



Vojkova 1b, 1000 Ljubljana

T: 01 478 40 00
F: 01 478 40 52
E: gp.arso@gov.si
www.arso.gov.si

Številka: 35406-66/2015-9
Datum: 12. 2. 2016

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15 in 62/15) dvanajstega odstavka 77. člena in 1. in 2. točke prvega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti in na zahtevo upravljavca Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, ki ga zastopa glavni direktor Andrej Gradišnik, naslednjo

ODLOČBO

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, 35406-12/2014-14 z dne 9.12.2014 in 35406-10/2014-9 z dne 5. 8. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravljavcu Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

1. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«.

2. Točka 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1.1. napravo za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 29,1 ton na uro.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. Elektroobločna peč UHP-OBT z oznako N1;
- ii. Vakuumska ponovčna peč 1 z oznako N2;
- iii. Vakuumska ponovčna peč 2 z oznako N2a;
- iv. Livni sistem 3 z oznako N3;
- v. Sistem za čiščenje kokil in livnih plošč z oznako N4;
- vi. Čiščenje ponovc z oznako N5;

- vii. Peči za elektropretaljevanje pod žlindro - EPŽ z oznako N6;
- viii. Havbne peči EPŽ z oznako N7;
- ix. Transformatorske postaje - jeklarna z oznako N8;
- x. Stroji za pripravo vzorcev in analizo z oznako N9;
- xi. Peči za toplotno obdelavo z oznako N10;
- xii. Peskalna komora z oznako N11;
- xiii. Tračne žage z oznako N12;
- xiv. Variilna naprava z oznako N13;
- xv. Naprava za rezanje vložka z oznako N14;
- xvi. Parna kotlovnica 2 z oznako N15.

3. Točko 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.3 Pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec poleg ukrepov iz točke 2.1.2. izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu:

- i. pri pretovarjanju trdnih snovi:
 - zmanjševanje višine iztresa filtrskega prahu pri nakladanju prahu in žindre na tovornjake,
 - uporaba vozil za čiščenje cest,
 - uporaba premične ali nepremične opreme za sesanje – odstranjevanje prahu,
 - razkladanje odpadnega jekla pod zaprtim delom priprave vložka,
 - pri pretovarjanju legur v silose zagotoviti zajemanje nad sprejemnim lijakom ter odvajanje in čiščenje nastalih emisij na napravi za čiščenje odpadnih plinov na izpustu Z89,
 - zagotoviti, da je višina pada legur iz transportnega traku, ki prenaša legure od sprejemnega lijaka do silosa, v silos manjša kot 0,5 m.
- ii. v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi:
 - zagotoviti uporabo dobrih praks glede vzdrževanja in izvajanja del, ki se nanašajo na zbiranje, skladiščenje in prevoz vseh trdnih ostankov, zlasti:
 - planiranje in izvajanje preventivnega vzdrževanja,
 - priprava in izvajanje plana rezervnih delov in pomožnega materiala ter zagotovitev ustrezne količine rezervnih delov za učinkovito in hitro kurativno vzdrževanje,
 - urejanje in ažuriranje tehnične dokumentacije ter vodenje evidenc izvedenih del skladno z internimi predpisi vzdrževanja,
 - redno vzdrževanje naprav za pretovarjanje in ravnanje z žlindro in filtrskim prahom,
 - stresanje livnih plošč v posebni protihrupni komori z odpraševalno napravo.
- iii. v zvezi z lastnostmi trdnih snovi:
 - zvišanje vlažnosti materiala v primeru, ko vlaženje ne vpliva na kvaliteto materiala ali zmožnosti njegovega skladiščenja, predvsem ponovno uporabo tekoče bele žindre in tekoče črne žindre in filtrskega prahu z vodnim pršenjem,
 - izvajanje ukrepov protivetrne zaščite, ki preprečujejo prašenje zaradi vetra.
- iv. zagotoviti učinkovito zajemanje odpadnih plinov:
 - pri obratovanju peči za elektropretaljevanje pod žlindro - EPŽ (N6),
 - pri litju taline v vse vrste (velikosti) kokil ter
 - pri izvlačenju ingotov iz kokil,
 in odvajanje v čistilno napravo odpadnih plinov.

- v. v zvezi z zalogami in skladiščenjem sipkih surovin:
 - z nadzorom in planiranjem količine posamezne surovine zmanjševati motnje v zvezi z zalogami,
 - zagotoviti skladiščenje legur in žlindrotvornih materialov v silosih, nameščenih v stavbi.
- vi. v zvezi s prevozom surovin in drugih materialov:
 - za transportna vozila zagotoviti čim manjše število vhodov z javnih cest,
 - zagotoviti, da so transportne poti v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja asfaltirane ali utrjene z drugimi trdnimi materiali (npr. beton),
 - zagotavljati, da imajo transportna vozila, ki dobavljajo sipke surovine v razsutem stanju, ponjavo, tako da je material, ki se prevažna pokrit,
 - zagotoviti uporabo dobrih praks pri prenašanju staljene kovine v ponovcah.

4. Za točko 2.1.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.21, ki se glasi:

2.1.21 Zahteve za ravnanje z jeklenim odpadkom in ostankom

2.1.21.1 Upravljavalec mora zagotoviti, da kakovost nelegiranega jeklenega odpadka (to je dobavljenega na trgu) ustreza naslednjim kriterijem:

- i. vsebnosti nečistoč: vse vrste nelegiranega jeklenega odpadka morajo biti:
 - proste, z izjemo zanemarljivih količin, vseh drugih kovin, ki ne vsebujejo železa; nekovinskih snovi, zemlje, izolacije, emajla, prekomernega železovega oksida v vsakršni obliki, z izjemno nominalnih količin površinske rje, ki nastaja s skladiščenjem pripravljenega jeklenega odpadka na prostem in ob normalnih atmosferskih pogojih,
 - proste, z izjemo zanemarljivih količin, gorljivih, nekovinskih materialov, vključno z gumo, plastiko, tkanino, lesom, oljem, mazivom in drugimi kemičnimi ali organskimi substancami,
 - proste večjih delov (velikosti opeke), ki niso prevodne za elektriko, kot npr. gume, cevi napolnjene s cementom, les ali beton in umetne mase,
- ii. vsebnost ostankov in drugih kovinskih elementov je odvisna od vrste kovine, in sicer velja za:
 - baker, da morajo biti vse vrste jeklenega odpadka:
 - proste vidnega kovinskega bakra, navitij elektromotorjev, pločevine in kovin prevlečenih z bakrom, ležajnih puš, navitij in hladilniških blokov,
 - proste, z izjemo zanemarljivih količin, žice, izolirane žice in kableske izolacije, enako morajo biti tudi proste medeninastih delov, ki so pomešani ali povezani z jeklenim odpadkom, ki vsebuje železo, ali ga prekrivajo,
 - biti proste materialov, ki imajo višjo vsebnost bakra, kot je npr. betonsko železo in lahko paličasto jeklo, ki je predstavljeno v vrstah z visoko vsebnostjo preostalih snovi.
 - kositer, da morajo biti vse vrste jeklenega odpadka:
 - proste kositra v vsakršni obliki, kot so npr. konzerve iz kositrove pločevine, materiali prevlečeni s kositrom, proste bronastih elementov, kot so obroči, ležajne puše, itd.
 - krom, nikelj, molibden, da morajo biti vse vrste jeklenega odpadka:
 - proste legiranih jekel, nerjavnih jekel kot tudi strojnih delov (ki vsebujejo zlasti omenjene elemente), kot so npr. motorji, reduktorji za tovorna vozila, osi, ohišje reduktorjev, kolesa reduktorjev, orodja in matrice, prav tako pa tudi ne magnetni deli.

- iii. Gostota, oblika, vsebnost nečistoč (%) in vsebnost kovin (%) je določena z vrsto nelegiranega jeklenega odpadka v skladu z evropsko specifikacijsko listo za nelegirani jekleni odpadek, in sicer mora ustrezati kakovosti, ki je določena za vrsto odpadka z oznako E1, E3, E6, E8 ali E40.
 - iv. vse vrste jeklenega odpadka morajo izpolnjevati zahteve glede radioaktivnosti iz točke 8.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.21.2 Upravljavec mora zagotoviti, da nelegirani jekleni odpadek ne vsebuje materialov, ki vsebujejo živo srebro, kot so deli izrabljenih vozil ter deli odpadne električne in elektronske opreme.
- 2.1.21.3 Upravljavec lahko ne glede na določbo iii. točke 2.2.21.1 izreka tega dovoljenja v delu, ki se nanaša na vsebnost kovin, dobavlja nelegirani jekleni odpadek, katerega analiza izkazuje odstopanje od vsebnosti kovin, ki so določene za posamezno vrsto odpadka (E1, E3, E6, E8 ali E40), če je bil tak dogovor predhodno sklenjen z dobaviteljem odpadka.
- 2.1.21.4 Upravljavec mora imeti z dobavitelji nelegiranega jeklenega odpadka sklenjene pogodbe, v katerih je določeno, da mora kakovost nelegiranega jeklenega odpadka ustrezati zahtevam iz točke 2.2.21.1 izreka tega dovoljenja. V primeru poslovanja z dobavitelji, s katerimi nima sklenjene pogodbe, mora vsako naročilo vsebovati tudi zahteve glede kakovosti nelegiranega jeklenega odpadka iz točke 2.2.21.1 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.21.5 Upravljavec mora jeklene ostanke iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja redno vračati na skladišče Priprava vložka ter zagotoviti ponovno uporabo.
- 2.1.21.6 Upravljavec mora razvrščati in združevati nelegirani jekleni odpadek in povratni jekleni ostanek tako, da se upošteva njuna kakovost in kemijska sestava ter se na ta način zagotovi ustrezna sestava vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja.
- 2.1.21.7 Upravljavec mora zagotoviti sistem upravljanja (ravnanja) za nelegiran jekleni odpadek (dobavljen na trgu) ter povratni jekleni ostanek, ki nastane v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in ga izvajati v skladu z internim poslovnikom sistemov vodenja.

