

Številka: 35406-45/2015-5

Datum: 28. 12. 2015

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) ter na podlagi dvanajstega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13 in 56/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, na zahtevo upravljavca STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, ki ga zastopa prokurist Jim Joseph Walsh, naslednjo

### ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-113/2006-21 z dne 30. 6. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35407-24/2011-9 z dne 8. 9. 2011 in 35406-37/2014-2 z dne 18. 11. 2014 za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla, izdano upravljavcu STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1.. Točka 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o., Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla za domačo uporabo, s talilno zmogljivostjo 31,2 ton na dan, ki se nahaja na naslovu Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, na zemljiščih k.o. 2653 - Rogaška Slatina 1599, 1598/2, 1601/3, 1601/1, 1598/1, 1600, 1608/3, 1603, 1608/31, 1605, 1608/4, 1608/19, 1608/17, 1608/32, 1608/24, 1608/5, 1608/18, 1608/1, 1609, 1608/16, 1608/29, 1608/30, 1608/21, 1608/26, 1608/15, 1608/13, 1608/12, 1608/11, 1608/10, 1610, 1608/14, 1608/20, 1608/28, 1623/2, 1622/1, 1621, 1619/3, 1624/1, 1716/2, 1715/1, 1715/2, in sicer za:

- I. Tehnološke enote za pripravo zmesi in črepinj (N38):
  - 18 silosov, navedenih v Prilogi 3 tega dovoljenja;
  - pnevmatski cevovodi;
  - zaprti polžni transporterji in vibratorji;
  - dozirne posode s tehtnicami in mešalci zmesi;
  - tehnološke enote za pripravo barvil (N73);
- II. Tehnološke enote za taljenje kristalnega in kristalinskega stekla:
  - kadna oxy-fuel peč nova KP3 (N95), s talilno zmogljivostjo 5 ton na dan;
  - ciklusna enolončna peči LP3 (N74), s talilno zmogljivostjo 0,6 ton na dan;
  - ciklusna enolončna peči LP4 (N75), s talilno zmogljivostjo 0,6 ton na dan;

- elektro peči EP2 (N24), s talilno zmogljivostjo 25 ton na dan;
- III. Tehnološke enote za vroče, ročno in strojno oblikovanja stekla:
  - delovišča za ročno in strojno oblikovanje stekla s stroji za doziranje stekla ter stroji za vroče oblikovanje stekla (N33);
  - 2 tračni plinski peči za popuščanje izdelkov iz KP3 (N5, N7);
  - 4 tračne plinske peči za popuščanje izdelkov iz EP2 (N28, N29, N4, N6);
  - 1 šaržna plinska peč za popuščanje (N30);
  - Lesostrugarna za pripravo modelov za ročno oblikovanje stekla (N63);
- IV. Tehnološke enote za hladno oblikovanja stekla z grobo obdelavo stekla ali s plamenom:
  - naprava za grobo obdelavo stekla (N36):
    - avtomatski rezalno brusilni stroji;
    - diamantne žage;
    - krožni brusilni stroji;
    - horizontalni brusilni stroji;
    - vertikalni brusilni stroji;
    - diamantni brusilni stroji;
  - žgalno rezalni stroj (N65);
  - žgalna stroja 1 in 2 (N93, N94);
  - brusilni stroji (N66);
- V. Tehnološke enote za dekoriranje stekla:
  - stroji za ročno suho čiščenje (N91, N92);
  - avtomatski brusilni stroji (N40);
  - stroj za profiliranje brusnih plošč (N76);
  - brusilna stroja za ročno brušenje (N39, N66);
  - brusilni stroji – vzorčna brusilnica (N67);
  - peskalna stroja (N41, N42);
  - sušilnica barv – dekorirka (N68);
- VI. Tehnološke enote za kemično poliranje stekla:
  - stroji za kemijsko poliranje stekla: Ahtal 1, S2, S1 in Saelzle 2 (N51, N52, N80, N81);
  - linija za pranje izdelkov (N85, N86, N87);
- VII. Diesel agregati (N62, N79, N83, N84);
- VIII. Kurilne naprave - Viessman 1, 2, 3 (N37, N45, N47);
- IX. Transformatorske postaje (N20, N58 in N59);
- X. Rezervoarji in skladišča za skladiščenje nevarnih tekočin, navedeni v Prilogi 1 in 2 tega dovoljenja;
- XI. Silosi, navedeni v Prilogi 3 tega dovoljenja;
- XII. Oljni lovilci, navedeni v Prilogi 4 tega dovoljenja
- XIII. Industrijska čistilna naprava (N98):
  - flokulacijska čistilna naprava FLOT (N57);
  - čistilna naprava nevtralizacija (N55);
  - reverzna osmoza (N56);
  - usedalniki (N48, N49, N69, Z70).

