



REPUBLIKA SLOVENIJA  
MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR  
AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1102 Ljubljana p.p. 2608  
tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 52

Številka: 35407-183/2006-25  
Datum: 29.5.2008

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06 in 41/07) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS in 33/07-ZPNačrt), na zahtevo stranke Swaty tovarna umetnih brusov d.d., Titova cesta 60, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Aleš Mikeln v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednje

## OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

### 1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu Swaty tovarna umetnih brusov d.d., Titova cesta 60, 2000 Maribor (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajajo na zemljiščih s parcelno št. 1807, 1808, 1810, 1811, 1812, 1815/1, 1815/4, 1815/5, 1816, 1817, 1818, 1819, 1822/1, 1825/6, 1826/10, 1826/11, 1826/18, 1826/39, 1826/40, 1826/42, 1826/43, 2765 in 2766, vse k.o. 659 – Tabor, in sicer za:

1.1. Obratovanje naprave za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem – keramično vezanih brusov v pečeh, katerih zmogljivost in gostota vložka je navedena v preglednici 1.

Preglednica 1: Peči za žganje keramično vezanih brusov

Peč	Proizvajalec in tip peči	Volumen (neto, m <sup>3</sup> )	Maksimalna gostota vložka
Komorna plinska peč 1	L. Riedhammer, tip UH-9-8/G	9,0	770 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 2	L. Riedhammer, tip HMG 9/8 U/150	8,3	770 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 3	Saff Forni s.l.r.,	1,67	650 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 4	L. Riedhammer, tip Hw 10e/0	3,75	650 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 5	L. Riedhammer, tip Hw 10e/0	3,75	650 kg/m <sup>3</sup>
Tunelska peč	L. Riedhammer, tip TW SU 65/85/70	28,9	3,6 t/dan

Naprava za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- mešalni stroji z usedalniki (10x),
- sejalniki (11x),
- hidravlične stiskalnice (15x),
- hidravlična stiskalnica Komage,
- sušilna komora 1,
- sušilna komora 2,
- sušilna komora 4,
- sušilna komora 5,
- rezalni stroj za keramiko,
- mokri filter razrez keramike,
- komorna plinska peč 1, tip UH-9-8/G, (1,12 MW),
- komorna plinska peč 2, tip UH-9-8/G U/150, (1,12 MW),
- komorna plinska peč 3, Saff Forni s.l.r., (0,29 MW),
- komorna plinska peč 4, tip Hw 10e/0, (0,44 MW),
- komorna plinska peč 5, tip Hw 10e/0, (0,44 MW),
- tunnelska peč, tip TW SU 65/85/7, (0,34 MW),
- LTB-2 - čistilna naprava za pline tunnelske in komornih keramičnih peči za sežig hlapnih organskih snovi,
- stroji za suho ploskovno brušenje,
- stroji za čelno brušenje,
- stroji za brušenje lukenj/profila,
- planbrusilni stroj Jotes,
- koordinatni brusilni stroj,
- stroj za zalivanje sornikov Fischer,
- stroj za zalivanje s plastiko,
- vodna zavesa barvanja brusov,
- parorazvijalec I., Ventilator 1/600 S10, (0,45 MW),
- parorazvijalec II., Ventilator 2/600 S10, (0,45 MW),
- čistilna naprava Eisenmann, tip RNV 2600 za sežig naftalena in drugih hlapnih organskih snovi,
- vrečasti filter SOP IKON obdelovalnice brusov,
- vrečasti filter SOP IKON v mešalnici in dozirnici keramike,
- vrečasti filter SOP IKON na vizualni kontroli surovih keramičnih brusov,
- brusilni stroj,
- kompresorji,
- industrijska klima,
- transformatorski postaji (2x),
- naprave za mehčanje vode,
- kotel centralne kurjave in
- grelec sanitarne vode.

**1.2.** Obratovanje naprave za proizvodnjo smolno vezanih - bakelitnih brusov, ki se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- mešalni stroji (9x),
- sejalniki,
- hidravlična stiskalnica za vroče stiskanje,
- hidravlične stiskalnice - bakelit,
- stroj za izsekavanje pletiv,
- izpihovalnica pletiv,
- stiskalnica Maternini 5,
- stiskalnica Maternini 9,
- stiskalnica Maternini 11,
- stiskalnica Abra krožna 1,

- bakelitne peči Končar (17x),
- sušilna komora 4,
- sušilna komora 5,
- gorilniki za sušilni komori in bakelitne peči (96),
- vodna zavesa barvanja brusov,
- čistilna naprava LTB-1 za odpadne pline bakelitnih peči,
- vrečasti filter SOP IKON dozirnice bakelita,
- ciklon sekanja pletiv,
- ciklon preizkuševalnice efektov,
- ciklon Maternini 5,
- ciklon Maternini 9,
- ciklon Maternini 11,
- ciklon Abra krožna 1 in
- stroj za zalivanje orodij s PU.

**1.3. Obratovanje naprave za proizvodnjo diamantnih brusov, ki se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:**

- mešalni stroji (2x),
- hidravlična stiskalnica za vroče stiskanje (5x),
- optični brusilni stroj za profiliranje Cleveland,
- stroja za sintranje kovin (2x),
- stroj za induktivno lotanje,
- stroj za ravnanje in prednapenjanje žag,
- stružnica diamantnega oddelka,
- komora za barvanje brusov,
- stroj za odpiranje diamantnih žag,
- laboratorijski sušilnik diamantnih brusov,
- vrečasti filter SOP IKON Dia1 za barvanje brusov,
- vrečasti filter SOP IKON Dia2 na profilirnem stroju Cleveland,
- vrečasti filter SOP IKON Dia3 stružnice in
- ciklon odpiranja žag diamantnega oddelka.

**1.4. Obratovanje naprave za proizvodnjo lamelnih brusov, ki se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:**

- naprava za lepljenje lističev na nosilec in
- laboratorijska peč.

**1.5. Obratovanje naprave za proizvodnjo fiber brusov, ki se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:**

- naprava za nanašanje zrna na nosilec in
- sušilna komora za fiber diske.

## **2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak**

### **2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak**

2.1.1. Pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec do 31.12.2009 zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi v zrak:

1. tesnjenje delov naprav, zajemanje odpadnih plinov na izvoru, zlasti na pečeh, recikliranje snovi, rekuperacijo toplote in druge ukrepe za zmanjšanje količine odpadne toplote,
2. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje

- proizvodnih procesov,
3. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj,
  4. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprave.

- 2.1.2. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja zagotoviti tudi izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje emisije snovi v zrak:
1. uporabo čistejših surovin in dodajanje snovi, ki tvorijo s fluoridi temperaturno stabilnejše spojine,
  2. uvajanje tehnologij hitrega žganja, ki skrajšajo zadrževalni čas vložka v žgalni coni,
  3. uporabo goriv, ki so dovoljena za uporabo v kurilnih napravah.
- 2.1.3. Upravljaavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov poslovnik v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu z njimi.
- 2.1.4. Upravljaavec mora za posamezno napravo za čiščenje odpadnih plinov zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika.
- 2.1.5. Upravljaavec mora zagotoviti, da se obratovalni dnevniki vodijo v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.6. Pri stanjih in pojavih, pri katerih se morajo naprave za čiščenje odpadnih plinov izklopiti ali obiti ali kadar gre za zagon, spremembo moči ali obsega proizvodnje, ustavljanje, zalaganje in podobne prehodne pojave v tehnološkem procesu, mora upravljaavec naprave zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje, tako ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije snovi pod takimi pogoji.
- 2.1.7. Upravljaavec mora zagotoviti, da bodo odpadni plini iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno.
- 2.1.8. Upravljaavec mora zagotavljati, da na definiranih izpustih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti določene v 2.2. točki, niso presežene.
- 2.1.9. Upravljaavec lahko izpušča zajete odpadne pline iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja le skozi izpuste definirane v 2.2. točki izreka tega dovoljenja.
- 2.1.10. V kurilnih napravah za pripravo pare parorazvijalec I., Ventilator 1/600 S10 in parorazvijalec II., Ventilator 2/600 S10 sme upravljaavec kot gorivo uporabljati le ekstra lahko kurilno olje.
- 2.1.11. V kurilnih napravah za segrevanje bakelitnih peči sme upravljaavec kot gorivo uporabljati le zemeljski plin.
- 2.1.12. Upravljaavec mora s hladilno in klimatsko opremo ali sistemom iz Preglednice 2 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz vrste ozonu škodljivih snovi (R22) ravnati skladno z zahtevami, navedenimi v 2.1.13. točki.

Preglednica 2: Hladilne naprave

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva - ozonu škodljiva snov
Industrijska klima Ciat	R22 (HCFC-22)
Hladilni sistem skladišča Sk13	R22 (HCFC-22)
Hladilni sistem sinterne stiskalnice v napravi za izdelavo diamantnih brusov	R22 (HCFC-22)

\* sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv

- 2.1.13. Za ravnanje z opremo z več kot 3 kg ozonu škodljivih snovi je upravljaavec odgovoren zagotavljati, da:
- hladivo R22 pri uporabi, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak;

- od 1. januarja 2010 dalje ne uporabljajo več čistih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov (R22) pri vzdrževanju in servisiranju opreme, od 1. januarja 2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne;
- enkrat letno vzdrževalec opreme (v nadaljevanju: vzdrževalec) izvede preskus tesnosti za opremo, ki je v uporabi;
- vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi, polnjenje opreme z ozonu škodljivimi snovmi in prevoz zajetih ozonu škodljivih snovi do obrata za regeneracijo ali odstranjevanje izvaja vzdrževalec, ki ima potrdilo ministrstva, pristojnega za varstvo okolja o vpisu v evidenco zbiralcev odpadnih ozonu škodljivih snovi;
- dokumentacijo o ravnanju z opremo hranijo najmanj pet let;
- za opremo, ki ni v uporabi, najkasneje pa eno leto po prenehanju uporabe, vzdrževalec izvede zajem vseh ozonu škodljivih snovi, ki jih oprema vsebuje (enako velja tudi za opremo z manj kot 3 kg hlada);
- za obstoječo opremo, ki ji vzdrževalec zamenja vrsto hlada (npr.: ozonu škodljivo snov zamenja z določenim fluoriranim plinom), da to spremembo v roku enega meseca sporoči Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme.

## 2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz sušilne komore I. in sušilne komore II. z izpustoma Z1 in Z2 so določene v Preglednici 3.

Izpust z oznako: Z1 - izpust iz sušilnika keramičnih brusov I.  
Vir emisije: sušenje keramičnih brusov  
Tehnološka enota: sušilna komora 1 (N5)  
Ime merilnega mesta: MMZ1

Izpust z oznako: Z2 - izpust iz sušilnika keramičnih brusov II.  
Vir emisije: sušenje keramičnih brusov  
Tehnološka enota: sušilna komora 2 (N6)  
Ime merilnega mesta: MMZ2

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ1 in MMZ2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz sušilnika naftalenskih brusov z izpustom Z3 so določene v Preglednici 4.

Izpust z oznako: Z3 - izpust iz sušilnika naftalenskih brusov  
Vir emisije: sušenje naftalenskih brusov  
Tehnološka enota: sušilna komora 4 – sušilnik III. za naftalenske bruse (N92)  
Ime merilnega mesta: MMZ3

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ3

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50
Naftalen	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	mg/m <sup>3</sup>	100	20
Dušikovi oksidi NO <sub>x</sub>	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	350

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.3. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz visokotemperaturnih komornih plinskih peči z izpustoma Z4 in Z5 so določene v Preglednici 5.

Izpust z oznako: Z4 - izpust iz komorne plinske peči 1  
Vir emisije: žganje keramično vezanih brusov  
Tehnološka enota: komorna plinska peč, tip UH-9-8/G (N8)  
Ime merilnega mesta: MMZ4

Izpust z oznako: Z5 - izpust iz komorne plinske peči 2  
Vir emisije: žganje keramično vezanih brusov  
Tehnološka enota: komorna plinska peč, tip UH-9-8/G U/150 (N9)  
Ime merilnega mesta: MMZ5

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ4 in MMZ5

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010 <sup>a.)</sup>	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 <sup>b.)</sup>
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Dušikovi oksidi NO <sub>x</sub>	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	500
Žveplovi oksidi SO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	500
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	mg/m <sup>3</sup>	5	10
Klor in hlapni kloridi	HCl	mg/m <sup>3</sup>	30	30
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50	20

a.) Računska vsebnost kisika je 18 vol%.

b.) Računska vsebnost kisika je 17 vol%.

