



REPUBLIKA SLOVENIJA

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1102 Ljubljana p.p. 2608
tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 51

Številka: 35407-9/2007 – 27

Datum: 28. 10. 2009

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08) na zahtevo stranke UNIOR d.d, Kovaška cesta 10, 3214 Zreče, ki jo po pooblastilu predsednika uprave Gorazda Korošca, zastopa Marjan Korošec, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu UNIOR d.d, Kovaška cesta 10, 3214 Zreče (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, ki se nahaja na zemljiščih s parc. št. 845/1, 836/5, 833/4, 845/4, 838/1, 838/3, 838/4, 838/5, 834/2, 833/7, 833/8, 613/1, 613/12, 833/6, 833/9, 833/11, 833/13, 833/14, 833/15, 833/18, 833/19, 833/20, 836/4, 613/11 in 613/8, vse k. o. Zreče, na lokaciji Kovaška cesta 10, 3214 Zreče, in sicer za:

- 1.1. **napravo za površinsko obdelavo kovin** z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov s skupnim volumnom delovnih kadi (brez izpiranja) 42,45 m³.

Naprava (obdelovalnica v Programu Ročno orodje) se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- galvanska linija z oznako N1,
- mangan fosfatirna in brunirna linija z oznako N2,
- cink fosfatirna linija z oznako N3,
- Kemična čistilna naprava – KČN obdelovalnica z oznako N4,
- Kotlovnica galvane, mangan fosfatirne in brunirne linije z oznako N5,
- Kotlovnica cink fosfatirne linije z oznako N6,
- Mehka obdelava ključev (tračno brušenje) z oznako N7,
- Glajenje (vibrafiniš, bobnanje) z oznako N8,
- Mehanska obdelava (kalibriranje, izsekovanje, vrtanje, rezkanje, struženje, posnemanje, rezanje navojev, žigosanje, kovičenje) z oznako N9,
- Termična obdelava (poboljšanje, induktivno kaljenje, peskanje) z oznako N10,
- Finalizacija (brušenje z brusnimi kamni, tračno brušenje, poliranje, razgibavanje, poravnavanje, kontrola, popravila) z oznako N11,
- Montaža (sestavljanje, stiskanje, nasajanje izolacije, plastificiranje, tampotisk, lasersko signiranje, kontrola, naoljenje in pakiranje) z oznako N12,

- Ostrilnica (žaganje, rezkanje, struženje, brušenje z brusnimi trakovi) z oznako N13,
- Skladišče kemikalij.

1.2. kovačijo železa z uporabljenno kalorično močjo 3,05 MW.

Naprava (v Programu odkovki) se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- Narez z oznako N14,
- Toplo kovanje z oznako N15,
- Peskanje in termična obdelava z oznako N16,
- Operacije v hladnem in kontrola z oznako N17,
- Orodjarna z oznako N18,
- Čistilna naprava Grafit z oznako N19,
- Tehnološki hladilni sistem Kalilnica z oznako IHS2,
- Tehnološki hladilni sistem CFI z oznako IHS3.

1.3. napravo za proizvodnjo sintranih izdelkov.

Naprava (v Programu Sinter) se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- Priprava prahu in skladiščenje z oznako N20,
- Stiskanje z oznako N21,
- Sintranje z oznako N22,
- Glajenje z oznako N23,
- Kalibriranje z oznako N24,
- Termična obdelava z oznako N25,
- Oljenje z oznako N26,
- Končna kontrola z oznako N27,
- Skladišče prahu.

Nepremične tehnološke enote kot neposredno tehnično povezana dejavnost naprave za površinsko obdelavo kovin, kovačije železa in naprave za proizvodnjo sintranih izdelkov so:

- Vzdrževanje z oznako N28,
- Skladišče nevarnih snovi,
- Osnovni tehnološki hladilni sistem z oznako IHS1,
- Biološka čistilna naprava – BČN I,
- Oljni lovilci.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1. Pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec najkasneje do 31. decembra 2009 zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- tesnjenje delov naprav in reciklaža snovi,
- zajemanje odpadnih plinov na izvoru,
- čim popolnejšo izrabo surovin in energije in druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov,
- redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave v skladu s programom preventivnega vzdrževanja.

2.1.2. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati nemoteno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.

2.1.3. Upravljavec mora zagotoviti izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak preko izpustov navedenih v Prilogi 1 tega dovoljenja.

2.1.4. Upravljavec mora zagotoviti, da bodo odpadni plini iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja razredčeni le toliko, kolikor je tehnično in obratovalno neizogibno.

- 2.1.5. Upravljalavec mora imeti poslovniške za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov na izpuštih Z6, Z7, Z8, Z8a, Z13, Z14, Z26, Z27, Z28, Z28a, Z29, Z32, Z41a, Z41b, Z54, Z69, Z70, Z74, Z79, Z83 v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu s poslovniki.
- 2.1.6. Upravljalavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.7. V srednjih kurilnih napravah iz točke 2.2.3 izreka tega dovoljenja se upravljavcu dovoli kot gorivo uporabljati zemeljski plin.
- 2.1.8. Upravljalavec mora zagotavljati, da na definiranih izpuštih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti, določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, niso presežene.
- 2.1.9. Upravljalavec mora z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo iz Preglednice 1 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz skupine ozonu škodljivih snovi (R22) in iz skupine določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407C, R134A), ravnati skladno z zahtevami določenimi v točki 2.1.10 izreka tega dovoljenja.

Preglednica 1: Hladilna in klimatska oprema

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva	Masa hladiva (kg)
Sekundarno hlajenje tehn. procesa kaljenja YORK YCSE80SB50	407C**	24
Sušenje komprimiranega zraka DRYTEC VT 1500	134A**	10
Uparjalnik za Cr kopel DEPURAUQUE 1	R22**	19
Uparjalnik za Ni kopel DEPURAUQUE 2	R22**	17
Hlajenje prostorov – Obdelovalnica HYDROS LDK 045A1	407C**	11
Hlajenje prostorov – Uprava EMERSON S20DA	407C**	14

* sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv

** pripravek, zmes dveh ali več plinov, vsaj eden od njih fluoriran toplogredni plin

- 2.1.10. Za ravnanje z nepremično opremo s 3 kg ali več ozonu škodljivih snovi (R22) in določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R407C, 134A), mora upravljalavec zagotavljati, da:
- se hladiva pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak;
 - pooblaščen serviser s spričevalom o uspešno končanem programu usposabljanja serviserjev izvaja preverjanja uhajanj skladno z obveznostmi in načini preverjanja, v časovnih intervalih od treh mesecev do enega leta, odvisno od količine plina v opremi;
 - se vsako zaznano uhajanje plinov kakor hitro je mogoče popravi;
 - vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov, polnjenje opreme z njimi in prevoz zajetih snovi do obrata za regeneracijo ali odstranjevanje izvaja pooblaščen podjetje, ki ima potrdilo Agencije RS za okolje o vpisu v evidenco pooblaščenih podjetij za vzdrževanje in namestitve nepremične opreme;
 - vodi evidenco o količini in vrsti uporabljenih ozonu škodljivih in fluoriranih toplogrednih plinov, o njihovem recikliranju, o vsakršnih dodanih količinah in količini, zajeti med servisiranjem, vzdrževanjem in končno odstranitvijo, za vsako opremo/aplikacijo posebej. Prav tako mora voditi evidenco o drugih pomembnih podatkih, vključno s podatki o pravni ali fizični osebi, ki je opravila servisiranje ali vzdrževanje, pooblaščenih serviserjih ter o datumih in rezultatih izvedenih preverjanj skladno s predpisom. To dokumentacijo o ravnanju z opremo mora hraniti najmanj tri leta;

- se pri vzdrževanju in servisiranju opreme od 1. januarja 2010 dalje ne uporablja več čistih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov (R22), od 1. januarja 2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne;
- da v primeru zamenjave vrste hladiva (npr.: ozonu škodljivo snov zamenja z določenim fluoriranim plinom) v obstoječi opremi, to zamenjavo v roku enega meseca sporoči Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme;
- za opremo iz Preglednice 1 izreka tega dovoljenja predloži letno poročilo o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo leto Agenciji RS za okolje.

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi na izpustih iz tehnološkega procesa Program odkovkov so navedene v Preglednicah 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 in 11:

Izpust z oznako **Z6**
 Vir emisije: Program odkovki – Kovanje odkovkov
 Tehnološka enota: Preša Linija 1
 Ime merilnega mesta: ZMM6

Izpust z oznako **Z7**
 Vir emisije: Program odkovki – Kovanje odlitkov
 Tehnološka enota: Preša Linija 2
 Ime merilnega mesta: ZMM7

Izpust z oznako **Z8**
 Vir emisije: Program odkovki – Kovanje odlitkov
 Tehnološka enota: Preša Linija 3
 Ime merilnega mesta: ZMM8

Izpust z oznako **Z8a**
 Vir emisije: Program odkovki - Kovanje odlitkov
 Tehnološka enota: Preša Linija 5
 Ime merilnega mesta: ZMM8a

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM6, ZMM7, ZMM8 in ZMM8a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

Izpust z oznako **Z9**
 Vir emisije: Program odkovki – Termična obdelava
 Tehnološka enota: Plinska peč CFI
 Ime merilnega mesta: ZMM9

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM9

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako

Z9a

Vir emisije: Program odkovki - Termična obdelava
 Tehnološka enota: Plinska peč CFI
 Ime merilnega mesta: ZMM9a

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM9a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

Izpust z oznako

Z9c

Vir emisije: Program odkovki - Termična obdelava
 Tehnološka enota: Plinska peč CFI
 Ime merilnega mesta: ZMM9c

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM9c

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah*	50 mg/m ³	20 mg/m ³
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC*	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako

Z9d

Vir emisije: Program odkovki - Termična obdelava
 Tehnološka enota: Plinska peč CFI
 Ime merilnega mesta: ZMM9d

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM9d

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC*	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako**Z9e**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program odkovki - Termična obdelava
 Plinska peč CFI
 ZMM9e

Izpust z oznako**Z9f**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program odkovki - Termična obdelava
 Plinska peč CFI
 ZMM9f

Izpust z oznako**Z10a**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program odkovki – Segrevanje utopov
 Plinska peč za segrevanje utopov
 ZMM10a

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM9e, ZMM9f in ZMM10a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih

Izpust z oznako**Z13**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program odkovki – Priprava orodij
 3x Stroj za ročno poliranje in brušenje orodja
 Ročno brušenje orodja
 Varjenje orodja
 Brusilni stroj B-32 za orodje
 ZMM13

Izpust z oznako**Z14**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program odkovki – rezkanje grafitnih elektrod
 Kopirni stroj FIDIA
 ZMM14

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM13, ZMM14

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

Izpust z oznako**Z20**

Vir emisije:
 Tehnološka enota:
 Ime merilnega mesta:

Program Odkovki – Utrjevanje površin na utopih
 Nitrirna peč Ipsen
 ZMM20

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM20

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Amoniak, izražen kot NH ₃	30 mg/m ³	30 mg/m ³

Izpust z oznako

Z21

Vir emisije: Program Odkovki - Termična obdelava
 Tehnološka enota: Kalilna miza za termično obdelavo
 Ime merilnega mesta: ZMM21

Izpust z oznako

Z21a

Vir emisije: Program Odkovki – Termična obdelava
 Tehnološka enota: Plinska peč OFU
 Ime merilnega mesta: ZMM21a

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM21 in ZMM21a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC*	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako

Z26

Vir emisije: Program odkovki - Peskanje
 Tehnološka enota: Peskalni stroj GOSTOL TST PS-26
 Ime merilnega mesta: ZMM26

Izpust z oznako

Z27

Vir emisije: Program odkovki - Peskanje
 Tehnološka enota: Peskalni stroj GOSTOL PS-02
 Ime merilnega mesta: ZMM27

Izpust z oznako

Z28

Vir emisije: Program odkovki - Peskanje
 Tehnološka enota: Peskalni stroj GOSTOL PS-01
 Peskalni stroj GOSTOL PS-24
 Ime merilnega mesta: ZMM28

Izpust z oznako

Z28a

Vir emisije: Program odkovki - Peskanje
 Tehnološka enota: Peskalni stroj PS-04
 Ime merilnega mesta: ZMM28a

Izpust z oznako**Z29**

Vir emisije:

Program odkovki - Peskanje

Tehnološka enota:

Peskalni stroj GOSTOL TST PS-03

Ime merilnega mesta:

ZMM29

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM26, ZMM27, ZMM28, ZMM28a, ZMM29

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak na izpustih iz tehnološkega procesa Program Sinter so navedene v Preglednicah 12, 13 in 14:

Izpust z oznako**Z41a**

Vir emisije:

Program Sinter - Priprava prahu za sinter tehnologijo

Tehnološka enota:

5 x Preša

Ime merilnega mesta:

ZMM41a

Izpust z oznako**Z41b**

Vir emisije:

Program Sinter - Priprava prahu za sinter tehnologijo

Tehnološka enota:

7 x Preša

Ime merilnega mesta:

ZMM41b

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM41a in ZMM41b

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

Izpust z oznako**Z45**

Vir emisije:

Program Sinter – Sintranje

Tehnološka enota:

Peč za sintranje Safed in Mahler

Ime merilnega mesta:

ZMM45

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM45

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

Izpust z oznako**Z46**

Vir emisije:

Program Sinter – Termična obdelava

Tehnološka enota:

Kalična peč Safed

Ime merilnega mesta:

ZMM46

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM46

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC*	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

- 2.2.3. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak na izpustih iz tehnološkega procesa Program Ročno orodje so navedene v preglednicah 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 in 25:

Izpust z oznako

Z52

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Galvana

Tehnološka enota:

Linija za galvanizacijo (niklanje)

Ime merilnega mesta:

ZMM52

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM52

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Nikelj in njegove spojine razen v kovinskem stanju ali zlitinah, nikljevega karbonata, nikljevega hidroksida in nikljevega tetraakarbonila, izraženega kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³
Nikelj, izražen kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³

Izpust z oznako

Z53a

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Kotlovnica

Tehnološka enota:

Kurilna naprava

Ime merilnega mesta:

ZMM53a

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z53a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2014	Dopustna vrednost od 1. 1. 2014 dalje
Celotni prah*	/**	5 mg/m ³
Ogljikov monoksid, izražen kot CO*	100 mg/m ³	80 mg/m ³
Dušikovi oksidi NO _x , izraženi kot NO ₂ *	200 mg/m ³	110 mg/m ³
Žveplov oksidi, izraženi kot SO ₂ *	35 mg/m ³	10 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 3 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako

Z53b

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Kotlovnica

Tehnološka enota:

Kurilna naprava

Ime merilnega mesta:

ZMM53b

Preglednica 17: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM53a

Parameter	Dopustna vrednost
Celotni prah*	5 mg/m ³
Ogljikov monoksid, izražen kot CO*	80 mg/m ³
Dušikovi oksidi NO _x , izraženi kot NO ₂ *	110 mg/m ³
Žveplov oksidi, izraženi kot SO ₂ *	10 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 3 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

Izpust z oznako

Z54

Vir emisije: Program Ročno orodje – Galvana
 Tehnološka enota: Linija za galvanizacijo (kromiranje)
 Ime merilnega mesta: ZMM54

Preglednica 18: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM54

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Krom in njegove spojine, izraženi kot Cr	5 mg/m ³	1 mg/m ³
Spojine Cr ⁶⁺ razen barijevega in svinčevega kromata, izražen kot Cr	0,1 mg/m ³	0,05 mg/m ³

Izpust z oznako

Z56

Vir emisije: Program Ročno orodje – Galvana
 Tehnološka enota: Linija za galvanizacijo (vroče razmaščevanje in
 bajcanje)
 Ime merilnega mesta: ZMM56

Preglednica 19: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM56

Parameter	Dopustna vrednost
Anorganske spojine klora, ki niso vključene v I. in II. nevarnostno skupino anorganskih snovi v plinastem stanju	30 mg/m ³

Izpust z oznako

Z66

Vir emisije: Program Ročno orodje – Mangan fosfatiranje
 Tehnološka enota: Mangan fosfatirna in brunirna linija
 Ime merilnega mesta: ZMM66

Izpust z oznako

Z66a

Vir emisije: Program Ročno orodje – Mangan fosfatiranje
 odsesovanje dvigal
 Tehnološka enota: Mangan fosfatirna in brunirna linija
 Ime merilnega mesta: ZMM66a

Preglednica 20: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM66, ZMM66a

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Nikelj in njegove spojine razen v kovinskem stanju ali zlitinah, nikljevega karbonata, nikljevega hidroksida in nikljevega tetrakarbonila, izraženega kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³
Nikelj, izražen kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³
Mangan, izražen kot Mn	5 mg/m ³	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	5 mg/m ³	1 mg/m ³

Izpust z oznako

Z69

Vir emisije: Program Ročno orodje – Poliranje
 Tehnološka enota: 8 x Polirni stroji
 Ime merilnega mesta: ZMM69

Izpust z oznako

Z70

Vir emisije: Program Ročno orodje – Poliranje in brušenje
 Tehnološka enota: 8 x Polirni in brusilni stroj
 Ime merilnega mesta: ZMM70

Izpust z oznako

Z74

Vir emisije: Program Ročno orodje – Poliranje in brušenje, mehka obdelava
 Tehnološka enota: 13 x Polirni in brusilni stroj
 Ime merilnega mesta: ZMM74

Preglednica 21: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM69, ZMM70 in ZMM74

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

Izpust z oznako

Z72a

Vir emisije: Program Ročno orodje - Popuščanje avtomehanskega orodja
 Tehnološka enota: Peč Kraft popuščanje
 Ime merilnega mesta: ZMM72a

Izpust z oznako

Z72b

Vir emisije: Program Ročno orodje - Popuščanje avtomehanskega orodja
 Tehnološka enota: Peč Kraft popuščanje
 Ime merilnega mesta: ZMM72b

Izpust z oznako**Z75a**

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Kaljenje

Tehnološka enota:

Kalilna peč Kraft

Ime merilnega mesta:

ZMM75a

Izpust z oznako**Z75b**

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Kaljenje

Tehnološka enota:

Kalilna peč Bredtman

Ime merilnega mesta:

ZMM75a

Preglednica 22: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih ZMM72a, ZMM72b, ZMM75a in ZMM75b

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂ *	500 mg/m ³	500 mg/m ³
Celotni organski ogljik, izražen kot TOC*	/**	50 mg/m ³

* Izmerjene vrednosti se preračunajo na 5 vol% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.