5. Za točko 2.1.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.1.22, ki se glasi:

- 2.1.22 Upravljavec mora zagotoviti sistem upravljanja in nadzora notranjih pretokov surovin, pomožnih materialov in drugih materialov v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ki zagotavlja da se:
- prepreči onesnaževanje in poslabšanje stanja okolja,
 - zagotovi ustrezna kakovost vhodnih materialov, kot so odpadno jeklo, legure, žlindrotvorne dodatke in drugih materialov,
 - omogoči ponovna uporaba in recikliranje,
 - izboljšuje učinkovitost procesa in optimizacijo izkoristka kovine.

6. Za točko 2.1.22 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.1.23, ki se glasi:

2.1.23 Upravljavec mora zagotavljati vhodno kontrolo kvalitete surovin, nelegiranega jeklenega odpadka in drugih pomožnih materialov ter kontrolo kvalitete povratnega jeklenega ostanka ter izvajati preverbo skladnosti s specifikacijami naročila ter v primeru:

- neizpolnjevanja kakovostnih zahtev iz točk 2.1.21.1 in 2.1.21.2 izreka tega dovoljenja za nelegiran jekleni odpadki pošiljko odpadka zavrniti v skladu z internimi določili prevzemnih pogojev za nelegiran odpadki,
- neizpolnjevanja kakovostnih zahtev za povratni jekleni ostanek vrniti v napravo iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kjer je ostanek nastal,
- neizpolnjevanja kakovostnih zahtev za ostale surovine in druge materiale ravnati v skladu z internimi določili postopka vhodne kontrole nabavljenih materialov.

7. Za točko 2.1.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.1.24, ki se glasi:

2.1.24 Upravljavec mora v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, in sicer pri izvajanju primarne in sekundarne metalurgije zagotavljati:

- zajem in direktno odvajanje primarnih odpadnih plinov skozi 4. luknjo elektroobločne peči UHP-OBT (N1),
- zajem sekundarnih odpadnih plinov iz elektroobločne peči UHP-OBT (N1):
 - z uporabo protihrupne komore, v kateri je nameščena odsesovalna napa z uporabo zračne zavese,
 - s strešno napo nameščeno nad pečjo za zajemanje odpadnih plinov, ko so vrata protihrupne komore odprta,
- zajem in odvajanje odpadnih plinov iz vakuumskih ponovčnih peči (N2.1 in N2a.1), transportnih trakov za šaržiranje legur (N1.3) in odžilndrne postaje (N1.5),
- skupno povprečno učinkovitost zajemanja odpadnih plinov več kot 98%.

8. Za točko 2.1.24 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.1.25, ki se glasi:

2.1.25 Upravljavec mora za namen zagotavljanja nizkih ravni emisij polikloriranih dibenzodiodksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PBC) pri obratovanju elektroobločne peči UHP-OBT (N1):

- izvajati primarne ukrepe, ki zagotavljajo ustrezno kakovost jeklenega odpadka z izvajanjem zahtev iz točk 2.1.21. in 2.1.23 izreka tega dovoljenja,
- zagotavljati naknadno zgorevanje odpadnih plinov v zgorevalni komori,
- zagotavljati ustrezno hlajenje odpadnih plinov ter
- zagotoviti odstranjevanje prahu z vrečastim filtrom na izpustu Z1 skozi katerega se odvajajo odpadni plini iz elektroobločne peči UHP-OBT (N1).

9. Za točko 2.1.25 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 2.1.26, ki se glasi:

2.1.26 Upravljavec mora zagotoviti čiščenje odpadnih plinov iz vakuumskih ponovčnih peči (N2 in N2a), iz transportnih trakov za šaržiranje legur (N1.3) in odžilndrne postaje (N1.5) z vrečastim filtrom na izpustu Z89.

10. Za točko 2.1.26 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.1.27, ki se glasi:

2.1.27 Upravljavec mora ves čas obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja zagotavljati brezhibno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.

11. Točka 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.2.1.1 Mejne vrednosti emisije snovi in največji masni pretoki snovi v zrak iz UHP-OBT (N1) na izpustu Z1 so določeni v preglednici 1, preglednici 1a in preglednici 1b.

Izpust z oznako: Z1
 Ime izpusta: Z1 – UHP
 Vir emisije: jeklarna
 Tehnološka enota: elektroobločna peč UHP - OBT (N1)
 Gauss-Krügerjevi koordinati: X=155946, Y=496733
 Višina izpusta (od tal): 12 m
 Največji prostorninski pretok: 428.077 Nm³/h
 Ime merilnega mesta: Z1MM1

Preglednica 1: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 do 7. 3. 2016

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a.)} mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	0,05 mg/m ³
Anorganski delci I. nevarnostne skupine: Živo srebro in njegove spojine	Hg	0,05 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn V Sn Sb F	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	50 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,2 ng/m ³
Dušikovi oksidi	NOx	350 mg/m ³
Ogljikov monoksid	CO	- ^{b.)}

^{a.)} Nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³.

^{b.)} Mejna vrednost ni predpisana, meritve je treba izvajati.

Preglednica 1a: Mejne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 od 8. 3. 2016 dalje

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Celotni prah	-	5 ^{a.)} mg/m ³
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	0,05 mg/m ³
Anorganski delci I. nevarnostne skupine: Živo srebro in njegove spojine	Hg	0,05 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi in njegove spojine	Cr Cu Mn V Sn Sb F	1 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		0,5 mg/m ³
Vsota anorganskih delcev I. II. in III. nevarnostne skupine		1 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	50 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	0,1 ng/m ³
Dušikovi oksidi	NOx	350 mg/m ³
Ogljikov monoksid	CO	- ^{b.)}

a.) Nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³.

b.) Mejna vrednost ni predpisana, meritve je treba izvajati.

Preglednica 1b: Največji masni pretoki snovi na merilnem mestu Z1MM1

Oznaka izpusta	Največji masni pretok celotnega prahu
Z1	2140 g/h

12. Točka 2.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.15 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu iz čistilne naprave za dimne pline elektroobločne peči UHP-OBT (N1) in na merilnem mestu Z4MM1 na izpustu iz čistilne

naprave za odpadne pline peči za elektropretaljevanje pod žlindo - EPŽ (N6), kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem najmanj 6 polurnih vzorcev za parametre:

- snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi,
- celotne organske snovi razen organskih delcev in
- anorganski delci II., in III. nevarnostne skupine.

13. Točka 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.18 Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu iz čistilne naprave za dimne pline elektroobločne peči UHP-OBT (N1), kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem:

- najmanj 3 šesturnih vzorcev za parameter poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF),
- najmanj 3 štiriurnih vzorcev za parameter živega srebra in njegovih spojin.

14. Za točko 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.42, ki se glasi:

2.3.42 Upravljavec mora zagotoviti, da je v oceni o letnih emisijah iz 2.3.32 točke izreka tega dovoljenja podana ocena razpršenih emisij snovi v zrak na podlagi:

- metod neposrednega merjenja,
 - metod posrednega merjenja,
 - izračuna emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3 ali US EPA AP 42 ali drugimi uveljavljenimi metodami,
- pri čemer se prednostno uporabijo, če je le mogoče, metode neposrednega merjenja.

15. Za točko 2.3.42 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.43, ki se glasi:

2.3.43 Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav,
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov,
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov,
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije.

b) se za merjenje parametrov iz te točke izreka tega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

16. Za točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.44, ki se glasi:

2.3.44 Upravljavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 2.3.32 izreka tega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

17. Za točko 2.3.44 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.45, ki se glasi:

2.3.45 Pri prvih in občasnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoti različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- povprečje vseh (treh ali več) polurnih povprečnih vrednosti koncentracije presega mejno koncentracijo ali

- ena od 6 urnih povprečnih vrednosti koncentracije polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) presega mejno koncentracijo ali ena od 4 urnih povprečnih vrednostih koncentracije živega srebra presega mejno koncentracijo ali ena od polurnih povprečnih vrednosti koncentracije ostalih snovi presega mejno koncentracijo več kot dvakrat ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v točkah 2.2.1, 2.2.2., 2.2.3. in 2.2.4 izreka tega dovoljenja.

18. Za točko 2.3.45 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.46, ki se glasi:

2.3.46 Pri trajnih meritvah se šteje, da so mejne vrednosti presežene, če za posamezno snov ali vsoti različnih snovi pri katerikoli meritvi:

- katera koli dnevna povprečna vrednost koncentracije celotnega prahu presega mejno koncentracijo ali
- katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije celotnega prahu več kakor trikrat presega mejno koncentracijo ali katera koli polurna povprečna vrednost koncentracije drugih snovi več kakor dvakrat presega mejno koncentracijo ali
- kateri koli urni povprečni masni pretok presega največji masni pretok iz naprave, če je ta za obratovanje naprave določen v točkah 2.2.1.1 in 2.2.4 izreka tega dovoljenja.

19. Za točko 2.3.46 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 2.3.47, ki se glasi:

2.3.47 Upravljavec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev na merilnem mestu Z1MM1 najpozneje 3 mesece po zagonu rekonstruirane elektroobločne peči UHP – OBT (N1).

20. Točka 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

21. Točka 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se spremeni alineja ii, ki se glasi:

- ii. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč ali zmanjševanje onesnaženja padavinske odpadne vode s skladiščenjem vhodnih surovin na utrjenih površinah, nepropustnih za vodo, s katerih je odvodnjavanje urejeno preko lovilnika olj po standardu SIST EN 858.

22. Točka 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za alinejo iv dodajo nove alineje:

- v. preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije (tehnološke namene);
- vi. centralna distribucija dohodne sladke vode.

23. Za točko 3.2.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2.12, ki se glasi:

3.2.12 Upravljavcu se na iztoku V42, z imenom Kanal 42, na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama $Y = 497084$ in $X = 155719$, v katastrski občini 882 Ravne, parcela 1172/1, dovoli odvajanje industrijske odpadne vode (odtok V42-1), ki je posledica padavin in se predhodno očisti na lovilniku olj, z nepokritih skladiščnih površin skladišča Priprava vložka, velikost $6\,230\text{ m}^2$, v vodotok Meža.

