



Številka: 35406-42/2018-7

Datum: 11. 7. 2019

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18 in 10/19) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE) v upravni zadevi spremembe in uskladitve okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave Zlatko Čuš, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-41/2011-18 z dne 30. 1. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-21/2015-4 z dne 15. 5. 2015 in št. 35406-51/2015-29 z dne 9. 5. 2016 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje) za obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 228 ton na dan, izdano upravljavcu TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

- 1) Prvi odstavek točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
Stranki - upravljavcu TALUM d.d. Kidričevo (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 228 ton na dan. Naprava se nahaja na lokaciji Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, na zemljiščih v k.o. 425 Lovrenc na Dravskem polju, parceli 1022/18 in 1022/20.
- 2) Priloga 1, ki je sestavni del izreka okoljevarstvenega dovoljenja, se spremeni tako, kot izhaja iz priloge 1 te odločbe.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 10. 9. 2018 s strani upravljavca TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo, ki ga zastopa član uprave Zlatko Čuš (v nadaljevanju: upravljavec) prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za obratovanje naprave za taljenje in litje aluminija, vključno zlitin s talilno zmogljivostjo 228 ton na dan, št. 35407-41/2011-18 z dne 30. 1. 2013, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35406-21/2015-4 z dne 15. 5. 2015 in št. 35406-51/2015-29 z dne 9. 5. 2016 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje). Vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja je upravljavec dopolnil dne 2. 7. 2019, 6. 7. 2019, 8. 7. 2019 in 9. 7. 2019.

Prejeta vloga se nanaša na spremembe, ki jih je upravljavec navedel v prijavi z dne 6. 12. 2016, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35406-67/2016-5 z dne 10. 1. 2017 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06 – ZMetD, 66/06 – odl. US, 33/07 – ZPNačrt, 57/08 – ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09 – ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17 – GZ, 21/18 – ZNOrg in 84/18 – ZIURKOE, v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

V postopku izdaje spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ odločal na podlagi:

1. vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitve:
 - Dopolnitev IED Vloge za Talum PE Ulitki, K točki 4.2 Emisije v vode IED Vloge PE Ulitki, upravljavec sam.

- Dopolnitev IED Vloge za Talum PE Ulitki, K točki 4.4 Ravnanje z odpadki: IED Vloge PE Ulitki, upravljavec sam.
- Varnostni listi za naslednje kemikalije: Hysol MB 50, Ecocut Mikro Plus 20 in Divinol Cleaner 1342, Dowclene 1601 Cleaning Fluid.
- Načrt gospodarjenja z odpadki Talum d.d. za obdobje 2019 - 2012, izdelan v letu 2019, upravljavec sam (v nadaljevanju: Načrt Gospodarjenja z odpadki).
- Odločba, št. 02112-2936/2018-3 z dne 11. 2. 2019, ki jo je izdala Republika Slovenija, Ministrstvo za okolje in prostor, Geodetska uprava Republike Slovenije, Območna geodetska uprava Ptuj, Krempljeva 2, 2250 Ptuj (v nadaljevanju Odločba Geodetske uprave Republike Slovenije).
- Potrdilo o plačani upravni taksi.

2. prijave nameravane spremembe, na katero se upravljavec v vlogi sklicuje:

- Idejni koncept načrtovane spremembe v obratovanju IED naprave PE Ulitki za družbo TALUM d.d. Kidričevo, z dne 5. 12. 2016, ki ga je izdelal Talum Inštitut, raziskava materialov in varstvo okolje d.o.o., Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo.
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje 2016 - 2019, upravljavec sam.
- Podatke o načrtovanem objektu.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno, da se nameravana sprememba nanaša na obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer gre za nadgradnjo obstoječe mehanske obdelave ulitkov.

Nadgradnja obstoječe mehanske obdelave ulitkov sedaj vključuje zgrajen proizvodni objekt na zemljišču v k.o. 425 Lovrenc na Dravskem polju, parcela 1022/18. Upravljavec je navedel, da je bila izvedena sprememba v parcelaciji zemljišč na katerem stoji naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Iz Odločbe Geodetske uprave Republike Slovenije izhaja, da se parcela številka 1022/14 k.o. 425 Lovrenc na Dravskem polju ukinja ter nadomesti z dvema parcelama s številka: 1022/19 in 1022/20. Tako sta sedaj relevantni zemljišči kot lokacija za TALUM d.d. Kidričevo, poslovno enoto Ulitki v k.o. 425 Lovrenc na Dravskem polju parceli 1022/18 in 1022/20.