** Mejna vrednost ni določena, meritve je potrebno opraviti.

Izpust z oznako**Z78**

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Čiščenje odpadne vode

Tehnološka enota:

Čistilna naprava galvane

Ime merilnega mesta:

ZMM78

Preglednica 23: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM78

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Anorganske spojine klora, ki niso vključene v I. in II. nevarnostno skupino anorganskih snovi v plinastem stanju	30 mg/m ³	30 mg/m ³
Krom in njegove spojine, izraženi kot Cr	5 mg/m ³	1 mg/m ³
Spojine Cr ⁶⁺ razen barijevega in svinčevega kromata, izražen kot Cr	0,1 mg/m ³	0,05 mg/m ³

Izpust z oznako**Z79**

Vir emisije:

Program Ročno orodje – Fosfatiranje v bobnih

Tehnološka enota:

Linija za fosfatiranje

Ime merilnega mesta:

ZMM79

Preglednica 24: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM79

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Nikelj in njegove spojine razen v kovinskem stanju ali zlitinah, nikljevega karbonata, nikljevega hidroksida in nikljevega tetrakarbonila, izraženega kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³
Nikelj, izražen kot Ni	1 mg/m ³	0,5 mg/m ³
Mangan, izražen kot Mn	5 mg/m ³	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine	5 mg/m ³	1 mg/m ³

Izpust z oznako**Z83**

Vir emisije: Program Ročno orodje – Brušenje in stiskanje
Tehnološka enota: 9 x Ostrilnica
Stroj za hladno kovanje
Ime merilnega mesta: ZMM83

Preglednica 25: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM83

Parameter	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 dalje
Celotni prah	50 mg/m ³	20 mg/m ³

- 2.2.4. Dopustne vrednosti, navedene v Preglednicah v točkah 2.2.1, 2.2.2 in 2.2.3 izreka tega dovoljenja, se nanašajo na enoto prostornine suhega odpadnega plina pri normnih pogojih in na odpadne pline, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno.
- 2.2.5. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 1000 g/h.
- 2.2.6. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok dušikovih oksidov, izraženih kot NO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.2.7. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok žveplovih oksidov, izraženih kot SO₂, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 20 kg/h.
- 2.2.8. Upravljavec mora zagotoviti, da največji masni pretok niklja in njegovih anorganskih spojin, izraženih kot Ni, iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne presega 25 g/h.
- 2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi v zrak**
- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih odvodnikih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih kot občasne meritve v letu 2009 in nato vsako tretje koledarsko leto.
- 2.3.4. Ne glede na določbe točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja mora upravljavec na izpustih Z6, Z9c, Z20, Z21, Z21a, Z26, Z52, Z54, Z70, Z72a in Z78 zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, in sicer kot občasne meritve v letu 2010, 2012 in nato vsako tretje leto.
- 2.3.5. Upravljavcu na izpustih Z1, Z3, Z4, Z5, Z5a, Z5b, Z9b, Z15, Z15a, Z15b, Z16a, Z16b, Z17, Z18, Z19a, Z19b, Z20a, Z22, Z23, Z23a, Z23b, Z23c, Z31, Z32, Z38, Z40, Z90, Z92a, Z92b, Z42, Z44, Z47, Z55, Z57, Z58, Z59, Z62, Z63, Z64, Z64a, Z72c, Z72d, Z75c, Z78a, Z79a, Z80, Z84 in Z86 ni potrebno zagotoviti izvajanja obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak.
- 2.3.6. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka

tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati standardu SIST EN 15259.

- 2.3.7. Ne glede na določbe točke 2.3.5 izreka tega dovoljenja upravljavcu na izpustih Z13, Z20, Z46, Z69, Z70 in Z74 ni potrebno zagotoviti, da merilna mesta ustrezajo standardu SIST EN 15259.
- 2.3.8. Upravljavec mora zagotoviti, da izvajalec obratovalnega monitoringa razpršeno emisijo snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprav.
- 2.3.9. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.10. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.11. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto. Oceno o letnih emisijah snovi v zrak izdela izvajalec obratovalnega monitoringa.
- 2.3.12. Oseba, ki bo izvajala obratovalni monitoring emisij snovi v zrak mora za to dejavnost imeti pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.13. Ne glede na določbe točke 2.3.11 izreka tega dovoljenja osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij v zrak spojin kroma Cr^{6+} razen barijevega in svinčevega kromata, izraženih kot Cr in v zrak ni potrebno imeti pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja za merjenje emisije spojin kroma Cr^{6+} razen barijevega in svinčevega kromata, izražene kot Cr, če ima pooblastila za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino rakotvornih snovi skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.14. Ne glede na določbe točke 2.3.11 izreka tega dovoljenja osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij v zrak niklja in njegovih spojin razen v kovinskem stanju ali zlitinah, nikljevega karbonata, nikljevega hidroksida in nikljevega tetrakarbonila, izraženih kot Ni ni potrebno imeti pooblastila ministrstva pristojnega za varstvo okolja za merjenje emisije spojin niklja in njegovih spojin razen v kovinskem stanju ali zlitinah, nikljevega karbonata, nikljevega hidroksida in nikljevega tetrakarbonila, izraženih kot Ni, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v II. nevarnostno skupino rakotvornih snovi skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.15. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu, letna poročila o emisijah snovi v zrak in ocene o letnih emisijah snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.

2.4. Zahteve v zvezi s trgovanjem z emisijami toplogrednih plinov

- 2.4.1. Upravljavec mora imeti dovoljenje za izpuščanje toplogrednih plinov.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v vode

3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju sestavnih delov naprav iz točke 1 izreka tega

dovoljenja, z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode, zagotoviti izvajanje ukrepov, in sicer:

- uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
- uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacije toplote ter varčna raba surovin in energije,
- prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka,
- varno in za okolje sprejemljivo odstranjevanje blata,
- uvedba in uporaba krožnih sistemov za ponovno uporabo emulzij pri hlajenju in mazanju;
- od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij,
- zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine.

3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju sestavnih delov naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov:

- obdelava kopeli (delovnih raztopin) z uporabo primernih postopkov kot so membranska filtracija, ionska izmenjava, elektroliza, toplotni postopki ali drugi podobni postopki, z namenom, da je uporabnost kopeli čim daljša,
- zmanjševanje izgub sestavin kopeli z izbiro primernega prevoza obdelovancev, s preprečevanjem prelivanja, z ustreznim brizganjem in z izbiro optimalne sestave kopeli (delovne raztopine),
- večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so krožni sistemi z uporabo ionskih izmenjevalcev, kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja,
- ponovno pridobivanje sestavin kopeli iz vod za spiranje ali vračanje sestavin kopeli iz izpirnih vod nazaj v tehnološki proces,
- odpadna voda iz razmaščevalnih kopeli, kopeli iz odstranjevanja kovin in nikljevih kopeli ne sme vsebovati etilendiamintetraocetne kisline (EDTA),
- ločevanje posameznih vrst odpadne vode, ki vsebujejo kromate, nitrite, kompleksante, in njihovo ločeno čiščenje,
- končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodnatimi filtri, ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki.

3.1.3. Upravljavec mora pri obratovanju hladilnih sistemov z oznakami IHS1, IHS2 in IHS3 iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov:

- učinkovita raba odpadne toplote odpadnih voda iz virov onesnaževanja,
- uporaba obtočnega hladilnega postopka s čim manjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije,
- večkratna uporaba hladilne vode z zaporedno postavitvijo pretočnih hladilnih sistemov zlasti v obrtnih in industrijskih procesih,
- izogibanje uporabi podtalnice, razen obrežnega filtrata v neposredni bližini tekoče vode, če je možna nadomestitev z zajemom vode iz površinskih vodotokov,
- izogibanje uporabi vode iz vodooskrbnih sistemov pitne vode za namene hlajenja v pretočnem hladilnem sistemu,
- dosledno ločevanje hladilnih sistemov od siceršnjih sistemov odpadnih voda,

- uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema,
 - izogibanje uporabi kromatov, nitritov, merkaptobenzotiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo,
 - preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so izključevanje praznih prostorov v cevovodih, opustitev uporabe organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali z občasno uporabo biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov,
 - izogibanje trajni uporabi biocidov z izjemo vodikovega peroksida, ozona ali UV žarkov,
 - izogibanje uporabi živosrebrovih organskih, organokositrnih ali drugih organokovinskih spojin (vezave kovine in ogljika),
 - izogibanje uporabi kvarternih amonijevih spojin,
 - uporaba takih netoksičnih snovi pri uporabi disperzijskih sredstev, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da se s pomočjo mikroorganizmov razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827,
 - upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij,
 - izogibanje uporabi etilendiaminotetraacetne kisline (EDTA) in dietileno-triaminopentaacetne kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli,
 - izogibanje uporabi drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote,
 - ponovna uporaba odpadnih voda iz hladilnih sistemov za tehnološko vodo, vodo za izpiranje ali čiščenje, z namenom zmanjšanja porabe sveže vode,
 - uporaba klora, broma ali klor oziroma brom oddajajočih mikrobiocidov samo pri sunkovni obdelavi.
- 3.1.4. Upravljavec mora zagotoviti, da so za izločanje lahkih tekočin iz padavinskih vod vgrajeni lovilci olj. Upravljavec mora zagotoviti prilagoditev obratovanja in vzdrževanja obstoječih lovilcev olj standardu SIST EN 858-2 v rokih, ki so določeni v predpisih, ki urejajo emisijo snovi pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.
- 3.1.5. Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje kemične čistilne naprave – KČN obdelovalnica, čistilne naprave Grafit, biološke čistilne naprave - BČN I ter lovilcev olj.
- 3.1.6. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje kemične čistilne naprave – KČN obdelovalnica, čistilne naprave Grafit in biološke čistilne naprave BČN I ter mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo za kemično čistilno napravo – KČN obdelovalnica, čistilno napravo Grafit, biološko čistilno napravo BČN I ter za vse lovilce olj.
- 3.1.7. Sestavni deli poslovnikov iz točke 3.1.6 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje pravičnega delovanja posamezne čistilne naprave za čiščenje odpadnih vod. V navodilih za merjenje in vrednotenje pravičnega delovanja posamezne čistilne naprave mora biti med drugim opredeljeno: mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo v okviru lastnih meritev občasno merili. V industrijski odpadni vodi po čiščenju na kemični čistilni napravi - KČN Obdelovalnica mora upravljavec v okviru lastnih meritev meriti vsaj pH, nikelj, krom VI, cink, nitrit in železo. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.8. Upravljavec mora z industrijsko odpadno vodo iz čistilne naprave Grafit, z muljem iz

vseh čistilnih naprav ter z muljem iz lovilcev olj ravnati skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

- 3.1.9. Upravljavec mora ob izpadu katerekoli čistilne naprave za čiščenje odpadne vode iz točke 1 izreka tega dovoljenja ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost odpadne vode na iztoku v vodotok, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnega čezmernega onesnaženja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja.
- 3.1.10. Upravljavec mora zagotoviti ustrezno ravnanje s komunalnimi odpadnimi vodami, ki nastajajo v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja v največji letni količini 40.000 m³. Zagotoviti mora:
- a. vodotesnost in nepretočnost obstoječih greznic ter odvoz njihove vsebine na čiščenje na ustrezno komunalno čistilno napravo ali
 - b. čiščenje na lastni mali komunalni čistilni napravi ali
 - c. priklop komunalnih odpadnih vod na javno kanalizacijo.
- 3.1.11. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnih mestih MMV1, MMV2, MMV3 in MMV4, definiranih v točkah 3.3.2 in 3.3.3 izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v Preglednici 26, Preglednici 27, Preglednici 28 in Preglednici 29 ter v točki 3.2.8 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

3.2. Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode

- 3.2.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V25, z imenom »Mešan iztok«, industrijske odpadne vode na mestu, določenem z Gauss-Krugerjevima koordinatama Y = 530241 in X = 136947, parc. št. 1380/24 k. o. Zreče, odvajajo v vodotok Dravinja:

➤ v največji letni količini	170.000 m ³
➤ v največji dnevni količini	596 m ³
➤ z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	7,54 l/s

od tega

industrijske odpadne vode iz naprave za površinsko zaščito po čiščenju na KČN Obdelovalnica (odtok V25-1)

➤ v največji letni količini	20.000 m ³
➤ v največji dnevni količini	96 m ³
➤ z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	1,94 l/s

in industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema Obdelovalnica (odtok V25-2)

➤ v največji letni količini	150.000 m ³
➤ v največji dnevni količini	500 m ³
➤ z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	5,6 l/s

- 3.2.2. Upravljavec mora zagotoviti, da se na iztoku V17, imenovanem »Hladilne, meteorne, ČN Grafit«, na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 530174 in X = 137050, parc. št. 1380/24, k. o. Zreče, industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema Kovačnica (odtok V17-1) odvajajo v vodotok Dravinja:

➤ v največji letni količini	350.000 m ³
➤ v največji dnevni količini	1.100 m ³
➤ z največjim 6-urnim povprečnim pretokom	13 l/s

3.2.3. Upravljavalec mora zagotoviti, da se na iztoku V31, imenovanem »BČN I«, na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 530290 in X = 136871, parc. št. 1380/24 k. o. Zreče, komunalne odpadne vode iz zgornjega dela industrijskega kompleksa po čiščenju na biološki čistilni napravi - BČN I z zmogljivostjo 1.500 PE odvajajo v vodotok Dravinja:

- v največji letni količini 40.000 m³
- v največji dnevni količini 150 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 3,4 l/s

3.2.4. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote na merilnem mestu MMV1 za industrijske odpadne vode iz KČN Obdelovalnica (odtok V25 -1) so določene v Preglednici 26.

Preglednica 26: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV1

Parameter	Izražen kot	Dopustna vrednost do 31.12.2012	Dopustna vrednost po 1.1.2013
Temperatura		30 °C	30 °C
pH-vrednost		6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		80 mg/l	30 mg/l
Usedljive snovi		0,5 ml/l	0,5 ml/l
Strupenost za vodne bolhe	S _D	6	6
Aluminij	Al	3,0 mg/l	3,0 mg/l
Arzen	As	0,1 mg/l	0,1 mg/l
Baker	Cu	0,5 mg/l	0,5 mg/l
Cink	Zn	2,0 mg/l	2,0 mg/l
Kadmij	Cd	0,2 mg/l	0,2 mg/l
Kositer	Sn	2,0 mg/l	2,0 mg/l
Celotni krom	Cr	0,5 mg/l	0,5 mg/l
Krom-šestvalentni	Cr	0,1 mg/l	0,1 mg/l
Nikelj	Ni	0,5 mg/l	0,5 mg/l
Srebro	Ag	0,1 mg/l	0,1 mg/l
Svinec	Pb	0,5 mg/l	0,5 mg/l
Železo	Fe	3,0 mg/l	3,0 mg/l
Klor - prosti	Cl ₂	0,5 mg/l	0,5 mg/l
Amonijev dušik	N	80 mg/l	80 mg/l
Nitritni dušik	N	5,0 mg/l	5,0 mg/l
Cianid - prosti	CN	0,2 mg/l	0,2 mg/l
Fluorid	F	50 mg/l	20 mg/l
Celotni fosfor	P	2,0 mg/l	2,0 mg/l
Sulfat	SO ₄	3.000 mg/l	3.000 mg/l
Sulfid	S	1,0 mg/l	1,0 mg/l
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	400 mg/l	400 mg/l
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	/	40 mg/l
Težkohlapike lipofilne snovi		20 mg/l	20 mg/l
Celotni ogljikovodiki		10 mg/l	5 mg/l
Adsorbilivi organski halogeni (AOX)	Cl	1,0 mg/l	1,0 mg/l
Lahkohlapike klorirani ogljikovodiki (LKCH)	Cl	0,1 mg/l	0,1 mg/l

/ ... mejna vrednost ni določena, parameter je treba meriti

3.2.5. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote na merilnih mestih MMV2 in MMV3 za industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema Obdelovalnica (odtok V25-2) in pretočnega hladilnega sistema Kovačnica (odtok V17-1) so določene v Preglednici 27.

Preglednica 27: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV2 in MMV3

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			6,5-9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
Klor – prosti	Cl ₂	mg/l	0,2 ^(a)
Adsorbiljivi organski halogeni – AOX	Cl	mg/l	0,15 ^(b)
Kemijska potreba po kisiku – KPK	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku – BPK ₅	O ₂	mg/l	25
Celotni ogljikovodiki – mineralna olja		mg/l	0,5

^(a) Pri uporabi klorovega dioksida ali broma namesto klora velja naslednji izračun: 0,2 mg/l prostega klora izraženega kot Cl₂ ustreza 0,19 mg/l klorovega dioksida, izraženega kot ClO₂, oziroma 0,45 mg/l broma, izraženega kot Br₂.

^(b) V odpadnih vodah iz pretočnega hladilnega sistema ne sme biti določljivih organsko vezanih halogenov, ki se lahko adsorbirajo, razen tistih, ki jih vsebuje surova voda. V primeru sunkovne obdelave v skladu z 18. alinejo točke 3.1.3 izreka tega dovoljenja velja emisijska vrednost 0,15 mg/l.

- 3.2.6. Dopustne vrednosti emisij snovi na merilnem mestu MMV4 za komunalne odpadne vode po čiščenju na mali komunalni čistini napravi - BČN I so določene v Preglednici 28.

