje hrupa, namenjen opredelitvi virov, merjenju/oceni izpostavljenosti hrupu in vibracijam, opredelitvi prispevkov iz virov in izvajanju ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje hrupa.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 13, v vlogi navedel, da je v vzpostavitvi, izvajanje in redno pregledovanje načrta za obvladovanje hrupa v okviru sistema okoljskega ravnanja (glej BAT 1) vključil vse naslednje elemente:

- protokol, ki vsebuje ukrepe in roke
Ta tehnika se izvaja, v okviru načrta za obvladovanje hrupa v okviru sistema okoljskega ravnanja je podan protokol, ki vsebuje ukrepe in roke.
- protokol za spremljanje emisij hrupa
Ta tehnika se izvaja, v okviru načrta za obvladovanje hrupa v okviru sistema okoljskega ravnanja je podan protokol za spremljanje emisij hrupa.
- protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane s hrupom, na primer pritožbe
Protokol je opredeljen v internem dokumentu NA EKO 04 – Ravnanje varnostne službe v primeru okoljske nesreče, pritožbe ali vprašanja zainteresirane stranke, ki je priloga načrta za obvladovanje hrupa.
- program za zmanjšanje hrupa, namenjen opredelitvi virov, merjenju/oceni izpostavljenosti hrupu in vibracijam, opredelitvi prispevkov iz virov in izvajanju ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje hrupa
Ta tehnika se izvaja, v okviru načrta za obvladovanje hrupa v okviru sistema okoljskega ravnanja je podan program za zmanjšanje hrupa, namenjen opredelitvi virov,

merjenju/oceni izpostavljenosti hrupu in vibracijam, opredelitvi prispevkov iz virov in izvajanju ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje hrupa.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa, ki je opisana v BAT 13 Zaključkov o BAT. Ministrstvo je v točki 4.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahteve za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa iz BAT 13 Zaključkov o BAT.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje, ali kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa je uporaba ene od v BAT 14 navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 14, v vlogi navedel:

- (a) Ustrezna lokacija opreme in stavb
Ta tehnika se ne izvaja zaradi pomanjkanja prostora.
- (b) Operativni ukrepi
Izvajajo se naslednje tehnike:
izboljšano pregledovanje in vzdrževanje opreme, zapiranje vrat in oken zaprtih prostorov, opremo upravlja izkušeno in usposobljeno osebje, glede transporta pa se izvaja tudi tehnika izogibanja hrupnim dejavnostim v nočnem času
Ne izvajajo se naslednje tehnike:
izogibanje hrupnim dejavnostim proizvodnega procesa v nočnem času, ker podjetje obratuje tudi ponoči in teh dejavnosti ni mogoče izključiti, prav tako upravljavec nima posebnih določb glede hrupa med vzdrževalnimi deli, ker ta ne povzročajo hrupa.
- (c) Tiha oprema
Ta tehnika se izvaja, uporablja tihe kompresorje, črpalke in ventilatorje.
- (d) Oprema za obvladovanje hrupa
Izvajajo se naslednje tehnike: izolacija opreme,
Do poteka roka za prilagoditev tem zaključkom o BAT pa se bo izvajala tudi tehnika uporabe opreme za zmanjševanje hrupa.
Ne izvaja se tehnike zvočne izolacije stavb, ker je oprema, ki obratuje znotraj objektov, manj problematična z vidika hrupa, kot pa oprema, ki obratuje zunaj.
Zagraditev hrupne opreme ni možna zaradi pomanjkanja prostora.
- (e) Dušenje hrupa
Ta tehnika se izvaja za del virov.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa, ki je opisana v BAT 14, in sicer tehnik b, c, d in e. Ministrstvo je v točki 4.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahteve za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa iz BAT 14 Zaključkov o BAT.

BAT 15

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje, ali kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij vonjav je vzpostavitev, izvajanje in redno pregledovanje načrta za obvladovanje vonjav v okviru sistema okoljskega ravnanja (glej BAT 1), ki vključuje vse naslednje elemente:

- protokol, ki vsebuje ukrepe in roke;
- protokol za spremljanje vonjav. Dopolni se lahko z meritvami/oceno izpostavljenosti vonjavam ali oceno učinka vonjav;
- protokol za odziv na ugotovljene incidente, povezane z vonjavami, na primer pritožbe;
- program za preprečevanje in zmanjšanje vonjav, namenjen opredelitvi virov, merjenju/oceni izpostavljenosti vonjavam, opredelitvi prispevkov iz virov in izvajanju ukrepov za preprečevanje in/ali zmanjšanje vonjav.

Upravljaavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 15, v vlogi navedel, da se ta tehnika ne izvaja, ker se pri obratovanju naprave ne pričakuje pojava neprijetnih vonjav, zato ne podaja opredelitev do tehnik glede protokola za spremljanje vonjav, protokola za odziv na ugotovljene incidente in programa za preprečevanje in zmanjšanje vonjav. Informativno navaja, da je manjše težave z vonjavami imel le v času poskusnega obratovanja čistilne naprave. Vzroki so bili procesi v egalizacijskem bazenu; ugotovljena so bila mirujoča območja v bazenu, kjer je voda zastajala, posledično je prihajalo do procesov gnitja in vonjav. Upravljaavec je v vlogi navedel, da je bilo opisano stanje sanirano še pred potekom poskusnega obratovanja in da vonjave niso več pričakovane ter jih tudi dejansko ni zaznati.

Zaključki o BAT za mlekarne

BAT 21

Najboljša razpoložljiva tehnika za povečanje energijske učinkovitosti je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 6 in v BAT 21 navedenih tehnik.

Upravljaavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 21, v vlogi navedel:

- (a) Delna homogenizacija mleka
Ta tehnika se izvaja za pasterizirano mleko. Smetana se homogenizira skupaj z minimalnim deležem posnetega mleka, ki ostane v smetani in ga v procesu ni mogoče ločiti od nje. To omogoča uporabo manjšega prilagojenega homogenizatorja, ki ima posledično tudi manjšo porabo energije.
- (b) Energijsko učinkovit homogenizator
Ta tehnika se izvaja. Homogenizatorji so zasnovani tako, da lahko obratujejo z najnižjim tlakom, ki je še dopusten za kakovostno homogenizacijo. Pri dobavi nove opreme so na to karakteristiko pozorni, saj obratovanje homogenizatorjev pri višjem tlaku pomeni večjo porabo energije in obratno. Pri nabavi se zato izbira energetske varčne rešitve, s čimer se zmanjša tudi poraba električne energije.
- (c) Uporaba kontinuirnih pasterizatorjev
Ta tehnika se izvaja. Uporabljajo se samo pretočni toplotni izmenjevalniki (šaržnih se ne uporablja), s čimer je dosežen najkrajši možni čas pasterizacije.
- (d) Regenerativna izmenjava toplote pri pasterizaciji
Ta tehnika se izvaja. Mleko, ki se dovaja v sistem pasterizacije, se predhodno posredno segreva z vročim mlekom, ki zapušča sistem za pasterizacijo.
- (e) Obdelava mleka pri ultravisoki temperaturi (UHT) brez vmesne pasterizacije
Ta tehnika se izvaja. Mleko, obdelano pri ultravisoki temperaturi (to je 140°C), se iz surovega mleka proizvede v enem koraku, zato za pasterizacijo ni potrebna energija (ta postopek imenujejo hladna separacija).
- (f) Večstopenjsko sušenje pri proizvodnji prahu
Ta tehnika se ne izvaja.
- (g) Predhodno hlajenje ledene vode
Ta tehnika se izvaja – večji del povratkov ledene vode se pelje na menjalnik toplote, kjer se ohladi, preden odteče v zalogovnik ledu (interno ga imenujejo banka ledu).

Upravljaavec se ni opredelil do specifične porabe energije za tržno mleko in fermentirano mleko, ker nobeno od njiju ne predstavlja glavnega proizvoda, t.j. najmanj 80% proizvodnje. Upravljaavec se tudi ni opredelil do specifične porabe energije za sir in mleko v prahu, ker se v napravi ne proizvajata

Upravljaavec se ni opredelil do specifičnega izpusta odpadne vode za proizvode tržno mleko, sir in prah, ker sira in mleka v prahu v napravi ne proizvajata, medtem ko tržno mleko predstavlja manj

kot 80% proizvodnje (78,29 % proizvodnje v letu 2022) in ta odstotek v zadnjih petih letih počasi upada in ni pričakovati, da bi v naslednjih letih dosegel 80%.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje najboljše razpoložljive tehnike za povečanje energijske učinkovitosti, ki je opisana v BAT 21, in sicer tehnik a (za pasterizirano mleko), b, c, d, e in g ter tehnik iz BAT 6. Ministrstvo je določilo zahteve za povečanje energijske učinkovitosti iz BAT 21 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 7.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk b, c, d, e in g BAT 21 Zaključkov o BAT.