24. Za točko 3.2.16b izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.2.16c, ki se glasi:

3.2.16c Mejne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode, ki nastaja na skladišču Priprava vložka (odtok V42-1), na merilnem mestu MM37, so določene v preglednici 31c.

Preglednica 31c: Mejne vrednosti emisije snovi in toplote v vode na merilnem mestu MM37

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura		°C	30
pH			6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
BIOLOŠKI PARAMETRI			
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
ANORGANSKI PARAMETRI			
Baker	Cu	mg/l	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0
Nikelj	Ni	mg/l	0,5
Železo	SO ₃	mg/l	2,0
Kadmij		mg/l	0,025
Celotni krom		mg/l	0,5
Mangan		mg/l	1,0
Molibden		mg/l	1,0
ORGANSKI PARAMETRI			
Celotni ogljikovodiki (mineralna olja)		mg/l	5
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,5
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25

25. Točka 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za alinejo xxv. doda alineja xxvi, ki se glasi:

xxvi. za industrijske odpadne vode, ki so posledica padavin in nastajajo na skladišču Priprava vložka, iz odtoka (odtok V42-1) na merilnem mestu MM37 po čiščenju na lovilniku olj, odvzem dveh trenutnih vzorcev letno in v obsegu, določenem v preglednici 31c.

26. Točka 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se za šesto alinejo doda sedma alineja, ki se glasi:

- za industrijske odpadne vode, ki so posledica padavin in nastajajo na skladišču Priprava vložka, iz odtoka (odtok V42-1) na merilnem mestu MM37, določenem v xxvi. alineji točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, z odvzemom dveh trenutnih vzorcev v času izvedbe prvih meritev in v obsegu, določenem v preglednici 31c.

27. Za točko 3.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.3.10, ki se glasi:

3.3.10 Naprava mora obratovati tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa mora v okviru poročila iz točke 3.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvesti tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotoviti, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

28. Točka 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.1.3 Upravljavec mora zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, in sicer:

- tehnične in konstrukcijske ukrepe ter ukrepe, povezane z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
- ukrepe usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
- ukrepe prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa in
- ukrepe v zvezi z izvajanjem strategije za zmanjšanje hrupa.

29. Točka 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

30. Točka 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

6. Okoljevarstvene zahteve glede ravnanja z odpadki

6.1 Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

6.1.1 Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

6.1.2 Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek».

6.1.3 Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave

6.1.4 Upravljavec mora izvajati in nadzorovati tehnološke postopke proizvodnje jekla tako, da s tem zagotavlja zmanjševanje nastajanja odpadkov.

6.2 Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

- 6.2.1 Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi. Podatke mora vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanje z njimi. V evidenci morajo biti podatki o številkah odpadkov in količinah:
- nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
 - začasno skladiščenih odpadkov,
 - odpadkov, ki jih obdeluje sam,
 - odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS in
 - odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.
- 6.3 Ukrepi za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi
- 6.3.1 Upravljavec mora z namenom zmanjševanja odpadkov zagotoviti izvajanje ukrepov, s katerimi bo zagotovljeno preprečevanje nastajanja odpadkov, priprava odpadkov za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, ki nastajajo v napravi na način:
- da se pesek iz livnega sistema večkrat uporabi,
 - da se bela žindra iz vakuumskih ponovčnih peči (N2 in N2a) uporabi v elektroobločni peči UHP - OBT (N1) z namenom zmanjšanja porabe apna,
 - da se ostanki proizvodnje zbirajo ločeno po kvalitetnih grupah; s tem se zagotovi boljši izkoristek vsebnosti ključnih kemijskih elementov,
 - da se filtrski prah iz elektroboločne peči UHP-OBT (N1) in iz naprave za čiščenje odpadnih plinov iz vakuumskih ponovčnih peči (N2 in N2a) ponovno uporabi v elektroboločne peči UHP-OBT (N1),
 - da se filtrski prah iz elektroobločne peči UHP-OBT (N1) odda v predelavo, kjer izrabijo cink v prahu.
- 6.4 Zahteve za predelavo odpadkov
- 6.4.1 Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v preglednici 37.

Preglednica 37: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka
1.	10 02 99	Drugi tovrstni odpadki iz železarske in jeklarske industrije	zbiralci, predelovalci
2.	12 01 01	Opilki in ostružki železa	zbiralci, predelovalci
3.	12 01 02	Drugi delci železa	zbiralci, predelovalci
4.	15 01 04	Kovinska embalaža	zbiralci, predelovalci
5.	16 01 17	Železne kovine	zbiralci, predelovalci
6.	17 04 05	Železo in jeklo	zbiralci, predelovalci
7.	19 10 01	Odpadki železa in jekla	zbiralci, predelovalci
8.	19 12 02	Železne kovine	zbiralci, predelovalci

- 6.4.2 Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja predelovati nenevarne odpadke, ki so navedeni v preglednici 37, v skupni količini 149.000 ton na leto.

- 6.4.3 Upravljavec mora v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja obdelovati odpadke po postopku R4 – recikliranje/pridobivanje kovin in njihovih spojin, kjer se odpadki uporabijo kot vhodna surovina v procesu pridobivanja taline v elektroobločni peči, ter sekundarna metalurgija (obdelavo te taline v vakuumskih ponovčnih pečeh) ter litje v kokile. Metoda obdelave vključuje: vhodno kontrolo, skladiščenje, tehtanje, taljenje, posnemanje žlindre, legiranje, sekundarna metalurgija (obdelava taline pod vakuumom) in litje v kokile.
- 6.4.4 Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da so produkti obdelave ingoti iz jekla in črna žindra kot stranski proizvod in odpadek-prah iz naprav za čiščenje odpadnih plinov s številko 10 02 07* in odpadki iz vlivališča s številko 10 02 99.

31. Točka 7. Izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni, da se glasi:

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

7.1. Zahteve za učinkovito rabo energije

7.1.1 Upravljavec mora za doseganje zmanjševanja porabe toplotne energije zagotoviti:

- uporabo izboljšanih in optimiziranih sistemov za doseganje nemotenega in stabilnega procesa vodenega blizu ciljnim procesnim parametrom, in sicer z optimizacijo upravljanja procesa vključno z računalniško podprtimi nadzornimi sistemi za obratovanje elektroobločne peči UHP-OBT (N1), vakuumskih ponovčnih peči (N2, N2a) in peči za elektropretaljevanje pod žlindro (N6);
- izkoriščanje odvečne toplote iz postopkov, zlasti z območij hlajenja še posebej iz hlajenja elektroobločne peči UHP-OBT (N1);
- optimizirano gospodarjenje s paro in toploto, zlasti pri obratovanju parne kotlovnice (N15).

7.1.2 Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem upravljanja z energijo.

32. Točka 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

33. Za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodajo točke 8.4, 8.5 in 8.6, ki se glasijo:

- 8.4 Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati sistem ravnanja z okoljem.
- 8.5 Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprav ter za zmanjševanje njihovih posledic.
- 8.5.1 Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč ter ostalega potrošnega materiala za vzdrževanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, tako da omogočena hitra izvedba vzdrževalnega posega v primeru okvare.
- 8.6 Ukrepi za preprečevanje nesreč in njihovih posledic ter obveznost obveščanja
- 8.6.1 Pri obratovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mora upravljavec ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.

34. Za točko 9.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 9.1.5, ki se glasi:

9.1.5 Upravljavec mora zagotavljati računalniško vodenje in nadzor proizvodnega procesa. Pridobljeni procesni podatki morajo omogočiti vpogled v trenutno obratovanje kot tudi analizo preteklega obratovanja.

35. Točka 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.1. Upravljavec mora Agencijo Republike Slovenije za okolje obvestiti o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca najpozneje v 30 dneh od nastanka spremembe.

36. Točka 10.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10.3 Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

37. Točka 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

38. Točka 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

11 Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave z zaključki o BAT.

39. Točko 11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 11.2, ki se glasi:

11.2 Upravljavec mora obratovanje naprave uskladiti z zahtevami iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8. 3. 2016.

40. Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 5406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, št. 35406-12/2014-14 z dne 9. 12. 2014 in št. 35406-10/2014-9 z dne 5. 8. 2015 ostane nespremenjeno.

41. V tem postopku stroški niso nastali.

42. Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 29. 12. 2015 prejela vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za napravo za proizvodnjo surovega železa in jekla z zmogljivostjo 26,7 ton na dan upravljavca Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta

14, 2390 Ravne na Koroškem, ki ga zastopa glavni direktor Andrej Gradišnik. Upravljavec je vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja dopolnil dne 9. 2. 2016.

Upravljavec je v vlogi zaprosil za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja za spremembe, ki jih je navedel v prijavi z dne 10. 9. 2015, na podlagi katere je naslovni organ s sklepom št. 35409-62/2015-4 z dne 27. 11. 2015 ugotovil, da ne gre za večjo spremembo, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju.

Dvanajsti odstavek 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja v primeru iz enajstega odstavka 77. člena ZVO-1, to je v primeru, da ne gre za večjo spremembo, je pa potrebno spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, v 30 dneh od prejema popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 71. člena ZVO-1 in drugega do četrtega odstavka 73. člena ZVO-1.

Naslovni organ je dne 28. 10. 2015 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdiUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15 in 102/15; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjeno z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 35406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, 35406-12/2014-14 z dne 9. 12. 2014 in 35406-10/2014-9 z dne 5. 8. 2015 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem izdal za obratovanje naprave za proizvodnjo surovega železa in jekla z oznako vrste dejavnosti 2.2 in z zmogljivostjo 26,7 ton na uro, naprave za vroče valjanje železa in jekla z oznako vrste dejavnosti 2.3 a in z zmogljivostjo 20 ton surovega jekla na uro ter za kovačnico železa in jekla.

