



REPUBLIKA SLOVENIJA  
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00

F: 01 478 40 52

E: gp.arso@gov.si

www.arso.gov.si

Številka: 35406-65/2015-10

Datum: 12. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15), v upravnih zadevah spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti upravljavcu Štore Steel d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore, ki ga zastopa glavni direktor Marjan Mačkošek, naslednjo

### ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-111/2006-13 z dne 24.6.2010 spremenjeno z odločbo o spremembah okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-29/2012-11 z dne 6.2.2013 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je Agencija Republike Slovenije za okolje izdala stranki – upravljavcu Štore Steel d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: "dopustne vrednosti" spremeni tako, da se sedaj glasi: "mejne vrednosti".

2. Za točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.1.a, ki se glasi:

2.1.1.a. Pri obratovanju naprave iz 1 točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec poleg ukrepov iz 2.1.1 točke izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu:

1. pri pretovarjanju trdnih snovi:
  - zmanjševanje višine iztresa filterskega prahu in žlindre pri pretovarjanju in transportu;
  - uporabo premične opreme za sesanje – odstranjevanje prahu.
2. v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi:
  - redno vzdrževanje naprav za pretovarjanje in ravnanje z žlindrom in filtrskim prahom.
3. v zvezi z lastnostmi trdnih snovi:
  - zvišanje vlažnosti materiala v primeru, ko vlaženje ne vpliva na

kvaliteto materiala ali zmožnosti njegovega skladiščenja, predvsem žlindre in filtrskega prahu z vodnim pršenjem;

- izvajanje ukrepov protivetrne zaščite, ki preprečujejo prašenje zaradi vetra;
  - odpadke, ki so lahko vir razpršenih emisij, je potrebno skladiščiti v namenski zaprti embalaži.
4. v zvezi z transportom trdnih snovi:
- vlaženje prašnih cest s pršenjem vode;
  - zagotavljanje, da transportna vozila niso prekomerno natovorjena, da se prepreči razsipanje;
  - zagotavljanje, da imajo transportna vozila ponjavno, da je material, ki se prevaža, pokrit;
  - zmanjšanje števila prevozov.

3. Za točko 2.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.13, ki se glasi:

2.1.13. Upravljavec mora za namen zagotavljanja nizkih ravni emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB) zagotavljati ustrezno izbiro surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin, izvajati pregled le teh, ter:

- imeti z dobavitelji surovin sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- zagotoviti dobro poznavanje sestave odpadkov, po potrebi izvesti kemijsko analizo vhodnih surovin,
- zagotoviti preverjanje dostav odpadkov in izvedbo postopkov za izločitev odpadkov, ki niso primerni za uporabo v napravi;
- izvajati nadzor radioaktivnosti surovin;
- odpadke razvrščati glede na kvaliteto ter vsebnost ključnih kemijskih elementov, ter na ta način zagotoviti ustrezno sestavo vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja;
- izvajati takojšnje vračanje vseh ostankov proizvodnje na zbirna mesta za začasno skladiščenje odpadkov.

4. Za točko 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.14, ki se glasi:

2.1.14. Upravljavec mora zagotavljati vhodno kontrolo surovin in pomožnih surovin, izvajati preverbo skladnosti s specifikacijami naročila, ter v primeru prisotnosti nedovoljenih komponent, pošiljko zavrniti.

5. Za točko 2.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.15, ki se glasi:

2.1.15. Upravljavec mora v napravi jeklarna iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja zagotavljati:

- zajem dimnih plinov iz Elektroobločne peči (N1), Gorilnika za pospeševanje tehnološkega procesa (N2) in Ponovčne peči (N4),
- zajem dimnih plinov na strehi jeklarne (popolna evakuacija stavbe)
- in skupno povprečno učinkovitost zajemanja emisij snovi v zrak več kot 98%.

6. Za točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.16, ki se glasi:

2.1.16. Upravljavec mora v napravi jeklarna iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja zagotavljati:

- primarne ukrepe za izogibanje uporabe surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ali povzročajo njihov nastanek (vhodna kontrola surovin),
- ustrezeno hitro hlajenje dimih plinov iz Elektroobločne peči (N1) na izpustu Z1,
- odstranjevanje prahu z vrečastim filtrom na izpustu Z1.

7. Točka 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.1. Mejne vrednosti emisije snovi v zrak iz Elektroobločne peči (N1), Ponovčne peči (N4) in Gorilnika za pospeševanje tehnološkega procesa (N2) z izpustom Z1, so določene v preglednici 2 in preglednici 3.

Izpust z oznako:

Naziv naprav vezanih na izpust:

Vir emisije:

Tehnika čiščenja:

Gauss-Krügerjeve koordinate izpusta:

Višina izpusta:

Merilno mesto:

Z1, Izpust iz čistilne naprave za dimne pline INTENSIV FILTER

Elektroobločna peč (N1), Gorilnik za pospeševanje tehnološkega procesa (N2) in Ponovčna peč (N4)

naprava za proizvodnjo srovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem

vrečasti filter

Y=523977, X=120117

30 m

ZMM1

Preglednica 2: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu ZMM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 7.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Sn	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: Arzen in njegove spojine razen arzina Kadmij in njegove spojine benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05

Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC		50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,2
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350
Dušikovi oksidi	NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

Preglednica 3: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1

Parameter	Izraženo kot	Enota	Mejna vrednost od 8.3.2016
Celotni prah	-	mg/m <sup>3</sup>	5*
Talij	Tl	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m <sup>3</sup>	0,05**
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m <sup>3</sup>	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Sn	mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m <sup>3</sup>	1
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: Arzen in njegove spojine razen arzina Kadmij in njegove spojine benzo(a)piren	As Cd	mg/m <sup>3</sup>	0,05
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC		50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m <sup>3</sup>	0,1***
Žveplovi oksidi	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350
Dušikovi oksidi	NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	350

\*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m<sup>3</sup>

\*povprečna dnevna vrednost emisije prahu ne sme preseči 5 mg/m<sup>3</sup>

\*\*povprečna vrednost emisije živega srebra ne sme preseči 0,05mg/m<sup>3</sup> (naključno vzorčenje vsaj štiri ure)

\*\*\*povprečna vrednost emisije PCDD/F ne sme preseči 0,1 ng I-TEQ/m<sup>3</sup> (6-8 urno naključno vzorčenje)

8. Za točko 2.4.28 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.29, ki se glasi:

2.4.29. Prve in občasne meritve se izvedejo:

- z najmanj tremi posameznimi 6-8 urnimi meritvami emisije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF);
- z najmanj tremi posameznimi 4 urnimi meritvami emisije živega srebra;
- z najmanj tremi posameznimi polurnimi meritvami emisije ostalih snovi;
- ko je naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

9. Za točko 2.4.29 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.30, ki se glasi:

2.4.30. Upravljavec mora zagotoviti, da je v oceni o letnih emisijah iz 2.4.20 točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja podana ocena razpršenih emisij snovi v zrak izvedena:

- z metodami neposrednega merjenja,
- kadar z metodami neposrednega merjenja ni mogoče pa z izračunom emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3 ali US EPA AP 42.