Podrobnejši seznam tehnoloških enot je naveden v Prilogi 6 tega okoljevarstvenega dovoljenja.

2. Točka 2.1.7 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.7 Upravljaavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.6 izreka tega dovoljenja in za filtre na silosih iz Priloge 3 in vlagalnih napravah iz Priloge 6 tega dovoljenja zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.

3. Točka 2.1.20 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.20 Upravljaavec mora za odvodnike z izpusti Z56, Z67, Z68 in Z70 iz točke 2.2 izreka tega dovoljenja, zagotoviti:

- minimalna višina posameznega odvodnika z izpustom mora biti 10 m, merjeno od ravni tal;
- izpust odvodnika mora biti najmanj 3 m nad streho stavbe ali od slemen streh sosednjih stavb, ki so bliže odvodniku, kakor je njegova višina oziroma
- če je naklon strehe manjši od 20 kotnih stopinj, se višina izpusta posameznega odvodnika nad streho izračuna tako, kakor če bi imela streha naklon 20 kotnih stopinj, pri čemer je treba upoštevati, da višina odvodnika ne sme biti več kakor dvakrat višja od stavbe.

4. Točka 2.2.1 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1 Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz procesa taljenja kristalinskega stekla so določene v Preglednici 2 izreka tega dovoljenja

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Izpust z oznako:        | Z70                               |
| Vir emisije:            | taljenje kristalinskega stekla    |
| Tehnološke enote:       | kadna peč oxy-fuel nova KP3 (N95) |
| Višina izpusta          | najmanj 12 m                      |
| Lokacija izpusta:       | X = 120.261 Y = 550.167           |
| Oznaka merilnega mesta: | MM60Z70                           |

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu izpusta Z70

| Parameter                                                              | Dopustna vrednost                            |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Celotni prah                                                           | 20 mg/m <sup>3</sup>                         |
| Žveplov oksidi (izraženi kot SO <sub>2</sub> )                         | 800 mg/m <sup>3</sup>                        |
| Dušikovi oksidi (izraženi kot NO <sub>2</sub> )                        | 1 kg NO <sub>2</sub> /t pridobljenega stekla |
| Fluor in njegove spojine (izražene kot HF)                             | 5 mg/m <sup>3</sup>                          |
| Anorganski delci II. nev. skupine :<br>Kobalt in njegove spojine (Co)  | 1,3 mg/m <sup>3</sup>                        |
| Anorganski delci III. nev. skupine:<br>Antimon in njegove spojine (Sb) | 1 mg/m <sup>3</sup>                          |
| Vsota anorganskih delcev II. in III. nev. skupine                      | 2,3 mg/m <sup>3</sup>                        |

5. Točka 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

6. Točka 2.4.4.a izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.4.4.a Upravljaavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na izpust Z70, definiranem v točki 2.2.1 izreka tega dovoljenja, in sicer ne prej kot 3 mesece in ne pozneje kot 9 mesecev po začetku obratovanja kadne oxy-fuel peči nova KP3 (N95).