2.2.4. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz iz tunelske peči, plinskih peči III, IV, V, LTB-2 z izpustom Z6 so določene v Preglednici 6.

Izpust z oznako: Z6 - izpust iz tunelske peči, komornih plinskih peči 3, 4, in 5 LTB-2  
Vir emisije: žganje keramično vezanih brusov  
Tehnološke enote: komorna plinska peč 3, Saff Forni s.l.r. (N10)  
komorna plinska peč 4, tip Hw 10e/0 (N11)  
komorna plinska peč 5, tip Hw 10e/0 (N12)  
tunelska peč, tip TW SU 65/85/7 (N13)  
Ime merilnega mesta: MMZ6

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ6

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010 <sup>a.)</sup>	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 <sup>b.)</sup>
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Dušikovi oksidi NO <sub>x</sub>	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	500

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31. 12. 2010 <sup>a.)</sup>	Dopustna vrednost od 1. 1. 2011 <sup>b.)</sup>
Žveplovi oksidi SO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500	500
Fluor in njegove hlapne spojine	HF	mg/m <sup>3</sup>	5	10
Klor in hlapni kloridi	HCl	mg/m <sup>3</sup>	30	30
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	50	20

a.) Računska vsebnost kisika je 18 vol%.

b.) Računska vsebnost kisika je 17 vol%.

2.2.5. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz bakelitnih peči z izpustom Z7 so določene v Preglednici 7.

Izpust z oznako: Z7 - izpust iz bakelitnih peči, LTB-1  
Vir emisije: toplotno utrjevanje smolno vezanih brusov  
Tehnološke enote: bakelitne peči Končar (N90), (N91), (N94), (N95), (N96), (N97), (N98), (N99), (N100), (N101), (N102), (N103), (N104), (N105), (N106), (N107), (N108)  
Ime merilnega mesta: MMZ7

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ7

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Amoniak	NH <sub>3</sub>	g/h	300	150
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50
Vsota organskih snovi iz I. nevarnostne skupine organskih snovi <sup>b.)</sup>		g/h	100	100

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

b.) Vsoto organskih snovi iz I. nev skupine organskih snovi predstavljajo emisije fenola in formaldehida skupaj.

2.2.6. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz tehnoloških enot za obdelavo brusov z izpustom Z8 so določene v Preglednici 8.

Izpust z oznako: Z8 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON v obdelovalnici  
Vir emisije: obdelava brusov  
Tehnološka enota: stroj za suho ploskovno brušenje (N16)  
Planbrusiilni stroj Jotes (N19)  
stroj za čelno brušenje (N17)  
stroji za brušenje lukenj/profila (N18)  
koordinatni brusiilni stroj (N20)  
Ime merilnega mesta: MMZ8

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ8

Parameter	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	mg/m <sup>3</sup>	50	20

2.2.7. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz parorazvijalca I. in II. z izpustoma Z9 in Z10 so določene v Preglednici 9.

Izpust z oznako: Z9 - izpust iz parorazvijalca I.  
 Vir emisije: proizvodnja pare  
 Tehnološka enota: parorazvijalec I. Ventilator 1/600 S10 (N46)  
 Ime merilnega mesta: MMZ9

Izpust z oznako: Z10 - izpust iz parorazvijalca II.  
 Vir emisije: proizvodnja pare  
 Tehnološka enota: parorazvijalec II. Ventilator 2/600 S10 (N212)  
 Ime merilnega mesta: MMZ10

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ9 in MMZ10

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 1.11.2014 <sup>a.)</sup>	Dopustna vrednost od 2.11.2014 <sup>a.)</sup>
Dimno število			1	1
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	170	80
Dušikovi oksidi NO <sub>x</sub>	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	250	200
Žveplove oksidi SO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	1700	850

a.) Računska vsebnost kisika je 3 vol%.

2.2.8. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz toplotnega utrjevanja z izpustom Z11 so določene v Preglednici 10.

Izpust z oznako: Z11 – izpust iz laboratorijske peči  
 Vir emisije: toplotno utrjevanje  
 Tehnološka enota: laboratorijska peč za lamelne bruse (N60)  
 Ime merilnega mesta: MMZ11

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ11

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.9. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz toplotnega utrjevanja z izpustom Z12 so določene v Preglednici 11.

Izpust z oznako: Z12 – izpust iz laboratorijskega sušilnika  
 Vir emisije: toplotno utrjevanje  
 Tehnološka enota: laboratorijski sušilnik diamantnih brusov (N59)  
 Ime merilnega mesta: MMZ12

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ12



Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.10. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz mešalnih in dozirnih strojev bakelita z izpustom Z14 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako: Z14 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON v mešalnici bakelita  
Vir emisije: mešanje in doziranje bakelitnih komponent  
Tehnološka enota: mešalni in dozirni stroji bakelita (N81)  
Ime merilnega mesta: MMZ14

2.2.11. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz mešalnih strojev z izpustom Z16 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako: Z16 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON v mešalnici in dozirnici keramike  
Vir emisije: mešanje keramične zmesi in doziranje zmesi  
Tehnološka enota: mešalni stroji (N2)  
Ime merilnega mesta: MMZ16

2.2.12. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz komore za barvanje brusov z izpustom Z18 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako: Z18 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON Dia1 za barvanje brusov  
Vir emisije: barvanje smolno vezanih – bakelitnih brusov  
Tehnološka enota: komora za barvanje brusov (N80)  
Ime merilnega mesta: MMZ18

2.2.13. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz profilirnega stroja Cleveland z izpustom Z19 so določene v Preglednici 11.

Izpust z oznako: Z19 – izpust iz vrečastega filter SOP IKON Dia2 za profiliranje diamantnih brusov  
Vir emisije: profiliranje diamantnih brusov  
Tehnološka enota: profilirni stroj Cleveland (N30)  
Ime merilnega mesta: MMZ19

2.2.14. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stružnice diamantnega oddelka z izpustom Z20 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako: Z20 – izpust iz vrečastega filter SOP IKON Dia3 stružnice  
Vir emisije: struženje diamantnih brusov  
Tehnološka enota: stružnica diamantnega oddelka (N83)  
Ime merilnega mesta: MMZ20

2.2.15. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stroja za odpiranje diamantnih žag z izpustom Z21 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z21 – izpust iz ciklona za odpiranje žag
Vir emisije:	odpiranje žag diamantnega oddelka
Tehnološka enota:	stroj za odpiranje diamantnih žag (N84)
Ime merilnega mesta:	MMZ21

2.2.16. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stroja za izsekavanje pletiv z izpustom Z22 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z22 – izpust iz ciklona sekanja pletiv
Vir emisije:	sekanje pletiv
Tehnološka enota:	stroj za izsekavanje pletiv (N22)
Ime merilnega mesta:	MMZ22

2.2.17. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz strojev za preizkušanje efektov z izpustom Z23 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z23 – izpust iz ciklona preizkuševalnice efektov
Vir emisije:	preizkušanje efektov
Tehnološka enota:	stroj za preizkušanje razletne obodne hitrosti (N43)
Ime merilnega mesta:	stroj za preizkušanje efektov (N44) MMZ23

2.2.18. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stiskalnice Maternini 5 z izpustom Z29 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z29 – izpust iz ciklona Maternini 5
Vir emisije:	stiskanje
Tehnološka enota:	stiskalnica Maternini 5 (N86)
Ime merilnega mesta:	MMZ29

2.2.19. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stiskalnice Maternini 9 z izpustom Z30 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z30 – izpust iz ciklona Maternini 9
Vir emisije:	stiskanje
Tehnološka enota:	stiskalnica Maternini 9 (N87)
Ime merilnega mesta:	MMZ30

2.2.20. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stiskalnice Maternini 11 z izpustom Z31 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z31 – izpust iz ciklona Maternini 11
Vir emisije:	stiskanje
Tehnološka enota:	stiskalnica Maternini 11 (N88)
Ime merilnega mesta:	MMZ31

2.2.21. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stiskalnice Abra krožna 1 z izpustom Z32 so določene v Preglednici 12.

Izpust z oznako:	Z32 – izpust iz ciklona Abra krožna 1
------------------	---------------------------------------

Vir emisije: stiskanje  
 Tehnološka enota: stiskalnica Abra krožna 1 (N89)  
 Ime merilnega mesta: MMZ32

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ14, MMZ16, MMZ18, MMZ19, MMZ20, MMZ21, MMZ22, MMZ23, MMZ29, MMZ30, MMZ31 in MMZ32

Parameter	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah	mg/m <sup>3</sup>	50	20

2.2.22. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz vroče stiskalnice DIA z izpustom Z25 so določene v Preglednici 13.

Izpust z oznako: Z25 – izpust iz vroče stiskalnice DIA  
 Vir emisije: stiskanje  
 Tehnološka enota: vroča stiskalnica DIA (N73)  
 Ime merilnega mesta: MMZ25

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ25

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.23. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz stroja za zalivanje orodij s PU z izpustom Z26 so določene v Preglednici 14.

Izpust z oznako: Z26 – izpust iz zalivanja orodij s PU  
 Vir emisije: zalivanje orodij  
 Tehnološka enota: stroj za zalivanje orodij s PU (N74)  
 Ime merilnega mesta: MMZ26

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ26

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m <sup>3</sup>	a.)	50

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je potrebno izvajati.

2.2.24. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz brusilnega stroja z izpustom Z27 so določene v Preglednici 15.

Izpust z oznako: Z27 – izpust iz odsesavanja brusilnega stroja  
 Vir emisije: brušenje strojev

Tehnološka enota:  
Ime merilnega mesta:

brusilni stroj(N75)  
MMZ27

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu MMZ27

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010	Dopustna vrednost od 1.1.2011
Celotni prah		mg/m <sup>3</sup>	50	20

2.2.25. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz gorilnikov peči za bakelitne bruse z izpusti Z33 – Z80 so določene v Preglednici 16.

Izpust z oznako: Z33 – Z80 - izpusti iz gorilnikov za bakelitne peči

Vir emisije: segrevanje bakelitnih peči

Tehnološka enota: gorilniki za bakelitne peči (96) (N109 – N204)

Ime merilnega mesta: MMZ33 – MMZ80

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih MMZ33 – MMZ80

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost <sup>a.)</sup>
Celotni prah			5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m <sup>3</sup>	100
Dušikovi oksidi NO <sub>x</sub>	NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	200
Žveplov oksidi SO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	35

a.) Računska vsebnost kisika je 3 vol%

2.2.26. Največji masni pretok celotnega prahu iz naprav, ki so definirane v 1. točki izreka tega dovoljenja in ne sme presegati 1000 g/h.

2.2.27. Največji masni pretok žveplovih in največji masni pretok dušikovih oksidov iz naprav, ki so definirane v 1. točki izreka tega dovoljenja ne sme presegati 20 g/h.

### 2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisijo snovi v zrak

2.3.1. Upravlavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.

2.3.2. Upravlavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh izpustih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2. izreka tega dovoljenja.

2.3.3. Upravlavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh izpustih z merilnimi mesti, ki so definirana v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve v letu 2009 in nato vsako tretjo leto.

2.3.4. Upravlavec mora zagotoviti, da je merilno mesto MMZ8 na izpustu Z8, definiranemu v 2.2.6 točki izreka tega dovoljenja, opremljeno z merilnimi napravami za trajno merjenje in prikazovanje pravilnega delovanja čistilne naprave tj. vrečastega filtra SOP IKON v obdelovalnici.

2.3.5. Upravlavec mora zagotoviti, da se razpršena emisija snovi iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprav.