10. Za točko 2.4.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.31, ki se glasi:

2.4.31. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav;
  - s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov;
  - s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov;
  - z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije.
- b) se za merjenje parametrov iz te točke izreka tega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

11. Za točko 2.4.31 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.32, ki se glasi:

2.4.32. Upravljavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.4.20 izreka tega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

12. Za točko 2.4.32 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.33, ki se glasi:

2.4.33. Pri prvih in občasnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoti različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- povprečje vseh (treh ali več) polurnih povprečnih vrednosti koncentracije presega mejno koncentracijo ali
- ena od 6-8 urnih povprečnih vrednost koncentracije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) presega mejno koncentracijo ali ena od 4 urnih povprečna vrednost koncentracije živega srebra presega mejno koncentracijo ali ena od polurnih povprečnih vrednosti koncentracije ostalih snovi presega mejno koncentracijo več kot dvakrat ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v 2.3 točki izreka tega dovoljenja.

13. Za točko 2.4.33 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.4.34, ki se glasi:

2.4.34 Pri trajnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoto različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- katera koli dnevna povprečna vrednost koncentracije presega mejno koncentracijo ali
- katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije celotnega prahu več kakor trikrat presega mejno koncentracijo ali katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije drugih snovi več kakor dvakrat presega mejno koncentracijo ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v 2.3 točki izreka tega dovoljenja.

14. Točka 2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

15. Točka 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej dodajo nove podtočke, in sicer:

- 5. preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije;
- 6. centraliziranje distribucije dohodne tehnološke vode;
- 7. povečanje števila in/ali zmogljivosti sistemov kroženja vode pri gradnji novih naprav ali posodobitvi/prenovi obstoječih naprav;
- 8. ponovna uporaba vode, dokler posamezni parametri ne dosežejo svojih zakonsko ali tehnično določenih omejitev;
- 9. uporaba vode v drugih napravah, če je vpliv prisoten samo pri posameznih parametrih vode in je nadaljnja uporaba mogoča.

16. Za točko 3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.8, ki se glasi:

3.1.8. Upravljavec mora za potrebe hlajenja elektroobločne peči (N1) uporabljati zaprti obtočni hladilni sistem.

17. Za točko 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.1.9, ki se glasi:

3.1.9. Upravljavec mora za industrijsko odpadno vodo iz hladilnega sistema SIIa, zagotavljati čiščenje te vode s flokulacijo, sedimentacijo, filtriranjem in odstranjevanjem olja ter zagotavljati kroženje hladilne vode.

18. Za točko 3.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3.6, ki se glasi:

3.3.6. Naprava mora obratovati tako, da z emisijo snovi in topote v vode ne povzroča čezmerne obremenjevanja okolja. Pooblaščeni izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz točke 3.3.4 izreka tega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

19. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

5.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

5.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju;

- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnega ravnjanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki;
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

5.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hrani ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom "nevarni odpadek".

5.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave;
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

5.1.4. Upravljavec mora izvajati in nadzorovati tehnološke postopke proizvodnje jekla tako, da s tem zagotavlja zmanjševanje nastajanja odpadkov.

## 5.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

5.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi. Podatke mora vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi. V evidenci morajo biti podatki o številkah odpadkov in količinah:

- nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja;
- začasno skladiščenih odpadkov;
- odpadkov, ki jih obdeluje sam;
- odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS, in
- odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

## 5.3. Ukrepi za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi

5.3.1. Upravljavec mora z namenom zmanjševanja odpadkov zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravi na način:

- da ima z dobavitelji sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- da ima za nelegiran jekleni odpadek natančno predpisane kakovostne zahteve oz. prevzemne pogoje za vložni material, kjer so natančno opisani kontrolni postopki pri prevzemu jeklenega odpadka, to so: vzorčenje, kemijska analiza, kontrola dimenziј, vizualna kontrola (oceni se homogenost, prisotnost nečistoč, barvnih kovin, eksplozivnih ali zaprtih votlih teles), radioaktivno sevanje, količina;
- da se odpadki iz proizvodnje zbirajo ločeno po kvalitetnih grupah, in se s tem zagotovi boljši izkoristek vsebnosti ključnih kemijskih elementov;
- da se v proizvodni proces v EOP(N1) vračajo lastni jekleni ostanki proizvodnje, ki predstavljajo ca 10 % vložka;
- da se delavci redno usposabljamjo za varno delo z nevarnimi odpadki.

#### 5.4 Zahteve za predelavo odpadkov

5.4.1. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v preglednici 13.

Preglednica 13: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	12 01 01	Opilki in ostružki železa	zbiralci, obdelovalci
2.	12 01 02	Prah in delci železa	zbiralci, obdelovalci
3.	15 01 04	Kovinska embalaža	zbiralci, obdelovalci
4.	16 01 17	Železne kovine	zbiralci, obdelovalci
5.	17 04 05	Železo in jeklo	zbiralci, obdelovalci
6.	19 10 01	Odpadno železo in jeklo	zbiralci, obdelovalci
7.	19 12 02	Železne kovine	zbiralci, obdelovalci

5.4.2. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje letno skupno predelati največ 400.000 ton nenevarnih odpadkov iz točke 5.4.1. izreka tega dovoljenja.

5.4.3. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje predelovati odpadke iz točke 5.4.1. izreka tega dovoljenja po postopkih in metodah predelave:

R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, in sicer:

Jekleni odpadek, ki je sortiran po standardnih kvalitetah v skladišču jeklenega odpadka se kot vložek nalaga v košare, ki se zalačajo v elektroobločno talilno peč, kjer se jeklo stali s pomočjo električne energije in prepihavanjem plina in kisika. Ko je jeklo v EOP staljeno, se prelije v glavno ponovco, le-ta pa se prenese na ponovčno peč, kjer poteka legiranje in čiščenje taline (sekundarna obdelava jekla). Sledi prenos glavnega ponovca na napravo za kontinuirano litje. Staljeno jeklo se dovaja iz glavnega ponovca v vmesno ponovco in nadalje v bakreno kokilo, ki je vodno hlajena. Jeklo se v kokili strdi in dobi končno obliko polproizvoda za nadaljnji proces valjanja.

5.4.4. Po predelavi odpadkov iz točke 5.4.1 izreka tega dovoljenja nastanejo jeklene gredice in odpadki: nepredelana žlindra (bela in črna žlindra) s številko 10 02 02, prah iz odpraševalne naprave s številko 10 02 07\*, valjarniška škaja s številko 10 02 10, jeklarska škaja s številko 10 02 99.

20. Za točko 7.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 7.2.2, ki se glasi:

7.2.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnjanja z okoljem.

21. Točka 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

22. Za točko 8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.1.a, ki se glasi:

8.1.a. Upravljavec mora zagotavljati spremljanje procesnih parametrov in karakteristik proizvodov kot so: izplen, delež izmeta glede na proizvedene količine, poraba električne energije, poraba zemeljskega plina, poraba kisika, poraba grafitnih elektrod, poraba

ognjevarnega materiala, učinkovitost procesa v t/h, ter na podlagi le teh stalno prilagajati in optimizirati tehnološki postopek.

23. Za točko 8.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.1.b, ki se glasi:

8.1.b. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

24. Za točko 8.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.1.c, ki se glasi:

8.1.c. Upravljavec mora za zagotavljanje zmanjšanja porabe toplote zagotavljati:

- spletno spremjanje pomembnih porabnikov energije in optimizacijo rabe energije;
- določanje specifičnih ravni porabe energije in redno spremjanje doseganja ciljnih vrednosti;
- izvedbo energetskih pregledov.

25. Za točko 8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.3, ki se glasi:

8.3. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave s tem okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno, in inšpektorja, pristojnega za varstvo okolja, obvestiti o tej kršitvi.

26. Za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 8.4, ki se glasi:

8.4. Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz tega okoljevarstvenega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.