7. Točka 2.4.5.a izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 2.4.5.a Upravljavec mora zagotoviti, da se občasne meritve na izpustu Z70 iz točke 2.2.1 izreka tega dovoljenja prvič opravijo najpozneje 3 leta po začetku obratovanja kadne oxy-fuel peči nova KP3 (N95) ali najpozneje 2 leti po zaključku prvih meritev iz točke 2.4.4.a izreka tega dovoljenja.
8. Točka 2.4.16 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 2.4.16 Ne glede na določbe točke 2.4.15 izreka tega dovoljenja upravljavcu ni treba zagotoviti, da so merilna mesta Z15MM5, Z20MM39, Z40MM25, Z41MM26, Z42MM27, Z43MM28, Z44MM29, Z45MM37, Z46MM38, Z47MM30 in Z49MM31 skladna s SIST EN 15259.
9. Za točko 2.4.19 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 2.4.20, ki se glasi:
- 2.4.20 Upravljavec mora s strani pooblaščenega serviserja enkrat letno zagotoviti nastavitev zgorevanja na kurilnih napravah (N37, N45 in N47).
10. Za točko 3.1.6 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.1.6.a, ki se glasi:
- 3.1.6.a Upravljavec mora zagotoviti rekonstrukcijo in nadgradnjo obstoječe industrijske čistilne za čiščenje industrijskih odpadnih vod iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja z reverzno osmozo (N56).
11. Točka 3.1.8 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.1.8 Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje lovilnikov olj iz Priloge 4 ter vodi obratovalne dnevnik. Obratovalni dnevnik mora voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence.
12. Točka 3.1.9 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.1.9. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje industrijske čistilne naprave (N98) in mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika. Obratovalni dnevnik mora voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence.
13. Točka 3.1.11 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.1.11 Upravljavec mora z muljem iz industrijske čistilne naprave (N98) in lovilnikov olj iz Priloge 4 tega dovoljenja ravnati kot z odpadkom.
14. Točka 3.2.1 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:
- 3.2.1 Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja po čiščenju na industrijski čistilni napravi (N98) odvajajo na iztoku V2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y=550117 in X=120282, k. o. 2653 - Rogaška Slatina parcela 1772/1, preko merilnega mesta MMV2, v vodotok Tržiški potok, in sicer:
- v največji letni količini 9.000 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 37 m<sup>3</sup>
  - z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 0,6 l/s.

15. Točka 3.3.1 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.3.1 Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajajo na merilnem mestu z oznako MMV2 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja, in sicer s 6-urnim vzorčenjem najmanj 2-krat letno, v obsegu, ki je določen v Preglednici 13 izreka tega dovoljenja.

16. Za točko 3.3.7 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja se dodata novi točki 3.3.7.a in 3.3.7.b, ki se glasi:

3.3.7.a Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na iztoku V2 po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne pozneje kakor v 9 mesecih po prvem zagonu industrijske čistilne naprave (N98). V okviru izvedbe prvih meritev se morajo na merilnem mestu z oznako MMV2 izvesti dva 6-urna vzorčenja, in sicer v časovnem razmiku, ki ni krajši od 10 dni. Obseg parametrov je določen v Preglednici 13.

3.3.7.b Poročilo o prvih meritvah iz točke 3.3.7a izreka tega dovoljenja mora upravljavec predložiti Agenciji Republike Slovenije za okolje v 30 dneh po opravljenih meritvah.

17. Priloga 5 tega okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

18. Priloga 6 tega okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

Priloga 6: Podrobnejša razdelitev naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja

| Oznaka tehnološke enote | Naziv tehnološke enote                                         |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------|
| N4                      | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA3)          |
| N5                      | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA4) |
| N6                      | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA5) |
| N7                      | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZDELKOV IZ KP3 (HLADILNICA6) |
| N12                     | VENTILATOR za hlajenje KP3                                     |
| N14                     | HLADILNA NAPRAVA za KP3                                        |
| N15                     | VENTILATOR (2X4)                                               |
| N16                     | DROBILEC STEKLA KP3                                            |
| N19                     | TEMPIRNA PEČ                                                   |
| N20                     | TRANSFORMATORSKA POSTAJA TP-TALILNICA                          |
| N21                     | PREDDROBILEC                                                   |
| N22                     | KOMPRESORSKA POSTAJA                                           |
| N23                     | SUŠILEC ZRAKA                                                  |
| N24                     | KONTINUIRNA ELEKTRO PEČ EP2                                    |
| N25                     | LOVILEC OLJ 5                                                  |
| N26                     | SILOS ZA ZMES IN SILOS ZA ČREPINJE EP2                         |
| N27                     | ČISTILNA NAPRAVA CIKLON                                        |