- 2.3.6. Upravljavec mora na podlagi poročil o opravljenih občasnih meritvah pripraviti letno poročilo o emisiji snovi v zrak in ga vsako leto do 31. marca tekočega leta za preteklo leto predložiti Agenciji RS za okolje.
- 2.3.7. Upravljavec mora predložiti za leta, ki so določena v 2.3.3. točki izreka tega dovoljenja, kot prilogo k letnemu poročilu o emisiji snovi v zrak iz 2.3.6. točke tudi poročila o opravljenih občasnih meritvah.
- 2.3.8. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak za upravljavca naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja mora za to dejavnost imeti pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja, Agencije RS za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.9. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 13284-1 iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.
- 2.3.10. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu in letna poročila o emisijah snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.

### **3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode**

#### **3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode**

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode, zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
1. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
  2. uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacije toplote ter varčna raba surovin in energije,
  3. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka.
- 3.1.2. Upravljavec mora ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku v javno kanalizacijo, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnega čezmernega onesnaženja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja, ter o tem obvestiti tudi izvajalca javne službe.
- 3.1.3. Upravljavec mora imeti poslovnik za vse usedalnike ter mora zagotavljati vodenje obratovalnega dnevnika v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.
- 3.1.4. Upravljavec mora z muljem iz usedalnikov ravnati skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.
- 3.1.5. Upravljavec mora zagotavljati, da v napravah za pripravo mehčane vode ne uporablja nevarnih snovi, tako da je odpadna voda, ki nastaja v napravah za pripravo mehčane vode za potrebe posameznih naprav, po naravi ali sestavi podobna odpadni vodi po uporabi v gospodinjstvu.
- 3.1.6. Upravljavec mora zagotavljati, da industrijske odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov hidravlične stiskalnice Komage, stroja za zalivanje lukenj z sornikov - Fischer

in stroja za zalivanje s plastiko ne vsebujejo nevarnih snovi.

3.1.7. Upravljaavec mora zagotavljati, da se enkrat tedensko menja vodo iz vodne zavese barvanja brusov.

3.1.8. Upravljaavec mora z iztrošeno pralno raztopino iz mokrega filtra razrez keramike ravnati v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki.

### 3.2. Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode

3.2.1. Upravljaavec mora zagotavljati, da se industrijske odpadne vode iz mešalnih strojev za pripravo snovi za keramične bruse, preko usedalnikov na iztoku z oznako V1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 549966 in X = 155584, parc. št. 1812, k. o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s komunalno čistilno napravo Maribor:

- v največji letni količini: 700 m<sup>3</sup>

- v največji dnevni količini: 2 m<sup>3</sup>.

3.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode na merilnem mestu MMV1 za industrijske odpadne vode iz mešalnih strojev z usedalniki za pripravo snovi za keramične bruse (iztok V1) so določene v Preglednici 17.

Preglednica 17: Mejne vrednosti parametrov za iztok V1 na merilnem mestu MMV1

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Temperatura		40 °C
pH-vrednost		6,5 - 9,5
Neraztopljene snovi		800 mg/l
Usedljive snovi		10 ml/l
Celotni dušik	N	/
Celotni fosfor	P	/
Fluorid	F	20 mg/l
Fenoli	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	10 mg/l
Kemijska potreba po kisiku – KPK	O <sub>2</sub>	/
Biokemijska potreba po kisiku – BPK <sub>5</sub>	O <sub>2</sub>	/

/ Mejna vrednost ni določena, meritve je treba izvajati.

3.2.3. Upravljaavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz planbrusilnega stroja Jotes preko usedalnika na iztoku V2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 550045 in X = 155756, parc. št. 1812, k. o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s čistilno napravo Maribor:

- v največji letni količini: 600 m<sup>3</sup>

- v največji dnevni količini: 2,5 m<sup>3</sup>.

3.2.4. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode na merilnem mestu MMV2 za industrijske odpadne vode iz planbrusilnega stroja Jotes (iztok V2) so določene v Preglednici 18.

Preglednica 18: Mejne vrednosti parametrov za iztok V2 na merilnem mestu MMV2

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Temperatura		40 °C
pH-vrednost		6,5 - 9,5
Neraztopljene snovi		800 mg/l
Usedljive snovi		10 ml/l
Celotni dušik	N	/
Celotni fosfor	P	/
Cink	Zn	2 mg/l

Fluorid	F	20 mg/l
Fenoli	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	10 mg/l
Kemijska potreba po kisiku – KPK	O <sub>2</sub>	/
Biokemijska potreba po kisiku – BPK <sub>5</sub>	O <sub>2</sub>	/

/ Mejna vrednost ni določena, meritve je treba izvajati.

- 3.2.5. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema za hlajenje hidravlične stiskalnice Komage na iztoku V3, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 549961 in X= 155637, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor,
- v največji letni količini 1.600 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 6,15 m<sup>3</sup>
- 3.2.6. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema stroja za zalivanje sornikov Fischer na iztoku V6, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 549966 in X= 155605, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor,
- v največji letni količini 714 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 2,75 m<sup>3</sup>
- 3.2.7. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema stroja za zalivanje s plastiko na iztoku V7, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 550026 in X= 155733, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor,
- v največji letni količini 2.142 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 8,24 m<sup>3</sup>
- 3.2.8. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema, ki hladi primarni hladilni krogotok za hlajenje hidravlične stiskalnice za vroče stiskanje in stroja za induktivno lotanje v napravi za proizvodnjo diamantnih brusov na iztoku V9, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 550105 in X= 155735, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor,
- v največji letni količini 4.100 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 15,5 m<sup>3</sup>
- 3.2.9. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijska odpadna voda, ki nastaja v napravah za pripravo mehčane vode za potrebe posameznih naprav na iztoku V10, določenem z Gauss-Krügerjevima Y = 549924 in X=155635, na parc. št. 1830, k.o. 659 - Tabor, odvaža v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor:
- v največji letni količini 600 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 2 m<sup>3</sup>
- 3.2.10. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijska odpadna voda, ki nastaja pri obratovanju vodne zavese barvanja brusov, na iztoku V5, določenem z Gauss-Krügerjevima Y = 550028 in X=155647, na parc. št. 1830, k. o. 659 - Tabor, odvaža v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor:
- v največji letni količini 120 m<sup>3</sup>
  - v največji dnevni količini 2 m<sup>3</sup>
- 3.2.11. Upravljavec mora zagotoviti, da se komunalne odpadne vode na iztoku V8, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550080 in X = 155715, parc. št. 1811, na iztoku V10, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549924 in X = 155635, parc. št. 1830, na iztoku V11, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549966 in X = 155754, parc. št. 1830, na iztoku V12, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549986 in X = 155787, parc. št. 1830, na iztoku V13, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550087 in X = 155793, parc. št. 1798, na iztoku V14, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550148 in

X = 155718, parc. št. 2833/1 in na iztoku V15, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550146 in X = 155696, parc. št. 2833/1, vsi k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor:

- v največji letni količini 11.000 m<sup>3</sup>.

- 3.2.12. Upravljalavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode z 1,9 ha utrjenih površin na iztoku V10, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549924 in X = 155635, parc. št. 1830, na iztoku V11, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549966 in X = 155754, parc. št. 1830, na iztoku V12, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 549986 in X = 155787, parc. št. 1830, na iztoku V13, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550087 in X = 155793, parc. št. 1798, na iztoku V14, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550148 in X = 155718, parc. št. 2833/1 in na iztoku V15, določenem z Gauss Krugerjevima koordinatama Y = 550146 in X = 155696, parc. št. 2833/1, vsi k.o. 659 - Tabor, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor.

### **3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem prvih meritev in obratovalnega monitoringa ter poročanjem za emisije snovi in toplote v vode**

- 3.3.1. Upravljalavec mora zagotavljati, da se občasne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni:
- na iztoku V1 za industrijske odpadne vode iz mešalnih strojev z usedalniki za pripravo snovi za keramične bruse na merilnem mestu MMV1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 549966 in X= 155584, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, v obsegu, določenem v Preglednici 17, z odvzemom kvalificiranega trenutnega vzorca v času čiščenja mešalnih strojev z usedalniki za pripravo snovi za keramične bruse najmanj 1 × letno;
  - na iztoku V2 za industrijske odpadne vode iz planbrusilnega stroja Jotes na merilnem mestu MMV2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y= 550045 in X= 155756, parc. št. 1812, k.o. 659 - Tabor, v obsegu, določenem v Preglednici 18, z odvzemom kvalificiranega trenutnega vzorca najmanj 1 × letno.
- 3.3.2. Upravljalavec mora za izvajanja obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod zagotoviti stalni, dovolj veliki, dostopni in opremljeni merilni mesti MMV1 in MMV2, ki morata pooblaščenemu izvajalcu meritev omogočiti tehnično ustrezno jemanje vzorcev odpadne vode in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilni mesti morata ustrezati standardom ter zahtevam iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod ter pogoje za njegovo izvajanje.
- 3.3.3. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki ima pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljalavec predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.
- 3.3.4. Upravljalavec mora poročila o obratovalnem monitoringu emisij snovi in toplote v vode iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 3.3.5. Za industrijsko odpadno vodo, ki nastaja pri obratovanju vodne zavese barvanja brusov in ki se odvaja na iztoku V5 v javno kanalizacijo, ni treba izvajati obratovalnega monitoringa.
- 3.3.6. Za industrijske odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov iz točk 3.2.5, 3.2.6, 3.2.7 in 3.2.8 ni treba izvajati obratovalnega monitoringa.
- 3.3.7. Za industrijsko odpadno vodo, ki nastaja napravah za pripravo mehčane vode in ki se odvaja na iztoku V10 v javno kanalizacijo, ni treba izvajati obratovalnega monitoringa.
- 3.3.8. Upravljalavec mora izkazovati izpolnjenost zahtev iz točk 3.1.5, 3.1.6 in 3.1.7 z vodenjem evidence, ki vsebuje zlasti podatke o:



- sestavi vseh uporabljenih sredstev, ki bi lahko prišle v stik s hladilno odpadno vodo, ali se v hladilne sisteme dodajajo,
- sestavi in količini uporabljenih sredstev pri pripravi mehčane vode,
- menjavi vodne zavese barvanja brusov ter sestavi vseh barv, ki se uporabljajo pri barvanju keramičnih brusov.

#### 4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

##### 4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.1.1. Upravljavalec mora obratovanje vira hrupa, naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa  $L_{dan}$ ,  $L_{noč}$ ,  $L_{večer}$  in  $L_{dvn}$  na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 19, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti koničnih ravni hrupa določenih v preglednici 20 iz točke 4.2. izreka tega dovoljenja.
- 4.1.2. Upravljavalec mora v času obratovanja zagotavljati take ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavalec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu in sicer:
1. tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
  2. ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
  3. ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
  4. ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
  5. ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996-2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa  $L_{dvn}$  in  $L_{noč}$  določenih v preglednici št. 21 iz točke 4.2. izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

##### 4.2. Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_{dan}$ ,  $L_{noč}$ ,  $L_{večer}$  in  $L_{dvn}$ , ki ga povzročajo naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja:

Preglednica 19: Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_{dan}$ ,  $L_{noč}$ ,  $L_{večer}$  in  $L_{dvn}$

Območje varstva pred hrupom	$L_{dan}$ (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	$L_{dvn}$ (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

- 4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa  $L_1$ , ki ga povzroča naprava iz 1. točke izreka tega dovoljenja:

Preglednica 20: Mejne vrednosti konične ravni hrupa  $L_1$

Območje varstva pred hrupom	$L_1$ -obdobje večera in noči (dBA)	$L_1$ -obdobje dneva (dBA)

IV. območje	90	90
III. območje	70	85

4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_{noč}$  in  $L_{dvn}$  za posamezna območja varstva pred hrupom:

Preglednica 21: Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_{noč}$  in  $L_{dvn}$

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ (dBA)	$L_{dvn}$ (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

#### 4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring hrupa za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za vir hrupa oziroma naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja v stanju njene polne obremenitve.
- 4.3.2. Upravljavec mora občasne meritve hrupa iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izvajati vsako tretje koledarsko leto.
- 4.3.3. Upravljavec mora poročilo o opravljenih občasni meritvah hrupa predložiti Agenciji RS za okolje do 31. marca tekočega leta za občasne meritve, opravljene v preteklem letu.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročilo o prvih meritvah in poročila o obratovalnem monitoringu emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Obratovalni monitoring hrupa za vire hrupa, lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

### 5. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

#### 5.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v dvanajstih mesecih.
- 5.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti opremljeni z oznako za nevarne lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali v železniškem ali zračnem prometu, ter po morju in celinskih vodah, pa morajo biti pakirani in označeni v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 5.1.4. Upravljavec mora odpadke do oddaje v nadaljnje ravnanje skladiščiti ločeno in zagotoviti, da se odpadki ne mešajo in z njimi ravnati tako, da jih je mogoče obdelati.
- 5.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.
- 5.1.6. Upravljavec mora zagotoviti, da pošiljko odpadkov, za katero zagotavlja nadaljnje ravnanje, spremlja evidenčni list o ravnanju z odpadki, skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadki, oziroma transportna listina v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 5.1.7. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta gospodarjenja z odpadki mora povzročitelj odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih

programov varstva okolja na področju ravnanja z odpadki.