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-66/2015-6 in 35406-79/2015-3 z dne 8. 2. 2016 združil postopek izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke in postopek izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o

čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave in izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
 - Uredba o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15);
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) iz Direktive 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo železa in jekla, objavljen dne 8. 3. 2012 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-66/2015-4 z dne 12. 1. 2016 obvestil Inšpektorat za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave. Inšpekcija za okolje in naravo, Območna enota Maribor je dne 2. 2. 2016 opravila izredni inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo št. 06182-309/2016-4 z dne 9. 2. 2016 iz katerega je razvidno, da pri pregledu ni bilo ugotovljeno neskladno obratovanje naprave s predpisi, zaradi katerih bi bilo treba zavezancu z inšpekcijsko odločbo odrediti njihovo odpravo.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-66/2015-1 z dne 28. 10. 2015 upravljavca skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. Opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe. Iz opisa mora biti razvidno, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam.

Opis mora vključevati tudi:

- primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
 - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je vlagatelj preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike.
2. Predvidene vrste in količine odpadkov, ki nastajajo pri obratovanju naprave, ter predvideno ravnanje z njimi;

3. Predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi;
4. Načrt ravnanja z odpadki skladno s 40. členom Uredbe o odpadkih;
5. Predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13), in sicer za napravo za proizvodnjo surovega železa in jekla;
6. Vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah, in sicer ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi, ali ob nesreči;
7. Predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
8. Predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic.

Upravljaavec je z dopisom z dne 27. 11. 2015 prejetim dne 30. 11. 2015 naslovnemu organu predložil:

- Splošni zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla, Prikaz skladnosti Metala Ravne d.o.o., upravljaavec sam.
- Načrt ravnanja z odpadki, november 2015 upravljaavec sam.
- Načrt gospodarjenja z odpadki, november 2015, upravljaavec sam.
- Dokument QM.07.10 Postopek vhodne kontrole nabavljenih materialov, verzija 4, z dne 15.10.2012, upravljaavec sam.
- Dokument QM.07.13 Prezem in kontrola jeklenega odpada s prilogo Seznam grup za zbiranje in sortiranje legiranih jeklenih odpadkov, ostružkov in odbrusov, verzija 4, z dne 13.2.2014, upravljaavec sam.
- Dokument QM.JE.5.1 Navodilo za merjenje ionizirajočega sevanja jeklenega odpadka, upravljaavec sam.
- Dokument QPP.108.1 Prezemni pogoji za ferovanadij, – FeV, verzija 3, z dne 1.6.2015, upravljaavec sam.
- Dokument QPP.211.1 Prezemni pogoj za nelegiran jekleni odpadek (veza EU-lista), verzija 2 z dne 1.12.2014, upravljaavec sam.
- Sanacijski program s hrupom preobremenjenih območij v okolici podjetja Metal Ravne do leta 2020, upravljaavec sam.
- Izredne razmere, ukrepanje, nadzorovanje, zmanjševanje posledic, ki se nanašajo na obratovanje ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave ali puščanju snovi upravljaavec sam.
- Predlog obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz obrat jeklarne v podjetju Metal Ravne d.o.o., Ravne na Koroškem, november 2015, Eko Ekoinženiring d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem.

Upravljaavec je v vlogi za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja z dne 29. 12. 2015 predložil obrazce OB01, OB03 in OB04 ter navedel sklic na dokumentacijo, ki jih je predložil v postopku prijave nameravane spremembe, in sicer: opisni del P21, P22 in P23 ter opis nameravane spremembe.

Upravljaavec v vlogi navaja, da se sprememba v obratovanju naprave za proizvodnjo železa in jekla nanaša na:

- modernizacijo elektroobločne peči UHP – OBT (N1): vgradnja novih plinskih gorilcev (predvidoma vsak nazivne moči 4 MW) namenjenih za segrevanje vložka pred in med taljenjem. Obstoječi kisikovi gorilci se bodo zamenjali z novimi, pri čemer bo možnost

vpihovanja kisika večja (največja količina vpihanega kisika bo 6.000 kg/h). Navedena sprememba bo skrajšala čas izdelave ene sarže jekla. To pomeni, da se bo število sarž v enem dnevu povečalo, kar ima za posledico povečanje zmogljivosti naprave za 2,4 tone na uro (iz 26,7 t/h na 29,1 t/h). Zaradi navedenega se bodo povečale letne količine predelave odpadnega železa v elektroobločni peči UHP – OBT (N1), in sicer iz 120.000 ton na 149.000 ton. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi izvajanja dejavnosti bodo glede na to povečanje upoštevane, saj bodo nastali odpadki začasno skladiščeni na način in na lokacijah, ki se ne spreminjajo.

Največji prostorninski pretok odpadnih plinov iz elektroobločne peči UHP – OBT (N1) in s tem tudi največji masni pretok celotnega prahu ostane nespremenjen in je okoljevarstvenem dovoljenju za izpust Z1 že določen (največji prostorninski pretok znaša 428.077 Nm³/h in največji masni pretok celotnega prahu znaša 2.140 g/h). S spremembo zmogljivosti, zaradi skrajšanja časa in povečanja intenzitete pretaljevanja, se bo povečala količina predelanega odpadnega železa in ostalih surovin. S tem se bo povečala intenziteta aktivnosti, povezanih z manipulacijo z odpadnim železom in surovinami na število sarž in posledično število zalaganj peči.

- rekonstrukcijo odprtega obtočnega hladilnega sistema – jeklarna (N100): z rekonstrukcijo se bo povečal pretok vode skozi hladilni sistem (iz 600 na 800 m³/h), vendar se bo z namestitvijo novega toplotnega izmenjevalca dodatno izkoriščala toplota industrijske (hladilne) vode, toplota pa se bo uporabila za daljinsko ogrevanje mesta Ravne na Koroškem. Količine industrijskih (hladilnih) odpadnih vod iz navedenega odprtega obtočnega hladilnega sistema (N100), ki so določene v okoljevarstvenem dovoljenju na odtoku V33-1/M4 ostanejo nespremenjene.

Upravljevec je v dopolnitvi vlog z dne 9. 2. 2016 in 11. 2. 2016 predložil:

- Dopolnjen dokument BAT 8, upravljevec sam.
- Dopolnjen dokument BAT 9, upravljevec sam.
- Dopolnjen dokument BAT 11, upravljevec sam.
- Dopolnjen dokument BAT 2 in BAT 5, upravljevec sam.
- Dopolnjen dokument BAT 95, upravljevec sam.
- Dokument o registraciji žlindre po REACH, z dne 7.12.2010, ECHA (European Chemicals Agency), Annankatu 18, P.O. BOX 400, Helsinki, Finska.
- Načrt ravnanja z odpadki, november 2015, dopolnjen februar 2016, upravljevec sam.
- Tabele skladišč T34, upravljevec sam.
- Shema skladišč, upravljevec sam.
- Poročila o vhodni kontroli dobavljenega starega železa, upravljevec sam.
- Ocena zajema emisij prahu iz primarne in sekundarne metalurške obdelave v podjetju metal Ravne d.o.o., februar 2016, Eko Ekoinženiring d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem.
- Dokument QM 14.01 Skladiščno poslovanje z nabavljenim materialom, upravljevec sam.
- Dokument QPP 118.1, Prezemni pogoji za karbograp, verzija 3, upravljevec sam.
- Dokument QPP 311.1, Prezemni pogoji za metalurško apno, verzija 2, z dne 5.10.2015, upravljevec sam.
- Dokument QM 9.14, Planiranje in izvajanje vzdrževanja, verzija 1.3, z dne 24.2.2016, upravljevec sam.
- Dokument QM 19.01 Predpis izračuna specifičnih porab energentov in izplena, verzija 1, z dne 13.1.2016, upravljevec sam.
- Dokument QPP.118.1 Prezemni pogoji za karbograp, upravljevec sam.

- Dokument QM14.01 Skladiščno poslovanje z nabavljenim materialom (R-3), verzija 4, z dne 20.10.2009, upravljavec sam.
- Požarni red Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem, poslovno-proizvodnji objekti revizija 2, januar 2013, upravljavec sam.
- QM 20.13 Predpis za rokovanje z nevarnimi snovmi in ravnanje v primeru incidentov, verzija 4, z dne 27.3.2013, upravljavec sam.
- QM 20.12 Pripravljenost in odziv na izredne dogodke, verzija 3, z dne 1.9.2015, upravljavec sam.
- Poslovnik sistemov vodenja, verzija 9 z dne 10. 9. 2013, upravljavec sam.

II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo železa in jekla (IS; BREF-Mar2012);
- Referenčni dokument o energetske učinkovitosti (ENE, februar 2009);
- Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla.

V napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja jekla v elektroobločni peči UHP-OBT (N1) s pripadajočo sekundarno metalurgijo - obdelava taline v vakuumskih ponovčnih pečeh (N2 in N2a) in terciarno metalurgijo - obdelava ingotov v pečeh za elektro pretaljevanje pod žlindro (N6). Litje jekla se vrši v kokile. Zaradi navedenega so poleg splošnih zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla (BAT 1 – BAT 18) za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh in litje (BAT 87 – BAT 95), ki se nanašajo na to proizvodnjo.

Skladnost obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja s posameznimi Zaključki o BAT za proizvodnjo železa in jekla je podrobneje razvidna iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

BAT 1

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 1 je namenjena izvajanju in upoštevanju sistema ravnanja z okoljem.

Upravljavec ima od leta 2001 uveden sistem ravnanja z okoljem ISO 14001:2004, in sicer Certifikat ISO 14001:2004, št. SL19955E, ki ga je izdal Bureau Veritas Certification Holding UKAS management systms in ga upravljavec upošteva pri delovanju celotnega podjetja.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 1 določil v okviru točke 33 izreka te odločbe, in sicer v točki 8.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 2

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 2 je namenjena zmanjšanju porabe toplotne energije.

Upravljavec ima vzpostavljen sistem dnevnega oziroma trenutnega spremljanja porab vseh posameznih energetskega medijev. Informacijski sistem proizvodnje (SRS) omogoča planiranje porab posameznega energetskega medija na podlagi delovnega naloga. Ti podatki so osnova

za izdelavo dnevnih poročil tako o porabi posameznih energentov kot tudi ugotavljanju specifičnih porab. Sistem omogoča izvedbo korekcije takoj ob odklonu od normalnega stanja.