| Oznaka tehnološke enote | Naziv tehnološke enote                                 |
|-------------------------|--------------------------------------------------------|
| N28                     | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA 1) |
| N29                     | TRAČNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE IZ EP2 (HLADILNICA 2) |
| N30                     | ŠARŽNA PLINSKA PEČ ZA POPUŠČANJE (STOJEČA HLADILNICA)  |
| N31                     | HLADILNA NAPRAVA (vodno hlajenje)                      |
| N32                     | DROBILEC STEKLA EP2                                    |
| N33                     | DELOVIŠČA – STROJI ZA VROČE OBLIKOVANJE STEKLA         |
| N34                     | NAPRAVA ZA ZBIRANJE ODPADNIH ČREPINJ                   |
| N35                     | VENTILATORJI (4)                                       |
| N36                     | NAPRAVE ZA GROBO OBDELAVO STEKLA                       |
| N37                     | SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN3                      |
| N38                     | TEHNOLOŠKA NAPRAVA ZA PRIPRAVO ZMESI                   |
| N39                     | BRUSILNI STROJI (60)                                   |
| N40                     | AVTOMATSKI REZALNO BRUSILNI STROJI (7)                 |
| N41                     | PESKALNI STROJI 1                                      |
| N42                     | PESKALNI STROJI 2                                      |
| N43                     | SISTEM ZA ODSESOVANJE SUHEGA ČIŠČENJA 1                |
| N44                     | SISTEM ZA ODSESOVANJE SUHEGA ČIŠČENJA 2                |
| N45                     | SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN 1                     |
| N46                     | LOVILEC OLJ 6                                          |
| N47                     | SREDNJA KURILNA NAPRAVA VIESSMAN 2                     |
| N48                     | USEDALNIK 5                                            |
| N49                     | USEDALNIK 6                                            |
| N50                     | USEDALNIK 7                                            |
| N51                     | STROJ ZA POLIRANJE – ACHTAL 1                          |
| N52                     | STROJ ZA POLIRANJE S2                                  |
| N53                     | ABSORBCIJSKA NAPRAVA 1 – ACHTAL                        |
| N54                     | ABSORBCIJSKA NAPRAVA 2 – SAELZLE                       |
| N55                     | ČISTILNA NAPRAVA NEVTRALIZACIJA                        |
| N56                     | REVERZNA OSMOZA                                        |
| N57                     | FLOKULACIJSKA ČISTILNA NAPRAVA »FLOT«                  |
| N58                     | TRANSFORMATORSKA POSTAJA- BRUSILNICA                   |
| N59                     | TRANSFORMATORSKA POSTAJA STEKLARNA                     |
| N60                     | KURILNA NAPRAVA ZA OGREVANJE PROSTOROV                 |
| N61                     | KURILNA NAPRAVA ZA OGREVANJE PROSTOROV                 |
| N62                     | DIEZEL AGREGAT 1                                       |
| N63                     | LESOSTRUGARNA ZA PRIPRAVO MODELOV                      |
| N64                     | LOVILEC OLJ 8                                          |
| N65                     | ŽGALNO REZALNI STROJI                                  |
| N66                     | BRUSILNI STROJI (15)                                   |
| N67                     | BRUSILNI STROJI- vzorčna brusilnica (9)                |
| N68                     | SUŠILNICA BARV (DEKORIRKA)                             |
| N69                     | USEDALNIK 1                                            |
| N70                     | USEDALNIK 3                                            |

| Oznaka tehnološke enote | Naziv tehnološke enote                      |
|-------------------------|---------------------------------------------|
| N71                     | LOVILEC OLJ 1 – parkirišče                  |
| N72                     | LOVILEC OLJ 7 – odpadna olja                |
| N73                     | PRIPRAVA BARVIL                             |
| N74                     | CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 3                    |
| N75                     | CIKLUSNA ENOLONČNA PEČ 4                    |
| N76                     | STROJ ZA PROFILIRANJE BRUSNIH PLOŠČ         |
| N77                     | PRALNA LINIJA –dodelava                     |
| N79                     | DIESEL AGREGAT 2                            |
| N80                     | STROJ ZA POLIRANJE S1                       |
| N81                     | STROJ ZA POLIRANJE – SAEZLE 2               |
| N82                     | SILOS ZA APNO                               |
| N83                     | DIESEL AGREGAT 3                            |
| N84                     | DIESEL AGREGAT 4                            |
| N85                     | LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 1                 |
| N86                     | LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 2                 |
| N87                     | LINIJA ZA PRANJE IZDELKOV 3                 |
| N88                     | IZPUST VARILNIH PLINOV                      |
| N90                     | VLAGALNA NAPRAVA EP2                        |
| N91                     | STROJI ZA ROČNO SUHO ČIŠČENJE SREDINA       |
| N92                     | STROJI ZA ROČNO SUHO ČIŠČENJE STENA         |
| N93                     | ŽGALNI STROJ 1                              |
| N94                     | ŽGALNI STROJ 2                              |
| N95                     | KADNA PEČ NOVA KP3                          |
| N96                     | SILOS ZA ZMES IN SILOS ZA ČREPINJE NOVA KP3 |
| N97                     | VLAGALNA NAPRAVA NOVA KP3                   |
| N98                     | INDUSTRIJSKA ČISTILNA NAPRAVA               |

## II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-113/2006-21 z dne 30. 6. 2010, spremenjenega z odločbama št. 35407-24/2011-9 z dne 8. 9. 2011 in 35406-37/2014-2 z dne 18. 11. 2014 ostane nespremenjeno.