5.1.8. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov s podatki o nastalih odpadkih in o virih njihovega nastajanja, o začasno skladiščenih odpadkih, o odpadkih, ki jih obdeluje sam, o oddanih odpadkih prevzemniku odpadkov in o izvoženih odpadkih in odpadkih, poslanih v države članice Evropske Unije. Sestavni del evidence o nastajanju odpadkov so potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.

5.1.9. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

## **5.2. Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti**

5.2.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

## **5.3. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo**

5.3.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.

## **6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije**

6.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.

## **7. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer**

### **7.1. Skladiščenje in prenos snovi**

7.1.1. S skladiščnimi napravami iz priloge tega dovoljenja je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti. V primeru netesnosti skladiščne naprave, ki je ni mogoče odpraviti, zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z obratovanjem naprave in jo izprazniti.

7.1.2. Nadzemni rezervoarji morajo biti izdelani, postavljeni in opremljeni tako, da je vedno in brez posebnih priprav mogoča kontrola tesnosti.

7.1.3. Nadzemni rezervoarji s prostornino nad 300 l v zaprtih prostorih in nadzemni rezervoarji s prostornino nad 1000 l na prostem morajo imeti lovilni prostor za prestrezanje nevarnih snovi.

7.1.4. Lovilni prostor ne sme imeti odtoka. Lovilna posoda mora biti tako postavljena, da zajema tudi curek, ki bi lahko pri visokih cisternah iztekel prek sten lovilne posode.

7.1.5. Skladiščne posode morajo biti opremljene z napravami, ki preprečujejo polnitev nad predvideno dopustno količino.

7.1.6. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališča) morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekati v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla. Padavinske vode odtekajo v kanalizacijo oziroma odvodnik prek primerne čistilne naprave.

7.1.7. Skladiščne posode je treba polniti in prazniti tako, da je preprečeno razlivanje nevarnih snovi. Prečrpavanje nevarnih snovi je dovoljeno le na prečrpališčih, razen v primeru, ko je zaradi okvare potrebno transportno ali skladiščno napravo izprazniti.

7.1.8. Polnjenje in praznjenje skladiščnih enot za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.

7.1.9. Skladiščne posode, razen nadzemne skladiščne posode s prostornino do 1.000 litrov,

se smejo polniti samo ob uporabi naprave, ki samodejno prekine dotok nevarne snovi, ko je posoda napolnjena.

7.1.10. Upravljavec mora za obratovanje skladiščnih enot za nevarne snovi sprejeti obratovalni poslovnik in voditi obratovalni dnevnik.

7.1.11. Embalažne posode manjše prostornine, ki se skladiščijo v skladiščih nevarnih snovi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.

## **7.2. Zahteve, ki se nanašajo na obrat manjšega tveganja za okolje**

7.2.1. Upravljavec mora pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat manjšega tveganja za okolje skladno s predpisom, ki ureja preprečevanje večjih nesreč in zmanjševanje njihovih posledic.

## **7.3. Splošne zahteve za čim višjo stopnjo varstva okolja**

7.3.1. Z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja mora upravljavec naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja imeti plan preventivnega vzdrževanja.

## **7.4. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave**

7.4.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravi ali so nastale zaradi delovanja naprave, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z nevarnimi snovmi in odpadki.

7.4.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.4.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

## **8. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izpolnjevati še druge posebne pogoje**

8.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.

8.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

## **9. Obveznost obveščanja o spremembah**

9.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v 15 dneh obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.

9.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz točke 1. izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

9.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

9.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

## **10. Čas veljavnosti dovoljenja**

Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

## **11. Stroški postopka**

O stroških postopka bo izdan poseben sklep.

# **O b r a z l o ž i t e v**

## **I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja**

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 7.11.2006, s strani stranke – upravljavca Swaty tovarna umetnih brusov d.d., Titova 60, 2000 Maribor, ki jo zastopa direktor Aleš Mikeln, prejelo zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem, zlasti strešnikov, opek, ognjevarnih opek, ploščic, lončevine ali porcelana, s proizvodno zmogljivostjo več kot 75 ton na dan ali z zmogljivostjo peči več kot 4 m<sup>3</sup> in gostoto vložka v posamezno peč več kot 300 kg/m<sup>3</sup>. Stranka je vlogo dopolnila dne 19.4.2007, 8.10.2007, 9.10.2007, 19.12.2007, 21.12.2007, 17.1.2008, 11.2.2008, 18.2.2008, 17.3.2008, 18.4.2008, 23.4.2008, 12.5.2008, 20.5.2008 in 27.5.2008.

## **II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja**

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl. US in 33/07-ZPNačrt; v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečitev nastajanje odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečitev nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je druga naprava naprava, ki mora pridobiti

okoljevarstveno dovoljenje po določbah 82. člena ZVO-1, ki določa, da mora upravljavec pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, če se v njej izvaja dejavnost, ki povzroča emisije v zrak, vode ali tla, za katere so predpisane mejne vrednosti skladno z določbami 17. člena tega zakona, ali če se predeluje ali odstranjuje odpadke po predpisih o ravnanju z odpadki skladno z določbami 20. člena tega zakona. Skladno s 5. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se v primeru, če isti upravljavec na istem kraju upravlja tudi z drugo napravo ali obratom, ki ima z napravo skupne objekte ali naprave odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki, okoljevarstveno dovoljenje za drugo napravo ali obrat lahko izda v okviru okoljevarstvenega dovoljenja za napravo.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

### **III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto**

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge ter naslednjih prilog:

- Zemljevidi in načrti (shema stavb v industrijskem kompleksu in naprav s prikazom emisij v okolje ter merilnih mest, shema tehnoloških postopkov, načrt kanalizacijskih vodov, prikaz lokacij oljnih lovilcev, shema skladišča nevarnih snovi in rezervoarja v, shema skladišča surovin deponije odpadkov),
- Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje od 2007 do 2010, upravljavec sam, maj 2006,
- Emisije snovi v zrak iz čistilnih naprav LTB1 in LTB2 v podjetju Swaty d.d., št. 12/270-06/3, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, oktober 2006,
- Emisije snovi v zrak iz sušilnikov keramičnih brusov v podjetju Swaty d.d., št. 12/270-06/6, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, oktober 2006
- Emisije snovi v zrak iz naftalenskih sušilnikov v podjetju Swaty d.d., št. 12/270-06/1, št. 12/270-06/2, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, september 2006,
- Emisije snovi v zrak iz plinskih komornih peči za žganje keramičnih brusov v podjetju Swaty d.d., Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, september 2006,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak iz proizvodnje umetnih brusov v podjetju Swaty, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, februar 2008,
- Poročila o meritvi dimne emisije, Dimnikarstvo DIMKO d.o.o., november 2006,
- Poročila o meritvi dimne emisije, Dimnikarstvo DIMKO d.o.o., september 2006,
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Swaty, tovarna umetnih brusov, d.d., Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/714-06, februar 2007,
- Obratovalni monitoring odpadnih vod, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/714-06/1, november 2006,
- Obratovalni monitoring odpadnih vod v obdelovalnici, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-01/1, oktober 2007,
- Obratovalni monitoring odpadnih voda za odpadne vode iz obrata za pripravo zmesi za bruse, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-01/2, oktober 2007,
- Obratovalni monitoring odpadnih voda za odpadne vode iz obrata za pripravo zmesi za bruse, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-01/2, oktober 2007,
- Obratovalni monitoring odpadnih voda za odpadne vode iz obrata za pripravo zmesi za bruse, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-01/3, november 2007,
- Obratovalni monitoring odpadnih voda za odpadne vode iz obrata za pripravo zmesi za bruse, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/714-06/3, januar 2007,

- Preiskave odpadnih vod iz mokrega filtra v obratu keramika, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-07, januar 2008,
- Preiskave odpadnih vod iz lakirnice, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-07, januar 2008,
- Nabor dodatnih parametrov odpadnih vod, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-07, 30.1. 2008,
- Prošnja za opustitev mernih parametrov, upravljavec sam, april 2007,
- Poročilo o meritvah in vrednostih kazalcev hrupa v okolju, št. poročila 0037-03-07, Ekosystem d.o.o., marec 2007,
- Poročilo o meritvah in vrednostih kazalcev hrupa v okolju, št. poročila 0022-05-06, Ekosystem d.o.o., maj 2006,
- Poročilo o meritvah in vrednostih kazalcev hrupa v okolju, št. poročila 0166-12-07, Ekosystem d.o.o., december 2007,
- Mnenje upravljavca javne kanalizacije Nigrad, javno komunalno podjetje d.d., št. 2007-6, 12.12.2007 in št. 2007-6-DOP, 15.1.2008,
- Mnenje upravljavca CČN Maribor o mejnih vrednostih za izpust odpadnih vod na CČN Maribor, ref. 4667, 29.11.2007,
- Izjava o vsebnosti PCB v odpadnih oljih, Swaty, d.d, 12.12.2007,
- Rezultati analiz meritve vsebnosti PCB v transformatorskem olju, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, 15.1.2008,
- Sklep o imenovanju pooblaščenca za varstvo okolja, Swaty, d.d., dec. 2007,
- Kopija certifikata ISO 14001:2004, številka certifikata E-025/2000, z dne: 24.11.2000, SIQ,
- Lokacijska informacija, Mestna občina Maribor, Zavod za prostorsko načrtovanje, št. 35014/1927/2007 0902 09, z dne: 21.12.2007,
- Pogodba o prenosu obveznosti skladno s 15. členom Pravilnika o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo, Interseroh d.o.o., št. pogodbe 113031, 10.3.2006,
- Gradbeno dovoljenje za TP 10/0,4kV TP131, št. 03/22-1875/2-1959, 24.12.1959, Občinski ljudski odbor Maribor Tabor, Uprava za gradnjo in regulacijo,
- Redni izpis iz sodnega/poslovnega registra z dne 27.3.2008 in
- Emisije snovi v zrak iz odpraševalne naprave obdelovalnice keramičnih brusov v podjetju Swaty d.d., Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Maribor, maj 2008.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave, ki je potekala skupaj z ogledom naprav, dne 26.3.2008 na lokaciji naprav, ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da je naprava iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja obstoječa naprava, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), razvršča kot Naprava za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem, zlasti strešnikov, opek, ognjevarnih opek, ploščic, lončevine ali porcelana, s proizvodno zmogljivostjo več kot 75 ton na dan ali z zmogljivostjo peči več kot 4 m<sup>3</sup> in gostoto vložka v posamezno peč več kot 300 kg/m<sup>3</sup>, z oznako vrste dejavnosti 3.5.

Proizvodna zmogljivost peči v napravi iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja je podana v spodnji tabeli:

Preglednica 22: Peči za žganje

Peč	Proizvajalec in tip peči	Volumen (neto, m <sup>3</sup> )	Maksimalna gostota vložka
Komorna plinska peč 1	L. Riedhammer, tip UH-9-8/G	9,0	770 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 2	L. Riedhammer, tip HMG 9/8 U/150	8,3	770 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 3	Saff Forni s.l.r.,	1,67	650 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 4	L. Riedhammer, tip Hw 10e/0	3,75	650 kg/m <sup>3</sup>
Komorna plinska peč 5	L. Riedhammer, tip Hw 10e/0	3,75	650 kg/m <sup>3</sup>
Tunelska peč	L. Riedhammer, tip TW SU 65/85/70	28,9	3,6 t/dan

Upravljaivec na kraju naprave upravlja tudi drugimi napravami, ki imajo z napravo iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja skupne objekte ali naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki, in sicer: Napravo za proizvodnjo smolno vezanih – bakelitnih brusov, Napravo za proizvodnjo diamantnih brusov, Napravo za proizvodnjo lamelnih brusov in Napravo za proizvodnjo fiber brusov.