Preglednica 28: Dopustne vrednosti parametrov prečiščene odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave - BČN I

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	30 mg/l
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	150 mg/l

- 3.2.7. Največje dovoljene letne količine posamezne nevarne snovi, ki se iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z industrijsko odpadno vodo na iztokih V17 in V25 odvajajo v vodotok Dravinja, so navedene v Preglednici 29.

Preglednica 29: Letne količine parametrov nevarnih snovi, ki se odvajajo v vodotok Dravinja

Parameter	Izražen kot	Največja dovoljena letna količina nevarne snovi
Arzen	As	2,0 kg
Baker	Cu	10,0 kg
Cink	Zn	40 kg
Kadmij	Cd	1,2 kg*
Celotni krom	Cr	10,0 kg
Nikelj	Ni	10,0 kg
Svinec	Pb	8,7 kg ^{(1)*}
Cianid - prosti	CN	1,5 kg*
Fluorid	F	400 kg ⁽²⁾
Celotni ogljikovodiki		60,7kg*
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	24,3 kg*
Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH)	Cl	2,0 kg

(1) do 31.12.2010 je največja dovoljena letna količina svineca 10,0 kg

(2) do 31. 12. 2012 je največja dovoljena količina fluorida 825 kg.

* največja dovoljena letna količina nevarne snovi je izračunana na podlagi srednje nizkega pretoka vodotoka skladno s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo

- 3.2.8. Mejni emisijski delež oddane toplote za odvajanje industrijskih odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja v vodotok Dravinja je 1.
- 3.2.9. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode s 3 ha utrjenih površin odvajajo preko interne kanalizacije v vodotok Dravinja na iztokih z oznakami V1, V2, V3, V5, V6, V8, V10, V11, V13, V15, V16, V17, V18, V20, V21, V24, V25, V26, V29, V32, V35, V38, V39, V40 in V41.
- 3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi in toplote v vode**
- 3.3.1. Upravljavec mora za industrijske odpadne vode zagotavljati izvajanje obratovalnega monitoringa skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoji za njegovo izvajanje.
- 3.3.2. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje občasnih meritev emisij snovi in toplote odpadne industrijske vode iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja:
- za industrijske odpadne vode iz površinske zaščite preko KČN obdelovalnica (odtok V25 -1) na merilnem mestu MMV1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $Y = 530158$ in $X = 136880$, parc. št. 836/5, k.o. Zreče, v obsegu, določenem v Preglednici 26 z odvzemom 6 urnega vzorca najmanj 3 × letno,
 - za industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema Kovačnica (odtok V17 -1) na merilnem mestu MMV2, določenem z Gauss-Krügerjevima $Y = 530174$ in $X = 137050$, parc. št. 1380/24, k. o. Zreče, v obsegu, določenem v Preglednici 27, z odvzemom 24 urnega vzorca najmanj 3 × letno,
 - za industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema Obdelovalnica (odtok V25 -2) na merilnem mestu MMV3 določenem z Gauss-Krügerjevima $Y = 530160$ in $X = 136912$, parc. št. 836/5, k. o. Zreče, v obsegu, določenem v Preglednici 27, z odvzemom 24 urnega vzorca najmanj 1 × letno.
- 3.3.3. Upravljavec naprave mora izvajalcu javne službe odvajanja in čiščenja komunalnih odpadnih in padavinskih vod omogočiti, da zagotavlja izvajanje obratovalnega monitoringa prečiščenih komunalnih vod iz biološke čistilne naprave na merilnem mestu MMV4, določenem z Gauss Krügerjevima koordinatama $Y = 530292$ in $X = 136865$, parc. št. 1380/24, k.o. Zreče. Obratovalni monitoring se mora izvajati s šesturnim vzorčenjem najmanj 2 × letno in v obsegu, določenem v Preglednici 28.
- 3.3.4. Upravljavec mora za izvajanje obratovalnega monitoringa industrijskih in komunalnih odpadnih vod zagotoviti stalna, dovolj velika, dostopna in opremljena merilna mesta MMV1, MMV2, MMV3 in MMV4, tako da je meritve mogoče izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev.
- 3.3.5. Upravljavec mora zagotavljati, da se na merilnih mestih MMV1, MMV2 in MMV3 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.
- 3.3.6. Upravljavec mora zagotavljati trajne meritve količine industrijskih (hladilnih) odpadnih vod iz pretočnih hladilnih sistemov Obdelovalnica (odtok V25-2) in Kovačnica (odtok V17-1).
- 3.3.7. Če emisijski delež oddane toplote, določen v okviru izvajanja obratovalnega monitoringa, presega 80% mejnega emisijskega deleža oddane toplote, določenega v točki 3.2.8 izreka tega dovoljenja, mora upravljavec naprave zagotoviti trajne meritve temperature in pretoka odpadne vode iz hladilnih sistemov in vodotoka, v katerega se te odvajajo.
- 3.3.8. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letno poročilo. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

- 3.3.9. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu emisij snovi in toplote v vode iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.

4. Okoljevarstvene zahteve za odpadke

4.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 4.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 4.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v obdobju dvanajstih mesecev.
- 4.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti označeni skladno s predpisi, ki urejajo označevanje nevarnih kemikalij ter v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 4.1.4. Upravljavec mora odpadke, ki so namenjeni za predelavo ali odstranjevanje skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način predelave ali odstranjevanja.
- 4.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravna z odpadki.
- 4.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz 4.1.5 točke izreka tega dovoljenja dokazovati:
- s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali
 - s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 4.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da za vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, pripravi evidenčni list pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke, ki ga ob prejetju potrdi prevzemnik odpadkov. Evidenčni list je veljaven, ko ga s podpisom potrdita pošiljatelj in prevzemnik odpadkov.
- 4.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta gospodarjenja z odpadki mora povzročitelj odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja na področju ravnanja z odpadki.
- 4.1.9. Upravljavec mora voditi evidenco glede na vrsto in količino odpadkov, ki nastajajo ločeno po kraju nastanka odpadkov, skladno s predpisi, ki določajo ravnanje z odpadki. Sestavni del evidence morajo biti tudi potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.
- 4.1.10. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

4.2. Obveznosti poročanja za odpadke

- 4.2.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

4.3. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 4.3.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.

5. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

5.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v okolje

- 5.1.1. Upravljavcu se potrdi »Program zmanjševanja obremenjevanja okolja s hrupom - Unior zgornja cona Zreče« z dne 14.5.2009, ki ga je izdelal upravljavec sam ter »Ocena učinkov ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje za vir hrupa Unior d.d., zgornja cona Zreče po Programu zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom, št. 121-21-303-09/09 z dne 11.6.2009, ki ga je izdelala pooblaščen institucija ZZV Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje.
- 5.1.2. Upravljavec mora izvesti program zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom iz točke 5.1.1 izreka tega dovoljenja kot posledico uporabe in obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja najpozneje do 31. 12.2009.
- 5.1.3. Upravljavec mora najpozneje do 31.12.2009 zagotoviti izvedbo ukrepov varstva pred hrupom za preprečevanje in zmanjšanje ravni hrupa kot posledico uporabe ali obratovanja vira hrupa na način, da obratovanje vira hrupa, naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja industrijske dejavnosti ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom oziroma da kazalci hrupa na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegali mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 30 oziroma konične ravni hrupa pred stavbami z varovanimi prostori ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v preglednici 31 izreka tega dovoljenja.
- 5.1.4. Upravljavec mora najpozneje do 31.12.2009 zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa bodisi iz vira hrupa bodisi na poti razširjenja hrupa v okolje oziroma za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
 - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
 - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa;
 - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora;
 - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 5.1.5. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{večer}$, $L_{noč}$ in L_{dvn} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, od 01.01.2010 dalje ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 30 oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v preglednici 31 izreka tega dovoljenja.
- 5.1.6. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju, oziroma standardom SIST ISO 1996 – 2 od 01.01.2010 dalje ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dvn} in $L_{noč}$, določenih v preglednici 32 za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

5.2. Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

- 5.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , ki ga povzročajo naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 30.

Preglednica 30: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn}

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 5.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 , ki ga povzročajo naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 31.

Preglednica 31: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1

Območje varstva pred hrupom	L_1 -obdobje večera in noči (dBA)	L_1 -obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

- 5.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v Preglednici 32.

Preglednica 32: Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn}

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

5.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa

- 5.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa zaradi obratovanja vira hrupa oziroma naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer v stanju njihove največje zmogljivosti obratovanja.
- 5.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati vsako tretje koledarsko leto.
- 5.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 5.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 5.3.5. Prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.
- 5.3.6. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje prvega ocenjevanja hrupa, ko je vir hrupa v stanju največje zmogljivosti obratovanja, in sicer po prvem zagonu novega vira hrupa v času poskusnega obratovanja oziroma po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer.

6. Okoljevarstvene zahteve za elektromagnetno sevanje

6.1. Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju

- 6.1.1. Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah elektromagnetnega sevanja v naravnem in življenjskem okolju iz nizkofrekvenčnih virov elektromagnetnega sevanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj deset let.

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 7.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.
- 7.2. Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

8. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer

8.1. Skladiščenje, ravnanje in prenos snovi

- 8.1.1. Skladišči kemikalij iz točke 1 izreka tega dovoljenja ter transportne naprave nevarnih in škodljivih snovi, morajo biti grajeni, postavljeni in opremljeni tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal ali poslabšanje njihovih lastnosti.
- 8.1.2. Embalažne posode z nevarnimi snovmi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah z lovilnim prostorom.
- 8.1.3. V istem lovilnem prostoru ne smejo biti skladiščene tekočine, ki med seboj reagirajo.
- 8.1.4. Polnjenje in praznjenje posod za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
- 8.1.5. S skladiščnimi in transportnimi napravami je treba obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti.
- 8.1.6. Upravljavec mora za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja imeti pripravljene načrte s predvidenimi ukrepi za primer nesreče in izrednih situacij ter postopke ravnanja, ki vključujejo tudi organizacijo in odgovornosti, izobraževanje zaposlenih za take primere in preventivne ukrepe, za zmanjšanje okoljskega tveganja.
- 8.1.7. Z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja mora upravljavec imeti plan preventivnega vzdrževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, katerega sestavni del mora biti tudi interni pregled tesnosti vseh posod (delovne kadi, zbiralniki koncentratov in odpadnih vod, posode za šaržno obdelavo, cevovodi in dozirne posode) z vsebnostjo nevarnih snovi.

8.2. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave

- 8.2.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravi ali so nastale zaradi delovanja naprave, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z odpadki.
- 8.2.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 8.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

9. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprave

- 9.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov, ter porabe vrednotiti in

optimirati glede na obdelano površino.

- 9.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

10. Obveznost obveščanja o spremembah

- 10.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dni obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 10.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

11. Čas veljavnosti dovoljenja

- 11.1. Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas, in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

12. Pritožba stranskega udeleženca

- 12.1. Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

13. Stroški postopka

- 13.1. O stroških postopka bo izdan poseben sklep.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevak za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 11.10.2006, s strani stranke – UNIOR d.d, Kovaška cesta 10, 3214 Zreče, ki jo po pooblastilu predsednika uprave Gorazda Korošca, zastopa Marjan Korošec, prejela vlogo za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja glede emisij snovi v vode. V dopolnitvi vloge prejeti 18.9.2007 je stranka navedla podatke o zmogljivosti naprav oz. volumne delovnih kadi po posameznih tehnologijah površinske zaščite. Iz navedenih volumnov sledi, da je stranka upravljavec obstoječe naprave za površinsko obdelavo kovin z volumnom delovnih kadi več kot 30 m³ in da se skladno s Prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo

onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07, v nadaljevanju: Uredba) naprava za površinsko zaščito, ki leži na lokaciji Kovaška ulica 10, 3214 Zreče, razvršča med naprave po dejavnosti 2.6. Priloge 1 te Uredbe, in sicer med naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov v delovnih kadeh s prostornino več kot 30 m³ (kadi za izpiranje niso vštete). Naslovni organ je dne 3.3.2008, 8.1.2009, 2.3.2009, 18.5.2009, 29.5.2009, 15.6.2009, 31.8.2009, 8.9.2009, 25.9.2009, 5.10.2009, 6.10.2009 in 22.10.2009 prejel tudi dopolnitve vloge z vsebinami vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja za naprave, ki lahko povzročajo onesnaženje okolja večjega obsega.

II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD in 66/06-Odl.US 66/06-Odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08; v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Druga z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost je dejavnost, ki je nujno potrebna za delovanje naprave, ali pa je njeno delovanje pogoj ali vzrok njenega obstoja. Za takšno dejavnost se šteje tudi v primeru, če ni na istem kraju kot naprava, pa je z njo neposredno tehnično povezana. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je druga naprava naprava, ki mora pridobiti okoljevarstveno dovoljenje po določbah 82. člena ZVO-1, ki določa, da mora upravljavec pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, če se v njej izvaja dejavnost, ki povzroča emisije v zrak, vode ali tla, za katere so predpisane mejne vrednosti skladno z določbami 17. člena tega zakona, ali če se predeluje ali odstranjuje odpadke po predpisih o ravnanju z odpadki skladno z določbami 20. člena tega zakona. Skladno s 5. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se v primeru, če isti upravljavec na istem kraju upravlja tudi z drugo napravo ali obratom, ki ima z napravo skupne objekte ali naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki, okoljevarstveno dovoljenje za drugo napravo ali obrat lahko izda v okviru okoljevarstvenega dovoljenja za napravo.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji

okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. napravo, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

splošno

- Organizacijski predpis Vzdrževanje strojev in opreme, št. OP 0106000-1, januar 2004, upravljavec sam,
- Plan preventivnega vzdrževanja, št. DN 01066000-2, januar 2004, upravljavec sam,
- Sheme naprav: program Odkovki, program Sinter, Obdelovalnica, maj 2009, upravljavec sam,
- Sheme skladišč: program Odkovki, program Sinter, Obdelovalnica, maj 2009, upravljavec sam,
- Dovoljenje za izpuščanje toplogrednih plinov, št. 35433-136/2007-3, 17.12.2007, Agencija RS za okolje, Vojkova1b, 1000 Ljubljana,
- Zapisnik o meritvi vročevodnega kotla EMO SVV 350 (410 kW), 26.3.2008, Dimnikarstvo Lapuh d.o.o., Liptovska ulica 19, 3210 Slovenske Konjice,
- Zapisnik o meritvi vročevodnega kotla BUDERUS Logano GE 315 (200 kW), 3.2.2009, Dimnikarstvo Lapuh d.o.o., Liptovska ulica 19, 3210 Slovenske Konjice,
- Poročilo o obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja v podjetju UNIOR d.d., št. CEVO-260/2002, 12.6.2002, IVD Inštitut za varstvo pri delu, Valvasorjeva 73, 2000 Maribor,
- Poročilo o obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz odvodov podjetja UNIOR d.d., št. CEVO-316/2004, 26.10.2004, IVD Inštitut za varstvo pri delu, Valvasorjeva 73, 2000 Maribor,
- Poročilo o prvih meritvah emisije snovi v zrak za mangan fosfatirno in brunirno linijo ter nitrirno peč in občasnih meritvah emisije snovi v zrak za cink fosfatirno linijo podjetja UNIOR d.d., št. CEVO-026/2008, 26.2.2008, IVD Inštitut za varstvo pri delu, Valvasorjeva 73, 2000 Maribor,
- Dovoljenje za opustitev občasnih meritev emisije snovi v zrak na posameznih virih, št. 35422-26/2004, 14.10.2009, Agencija RS za okolje, Vojkova1b, 1000 Ljubljana,
- Poslovniki za naprave za čiščenje odpadnih plinov, peskanje Z26-Z29, 4.3.2009, upravljavec sam,
- Poslovniki za napravo za čiščenje odpadnih plinov, Handte Z-69, 14.1.2009, upravljavec sam,
- Poslovniki za napravo za čiščenje odpadnih plinov, Handte Z-70, 14.1.2009, upravljavec sam,
- Poslovniki za napravo za čiščenje odpadnih plinov, Handte Z-74, 14.1.2009, upravljavec sam,
- Poslovniki za napravo za čiščenje odpadnih plinov, Handte Z-83, 14.1.2009, upravljavec sam,
- Poslovniki za napravo za čiščenje odpadnih plinov, čistilna naprava za krom Z-54, 3.4.2009, upravljavec sam,
- Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz izpuhov podjetja UNIOR d.d., št. CEVO – 066/2009, 25.5.2009, IVD Inštitut za varstvo pri delu, Valvasorjeva 73, 2000 Maribor,
- Tabela izpustov emisij snovi v zrak – UNIOR Zgornja cona, 24.6.2009, upravljavec sam,