## III.

V tem postopku stroški niso nastali.

## **O b r a z l o ž i t e v**

### **I. Zahtev in pravna podlaga za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 3. 8. 2015 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo stekla upravljavca - stranke STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o., Trg talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, ki ga zastopa Jim Joseph Walsh (v nadaljevanju: upravljavec). Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 10. 11. 2015.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 28. 5. 2015, na podlagi katere je naslovni organ dne 24. 6. 2015 s sklepom št. 35409-38/2015-2 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Naslovni organ ugotavlja, da je upravljavec vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja vložil dne 3. 8. 2015, kar pomeni, da je bil postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja začet pred uveljavitvijo Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED), zato se v skladu z določbo 28. člena te uredbe postopek konča v skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07 in 68/12; v nadaljevanju: Uredba IPPC).

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13 in 56/15; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa treba spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

### **II. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto**

Dne 30. 6. 2010 je naslovni organ izdal upravljavcu okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-113/2006-21, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35407-24/2011-9 z dne 8. 9. 2011 in 35406-37/2014-2 z dne 18. 11. 2014, in sicer za obratovanje naprave za proizvodnjo stekla za domačo uporabo, s talilno zmogljivostjo 36,2 ton na dan (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Naprava se nahaja na naslovu Ulica talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, na zemljiščih k.o. 2653 - Rogaška Slatina 1599, 1598/2, 1601/3, 1601/1, 1598/1, 1600, 1608/3, 1603, 1608/31, 1605, 1608/4, 1608/19, 1608/17, 1608/32, 1608/24, 1608/5, 1608/18, 1608/1, 1609, 1608/16, 1608/29, 1608/30, 1608/21, 1608/26, 1608/15, 1608/13, 1608/12, 1608/11, 1608/10, 1610, 1608/14, 1608/20, 1608/28, 1623/2, 1622/1, 1621, 1619/3, 1624/1, 1716/2, 1715/1 in 1715/2.

Naslovni organ je v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi:

- vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in dopolnitev;
- Predloga programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, iz »naprave za proizvodnjo stekla, vključno s steklenimi vlakni – STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o.« na lokaciji Cesta talcev 1, 3250 Rogaška Slatina, ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o., Chengdujska 25, 1000 Ljubljana, št. poročila: LET 20150218, z dne 19. 8. 2015;

- Mnenja upravljavca javne kanalizacije in čistilnih naprav, Javno podjetje za komunalne storitve in čistilnih naprav, št. dokumenta 397/1-BF, z dne 2. 11. 2015 in
- Zapisnika servisa kurilnih naprav z dne 15. 9. 2015.

V postopku je bilo na podlagi prej navedene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Upravljaivec namerava postaviti novo peč KP3 (N95) s talilno zmogljivostjo 5 ton na dan, ki bo zamenjala obstoječo peč KP3 (N3) s talilno zmogljivostjo 10 ton na dan. Talilna zmogljivost naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se bo zmanjšala na 31,2 ton na dan. Nova peč za taljenje kristalinskega stekla je kadna rekuperativna oxy-fuel peč z gorilniki na kisik in zemeljski plin, ki so nameščeni bočno na obeh straneh peči. Uporaba kisika za zgorevanje zmanjša tvorbo dušikovih oksidov. Odpadni plini iz nove peči se bodo odvajali v ozračje preko rekuperatorja in nato izpusta Z70.

Steklarska zmes za kristalin je sestavljena iz 56% kremenčevega peska, 18%  $K_2CO_3 + Na_2CO_3$ , 14% dolomita, dodatkov za kakovost stekla ter črepinj iz lastnega odpadnega stekla v deležu 50%. Peč bo obratovala 24 ur na dan, 250 dni na leto.

Za zagotavljanje zadostne količine kisika bo upravljavec na lokaciji postavil dodaten 50 m<sup>3</sup> rezervoar za utekočinjen kisik. Upravljaivec bo zamenjal tudi silos za zmes in silos za črepinje (N10) ter vlagalno napravo KP3(N89).