Upravljaivec izkorišča odvečno toploto, ki nastaja pri obratovanju elektroobločne peči UHP-OBT (N1). Posamezni deli elektroobločne peči UHP-OBT (N1), in sicer dno, panele, obok, elektrodne ročice in dimovod se hladijo z odprtim obtočnim hladilnim sistemom – jeklarna (N100). Del odpadne toplote se uporablja za ogrevanje mesta Ravne na Koroškem. Koristna uporaba toplote se pričakuje v višini 7.000 MWh/na leto, kar pomeni okoli 20-25 % oskrbo celotne potrebne toplote za mesto.

Upravljaivec optimizirano gospodari s kotlovnico (N15). Para, ki se uporablja za delovanje vakuumskega stolpa, se proizvaja v parnem kotlu (N15.1, Z90) proizvajalca Bosh (LOOS). V sistem za racionalno rabo energije so zajete naslednje rešitve in oprema:

- sistem izkoriščanja nasičene pare za predgrevanje demineralizirane vode: V času priprave kotla (N15.1) na obratovalne parametre se izkorišča nasičena para za ogrevanje demineralizirane vode,
- economiser kot menjalnik toplote dimnih plinov je namenjen izkoriščanju toplote dimnih plinov, ki izhajajo iz kotla kot produkti zgorevanja. Dimni plini izhajajo iz kotla s temperaturo cca 230°C. V economiser se vodi vročo napajalno vodo s temperaturo 103°C, ki se s toploto dimnih plinov segreje in ohladi dimne pline. Dimni plini po izhodu iz economiserja imajo temperaturo le še cca 140°C. Prihranki znašajo cca 5%, kar se lahko prišteje h izkoristku kotla,
- oprema za obratovanje kotla z omejenim nadzorom.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 2 določil v okviru točk 31 izreka te odločbe, in sicer v točki 7.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 3 in BAT 4

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 3 je namenjena zmanjšanju primarne porabe energije z optimizacijo pretokov energije in optimizirano uporabo odvedenih procesnih plinov, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konverterja.

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 4 je namenjena uporabi razžvepljenega presežnega koksarniškega plina, iz katerega je bil odstranjen prah, plavžnega plina, iz katerega je bil odstranjen prah, in plina iz kisikovega konverterja (skupaj ali ločeno) v kotlih ali obratih za sočasno proizvodnjo toplote in električne energije za proizvodnjo pare, električne energije in/ali toplote z uporabo presežne odpadne toplote za notranja in zunanja omrežja za ogrevanje, če tako zahteva tretja oseba.

Naprava upravljavca ni integrirana jeklarna ter v njeni proizvodnji ne nastajajo procesni plini, kot so koksarniški plin, plavžni plin in plin iz kisikovega konvertorja.

Za upravljavca naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključka BAT 3 in BAT 4 nista relevantna.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 5 je namenjena zmanjšanju porabe električne energije z eno od naslednjih tehnologij ali njune kombinacije:

- I. sistemi gospodarjenja z energijo,

- II. oprema za mletje, črpanje, prezračevanje in prenos ter druga električna oprema z visoko energetske učinkovitostjo.

Upravljavec ureja področje energetskega managementa z:

- spremljanjem zakonodaje in sodelovanje pri izdelavi strategije podjetja na področju učinkovite rabe energije,
- energetske pregledi,
- sodelovanjem v pripravi letnih planov in ciljev na področju energetike,
- organiziranjem in pripravo posameznih aktivnosti na področju energetike,
- informiranjem zaposlenih glede pomembnosti energetske učinkovitosti,
- sodelovanjem pri pripravi investicij na področju energetike,
- priprava novosti, ki se tekom posameznega obdobja pojavljajo na področju učinkovite rabe energije.

Sistem za upravljanje z energijo je integriran z ostalimi sistemi vodenja (ISO 9001 in ISO 14001), katerega sestavni del je Dokument QM19.01 Predpis izračuna specifičnih porab in izplena.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 5 določil v okviru točke 31 izreka te odločbe, in sicer v točki 7.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 6

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 6 je namenjena optimiziranju upravljanja (ravnanja) in nadzora notranjih pretokov materialov, da se preprečita onesnaževanje in poslabšanje stanja, zagotovi ustrezna kakovost vhodnega materiala, omogočita ponovna uporaba in recikliranje ter izboljšata učinkovitost procesa in optimizacija izkoristka kovine.

Upravljavec ima uveden integriran sistem vodenja, ki vključuje sistem vodenja kakovosti (ISO 9001:2008, ISO 9004:2009), sistem ravnanja z okoljem (ISO 14001: 2004), sistem varnosti in zdravja pri delu (OHSAS 18001:2007) in sistem varovanja informacij (ISO 24001:2005). Integriran sistem vodenja je urejen s Poslovnikom sistemov vodenja in pripadajočimi dokumenti. Vsak dokument je označen s črkami QM ali QPP ter pripadajočo številko in nazivom dokumenta. Navajanje teh dokumentov za izkazovanje skladnosti z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami je poleg opisa v BAT 6, tudi v BAT 5, BAT 7, BAT 11.

Upravljavec z ustreznim upravljanjem (ravljanjem) z materiali zagotavlja ustrezno kakovost in skladiščenje vhodnih materialov in ostankov iz proizvodnje ter preprečuje onesnaževanje in omogoča ponovno uporabo in recikliranje le teh.

Dokument QM.07.13 Prevzem in kontrola jeklenega odpada določa postopek rokovanja z lastnim povratnim jeklenim odpadom kot so kosovni odpad, ostružki in kratki odrezi, probe, v manjših količinah (cca. 100 kg), odbrus:

i. Povratni material mora biti:

- sortiran v skladu s Seznamom grup za zbiranje in sortiranje legiranih jeklenih odpadkov, ostružkov in odbrusov, ki je naveden v prilogi 1 dokumenta QM.07.13,
- označen: navedena kvaliteta, številka sarže; v primeru ostružkov in odbrusa se označi na zaboj skupina odpadka,
- stehtan pred dostavo na pripravo vložka,
- pravilno naložen na prevozno sredstvo ali zaboj, da pri prevozu ne prihaja do ogroženja varnosti, izgube materiala,

- ažurno dostavljen na pripravo vložka, tako da ne pride do kopičenja materiala v proizvodnji.
- ii. Dobavnica: vsako pošiljko materiala mora spremljati interna dobavnica, ki vsebuje podatke o izvoru (kje nastane), kakovosti, količini, vzroku nastanka (tehnološki odpadki, izmet (neuspela šarža), odpisi polproizvodov, metalurško orodje, izločeni rezervni deli).
- iii. Pri prevzemu odpada se mora na pripravi vložka (PV) preveriti dostavljen material, in sicer:
 - ugotovi se ali je dejansko stanje enako navedenim na dobavnici,
 - preveri se označevanje,
 - izvede se kontrolno tehtanje,
 - preveri se kemijska analiza.
 Če material in dobavnica ne izpolnjujeta zahtev dokumenta QM, se sprejem povratnega materiala zavrne in vrne nazaj, kjer je nastal.
- iv. Postopek vođenja zalog je določen v QM 14.01 Skladiščno poslovanje z nabavljenim materialom.

Upravljevec skladišči žilindrotvorne materiale v skladišču (SkŽld-J), v jeklenih silosih, ki so nameščeni v stavbi jeklarne. Upravljevec skladišči legure v silosih. Prvo skladišče (SkLeg-J), zajema 18 silosov, ki so nameščeni v stavbi jeklarne. Silosi so opremljeni z napo za odsesovanje v času pretovarjanja legur s kamiona v silose. Drugo skladišče legur zajema 24 silosov, ki so tudi nameščeni v stavbah. Nelegiran jekleni odpadki, dobavljeni na tržišču in lastni (povratni) jekleni ostanek se skladišči na delno pokritem skladišču starega železa (SkISŽ-PV) na skupni površini 7000 m². Skladišče je od ostalega dela ločen s 5 m betonsko ograjo. Dostava nelegiranega jeklenega odpadka poteka po železnici ali s kamioni. Filtski prah iz naprav za čiščenje odpadnih plinov (Z1, Z80 in Z89) se zbira v jeklenih silosih. Pri pretovarjanju se ga vlaži. Upravljevec ne skladišči na prostem nobenih drugih surovin ali materialov, razen odpadnega jekla.

Iz opisa navedenega v točki 1 BAT 6 obrazložitve izhaja, da ima upravljevec uveden sistem ravnanja in nadzora pretokov surovin, jeklenega ostanka in drugih materialov znotraj naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Prav tako zagotavlja ustrezno kakovost vhodnih surovin in drugih materialov kot so žilindrotorni dodatki, legure materialov.

Ukrepi iz BAT6 (ki je povezan tudi z zahtevami BAT8, BAT9, BAT10 in BAT11) so že bili določeni v točki 2.1.2 in točki 6 (6.1, 6.2 in 6.3) izreka okoljevarstvenega dovoljenja, dodatne ukrepe na osnovi BAT 6 pa je naslovni organ določil v točkah 2.1.3, 2.1.21.5, 2.1.21.6, 2.1.22 in 2.1.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točk 4, 5 in 6 izreka te odločbe.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 7 je namenjena izbiri ustreznih lastnosti odpadkov in drugih surovin. Kar zadeva odpadke, je najboljša razpoložljiva tehnologija namenjena izvajanju ustreznega pregleda za odkrivanje vidnih onesnaževalcev, ki lahko vsebujejo težke kovine, zlasti živo srebro, ali lahko povzročijo nastanek polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB).

Za izboljšanje uporabe odpadnega železa in jekla (odpadkov) se lahko uporabi ena od tehnologij ali njihova kombinacija, ki so navedene v Zaključku o BAT za proizvodnjo železa in jekla.