Območje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je obrat manjšega tveganja za okolje po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 88/05). Največja količina tekoče fenolformaldehidne smole, ki se nahaja v obratu je 23 t, največja količina furfurala, ki se nahaja v obratu je 2,8 t, največja količina kriolita, ki se nahaja v obratu je 52,5 t.

Naprave se nahajajo na zemljiščih s parcelno št. 1807, 1808, 1810, 1811, 1812, 1815/1, 1815/4, 1815/5, 1816, 1817, 1818, 1819, 1822/1, 1825/6, 1826/10, 1826/11, 1826/18, 1826/39, 1826/40, 1826/42, 1826/43, 2765 in 2766, vse k.o. 659 – Tabor. Obravnavano območje leži v mestu Maribor, ob pomembnejši vpadnici v mesto. Na severu meji na poslovno stanovanjske hiše na Primorski ulici, na vzhodu na poslovne objekte in parkirišče na Titovi cesti, na jugu na bencinsko črpalko ter na zahodu na stanovanjske bloke na Jadranski ulici. Iz vpogleda v zemljiško knjigo je razvidno, da so zgoraj navedena zemljišča v lasti upravljavca.

Naprave se nahajajo na območju, za katerega veljajo naslednji prostorski akti: Dolgoročni plan občine Maribor za obdobje 1986-2000 (MUV št. 1/86, 16/87, 19/87), Odlok o družbenem planu Mesta Maribor za obdobje 1986-1990 (MUV št. 12/86, 20/88, 3/89, 2/90, 3/90, 16/90, 7/92), Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin dolgoročnega in srednjeročnega družbenega plana občine Maribor za območje Mestne občine Maribor (MUV št. 7/93, 8/93, 8/94, 5/96, 6/96, 27/97, 6/98, 11/98, 26/98, 11/00, 2/01, 23/02, 28/02, 19/04 in 25/04, Ur. l. RS, št. 9/07) in Odlok o prostorsko ureditvenih pogojih za območje urbanistične zasnove mesta Maribor (MUV, št. 19/2006, spremembe in dopolnitve MUV št. 01/07, 5/07).

Območje naprav je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti zaradi žveplovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03), razvrščeno v območje onesnaženosti SIM, za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Naprave se v skladu z Uredbo o vodovarstvenem območju za vodno telo vodonosnikov Ruš, Vrbanskega platoja, Limbuške dobrove in Dravskega polja (Ur. l. RS, št. 24/2007) nahajajo na III. vodovarstvenem območju varovanja vodnih virov Betnava 1, 2 in 3.

V skladu s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) se območje naprav uvršča v IV. stopnjo varstva pred hrupom, medtem ko se stavbe z varovanimi prostori v njeni bližini nahajajo v III. stopnji varstva pred hrupom.

Območje naprav je skladno s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04), uvrščeno v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Tehnološki postopek se v napravi za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem - proizvodnji keramično vezanih brusov začne s sprejemom in skladiščenjem surovin. Skladiščenje poteka v silosih in skladiščnih objektih na paletah. Pri izdelavi keramičnih brusov se uporabljata dva polproizvoda, in sicer keramična veziva in ovlažila. Keramična veziva se izdelujejo z mešanjem ve mineralnih in sintetskih surovin veziva. Material za keramične bruse se najprej preseje v vreče na sejalniku (N3), nato pa odtehta in strese v mešalne stroje (N2, 8 kos), kjer se vezivo homogenizira. Pri sejanju in mešanju zmesi za keramične bruse nastaja prah, ki se ga zajema z vrečastim filtrom SOP IKON (N57). Masa ovlažil se pripravi v sodih, kjer se po receptu dodajo prašne in tekoče



komponente (melasa, dekstrin, škrob, tekoča fenolformaldehidna smola in voda). Raztopina se meša dokler ni homogena. V mešalnici se odtehtajo prašne komponente brusa (abrazivna zrna, keramično vezivo, prašna fenolformaldehidna smola in naftalen ali kroglični korund kot porotvorec). Komponente brusa se v predpisanem vrstnem redu strese v mešali stroj z usedalnikom (N2, V1, 8 kos), dodajo se začasna prašna lepila brusa in tekoča ovlažila. Mešanje poteka določen čas, nato se zmes preseje in transportira v oblikovalnico. V oblikovalnici se na hidravlični stiskalnici (N4, 15 kos in N206, V3) oblikuje bruse. V treh sušilnih komorah (N5, Z1), (N6, Z2) in (N92, Z3) se brusi posušijo in toplotno utrdijo. Zaradi enakomernosti sušenja se v sušilni komori (N6) z izpustom Z2 po potrebi dodaja pregreta para. Brusi, ki vsebujejo naftalen se sušijo v posebnih sušilnih komorah za naftalenske bruse (N92, N93), z izpustom Z3, ki ima za odpadne pline nameščeno čistilno napravo Eisenmann, tip RNV 2600 za sežig naftalena in drugih hlapnih organskih snovi (N7). Po sušenju sledi dodelava brusov – razrez in/ali oblikovanje profila. Razrez se izvrši z žago (N36), odpadni deli brusa se zbirajo in reciklirajo. Prah, ki nastaja pri brušenju se odsesava in očisti v mokrem filtru z zaprtim kroženjem vode (N37), s to odpadno vodo se postopa kot z odpadkom. Sledi sintranje – žganje brusov v petih komornih pečeh (N8, N9, N10, N11, N12), ki kot gorivo uporabljajo zemeljski plin ter v tunelski peči (N13), ki deluje na električno. Komorna plinska peč 1 (N8) ima izpust Z4, komorna plinska peč 2 (N9) izpust Z5, komorne plinske peči 3 (N10), 4 (N11) in 5 (N12) ter tunelska peč (N13) imajo izpust izveden preko čistilne naprave LTB-2 za sežig hlapnih organskih snovi (N39), in sicer skozi skupen odvodnik izpust Z6. Sintranje poteka pri temperaturah od 970 °C do 1260°C. Sintran oziroma toplotno obdelan brus se kontrolira v medfazni kontroli in nato dodatno obdelava s suhim ploskovnim brušenjem (N16), mokrim ali suhim preciznim ploskovnim brušenjem (N19), čelnim brušenjem (N17), brušenjem ali povrtavanjem luknje (N18), brušenjem profilov in izdolbin (N20), zalivanjem lukenj z zlitino na stroju (N51) ali s plastiko (N52) ipd. Oba stroja za zalivanje lukenj sta vodno hlajena s pretočnim hladilnim sistemom. Stroj Fisher (N51) ima iztok V6, stroj za zalivanje lukenj s plastiko (N52) pa iztok V7. Naprava za mokro ali suho precizno ploskovno brušenje – planbrusilni stroj Jotes (N19) ima iztok V2. V fazi brušenja nastaja prah brusnih zrn in delcev keramičnih veziv, ki se zajema z vrečastim filtrom SOP IKON obdelovalnice brusov (N42) ter vodi skozi izpust Z8. Sledi končna kontrola brusa ter barvanje in označevanje brusov. Predpisane oznake se na brus bodisi napleskajo bodisi nabrizgajo. Za brizganje se uporablja razredčena nitro barva, ki se naprši na brus skozi šablono. Presežek barve se ujame v vodni zavesi barvanja brusov (N55), z iztokom V5. Za pleskanje se uporabi gosta črna barva, ki se preko šablone nanese na brus.

Tehnološki postopek v napravi za proizvodnjo smolno vezanih - bakelitnih brusov se prav tako začne s skladiščenjem surovin, sledi priprava polizdelkov in doziranje/tehtanje surovin. Kot polizdelek se lahko predhodno homogenizirajo prašne smole in polnila v pripravljena smolna veziva. Vzporedno se rondelaste steklenih pletiv (ojačitve brusov) izpihajo (N85) oz. po potrebi izsekajo na stroju za izsekavanje pletiv (N22). Izpihovalnica pletiv (N85) je vezana na filter N72 z izpustom Z24, izsekovalnica pletiv pa na ciklon N70 z izpustom Z22. Sledi doziranje, kjer se odtehtajo receptne količine prašnih smol, polnil, abrazivnih zrn in ovlažil. Vse komponente se zmešajo v predpisanem vrstnem redu v mešalnem stroju (N81, 9kos, od katerih je eden opremljen s samostojnim filtrom N64 in izpustom Z15), gotova zmes pa preseje na sejalnikih (N205) v posodo in strese in razgrne na kovinski pladenj. Na pladnju nato zmes zori predpisan čas. Zatem se ponovno preseje (N205) in transportira na stiskalnico. Le teh je več: hidravlična stiskalnica za vroče stiskanje (N23), hidravlične stiskalnice - bakelit (N207), stiskalnica Maternini 5 (N86), stiskalnica Maternini 9 (N87), stiskalnica Maternini 11 (N88) in stiskalnica Abra krožna 1 (N89). Na stiskalnici se brus oblikuje lahko pa se še dodatno opremi z etiketo, prirobnicami, maticami, sidri, pušami, ipd. in ojača z rondelami steklenih tkanin. Sledi toplotna obdelava brusa v sedemnajstih bakelitnih pečeh (N90-N108, Z7) in dveh sušilnih komorah (N92 in N93, Z3) na temperaturi do 200°C. Bakelitne peči in sušilne komore so ogrevane s pomočjo elektrike ali posredno s plinskimi gorilniki (N109-N204), ki so paroma vezani na posamezen izpust (Z33- Z80). Izpusti notranjosti vseh bakelitnih peči so vezani v skupni vod, ki se konča s čistilno napravo LTB-1 (N40) in izpustom Z7. Žganju sledi sortiranje, lepljenje oziroma zalivanje sornika, barvanje na napravi za barvanje z vodno zaveso (N55) in pakiranje. V dozirnici bakelita je nameščen vrečasti filter SOP IKON dozirnice bakelita (N58), v mešalnici je nameščen vrečasti filter N64, v oblikovalnici bakelitnih brusov pa so nameščene naslednje čistilne naprave: ciklon Maternini 5 (N76), ciklon Maternini 9

(N77), ciklon Maternini 11 (N78), ciklon Abra krožna 1 (N79), ciklon sekanja pletiv (N70), vrečasti filter izpihavanja brusov (N72) in ciklon preizkuševalnice efektov (N71).

V napravi za proizvodnjo diamantnih brusov se izdelujeta dve liniji izdelkov: brusi s smolno vezjo in brusi s kovinsko vezjo. Pomožni izdelek so nosilci brusov, ki so plastični kompoziti s kovinskim polnilom. Izdelava kompozitnega nosilca brusov je sestavljena iz priprave zmesi, vročega oblikovanja nosilca, toplotnega utrjevanja in dodelave brusa. V mešalnem stroju (N208) se zmešajo smola in anorganska polnila. Zmes se odtehta in prenese v pripravljeno (površinsko premazano) orodje, ki se zapre in vroče stisne na hidravlični stiskalnici za vroče stiskanje (N54). Zgoščen surovec se nato prenese v laboratorijski sušilnik na dia oddelku (N59) ali v eno od bakelitnih peči (N90-N108), kjer se toplotno utrdi. Gotov surovec brusa se pred uporabo pa obdela (struži) na željene mere.