Industrijske odpadne vode, ki nastajajo v napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se očistijo na industrijski čistilni napravi (N98) in nato preko izpusta V2 odvajajo v Tržiški potok. Industrijska čistilna naprava (N98) bo po nadgradnji z reverzno osmozo (N56) sestavljena iz naslednjih tehnoloških enot:

- Flokulacijska čistilna naprava FLOT (N57),
- Čistilna naprava nevtralizacija (N55),
- Usedalniki brusilniškega mulja (N48, N49, N69, N70),
- Reverzna osmoza (N56).

Čiščenje industirjskih odpadnih vod iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka na sledeči način:

Del hladilnih vod za hlajenje strojev in modelov pri vročem oblikovanju stekla kroži v zaprtem sistemu. Del hladilnih vod pa se vodi na flokulacijsko čistilno napravo FLOT (N57) in nato na čistilno napravo nevtralizacija (N55) za tvorbo apnenega mleka. Odpadne vode iz oddelkov za rezanje, glajenje in brušenje izdelkov se preko usedalnikov (N48, N49, N69, N70) vodijo na flokulacijsko čistilno napravo FLOT (N57), kjer poteče s pomočjo flokulanta sedimentacija delcev. Sedimentirana gošča se nato filtrira na tračnemu filtru z vakuumsko črpalko, dobljena filtrna pogača se odda pooblaščenemu zbiralcu ali izvajalcu obdelave odpadkov. Flokulacijska čistilna naprava FLOT (N57) nima iztoka, očiščene vode se ponovno uporabijo v tehnoloških enotah za brušenje, pripravo apna in rezanje stekla. Presežek očiščene vode in filtrat sedimentirane gošče pa se preko vmesnega rezervoarja vodi na čistilno napravo nevtralizacija (N55) za tvorbo apnenega mleka.

V čistilni napravi nevtralizacija (N55) se čisti odpadna voda, ki nastaja pri kislinskem poliranju steklenih izdelkov, izrabljena kislina in del usedline iz kislinskih usedalnikov, voda iz absorpcijskih stolpov za kisle hlape in odpadna voda, ki nastane pri čiščenju polirnih naprav in rezervoarjev za kislino. Z dodajanjem apnenega mleka se v čistilni napravi nevtralizirajo kisle odpadne vode, nastala suspenzija se ohladi in filtrira. Filtrat se zbira v bazenu, kjer se s postopki koagulacije, flokulacije in usedanja odstranijo kovine. V prvi stopnji čiščenja se filtratu

dodaja železove ione za odstranitev kovin in apneno mleko za uravnavanje pH vrednosti do alkalnega. V drugi stopnji čiščenja poteka dodajanje flokulanta in uravnavanje pH vrednosti do nevtralnega z dodatkom solne kisline (HCl). V tretji stopnji poteka usedanje oborine. Iz usedalnika je s prelivom urejen pretok vode v zalogovnik, iz katerega je nato urejen iztok V2 v Tržiški potok. Oborino, ki nastane po obarjanju in flokulaciji se odda pooblaščenim družbi za ravnanje z nevarnimi odpadki. Trdni ostanek po filtriranju, ki vsebuje med 50 in 60% suhe snovi (največ sadre  $\text{CaSO}_4 \times 2\text{H}_2\text{O}$ ) se zbira in odvažna na deponijo Tuncovec.

Upravljevec bo zamenjal dotrajano opremo in nadgradil čistilno napravo za nevtralizacijo (N55). Zamenjala se bo naslednja oprema: zbiralnik odpadne vode, nevtralizacijske posode, centrifuga, posode za pripravo apna in posode za zbiranje filtratov. Čiščenje bo nadgrajeno z reverzno osmozo (N56), s katero se bo znižala koncentracija kovin in sulfata v odpadni vodi. Zmanjšala se bo tudi količina odpadnih vod, saj se bo koncentrat uporabil za pripravo apnenega mleka, permeat pa za potrebe hladilnega sistema oziroma pripravo apnenega mleka.

Upravljevec je v dopolnitvi vlozi z dne 10.11.2015 zaprosil za zmanjšanje količine odpadnih vod, in sicer iz 10.000 m<sup>3</sup> na 9000 m<sup>3</sup>, ki se preko iztoka V2 odvajajo v vodotok Tržiški potok.