BAT 22

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje, je uporaba ene od v BAT 22 navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 22, v vlogi navedel:

(a) Optimizirano delovanje centrifug

Ta tehnika se izvaja. V proizvodni procesi so centrifuge za posnemanje mleka, ki so nastavljene v režim delovanja v skladu z njihovimi specifikacijami ter tako, da izločajo le nečistoče (na katerih se drži proizvod), s čimer je minimizirano izločanje proizvoda iz procesa na način, da je z odpadno industrijsko vodo odveden v industrijsko čistilno napravo.

(b) Spiranje grelnika za smetano s posnetim mlekom ali vodo

Ta tehnika se ne izvaja, ker se za proizvodnjo masla uporablja manj kot 2 % (v letu 2020: 1,2%) sprejetega mleka, stroj za proizvodnjo masla pa obratuje dvakrat na teden po 8 ur in proizvede malo izpirne vode, zato ta tehnika ni ekonomična.

(c) Nprekinjeno zamrzovanje sladoleda

Ta tehnika se izvaja. Sladoledna masa se najprej ohlaja v kontinuirnih zamrzovalnikih – tako imenovanih » freezerjih« na temperaturo do 6°C, po polnitvi v sladoledno embalažo pa gre v zamrzovalni tunel z optimiziranim zamrzovanjem, ki pozitivno vpliva na strukturo izdelka. Izdelek, ki pride iz zamrzovalnega tunela, se nato skladišči v zamrzovalnici.

(d) Zmanjšanje nastajanja kisle sirotke na najmanjšo količino

V napravi se proizvaja le namaze na osnovi skute, ki se proizvede v tekočem procesu proizvodnje namazov - skuta je ena od faz procesa na linijah za namaze, pri čemer proces poteka tekoče, zato ni zastojev in tu se ta tehnika uporablja.

Ne proizvaja pa se kisljih sirov (npr. zrnatega sira, skute in mozzarelle) kot končnih proizvodov.

(e) Pridobivanje in uporaba sirotke

Ta tehnika se ne izvaja, ker v napravi sirotka sicer nastaja le pri proizvodnji namazov in koncentriranju visokoproteinskih jogurtov, a gre za bistveno manjše količine sirotke, kot pa bi nastajala v primeru, da bi upravljavec imel tudi sirni program, to je proizvodnjo sirov, skute in mozzarelle. S sirotko zato upravljavec ravna kot z odpadkom in jo oddajajo obdelovalcem odpadkov, ki upravljajo bioplinarne.

Ministrstvo je presodilo, da upravljavec izkazuje izvajanje relevantne najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje, ki je opisana v BAT 22 Zaključkov o BAT, in sicer tehnik (a) in (c). Ministrstvo je določilo zahteve za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje, iz BAT 22 Zaključkov o BAT, in sicer v točki 6.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi točk (a) in (c) BAT 22 Zaključkov o BAT.

BAT 23

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje zajetih emisij prahu v zrak iz sušenja je uporaba ene od v BAT 23 navedenih tehnik ali njihove kombinacije.

Upravljavec je glede upoštevanja oz. izvajanja najboljše razpoložljive tehnike, opisane v BAT 23, v vlogi navedel, da te tehnike ne izvaja, ker ne izvaja postopkov sušenja.

III.

Obrazložitev točk izreka te odločbe

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 116. členu ZVO-2 in v 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije. V skladu s šestim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju, ki se spreminja zaradi prilagoditve obratovanja naprave zaključkom o BAT, določi rok za uskladitev obratovanja naprave, ki ne sme biti daljši od štirih let od objave zaključkov o BAT.

Skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov iz 16. člena te uredbe, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Nadalje je v tretjem odstavku 19. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, določeno, da ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju poleg zahtev iz prejšnjega odstavka 19. člena citirane uredbe in prejšnjih členov citirane uredbe določi tudi druge pogoje in ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje emisij iz zaključkov o BAT in predpisov iz 16. člena iste uredbe.

V tretjem odstavku 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 64/14, 98/15, 44/22 ZVO-2, 75/22 in 157/22, v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo) je določeno, da se okoljevarstveno dovoljenje glede emisij v vode za obratovanje naprave, ki se uvršča med naprave v skladu s predpisom, ki ureja vrsto dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje večjega obsega, izda v skladu z Uredbo o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, če obratovanje naprave izpolnjuje zahteve iz citirane uredbe, pri čemer se citirana pravna podlaga smiselno uporablja tudi v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je po pregledu rezultatov meritev Obratovalnega monitoringa odpadnih vod od leta 2017 do 2021, ki ga je upravljavec predložil ministrstvu v okviru mnenja pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod na podlagi četrte alineje 21. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, 94/14, 98/15 in 44/22 – ZVO-2, v nadaljevanju: Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v vod ter o pogojih za njegovo izvajanje) ugotovilo, da naprava ne presega mejnih vrednosti za odpadno vodo, ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju in ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja.

Ministrstvo je na podlagi mnenja upravljavca javne kanalizacije in čistilne naprave št. VOK-615-440/2023-001 z dne 22. 5. 2023, ki ga je izdelal JP Vodovod kanalizacija Snaga d.o.o., Vodovodna cesta 90, 1001 Ljubljana, ugotovilo, da upravljavec javne kanalizacije in javne komunalne čistilne naprave Ljubljana Zalog ne nasprotuje odvajanju industrijske odpadne vode v največji količini 450.000 m³/leto in ne nasprotuje odvajanju komunalne odpadne vode v največji količini 13.000 m³/leto, 36 m³ /dan in z največjim 6 – urnim povprečnim pretokom 0,4 l/s.

Ministrstvo je v postopku izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja pregledalo poročila od leta 2019 do 2021 o obratovalnem monitoringu iz evidenc Agencije Republike Slovenije za okolje, Vojkova 1 b, 1000 Ljubljana, in ugotovilo da naprava ni čezmerna.

V točki 60. v 4. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo je določeno, da je večja sprememba v obratovanju naprave glede emisij v vode

- a.) poseg v napravo, ki bistveno spremeni glavne tehnične značilnosti ali zmogljivost naprave tako, da se za več kakor 25 % poveča najmanj ena od naslednjih vrednosti, določenih v okoljevarstvenem dovoljenju: proizvodna zmogljivost naprave, največja letna količina odpadnih voda na iztoku iz naprave, mejna vrednost emisije snovi ali emisije toplote, največji šesturni povprečni pretok ali največja dnevna količina odpadne vode.
- b.) poseg v napravo, ki spremeni iztok odpadnih voda tako, da se odpadna voda odvaja v drugo vodno telo ali pride do priklopa ali odklopa od javne kanalizacije.
- c.) sprememba tehnološkega postopka v napravi, ki
 - vzpostavi nove tehnologije čiščenja ali
 - spremeni vhodne surovine, pomožna sredstva ali produkte, ki povzročijo spremembo sestave odpadnih voda, tako da je treba spremeniti obseg meritev parametrov onesnaženosti pri izvajanju obratovalnega monitoringa.

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da pri spremembah, navedenih v vlogi, ne gre za večjo spremembo glede emisij v vode, ki je navedena v 60. točki 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, zato v skladu z 9. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda prvih meritev ministrstvo prvih meritev za obravnavano spremembo ni določilo.

Proizvodna zmogljivost, ki je določena z zmogljivostjo sprejetja količine mleka na dan po navedbah upravljavca tudi po spremembi ostaja nespremenjena (200 ton mleka). Največja letna količina mešanice industrijskih, komunalnih in padavinskih odpadnih vod na iztoku V1 se je sicer povečala za 25 % (za 25,5 %, z 369.000 m³ na 463.000 m³), vendar pa razlog povečanja v največji letni količini mešanice industrijske odpadne vode ne izhaja iz spremembe v obratovanju naprave, ampak iz strukture proizvodnega programa, ki gre trenutno bolj v smeri zgoščenih proteinskih izdelkov, ki pri svoji proizvodnji potrebujejo večji obseg pranja procesne opreme.