27. Točka 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

9.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

28. Točka 9.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

9.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

29. Točka 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

30. Za točko 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 10.a, ki se glasi:

10.a. Rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključkom o BAT

Upravljavec mora obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja uskladiti zahtevam iz Izvedbenega sklepa Komisije, z dne 28. februarja 2012, o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) iz Direktive 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu

Evropske unije (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU), do 8.3.2016.

31. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-111/2006-13 z dne 24.6.2010 spremenjenega z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-29/2012-11 z dne 6.2.2013 ostane nespremenjeno.
32. V tem postopku stroški niso nastali.
33. Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

### O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 28.10.2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-111/2006-13 z dne 24.6.2010 spremenjenega z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-29/2012-11 z dne 6.2.2013 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu Štore Steel d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore (v nadaljevanju: upravljavec) izdala za obratovanje Naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem, z oznako vrste dejavnosti 2.2, s proizvodno zmogljivostjo 60 ton na uro in Naprave za vroče valjanje železa in jekla, z oznako vrste dejavnosti 2.3a, s proizvodno zmogljivostjo 60 ton surovega jekla na uro.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembri predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave;

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnimi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi

postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošije ministrstvu. Če inšpekcijska odredba izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembah okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
  - Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 112/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15);
  - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
  - Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13);
  - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15);
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) iz Direktive 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-65/2015-2 z dne 6. 11. 2015 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcijska uradna enota Celje, Krekov trg 9, 3000 Celje, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošije poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave.

Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcijska uradna enota Celje, Krekov trg 9, 3000 Celje, je dne 26.11.2013 opravila inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 06182-125/2015/5 z dne 27. 11. 2015 iz katerega je razvidno, da v obsegu opravljenega inšpekcijskega nadzora ni ugotovila neskladnosti delovanja naprave s predpisi in izdanim okoljevarstvenim dovoljenjem, zaradi katerih bi bilo treba zavezancu z inšpekcijsko odločbo odrediti njihovo odpravo.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-65/2015-1 z dne 28. 10. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
2. opis tehnikih postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe. Iz opisa mora biti razvidno, da so predlagani

tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam. Opis mora vključevati tudi:

- primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
  - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je vlagatelj preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike;
3. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitev naprave in puščanju snovi;
  4. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
  5. predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;
  6. predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
  7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13), in sicer za Napravo za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem in
  8. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih.

Upravljavec je z dopisom z dne 26. 11. 2015, prejetim dne 27. 11. 2015, ki ga je dopolnil dne 1.12.2015 naslovni organ zaprosil za podaljšanje roka za posredovanje podatkov, naslovni organ pa je s sklepom št. 35406-65/2015-5 z dne 4.12.2015, rok za predložitev podatkov podaljšal do 30.12.2015.

Upravljavec je z dopisom z dne 30. 12. 2015, prejetim dne 31. 12. 2015 naslovnemu organu predložil zahtevano dokumentacijo, in sicer:

- Podatki zahtevani v točkah 1., 3., in 4. dopis št. 35406-65/2015-1 z dne 28.10.2015;
- Obrazec za prikaz skladnosti naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla, upravljavec sam; (točka 2 dopisa št. 35406-65/2015-1 z dne 28.10.2015);
- Načrt gospodarjenja z odpadki v podjetju Štore Steel d.o.o., november 2015, upravljavec sam; (točki 5 in 6 dopisa št. 35406-65/2015-1 z dne 28.10.2015);
- Predlog programa obratovalnega monitoringa za podjetje Štore Steel d.o.o. – Jeklarna, št. EK2015-1500673, KOVA d.o.o., Celje, december 2015; (točka 7 dopisa št. 35406-65/2015-1 z dne 28.10.2015);
- Načrt ravnanja z odpadki v podjetju Štore Steel d.o.o., december 2015, upravljavec sam; (točka 7 dopisa št. 35406-65/2015-1 z dne 28.10.2015);
- Certifikat ISO 14001:2004, št. SL20934E, Bureau Veritas Certification Holding SAS-UK Branch;
- Navodilo Pripravljenost in ukrepanje v primeru izrednih razmer, št. SRO 8.4/12, upravljavec sam;
- Predpis Prevzemni pogoji za vložni material – nelegiran jekleni odpadek, št. QPP.211.1, upravljavec sam.

Upravljavec je dne 27. 1. 2016 in 11. 2. 2016 naslovnemu organu predložil dopolnitve dokumentacije in sicer:

- Opredelitev do izpolnjevanja Zahtev iz zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla,

upravljavec sam;

- Poročilo o ocenjevanju hrupa z modelnim izračunom na podlagi računske metode: SIST ISO 9613-2 (št.:EK2016-1600016/1-Z;KOVA d.o.o.;22.1.2016);
- Plan presoje ISO 14001-recertifikacijska presoja (Bureau Veritas; 1.6.2015);
- OVD Štore Steel-odgovori na vprašanja, Petrol Energetika d.o.o. in upravljavec sam;
- SRO 09 Hrup v naravnem in življenjskem okolju, upravljavec sam;
- Načrt ravnanja z odpadni 2015-revizijska 1, upravljavec sam;
- QM 07 5 01.J1 Proces Jeklarne verzija 10, upravljavec sam;
- QM 09.11.J1 rev4 Navodilo za delo v pripravi vložka, upravljavec sam;
- QPP.211.1 rev8 Prevzemni pogoji za vložni material, upravljavec sam;
- Shema ČN, upravljavec sam;
- Dopis ARSO-posredovanje podatkov\_dopolnitev\_2, upravljavec sam;
- Predloga BAT jeklo\_podjetje Štore Steel, upravljavec sam.

## II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo železa in jekla (IS; BREF-Mar2012);
- Referenčni dokument o energetski učinkovitosti (ENE, februar 2009);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla (Uradni list Evropske unije, 2012/135/EU).

V napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja jekla v elektroobločni peči in litje, zato so poleg splošnih zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla (BAT1 – BAT18) za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh in litje (BAT87 – BAT95), ki se nanašajo na to proizvodnjo.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave s posameznimi Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

### BAT 1:

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT1 je namenjena izvajanju in upoštevanju sistema ravnanja z okoljem.

Upravljavec ima od leta 2007 uveden sistem ravnanja z okoljem ISO 14001:2004, in sicer Certifikat ISO 14001:2004, št. SL20934E, ki ga je izdal Bureau Veritas Certification Holding SAS-UK Branch in ga upravljavec upošteva pri delovanju celotnega podjetja.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT1 določil v okviru točke 20 izreka te odločbe, in sicer v točki 7.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### BAT 2:

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT2 je namenjena zmanjšanju porabe toplotne energije.

Upravljavec v jeklarni spremišča in po potrebi znižuje konično moč. Na elektroobločni peči(N1) ter ponovčni peči (N4) je vzpostavljen sistem, ki spremišča porabo električne energije znotraj 15-minutnega intervala, ko le-ta doseže nastavljeno maksimalno vrednost, se zaustavi delovanje peči. Program omogoča tudi spremiščanje trenutne porabe oz. konice.

Vzpostavljen je spletno spremiščanje večjih porabnikov energije (elektrika, zemeljski plin, komprimirani zrak, tehnološka voda), s pomočjo katerega se spremišča poraba energije, maksimalni pretoki, maksimalne konice. Na portalu so ločeni vsi glavni porabniki. Nekateri so določeni z glavnimi števci, drugi pa z odštevalnimi števci. Podatki se dnevno uporabljajo za razne primerjave, analize, specifične porabe, optimizacije in podobno. Na portalu je mogoče tudi izrisati diagrame po porabnikih.