Pri izdelavi smolno vezanih diamantnih in cBN brusov se zmes za brusno plast pripravi z mešanjem diamantnih zrn, prašne smole, anorganskih polnil in ovlažil (furfurala). Pripravi kovinsko orodje; površina orodja se zaščiti proti sprijemanju, stične površine nosilca se namažejo z lepilom (tekočo smolo) in v orodje se namesti nosilec brusa. Zmes za brusno plast se strese v orodje in zapre. Brus se nato vroče stisne s pripravljenim temperaturnim režimom. Zgoščen brus se nato loči od orodja in prenese v peč na toplotno utrjevanje, kjer se sintra do končne zgostitve brusne plasti. Odžgan brus se nato obdela na končno obliko, brusna površina se tudi »odpre«. Končno se brus pobarva, gravirajo oznake in zapakira. Izdelava kovinsko vezanih brusov se razlikuje le po uporabljenem tipu veziva in tehnologiji izdelave. Diamantna zrna se pomešajo s kovinskim vezivom. Pripravi in zaščiti se orodje, vanj se vstavi nosilec brusa in nato nasiplje pripravljena diamantna zmes. Orodje se zapre z grafitnimi tlačnimi ploščami, ter sintra pri temperaturah med 600 in 1200°C v uporovno greti hidravlični stiskalnici. Orodje se nato razstavi in sintrani izdelki ločijo od orodja. Sledi končna obdelava na željeno dimenzijo in obliko, uravnoteženje, barvanje, označevanje in pakiranje. V primeru sintranja segmentov za žage, sledi brušenje segmentov, lotanje segmentov na žagin list, končna obdelava žage in pakiranje. V napravi za proizvodnjo diamantnih brusov so nameščene naslednje čistilne naprave: vrečasti filter SOP IKON Dia1 za barvanje brusov (N66), vrečasti filter SOP IKON Dia2 na profilirnem stroju Cleveland (N67), vrečasti filter SOP IKON Dia3 stružnice (N68), ciklon odpiranja žag diamantnega oddelka (N69).

V napravi za proizvodnjo lamelnih brusov se izdelujejo brusi, kjer so brusna zrna nameščena na nasekanih lističih brusnega platna, ki se jih prilepi z epoksidalnim lepilom. Toplotni obdelavi v laboratorijski peči (N60) sledi še dodelava brusov.

V napravi za proizvodnjo fiber brusov se izdelujejo brusi z abrazivnim nanosom na elastični podlagi. Lepilno zmes iz tekoče smole, furfurala in polnil se nanese na nosilec iz gumiranega papirja ali platna ter posuje z abrazivnim zrnom in toplotno utrdi v sušilni komori za fiber diske (N63). Sledi zgibanje in pakiranje brusa.

Sestavni del naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja so tudi manjše tehnološke enote, ki so nujno potrebne za delovanje naprav, in sicer dva kompresorja za proizvodnjo komprimiranega, Atlas Copco ZR3 (N45 in N213), ki proizvajata 250l/s komprimiranega zraka s tlakom 8,5 bar, dve transformatorski postaji (N215 in N216), (20/0,4kV), dva kotla centralne kurjave, ki služita za potrebe ogrevanja in sicer glavni kotel (N47), TVT Boris Kidrič, tip ZV2900, vhodne toplotne moči 2,9 MW, ki uporablja kot gorivo kurilno olje in pomožni kotel (N214), TVT Boris Kidrič, tip ZV2900, vhodne toplotne moči 2,9 MW, ki uporablja kot gorivo zemeljski plin, grelec sanitarne vode (N48), Immergas, tip Eolo Maior S, vhodne toplotne moči 28kW, dva parorazvijačca (N46 in N212) in tri naprave za mehčanje vode (N209, N210, N211).

V napravi za izdelavo keramičnih brusov ter v napravah za obdelavo in kontorolo brusov poteka 8 ur/dan, 5 dni/teden, le izjemoma 12 ali 16 ur dnevno. Izjemo predstavljajo sušilnice in peči za žganje brusov, ki delujejo kontinuirano - 24 ur/dan in 7 dni/teden. V napravi za proizvodnjo smolnih brusov delo poteka 16-24 ur/dnevno, 5 dni/teden, občasno v soboto. V napravah za proizvodnjo diamantnih brusov, lamelnih brusov in fiber brusov poteka delo 8 ur/dan, 5 dni/teden.

Upravljaavec ima uvedena standarda ISO 14001:2004 in ISO 9001:1997.

Število zaposlenih v industrijskem kompleksu znaša 632 oseb.

Glavni proizvodi so smolno vezani vroče stisnjeni brusi, hladno stiskani smolno vezani brusi, keramično vezani brusi in diamantni brusi v kovinski vezi. V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja proizvajajo okoli 50.000 različnih brusilnih proizvodov.

Emisije v zrak iz naprav iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja, t.j. naprave za proizvodnjo keramičnih brusov se odvajajo preko devetih izpustov: Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z8, Z9, in Z10. Glavni viri emisij snovi v zrak iz naprave za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem - proizvodnje keramičnih brusov so: emisije iz sušilnikov (Z1, Z2 in Z3); emisije iz komornih plinskih peči in tunelske peči za žganje (Z4, Z5 in Z6), kjer so pomembnejše predvsem emisije organskih snovi in fluoridov; emisije iz odpraševalnih naprav, ki so nameščene na posameznih tehnoloških procesih obdelave ter emisije iz dveh srednjih kurilnih naprav (Z9 in Z10). Odpadni plini na izpustu Z3 se očistijo na čistilni napravi Eisenmann za sežig naftalena in drugih hlapnih organskih snovi (N7), odpadni plini na izpustu Z6 se očistijo na čistilni napravi LTB-2 - čistilna naprava za pline tunelske in komornih keramičnih peči za sežig hlapnih organskih snovi (N39). V postopku mešanja in oblikovanja ter pri začasnem skladiščenju surovih nesušenih brusov se pojavljajo razpršene emisije fenola in naftalena, v postopku doziranja, mešanja in sejanja pa razpršene emisije prahu. Emisije pri pripravi zmesi za keramične bruse se zajamejo z vrečastim filtrom SOP IKON v mešalnici in dozirnici keramike (N57, Z16). Pri rezanju in oblikovanju surovih brusov se pojavlja prah, ki se odsesava in čisti na mokrem filtru z zaprtim kroženjem vode. Prah se pojavlja tudi v postopku medfazne in končne kontrole brusov, ter se zajame v vrečastem filtru SOP IKON na vizualni kontroli surovih keramičnih brusov (N65), z izpustom v obrat. Pri označevanju in barvanju brusov se ostanke barve prestreže z vodno zaveso barvanja brusov (N55). V postopku dodelave - obdelave brusov se kot emisija pojavlja brusni prah, ki se prestreže z vrečastim filtrom SOP IKON obdelovalnice brusov (N42, Z8).

Parorazvijalec I., Ventilator 1/600 S10 (N46) z izpustom Z9 in parorazvijalec II, Ventilator 2/600 S10 (N212), z izpustom Z10, sta srednji kurilni napravi, vsaka z vhodno toplotno močjo 0,45 MW, ki se uporabljata za proizvodnjo pregrete pare, ki je potrebna pri tehnološkem procesu sušenja. Kot kurilni medij se uporablja ekstra lahko kurilno olje. Temperatura in nadtlak v kotlu pri obeh znaša 170°C ter 9 barov, parorazvijalec I. je začel obratovati leta 1977; parorazvijalec II. pa leta 1987.

V napravi iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja, napravi za izdelavo smolno vezanih brusov se emisije prahu pojavljajo v fazi priprave snovi (tehtanje, mešanje, sejanje) in v fazi dodelave ter obdelave brusov. Emisije snovi, ki nastanejo pri mešanju in doziranju zmesi za bakelitne bruse se zajame z vrečastim filtrom SOP IKON dozirnice bakelita (N58) z izpustom Z14. V mešalnici bakelita je nameščen tudi filter SOP IKON, ki ima izpust v obrat (N64, Z15). V oblikovalnici bakelitnih brusov se prah bakelitnih zmesi in abrazivna zrna prevlečena s smolo in polnili odsesava na štirih ciklonih: Maternini 5 (N76, Z29) Maternini 9 (N77, Z30), Maternini 11 (N78, Z31) in Abra krožna (N79), Z32). V preizkuševalnici efektov je za zajem prahu brušenja in delcev kovin nameščen ciklon (N71, Z23). V postopku toplotnega utrjevanja smolno vezanih brusov v sedemnajstih bakelitnih pečeh Končar (N90, N91, N94, N95, N96, N97, N98, N99, N100, N101, N102, N103, N104, N105, N106, N107, N108), nastajajo odpadni plini, ki se čistijo na zgorevalni napravi za odpadne pline LTB-1 (N40) ter vodijo na izpust Z7. Na izpustu Z3 iz dveh sušilnih komor (N92 in N93) je nameščena čistilna naprava Eisenmann, tip RNV 2600 za sežig naftalena in drugih hlapnih organskih snovi (N7).

Bakelitne peči (N90 – N108) in sušilne komore (N92 in N93) so ogrevane s pomočjo 92 plinskih gorilnikov Končar (N109-N204), ki so paroma vezani na posamezen izpust (Z33- Z80). Vhodna moč vsakega gorilnika znaša 29,5 kW, kot kurilni medij se uporablja zemeljski plin. Gorilniki so bili vgrajeni od leta 2001 do leta 2008. Gorilniki segrevajo grelne cevi, ki segajo v notranjost peči, s čimer posredno segrevajo bruse v bakelitnih pečeh.

V proizvodnji diamantnih brusov se abrazivni delci, delci veziva in kovin, ki nastanejo pri struženju brusov (N83) se zajamejo z vrečastim filtrom SOP IKON Dia3 (N68, Z20) emisije, ki nastanejo na optičnem profilirnem stroju (N30) se zajamejo z vrečastim filtrom SOP IKON Dia2 (N67, Z19). Emisije, ki nastanejo pri odpiranju žag diamantnega oddelka (N84) se zajamejo s ciklonom (N69, Z21). Emisije, ki nastanejo pri barvanju brusov se zajamejo z vrečastim filtrom SOP IKON Dia1 (N66, Z18). Emisije iz toplotnega utrjevanja diamantnih brusov iz laboratorijskega sušilnika (N59) se vodijo skozi izpust Z12 v ozračje.

Emisije iz toplotnega utrjevanja lamelnih brusov iz laboratorijske peči (N60) se vodijo skozi izpust Z11 v ozračje.

V nadaljevanju so prikazani izpusti iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja ter višina njihovih odvodnikov od tal in Gauss-Krügerjeve koordinate odvodnikov ter naprave za čiščenje odpadnih plinov na posameznem izpustu:

Oznaka izpusta	GK koordinate izpusta	Višina odvodnika od tal (m)	Naprava za čiščenje odpadnih plinov
Z1, izpust iz sušilnika keramičnih brusov I.	Y= 550006 X= 155656	20	brez
Z2, izpust iz sušilnika keramičnih brusov II.	Y= 550003 X= 155657	20	brez
Z3, izpust iz sušilnika naftalenskih brusov	Y= 550051 X= 155664	20	Eisenmann, tip RNV 2600, sežig organskih snovi
Z4, izpust iz plinske peči I.	Y= 550006 X= 155654	20	brez
Z5, izpust iz plinske peči II.	Y= 550000 X= 556978	20	brez,
Z6, izpust iz tunelske peči, plinskih peči III, IV, V oz. iz čistilne naprave LTB za pline tunelske in komornih keramičnih peči za sežig hlapnih organskih snovi	Y= 549982 X= 155662	12	LTB-2 - sežig organskih snovi
Z7, izpust iz čistilne naprave LTB za emisije iz bakelitnih peči	Y=5500747 X=155678	12	LTB-1 - sežig organskih snovi
Z8, izpust iz SOP filtra obdelovalnice	Y= 550006 X= 155754	15	vrečasti filter
Z9, izpust iz parorazvijalca I	Y= 550028 X= 155657	10	brez
Z10, izpust iz parorazvijalca II.	Y= 550028 X= 155657	10	brez
Z11, izpust iz laboratorijske peči za lamelne bruse	Y= 550096 X= 155731	10	brez
Z12, izpust iz laboratorijskega sušilnika dia	Y= 550102 X= 155753	10	brez
Z14 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON v mešalnici bakelita	Y=549993 X=155566	5	vrečasti filter
Z16 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON v mešalnici in dozirnici keramike	Y=549958 X=155590	6	vrečasti filter
Z18 - izpust iz vrečastega filtra SOP IKON Dia1 za barvanje brusov	Y=550082 X=155760	3	vrečasti filter
Z19 – izpust iz vrečastega filter SOP IKON Dia2 za profiliranje diamantnih brusov	Y=550094 X=155761	3	vrečasti filter
Z20 – izpust iz vrečastega filter SOP IKON Dia3 stružnice	Y=550105 X=155761	3	vrečasti filter
Z21 – izpust iz ciklona za odpiranje žag	Y=550110 X=155762	3	ciklon
Z22 – izpust iz ciklona sekanja pletiv	Y=549931 X=155512	3	ciklon

Z23 – izpust iz ciklona preizkuševalnice efektov	Y=550029 X=155678	4	brez
Z25 – izpust iz vroče stiskalnice DIA	Y=550011 X=155741	3	brez
Z26 – zalivanje orodij s PU	Y=550011 X=155784	2,5	ciklon
Z27 – odsesavanje brusilnih strojev	Y=550064 X=155779	2,5	brez
Z29 – izpust iz ciklona Maternini 5	Y=550002 X=155630	5	ciklon
Z30 – izpust iz ciklona Maternini 9	Y=550002 X=155630	5	ciklon
Z31 – izpust iz ciklona Maternini 11	Y=550002 X=155630	5	ciklon
Z32 – izpust iz ciklona Abra krožna	Y=550002 X=155630	5	ciklon
Z33 – Z80 - izpusti iz gorilnikov za bakelitne peči	Y=550047 X=155675	10	brez

Upravljaavec uporablja v Industrijski klimi Ciat, hladilnem sistemu skladišča in hladilnem sistemu hidravlične stiskalnice za vroče stiskanje za izdelavo diamantnih brusov stacionarno opremo, ki vsebuje več kot 3 kg ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov. Kot hladivo služi R22 (HCFC-22).