V napravi ni prišlo do spremembe tehnološkega postopka, ki bi spremenila vhodne surovine, pomožna sredstva ali produkte, ki povzročijo spremembo sestave odpadnih voda, tako da ni bilo treba spremeniti obseg meritev parametrov onesnaženosti pri izvajanju obratovalnega monitoringa, se je pa zaradi uskladitve z Zaključki o BAT v nabor parametrov dodal parameter klorid.

Na osnovi pravnih podlag, ki so navedene v nadaljevanju obrazložitve te odločbe, je ministrstvo določilo/spremenilo zahteve v zvezi z obsegom dovoljenja.

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da na podlagi navedenih sprememb v vlogi in opredelitvi upravljavca, vezano na tretji odstavek 106. člena ZVO-2, ne gre za kumulativni poseg in da gre za že dovoljen poseg, ki se s to vlogo ne spreminja.

Ministrstvo je v točki I./1 izreka te odločbe spremenilo točko 2.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo zahtevo za preprečevanje emisij ozonu škodljivih snovi in snovi z velikim potencialom globalnega segrevanja, ki nastajajo pri hlajenju in zmrzovanju. Ministrstvo je tako določilo uporabo hladilnega sredstva amoniak na podlagi BAT 9 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki I./2 izreka te odločbe spremenilo točko 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je določilo izvajanje posebnih ukrepov v zvezi z zmanjšanjem porabe vode in količine izpuščene odpadne vode in vanjo – ob upoštevanju opredelitve upravljavca - dodalo 5 novih alinej na podlagi točk b), c), h), i) in k) iz BAT 7 Zaključkov o BAT, medtem ko je ukrep iz točke a) ministrstvo že določilo v okviru točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ministrstvo je spremenilo točko 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tudi tako, da je spremenilo osmo alinejo v zvezi z uporabo najboljše razpoložljive tehnike za zmanjšanje emisij v vodo na osnovi BAT 12 Zaključkov o BAT in navedb upravljavca.

Ministrstvo je v točki I./3 izreka te odločbe spremenilo točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi tretjega odstavka 34. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo ob upoštevanju BAT 3 Zaključkov o BAT, ki določa, da je najboljša razpoložljiva tehnika spremljanje ključnih parametrov procesa, zaradi česar je ministrstvo kot lastne meritve predpisalo najmanj merjenje ključnih parametrov procesa, ki so določeni v točki 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe, je ministrstvo dodalo točko 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v kateri je določilo zahtevo glede izvajanja lastnih meritev na podlagi BAT 3 Zaključkov o BAT, ob upoštevanju navedb upravljavca, da izvaja trajne meritve posameznega ključnega parametra procesa, ki se jih v odpadni vodi spremlja v nevtralizacijskem bazenu in na iztoku iz industrijske čistilne naprave.

Kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je:

- spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija iztoka, tako da je navedlo D96/TM koordinati e in n, kot jih je predložil upravljavec;
- na podlagi navedb v vlogi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za mešanice industrijskih, komunalnih in padavinskih odpadnih vod na iztoku V1 povečalo največjo letno količino s 369.000 m³ na 463.000 m³ in največjo dnevno količino s 1.526 m³ na 1.536 m³ ter določilo največji šest-urni povprečni pretok 22,6 l/s (prej 22,5 l/s). Hkrati je ministrstvo na odtoku V1-1 industrijske odpadne vode povečalo največjo letno količino s 360.00 m³ na 450.000 m³, na odtoku V1-2 povečalo največjo letno količino komunalne odpadne vode z 9.000 m³ na 13.000 m³ ter največjo dnevno količino s 26 m³ na 36 m³ in določilo največji šest-urni povprečni pretok 0,4 l/s (prej 0,3 l/s).

Ministrstvo je v točki I./6 izreka te odločbe spremenilo točko 3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija iztoka ostale komunalne odpadne vode, tako da je navedlo D96/TM koordinati e in n, kot jih je predložil upravljavec.