Upravljavec izvaja tudi dolgoročne primerjave specifične porabe energetov, katere redno spremišča ter so za njih definirani cilji, kot tudi energetske preglede. S pomočjo katerih se analizirajo glavni porabniki (vključno s ceno, porabo, zanesljivostjo oskrbe, izgubami, možnimi investicijskimi ukrepi ipd.).

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT2 določil v okviru točk 23 in 24 izreka te odločbe, in sicer v točkah 8.1.b in 8.1.c izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 3 in BAT 4:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT3 je namenjena zmanjšanju porabe primarne porabe energije z optimizacijo pretokov energije in optimizirano uporabo odvedenih procesnih plinov, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konverterja.

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT4 je namenjena uporabi razžvepljenega presežnega koksarniškega plina, iz katerega je bil odstranjen prah, plavžnega plina, iz katerega je bil odstranjen prah, in plina iz kisikovega konverterja (skupaj ali ločeno) v kotlih ali obratih za sočasno proizvodnjo toplotne in električne energije za proizvajanje pare, električne energije in/ali toplotne z uporabo presežne odpadne toplotne za notranja in zunanja omrežja za ogrevanje, če tako zahteva tretja oseba.

Naprava upravljavca ni integrirana jeklarna ter v njeni proizvodnji ne nastajajo procesni plini, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konvertorja.

Za upravljavca naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključka BAT3 in BAT4 nista relevantna.

#### **BAT 5:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT5 je namenjena zmanjšanju porabe električne energije z eno od naslednjih tehnologij ali njune kombinacije:

- I. sistemi gospodarjenja z energijo,
- II. oprema za mletje, črpanje, prezračevanje in prenos ter druga električna oprema z visoko energetsko učinkovitostjo.

Upravljavec ima vzpostavljen sistem ISO 14001, s pomočjo katerega obvladuje tudi aktivnosti skladne s sistemom upravljanja z energijo. Le-ta zahteva celosten strokovni in organizacijski

pristop. Upravljavec deluje tudi skladno z zahtevami standarda ISO 50001, s pomočjo katerega se spreminja in načrtuje poraba energije. Definirani so cilji za specifične porabe električne, zemeljskega plina, kisika, grafitnih elektrod ter ognjevarnega materiala, kateri se redno spremljajo ter zmanjšujejo.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT5 določil v okviru točke 23 izreka te odločbe, in sicer v točki 8.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 6:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT6 je namenjena optimiziranju upravljanja in nadzora notranjih pretokov materialov, da se preprečita onesnaževanje in poslabšanje stanja, zagotovi ustrezna kakovost vhodnega materiala, omogočita ponovna uporaba in recikliranje ter izboljšata učinkovitost procesa in optimizacija izkoristka kovine.

Upravljavec z ustreznim upravljanjem (ravnanjem) z materiali zagotavlja ustrezno kakovost in skladiščenje vhodnih materialov in ostankov iz proizvodnje ter preprečuje onesnaževanje in omogoča ponovno uporabo in recikliranje le teh.

Upravljavec ima za nelegiran jekleni odpadek natančno predpisane kakovostne zahteve oz. prevzemne pogoje za vložni material v dokumentu QPP.211.1. Jekleni odpadek-surovino upravljavcu dobavljajo imetniki odpadkov v razsutem stanju s kamioni in po železnici. Jekleni odpadek se skladišči v nepokritem skladišču, ki ima nepropustno betonirano dno, kjer so jekleni odpadki razvrščeni ločeno po posameznih vrstah jeklenega odpadka. Sistem odvajanja industrijske (padavinske) vode v skladišču jeklenega odpadka je zasnovan tako, da naklon ploščadi (1% padec) zagotavlja ustrezno odvajanje industrijskih vod preko peskolovov in dveh lovilnikov olj v javno kanalizacijo.

Vse ostanke proizvodnje, ki nastajajo v Jeklarni, Valjarni in Hladni predelavi ponovno uporabi in reciklira v proizvodni proces v EOP (N1).

Ukrepi iz BAT6 (ki je povezan tudi z zahtevami BAT8, BAT9, BAT10 in BAT11) so že bili določeni v točki 2.1.1 in točki 5 (5.1, 5.2 in 5.3) izreka okoljevarstvenega dovoljenja, dodatne ukrepe na osnovi BAT6 pa je naslovni organ določil v okviru točke 2 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 7:**

Upravljavec z namenom zagotavljanja nizkih ravnih emisij izvaja/zagotavlja ustrezno izbiro surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin ter pregled le teh, z namenom odkrivanja vidnih onesnaževal, ki lahko povzročijo nastanek polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PBC), in sicer:

- ima z dobavitelji surovin sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- zagotavlja preverjanje dostav odpadkov in izvedbo postopkov za izločitev odpadkov, ki niso primerni za uporabo v napravi, in sicer ima za vložni material-nelegiran jekleni odpadek natančno predpisane kakovostne zahteve oz. prevzemne pogoje za vložni material v

dokumentu QPP.211.1, kjer so opisani način prevzema, kontrolni postopki, reševanje reklamacij, spremljajoča dokumentacija pri prevzemu posamezne vrste jeklenega odpadka. Kontrolni postopki pri prevzemu jeklenega odpadka so: vzorčenje, kemijska analiza, kontrola dimenzijs, vizualna kontrola (oceni se homogenost, prisotnost nečistoč, barvnih kovin, eksplozivnih ali zaprtih votlih teles), radioaktivno sevanje, količina;

- pri prevzemu odpadka izvaja redne kontrole ustreznosti glede vsebnosti nečistoč – ne sme vsebovati posod pod tlakom, nevarnih materialov, gorljivih ali eksplozivsko nevarnih snovi, strelnega orožja, zemlje, izolacije, emajla, gorljivih nekovinskih materialov kot so: guma, plastika, les, tkanina, olje, maziva, beton, umetne mase in drugo);
- izvaja redne kontrole kemijske analize vhodnih surovin;
- izvaja nadzor radioaktivnosti surovin;
- odpadke razvršča glede na kvaliteto ter vsebnost ključnih kemijskih elementov, na ta način se tudi sestavi ustrezena sestava vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja;
- zahteva za odsotnost živega srebra, sestavnih delov iz izrabljenih vozil, ki vsebujejo živo srebro ter odsotnost odpadne električne in elektronske opreme je opredeljena v kupoprodajnih pogodbah dobaviteljev jeklenega vložka, izločijo jih že dobavitelji; če se kljub temu v vložku pojavijo vidne elektronske komponente, se taka pošiljka vrne dobavitelju;
- izvaja redno vračanje vseh ostankov proizvodnje iz drugih delov naprave (obratov) ločenih po kvaliteti jekla.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT7 določil v okviru točke 3 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 8**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT8 za trdne ostanke je namenjena uporabi integriranih in operativnih tehnologij za zmanjšanje odpadkov z notranjo uporabo ali z uporabo specializiranih procesov recikliranja (notranje ali zunanje).

Upravljavec v napravi z nadzorom tehnoloških postopkov zagotavlja zmanjšanje nastajanja odpadkov, ostanke, ki nastajajo in se lahko reciklirajo, pa ponovno uporabi.

Pri proizvodnji jekla nastajajo različne vrste odpadkov, ki so navedene v Načrtu gospodarjenja z odpadki. V EOP upravljavec predeluje ostanke proizvodnje, ki se lahko v celoti ponovno uporabijo v proizvodnem procesu. Ostanki proizvodnje so jeklo (nekvalitetna proizvodnja), odrezki, opilki, ostružki, prah in delci železa, ki nastanejo pri nadaljnjih mehanskih obdelavah jeklenih polizdelkov (rezanje, brušenje, peskanje, luščenje, struženje...).