Upravljavec zagotavlja izpolnjevanje najboljše razpoložljive tehnike opisane v BAT 7, tako da:

- ima z dobavitelji surovin sklenjene pogodbe z natančno specifikacijo ustreznosti posameznih vrst surovin;
- zagotavlja preverjanje dostav odpadkov in izvedbo postopkov za izločitev odpadkov, ki niso primerni za uporabo v napravi, in sicer ima za vložni material - nelegiran jekleni odpadek natančno predpisane kakovostne zahteve oz. prevzemne pogoje za vložni material v dokumentu QPP.211.1, kjer so opisani način prevzema, kontrolni postopki, reševanje reklamacij, spremljajoča dokumentacija pri prevzemu posamezne vrste jeklenega odpadka. Kontrolni postopki pri prevzemu jeklenega odpadka so: vzorčenje, kemijska analiza, kontrola dimenzij, vizualna kontrola (oceni se homogenost, prisotnost nečistoč, barvnih kovin, eksplozivnih ali zaprtih votlih teles), radioaktivno sevanje, količina;
- pri prevzemu odpadka izvaja redne kontrole ustreznosti glede vsebnosti nečistoč – ne sme vsebovati posod pod tlakom, nevarnih materialov, gorljivih ali eksplozijsko nevarnih snovi, strelnega orožja, zemlje, izolacije, emajla, gorljivih nekovinskih materialov kot so: guma, plastika, les, tkanina, olje, maziva, beton, umetne mase in drugo;
- izvaja redne kontrole kemijske analize vhodnih surovin: reševanje reklamacij: v primeru odstopa kakovosti odpadnega jekla od dobavnih pogojev se sproži reklamacijski postopek z posredovanjem reklamacijskega zapisnika v nabavno službo. Ciljni rok za reševanje reklamacije je 5 dni. Reklamacijo se rešuje v skladu z navodili navedenimi v dokumentu QPP.211.1 in dokumentu QM 07.01 Splošni kakovostni pogoji za nabavo blaga.
- izvaja nadzor radioaktivnosti surovin: kontrola radioaktivnega sevanja. Dopustno sevanje ne sme presegati 1,5 x vrednosti ozadja. Natančna navodila so podana v dokumentu QM.JE.5.1 Navodilo za merjenje ionizirajočega sevanja jeklenega odpadka;
- odpadke razvršča glede na kvaliteto ter vsebnost ključnih kemijskih elementov, na ta način se tudi sestavi ustrezna sestava vložka glede na kvaliteto jekla, ki se proizvaja;
- zahteva za odsotnost živega srebra, sestavnih delov iz izrabljenih vozil, ki vsebujejo živo srebro ter odsotnost odpadne električne in elektronske opreme je opredeljena v kupoprodajnih pogodbah dobaviteljev jeklenega vložka, izločijo jih že dobavitelji. Če se kljub temu v vložku pojavijo vidne elektronske komponente, se taka pošiljka vrne dobavitelju.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 7 določil v točkah 2.1.21.1, 2.1.21.2, 2.1.21.3, 2.1.21.4, 2.1.21.5, 2.1.21.6, 2.1.21.7 in 2.1.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točk 4, 5 in 6 izreka te odločbe. Zahteve glede preverjanja radioaktivnosti so že bile določene v točki 8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 8 se nanaša na trdne ostanke, in je namenjena uporabi integriranih in operativnih tehnologij za zmanjšanje odpadkov z notranjo uporabo ali z uporabo specializiranih procesov recikliranja (notranje ali zunanje).

Upravljavec v napravi z nadzorom tehnoloških postopkov zagotavlja zmanjšanje nastajanja odpadkov, ostanke, ki nastajajo in se lahko reciklirajo, pa ponovno uporabi.

Odpadki vlivališča (N3) so sestavljeni iz livne opeke in peskov za zasipanje pokončnega lijaka v katerega najprej priteče talina ter malte za pričvrstitev livne opeke v kanalih in se uporabljajo za postavitev livnega sistema, kjer lijemo jeklo v kokile po kanalih. Po odlitju jekla v kokile (N3.1) v

kanalih ostane strjeno jeklo, opeka, ki ga obdaja pa je samo za enkratno uporabo, prav tako malta, ki razpade. Pesek se reciklira in se ga ponovno uporabi.

Upravljaivec reciklira tudi belo žlindro (še v tekočem stanju), ki nastane v procesu sekundarne metalurgije v vakuumski ponovčni peči (N2a in N2), in sicer jo uporablja kot žlindrotvorni dodatek ter na ta način zmanjšuje porabo apna.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 8 določil v okviru točke 30 izreka te odločbe, in sicer v točki 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 9

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 9 je namenjena povečanju zunanje uporabe ali recikliranja na področju trdnih ostankov, ki jih ni mogoče uporabljati ali reciklirati v skladu z BAT 8, kadar je to mogoče in v skladu z uredbami o odpadkih. Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena nadzorovanemu ravnanju z ostanki, ki se jim ni mogoče izogniti ali jih reciklirati.

Upravljaivec vse odpadke, ki jih ne more sam ponovno uporabiti v proizvodnji, odda predelovalcem oz. odstranjevalcem odpadkov v Sloveniji in tujini.

Naslovni organ je ukrepe, ki izhajajo iz BAT 9 določil v prvi in drugi alineji točke 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke 30 te odločbe.

BAT 10

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 10 je namenjena uporabi najboljših operativnih praks in praks vzdrževanja za zbiranje, skladiščenje in prevoz vseh trdnih ostankov ter ravnanje z njimi ter za pokritje pretovornih mest, da se preprečijo emisije v zrak in vodo.

Upravljaivec preprečuje emisije snovi v zrak in emisije v vodo tako, da zagotavlja, da se trdni procesni ostanki proizvodnje prepeljejo s tovornjaki do priprave vložka (N1.1), kjer se jim odredi prostor za nadaljnje skladiščenje. Ti procesni ostanki so večji kosi jekla oz. so zbrani v zabojnikih zaprtega tipa, prašni delci pa zbrani v big-bag vrečah in v primeru, da je to potrebno tudi navlaženi. Staro železo se pripelje na pripravo vložka (N1.1) po železnici po zaprtih vagonih ali po cesti v tovornjaki pokritih s ponjavami. Procesni ostanki, ki zapuščajo jeklaro so v tekočem ali trdnem stanju, tako, da ne prihaja do prašenja. Prah iz elektroobločne peči se pri zbiranju in natovarjanju na vagone rahlo vlaži, črno žlindro pa vozi še tekočo pooblaščenemu predelovalcu, ki predelavo vrši znotraj podjetja.

Upravljaivec tudi zagotavlja uporabo dobrih praks glede vzdrževanja in izvajanja del, kar ima urejeno z internim dokumentom QM 09.14 Planiranje in izvajanje vzdrževanja.

Ukrepi iz BAT 10 so že bili določeni v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 3 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

BAT 11

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT11 je namenjena preprečevanju ali zmanjšanju razpršenih emisij prahu iz skladiščenja in prevoza materialov ter ravnanja z njimi.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje in zmanjševanje razpršenih emisij prahu iz skladiščenja, prevoza materialov ter ravnanja z njimi, in sicer:

- staro železo se pripelje na pripravo vložka (N1.1) po železnici v zaprtih vagonih ali po cesti v pokritih tovornjakih,
- procesni ostanki so večji kosi jekla oz. so zbrani v zabojnikih zaprtega tipa, prašni delci pa zbrani v big-bag vrečkah in v primeru, da je to potrebno tudi navlaženi,
- prevoz poteka znotraj podjetja in ne po javni cesti, ceste so asfaltirane in ne prihaja do prašenja in prenašanja blata na javne ceste,
- upravljavec redno vrši pometanje cest s pomočjo Bobcata znotraj podjetja (ceste in obrati). V uporabi imajo tudi premično sesalno napravo s cevjo, da dosežejo tudi najbolj nedostopna mesta v obratu. Občasno naročajo čiščenje cest pri lokalnem komunalnem podjetju,
- staro železo se pripelje na pripravo vložka (N1.1) po železnici v zaprtih vagonih ali po cesti v tovornjakih. Razkladanje se vrši v delno zaprtem delu priprave vložka,
- legure se dostavijo v sodih in hranijo v zaprtih skladiščih,
- samo mesto skladiščenja surovin na pripravi vložka se nahaja na lokaciji, ki je z 10 m betonsko ograjo ločena od ostalega dela in na tak način je omejen tudi raznos prahu zaradi vetra,
- ko se material enkrat odloži na dogovorjeno mesto, se do njegove uporabe ne prestavlja več,
- za odvajanje prahu iz naprav, ki lahko povzročajo večje količine prahu ima upravljavec nameščene čistilne naprave z vrečastim filtrom. Transport legur vse od razkladanja do vakuumskih ponovčnih peči je opremljeno z odpraševalnim sistemom,
- legure so skladiščene v razsutem stanju v silosih. Vseh 18 silosov za legure je povezanih s »sprejemnim« lijakom, ki je nameščen pred vsemi silosi. Tovornjak vsuje legure v lijak z višine cca 1,5 m, kjer je zagotovljeno odsesavanje prahu. Manjša višina pada ni mogoča, saj mora biti lijak dovolj velik za cca 20 ton legur. Legure potujejo po transportnem traku do določenega silosa, kjer pa je višina pada legur na prostem manj kot 0,5 m, s čemer se prepreči prašenje v okolico,
- pri vsipanju legur iz tovornjaka je zagotovljeno odsesavanje prahu,
- upravljavec zagotavlja pravočasno dobavo in vrši nadzor nad količinami zalog legur, ki zadostuje za dvotedensko proizvodnjo v skladu z dokumentom QM 14.01 Skladiščno poslovanje z nabavljenim materialom,
- materiali, ki se skladiščijo samo v prostoru so: vse legure, ognjevzdržne mase, eksotermno izolacijski praški, livni praški, termoelementi za merjenje temperature jekla ,
- vse surovine se dostavijo s kamioni in železniškim prometom, zato ta točka za upravljavca ni aktualna,
- staro železo se pripelje na pripravo vložka po železnici v zaprtih vagonih ali po cesti v pokritih tovornjakih. Ker so to večji kosi jeklenega odpada, do prašenja ne prihaja. Razkladanje pa poteka pod zaprtim delom priprave vložka,
- uporabljata se samo en vhod za transportna vozila, ki je opremljen s talno tehtnico,
- vsi dokumenti internega Poslovnika kakovosti za prevoz zlitin in razsuti tovor zahtevajo prevoz na pokritih transportnih sredstvih in prepovedujejo transport na odprtih vagonih, kamionih in prikolicah, npr. dokument QPP.311.1 Prezemni pogoji za metalurško apno, OPP.108.1 Prezemni pogoji za ferovanadij, itd.,
- rokovanje z belo žlindro poteka v območju proizvodnega procesa znotraj jeklarne in se ne prevaža po cesti. Bela žlindra se ponovno uporabi v tekočem stanju, zato ne prihaja do prašenja,
- črna žlindra se še tekoča prevaža na mesto predelave, ki ga izvaja zunanje pooblaščenno podjetje.