V objekt bo postavljenih dodatnih 15 CNC obdelovalnih centrov (od N12.20 do N12.34), ki so namenjeni obdelavi aluminijevih ulitkov. Posamezen CNC obdelovalni center bo opremljen z interno eno ali več stopenjsko napravo, ki bo zasnovana kot zaprt sistem s krožečo raztopino. Ker se pri obdelavi ulitkov te raztopine porabljajo se bodo le te v krogotok dopolnjevale. Če je krožeča raztopina nenevarna zmes 100% originalna raztopina »ECOCUT MIKRO PLUS 20«, se sistem z vhodno kemikalijo samo dopolnjuje in pri tem ne nastaja odpadek. Če je krožeča raztopina 6 % raztopina zmesi »Hysol MB 50« se sistem z vhodno kemikalijo tudi dopolnjuje, vendar se le ta po nekem času uporabe iztroši in se jo v celoti zamenja z novo raztopino. Omenjena raztopina se kontrolira tako s strani zunanjega dobavitelja enkrat mesečno kot z notranjo kontrolo na vsako izmeno. Iztrošeno raztopino se odda kot odpadek 12 01 09* *Strojne emulzije in raztopine, ki ne vsebujejo halogenov*. Iz načrta gospodarjenja z odpadki izhaja, da bo v letih 2019-2022 v povprečju nastalo 15 ton tovrstnega odpadka na leto.

Obdelani aluminijevi ulitki se nato očistijo na skupno petih pralnih linijah različnih proizvajalcev, pri čemer se na določenih uporablja 5% pralno sredstvo (detergent) kot nenevarna zmes s trgovskim imenom Divinol Cleaner 1342 ali originalna zmes Dowclene 1601 Cleaning Fluid.

Razredčena izrabljena pralna raztopina, onesnažena z oljno emulzijo s prisotnostjo detergenta Divinol Cleaner 1342 se bo oddajala kot odpadki pod številko 16 05 08* *Zavržene organske kemikalije, ki sestojijo iz nevarnih snovi ali jih vsebujejo*, pooblaščenemu prevzemniku/obdelovalcu tovrstnih odpadkov. Iz načrta gospodarjenja z odpadki izhaja, da bo v letih 2019-2022 v povprečju nastalo 10 ton tovrstnega odpadka na leto. Pretežna vodna raztopina z Divinol Cleaner 1342 pa se bo oddajala pooblaščenemu prevzemniku/obdelovalcu kot 12 03 01* *Vodne pralne tekočine*. Iz načrta gospodarjenja z odpadki izhaja, da bo v letih 2019-2022 v povprečju nastalo 30 ton odpadka na leto.

Komunalne odpadne vode iz objekta se odvajajo preko LKV1 na KČN Kidričevo.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15). Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Naslovni organ je ugotovil, da naprava obratuje v skladu s splošnimi zahtevami za obratovanje naprave iz ZVO-1, Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega in drugimi predpisi, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave, zato je upravljavcu na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Kot izhaja iz točke I./1) izreka te odločbe je naslovni organ zaradi sprememb v parcelaciji spremenil prvi odstavek točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v njem določil parcele na katerih se nahaja naprava.

Kot izhaja iz točke I./2) izreka te odločbe je naslovni organ spremenil Prilogo 1: Seznam tehnoloških enot, v kateri je dodal petnajst novih obdelovalnih strojev CNC z oznakami od N12.20 do N12.34 zaradi nadgradnje obstoječe mehanske obdelave ulitkov.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406019.

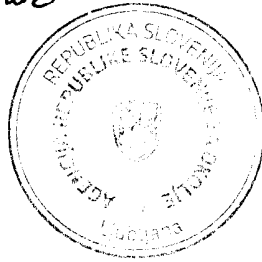
Postopek vodila:

Bernardka Žnidaršič, sekretarka

Bernardka Žnidaršič

mag. Suzana Rak Zavasnik, podsekretarka

Suzane Rak Zavasnik



N. Petrovčič
mag. Nataša Petrovčič
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- TALUM d.d. Kidričevo, Tovarniška cesta 10, 2325 Kidričevo – osebno.