- Shema – emisijska mesta, A237, 13.5.2009, upravljavec sam,
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa za KČN Obdelovalnica, št. M 027/08, 11.4.2008, IKEMA d.o.o, Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa za KČN Obdelovalnica, št. M 093/08, 15.7.2008, IKEMA d.o.o, Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa za KČN Obdelovalnica, št. M 206/08, 16.12.2008, IKEMA d.o.o, Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Izjava Občine Zreče o odvajanju komunalnih voda podjetja UNIOR d.d, št. 35102-0005/2009-1, 11.2.2009, Občina Zreče, Cesta na Roglo 13b, 3214 Zreče,
- Shema predvidene kanalizacije, 26.2.2009, upravljavec sam,
- Mnenje izvajalca obratovalnega monitoringa emisij snovi v vode za znižanje parametrov na ČN Obdelovalnica, št. CM 44/09, 10.2.2009, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Shema odvajanja odpadnih voda, A235, 13.5.2009, upravljavec sam,
- Shema Črpališče (hladilni sistemi), 126.8 2009, upravljavec sam,
- Terminski plan izgradnje kanalizacije UNIOR na zgornji in spodnji coni Zreče, 10.12.2008, upravljavec sam,
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa odpadnih voda na iztoku iz KČN Grafit, št. M 049/09, 5.5.2009, IKEMA d.o.o, Lovrenc na Dravskem polju 4, 2324 Lovrenc na Dravskem polju,
- Mnenje izvajalca obratovalnega monitoringa za pretočni hladilni sistem, št. CM 296/09, 21.9.2009, Ikema d.o.o., Lovrenc na Dravskem polju 4, 2324 Lovrenc na Dravskem polju,
- Dopis podjetja Primakem d.o.o., 15.9.2009, Cesta na Loko 2, 4290 Tržič,
- Varnostni list za Primakor UX, 15.9.2009, Primakem d.o.o., Cesta na Loko 2, 4290 Tržič,
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa za lovilec olj OL3, M133/09, 23.9.2009, Ikema d.o.o., Lovrenc na Dravskem polju 4, 2324 Lovrenc na Dravskem polju,
- Poročilo o meritvah hrupa v okolju za vir hrupa UNIOR d.d. Zreče, št. 121-21-303-03/06, 18.4.2006, Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje,
- Dopis občine Zreče glede stopnje varstva pred hrupom za območje UNIOR d.d., št. 35405-0002/2009-2, 12.2.2009, Občina Zreče, Cesta na Roglo 13b, 3214 Zreče,
- Poročilo o meritvah hrupa za vir hrupa UNIOR d.d., Lokacija Zgornja cona, št. 121-21-303-02/09, 16.2.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje,
- Poročilo o meritvah hrupa v okolju za UNIOR d.d.-obrat Obdelovalnica, št. HR-09-003, 10.2.2009, SiEKO d.o.o, Kidričeva 25, 3000 Celje,
- Poročilo o meritvah hrupa za vir hrupa UNIOR d.d. Zreče, lokacija Kovaška cesta, št. 124/09-SVO, 8.5.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje,
- Program zmanjševanja obremenjevanja okolja s hrupom – Unior zgornja cona Zreče, 14.5.2009, upravljavec sam,
- Ocena učinkov ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje za vir hrupa UNIOR d.d., Zgornja cona Zreče po programu zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom, št. 121-21-303-02/09, 11.6.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje,
- Načrt gospodarjenja z odpadki 2008-2011 – ZGORNJA CONA, april 2009, izdelal upravljavec sam,
- Načrt gospodarjenja z odpadki 2006-2009 – OBDELOVALNICA, 14.11.2007, izdelal upravljavec sam,
- Pogodba o prenosu obveznosti skladno s 15. členom Pravilnika o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo, št. 152/15-03, z dne 21.08.2003, med Slopak družba za ravnanje z odpadno embalažo d.o.o., Parmova 41, Ljubljana, in Unior d.d., Kovaška cesta 10, 3214 Zreče,
- Dokument Opo 0105010-2 Ravnanje z odpadki in odpadno embalažo, izdaja 04, z dne 30.4.2009,
- Soglasje za večkratno pošiljanje odpadkov na predelavo med državami članicami Evropske skupnosti (za stranko Unior d.d., za odpadke s klasifikacijsko št. 11 01 99*), št. 35475-78/2008-6, z dne 12.01.2009, izdal naslovni organ,
- Ocena odpadka s kemijsko analizo, za podjetje Unior d.d., št. OC 81/08, z dne

- 1.10.2008, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Ocena odpadka s kemijsko analizo, za podjetje Unior d.d., št. OC 82/08, z dne 1.10.2008, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Ocena odpadka brez kemijske analize, za podjetje Unior kovaška industrija d.d., št. OC 81/08, z dne 1.10.2008, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Ocena odpadka s kemijsko analizo, za podjetje Unior d.d., št. OC 77/08, z dne 30.09.2008, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Ocena odpadka s kemijsko analizo, za podjetje Unior Zreče d.d., št. OC 90/08, z dne 19.11.2008, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj,
- Poročilo o meritvah neionizirnih elektromagnetnih sevanj za objekt Unior d.d., Območje Unior d.d. - Zgornja cona, št.: 0002-01-09-SEV z dne 03.02.2009, Ekosystem d.o.o., Špelina ulica 1, 2000 Maribor.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in dne 14.9.2009 in 24.9.2009 na lokaciji naprave opravljenih ustnih obravnav z ogledom naprav ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da je naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja (Program Ročno orodje) obstoječa naprava in se skladno s Prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) razvršča med naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako vrste dejavnosti 2.6. Za to vrsto naprav je določen prag proizvodne zmogljivosti s prostornino delovnih kad več kot 30 m³ (kadi za izpiranje niso vštete), zato se naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja s skupnim volumnom delovnih kadi 42,45 m³, šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega.

Naslovni organ je nadalje ugotovil, da upravljavec na kraju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, upravlja tudi z napravama - kovačija železa z uporabljeno kalorično močjo 3,05 MW iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja in napravo za proizvodnjo sintranih izdelkov iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, ki imata z napravo iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja skupne objekte in naprave za ravnanje z odpadki ter skupno pripravo in odvajanje hladilnih odpadnih vod.

Naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ležijo v industrijskem kompleksu podjetja UNIOR – Zgornja cona, na lokaciji Kovaška cesta 10, 3214 Zreče, in sicer nepremične tehnološke enote naprav ležijo na zemljiščih s parc. št.: 845/1, 836/5, 833/4, 845/4, 838/1, 838/3, 838/4, 838/5, 834/2, 833/7, 833/8, 613/1, 613/12, 833/6, 833/9, 833/11, 833/13, 833/14, 833/15, 833/18, 833/19, 833/20, 836/4, 613/11 in 613/8 vse k. o. Zreče. Vse parcele, navedene v tem odstavku obrazložitve, so v lasti upravljavca.

Naprave ležijo na območju, ki ga urejajo: Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin plana občine Slovenske Konjice za obdobje 1986-2000- dopolnjen 1993 in 1994 in družbenega plana Občine Slovenske Konjice za srednjeročno obdobje 1986-1990 za območje občine zreče dopolnjen 2003 (Uradni list RS, št. 68/03), Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih za dela naselij Slovenske Konjice, Zreče, Lože in Vitanje znotraj mej ureditvenih območij za ta naselja (Uradni list RS, št. 45/00, 37/05 in 58/06) in Odlok o spremembah in dopolnitvah Odloka o prostorskih in ureditvenih pogojih za nekatera ureditvena območja naselij in odprti prostor Občine Zreče (Uradni list RS, št. 101/06).

Območje naprav ni obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08).

Območje naprav je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti žveplovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca,

benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03), razvrščeno v območje onesnaženosti SI 4, za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se ne nahaja na vplivnem območju pomembnejše podtalnice ali na vplivnem območju vodnih virov pitne vode.

Naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahajajo na območju brez stanovanj, namenjeno industrijski dejavnosti, ki je skladno s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) razvrščeno v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Družbo UNIOR d.d. sestavlja pet ločenih programov, ki delujejo na ločenih lokacijah. Na lokaciji Kovaška cesta 10, 3214 Zreče, imenovana Zgornja cona Zreče, kjer se nahajajo naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, delujejo programi, in sicer:

- Program Ročno orodje, v katerem poteka proizvodnja ročnega orodja (za del programa Ročnega orodja na lokaciji Zgornja cona Zreče se uporablja tudi izraz Obdelovalnica), pri čemer so vse tehnološke enote del naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja,
- Program Odkovki, v katerem poteka proizvodnja toplo kovanih izdelkov, pri čemer so vse tehnološke enote del naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja,
- Program Sinter, v katerem poteka proizvodnja sintranih izdelkov, pri čemer so vse tehnološke enote del naprave iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja.

V Obdelovalnici poteka proizvodnja ročnega orodja (klešče, ključ, nasadni program), ki zajema obdelave z odrezovanjem v mokrem in suhem, kalibriranje, hladno prebijanje, vrtanje, grezenje in povrtavanje, rezkanje, posnemanje, kovičenje, mokro brušenje (kolutno), brušenje kontur in glav (tračno), ultrazvočno pranje, hladno kovanje in postopke površinske obdelave kovin: nikljanje in kromiranje, mangan-fosfatiranje, bruniranje in cink-fosfatiranje, ki se izvajajo na treh linijah - galvanska linija z oznako N1, mangan fosfatirna in brunirna linija z oznako N2 in cink fosfatirna linija z oznako N3. Odpadne vode iz vseh treh linij površinske zaščite se čistijo na kemični čistilni napravi – Obdelovalnica.

V galvanski liniji (N1) z volumnom delovnih kadi brez izpiranja 29,45 m³ se izvaja pranje izdelkov z ultrazvokom, nikljanje in kromiranje izdelkov ter razkromiranje galvanskih okvirjev in izdelkov. Obdelovanci se najprej očistijo v postopku pranja z ultrazvokom, ki je nameščen ob galvanski liniji, sledi prenos le-teh na okvirje za nadaljnjo površinsko obdelavo na galvanski liniji, ki je avtomatska. Obdelovanci se najprej razmastijo v vročem razmaščevanju, sledi izpiranje in dezoksidacija ter ponovno izpiranje in anodno razmaščevanje. Sledijo postopki izpiranja, dekapiranja, izpiranja, nikljanja, izpiranja in sušenja, kjer se postopek zaključi za obdelovance, ki se samo nikljajo. Za obdelovance, ki se tudi kromirajo, po postopku izpiranja po nikljanju sledijo postopki aktiviranja, kromiranja, izpiranja (kaskadnega in s toplo vodo) ter nato sušenja. Neuspele galvanske prevleke se razkromirajo v posebni kadi in nato izperejo, po vsakem ciklu pa se razkromajo tudi okvirji oziroma obešala in nato izperejo. Kadi za razkromiranje sta nameščeni ob galvanski liniji.

Odpadne vode iz postopka pranja z ultrazvokom se najprej obdelajo na napravi Miniflot po principu flotacije. Očiščena odpadna voda preko črpališča odteka na kemično čistilno napravo – KCN Obdelovalnica, kjer se dokončno očisti.

Ob galvanski liniji so postavljena črpališča (6) za črpanje odpadnih vod na čistilno napravo in naprave za obdelavo izpiralnih vod – uparjalniki, priprava demi vode in filtrirne naprave. Izpirne vode iz kaskadnega izpiranja po nikljanju se čistijo na vakuumskem uparjalniku DEP 30 IND, pri čemer se kondenzat uporabi za ponovno izpiranje, destilat pa za dodajanje v kad za nikljanje. Izpirne vode iz kaskadnega izpiranja po kromanju se čistijo na vakuumskem uparjalniku DEP 60 IND, pri čemer se kondenzat uporabi za ponovno izpiranje, destilat pa za dodajanje v kad za kromanje. Hladilna voda, ki se uporablja za hlajenje tega uparjalnika, se

uporabi kot izpirna voda. Kopel za nikljanje se kontinuirno filtrira. Voda za potrebe izpiranja na galvanski liniji (DEMI voda) se pripravlja na t.i. VE napravi. Ob regeneraciji VE naprave se eluat odvaja na čiščenje na kemično čistilno napravo – KČN Obdelovalnica. Nagib tal prostora v galvani je nagnjen k zbirnim bazenom za prečrpavanje slučajno razlitih vod in kemikalij v kad za nevtralizacijo na čistilni napravi.

Mangan fosfatirna in brunirna linija (N2) je sestavljena iz dveh paralelnih, tehnološko neodvisnih linij – mangan-fosfatirne linije in brunirne linije, pri čemer ima mangan-fosfatirna linija volumen delovnih kadi brez izpiranja 3,6 m³ in brunirna linija 2,5 m³. Tehnologija fosfatiranja za prevleke na jeklenih obdelovancih je sestavljena iz naslednjih faz: predobdelava z razmaščevanjem in jedkanjem, izpiranje, aktiviranje, fosfatiranje, izpiranje s toplo vodo in sušenje. Odpadne vode se odvajajo na čistilno napravo, razen izpiranja z DEMI vodo, ki se izvaja krogotočno. Ob regeneraciji ionskih izmenjevalcev se eluati odvajajo na kemično čistilno napravo – KČN Obdelovalnica.

Na liniji za bruniranje se izvaja postopek bruniranja, to je črno barvanje železnih in jeklenih delov. Tehnologija bruniranja je sestavljena iz naslednjih tehnoloških faz: predobdelava z razmaščevanjem obdelovancev in košar, predgretje v topli vodi, bruniranje, predizpiranje, bruniranje, toplo izpiranje, izpiranje, oljenje in sušenje. Odpadne vode se odvajajo na kemično čistilno napravo – KČN Obdelovalnica.

Na cink fosfatirni liniji (N3), ki se izvaja v bobnih, z volumnom delovnih kadi brez izpiranja 6,9 m³, se izvaja postopek cink-fosfatiranja. Tehnologija fosfatiranja je sestavljena iz naslednjih faz: predobdelava z razmaščevanjem in jedkanjem, izpiranje, jedkanje, izpiranje, fosfatiranje, izpiranje, nevtralizacija, molikotiranje, miljenje ter bobnanje in sušenje. Običajno se obdelovanci pred površinsko obdelavo na tej liniji še termično odžarijo. Odpadne vode se odvajajo na kemično čistilno napravo – KČN Obdelovalnica, razen izpiranja z DEMI vodo, ki se izvaja krogotočno. Ob regeneraciji ionskih izmenjevalcev se eluati odvajajo na kemično čistilno napravo – KČN Obdelovalnica.

Za potrebe gretja kadi na linijah površinske zaščite (N1, N2 in N3) se uporabljata dve kurilni napravi, ki uporabljata gorivo zemeljski plin. Kotlovnica N5 oz. kurilna naprava EMO Celje vhodne toplotne moči 410 kW je namenjena za ogrevanje tople vode za potrebe ogrevanja kadi na galvanski liniji ter mangan fosfatirni in brunirni liniji in ogrevanje postopka sušenja. Kotlovnica N6 oz. kurilna naprava Logano Ge vhodne toplotne moči 200 kW, je namenjena za ogrevanje tople vode za potrebe ogrevanja kadi na cink fosfatirni liniji in postopka sušenja na isti liniji.

Na kemični čistilni napravi – KČN Obdelovalnica (N4) se čistijo odpadne industrijske vode iz vseh treh linij površinske zaščite (N1, N2 in N3). Tehnološki postopek čiščenja odpadnih voda in koncentratov sestavljajo naslednji tehnološki procesi: ločeno prečrpavanje odpadnih voda in koncentratov iz vseh treh linij (6 črpališč iz linije N1, 4 črpališča iz linije N2 in 4 črpališča iz linije N3) v zbirne kadi na kemični čistilni napravi – KČN Obdelovalnica, redukcija šestvalentnega kroma, nevtralizacija oz. regulacija pH, koagulacija, flokulacija, usedanje-zgoščevanje, dehidracija-filtracija, selektivna ionska-izmenjava, končna nevtralizacija in končna kontrola ter šaržna obdelava (kislo-alkalnih koncentratov, koncentratov težkih kovin, koncentratov iz postopka demetalizacije, koncentratov ultrazvoka, nitritnih in fosfatnih koncentratov ter izpirnih vod iz cink fosfatirne linije in mangan fosfatirne in brunirne linije).

Izpirne vode z vsebnostjo kromata, ki se zbirajo v kadi na kemični čistilni napravi – KČN Obdelovalnica, se nato prečrpajo v pretočno redukcijo kromata, ki se izvaja z Na-bisulfitom. Pretočne vode se nato prelivajo v naslednjo kad v kateri se izvaja nevtralizacija in kjer se dodajajo tudi pretočne vode po postopkih izpiranja, po razmaščevanju in dekapiranju (le-te se predhodno zbirajo v posebni kadi). Obdelane vode iz postopka nevtralizacije se nato prelivajo v kad za flokulacijo, od tam pa odteka v lamelni usedalnik (izveden v obliki konusa), kjer se mulj izloči in usede na dno, voda pa preko preliva odteka v črpališče. Z dna konusa v usedalniku se mulj prečrpa v zgoščevalnik mulja, kjer se mulj še dodatno zgosti, nato pa se ga

preko filtrne stiskalnice dehidrira. Odpadna voda po usedanju se nato očisti še na selektivnih ionskih izmenjevalcih in nato odteka preko merilnika pretoka v kad za končno nevtralizacijo in nato preko končne kontrole in preko iztoka V25 v vodotok Dravinja.

Koncentrati iz vseh treh linij površinske zaščite (N1, N2 in N3), izpirne vode iz varčnih izpiranj in regenerati ionskih izmenjevalcev se zbirajo v zbiralnikih koncentratov, od tam pa se prečrpavajo v kad šaržne obdelave, kjer se izvede šaržna obdelava glede na sestavo koncentrata po naslednjih programih: obdelava koncentratov težkih kovin (niklja in kroma) in kislih alkalnih koncentratov, obdelava koncentratov brez kromatov, obdelava kislo kromatnih koncentratov z natrijevim bisulfitom, obdelava kislo kromatnih koncentratov z železovim sulfatom, obdelava alkalnih koncentratov s kromati, obdelava koncentratov s feriklarom in nevtralizacijo, šaržna obdelava nitritnih odpadnih vod in obdelava koncentratov težkih kovin (niklja in kroma) z nitritnimi odpadnimi vodami. Odpadna voda po šaržni obdelavi se prečrpa na filtrno stiskalnico. Voda iz filtrne stiskalnice se prečrpa v zbirno kad in nato na pretočni del čistilne naprave. Odpadna voda iz pranja tal in opreme in iz filtrne stiskalnice se zbira v jašku razlitih vod, od tam pa se prečrpa v pretočno nevtralizacijo odpadnih vod z vsebnostjo kromatov.