Ukrepi iz BAT 11 so že bili določeni v točki 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 3 izreka te odločbe, v citirani točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodatne pogoje.

BAT 12

Najboljša razpoložljiva tehnologija za ravnanje z odpadno vodo, opisana v BAT 12, je namenjena preprečevanju, zbiranju in ločevanju vrst odpadne vode, povečanju obsega notranjega recikliranja in uporabi ustreznega ravnanja za vsak končni tok. To vključuje tehnologije, pri katerih se na primer uporabljajo lovilci olj, filtracija ali sedimentacija.

Upravljaivec zagotavlja ravnanje z odpadno vodo tako, da zbira in ločuje odpadno vodo po vrstah in jo ponovno uporabi. Upravljaivec zagotavlja:

- preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodnje linije. Upravljaivec ne uporablja pitne vode, saj mu distributer vode (Petrol Energetika d.o.o., Koroška cesta 14, Ravne na Koroškem) na območju ZGO Ravne dobavlja ločeno hladilno vodo in pitno vodo.
- centralno distribucijo dohodne sladke vode. Centralno distribucijo zagotavlja distributer vode (Petrol Energetika d.o.o., Koroška cesta 14, Ravne na Koroškem);
- zagotavljanje, da je prečiščena odpadna voda ločena od neprečiščene. V jeklarni obstajajo primarni zaprti krogotoki, ki ne prihajajo v stik z onesnaževalcem in ne z ozračjem in sekundarni zaprti krogotoki ne prihajajo v stik z onesnaževalcem ampak samo z ozračjem.

Ukrepi iz BAT 12 so že bili določeni v točkah 3.1.2, 3.1.3 in 3.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točk 21 in 22 izreka te odločbe določil še dodatne pogoje.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena izmeri ali oceni vseh ustreznih parametrov, ki so potrebni za upravljanje procesov iz kontrolnih sob z uporabo sodobnih in računalniško podprtih sistemov, da se postopki stalno prilagajajo in optimizirajo prek spleta, da se zagotovi stabilna in nemotena predelava, s čimer se povečujeta energetska učinkovitost in izkoristek ter izboljšujejo prakse vzdrževanja.

Upravljaivec zagotavlja spremljanje proizvodnega procesa "online" in ima nadzor nad vsemi procesnimi parametri ter porabo surovin in energentov, in sicer spremlja parametre: skupna poraba električne energije (kWh), specifična poraba električne energije (kWh/t), poraba zemeljskega plina za vsak posamezen gorilec ter celotna poraba (Nm³), poraba kisika za vsak posamezen gorilec in skupno (Nm³), poraba kisika, poraba grafitnih elektrod, injiciranje apna kg/min, poraba ferolegur, žlindrotvornih dodatkov, učinkovitost procesa.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT13 določil v okviru točke 34 izreka te odločbe, in sicer v točki 9.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 14

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 14 je namenjena merjenju odvodnih emisij onesnaževalcev iz glavnih virov emisij iz vseh procesov, navedenih v podpoglavjih 1.2 do 1.7 Zaključkov o BAT za proizvodnjo železa in jekla, in sicer je najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 14 za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja namenjena uporabi neprekinjenih meritev vsaj za emisije prahu iz elektroobločnih peči.

Upravljaivec zagotavlja trajne (neprekinjene) meritve emisij snovi v zrak na izpustu Z1 iz

odpraševalne naprave UHP EOP (N1) za parameter celotni prah in spremljanje obratovalnih parametrov (temperature, prostorninskega pretoka odpadnih plinov, tlak in vsebnost vlage) v skladu s standardom SIST EN 14181. Na viru Vakuumska ponovčna peč (N2, N2a) z izpustom Z89 upravljavec zagotavlja kvalitativne meritve delovanja filtra.

Ukrepi iz BAT 14 so že bili določeni v točki 2.3.4 in 2.3.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 15

Pri ustreznih virih emisij, ki niso vključeni v BAT 14, je najboljša razpoložljiva tehnologija opisana v BAT 15 namenjena rednemu in sekvenčnemu merjenju emisij onesnaževalcev iz vseh procesov, navedenih v oddelkih 1.2 do 1.7, procesov plinskih elektrarn v okviru železarn in jeklarn ter tudi vseh ustreznih sestavin/onesnaževalcev procesnega plina. To vključuje sekvenčno spremljanje procesnih plinov, odvodnih emisij, polikloriranih dibenzodioxinov/furanov (PCDD/F) in spremljanje izpusta odpadne vode, izključuje pa razpršene emisije.

Upravljavec zagotavlja občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustu Z1 iz odpraševalne naprave UHP- OBT(N1), in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: arzen, kadmij, benzo(a)piren,
- Živo srebro (Hg),
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni, Pb, Se in Te),
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Cu, Mn, V, Sn, Sb),
- fluoridi (F),
- Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine,
- Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine,
- Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC),
- Poliklorirani dibenzodioxini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF),
- Ogljikov monoksid (CO),
- Dušikovi oksidi (NOx).

Upravljavec zagotavlja občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustu Z89 iz odpraševalne naprave vakuumske ponovčne peči LF (N2), vakuumske ponovčne peči LF2 (N2a), sistema za legiranje (N1.3) in odžilndrne postaje (N1.5) in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Co, Ni),
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr, Mn, V),
- Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine.

Upravljavec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z4 in Z82, iz odpraševalne naprave peči za elektroretaljevanje pod žilindro (N6), EPŽ-1, EPŽ-2 in EPŽ-3, in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Fluor in njegove anorganske spojine,
- Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: (Pb),
- Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: (Cr,F),
- Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine.

Upravljavec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z32 in Z81, havbne peči (N7) in peči za toplotno obdelavo (N10) in sicer za parametre:

- Celotni prah,
- Dušikovi oksidi (NO_x),
- Žveplov oksidi (SO₂),
- Ogljikov monoksid (CO).

Upravljaivec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustih Z24, Z26, Z80 in Z83, iz odpraševalnih naprav strojev za pripravo vzorcev in analizo (N9), Kemija vzorčevalnica, RRK delavnica in sistema za čiščenje kokil in livnih plošč (N4) ter peskalne komore (N11), in sicer za parameter:

- Celotni prah.

Upravljaivec zagotavlja tudi občasne meritve emisij snovi v zrak, in sicer enkrat na tri leta na izpustu Z90, parne kotlovnice 15,7 MW (N15) in sicer za parametre:

- Dušikovi oksidi (NO₂),
- Žveplov oksidi (SO₂),
- Ogljikov monoksid (CO).

Upravljaivec zagotavlja spremljanje izpustov odpadne vode. Zahteve za spremljanje so že določene v točki 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Ukrepi iz BAT 15 za področje emisij snovi v zrak so že bili določeni v točkah 2.2.1.1, 2.2.1.2, 2.2.1.3, 2.2.1.4, 2.2.1.5, 2.2.1.6 in 2.2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 16

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena določanju zaporedja velikosti razpršenih emisij iz ustreznih virov s spodaj navedenimi metodami. Kadar koli je to mogoče, se namesto posrednih metod ali ocen, ki temeljijo na izračunih s faktorji emisij, uporabijo metode neposrednega merjenja.

Upravljaivec zagotavlja ocenjevanje razpršenih emisij iz posameznih virov emisij (tehnoloških enot) naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z metodami neposrednega merjenja in uporabo izračuna s faktorji emisij v skladu z US EPA AP 42.

Naslovni organ je ukrep na osnovi BAT 16 določil v okviru točke 14 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.3.42 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 17

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena preprečevanju onesnaževanja pri razgradnji.

Upravljaivec upravlja obstoječo napravo za katero okoljski vpliv razgradnje ni bil upoštevan pri načrtovanju naprave. Za primer zaprtja in razgradnje naprave pa je upravljaivec predvidel:

- vse nevarne snovi, ki se nahajajo na območju industrijskega objekta, odprodati, če je možno, oziroma oddati pooblaščenim zbiralcem in odstranjevalcem odpadkov, enako je potrebno ravnati s posodami v katerih so nevarne snovi skladiščene;
- odstranitev objektov vključno s tehnološko opremo;
- izdelati elaborate za rušitev objektov, specificirati vse materiale iz katerih so zgrajeni in skladno s predpisi, vključno z Elabormom ravnanja z gradbenimi odpadki, ravnati s posameznimi materiali in pridobiti gradbeno dovoljenje za rušitev za rušitev in odstranitev objekta ter tehnologije

- predvidena je razgradnja z ločevanjem po posameznih klasah odpadkov, da se zagotovi recikliranje v največji možni meri, kar je tudi stroškovno najugodnejše. Predvidena je naslednja vrsta odpadkov, ki se bodo oddani ustreznemu prevzemniku odpadkov: beton (17 01 1), opeke (17 01 02), mešanice betona, opek, ploščic, keramike (17 01 07), steklo (17 02 02), izolacija (17 06 04), bitumenske mešanice (17 03 02), kabli in električni vodniki (17 04 11), izkopan material, ki ni naveden pod 17 05 05 (17 05 06) in mineralna olja (13 02 05*)
- Posebna procedura se predvideva za demontažo hidravlične opreme (hidravlični rezervoar), ki ga mora izvesti usposobljen izvajalec za ravnanje, da ne pride do kontaminacije okolice. Hidravlična oprema je koncipirana kot zaprt sistem, ki omogoča postopno razgradnjo po enotah s stekanjem olja (zbirni rezervoar v črpališču na najnižji koti). Enaka procedura velja za odstranitev transformatorskega olja.