Poslati po 16. odstavku 77. člena ZVO-1:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)
- Občina Kidričevo, Ulica Borisa Kraigherja 25, 2325 Kidričevo - po elektronski pošti (obcina@kidricevo.si)

Priloga 1: Seznam tehnoloških enot po napravah

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusti	Iztoki	Osnovne karakteristike
N1		Jedrarski stroji			
	N1.1	Jedrarski stroj LAEMPE L20	UL1	LKV1	
	N1.2	Jedrarski stroj LAEMPE L20-40			
	N1.3	Jedrarski stroj 1	UL6	LKV1	
	N1.4	Jedrarski stroj 2			
	N1.5	Jedrarski stroj 3			
	N1.6	Mešalnik peska za pripravo jeder 1			
	N1.7	Mešalnik peska za pripravo jeder 2			
N2		Talilne peči			
	N2.1	Jaškasta plinska talilna peč ZPF 2T	UL4		Energent: zemeljski plin
	N2.2	Lončna elektro taliilna peč KLEP 900	/		Energent: elektrika
	N2.3	Lončna elektro taliilna peč KLEP 900	/		Energent: elektrika
	N2.4	Lončna elektro taliilna peč KLEP 900	/		Energent: elektrika
	N2.5	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 1	UL7		Energent: zemeljski plin
	N2.6	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 2	UL8		Energent: zemeljski plin
	N2.7	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 3	UL10		Energent: zemeljski plin
	N2.8	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 4	UL10		Energent: zemeljski plin
	N2.9	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 5	UL10		Energent: zemeljski plin
	N2.10	Jaškasta plinska talilna peč Marconi 6	UL10		Energent: zemeljski plin
N3		Vzdrževalne peči			
	N3.1	Vzdrževalna peč ZPF 12T			Energent: elektrika
	N3.2	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 1			Energent: elektrika
	N3.3	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 2			Energent: elektrika
	N3.4	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 3			Energent: elektrika
	N3.5	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 4			Energent: elektrika
	N3.6	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 5			Energent: elektrika
	N3.7	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 6			Energent: elektrika
	N3.8	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 7			Energent: elektrika
	N3.9	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 8			Energent: elektrika
	N3.10	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 9			Energent: elektrika
	N3.11	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 10			Energent: elektrika
	N3.12	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 11			Energent: elektrika
	N3.13	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 12			Energent: elektrika
	N3.14	Vzdrževalna peč STRICO CHC N700 - 13			Energent: elektrika
N4		Gravitacijski nagibni livni stroji			
	N4.1	Nagibni livni stroj KM4			

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusti	Iztoki	Osnovne karakteristike
	N4.2	Nagibni livni stroj KM4			
	N4.3	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.4	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.5	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.6	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.7	Nagibni livni stroj KM8			
	N4.8	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.9	Nagibni livni stroj KM6			
	N4.10	Nagibni livni stroj KM4			
	N4.11	Nagibni livni stroj KM4			
N5		Nizkotlačni livni stroji			
	N5.1	Nizkotlačni livni stroj RÖPERWERK 1			
	N5.2	Nizkotlačni livni stroj RÖPERWERK 2			
	N5.3	Nizkotlačni livni stroj RÖPERWERK 3			
	N5.4	Nizkotlačni livni stroj 4			
	N5.5	Nizkotlačni livni stroj 5			
	N5.6	Nizkotlačni livni stroj 6			
	N5.7	Nizkotlačni livni stroj 7			
	N5.8	Nizkotlačni livni stroj 8			
	N5.9	Nizkotlačni livni stroj 9			
	N5.10	Nizkotlačni livni stroj 10			
	N5.11	Hladilni bazen 1 za N5.1		LKV1	
	N5.12	Hladilni bazen 2 za N5.2			
	N5.13	Hladilni bazen 3 za N5.3, N5.4			
	N5.14	Hladilni bazen 4 za N5.5, N5.6			
	N5.15	Hladilni bazen 5 za N5.7, N5.8			
	N5.16	Hladilni bazen 6 za N5.9			
	N5.17	Hladilni bazen 7 za N5.10			
N6		Stroji za izbijanje jeder			
	N6.1	Naprava za izbijanje jeder TIBA			
	N6.2	Naprava za izbijanje jeder TIBA			
	N6.3	Naprava za izbijanje jeder 1			
	N6.4	Naprava za izbijanje jeder 2			
N7		Čiščenje ulitkov			
	N7.1	Žaga za obrezovanje 1			
	N7.2	Žaga za obrezovanje 2			
	N7.3	Robotska celica za čiščenje ulitkov 1			
	N7.4	Robotska celica za čiščenje KOYAMA 1			