V oddelku mehka obdelava ključev (N7) se obdelujejo odkovki ključev, ki so izdelani iz ogljikovih in legiranih jekel. Pri mehki obdelavi se izvaja postopek brušenja z brusilnimi trakovi na brusilnih strojih. Postopki brušenja imajo izvedeno odsesavanje preko filtrirne naprave, kjer se prah očisti preko vodnega filtra. Pri tem nastane brusni mulj. Obdelani ključki iz oddelka mehke obdelave se nato obdelujejo na naslednji operaciji - glajenje (N8). Postopek glajenja se izvaja na polizdelkih ključev in klešč, in sicer s pomočjo delovnih operacij bobnanje in vibrirniš. Pri postopku glajenja se kot pomožne materiale uporablja brusni čips, mazalna sredstva in kemikalije za glajenje. Sistem tehnološke vode pri postopku glajenja je zaprt. Pri čiščenju tega sistema nastaja odpadni mulj. Izgubljeno vodo se v sistem samo dodaja, v primeru praznjenja pa se odpadno vodo odstrani kot odpad. Glajeni polizdelki potujejo nato na naslednjo napravo – postopek mehanska obdelava (N9), kjer se izvajajo naslednji postopki obdelav: kalibriranje, vrtanje, rezkanje, struženje, posnemanje, rezanje navojev, žigosanje, kovičenje in izsekovanje. Z navedenimi postopki se obdelujejo tudi odkovki in hladni odkovki. Pri navedenih postopkih nastajajo naslednji odpadki: ostružki in opilki, izrabljena olja in emulzija, izrabljena rezilna orodja in izmet.

Sledi postopek termične obdelave (N10), kjer se termično obdelujejo polizdelki ročnega orodja in odkovki. Pri termični obdelavi se izvajajo operacije poboljšanja, induktivnega kaljenja in peskanja. Pri prvih dveh operacijah gre za spremembo trdote in strukture materiala pri zadnji pa za čiščenje površine izdelkov s curkom jeklenega sekanca. Za hlajenje pri postopku kaljenja - hlajenje oljne kadi (Bredtman, Kraft), za hlajenje kleščnih rezin, pri hlajenju induktorja za izdelavo zaščite na kleščah se uporablja direktni pretočni hladilni sistem, ki je sestavni del centralnega hladilnega sistema z oznako IHS1. Odpadna voda iz tega direktnega pretočnega hladilnega sistema se odvaja na iztoku V25 v vodotok Dravinja. Pri postopku termične obdelave se uporabljajo hladilno in hidravlično olje, zaščitna plina metanol in Endo ter hladilni dodatki. Pri postopkih termične obdelave dimni plini prihajajo v stik z obdelovanci. Toplotno obdelani izdelki vstopajo v naslednjo fazo - finalizacija (N11), kjer se izvajajo naslednje operacije: brušenje z brusnimi kamni, tračno brušenje, poliranje, razgibavanje, poravnavanje, popravila in kontrola. Pri teh operacijah gre za obdelavo površin pred naslednjimi postopki površinske obdelave na galvanski liniji ali liniji mangan fosfatiranja, montaži, nasajanjem izolacije ali plastificiranjem. Pri teh postopkih se kot pomožni materiali uporabljajo mazalna sredstva, hidravlično olje, hladilna emulzija, brusni kamni in trakovi ter polirna pasta; pri postopkih pa nastajajo naslednji odpadki: izmetni kosi, izrabljena olja in odpadni mulj, ki nastaja pri mokrem brušenju z brusnimi kamni in se zbira v čistilni napravi za mulj. Na oddelku montaža (N12) se izvaja sestavljanje izdelkov ključev, klešč in nasadnega programa. Sestavni deli teh izdelkov so tudi plastični tulci, plastificirana masa ter eno- in dvo-komponentna lepila. Na tem oddelku se izvajajo naslednje operacije: sestavljanje, stiskanje, nasajanje izolacije, plastificiranje, tampotisk, lasersko signiranje, kontrola, naoljenje in pakiranje. Na oddelku montaže se uporabljajo mazalna sredstva, plastificirna masa, zaščitna

olja in embalaža ter nastajajo odpadki: izmetni kosi, izrabljena olja in odpadna embalaža. Za potrebe oddelkov (N1-N12) se v oddelku ostrilnica (N13) izdelujejo, dodelujejo, popravljajo in ostrijo razna proizvodna in rezilna orodja. Pri tem se izvajajo sledeče delovne operacije: žaganje, rezkanje, struženje in brušenje z brusnimi kamni. Uporabljena pomožna sredstva na tem oddelku so hladilna emulzija, mazalna sredstva za stroje, hidravlična olja in brusni kamni. Pri proizvodnji pa nastajajo naslednji odpadki: izmetni kosi, ostružki in opilki (zbirajo v zbiralniku emulzije in nato odcedijo), izrabljena olja in emulzije, izrabljena rezilna orodja in brusni mulj.

Na oddelku narez (N14) se iz okroglih jeklenih palic pripravljajo narezki, ki nato vstopajo v naslednjo operacijo toplega kovanja. Narez se izvaja na škarjah in ekscentričnih stiskalnicah. Pri tem postopku se uporablja mazalna sredstva in narezovalne nože, nastaja pa izrabljena mast in jekleni odpadki. V oddelku toplega kovanja (N15) se nato narezki obdelujejo s postopki valjanja, utopnega kovanja in toplega obrezovanja s prebijanjem, po potrebi pa se uporablja še postopek kalibracije. Stroji, ki se pri tem uporabljajo, so: valjarke (ročne in avtomatske z uporabo električne energije), kladiva in stiskalnice (ekscentrične za toplo obrezovanje s prebijanjem in ekscentrične kovaške za utopno kovanje, oboje z energentom električno energijo). Uporabljajo se naslednja kladiva:

- šest (6) hidravličnih (energent: električna energija in olje)
- sedem (7) tračnih (energent: električna energija)
- šest (6) zračnih (energent: električna energija in komprimiran zrak)
- eno (1) vzmetno (energent: električna energija).

Uporaba strojev se izvaja v sklopih, in sicer 17 sklopov valjarka-kladivo-stiskalnica in 4 linije valjarka-kovaška stiskalnica-stiskalnica za obrez. Za segrevanje narezka na temperaturo kovanja se uporabljajo plinske in elektroinduktivne peči. Pri kovanju se za mazanje utopov uporablja mešanica grafita in vode, za vzdrževanje strojev pa olja in masti. Pri tem nastajajo izrabljena kovaška mast in jekleni odpadki. Za hlajenje kladiv, kovaških stiskalnic in elektronike v pečeh se uporablja centralni hladilni sistem IHS1 z izpustom odpadnih hladilnih vod na izpust V17 (glej opis IHS1). Po postopku toplega kovanja potujejo izdelki na naslednjo operacijo, in sicer peskanje in termično obdelavo (N16). Peskanje je postopek čiščenja površine vseh kovanih izdelkov s pomočjo jeklenega sekanca različnih granulacij in se izvaja na strojih tipa Gostol (5 naprav) in Sheman (1 naprava). Termična obdelava se izvaja s postopki poboljšanje, normalizacija in kaljenje. Pri teh postopkih se spreminja trdota in struktura materiala in se izvaja na pečeh tipa OFU in CFI. Kot energent se uporablja električna energija in zemeljski plin. Pri postopku peskanja in termične obdelave nastaja kot odpadki kovinski prah, izrabljeno olje in izmetni kosi. Pri pranju utopov voda kroži v zaprtem krogu in se občasno zamenja ter odstrani kot odpadki. Za hlajenje elektronike v pečeh za termično obdelavo se uporablja direktni obtočni hladilni sistem, ki je del centralnega hladilnega sistema IHS1 in industrijska hladilna sistema IHS2 in IHS3, ki sta novejši izdelave. Industrijski hladilni sistem z oznako IHS2 se uporablja za hlajenje kalilnih peči IPSEN4 in IPSEN5, medtem, ko se industrijski hladilni sistem z oznako IHS3 uporablja za hlajenje peči CFI. Samostojni obtočni hladilni sistem z oznako IHS2 in nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 277 kW sestavljata dva rezervoarja prostornine 8 m³. Voda v tem sistemu se hladi preko hladilnega stolpa tipa EWK 144. Voda se preko črpalke prečrpava iz hladnega bazena preko porabnikov hladilne vode, kjer gre za direktno hlajenje, v topli rezervoar. Od tu se voda s pomočjo črpalke preko hladilnega stolpa odvaja v hladni rezervoar. Hladilna voda v tem sistemu ne prihaja v stik z obdelovanci. Sistem je zaprt. Voda se v sistem dodaja samo zaradi izgub, in sicer mehčana voda. V sistem se dodaja tudi inhibitor korozije in biocid. V primeru praznjenja se voda iz sistema odstrani kot odpadki. Industrijski hladilni sistem Kovačnica CFI z oznako IHS3 z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 252 kW se uporablja kot sekundarno hlajenje procesa kaljenja in se v sistem vključi, če temperatura primarnega sistema prekorači določeno temperaturo. Sistem sestavlja hladilni agregat, ki vključuje dva kompresorja in dva uparjalnika »hladilno sredstvo 407C – voda«. V sekundarnem sistemu poteka direktno hlajenje medijev kalilno olje in emulzija. Voda v sistemu ne prihaja v stik z obdelovanci ali hlajenim sredstvom.

Sledijo postopki operacije v hladnem in kontrola (N17). V oddelku operacije v hladnem se izvajajo postopki hladne kalibracije, hladnega obreza in hladnega prebijanja za kar se uporabljajo hidravlične in ekscentrične stiskalnice. V oddelku kontrola se izvaja vizuelna, dimenzijska, strukturna in površinska kontrola pri čemer se uporablja 16 sklopov naprav očna kontrola – magnatest - ferofluks. Pri navedenih postopkih nastajajo naslednji odpadki: izmetni kosi, izrabljena olja in masti in vodne pralne tekočine, ki se potem čistijo na čistilni napravi Grafit. V oddelku orodjarna (N18) se izdelujejo orodja, ki se uporabljajo pri procesih toplega kovanja in operacij v hladnem. Najprej se v delu orodjarne, ki se imenuje »težka orodjarna« pripravijo bloki potrebnih dimenzij, nato se v orodjarni iz teh blokov izdelava utopno orodje z gravuro odkovka. Gravure se izdelujejo na dva načina. Po prvem načinu se najprej izdelajo grafitne elektrode, s katerimi se nato s postopkom elektroerozije izdelava gravuro v utopno orodje. Na podoben način se izdelujejo tudi obrezilna orodja. Pri drugem načinu izdelave gravure se s CNC stroji rezkajo gravure v pripravljen blok. Uporabljajo se stroji tipa Moriseiki (4), Roeders (2), ZPS (1) in Daewoo (1). Kot pomožni stroji pa se uporabljajo še brusilni stroji (4), rezkalni stroji (9), pehalni stroji (2) in vrtni stroji (2). Pri navedenih obdelavah v orodjarni nastajajo odpadki: opilki in ostružki, izrabljena olja in masti in izrabljena emulzija. Pri procesu kovanja nastaja tudi odpadna grafitna voda, pri kontroli razpok v oddelku kontrola pa odpadna raztopina ferofluksa, ki se nato prečrpa in čisti na čistilni napravi Grafit (N19). Čistilna naprava Grafit deluje na principu flotacije, in sicer z naslednjimi tehnološkimi procesi: prečrpavanje grafitne vode iz linij v kovačnici II in ferofluksa ter zbiranje le-tega v zbirni kadi, regulacija pH vrednosti, elektroflotacija, nevtralizacija, usedanje-zgoščevanje, dehidracija-filtracija. Odpadna voda se po čiščenju odstranjuje kot odpad, v podjetju pa se išče možnost dograditve obstoječe čistilne naprave oz. dodatno čiščenje te vode na KČN Obdelovalnica.

S pripravo prahu in skladiščenjem (N20) se začne tehnologija sintranja. Najprej se izvede mešanje prahu, ki je kvalitetno prevzet, v mešalniku. Pripravljena mešanica se transportira na stiskalnico (N21) in nasiplje v zalogovnik. Pri tem nastajajo emisije prahu. Operacija stiskanja se izvaja na stiskalnicah za stiskanje prašnih materialov. Letna količina stisnjenih materialov je 720.000 ton. Stisnjeni izdelki (t.i. zelenci) potujejo nato na naslednjo operacijo sintranje (N22). S to operacijo dobijo izdelki ustrezne mehanske lastnosti. Postopek sintranja se izvaja v električnih pečeh (Safed in Mahler) z neskončnim trakom in v ustrezni zaščitni atmosferi (ogljik, propan, dušik).

Izdelki iz jeklenega prahu in bronze se na oddelku glajenja (N23) obdelujejo s pomočjo operacij bobnanje in vibrafiniš. Glajeni izdelki nato vstopajo v naslednje operacije – kalibriranje, termična obdelava oljenja. Pri postopku glajenja se uporablja brusni čips in kemikalije za glajenje. Tehnološka voda pri glajenju se uporablja v zaprtem sistemu iz katerega se izloča brusni mulj.

Postopek kalibriranja (N24) se izvaja na izdelkih z namenom zagotovitve ustrezne natančnosti mer po postopku stiskanja. Postopek kalibriranja se izvaja na stiskalnicah.

Sintranje izdelke se naknadno lahko tudi termično obdelava s postopki termične obdelave (N25): kaljenje, karbonitriranje, popuščanje in obdelava z vodno paro. Cementacija in kaljenje se izvajata v plinskih pečeh z oljno kopeljo. S postopki termične obdelave se obdelujejo izdelki iz sintra, ki so izdelani iz jeklenega prahu z dodatki in se jim želi spremeniti trdota in struktura materiala. Kot energent se uporabljajo električna energija, zemeljski plin in komprimiran zrak, sicer pa se pri teh toplotnih postopkih uporabljajo kalilno olje, zaščitni plini propan, amoniak in plin Endo, ter hladilna voda iz centralnega hladilnega sistema IHS1. Postopek oljenja (N26) se uporablja za sintrane izdelke, kjer se zahtevajo dobre drsne lastnosti. S tem postopkom se zapolnijo pore v samih sintranih izdelkih, kar se izvaja s postopkom vakuumskega oljenja. V pralno – naoljevalni napravi se na eni strani polizdelki vakuumsko naoljijo, na drugi strani naprave pa poteka pranje in potopno oljenje. Odpadna voda in olje iz pralno naoljevalne naprave se odvažata kot nevaren odpad. Končna kontrola (N27) se izvaja v samem oddelku, in sicer z vzorčenjem, prav tako se v oddelku izvaja pakiranje izdelkov. Sledi odprema.

V oddelku vzdrževanja (N28) se izvajajo vzdrževalni posegi na strojih ter izdelava strojev in strojnih delov za posamezne stroje za proizvodnjo v vseh programih. Za potrebe izdelave strojev in strojnih delov se uporabljajo vrtni in rezalni stroji, stružnice, pehalni stroj, brusilni stoji, žage in vrtni stroji. Pri teh obdelavah nastajajo opilki in ostružki, odpadno jeklo, izrabljena olja in masti ter izrabljena emulzija.

Upravljalavec ima v upravljanju na lokaciji naprave tri hladilne sisteme. Največji je osnovni tehnološki hladilni sistem z oznako IHS1 in z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 6.000 kW. Le-ta je razdeljen na več posameznih linij tehnoloških hlajenj, in sicer:

- (1) Direktni pretočni hladilni sistem – Kovačnica, ki se uporablja za hlajenje v:
 - Oddelku toplega kovanja (N15): za hlajenje zaves na plinskih pečeh (2 peči), hlajenje zavor na stiskalnicah (4 stiskalnice), za hlajenje valjarskih strojev v Kovačnici 1 (14 strojev) in v Kovačnici 2 (6 strojev)
 - V Oddelku termične obdelave (N16): za hlajenje turbin in vmesnega transporterja na peči CFI
- (2) Direktni obtočni hladilni sistem, ki se uporablja za hlajenje v:
 - Oddelku termične obdelave (N16): za hlajenje kaljenja na peči CFI in OFU, za hlajenje peči IPSEN (2 peči)
 - Oddelku toplega kovanja (N15): za hlajenje hidravličnih agregatov kladiv (6 kladiv)
 - Oddelku narez (N14): za hlajenje hidravličnih agregatov narezovalnih škarij (3 škarje)
- (3) Indirektni hladilni sistem – Kovačnica, ki se uporablja za hlajenje v:
 - Oddelku toplega kovanja (N15): za hlajenje induktorjev (14 v Kovačnici 1 in 6 v Kovačnici 2)
- (4) Indirektni hladilni sistem - Kovačnica 1, ki se uporablja za hlajenje v :
 - Oddelku toplega kovanja (N15): za hlajenje elektronike v pečeh, in sicer 12 v kovačnici 1 in 6 v kovačnici 2
- (5) Direktni pretočni hladilni sistem – Obdelovalnica, ki se uporablja v:
 - Oddelku termične obdelave (N10): za hlajenje pri postopku kaljenja (hlajenje oljne kadi), za kaljenje kleščnih rezin, za hlajenje induktorja za izdelavo zaščite na kleščah
- (6) Direktni obtočni hladilni sistem – Kompresorska postaja, ki se uporablja za hlajenje:
 - zračnih kompresorjev v napravah N1 do N28
- (7) Direktni obtočni hladilni sistem – SINTER, ki se uporablja za hlajenje:
 - stiskalnic (N21) (4 stiskalnice Komage in 3 stiskalnice Dorst)
 - sintranja (N22), in sicer 1 kalilna peč SAFED, 1 kalilna peč MAHLER in 1 male kalilne peči SAFED

Navedeni hladilni sistem se hladi s tremi odprtimi hladilnimi stolpi. Zaradi izgub hladilne vode v dveh pretočnih hlajenjih je potrebno vodo hladilnemu sistemu kontinuirano dodajati. Hladilni sistem ima dva bazena, in sicer bazen hladne vode volumna 50 m³ in bazen tople vode volumna 30 m³. Iz bazena hladne vode se preko tlačnih črpalk hladno vodo dovaja do porabnikov. Iz zgoraj navedenih tehnoloških postrojenj hladilne vode z oznakami 2, 3, 4, 6 in 7 se hladilna voda vrača nazaj v bazen s toplo vodo. Iz postrojenj hladilne vode z oznakama 1 in 5 pa se odpadna voda spušča preko interne kanalizacije v vodotok Dravinja, in sicer iz direktnega pretočnega hladilnega sistema z oznako 1 na izpust V17 in iz direktnega pretočnega hladilnega sistema z oznako 5 na izpust V25. Toplo vodo, ki se zbere v toplem bazenu, se s pomočjo treh hladilnih stoipov hladi in vrača v bazen s hladno vodo. Sveža voda se v sistem dodaja preko črpaljšča tehnološke vode v usedalnik kapacitete 200 m³. Usedalnik se izpira vsak dan. S pomočjo črpalk se nato voda preko dveh peščenih filtrov (volumna 48 m³ in 33 m³) prečisti in odvaja v bazen hladne vode. Peščeni filtri se čistijo po principu diferenčnega pritiska avtomatsko. Količina vode, ki nastaja pri izpiranju peščenih filtrov v črpaljšču, je 120.000 m³. Hladilni sistem ima izdelan nadzorno regulacijski sistem. Izvedena je bila analiza možnosti izrabe odpadne toplote industrijskega hladilnega sistema, na osnovi katere bo do decembra 2009 izdelan plan izrabe odpadne toplote. Hladilni sistem IHS1 je

kompleksen. Redno se izvaja čiščenje prenosnikov toplote. Le ti se uporabljajo pri hlajenju v tehnoloških procesih, kjer se hladijo hidravlična olja, oljne kopeli in emulzije. V hladilnem sistemu z oznako IHS1 hladilna voda ne prihaja v stik z obdelovanci.