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT8 določil v okviru točke 19 izreka te odločbe, in sicer v točki 5.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 9:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT9 je namenjena povečanju zunanje uporabe ali recikliranja na področju trdnih ostankov, ki jih ni mogoče uporabljati ali reciklirati v skladu z

najboljšo razpoložljivo tehnologijo BAT8, kadar je to mogoče in v skladu z uredbami o odpadkih. Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena nadzorovanemu ravnanju z ostanki, ki se jim ni mogoče izogniti ali jih reciklirati.

Upravljavec vse odpadke, ki jih ne more sam ponovno uporabiti v proizvodnji, odda zbiralcem, predelovalcem oz. odstranjevalcem odpadkov v Sloveniji in tujini, kar je navedeno tudi v Načrtu gospodarjenja z odpadki.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT9 določil v okviru točke 19 izreka te odločbe, in sicer v točki 5.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT št. 10:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT10 je namenjena uporabi najboljših operativnih praks in praks vzdrževanja za zbiranje, skladiščenje in prevoz vseh trdnih ostankov ter ravnanje z njimi ter za pokritje pretovornih mest, da se preprečijo emisije v zrak in vodo.

Upravljavec preprečuje emisije snovi v zrak in emisije v vodo tako, da zagotavlja, da se trdni ostanki proizvodnje, ki lahko povzročajo emisije v zrak in vodo, zbirajo, skladiščijo in prevažajo v namenski zaprti embalaži za zbiranje, skladiščenje in prevoz odpadkov. Za preprečevanje emisije v zrak se nepredelana žlindra prha z vodo, prevozne poti pa se redno mokrijo, pri pretovoru pa se zagotavlja minimalna višine pada.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT10 določil v okviru točke 2 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 11:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT11 je namenjena preprečevanju ali zmanjšanju razpršenih emisij prahu iz skladiščenja in prevoza materialov ter ravnanja z njimi.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje in zmanjševanje razpršenih emisij prahu iz skladiščenja, prevoza materialov ter ravnanja z njimi z:

- nadziranjem vsebnosti vlage v dostavljenem materialu;
- uporabo premične opreme za sesanje;
- odstranjevanjem ali odvajanjem prahu ter uporabo čistilne naprave z vrečastim filtrom za zmanjšanje vpliva virov, ki povzročajo večje količine prahu;
- uporabo vozil za pometanje cest z manj emisijami za izvajanje rednega čiščenja cest s trdo površino;
- omejevanjem višine pada na največ 0,5 m, če je to mogoče;
- skladiščenjem odpadkov v pokritih prostorih s trdo površino, da se zmanjša tveganje za onesnaženje tal (skladiščenje filtrskega prahu);
- skladiščenjem nekaterih vhodnih surovin v zaprtih big-bag vrečah;
- izvajanjem stalnega škropljenja nepredelane žlindre;

- odpadke, ki bi lahko bili vir razpršenih emisij, skladišči v namenski zaprti embalaži za skladiščenje odpadkov;
- odpadki se zbirajo in začasno skladiščijo v pokriti zbiralnici za ločeno zbiranje odpadkov. V kolikor se odpadki ne skladiščijo v pokritih prostorih, se skladiščijo na betonskih tleh;
- uporabo trdnih površin za prometnih cest (beton ali asfalt), da se zmanjša nastajanje oblakov prahu med prevozom materialov in čiščenjem cest;
- vlaženjem prašnih cest s pršenjem vode;
- zagotavljanjem, da transportna vozila niso prekomerno natovorjena, da se prepreči razsipanje;
- zagotavljanjem, da imajo transportna vozila ponjavo, da je material, ki se prevaža, pokrit;
- zmanjšanjem števila prevozov.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT11 določil v okviru točke 2 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 12:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT12 za ravnanje z odpadno vodo je namenjena preprečevanju, zbiranju in ločevanju vrst odpadne vode, povečanju obsega notranjega recikliranja in uporabi ustreznega ravnanja za vsak končni tok. To vključuje tehnologije, pri katerih se na primer uporabljajo lovilci olj, filtracija ali sedimentacija.

Upravljavec zagotavlja ravnanje z odpadno vodo tako, da zbira in ločuje odpadno vodo po vrstah in jo v kolikor je to mogoče ponovno uporabi. Upravljavec zagotavlja:

- preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije (tehnološke namene),
- centralno distribucijo dohodne predpripravljene tehnološke vode,
- kroženje vode pri obstoječih tehnoloških napravah,
- ločevanje prečiščene odpadne vode od neprečiščene odpadne vode.

V napravi sta dva obtočna hladilna sistema SIII in SIIla, katerih odpadna industrijska voda ne prihaja do stika z obdelovancem.

Ukrepi iz BAT12 so že bili določeni v točki 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 15 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

#### **BAT 13:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT13 je namenjena izmeri ali oceni vseh ustreznih parametrov, ki so potrebni za upravljanje procesov iz kontrolnih sob z uporabo sodobnih in računalniško podprtih sistemov, da se postopki stalno prilagajajo in optimizirajo prek spleta, da se zagotovi stabilna in nemotena predelava, s čimer se povečuje energetska učinkovitost in izkoristek ter izboljšujejo prakse vzdrževanja.

Upravljavec zagotavlja spremljanje proizvodnega procesa "online" in ima nadzor nad vsemi procesnimi parametri ter porabo surovin in energentov, in sicer spremišča parametre: izplen, delež izmeta glede na proizvedene količine, poraba električne energije, poraba zemeljskega plina, poraba kisika, poraba grafitnih elektrod, poraba ognjevarnega materiala, učinkovitost procesa v t/h.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT13 določil v okviru točke 22 izreka te odločbe, in sicer v točki 8.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 14:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT14 je namenjena merjenju odvodnih emisij onesnaževalcev iz glavnih virov emisij iz vseh procesov, navedenih v podpoglavljih 1.2 do 1.7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla, in sicer je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT14 za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja namenjena uporabi neprekinjenih meritev vsaj za emisije prahu iz elektroobločnih peči.

Upravljavec zagotavlja trajne (neprekinjene) meritve emisij snovi v zrak na izpustu Z1 iz čistilne naprave za dimne pline INTENSIV FILTER - odpraševalne naprave emisij iz tehnoloških enot Elektroobločna peč (N1), Gorilnik za pospeševanje tehnološkega procesa (N2) in Ponovčna peč (N4) in ogrevno mesto za ponovce 1-4 (N5/1, N5/2, N5/3 in N5/4), in sicer za parameter Celotni prah. Upravljavec mora zagotoviti, da so trajne meritve izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi za katere so predpisane trajne meritve.

Ukrepi iz BAT14 so že bili določeni v točkah 2.4.5 in 2.4.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 15:**

Pri ustreznih virih emisij, ki niso vključeni v najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT14, je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT15 namenjena rednemu in sekvenčnemu merjenju emisij onesnaževalcev iz vseh procesov, navedenih v podpoglavljih 1.2 do 1.7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla, procesov plinskih elektrarn v okviru železarn in jeklarn ter tudi vseh ustreznih sestavin/onesnaževalcev procesnega plina. To vključuje sekvenčno spremljanje procesnih plinov, odvodnih emisij, polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in spremljanje izpusta odpadne vode, izključuje pa razpršene emisije (glej najboljšo razpoložljivo tehnologijo BAT16).