V napravah iz točke 1. izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske (tehnološke in hladilne), komunalne in padavinske odpadne vode. Vse odpadne vode, razen iztrošene pralne raztopine, ki nastaja v mokrem filtru razrez keramike (N37, V4) iz procesa rezanja in oblikovanja surovih posušenih keramičnih in naftalenskih brusov, se odvajajo v javno kanalizacijo, ki je zaključena s komunalno čistilno napravo Maribor.

Industrijske odpadne vode pri pripravi snovi za keramične bruse nastajajo zaradi čiščenja mešalnih strojev. Onesnažena voda iz posameznega mešalnega stroja se izlije v usedalnik, ki je pod mešalnim strojem, in se nato preko skupnega usedalnega bazena za vse mešalne stroje, na iztoku V1, odvaja v javno kanalizacijo. Industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri obdelavi žganih brusov na planbrusilnem stroju Jotes (N19), se preko usedalno-pretočnega bazena odvajajo v javno kanalizacijo na iztoku V2.

Hladilne odpadne vode nastajajo v pretočnih hladilnih sistemih za posredno hlajenje, in sicer pri hlajenju hidravlične stiskalnice Komage (N206, V3) v fazi oblikovanja surovih keramičnih in naftalenskih brusov, na stroju za zalivanje sornikov Fischer (N51, V6), na stroju za zalivanje s plastiko (N52, V7) v obdelovalnici brusov ter hladilnem sistemu, ki hladi primarni hladilni krogotok za hlajenje hidravlične stiskalnice za vroče stiskanje in stroja za induktivno lotanje v napravi za proizvodnjo diamantnih brusov. Moč posameznega pretočnega hladilnega sistema je manjša od 300 kW, v te hladilne sisteme se kemikalije ne dodajajo, ker gre za posredno hlajenje, ne vsebujejo nevarnih snovi.

V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja sta tudi dva odprta obtočna hladilna sistema z vodnim stolpom. Prvi obtočni sistem se uporablja za hlajenje dveh kompresorjev (N45). Drugi obtočni hladilni sistem vezan na hladilni stolp se uporablja v napravi za proizvodnjo smolno vezanih brusov in sicer na hidravličnih stiskalnicah (N23 in N207). Moč odvedenega hladilnega toka posameznega obtočnega hladilnega sistema je manjša od 500 kW, v posameznem sistemu je približno 3,5 m<sup>3</sup> vode. Hladilna sistema se ne odsoljujeta, odpadne vode bi nastale le v primeru delnega ali popolnega praznjenja in bi se odvedle na iztok V10.

Odpadne industrijske vode iz naprav za pripravo mehčane vode nastajajo pri njihovi regeneraciji, in sicer z natrijevim kloridom. Odvajajo se preko iztoka V10 v javno kanalizacijo.

Industrijske odpadne vode, ki nastanejo v tehnološki enoti vodna zavesa barvanja brusov (N55), se vodijo na iztok V5. Naprava vodna zavesa barvanja brusov (N55) je zaprt sistem s kapaciteto približno 2 m<sup>3</sup>. Odpadna voda se menjava tedensko. Glede na izveden meritve (Preiskave odpadnih vod iz lakirnice, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, št. 13/87-07, januar 2008) in največjo dnevno (2m<sup>3</sup>) ter letno količino (120 m<sup>3</sup>), obremenjevanje okolja zaradi njenega odvajanja ne presega 50 PE in letna količina nobene od nevarnih snovi ne presega količine nevarnih snovi, določene v Preglednici 1 iz Priloge 1 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07).

Iztrošena pralna raztopina iz mokrega filtra razrez keramike se odstrani kot odpadke, v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki.

Komunalne odpadne vode se na iztokih V8, V10, V11, V12, V13, V14 in V15 odvajajo v javno kanalizacijsko omrežje, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor.

Padavinske odpadne vode se z utrjenih površin velikosti 1,9 ha preko iztokov V10, V11, V12, V13, V14 in V15 odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Maribor.

Na kraju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja se v skladišču nevarnih snovi in na velikem mešalnem stroju nahajajo slepi jaški za prestrezanje olja in so brez iztoka v kanalizacijo. Rezervoar za kurilno olje in prečrpališče kurilnega olja se nahaja v lovilnem bazenu.

V napravah, ki so vir hrupa povzročajo pomembne emisije hrupa ventilatorji pri energetskih postrojenjih kot so peči, sušilnice, odpraševalni sistemi, ventilacijski sistemi in vozila, ki opravljajo interni transport, dovažajo surovine in odvažajo gotove proizvode.

Na kraju naprav se nahajajo viri elektromagnetnih sevanj in sicer dve transformatorski postaji z elektroenergetskimi povezavami, katerih nazivna napetost je manjša od 110 kV. Ena transformatorska postaja služi za napajanje celotnega podjetja, druga pa je postavljena znotraj podjetja in služi za napajanje stanovanjskih hiš in poslopij na Primorski ulici v Mariboru.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav so popisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki za obdobje od leta 2007 do 2010, ki ga je upravljavec izdelal v maju 2006 in dopolnil v januarju 2007. Glavne vrste odpadkov, ki nastajajo v napravah so: odpadna keramika, brusni prah iz filtrov, kovinski odpad, mešani komunalni odpadki, odpadna električna in elektronska oprema, odpadna plastika, laboratorijske kemikalije, odpadna papirna, lesena, kovinska in plastična embalaža, embalaža nevarnih snovi, svinčeve baterije, odpadna olja in zaoljene krpe, odpadki iz ločilnika olje/voda iz kuhinje in komunalni odpadki. V napravah ne predelujejo in ne odstranjujejo odpadkov; odpadki se oddajajo pooblaščenim zbiralcem, predelovalcem ali odstranjevalcem odpadkov ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Naslovni organ je na podlagi predložene vloge upravljavca glede zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo ugotovil, da je upravljavec zavezanec za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Upravljavec je embaler za embalažo, v katero je embalirano blago, ki ga sam uporabi kot končni uporabnik embaliranega blaga ali ga daje v promet in tudi pridobitelj blaga ali pridobitelj embalaže, ki zaradi izvajanja svoje dejavnosti embalažo ali embalirano blago, pridobljeno v EU ali uvoženo iz tretjih držav, uporabi sam kot končni uporabnik in zato nima predhodnega dobavitelja in pridobitelj blaga zaradi izvajanja svoje dejavnosti.

Industrijske odpadne vode, ki nastanejo pri oblikovanju in rezanju surovih posušenih keramičnih in naftalenskih brusov ter so obremenjene predvsem z neraztopljenimi snovmi, bakrom, nikljem, svincem in fenoli se zajamejo z vodnim filtrom (iztok V4). Ta odpadna voda se obravnava kot odpadke, ki ga bo odstranjeval pooblaščen odstranjevalec odpadkov. Največja možna količina te odpadne vode letno znaša 10 m<sup>3</sup>.

Upravljaavec ima sklenjeno pogodbo s podjetjem Interseroh, Zbiranje in predelava odpadnih surovin d.o.o. (št. pogodbe 113031, z dne 10.3.2006).

Upravljaavec v svojih napravah uporablja pitno vodo iz vodovodnega sistema in zaradi njene rabe nastaja industrijska odpadna voda, opredeljena s predpisom, ki ureja emisije snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07). Zato mora v skladu z 2. in 21. členom Pravilnika o oskrbi s pitno vodo (Uradni list RS, št. 35/06) pridobiti vodno dovoljenje.

#### **IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja ter razlogi za odločitev**

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Naslovni organ je za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami v zrak na podlagi 5., 11., 31., 33., 34., 42., 43. in 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07), 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo keramike in opečnih izdelkov (Uradni list RS, št. 34/07) ter 17. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07, 81/07). Zahteve v zvezi z ozonu škodljivimi snovmi so določene na podlagi 5. člena Uredbe (ES) št. 2037/2000 o snoveh, ki tanjšajo ozonski plašč (UL L 244, 29.9.2000) in 3., 6., 7., 8. in 9. člena Pravilnika o ravnanju z odpadnimi ozonu škodljivimi snovmi (Uradni list RS, št. 42/03) ter zahteve v zvezi s fluoriranimi toplogrednimi plini so bile določene na podlagi 1., 3. in 4. člena Uredbe (ES) št. 842/2006 o določenih fluoriranih toplogrednih plinih (UL L 161, 14.6.2006).

Naslovni organ je za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil dopustne vrednosti emisije snovi v zrak na podlagi 3. in 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo keramike in opečnih izdelkov (Uradni list RS, št. 34/07), 3., 5. in 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04) ter 21., 23. in 24. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07).

Največje masne pretoke celotnega prahu, žveplovih in dušikovih oksidov za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 11. člena in priloge 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07).

Naslovni organ je na podlagi poročil navedenih v III. točki obrazložitve tega dovoljenja, ter na podlagi pogojev, pri katerih poteka proces ugotovil, da ni možna prekoračitev mejnega masnega pretoka na izpustih iz žgalnih delov peči, in sicer: na izpustu Z4, Z5 in Z6 za snov svinec in njegove spojine (izražene kot Pb), fenol, stiren in metanol, zato je opustil zahtevo za izvajanje občasnih meritev navedenih snovi, skladno s petim odstavkom 39. člena in četrtem odstavkom 41. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07).

Kljub temu, da največji masni pretok celotnega prahu iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja ne dosega vrednosti, pri kateri je potrebno zagotoviti izvajanje trajnega monitoringa emisije snovi v zrak, je naslovni organ skladno s enajstim odstavkom 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07) zaradi možnih motenj delovanja čistilne naprave za odpadne pline tj. vrečastega filtra na izpustu Z8 določil, da mora biti merilno mesto MMZ8 na izpustu Z8 opremljeno z merilnimi napravami za trajno merjenje in prikazovanje pravilnega delovanja obratovanja naprave za čiščenje odpadnih plinov. Skladno z navedenim je bilo odločeno kot izhaja iz 2.3.4 točke izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je obveznosti izvajanja monitoringa ter poročanja o meritvah, določil na podlagi 3., 16., 25. in 26. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96, 71/00, 99/01, 17/03 in 41/04) ter 32. in 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07).

Naslovni organ je za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode iz točk 3.1.1, 3.1.4 in 3.1.8 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07). Obveznost v zvezi z vodenjem poslovnika in obratovalnega dnevnika, ki je določena v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07), obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja iz točke 3.1.2 izreka tega dovoljenja pa na podlagi 20. člena te uredbe.