Komunalne odpadne vode, ki nastajajo na območju industrijskega kompleksa UNIOR Zgornja cona, se čistijo na lastni biološki čistilni napravi tipa BIOKOMPAKT. Reaktor je razdeljen na tri funkcionalne cone, in sicer dve coni aktivacije, kjer se ob vpihavanju zraka izvaja proces razkrajanja in v cono separacije, kjer se blato izloča in pada na dno reaktorja. Usedeno blato se po potrebi stabilizira in odstrani kot greznični mulj. Del odpadnih komunalnih vod se odvaja v greznice. V sklopu projekta Očistimo reko Dravinjo je predvidena izgradnja centralne čistilne naprave Zreče, na katero se bodo priključile komunalne odpadne vode iz industrijskega kompleksa UNIOR Zgornja cona. Za ta namen bo v industrijskem kompleksu zgrajena nova kanalizacija. Za priklop na javno kanalizacijo s Komunalno čistilno napravo Zreče je upravljavec izdelal Terminski plan izgradnje kanalizacije UNIOR na zgornji in spodnji coni Zreče z dne 10.12.2008, po katerem bo priklop na komunalno čistilno napravo izveden v letu 2015.

Na lokaciji industrijskega kompleksa UNIOR Zgornja cona je nameščenih 8 oljnih lovilcev starejše izvedbe, ki niso skladni s standardom SIST EN 858-2 na naslednjih lokacijah in iztoki (navedenimi v oklepaju) iz le-teh v reko Dravinjo: OL01 - remontna delavnica (V7), OL 02 - garaže (V38a), OL 03 - avtopralnica (V38), OL 05 - dvorišče SINTER (V42a), OL 06 - kompresorska postaja (V16), OL 08 - deponija za ostružke (V25), OL 09 - transformator in OL 10 - oljni lovilec pri mostu (V22). Za oljne lovilce je izdelan organizacijski predpis. Pri izgradnji kanalizacijskega sistema skladno s Terminskim planom izgradnje kanalizacije UNIOR na zgornji in spodnji coni Zreče z dne 10.12.2008, ki ga je izdelal upravljavec, so predvideni novi oljni lovilci, ki bodo izdelani skladno s standardom SIST EN-858-2. Oljni lovilec pri mostu z iztokom V22 bo nadomeščen z novim oljnim lovilcem, ostali oljni lovilci se bodo postopoma zamenjali s oljnimi lovilci, ki bodo standardni s standardom SIST EN-858-2. Upravljavec ima na prostoru pri garažah tudi plato za pranje imenovan Avtopralnica, od koder se vode vodijo preko oljnega lovilca z oznako OL03 v vodotok Dravinja. Upravljavec je v izjavah, ki jih je naslovni organ prejel 5.10.2009 in 6.10.2009, navedel, da se na navedeni avtopralnici vozila do nadaljnjega ne bodo prala, ker bodo za to koristili zunanje storitve ter da navedeno avtopralnico ukinja, zato jo naslovni organ ni vključil v obseg dovoljenja.

V oddelku Ročno orodje se kemikalije za potrebe površinske zaščite skladiščijo v skladišču kemikalij. Tla v skladišču so premazana z epoksi materialom in so v sklopu lovilne skledе v galvani. Na lokaciji oddelka Sinter se nevarne snovi skladiščijo v skladišču nevarnih snovi z lovilnim bazenom, kovinski prah pa v skladišču prahu. Rezervoarji namešчени na območju industrijskega kompleksa UNIOR Zgornja cona se uporabljajo za tehnološke namene: zbiranje in čiščenje odpadnih vod v kemični čistilni napravi – Obdelovalnica (N4), kaljenja, glajenja ter zbiranja in priprave emulzije v oddelku ročno orodje, zbiranje in obdelava odpadne vode grafit v kovačnici in postopki kaljenja (mediji: kalilno olje, emulzija, voda) v kovačnici.

Podjetje se oskrbuje z vodo iz javnega vodovodnega omrežja za sanitarne namene. Za tehnološke namene se uporablja voda iz reke Dravinje za kar ima upravljavec s strani Ministrstva za okolje in prostor, Agencije RS za okolje pridobljeno delno vodno dovoljenje št. 35536-37/2008-10 z dne 23.7.2009, ki stranki Unior d.d., Kovaška cesta 10, 3214 Zreče dovoljuje odvzem vode iz vodotoka Dravinja v skupni letni količini največ 820.000 m³. Količina načrpane vode se spremlja s števcem.

Oskrba z električno energijo poteka iz javnega omrežja preko štirih transformatorskih postaj s skupno 13 transformatorji (TP 20/0,4 kV) z nazivnimi močmi transformatorjev (TP1: 2 x 1,6 MVA in 3x 1,0 MVA; TP2 : 3 x 1,6 MVA in 1x 1,0 MVA; TP4: 2 x 1,6 MVA in TP5: 2 x 1,64 MVA).

Oskrba podjetja s toplotno energijo za potrebe ogrevanja stavb se izvaja iz petih kotlarn (4 kotlarne »stara cona« in ena kotlarna »sinter«) s temperaturo v kotlu 70/90°C, kjer se kot

kurivo uporablja zemeljski plin. Za tehnološke namene oz. za potrebe segrevanja kadi v galvanski liniji (N1) se uporablja srednja kurilna naprava EMO SVV 350 (N5), na zemeljski plin, vhodne toplotne moči 410 kW in za potrebe segrevanja kadi na cink fosfatirni liniji (N3) se uporablja srednja kurilna naprava Logano GE 315 (N6), na zemeljski plin, vhodne toplotne moči 200 kW.

Oskrba podjetja s komprimiranim zrakom se izvaja z lastnimi kompresorji.

Za primer pripravljenosti in odziva v primeru nezgode ima zavezanec izdelana dokumenta »Postopek za odziv na izredne razmere« in »Navodilo za pretakanje in ravnanje v primeru razlitja nevarnih snovi«.

Upravljevec ima vzpostavljen sistem ravnanja z okoljem na osnovi mednarodnega standarda ISO 14001:2004.

Emisije snovi v zrak iz galvanske linije se iznad kopeli z nevarnimi in segretim elektroliti vodijo na naslednje izpuste: iz postopka nikljanja na izpust Z52, iz postopka kromiranja na izpust Z54, iz elektrolitskega razmaščevanja na izpust Z55, iz vročega razmaščevanja na izpust Z56, iz postopka razkromiranja izdelkov na izpust Z58 in iz postopka razkromiranja izdelkov na izpust Z59. Pri kadeh za kromiranje (vezava na izpust Z54) je v ceveh vstavljen izločevalec kromovega kondenzata. Emisije snovi iz mangan-fosfatirne linije in brunirne linije se vodijo na naslednja izpusta: hlapi iz celotne linije na izpust Z66 in emisije iz dvigala, ki povezuje celotno linijo na izpust Z66a. Emisije snovi iz cink-fosfatirne linije se vodijo na naslednja izpusta: hlapi iz celotne linije na izpust Z79 in emisije iz peči za žarjenje obdelovancev za hladno kovanje na izpust Z79a. Emisije snovi v zrak iz kurilnih naprav za potrebe ogrevanja kadi na linijah površinske zaščite se vodijo: iz kurilne naprave (N5) za potrebe ogrevanja kadi na linijah N1 in N2 na izpust Z53a in iz kurilne naprave (N6) za potrebe ogrevanja kadi na liniji N3 na izpust Z53b. Iz kemične čistilne naprave – Obdelovalnica se emisije snovi v zrak odvajajo preko izpustov: Z78 iznad kadi za obdelavo odpadnih vod in Z78a iznad dozirne rampe za doziranje kemikalij. Iz postopka brušenja (13 polirnih in brusilnih strojev) v oddelku mehke obdelave o emisije snovi v zrak speljane preko filtrirne naprave Handte na izpust z oznako Z74. Iz postopkov toplotne obdelave so emisije snovi speljane: iz peči Kraft – popuščanje preko izpusta Z72a, iz kalilne peči KRAFT preko izpusta Z75a, iz kalilne peči Bredtman preko izpusta Z75b, iz peči Bredtman – kaljenje in popuščanje preko izpusta Z72b, iz peči Bredtman – popuščanje preko izpustov Z72c in Z72d, iz Indo generatorja (zgorevanje viška plina iz peči Bredtman) preko izpusta Z75c in iz peči Bosio za induktivni kaljenje preko izpusta Z62. Emisije snovi v zrak se odvajajo iz oddelka finalizacije iz osmih polirnih strojev preko filtra in nato izpusta Z69, iz 16 polirnih in brusilnih strojev preko filtra in nato preko izpusta Z70 in iz petih brusilnih strojev preko izpusta Z63. Emisije snovi v zrak iz oddelka montaža se odvajajo: iz peči tauh preko izpusta Z64, iz hlajenja »tauhanih« izdelkov preko izpusta Z64a, iz nasajanja izolacije preko izpusta Z57, iz postopka oljenja na izpust Z80, iz naprave laser na izpust Z84 in iz pranja z nitro razredčilom preko izpusta Z86. Iz oddelka ostrilnica se emisije snovi v zrak vodijo iz desetih strojev preko izpusta Z83.

Iz oddelka narez se emisije snovi v zrak iz dveh brusilnih strojev odvajajo preko izpusta Z3. Pri postopku toplega kovanja nastajajo emisije snovi v zrak iz kovaških linij (prah, škaja), emisije iz peči za segrevanje utopov in emisije pri poliranju in brušenju odkovkov, in sicer se vodijo iz linije stiskalnic 1 preko izpusta Z6, iz linije stiskalnic 2 preko izpusta Z7, iz linije stiskalnic 3 preko izpusta Z8, iz linije stiskalnic 5 preko izpusta Z8a, iz peči za segrevanje utopov Bosio preko izpusta Z10a in iz udarnega kladiva UK-29 preko izpusta Z40. Pri postopku peskanja in termične obdelave nastajajo emisije snovi v zrak iz kalilnih peči in pri peskanju odkovkov, in sicer se le-te odvajajo iz plinskih peči CFI preko izpustov Z9, Z9a, Z9b, Z9c, Z9d, Z9e in Z9f, iz kalilne mize preko izpusta Z21, iz plinske peči OFU preko izpusta Z21a, iz dveh nitrirnih peči IPSEN (1 in 3) preko izpusta Z20, iz pranja utopov preko izpusta Z20a, iz peskalnih strojev pa preko izpustov Z26, Z27, Z28, Z28a in Z29. Iz postopkov operacije v hladnem in kontrola se odvajajo emisije snovi v zrak: iz dveh peskalnih strojev preko izpusta Z4, iz štirih (4) strojev za poliranje in brušenje preko izpusta Z5, iz ročnega brušenja z BIAXi preko izpustov Z5a in Z5b,

iz priprave orodja (brušenje, smirkanje in varjenje) preko izpusta Z13, iz elektro varjenja preko izpusta Z19b in iz dveh globinskih peči preko izpusta Z31. V orodjarni nastajajo emisije snovi v zrak iz postopkov brušenja in poliranja, grafitni prah in oljni hlapi, in sicer se odvajajo iz kopirnega stroja Fidia preko izpusta Z14, iz petih (5) naprav Ingersoll za postopek elektroerozije preko izpustov Z15, Z15a in Z15b, iz postopka ročnega brušenja z Biaxi preko izpustov Z16b in Z17, iz brusilnih strojev (4) preko izpusta Z18, iz dveh naprav elektro-varjenja preko izpusta Z19a, iz obdelave grafita (2 kopirna stroja in žaga) preko izpusta Z32, iz naprave žična erozija preko izpusta Z38 in iz brusilnega stroja BVP preko izpusta Z1. Iz čistilne naprave Grafit so emisije snovi vezane na izpust Z16a.

Lokacije in višine posameznih izpustov ter tehnike čiščenja so navedene v Prilogi 1 izreka tega dovoljenja.

Pri pripravi prahu in stiskanju nastajajo emisije snovi v zrak pri postopku mešanja in stiskanja in se vodijo iz petih stiskalnic preko odpraševalne naprave in preko izpusta Z41a in iz sedmih stiskalnic preko izpusta Z41b. Emisije snovi v zrak iz postopka sintranja se odvajajo iz peči Mahler preko izpusta Z44 in iz peči Mahler in Safed preko izpusta Z45. Emisije snovi v zrak iz postopkov toplotne obdelave se vodijo iz peči za popuščanje Safed preko izpusta Z42 in iz kalilne peči Safed preko izpusta Z46. Pri postopku oljenja nastajajo emisije snovi v zrak iz pralno naoljevalne naprave in se vodijo preko izpusta Z47. Iz oddelka orodjarne se odvajajo emisije snovi v zrak iz dveh stružnic preko izpusta Z90 in iz elektro varjenja preko izpustov Z92a in Z92b. Poleg tega nastajajo emisije snovi v zrak še v mizarški delavnici in se odvajajo preko izpusta Z22, iz priprave okvirjev v obdelovalnici, kjer se odvajajo emisije snovi iz peči za okvirje preko izpustov Z23 in Z23c in iz varjenja preko izpusta Z23a, nadalje se odvajajo emisije iz postopka varjenja v induktorski delavnici preko izpusta Z23b.

Upravljevec v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja ne upravlja z nepremičnimi motorji z notranjim izgorevanjem.

Upravljevec v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja uporablja tudi stacionarno opremo, ki vsebuje ozonu škodljivo snov z oznako R22 (2 uparjalnika v galvani) ter fluorirana toplogredna plina R407V (hladilni agregat YORK v hladilnem sistemu IHS3 in hlajenje prostorov v obdelovalnici in upravi) in R134A (sušenje komprimiranega zraka DRYTEC VT 1500), in sicer v sistemih in količinah, navedenih v Preglednici 1 v točki 2.1.9 izreka tega dovoljenja.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske (tehnološke in hladilne), komunalne in padavinske odpadne vode.

Industrijske odpadne vode nastajajo v napravah iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer na galvanski liniji (N1), mangan fosfatirni in brunirni liniji (N2) in cink fosfatirni liniji (N3) ter se nato po čiščenju na kemični čistilni napravi - KČN Obdelovalnica (N4) preko merilnega mesta MMV1 in nato iztoka V25 odvajajo v vodotok Dravinja.

Hladilne odpadne vode nastajajo v tehnološkem hladilnem sistemu z oznako IHS1, in sicer v dveh pretočnih hladilnih sistemih (znotraj sistema IHS1) in se odvajajo preko interne kanalizacije iz iztokov V17 in V25 v vodotok Dravinja. Vodo iz zaprtih hladilnih sistemov z oznakama IHS2 in IHS3 se odvaža kot odpadek. Prav tako se kot odpadek odvaža tudi odpadno vodo iz čistilne naprave Grafit, ki zaradi prekomernosti ni primerna za iztok v vodotok. V podjetju pa se išče možnosti za dograditev čistilne naprave Grafit.

Odpadne komunalne vode se čistijo na lastni biološki čistilni napravi in nato odvajajo v vodotok Dravinja preko iztoka V31, del odpadnih komunalnih vod pa se odvaža v greznice.

Padavinska odpadna voda iz 3 ha utrjenih površin se odvaža preko interne kanalizacije v vodotok Dravinja na iztokih z oznakami V1, V2, V3, V5, V6, V8, V10, V11, V13, V15, V16, V17, V18, V20, V21, V24, V25, V26, V29, V32, V35, V38, V39, V40 in V41.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so popisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki 2008-2011 – ZGORNJA CONA, april 2009, izdelal

upravljavec sam in v Načrtu gospodarjenja z odpadki 2006-2009 – OBDELOVALNICA, 14.11.2007, izdelal upravljavec sam. Glavne vrste odpadkov, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so: drugi delci železa – 12 01 02, opilki in ostružki železa – 12 01 01, drugi tovrstni odpadki – mešani komunalni odpadki – 20 01 99, odpadki iz peskanja, ki niso navedeni pod 12 01 16 – 12 01 17, strojni mulji, ki ne vsebujejo nevarnih snovi – 12 01 15, strojni mulji, ki vsebujejo nevarne snovi – 12 01 14*, mulji iz naprav za ločevanje olja in vode – 13 05 02*, papirna in kartonasta embalaža – 15 01 01, lesena embalaža – 15 01 03, greznični mulji – 20 03 04, galvanski mulji (mulji in filtrne pogače, ki vsebujejo nevarne snovi) – 11 01 09*, izrabljeni voski in maščobe – kovinska mast – 12 01 12*, strojne emulzije in raztopine, ki ne vsebujejo halogenov – 12 01 09*, mineralna neklorirana motorna olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja – 13 02 05*, izrabljena brusna telesa in brusilni materiali, ki niso navedeni pod 12 01 20 – 12 01 21, masti in oljne mešanice iz naprav za ločevanje olja in vode, ki niso navedeni pod 19 08 09 – 19 08 10*, opilki in ostružki barvnih kovin – 12 01 03, plastična embalaža – 15 01 02, z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode – 13 05 07*.