Upravljavec zagotavlja občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustu Z1 iz čistilne naprave za dimne pline INTENSIV FILTER - odpraševalne naprave emisij iz tehnoloških enot Elektroobločna peč (N1), Gorilnik za pospeševanje tehnološkega procesa (N2) in Ponovčna peč (N4) in ogrevno mesto za ponovce 1-4 (N5/1, N5/2, N5/3 in N5/4), in sicer za parametre:

- Celotni prah;
- Vsota raktovornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij, benzo(a)piren;
- Talij (Tl);
- Živo srebro (Hg);
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te);

- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb);
- Vsota anorganskih delcev II. In III. nevarnostne skupine;
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC);
- Poliklorirani dibenzodouoksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF);
- Žveplovi oksidi  $\text{SO}_2$ ;
- Dušikovi oksidi  $\text{NO}_x$ .

Upravljavec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustu Z9, izpust konti naprave iz tehnološke enote Konti naprava (N7), in sicer za parametre:

- Celotni prah;
- Vsota raktovornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij;
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te);
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb);
- fluoridi ( $\text{CaF}_2$ ,  $\text{NaF}$ );
- Vsota anorganskih delcev II. In III. nevarnostne skupine;
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC);
- Fluor in njegove spojine v plinastem stanju (HF).

Z odpadno industrijsko vodo upravljavca naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, razen z odpadno vodo, ki nastaja v skladišču priprave vložka Sk1 in se odvaja preko iztoka V9, upravlja podjetje Petrol Energetika d.o.o., Koroška cesta 33, 2390 Ravne na Koroškem, ki ima pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave Petrol Energetika PE Štore – hladilni sistemi.

Ukrepi iz BAT15 za področje emisij snovi v zrak so že bili določeni v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.2, izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Ukrepi iz BAT15, ki se nanašajo na odpadne vode niso relevantni za upravljavca, saj zanj upravljanje z odpadno industrijsko vodo izvaja zunanjí izvajalec, ki ima za obratovanje naprave okoljevarstveno dovoljenje v katerem so določene zahteve glede izvajanja občasnih meritev emisij snovi in toplice v vode.

#### **BAT 16:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT16 je namenjena določanju zaporedja velikosti razpršenih emisij iz ustreznih virov, in sicer z metodami neposrednega merjenja, metodami posrednega merjenja ali z izračunom s faktorji emisij. Kadar koli je to mogoče, se namesto posrednih metod ali ocen, ki temeljijo na izračunih s faktorji emisij, uporabijo metode neposrednega merjenja.

Upravljavec je do sedaj podajal oceno razpršenih emisij iz posameznih virov emisij (tehnoloških enot) naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v oceni o letnih emisijah snovi v zrak, kjer je pooblaščeni izvajalec obratovalnega monitoringa ocenil, da znašajo razpršene emisije manj kot 5% celotnih emisij.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 16 določil v okviru točke 9 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.4.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 17:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT17 je namenjena preprečevanju onesnaževanja pri razgradnji.

Upravljavec upravlja obstoječo napravo za katero okoljski vpliv razgradnje ni bil upoštevan pri načrtovanju naprave. Za primer zaprtja in razgradnje naprave pa je upravljavec predvidel:

- vse nevarne snovi, ki se nahajajo na območju industrijskega objekta, odprodati, če je možno, oziroma oddati pooblaščenim zbiralcem in odstranjevalcem odpadkov, enako je potrebno ravnati s posodami v katerih so nevarne snovi skladiščene;
- odklopiti vse elektroenergetske naprave, vključno s transformatorji;
- izdelati elaborate rušitev objektov, specificirati vse materiale iz katerih so zgrajeni in skladno s predpisi ravnati s posameznimi materiali;
- v primeru onesnaženja predvideti odkop in ustrezeno deponiranje odkopane zemljine ter zasutje z neonesnaženo zemljino;
- na osnovi katastra vseh komunalnih vodov le – te odstraniti, oz. jih dokumentirano predati tistemu, ki bo lokacijo uporabljal;
- v primeru bodoče neindustrijske izrabe prostora je potrebno v dogovoru z lokalno skupnostjo dogovoriti končno ureditev vseh zemljišč.

Ukrepi iz BAT17 so že bili določeni v točki 7.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 18:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT18 je namenjena zmanjšanju hrupa iz ustreznih virov v procesih proizvodnje železa in jekla.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje hrupa iz naprave z uporabo naslednjih tehnologij:

- zaprtje hrupnih dejavnosti/enot,
- vibracijska izolacija dejavnosti/enot,
- zapiranje vrat in oken pokritih površin.

Ukrepi iz BAT18 so že bili določeni v točki 4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh in litje.

#### **BAT 87:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT87 za proces v elektroobločni peči je namenjena preprečevanju emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo srebro (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT6 in BAT7) v največji možni meri.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo srebro, in sicer tako, da ima z dobavitelji sklenjene pogodbe z natančno definiranimi prevzemnimi pogoji, ter izvaja redne kontrole ustreznosti glede nečistoč v surovinah ter redne kemijske analize vhodnih surovin.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT87 določil v okviru točke 4 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v okviru 2. in 3. točke izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.1.a in 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 88:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT88 za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno s predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem, izpušcanjem, pečjo z lonci in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena doseganju učinkovitega odvajanja iz vseh virov emisij z eno od spodaj navedenih tehnologij in naknadnim odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom:

- I. kombinacija neposrednega odvajanja odpadnega plina (4. ali 2. odprtina) in sistema nap;
- II. neposredno odvajanje plina in sistemi kapelice;
- III. neposredno odvajanje plina in popolna evakuacija stavbe (pri elektroobločnih pečeh z majhno zmogljivostjo za enako učinkovitost odvajanja ni potrebno neposredno odvajanje plina).

Skupna povprečna učinkovitost zajemanja, ki ustreza najboljši razpoložljivi tehnologiji, je  $> 98\%$

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezoča raven emisij za prah je  $< 5 \text{ mg/m}^3$ , določena kot povprečna dnevna vrednost.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezoča raven emisij za živo srebro je  $< 0,05 \text{ mg/m}^3$ , določena kot povprečje v obdobju vzorčenja (občasne meritve, naključno vzorčenje vsaj štiri ure).

Upravljavec izvaja primarno in sekundarno odstranjevanje prahu iz naprave - jeklarne, in sicer ima nameščeno neposredno odvajanje odpadnega plina preko 4. odprtine elektroobločne peči (N1), zajem dimnih plinov gorilnika za pospeševanje tehnološkega procesa (N2), Ponovčne peči (N4) in ogrevnega mesta za ponovce 1-4 (N5/1, N5/2, N5/3 in N5/4), ter zajem dimnih plinov na strehi jeklarne (popolna evakuacija stavbe). Odstranjevanje prahu se vrši z vrečastimi filterji, učinkovitost zajemanja emisij je večja od 98%, povprečna dnevna vrednost emisij prahu pa je nižja od  $5 \text{ mg/m}^3$ , vrednost parametra živo srebro je pod mejo določljivosti (detekcije) (pod  $0,05 \text{ mg/m}^3$ ).