Upravljevec bo v obratu kislinske polirnice zamenjal stroja Saelzle (N80) in Ahtal (N52) z novima strojema S1 in S2, kar bo zmanjšalo porabo kisline za poliranje in količino nastale odpadne sadre. Odpadni plini iz novih strojev se bodo očistili na pralniku Saelzle (N54) in nato vodili v ozračje preko obstoječega izpusta Z49.

Naslovni organ je v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja skladno s 14. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14) ponovno preveril možnost odvajanja industrijske odpadne vode po predmetni nadgradnji naprave za čiščenje odpadnih vod (N55) v javno kanalizacijo. Upravljevec je v ta namen dne 2. 11. 2015 od OKP JAVNO PODJETJE ZA KOMUNALNE STORITVE Rogaška Slatina, d.o.o. pridobil Mnenje upravljavca javne kanalizacije in čistilnih naprav, v katerem je navedeno, da priključitev na javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo, ni možna, saj bi industrijska odpadna voda lahko škodljivo vplivala na obratovanje komunalne čistilne naprave.

### **III. Pravna podlaga za določitev zahtev in razlogi za odločitev**

Na podlagi 9. člena Uredbe IPPC se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe IPPC.

Skladno z 11. členom Uredbe IPPC se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in

vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je v točki 1 izreka te odločbe spremenil točko 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je popravil talilno zmogljivost naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v obseg dovoljenja vključil nove tehnološke enote in črtal stare, ki ne bodo več obratovalne.

Naslovni organ je v točki 2 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se je nanašala na vodenje obratovalnih dnevnikov za naprave za čiščenje odpadnih plinov tako, da se sedaj določba nanaša tudi na nove tehnološke enote, ki so opremljene s filtri za zmanjševanje emisije delcev. Naslovni organ je v Prilogi 3 silos za zmes in silos za črepinje (N10) nadomestil s silosom za zmes in silosom za črepinje nova KP3 (N96) ter v Prilogi 6 vlagalno napravo KP3 (N89) nadomestil z vlagalno napravo nova KP3 (N97).

Naslovni organ je v točki 3 izreka te odločbe spremenil točko 2.1.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da je iz besedila črtal izpust Z2 iz tališča peči KP3 (N3), ki ga upravljavec s postavitvijo nove peči ne bo več uporabljal ter skladno z 2. točko drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13; v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi v zrak) dodal izpust Z70 iz kadne oxy-fuel nove peči KP3 (N95), katerega višina mora biti skladna z zahtevami iz Priloge 3 Uredbe o emisiji snovi v zrak.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in skladno z 2. točko drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak določil karakteristike (viri emisije, tehnološke enote, ki so vezane na izpust, oznako merilnega mesta na izpustu, lokacijo in višino izpusta) novega izpusta Z70 iz kadne oxy-fuel nove peči KP3 (N95) ter v preglednici 2 določil dopustne vrednosti emisije snovi v zrak na podlagi 6. točke drugega odstavka 7. člena in točke 2.8 Priloge 10 Uredbe o emisiji snovi v zrak.

V točki 5 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 2.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bile določene dopustne vrednosti emisije snovi v zrak na merilnem mestu izpusta Z3 iz plinske kadne peči (N3), ki po zamenjavi z novo pečjo ne bo več obratovala, izpust Z3 pa bo ukinjen.

Naslovni organ je v točki 6 te odločbe spremenil točko 2.4.4a izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej skladno s prvim odstavkom 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak določil zahtevo glede izvedbe prvih meritev emisije snovi v zrak na izpustu Z70 iz kadne oxy – fuel nove peči KP3 (N95).

Naslovni organ je v točki 7 te odločbe črtal točko 2.4.5a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker se je nanašala na izvedbo obratovalnega monitoringa na izpustu Z3 iz plinske kadne peči (N3), ki ga bo zaradi odstranitve peči upravljavec ukinil in skladno s šestim odstavkom 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak določil zahtevo glede začetka izvajanja občasnih meritev na izpustu Z70 iz kadne oxy – fuel nove peči KP3 (N95).

Naslovni organ je v točki 8 izreka te odločbe spremenil točko 2.4.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da črtal merilno mesto na izpustu iz delovišča kadne peči KP3 (Z3MM49), ker ga je upravljavec z odstranitvijo peči ukinil.

Naslovni organ je v točki 9 izreka te odločbe za točko 2.4.19 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 2.4.20 in na podlagi četrtega odstavka 22. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13 in 2/15) določil zahtevo

glede zagotavljanja nastavitve zgorevanja v kurilnih napravah (N37, N45, N47) s strani pooblaščenega serviserja.