Odpadki se oddajajo pooblaščenim zbiralcem, obdelovalcem, trgovcem in posrednikom odpadkov ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Upravljavec pošilja odpadek, s klasifikacijsko številko 11 01 09* (mulji in filtrne pogače, ki vsebujejo nevarne snovi – mulj z vsebnostjo kovin), na recikliranje – predelavo v Nemčijo prejemniku WCR World Resources Company GmbH, kjer se odpadke reciklira po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin.

Upravljavec izvaja aktivnosti s ciljem zmanjševanja količin odpadkov. V obdobju od 2006 do 2008 je zmanjšal količine naslednjih odpadkov: 11 01 09* (galvanski mulji) za 40 %, 11 01 05* (kisline za luženje) za 30 %, 12 01 12* (izrabljeni voski in maščobe – kovinska mast) za 15 %, 13 05 07* (z oljem onesnažena voda iz naprav za ločevanje olja in vode) za 80 % in 14 06 03* (druga topila in mešanice topil – nitro razredčilo) za 70 %.

Naslovni organ je glede zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na podlagi predložene vloge upravljavca ugotovil, da je upravljavec zavezanec po Uredbi o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). V skladu s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07) ima upravljavec sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo.

Nadalje je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in pridobljenih podatkov ugotovil, da celotna količina embalaže, ki jo upravljavec da v promet ali jo pridobi kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja, presega 15.000 kg.

Naslovni organ je po pregledu upravljavčeve vloge ugotovil, da nastajajo pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja tudi emisije hrupa. Pomembne emisije hrupa v okolje predstavlja kovanje v kovačnici, rezanje rezalnih strojev v obratu nateza ter hrup, ki nastane kot posledica delovanja ventilatorskih naprav. Za obratovanje vira hrupa je značilen tudi hrup z impulzivno karakteristiko.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja se nahajajo viri elektromagnetnega sevanja, in sicer 4 transformatorske postaje z elektroenergetskimi povezavami, katerih nazivna napetost je manjša od 110 kV.

IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja ter razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem

naprav ne sme biti presežen, se določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprav ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprav glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

11. člen Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določa, da se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je v točkah 2.1.1, 2.12, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5 in 2.1.6 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak na podlagi 8., 33., 42., 43. in 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) v točki 2.1.7 izreka tega dovoljenja skladno s 17. členom ZVO-1 in v točki 2.1.8 izreka tega dovoljenja v skladu z določili 17. člena ZVO-1, in 17. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil v točki 2.1.10 izreka tega dovoljenja zahteve v zvezi z fluoriranimi toplogrednimi plini in ozonu škodljivimi snovmi, naštetimi v točki 2.1.9 izreka tega dovoljenja, na podlagi 3., 6., 7., 8., 9., 10., 11., 12. in 34. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 78/08).

Naslovni organ je v točki 2.2 izreka tega dovoljenje določil nabor in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak do 31.12.2010 na podlagi 5. in 6. člena Uredbe o emisiji snovi iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04), od 1.1.2011 dalje pa 23., 24. in 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09). Nadalje so bile mejne vrednosti za plinske peči, ki se uporabljajo za toplotno obdelavo kovin, in sicer dušikovih oksidov in računsko vsebnost kisika, določene na podlagi točke 3.6.1 Priloge 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Za srednji kurilni napravi, ki sta del naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 2.2.3 izreka tega dovoljenja določil dopustne vrednosti emisije snovi v zrak na podlagi 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07). Naslovni organ je rok za prilagoditev kotlov določil na podlagi podatkov o pričetku obratovanja obeh srednjih kurilnih naprav in skladno z drugim odstavkom 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) oziroma kot je navedeno v točki 2.2.3 izreka tega dovoljenja.

Največje masne pretoke celotnega prahu, žveplovih in dušikovih oksidov ter niklja za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 11. člena in priloge 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), oziroma kot izhaja iz točk 2.2.5, 2.2.6, 2.2.7 in 2.2.8 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je obseg in obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa ter poročanja za emisije snovi v zrak, iz točk 2.3.1, 2.3.2, 2.3.6, 2.3.8, 2.3.9, 2.3.10, 2.3.11, 2.3.12, 2.3.13 in 2.3.14 izreka tega dovoljenja, določil na podlagi 11., 12., 15., 21. in 24. člena Pravilnika o prvih

meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in 19., 37., 39. in 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ na podlagi 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) ter na podlagi predloženih in v točki III. obrazložitve navedenih poročil o meritvah emisij snovi v zrak določil pogostost izvajanja občasnih meritev, kot je navedeno v točkah 2.3.3 izreka tega dovoljenja.

Upravljavcu je bilo s strani Agencije RS za okolje dne 14. 10. 2005 izdano Dovoljenje za opustitev meritev emisije snovi v zrak na izpustih Z6, Z9c, Z20, Z21, Z21a, Z26, Z52, Z54, Z55, Z70, Z72b in Z78 (št. 35422-26/2004), z veljavnostjo do 31. 12. 2009. Na podlagi zgoraj navedenega dovoljenja je naslovni organ odločil, da mora upravljavec zagotoviti obratovalni monitoring emisije snovi v zrak, in sicer kot občasne meritve na izpustih Z6, Z9c, Z20, Z21, Z21a, Z26, Z52, Z54, Z70, Z72a in Z78 po preteku dovoljenja za opustitev meritev, tj. v letu 2010 oziroma tako, kot je določeno v točki 2.3.4 izreka tega dovoljenja.

Na osnovi vloge in podatkov o tehnološkem procesu naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ ugotovil, da emisije snovi na izpustih Z1, Z4, Z5, Z5a, Z9b, Z15, Z15a, Z15b, Z16a, Z16b, Z17, Z19a, Z19b, Z20a, Z23a, Z23b, Z23c, Z31, Z32, Z38, Z40, Z90, Z92a, Z92b, Z42, Z44, Z47, Z55, Z57, Z58, Z59, Z62, Z63, Z64, Z64a, Z72c, Z72d, Z75c, Z78a, Z79a, Z80, Z84 in Z86 niso relevantne in je na podlagi sestave neočiščenega odpadnega plina mogoče izključiti prekoračitev mejnih vrednosti, ter je zato v točki 2.3.5 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. odstavka 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil, da upravljavcu na navedenih izpustih ni potrebno izvajati obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak na navedenih izpustih, in sicer kot občasne meritve.

Nadalje je bilo ugotovljeno, da se na izpustih Z18, Z22 in Z23 odpadni plini vodijo na čistilne naprave za zmanjševanje emisije celotnega prahu. Na tehnoloških enotah, ki so vezane na navedene izpuste, je upravljavec opravil spremembo tehnologije, in sicer iz suhega na mokro brušenje, kar je posledično minimaliziralo emisije celotnega prahu, tako da uporaba čistilnih naprav ni več potrebna. Ker je naslovni organ v postopku izdaje tega dovoljenja ugotovil, da je pri mokrem brušenju možno izključiti prekoračitev mejnega masnega pretoka emisije snovi, ki lahko nastopajo v neočiščenih odpadnih plinih, je kljub temu, da so izpusti vezani na čistilne naprave, v točki 2.3.5 izreka tega dovoljenja odločil, da upravljavcu ni potrebno zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak na teh treh izpustih.

Nadalje je bilo ugotovljeno, da so odpadni plini iz izpusta Z3 vodeni na čistilno napravo, ki pa ni v obratovanju in da čistilna naprava na izpustu Z5b ne služi za zmanjševanje emisije snovi v zrak, ampak da se uporablja za ventilacijo, zato je naslovni organ v točki 2.3.5 izreka tega dovoljenja odločil, da upravljavcu ni potrebno zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak na teh dveh izpustih.

V postopku izdaje tega dovoljenja je naslovni organ ugotovil, da merilna mesta na izpustih Z13, Z20, Z46, Z69, Z70 in Z74 ne ustrezajo standardu SIST EN 15259. Ker drugačna izvedba merilnega mesta ni mogoča in je z meritvami mogoče zagotoviti, da rezultati meritev nimajo višjih merilnih negotovosti kot meritve izvedene po prej navedenem standardu, je bilo odločeno kot izhaja iz točke 2.3.7 izreka tega dovoljenja.

Upravljavcu je bilo dne 1. 9. 2009 izdano Dovoljenje za izpuščanje toplogrednih plinov št. 35433-51/2009-3.

Naslovni organ je za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z

emisijami snovi in toplote v vode, ki so določeni v točki 3.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode, ki so določene v točki 3.1.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) ter posebne ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v vode za hladilne sisteme, ki so določene v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00). Obveznost v zvezi z določitvijo odgovorne osebe, ki je določena v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja, ter obveznosti v zvezi s poslovníkom in vodenjem obratovalnega dnevnika, ki so določene v točkah 3.1.6 ter 3.1.7 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), obveznost ravnanja s komunalnimi odpadnimi vodami, določena v točki 3.1.10 izreka tega dovoljenja, je določena na podlagi 19. člena citirane uredbe, obveznost v točki 3.1.8 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 20. člena citirane uredbe. Obveznost prilagoditve in vzdrževanja obstoječih lovilcev olj v točki 3.1.4 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi prvega odstavka 21. člena Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07).

Naslovni organ je obveznost ravnanja z odpadno vodo iz čistilne naprave Grafit, ki je določena v točki 3.1.8 izreka tega dovoljenja določil na osnovi priložene analize odpadne vode iz čistilne naprave Grafit, ki jo je izvedel pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa, Ikema d.o.o., Orešje 4, Ptuj, in izjave upravljavca. Iz analize je razvidno, da voda kljub čiščenju ni primerna za iztok v vodotok. Upravljavec je v dopolnitvi vloge navedel, da bo zaradi neustreznih rezultatov monitoringa odpadnih vod iz čistilne naprave Grafit vodo odstranjeval kot odpadek v skladu s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa določen v Preglednici 26 in Preglednici 27 izreka tega dovoljenja je določen na podlagi 5., 7., 10. in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), z upoštevanjem analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode. Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprav niso presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode v skladu z Uredbo 166/2006/ES in niso že vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Nabor parametrov v Preglednici 26 je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 76/07), in sicer Preglednice 1 in Preglednice 2 iz Priloge 1 te uredbe, za naprave za galvansko obdelavo. Ker se na kemični čistilni napravi – KČN Obdelovalnica čistijo tudi odpadne vode, ki nastajajo pri postopku bruniranja, je naslovni organ v nabor parametrov vključil tudi parameter nitrit.

Dopustne vrednosti parametrov iz Preglednice 26 tega dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – galvanska obdelava (Uradni list RS, št. 6/07) in 3. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – galvanska obdelava (Uradni list RS, št. 35/95 in 41/04) v povezavi z drugim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), za iztok v vodotok. Dopustno vrednost sulfata je naslovni organ ob upoštevanju

prvega odstavka 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) določil v skladu z drugim odstavkom 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Nabor parametrov v Preglednici 27 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04), in sicer Tabele 1 iz Priloge 1 te Uredbe, za pretočni hladilni sistem. Pri določitvi nabora parametrov je naslovni organ upošteval, da je največji 6-urni povprečni pretok industrijske odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov manjši od 15% srednjega nizkega pretoka Dravinje na mestih iztoka in v skladu z opombo (a) v nabor parametrov ni vključil parametra zvišanje temperature. Dopusne vrednosti parametrov v Preglednici 27 izreka tega dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 4. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04), in sicer za iztok v vodotok.

V skladu s 15. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tudi največjo dovoljeno letno količino nevarnih snovi v industrijski odpadni vodi, izračunano na podlagi največje letne količine odpadne vode in predpisane mejne vrednosti. Največja dovoljena letna količina nevarne snovi ne sme presežati mejne vrednosti za letno količino nevarnih snovi iz 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Po podatkih Agencije RS za okolje je na mestu iztoka industrijskih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema srednji nizki pretok Dravinje $sQ_{np} = 0,257 \text{ m}^3/\text{s}$.

V Preglednici 29 je največja dovoljena letna količina kadmija, svineca, prostega cianida, celotnih ogljikovodikov in adsorbiranih organskih halogenov (AOX) določena tako, da ne presega letne količine posamezne nevarne snovi, ki je izračunana v skladu s prvim odstavkom 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) na osnovi srednjega nizkega pretoka Dravinje na kraju iztoka in okoljskega standarda kakovosti za posamezno nevarno snov, izraženega kot letna povprečna vrednost parametra kemijskega stanja (LP-OSK). Okoljski standard kakovosti za posamezno nevarno snov je določen v Uredbi o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09).

V skladu s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je bil v točki 3.2.8 izreka tega dovoljenja določen tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Mejni emisijski delež oddane toplote se določa za industrijsko odpadno vodo, ki se odvaja v vodotok Dravinja preko iztokov V25 in V17. Pri določitvi mejnega emisijskega deleža oddane toplote je bil odsek vodotoka Dravinja, v katerega se odvajajo industrijske odpadne vode, upoštevan kot voda, ki se skladno s Pravilnikom o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list RS, št. 28/05) ne uvršča niti med salmonidne niti med ciprinidne vode.

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa o emisijah snovi in toplote v vode določil na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Čas vzorčenja in letno pogostost meritev določeno v točki 3.3.2 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07). Pri določitvi pogostosti izvajanja obratovalnega monitoringa na merilnem mestu MMV2 za industrijske odpadne vode iz

pretočnega hladilnega sistema Kovačnica (odtok V17-1) in na merilnem mestu MMV3 iz pretočnega hladilnega sistema Obdelovalnica (odtok V25-2) je naslovni organ upošteval vlogo upravljavca in na podlagi priloženega mnenja izvajalca obratovalnega monitoringa, Ikema d.o.o., Lovrenc na Dravskem polju 4, Lovrenc na Dravskem polju, v skladu s prvo alinejo prvega odstavka 29. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) zmanjšal pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa. Obratovalni monitoring na merilnem mestu MMV2 se lahko izvaja 3 × letno, na merilnem mestu MMV3 pa 1 × letno, saj je iz mnenja izvajalca obratovalnega monitoringa razvidno, da se količina in onesnaženost odpadne vode med koledarskim letom ne spreminjata.

Naslovni organ je v skladu z 28. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07) v točki 3.3.6 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec zagotoviti trajne meritve količine industrijskih (hladilnih) odpadnih vod na iztokih V25 in V17, ker letna količina industrijskih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema presega 100.000 m³.

Naslovni organ je v skladu s prvim odstavkom 15. člena Pravilnika in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) v točki 3.3.5 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec na merilnih mestih MMV1, MMV2 in MMV3 med vzorčenjem zagotavljati meritve količine odpadnih vod, saj je letna količina industrijske odpadne vode, ki se odvaja preko posameznega merilnega mesta, večja od 12.000 m³.

Obveznost v zvezi z urejenostjo merilnega mesta in obveznost o poročanju o emisijah snovi in toplote v vode je naslovni organ v točkah 3.3.4 in 3.3.8 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 16., 21., in 22. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je v preglednici 28 izreka tega dovoljenja določil nabor in mejni vrednosti parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa prečiščene komunalne odpadne vode iz male komunalne čistilne naprave BČN I v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz malih komunalnih čistilnih naprav (Uradni list RS, št. 98/07) pogostost in čas vzorčenja, ki sta določena v točki 3.3.3 izreka tega dovoljenja pa v skladu s Preglednico 1 iz Priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) kot to določa 11. člen citiranega pravilnika.

Pogoje za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in so določeni v točki 4.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11. in 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ v točki 4.1.9 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 4.2.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo so določene na podlagi 26. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Upravljavec je v vlogi predložil tudi pogodbo, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Slopak, d.o.o., Ljubljana, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena te Uredbe, upravljavcu ni

potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo.

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, to je podjetja Unior d.d., Zreče, se skladno z Odlokom o spremembah in dopolnitvah sestavin dolgoročnega plana Občine Slovenske Konjice za obdobje 1986 - 2000, dopolnjen 1993 - 1994 in družbenega plana razvoja Občine Slovenske Konjice za srednjeročno obdobje 1986 - 1990 za območje Občine Zreče - dopolnjen 1998 in 2003 (Uradni list RS, št. 64/99 in 68/03) in v skladu s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) nahaja v IV. stopnji varstva pred hrupom, to je na tistih površinah podrobnejše namenske rabe prostora, na katerih ni stavb z varovanimi prostori. Na podlagi 3. člena Odloka o spremembah in dopolnitvah odloka prostorskih in ureditvenih pogoji za nekatera ureditvena območja naselij in odprti prostor Občine Zreče (Uradni list RS, št. 101/06) je na meji med III. in IV. območjem varstva pred hrupom določeno območje, ki obkroža IV. stopnjo varstva pred hrupom v širini z vodoravno projekcijo 300 m in na katerem veljajo pogoji varstva pred hrupom za IV. stopnjo varstva pred hrupom. Ne glede na določila navedenega odloka pa se na površinah podrobnejše namenske rabe prostora, na katerih je dopusten poseg v okolje, ki je lahko bolj moteč zaradi povzročanja hrupa in sodijo v IV. stopnjo varstva pred hrupom, ne smejo nahajati stavbe z varovanimi prostori, zato je naslovni organ posledično zavzel stališče, da se stavbe z varovanimi prostori, ki se nahajajo v neposredni bližini naprav skladno z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) uvrščajo v III. stopnjo varstva pred hrupom in zanje veljajo mejne vrednosti kazalcev hrupa, ki so določene za III. stopnjo varstva pred hrupom.

Vir hrupa leži na desnem, deloma tudi levem bregu reke Dravinje in sicer na območju, ki je namenjeno industrijski dejavnosti. Severno in delno tudi vzhodno od vira hrupa se nahaja podjetje Comet d.d., Zreče, vzhodno in severovzhodno od proizvodnega območja se na terenu, ki se dviguje, nahajajo posamezni stanovanjski, gospodarski in poslovni objekti. Jugovzhodno od vira hrupa je locirano mešano, poslovno - stanovanjsko območje s Srednjo kovinarsko šolo, južneje pa Osnovna šola. Jugoahodno in zahodno se preko Kovaške ceste in zgornje ceste skozi naselje na dvignjenem terenu nahajajo stanovanjski in poslovni objekti.