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT88 določil v okviru točk 5 in 7 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.15 in 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 89:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT89 za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno z predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem, izpušcanjem, pečjo z lonci in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena preprečevanju in zmanjšanju emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB) z izogibanjem uporabe surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ali njihove predhodne sestavnine (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT6 in BAT7), ter uporabi ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije v povezavi z ustreznim sistemom odstranjevanja prahu:

- I. ustrezeno naknadno zgorevanje;
- II. ustrezeno hitro ohlajanje;
- III. vpihanje ustreznih adsorpcijskih snovi v odvod pred odstranjevanjem prahu.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezača raven emisij za poliklorirane dibenzodioksine/furane (PCDD/F) je < 0,1 ng I-TEQ/Nm<sup>3</sup>, določena na podlagi 6- do 8-urnega naključnega vzorčenja pod ustaljenimi pogoji.

V nekaterih primerih se lahko najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezača raven emisij doseže le s primarnimi ukrepi.

Upravljavec izvaja primarno in sekundarno odstranjevanje prahu iz naprave - jeklarne in s tem zagotavlja tudi preprečevanje in zmanjševanje emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), ne uporablja surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ter s temi ukrepi zagotavlja raven emisij pod 0,1 ng I-TEQ/m<sup>3</sup>.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT89 določil v okviru točk 6 in 7 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.16, 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 90:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT90 za predelavo žlindre na kraju samem je namenjena zmanjšanju emisij prahu.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje emisij prahu, in sicer:

- Žlindro, ki nastaja pri procesu izdelave jekla, odteka v žlindrno korito. Žlindra v koritu se s prečnim vozom transportira v žlindrno halo, kjer se pretovori v Prehodno skladišče žlindre (Sk2) in
- Nepredelana žlindra se pred odvozom v predelavo škropi z vodo z namenom ohlajanja in preprečitev prašenja.

Upravljavec ne izvaja predelave žlindre, z vodami za škopljene žlindre, ki so del sistema tehnoloških vod, upravlja podjetje Petrol Energetika d.o.o., PE Štore.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT90 določil zahteve v okviru točke 2 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 91:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT91 je namenjena zmanjšanju porabe vode pri procesu v elektroobločni peči s čim pogostejšo uporabo sistemov za vodno hlajenje zaprtega tipa za hlajenje opreme peči, razen če se uporabljajo pretočni sistemi za hlajenje.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje porabe vode z uporabo zaprtega obtočnega hladilnega sistema.

Ukrep iz BAT 91 so že bili določeni v točki 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 13 izreka te odločbe, v točki 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

#### **BAT 92:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju izpusta odpadne vode

neprekinjenega litja.

V napravi industrijska odpadna voda, pri procesu litja, nastaja pri obratovanju hladilnega sistema SIIa. Upravljavec to odpadno vodo vodi preko industrijske čistilne naprave sistema SIIa, ki je sestavljena iz dveh usedalnikov. V prvem se s hidrociklonom odstranijo grobi delci, voda se nato prelije v manjši bazen, od koder se prečrpava v usedalnik za odstranjevanje finih delcev železovega oksida (škaje). Za boljši učinek čiščenja se v postopku obdelave vode v čistini napravi dodajajo flokulant, kougalant in vezalec kovin. Občasno se dozirata biocid in inhibitor korozije. Poseden mulj se transportira v proces dehidracije. Tam se s filtrsko stiskalnico dehidrira in odloži v zabojniških sklepnicah.

Prečiščena voda se prečrpava v akumulacijski rezervoar čiste vode. Pri normalnem obratovanju tega hladilnega sistema, v katerem kroži 1800 m<sup>3</sup> vode, odpadne vode nastajajo v primeru, da je dovedene vode iz sistema SII več, kot je v SIIa izpari.

Industrijske odpadne vode, razen odpadnih vod, ki nastajajo v skladišču priprave vložka Sk1 in se odvajajo preko iztoka V9, prevzema Petrol Energetika d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem. Naslovni organ je stranki Petrol Energetika d.o.o. – PE Štore, v okoljevarstvenem dovoljenju št. 35441-131/2006-14 z dne 20.3.2009, določil tudi zahteve glede emisij snovi in topotek v vode.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT92 določil v okviru točke 14 izreka te odločbe, in sicer v točki 3.1.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### BAT 93:

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT93 je namenjena preprečevanju nastajanja odpadkov in nadzorovanemu upravljanju ostankov pri procesu v elektroobločni peči, ki se jim ni mogoče izogniti ali jih reciklirati.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje nastajanja odpadkov, in sicer tako, da:

- se ostanki proizvodnje zbirajo in skladiščijo ločeno po posameznih vrstah ostankov proizvodnje tako, da je omogočena njihova nadaljnja obdelava;
- se prah iz elektroobločne peči odda v predelavo v tujino, kjer izrabijo cink v prahu;
- se ognjevarni materiali oddajajo v predelavo drugim predelovalcem odpadkov;
- se škaja zbira ločeno in oddaja v predelavo drugim predelovalcem za recikliranje v cementni industriji;
- se ognjevarni materiali in žlindra oddajajo predelovalcem za izrabo v gradbeništvu.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so popisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki, ki ga je novembra 2015 izdelal upravljavec sam. Glavne vrste odpadkov, ki nastajajo zaradi obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so:

- trdni odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz obdelave plinov s številko 10 02 07\*;
- valjarniška škaja s številko 10 02 10;
- nepredelana žlindra (bela in črna žlindra) s številko 10 02 02;
- jeklarska škaja s številko 10 02 99.

Upravljavec na napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja predeluje vrste in

količine odpadkov, ki so navedeni v preglednici 13 iz točke 5.4.1 izreka tega dovoljenja po postopku R4 - recikliranje / pridobivanje kovin in njihovih spojin.

V napravi se predelujejo odpadki železa in jekla drugih imetnikov (12 01 01, 12 01 02, 16 01 17, 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02), ki so osnovna surovina v procesu izdelave jekla in ga dobavlja doavitevji starega železa in ostanki proizvodnje, ki nastajajo v tehnoloških postopkih, ki potekajo v napravah iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT93 določil v okviru točke 31 izreka te odločbe, in sicer v točki 5.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

#### **BAT 94:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT94 je namenjena zmanjšanju porabe energije z neprekinitenim litjem trakov, podobnih mreži, kadar to upravičuje kakovost in ponudba razredov proizvedenega jekla.

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne izvajajo tehnološkega postopka litja trakov, podobnih mreži. Upravljavec na konti napravi (N7) odliva gredice kvadratnega preseka s stranico 140, 180 in 220 mm.

Za upravljavca naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključek BAT94 ni relevanten.

#### **BAT 95:**

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT95 je namenjena zmanjšanju emisij hrupa iz naprav in procesov v elektroobločni peči, pri katerih nastaja veliko hrupa, s kombinacijo gradbenih in operativnih tehnologij, odvisnih od krajevnih pogojev, in ob njihovem upoštevanju (poleg uporabe tehnologij, navedenih v najboljši razpoložljivi tehnologiji BAT18):

Upravljavec zagotavlja ukrepe za zmanjšanje emisij hrupa, in sicer:

- gradnja stavbe za elektroobločno peč tako, da absorbira hrup mehanskih udarcev, ki nastanejo pri delovanju peči;
- gradnja in namestitev žerjavov za transport polnilnih košar na način, da se preprečijo mehanski udarci;
- ločitev peči in zunanjega zidu, da se zmanjša širjenje hrupa po stenah stavbe elektroobločne peči;
- namestitev procesov, pri katerih nastaja veliko hrupa, v glavni stavbi.

Ukrepi iz BAT95 so že določeni v točki 4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

### III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembah okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj

za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe je naslovni organ na podlagi 18. člena Uredbe IED izraz "dopustne vrednosti" nadomestil z izrazom "mejne vrednosti".