Naslovni organ je v točki 10 izreka te odločbe za točko 3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko 3.1.6.a in v njej določil, da mora upravljavec zagotoviti rekonstrukcijo in nadgradnjo obstoječe industrijske čistilne naprave za odpadne vode z reverzno osmozo, kot izhaja iz vloge upravljavca.

Naslovni organ je v točkah 11 in 12 izreka te odločbe, spremenil točki 3.1.8 in 3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njih skladno s 34. in 35. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12 in 64/14; v nadaljevanju: Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo) določil zahteve glede vodenja obratovalnega dnevnika za lovilnike olj, ki so navedeni v Prilogi 4 okoljevarstvenega dovoljenja in poslovnikov ter obratovalnih dnevnikov za rekonstruirano industrijsko čistilno napravo (N98).

Naslovni organ je v točki 13 izreka te odločbe spremenil točko 3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej skladno z 19. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da se mora z muljem, ki nastane po čiščenju na rekonstruirani industrijsko čistilni napravi (N98) in lovilnikih olj ravnati kot z odpadkom.

Naslovni organ je v točkah 14 in 15 izreka te odločbe spremenil na točki 3.2.1 in 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je skladno s podatkom iz vloge in 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo spremenil največjo letno količino odpadne vode, ki jo lahko upravljavec oddvaja preko izpusta V2 v vodotok 9.000 m<sup>3</sup>. Zaradi zmanjšane količine odpadne vode na izpustu V2 je naslovni organ na podlagi 10. in 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14) določil, da mora upravljavec zagotoviti, da se prve in občasne meritve na merilnem mestu iztoka V2 opravijo dvakrat na leto, z odvzemom dveh 6-urnih vzorcev.

Naslovni organ je v točki 16 izreka te odločbe dodal za točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja novo točko 3.3.7.a, v kateri je skladno z 9. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14) določil začetek izvajanja prvih meritev na iztoku V2. Nadalje je naslovni organ v novi točki 3.3.7b izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede poročanja o prvih meritvah na podlagi 20. člena tega pravilnika.

Naslovni organ je v točki 17 izreka te odločbe črtal Prilogo 5 okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so bili navedeni tehnološki postopki s pripadajočimi tehnološkimi enotami, ker je v točki 18 izreka te odločbe posodobil Prilogo 6 tako, da je tehnološke enote iz Priloge 5 vključil v Prilogo 6 ter dodal tehnološke enote, ki so predmet te spremembe okoljevarstvenega dovoljenja.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-113/2006-21 z dne 30. 6. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35407-24/2011-9 z dne 8. 9. 2011 in 35406-37/2014-2 z dne 18. 11. 2014 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

Na podlagi navedenega je naslovni organ ugotovil, da so izpolnjeni predpisani pogoji za zahtevano spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-113/2006-21 z dne 30. 6. 2010, ki je bilo spremenjeno z odločbama št. 35407-24/2011-9 z dne 8. 9. 2011 in 35406-37/2014-2 z dne 18. 11. 2014, zato je upravljavcu na podlagi 77. in 78. člena ZVO-1 izdal odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja so skladno s 74. členom ZVO-1 in 8. členom Uredbe IPPC, ki določata podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na

podlagi pravnih podlag, ki so navedene v III. točki obrazložitve te odločbe, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak, dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, obveznosti v zvezi z izvedbo obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak ter zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode.

#### IV. Stroški postopka

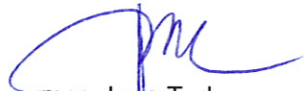
V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 47, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406015.

Postopek vodila:  
Tina Viher Vesnaver  
višja svetovalka I



  
mag. Inga Turk  
direktorica Urada za varstvo  
okolja in narave

Vročiti:

- Stranka STEKLARNA ROGAŠKA d.o.o., Cesta Talcev 1, 3250 Rogaška Slatina – osebno.

Poslati skladno s petnajstim odstavkom 77. člena ZVO-1:

- Občina Rogaška Slatina, Izletniška ulica 2, 3250 Rogaška Slatina - po elektronski pošti ([obcina@rogaska-slatina.si](mailto:obcina@rogaska-slatina.si));
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti ([gp.irsop@gov.si](mailto:gp.irsop@gov.si)).