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa iz Preglednice 17 in Preglednice 18 je določen na podlagi 5. in 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), z upoštevanjem analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode. Osnovne parametre je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje, dodatne parametre pa v skladu s četrtem odstavkom 7. člena istega pravilnika, z upoštevanjem predloga, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, na podlagi analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode.

Naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 3 (nekovinska industrija) z oznako g (naprave za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem, zlasti strešnikov, opek, ognjevarnih opek, lončevine ali porcelana s proizvodno zmogljivostjo nad 75 ton na dan ali z zmogljivostjo peči večjo 4 m<sup>3</sup> in vložkov v posamezno peč večjim od 300 kg/m<sup>3</sup>). Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprav niso presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba v skladu z Uredbo 166/2006/ES zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode in ki niso že vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Dopustne vrednosti parametrov iz Preglednice 17 in Preglednice 18 izreka tega dovoljenja so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo, in sicer za iztok v javno kanalizacijo. Dopustno vrednost parametra neraztopljene snovi je naslovni organ določil v skladu z tretjim odstavkom 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo, na podlagi priloženega mnenja upravljavca javne kanalizacije, Nigrad d.d., Zagrebška cesta 30, 2000 Maribor in upravljavca komunalne čistilne naprave Maribor, AquaSystems d.o.o., Dupelška 330, 2000 Maribor.



Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa o emisijah snovi in toplote v vode določil na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07), obveznost v zvezi z urejenostjo merilnega mesta in obveznost o poročanju o emisijah snovi in toplote v vode pa na podlagi 11., 16., 21., in 22. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je pogostost vzorčenja, ki je določena v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, določil na podlagi 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje, čas vzorčenja pa na podlagi četrtega odstavka 12. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod.

Naslovni organ v točki 3.3.7 ni predpisal izvajanja občasnih meritev emisij snovi za industrijsko odpadno vodo, ki nastaja na napravah za pripravo mehčane vode (pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev z natrijevim kloridom) in ki se preko iztoka V10 odvaja v javno kanalizacijo, saj se skladno s točko 13.1 iz 2. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07) nastala odpadna voda iz naprav za pripravo mehčane vode smatra kot odpadna komunalna voda, ker letna količina te odpadne vode ne presega 4.000 m<sup>3</sup>, obremenjevanje z odpadno vodo ne presega 50 PE in letna količina nevarnih snovi ne presega količine preglednici 1 priloge 3 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo. Ker naslovni organ ni predpisal občasnih meritev, je v točki 3.1.5 navedel pogoj, s katerim se zagotavlja, da se lahko odpadna industrijska voda iz naprav za pripravo mehčane vode šteje za komunalno.

Naslovni organ v točki 3.3.5 ni predpisal izvajanja občasnih meritev emisij snovi za industrijsko odpadno vodo, ki nastaja pri obratovanju vodne zavese barvanja brusov in ki se preko iztoka V5 odvaja v javno kanalizacijo. Iz rezultatov meritev in podatkov upravljavca je razvidno, da dnevna količina te odpadne vode ne presega 15 m<sup>3</sup>, letna količina je manjša od 4.000 m<sup>3</sup>, obremenjevanje z odpadno vodo ne presega 50 PE in letna količina nevarnih snovi ne presega količine preglednici 1 priloge 3 Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo. Ker naslovni organ ni predpisal občasnih meritev, je v točki 3.1.7 navedel pogoj, s katerim se zagotavlja, da je obremenjenost te vode primerljiva z obremenjenostjo, ki je bila ugotovljena pri občasnih meritvah, izvedeni dne 17.12.2007.

V skladu s 7. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št.74/07) je naslovni organ v točki 3.3.6 izreka tega dovoljenja določil, da ni potrebno izvajati obratovalnega monitoringa hladilnih odpadnih vod iz točk 3.2.5, 3.2.6., 3.2.7 in 3.2.8 izreka tega dovoljenja, ker se v te hladilne sisteme ne dodaja nevarnih kemikalij, je pa v točki 3.1.6 izreka tega dovoljenja določil pogoj v zvezi z obratovanjem pretočnih hladilnih sistemov.

Naslovni organ je določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08).

Mejne vrednosti kazalcev hrupa za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08), in sicer preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te uredbe.

Obveznosti z izvajanjem obratovalnega monitoringa ter poročanjem zaradi emisije hrupa je naslovni organ določil na podlagi 7., 13., 14. in 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu hrupa za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96, 45/02 in 41/04).

Obratovalnega monitoringa v skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčni vir sevanja na II.

območju ter za nizkofrekvenčni vir sevanja na I. območju, katerega nazivna napetost je manjša od 110 kV ni treba zagotavljati.

Pogoje za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka te odločbe in so določeni v točki 5.1. izreka te odločbe, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11., 13. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08). Zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo so določene na podlagi 26. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti, je naslovni organ v točki 5.2. izreka te odločbe določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki, obveznosti poročanja za embalažo in odpadno embalažo iz točke 5.3. izreka te odločbe pa na osnovi 49. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07).

Obveznosti vodenja evidence o nastajanju odpadkov iz točke 5.1.8. izreka te odločbe je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Nadalje je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in pridobljenih podatkov ugotovil, da celotna količina embalaže, ki jo upravljavec da v promet ali jo pridobi kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja, presega 15.000 kg.

Upravljavec naprav je v vlogi predložil pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno z s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena uredbe, upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo.

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ določil na podlagi 1. člena Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02), 19. člena ZVO-1 ter na osnovi opisov v vlogi, katere nevarne snovi se pri obratovanju naprav uporabljajo in zaradi katerih bi lahko prišlo do onesnaženja okolja.

Upravljavec mora skladno s 7. členom Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 88/05) za svoj obrat pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat, ki je vir manjšega tveganja za okolje.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določil tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06), določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 te Uredbe, pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah v industriji Keramike

(Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, CER izdan avg/2007), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo presežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da stranka z obratovanjem naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v točki III. obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu na podlagi 1. odstavka 72. člena ZVO-1 izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za izdelavo keramičnih izdelkov z žganjem - tehnične keramike, z zmogljivostjo peči več kot 4 m<sup>3</sup> in gostoto vložka v posamezno peč več kot 300 kg/m<sup>3</sup> in druge naprave, ki imajo z napravo za izdelavo keramičnih izdelkov skupne objekte in naprave za odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki, in sicer za: Napravo za proizvodnjo smolno vezanih – bakelitnih brusov, Napravo za proizvodnjo diamantnih brusov, Napravo za proizvodnjo lamelnih brusov in Napravo za proizvodnjo fiber brusov, ki se nahajajo na lokaciji Titova cesta 60, 2000 Maribor. Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti in zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti. Naslovni organ je določil tudi ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje, ravnanje in prenos snovi in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako sta v okoljevarstvenem dovoljenju določena posebna pogoja, ki se nanašata na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpustih in prenosih onesnaževal.

## **V. Čas veljavnosti dovoljenja**

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrtem odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je bilo izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrtem odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravljavca.

## **VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja**

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnitosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev, spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških, obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

## **VII. Sodelovanje javnosti**

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07), se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Naslovni organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam obvesti javnost o sprejeti odločitvi z objavo na krajevno običajen način, v svetovnem spletu in v enem od dnevnih časopisov, ki pokriva celotno območje države. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega

dovoljenja.

### VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1 in 126/07, v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Kot je razvidno iz 11. točke izreka te odločbe, bo naslovni organ o stroških postopka odločil s posebnim sklepom.

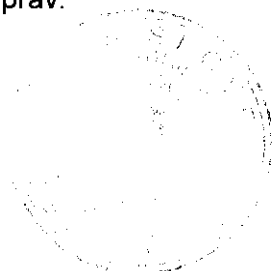
Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife Zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-UPB3 in 126/07, v nadaljevanju ZUT), v višini 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Pritožbo se lahko kolkuje z upravnimi kolki v vrednosti 14,18 EUR ali se predloži potrdilo o plačilu enakega zneska v primeru drugih oblik plačila upravne takse.

Postopek vodila:

Milan Merlak univ. dipl. ing. str.  
Višji svetovalec III

Natasa Petrovčič, univ. dipl. prav.  
Podsekretarka



Tanja Dolenc, univ. dipl. inž. grad.  
Direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

Priloga 1: Skladiščne kapacitete nevarnih snovi

Vročiti:

- Swaty tovarna umetnih brusov d.d., Titova 60, 2000 Maribor – osebno

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US in 33/07-ZPNačrt):

- Mestna občina Maribor, Ulica heroja Staneta 1, 2000 Maribor
- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana

**Priloga 1: SKLADIŠČNE KAPACITETE NEVARNIH SNOVI**

Skladišča nevarnih snovi

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta m <sup>3</sup>	Način skladiščenja	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje
Sk11	skladišče nevarnih snovi/nevarnih odpadkov (odpadno hidravlično olje, drugi tekoči odpadki)	123	200 l sodi na paleti/250 sodov ali 72 kontejnerjev	betonirana tla z nagibom v slepi jašek
Sk12	skladišče nevarnih snovi/nevarnih tekočin (hidravlično olje, mazalna olja, naftni derivati, špirit, furfural, procesno olje, antracensko olje, krezol, ldr.)	42	200 l sodi na paleti ali stojalu/ 72 sodov	betonirana tla z nagibom v slepi jašek
Sk13	skladišče nevarnih snovi/nevarnih tekočin (tekoča fenolformaldehidna smola, silani)	24	12 plastičnih samostoječih kontejnerjev (hlajen del)+ 50-100 l plastične posode na policah	betonirana tla z nagibom v slepi jašek
Sk14	skladišče nevarnih snovi/tehnični plini (acetilen, UNP)	72	jeklenke stisnjenega plina/56 jeklenk + 25/50kg vreče ali 1000 kg big-bagi na paletah/24 palet	betonirana tla z nagibom v slepi jašek
Sk15	skladišče nevarnih snovi/trdni odpad (ostanki lepil/smoli, gošča furfurala, odpadne čistilne krpe/volna, odpadna plastika)	250	2 kesona po 6 m <sup>3</sup> + 1000 kg big-bagi na paletah/ 100 palet ali 200 l sodi na paletah/ ca 400 sodov	betonirana tla z nagibom v slepi jašek
Sk16	skladišče surovin (kriolit, kalijev kriolit, prašna fenolformaldehidna smola, apno)	7100	25/50kg vreče na paletah/ ca 70000 vreč, kovinski kesoni, 1000 kg big-bagi na paletah/ 650 big-bagov	kovinske police, široki prehodi, v skladišču ni vodovodnih jaškov
Sk17	prostor za kesone odpadne embalaže in odpadkov (odpadna embalaža nevarnih snovi)	845	6-10 m <sup>3</sup> kesoni/ 6 kesonov, prosto zloženi leseni ostanki	asfaltirana podlaga
Sk19	depo keramičnih veziv/mešalnica keramike (prašna fenolformaldehidna smola, naftalen)	95	vreče po 40-80kg na paletah ali prostostoječe / 1400 vreč	-
Sk111	(kriolit, kalijev kriolit, prašna fenolformaldehidna smola, apno)	119	25kg vreče na paletah/ 1000 vreč	kovinske police
Sk112	skladišče tekočih surovin/bakelit	77	1000 kg samostoječi kontejnerji/ 7 kontejnerjev, 200l sodi na paletah/ 16 sodov ali 25kg vreče na paletah/ 1100 vreč	kontejnerji in sodi postavljeni v lovilni posodi, posoda z absorbentom, v obratu ni kanalizacijskega jaška
Sk124	pretočno mesto tekočin v mešalnici keramike (ovlažila, ki vsebujejo tudi tekočo FF smolo)	11	200l sodi/ 4 sodi	lovilna posoda

SK125	skladišče laboratorija (različne laboratorijske kemikalije)	12	prahovke, plastične in steklene posode	laboratorijska oprema, omejen dostop do kemikalij
-------	---	----	--	---

Rezervoarji nevarnih snovi

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen/ Kapaciteta m <sup>3</sup>	Način skladiščenja	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje
Rez1	rezervoar za kurilno olje/energente	150	posoda za tekočine	delno vkopan nadzemni rezervoar postavljen v lovilnem bazenu