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.1.a, v kateri je na podlagi BAT6, BAT10 in BAT11 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu, in sicer je z namenom zmanjševanja in preprečevanja emisije celotnega prahu določil ukrepe pri pretovarjanju trdnih snovi, ukrepe v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi in ukrep v zvezi z lastnostmi trdnih snovi.

Kot izhaja iz točke 3 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi BAT7 in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), in sicer je določil ukrepe za zagotavljanje ustrezne izbire surovine – jeklenega odpadka in drugih surovin ter izvajanje pregleda le teh.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.13 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.14, v kateri je na podlagi BAT7 in BAT87 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil zahteve glede vhodne kontrole surovin in pomožnih surovin, ter določil zahtevo po zavrnitvi pošiljke surovin in pomožnih surovin v primeru neskladnosti s specifikacijami naročila.

Kot izhaja iz točke 5 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.15, v kateri je na podlagi BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil ukrepe za primarno in sekundarno odstranjevanje celotnega prahu pri elektroobločni peči, in sicer je določil zajem dimnih plinov iz Elektroobločne peči (N1), Gorilnika za pospeševanje tehnološkega procesa (N2), Ponovčne peči (N4) in ogrevnega mesta za ponovce 1-4 (N5/1, N5/2, N5/3 in N5/4),, zajem dimnih plinov na strehi jeklarne (popolna evakuacija stavbe) in skupno povprečno učinkovitost zajemanja več kot 98%.

Kot izhaja iz točke 6 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.16, v kateri je na podlagi BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB), ki temeljijo na primarnih ukrepih, hitremu ohlajevanju odpadnih plinov in odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom.

Kot izhaja iz točke 7 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določene mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnem mestu ZMM1, in sicer tako, da je na osnovi 18. člena IED uredbe in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

- v preglednici 2 obdržal vse mejne vrednosti na merilnem mestu ZMM1, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 21., 22., 24. ter 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13) in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016 in

- v preglednici 3 določil novo mejno vrednost za emisijo polikloriranih dibenzodioksinov in furanov (PCDD/F) na merilnem mestu ZMM1, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, ostale mejne vrednosti, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 21., 22., 24. ter 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, pa obdržal nespremenjene.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.28 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.4.29 v kateri je na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in drugega odstavka, 10. in 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil pogoje pri vzorčenju in pogostost vzorčenja oz. minimalno število odvzetih vzorcev pri občasnih meritvah emisije snovi v zrak.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.29 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.4.30, v kateri je na podlagi BAT16 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 19. členom in šestim odstavkom 24. člena Uredbe IED določil metodologijo ocenjevanja razpršenih emisij snovi v zrak, in sicer določil ocenjevanje razpršenih emisij z metodami neposrednega merjenja in z izračunom emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3 ali US EPA AP 42, če z metodami neposrednega merjenja ni mogoče določiti razpršene emisije.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.4.31, v kateri je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.31 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.4.32 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V tej točki je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točk 12 in 13 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.4.32 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 2.4.33 in 2.4.34, v katerih je na podlagi šestega odstavka 24. člena IED Uredbe, BAT88 in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in

hekla in 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil merila za ugotavljanje čezmerne obremenitve glede na mejne vrednosti emisij snovi v zrak, pri čemer je upošteval zahteve glede vrednotenja emisije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) iz BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla ter zahteve glede vrednotenja emisije celotnega prahu in živega srebra iz BAT88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla.

Kot izhaja iz točke 14 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 15 izreka te odločbe spremenil točko 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal ukrepe glede ravnanja z industrijsko odpadno vodo, in sicer preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije, centraliziranje distribucije dohodne tehničke vode, povečanje števila in/ali zmogljivosti sistemov kroženja vode pri gradnji novih naprav ali posodobitvi/prenovi obstoječih naprav, ponovna uporaba vode, dokler posamezni parametri ne dosežejo svojih zakonsko ali tehnično določenih omejitev in uporaba vode v drugih napravah, če je vpliv prisoten samo pri posameznih parametrih vode in je nadaljnja uporaba mogoča skladno z BAT12 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 16 izreka te odločbe dodal točko 3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je skladno z BAT91 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom Uredbe IED, določil način hlajenja elektroobločnih peči.

Naslovni organ je v točki 17 izreka te odločbe dodal točko 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kjer je skladno z BAT92 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom Uredbe IED, določil način čiščenja industrijske odpadne vode iz procesa litja jekla.

Kot izhaja iz točke 18 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 3.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajjanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s šestim odstavkom 24. člena IED uredbe v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, pooblaščeni izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in topote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in topote pri odvajjanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi in topote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke 19 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje; podal preglednico s predvidenimi letnimi trendi do leta 2018. V

načrtu ravnanja z odpadki je upravljavec navedel številke odpadkov, količine in izvor ter podatke o tem, kako obdeluje odpadke – skupno količino nenevarnih odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objektov za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 5.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 5.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom IED uredbe, v točki 5.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 5.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadzora tehnoloških postopkov na podlagi BAT8 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 5.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 5.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in na podlagi BAT93 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 5.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

V točki 5.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ, v skladu z 17. členom uredbe IED, določil skupno količino nenevarnih odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke, 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 5.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom uredbe IED, v točki 5.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti – proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi odpadkov iz točke 5.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 20 izreka te odločbe dodal točko 7.2.2 izreka okoljevarstvenega

dovoljenja in v njej na podlagi BAT1 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED določil, da mora upravljavec izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.

Naslovni organ je v točki 22 izreka te odločbe dodal točko 8.1.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil obveznost spremjanja procesnih parametrov in karakteristik proizvodov, ter na podlagi teh stalno prilaganje in optimiziranje tehnološkega postopka na podlagi BAT13 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED.

Naslovni organ je v točki 23 izreka te odločbe dodal točko 8.1.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi BAT2 in BAT5 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena uredbe IED določil, da mora upravljavec izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

Kot izhaja iz točke 24 izreka te odločbe je naslovni organ dodal točko 8.1.c izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi BAT2, Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom uredbe IED, določil dodatne ukrepe za zagotavljanje zmanjšanja porabe toplote.

Naslovni organ je dodal točki 8.3 in 8.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in zahteve v njih določil na podlagi 6. in 7. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 tako, kot izhaja iz točk 25 in 26 izreka te odločbe.

Naslovni organ je spremenil točko 9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke 27 izreka te odločbe.

Ker sta se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili določbi 74. in 81. člena ZVO-1, je naslovni organ v točki 21 izreka te odločbe črtal točko 7.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 29 izreka te odločbe črtal točko 9.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 28 izreka te odločbe pa je spremenil točko 9.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Obveznosti upravljavca, ki se nanašajo na prenehanje obratovanja naprave podrobneje določa 81. člen ZVO-1.

V točki 30 izreka te odločbe je naslovni organ je dodal točko 10.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: "Rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključkom o BAT", v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevam iz Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla do 8.3.2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-111/2006-13 z dne 24.6.2010 spremenjenega z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-29/2012-11 z dne 6.2.2013 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 31 izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 32 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke 33 izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezzo potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodil:

Milan Merlak  
Podsekretar



mag. Inga Turk  
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Štore Steel d.o.o., Železarska cesta 3, 3220 Štore - osebno

Poslati po 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Štore, Cesta XIV. Divizije 15, 3220 Štore - po elektronski pošti ([tajnistvo@store.si](mailto:tajnistvo@store.si))
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcijska za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti ([gp.irsop@gov.si](mailto:gp.irsop@gov.si))