Na osnovi Poročila o meritvah hrupa v okolju za vir hrupa UNIOR d.d. Zreče, št. 121-21-303-03/06, ki ga je dne 18.4.2006 na osnovi meritev izdelala pooblaščen institucija Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje je bilo ugotovljeno, da povzroča vir hrupa na imisijskih mestih čezmerno obremenitev okolja s hrupom, saj so bile presežene mejne vrednosti kazalcev hrupa določene v tabeli 3 v 5. členu Uredbe o hrupu v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, 45/95, 66/96, 59/02 in 41/04) tako v dnevnem, večernem in nočnem času.

Upravljavca je v dopolnitvi vloge predložil tudi Poročilo o meritvah hrupa za vir hrupa UNIOR d.d., Lokacija Zgornja cona, št. 121-21-303-02/09, z dne 16.2.2009, ki ga je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje. Naslovni organ je ugotovil, da je navedeno poročilo narejeno na osnovi meritev hrupa, ko je vir hrupa obratoval le z 20 do celo 50 % nižjo obremenitvijo, zato rezultati meritev hrupa na sedmih imisijskih mestih ne izkazujejo realnega stanja obremenitve okolja s hrupom, saj se nanašajo le na čas in pogoje, ko so bile meritve izvedene, medtem ko A – vrednotena dolgoročna povprečna raven hrupa, kot jo določa SIST ISO 19996 – 2, izračunana za posamezna obdobja v letu in ki je odvisna od stanja obremenitve vira hrupa v določenem obdobju dneva in števila obratovalnih dni, ni bila podana.

Zaradi navedenega je naslovni organ z dopisom št. 35407-9/2007-11, z dne 16.3.2009 upravljavca pozval k dopolnitvi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja z namenom, da naslovnemu organu predloži Poročilo o ocenjevanju hrupa, oziroma v kolikor bo iz dopolnjenega poročila razvidno, da povzroča obratovanje naprav čezmerno obremenjevanje

okolja s hrupom tudi program zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom s podrobnim opisom nabora ukrepov za odpravo čezmernega obremenjevanja okolja s hrupom za zmanjšanje emisije hrupa v okolje in oceno učinkov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje, ki mora biti izdelana s strani pooblaščen osebe za izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za vire hrupa.

Upravljavce je z dopolnitvijo vloge, ki jo je naslovni organ prejel 18.5.2009 posredoval Poročilo o meritvah hrupa v okolju za vir hrupa UNIOR d.d. Zreče, lokacija Kovaška cesta, št. 121-21-303-06/09, z dne 8.5.2009, ki ga je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Celje. Iz navedenega poročila je razvidno, da so vrednosti kazalcev hrupa na imisijskih mestih MM2 (Tovarniška cesta 8), MM3 (Kovaška cesta 12) in MM4 (Ogljarska ulica 2) presegle mejne vrednosti za vir hrupa za območje III. stopnje varstva pred hrupom. Zaradi navedenega je upravljavce pripravil in v navedeni dopolnitvi vloge predložil Program zmanjševanja obremenjevanja okolja s hrupom – UNIOR Zgornja cona Zreče z dne 14.5.2009.

Upravljavce je z dopisom št. 35407-9/2007-16, ki ga je naslovni organ prejel 15.6.2009, posredoval dopolnitev vloge, ki je vsebovala s časovnico dopolnjen Program zmanjševanja obremenjevanja okolja s hrupom - Unior Zgornja cona Zreče z dne 14.5.2009, katerega je pripravil upravljavce sam, ter Oceno učinkov ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje za vir hrupa UNIOR d.d., Zgornja cona Zreče po programu zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom št. 121-21-303-02/09 z dne 11.6.2009, katerega je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje, torej oseba, ki ima v skladu s predpisom, ki ureja obratovalni monitoring hrupa za vire hrupa, pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za vire hrupa.

Iz programa so razvidni načini sanacije, ki jih bo upravljavce izvedel na posameznih virih hrupa, in sicer:

ODKOVKI:

- na viru hrupa Toplo kovanje: izpuhe kovaških kladiv speljal v protihrupno komoro, izgradnja protihrupne ograje na S delu industrijske cone, postavitve absorberjev hrupa na stropu in stenah, postavitve zvočno absorpcijskih zaslonov med stroji in oddelki, sanacija izpuha preš in postopna zamenjava vibracijskih nalagalnikov cyrius v KOV II, izgradnja zvočno izolacijskih kabin in okrovov, kjer je to izvedljivo,
- na viru hrupa Narez: izgradnja zvočno izolacijskih kabin in okrovov na mestih, kjer padajo naterki v zaboje, pokritje hodnika med narezom in vzdrževanjem,
- na viru hrupa Ventilatorji: popravilo in izolacija hrupnih ventilatorjev in ventilacijskih sistemov,
- na viru hrupa Odpraševalne naprave: pregled in popravilo vseh odpraševalnih naprav (»Handtejev«),

ROČNO ORODJE – Obdelovalnica:

- na viru hrupa Odpraševalne naprave: pregled in popravilo vseh odpraševalnih naprav (»Handtejev«), namestitev glušnikov na odpraševalne naprave,
- na viru hrupa Ventilatorji: popravilo in izolacija hrupnih ventilatorjev in ventilacijskih sistemov,
- na viru hrupa Brusilnica, ultrazvok, bobnica: namestitev stropnih absorberjev,
- na viru hrupa Bobnica: namestitev zvočno izolacijskih okrovov za čez bobne,
- na viru hrupa Vibrafiniš: namestitev akustičnih pokrovov.

Iz Ocene učinkov ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje za vir hrupa UNIOR d.d., Zgornja cona Zreče po programu zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom, št. 121-21-303-02/09 z dne 11.6.2009, katerega je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Celje, Ipavčeva 18, 3000 Celje, je razvidno, da v kolikor bodo predlagani sanacijski ukrepi izvedeni popolno, če bo preprečeno impulzno širjenje hrupa v okolje oziroma bodo po preverjanju učinkovitosti že izvedenih ukrepov z meritvami, upoštevani dodatno predlagani protihrupni ukrepi, potem na imisijskih mestih v okolici vira, kjer so bile meritve izvedene, ne bodo presežene mejne vrednosti kazalcev hrupa, dovoljene za III. stopnje varstva pred hrupom.

Iz časovnice, ki je sestavni del Programa za zmanjševanje obremenjevanja s hrupom - UNIOR Zgornja cona Zreče, je razvidno, da bo upravljavec program ukrepov izvedel do decembra 2009.

Naslovni organ se je v postopku odločanja o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja opri na dokazno gradivo, pregledal dopolnitev vloge oziroma posredovani Program zmanjševanja obremenjevanja okolja s hrupom in Oceno učinkov ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa v okolje za vir hrupa UNIOR d.d., Zgornja cona Zreče ter v točki 5.1.1 izreka tega dovoljenja določil, da mora upravljavec vira hrupa izvesti program zmanjšanja obremenjevanja okolja s hrupom kot posledico uporabe in obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ter prilagoditi in obratovanje vira hrupa skladno z zahtevami Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) najkasneje do 31.12.2009.

Naslovni organ je v točki 5.1 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9., 11. in 19. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08).

Naslovni organ je odločil, da emisije hrupa kot posledica obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na kateremkoli mestu ocenjevanja zaradi obratovanja naprav skladno z zakonodajo, ki je v veljavi na področju hrupa, ne smejo povzročati preseganja mejnih vrednosti kazalcev hrupa, določenih v preglednicah 4 in 5 priloge 1 Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08), ki so predpisane za III. stopnjo varstva pred hrupom, torej tisto stopnjo varstva pred hrupom, ki je skladno s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) predvidena za vsa mesta ocenjevanja, ki se nahajajo pred stavbami z varovanimi prostori.

Naslovni organ je v točki 5.2 izreka tega dovoljenja določil mejne vrednosti kazalcev hrupa za naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) in Preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je obveznosti v zvezi z izvajanjem prvega ocenjevanja obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 6., 7., 8., 9., 13., in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) v točki 5.3 izreka tega dovoljenja.

Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju je naslovni organ v točki 6.1.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu za vire elektromagnetnega sevanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04).

V skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčni vir sevanja na II. območju ter za nizkofrekvenčni vir sevanja na I. območju, katerega nazivna napetost je manjša od 110 kV, ni treba zagotavljati obratovalnega monitoringa.

Upravljavec v svoji napravi uporablja vodo iz vodotoka Dravinja za tehnološke namene-hlajenje, za kar ima v skladu s 125. členom Zakona o vodah (Uradni list RS št. 67/02, 110/02-ZGO-1, 2/04-ZZdrI-A, 41/04-ZVO-1, 57/08) pridobljeno delno vodno dovoljenje št. 35536-37/2008-10 z dne 23.7.2009.

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ v točki 8.1 izreka tega dovoljenja določil

na podlagi 1. člena (točke 1.4, 1.5.2 in 1.7) Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list RS, št. 3/79 in RS št. 67/02) in 19. člena ZVO-1 ter na osnovi opisov v vlogi, katere nevarne snovi se pri obratovanju naprave uporabljajo in zaradi katerih bi lahko prišlo do onesnaženja okolja.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) v točki 8.2 izreka tega dovoljenja določil tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je ugotovil, da se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja razvršča v dejavnost pod številko (proizvodnja in predelava kovin) z oznako f (naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov s prostornino delovnih kadi 30 m³).

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) v točki 9.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavanih naprav z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti:

- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za površinsko obdelavo kovin in plastike (Reference Document on Best Available Techniques in Surface Treatment of Metals and Plastics, STM, izdan avg/2006) in
- Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV izdan dec/2001).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosega z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki IV obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v točki III obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi,

ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo odpadkov ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi in učinkovito rabo energije.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje treh naprav, in sicer za:

- napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov s skupnim volumnom delovnih kadi (brez izpiranja) 42,45 m³,
- kovačijo železa z uporabljenimi kalorijami 3,05 MW in
- napravo za proizvodnjo sintranih izdelkov

ter njihovih neposredno tehnično povezanih dejavnosti.

Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene točki IV obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve glede elektromagnetnega sevanja, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti kakor tudi za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca z zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo vode in energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje, ravnanje in prenos snovi in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

V. Čas veljavnosti dovoljenja in izvršljivost dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrtem odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrtem odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječe naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začel stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnjenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

VII. Sodelovanje javnosti

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07), se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Naslovni organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam obvesti javnost o sprejeti odločitvi z objavo na krajevno običajen način, v svetovnem spletu in v enem od dnevnih časopisov, ki pokriva celotno območje države. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja.

VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07 in 65/08, v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (oglas, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Kot je razvidno iz 13.1 točke izreka te odločbe, bo naslovni organ o stroških postopka odločil s posebnim sklepom.

Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-ZUT-UPB3 in 126/07) znaša 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25232-7111002-35407009.

Postopek vodili:

Marija Lanišek, univ. dipl. inž. kem. inž.

Višja svetovalka II

Nataša Petrovčič, univ. dipl. prav.

Podsekretarka



Tanja Dolenc, univ. dipl. inž. grad.
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloga 1: Popis izpustov emisij snovi v zrak

Vročiti:

- UNIOR d.d., Kovaška cesta 10, 3214 Zreče - osebno

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08):

- Občina Zreče, Cesta na Roglo 13b, 3214 Zreče,
- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

Priloga 1: Popis izpustov emisij snovi v zrak

Izpust	Gauss – Krügerjevi koordinati		Višina izpusta - merjeno od tal (m)	Tehnika čiščenja
	x	y		
Z1 – Brusilni stroj BVP-60	137100	529983	4	/
Z3 – Narez, brusilni stroj	137045	530025	3	Mokri filter
Z4 - Peskalna stroja PS-5 in PS-25	136979	530110	3,5	/
Z5 - Poliranje	137004	530046	1,8	Handte – Mokri filter
Z5a - Ročno brušenje	137002	530048	3	Handte – Mokri filter
Z5b - Ročno brušenje	136981	530113	4	Suhi filter
Z6 - Linija 1 kovačnica II.	137041	530062	9	Filter
Z7 - Linija 2 kovačnica II.	137033	530065	9	Filter
Z8 - Linija 3 kovačnica II.	137017	530072	9	Filter
Z8a - Linija 5 kovačnica II.	137007	530075	9	Filter
Z9 – Plinska peč CFI	137053	530073	9	/
Z9a – Plinska peč CFI	137046	530077	9	/
Z9b – Plinska peč CFI	137043	530078	9	/
Z9c – Plinska peč CFI	137038	530080	9	/
Z9d – Plinska peč CFI	137031	530083	9	/
Z9f – Plinska peč CFI	136884	530163	5	/
Z9e - Plinska peč CFI	137028	530085	9	/
Z10a – Peč za segrevanje utopov	137067	530072	9,5	/
Z13 – Priprava orodja	136988	530126	2	Mokri filter
Z14 – Orodjarna FIDIA	136990	530157	1,6	Suhi filter
Z15 – Ingersoll E-9	137006	530183	7,5	/
Z15a - Ingersoll E-3, E-5	137005	530184	7,5	/
Z15b - Ingersoll E-2, E-4 in E-6	137005	530184	7,5	/
Z16a – Kemijska čistilna naprava - GRAFIT	137017	530041	8	/
Z16b – Ročno brušenje z BIAXI	137105	530043	6	/
Z17 – Ročno brušenje z BIAXI	137034	530167	3	/
Z18 – Orodjarna brusilni stroj	1370022	530161	7,5	Mokri filter
Z19a - Elektro varjenje	137024	530156	7,5	/
Z19b - Elektro varjenje Kovačnica I.	137083	530091	5	/
Z20 – Nitirna peč Ipsen	137128	530021	6	/
Z20a – Pranje utopov	137126	530023	3,8	/
Z21 – Kaljenje in popuščanje	137063	530126	7,5	/
Z21a – Plinska peč OFU	137056	530130	7,5	/
Z22 – Mizarska delavnica	136989	530222	3	Suhi filter
Z23 – Plastificiranje okvirjev	137037	530230	3	Mokri filter
Z23a – Varjenje okvirjev	137034	530224	0,4	/
Z23b- Varjenje	137026	530209	0,4	/
Z23c – Plastificiranje okvirjev	137034	530224	0,4	/
Z26 - Peskalni stroj PS-26	136988	530149	5	Suhi filter
Z27 – Peskalni stroji PS-02	136989	530153		Suhi filter
Z28 - Peskalni stroj PS-01, PS-24	137005	530160	6	Suhi filter
Z28a - Peskalni stroj PS-04	137010	530156	5,5	Suhi filter
Z29 - Peskalni stroj PS-03	136990	530154	4	Suhi filter

Z31 – Globinska peč	137043	530133	7,5	/
Z32 – Orodjarna Deckel odkovki	136985	530190	2,5	Suhi filter
Z38 – Žična erozija	136986	530165	3	/
Z90 – Stružnica STR-06	137108	530082	7	/
Z92a - Varjenje	137129	530069		/
Z92b - Varjenje	137136	530044	2	/
Z40 – Udarno kladivo	137031	530123	10,5	/
Z41a – Odsesovanje iz preš			11	Suhi filter
Z41b - Odsesovanje iz preš	137046	530260	5,5	Suhi filter
Z42 – Peč za popuščanje in črnenje	136962	530310	6	/
Z44 – Peč za sintranje Mahler	137041	530286	1,8	/
Z45 - Peč za sintranje Safed in Mahler	137013	530278	11	/
Z46 – Kalična peč	136993	530308	6	/
Z47 – Pralno naoljevalna naprava	136977	530299	8,5	/
Z52 – Elektrolitsko niklanje	136875	530189	11	/
Z53a – Kotlarna za galvano	136868	530186	12	/
Z53b – Kotlarna za Zn fosfatiranje	136858	530135	9,5	/
Z54 – Elektrolitsko kromiranje	136885	530182	10	Membranski filter
Z55 – Elektrolitsko razmaščevanje	136880	530179	10	/
Z56 – Vroče razmaščevanje in bajcanje	136894	530177	10	/
Z57 – Nasajanje izolacije	136868	530158	7	/
Z58 – Razkrom komadov	136904	530161	10,5	/
Z59 – Razkrom okvirjev	136902	530154	9,5	/
Z62 – Induktivno kaljenje	136890	530148	10	/
Z63 – Finalizacija, brušenje	136885	530162	10	/
Z64 – Tauh peč	136861	530162	5	/
Z64a – Hlajenje tauhanih komadov	136858	530154	5	/
Z66 – Mangan fosfatiranje	136880	530192	12	/
Z66a – Mangan fosfatiranje odsesovanje dvigal	136879	530190	11	/
Z69 - Poliranje	136875	530126	5	Mokri filter
Z70 – Poliranje in brušenje	136883	530122	5	Mokri filter
Z72a – Peč Kraft popuščanje	136907	530154	10	/
Z72b – Peč Bretman popuščanje in kaljenje	136907	530154	10	/
Z72c – Peč Bretman popuščanje 1	136908	530159	10	/
Z72d – Peč Bretman popuščanje 2	136908	530157	10	/
Z74 – Kalična peč Kraft	136919	530149	10	/
Z75a – Kalična peč Kraft	136919	530153	10	/
Z75b – Kalična peč Bretman	136920	530153	10	/
Z75c – Indo generator	136923	530153	10	/
Z78 – Čistilna naprava galvane	136921	530154	11	/
Z78a – Dozirna rampa	136913	530176	9	/
Z79 - Fosfatiranje	136863	530147	10	Filter
Z79a – Hladno kovanje	136863	530131	10	/
Z80 – Oljenje montaža	136868	530159	5	/
Z83 - Ostrilnica	136851	530136	4,5	Mokri filter
Z84 – Laserji, montaža	135851	530136	4,5	/
Z86 – Pranje z nitro razredčilom	136879	530153	5	/