Ministrstvo je v točki I./7 izreka te odločbe spremenilo točko 3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo Preglednico 2. V Preglednici 2 je izbrisalo stolpec »Mejna vrednost do 31.12.2012«, dodalo stolpec »Najmanjša pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa« in stolpec »Mejna vrednost od 1. 1. 2013« preimenovalo v stolpec »Mejna vrednost«. Na podlagi BAT 4 Zaključkov o BAT je v Preglednico 2 dodalo parameter klorid in določilo obveznosti v zvezi s pogostostjo spremljanja emisij v vodo. Nabora parametrov in mejnih vrednosti drugih parametrov v Preglednici 2 ministrstvo ni spreminjalo. Način določitve teh mejnih vrednosti je obrazložen v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35407-82/2006-7 z dne 9. 7. 2008, in sicer v obrazložitvi načina določitve mejnih vrednosti parametrov v preglednici.

Kot izhaja iz točke I./8 izreka te odločbe, je ministrstvo spremenilo točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je spremenilo koordinatni sistem, v katerem je podana lokacija merilnega mesta tako, da je navedlo D96/TM koordinati e in n, kot jih je predložil upravljavec. Ministrstvo je v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo zahteve glede izvedbe vzorčenja, in sicer je določilo pretočno sorazmerno vzorčenje na podlagi informacij o povprečni vrednosti in spremenljivosti pretoka odpadnih voda. Ministrstvo je določilo odvzem 24-urnih pretočno sorazmernih vzorcev na podlagi zahteve za Ravnih emisij, povezane z BAT v Splošnih ugotovitvah Zaključkov o BAT, kjer je navedeno, da se ravnih emisij, povezane z BAT,

nanašajo na pretočno utežna letna povprečja 24-urnih pretočno sorazmernih sestavljenih vzorcev, ki so bili vzeti z najmanjšo pogostostjo, določeno za zadevni parameter, in pri običajnih pogojih obratovanja. Časovno sorazmerno vzorčenje se lahko uporabi, če se dokaže zadostna stabilnost pretoka. Upravljavec je k Poročilu o obratovalnem monitoringu predložil tudi podatke o trajnih meritvah pretoka odpadne vode na merilnem mestu MM1V1-1 na iztoku iz industrijske čistilne naprave. Ministrstvo je pri pregledu Poročila o obratovalnem monitoringu za leta 2019, 2020 in 2021 o dnevni količini odpadnih vod ugotovilo, da pretoki nihajo, zaradi česar upravljavec s predloženimi podatki stabilnosti pretoka odpadne vode na merilnem mestu MM1V1-1 ni dokazal, zato je ministrstvo s to odločbo določilo pretočno sorazmerno vzorčenje industrijske odpadne vode.

Kot izhaja iz točke I./9 izreka te odločbe, je ministrstvo glede na spremembo obratovalnega monitoringa in povečanih količin ter pretoka odpadne vode, kot je natančneje opisano predhodno, dodalo točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je skladno s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določilo, da naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko 9 prvega odstavka 24, člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda ministrstvo določilo, da mora, tako kot je predpisano v točki 5.7 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Ministrstvo je v točki I./10 izreka te odločbe dodalo novi točki 4.1.5 in 4.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v katerih je določilo zahteve za preprečevanje ali, kadar to ni mogoče, zmanjšanje emisij hrupa iz naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 13 in BAT 14 Zaključkov o BAT.

Ministrstvo je v točki I./11 izreka te odločbe dodalo točko 6.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo zahteve za zmanjšanje količine odpadkov, namenjenih za odstranjevanje, na podlagi BAT 22 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./12 izreka te odločbe, je ministrstvo dodalo točko 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo zahteve za učinkovito rabo energije, in sicer:

- v točki 7.1 oz. 7.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo v zvezi z načrtom za energijsko učinkovitost na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT,
- v točki 7.2 pa druge ukrepe za učinkovito rabo energije, in sicer:
 - v točki 7.2.1 skupne tehnike za povečanje energijske učinkovitosti na podlagi BAT 6 Zaključkov o BAT,
 - v točki 7.2.2 tehnike za mlekarne na podlagi BAT 21 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./13 izreka te odločbe, je ministrstvo dodalo točko 8.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določilo ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote, in sicer:

- v točki 8.4.1 zahtevo glede izpopolnjevanja in izvajanja sistema okoljskega ravnanja z določitvijo elementov na podlagi BAT 1 Zaključkov o BAT,
- v točki 8.4.2 zahtevo glede vzpostavitve, vzdrževanja in rednega pregledovanja popisa porabe vode, energije in surovin ter tokov odpadnih voda kot del sistema okoljskega ravnanja z naštetimi značilnostmi na podlagi BAT 2 Zaključkov o BAT,
- v točki 8.4.3 zahtevo za preprečevanje in zmanjševanje uporabe škodljivih snovi, na primer pri čiščenju in razkuževanju, na podlagi BAT 8 Zaključkov o BAT,

- v točki 8.4.4 zahtevo glede učinkovitejše rabe virov na podlagi BAT 10 Zaključkov o BAT,
- v točki 8.4.5 zahtevo glede zagotavljanja ustrezne vmesne skladiščne zmogljivosti za odpadno vodo na podlagi BAT 11 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./14 izreka te odločbe, je ministrstvo v točki 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo obveznost obveščanja o spremembah, in sicer je besedno zvezo »Agencija Republike Slovenije za okolje« oz. »Agenciji RS za okolje« zamenjalo z besedno zvezo »ministrstvo« oz. »ministrstvu«. S 1. septembrom 2021 se je namreč začela izvrševati Uredba o spremembi Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 101/21), ki je spremenila stvarno pristojnost oziroma delovno področje Agencije Republike Slovenije za okolje tako, da je za izvajanje večine upravnih nalog pristojno ministrstvo in ne več agencija.

Kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe, je ministrstvo določilo rok za začetek meritev klorida na merilnem mestu MM1V1-1 in izpolnjevanja zahteve glede pretočno sorazmernega vzorčenja v skladu s šestim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, ki določa, da mora ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju, ki se spreminja zaradi prilagoditve obratovanja naprave zaključkom o BAT, določiti rok za uskladitev obratovanja naprave, ki ne sme biti daljši od štirih let od objave zaključkov o BAT. Rok za prilagoditev Zaključkom o BAT poteče z dnem 4. 12. 2023. Ministrstvo je zato glede na datum izdaje te odločbe odločilo, da se določbi I./7 in I./8 izreka te odločbe pričneta izvrševati z dokončnostjo te odločbe, torej z dnem vročitve te odločbe, ob upoštevanju 224. člena ZUP. Ta določa, da je odločba, ki se ne more več izpodbijati s pritožbo, dokončna. Z dokončnostjo lahko stranka prične izvajati pravico oz. obveznost, če zakon ne določa drugače. Ker zoper to odločbo pritožba ni dovoljena, postane odločba dokončna in izvršljiva, ko se vroči stranki (1. točka drugega odstavka 224. člena ZUP).

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke IV. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, dovoljen pa je upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vloži neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Ta upravni akt je bil izdan kot fizična kopija dokumenta v elektronski obliki. V skladu z drugim odstavkom 65.b člena Uredbe o upravnem poslovanju (Uradni list RS, št. 9/18, 14/20, 167/20, 172/21, 68/22, 89/22, 135/22 in 77/23) vas seznanjamo, da lahko zahtevate, da se vam pošlje izvirnik dokumenta na elektronski naslov ali potrdi skladnost kopije dokumenta z izvirnikom. Uveljavljanje te zahteve ne vpliva na vaš pravni položaj oziroma tek roka, ki je začel teči z vročitvijo kopije.

Pri nastajanju tega dokumenta so sodelovale naslednje uradne osebe:
Nives Stele, sekretarka
dr. Jasmina Korenak, višja svetovalka III
Janez Jeram, sekretar
Irena Hribernik Laznik, sekretarka

Postopek vodila:
dr. Nataša Vrbančič
sekretarka

mag. Katja Buda
sekretarka

Vročiti:

- EKOSFERA d.o.o., Lož, Smelijevo naselje 34, 1386 Stari trg pri Ložu (za upravljavca: LJUBLJANSKE MLEKARNE d.o.o., Tolstojeva 63, 1000 Ljubljana) – osebno.