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusti	Iztoki	Osnovne karakteristike
	N7.5	Obdelovalna celica za čiščenje ulitkov 1			
	N7.6	Obdelovalna celica za čiščenje ulitkov 2			
	N7.7	Robotska celica za čiščenje KOYAMA 2			
	N7.8	Stiskalnica za obrezovanje WOLF			
N8		Peskanje ulitkov			
	N8.1	Peskalni stroj TST GOSTOL	UL3		
	N8.2	Peskalni stroj 2	UL11		
N9		Rentgenska kontrola ulitkov			
	N9.1	RTG 1 - GE X-CUBE COMPACT XL			
	N9.2	RTG 2			
N10		Termična obdelava ulitkov			
	N10.1	Plinska žarilna peč JUNKER	UL2		Energent: zemeljski plin Št. gorilcev: 1 Moč gorilcev: 160 kW Leto vgradnje: 2007
	N10.2	Komorna plinska peč za popuščanje KONČAR	UL5		Energent: zemeljski plin Št. gorilcev: 2 Moč gorilcev: 80 kW Leto vgradnje: 2009
	N10.3	Plinska žarilna peč 1	UL2		Energent: zemeljski plin Skupna moč gorilcev: do 500 kW
	N10.4	Plinska žarilna peč 2	UL2		Energent: zemeljski plin Skupna moč gorilcev: do 500 kW
	N10.5	Komorna plinska peč za popuščanje	UL9		Energent: zemeljski plin Skupna moč gorilcev: do 500 kW
	N10.6	Kalilni bazen		LKV1	
	N10.7	Plinska peč za toplotno obdelavo VTL ulitkov 1	UL12		Energent: zemeljski plin Št. gorilcev: 1 Moč gorilcev: 160 kW
N11		Kontrola razpok ulitkov			
	N11.1	Linija za kontrolo razpok 1			
N12		Mehanska obdelava ulitkov			
	N12.1	Stružnica 1			

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	Naziv tehnološke enote	Izpusti	Iztoki	Osnovne karakteristike
	N12.2	CNC obdelovalni center 1			
	N12.3	CNC obdelovalni center 2			
	N12.4	CNC obdelovalni center 3			
	N12.5	Stružnica 2			
	N12.6	CNC obdelovalni center 4			
	N12.7	CNC obdelovalni center 5			
	N12.8	CNC obdelovalni center 6			
	N12.9	CNC obdelovalni center 7			
	N12.10	Linija za pranje ulitkov			
	N12.11	Merilni stroj za kakovost ulitkov (3D) 1			
	N12.12	Merilni stroj za kakovost ulitkov (3D) 2			
	N12.20	CNC obdelovalni center 1			
	N12.21	CNC obdelovalni center 2			
	N12.22	CNC obdelovalni center 3			
	N12.23	CNC obdelovalni center 4			
	N12.24	CNC obdelovalni center 5			
	N12.25	CNC obdelovalni center 6			
	N12.26	CNC obdelovalni center 7			
	N12.27	CNC obdelovalni center 8			
	N12.28	CNC obdelovalni center 9			
	N12.29	CNC obdelovalni center 10			
	N12.30	CNC obdelovalni center 11			
	N12.31	CNC obdelovalni center 12			
	N12.32	CNC obdelovalni center 13			
	N12.33	CNC obdelovalni center 14			
	N12.34	CNC obdelovalni center 15			
N13		Kontrola tesnosti ulitkov			
	N13.1	Potopna kontrolna naprava za tesnost 1		LKV1	
	N13.2	Potopna kontrolna naprava za tesnost 2			
	N13.3	Potopna kontrolna naprava za tesnost 3			
N14		Visokotlačno litje – livna celica			
	N14.1	VTL livna celica 1		LKV1	
	N14.2	VTL livna celica 2			
	N14.3	VTL livna celica 3			
	N14.4	VTL livna celica 4			
	N14.5	VTL livna celica 5			
	N14.6	VTL livna celica 6			
	N14.7	VTL livna celica 7			
	N14.8	VTL livna celica 8			

Kratko ime tehnoloških enot	Oznaka delov tehnoloških enot	<i>Naziv tehnološke enote</i>	Izpusti	Iztoki	Osnovne karakteristike
	N14.9	VTL livna celica 9			
	N14.10	VTL livna celica 10			
	N14.11	VTL livna celica 11			
	N14.12	VTL livna celica 12			
	N14.13	VTL livna celica 13			
	N14.14	VTL livna celica 14			
N15		Trovalizirna linija			
	N15.1	Trovalizirna linija 1			