Ukrepi iz BAT 17 so že bili določeni v točki 8.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 18

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju hrupa iz ustreznih virov v procesih proizvodnje železa in jekla.

Upravljavce zagotavlja zmanjšanje hrupa iz naprave z uporabo naslednjih tehnologij:

- izvajanje strategije za zmanjšanje hrupa
Za zmanjšanje hrupa ima izdelan sanacijski program do leta 2020 v skladu z odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-24/2013-2 z dne 19.7.2013.
- zaprtje hrupnih dejavnosti/enot
Elektroobločna peč UHP-OBT (N1) je kot najbolj imitirajoč vir hrupa nameščen v protihrupni komori – dog house. Ostale tehnološke enote (N2, N2a, N8, N11) so zvočno izolirane ali postavljene v zvočno izoliranih prostorih. Na EPŽ napravah (N6) je tehnologija dela takšna, da ne predstavlja dodatnega vira hrupa.
- notranje in zunanje obloge iz materiala, ki blaži udarce
Vse protihrupne komore imajo obloge iz materialov, ki blažijo udarce in preprečujejo širjenje hrupa v okolje.
- postavitve sten za zaščito pred hrupom
Hrup na pripravi vložka (N1.1) je omejen z betonsko škarpo in ostalimi industrijskimi objekti v bližnji okolici.
- zapiranje vrat in oken pokritih površin
Vsa vrata so avtomatsko vodena. Okna pa so na severni strani zaprta, na južni strani pa so zaprta okna oz. nameščene odprtine, ki vsebujejo protihrupne panele.

Ukrepi iz BAT 18 so že bili določeni v točki 4.1.3 in 4.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je v okviru točke 28 izreka te odločbe, v točki 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, določil še dodaten pogoj, in sicer v zvezi z izvajanjem strategije zmanjšanja hrupa.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave z zaključki o BAT za proizvodnjo jekla v elektroobločnih pečeh. Upravljavce ima litje v kokile, torej nima kontiliva, zato BAT-i, ki se nanašajo na kontiliv niso relevantni.

BAT 87

Najboljša razpoložljiva tehnologija za proces v elektroobločni peči je namenjena preprečevanju emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo

srebro (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji 6 in 7) v največji možni meri.

Upravljavec zagotavlja preprečevanje emisij živega srebra z izogibanjem uporabe surovin in pomožnih surovin, ki vsebujejo živo srebro, in sicer tako, da ima z dobavitelji sklenjene pogodbe z natančno definiranimi prevzemnimi pogoji, ter izvaja redne kontrole ustreznosti glede nečistoč v surovinah ter redne kemijske analize vhodnih surovin.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 87 določil v okviru točke 4 izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.21.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ter v okviru 6 točke izreka te odločbe, in sicer v točki 2.1.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 88

Najboljša razpoložljiva tehnologija za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno s predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem, izpuščanjem, ponovčno pečjo in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena doseganju učinkovitega odvajanja iz vseh virov emisij z eno od spodaj navedenih tehnologij in naknadnim odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom:

- I. kombinacija neposrednega odvajanja odpadnega plina (4. ali 2. odprtina) in sistema nap;
- II. neposredno odvajanje plina in sistemi kapelice;
- III. neposredno odvajanje plina in popolna evakuacija stavbe (pri elektroobločnih pečeh z majhno zmogljivostjo za enako učinkovitost odvajanja ni potrebno neposredno odvajanje plina).

Skupna povprečna učinkovitost zajemanja odpadnih plinov, ki ustreza najboljši razpoložljivi tehnologiji, je > 98 %.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za prah je < 5 mg/Nm³, določena kot povprečna dnevna vrednost.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za živo srebro je < 0,05 mg/Nm³ določena kot povprečje v obdobju vzorčenja (občasne meritve, naključno vzorčenje vsaj štiri ure).

Upravljavec zagotavlja izpolnjevanje najboljše razpoložljive tehnike opisane v BAT 88, razen zahteve glede povprečne učinkovitosti zajemanja, kot je podano v nadaljevanju.

1. Opis tehnik zajemanja in čiščenja

Upravljavec ima ločeno zajemanje, odvajanje in čiščenje odpadnih plinov, in sicer:

- odpadne pline, ki nastanejo pri obratovanju elektroobločne peči UHP-OBT (N1) se odvaja preko izpusta Z1 na katerem je nameščen vrečasti filter,
- odpadne pline, ki nastanejo pri izvajanju sekundarne metalurgije, to je pri obratovanju vakuumskih ponovčnih peči 1 in 2 (N2 in N2a), ki vključuje obdelavo taline v ponovčnih pečeh - postaja LF1 (N2.a) in postaja LF2 (N2a.2) se odvajajo preko izpusta Z89 na katerem je nameščen vrečasti filter. Prav tako se odpadni plini, ki nastanejo iz transportnih trakov za šaržiranje legur (N1.3) in odžilndrne postaje (N1.5), zajemajo in odvajajo skozi izpust Z89.

Upravljavec pri obratovanju elektroobločne peči UHP-OBT (N1) izvaja zajemanje:

- primarnih odpadnih plinov skozi četrto luknjo elektroobločne peči UHP-OBT (N1)
- sekundarnih odpadnih plinov:

- s strešno napo, ki je nameščena nad elektroobložno pečjo UHP-OBT (N1),
- z uporabo protihrupne komore.

2. Izvedeni ukrepi za povečanje povprečne učinkovitosti zajemanja

Upravljavec je v letu 2015 izvedel naslednje ukrepe za zmanjšanje razpršenih emisij, ki nastajajo pri obratovanju elektroobložne peči UHP-OBT (N1) in vakuumskih ponovčnih peči (N2 in N2a):

- prevezava odpadnih plinov iz vakuumske ponovčne peči (N2) iz izpusta Z1 na novi izpust Z89. Za čiščenje teh odpadnih plinov je nameščen vrečasti filter, pretok odpadnih plinov je 116.000 m³/h. Na izpust Z89 se odvajajo tudi odpadni plini iz vakuumske ponovčne peči (N2a). Z izvedbo tega ukrepa so na obstoječi napravi za čiščenje odpadnih plinov iz elektroobložne peči UHP-OBT (N1) pridobili dodatni vlek za odpadne pline iz elektroobložne peči UHP-OBT (N1);
- zajem in odvajanje razpršenih emisij, ki so nastajale pri polnjenju silosov, ki so nameščeni v jeklarni, ter emisij iz transportnih trakov za šaržiranje na izpust Z89;
- izvedena je prestavitev dimovodne cevi UHP peči in zamenjava pripadajoče regulacijske lopute. Z obratovanjem pri višjih temperaturah se sedaj dodaja manj svežega zraka za hlajenje in s tem se povečuje kapaciteto naprave za čiščenje odpadnih plinov iz elektroobložne peči UHP-OBT (N1). S tem ukrepom se zagotovi, da obstoječa površina filtrov ustreza potrebam odsesavanja;
- vgradnja avtomatskega vpihovanja kisika: V podjetju potekata dve osnovni tehnologiji izdelave jekla v elektroobložni peči UHP-OBT (N1), ki je odvisna od kemijske sestave jekla.
 - prva tehnologija - prevladujoča, se imenuje pretopitvena tehnologija, kjer se vložek v elektroobložni peči UHP-OBT (N1) samo pretali in po potrebi dolegira. Namenjena je za izdelavo jekel z enostavno kemijsko sestavo oziroma za jekla z višjim deležem fosforja (>0,025%) in nižjim deležem kroma (<5%).
 - druga tehnologija se imenuje oksidacijska in se uporablja pri jeklih z nizkim deležem fosforja (<0,025%) in višjim deležem kroma (>5%). Pri slednji je potrebna dvojna oksidacija taline, ki se je v preteklosti izvajala s pomočjo kisikovega kopja. Med fazo oksidacije, so bila vrata protihrupne komore odprta, odpadni plini so se širili v okolico in zaradi intenzitete oksidacije tudi izven obrata. Z zamenjavo novih plinsko oksidatorjev je omogočeno avtomatsko vpihovanje kisika pri zaprtih vratih protihrupne komore. Vse nastale odpadne pline v fazi dvojne oksidacije se odsesuje preko 4. luknje zaradi česar teh razpršenih emisij ni več.
- obnovitev sistema meritve podtlaka v peči in regulacijo vleka naprave za čiščenje odpadnih plinov iz elektroobložne peči UHP-OBT (N1): izvedena je bila prestavitev dimovodne cevi elektroobložne peči UHP –OBT (N1) in zamenjava pripadajočih regulacijskih loput. Izbrani so bili kvalitetnejši materiali, ki omogočajo odsesavanje odpadnih plinov pri višjih temperaturah (do 750 °C). Z izvedbo je upravljavec zagotovil:
 - da maksimalna temperatura odpadnih plinov na vrečastem filtru lahko znaša 130 °C (pred predelavo so dosegali 60 °C). Z obratovanjem pri višjih temperaturah se dodaja manj svežega zraka za hlajenje in s tem povečuje kapaciteto odsesovalne naprave. S tem ukrepom so zagotovili, da obstoječa površina vrečastega filtra ustreza potrebam odsesavanja ter
 - z zamenjavo pnevmatskih loput z motornimi se je izboljšal nivo regulacije, nova regulacija omogoča natančnejše pozicioniranje lopute in signalizira položaj odprtosti lopute. Vsi parametri, kot so signalizacija stanja loput, prikaz temperaturne odpadnih plinov v vroči liniji, prikaz odprtosti posameznih loput, meritev tlaka v peči, stanje pokrova peči, so nadzirani in vodeni preko PLC sistema Siemens iz komandne

komore v prostoru UHP peči. Z motorno loputo na vroči liniji se regulira tlak v peči na željeno vrednost, motorna loputa svežega zraka pa regulira dovod svežega zraka glede na režim v peči, njen tlak in temperaturo dimnih plinov v nehlajenem delu cevovoda. Izvedba tega je omogočila takojšnje spremembe v obratovanju naprave in sicer so z regulacijo tlaka v peči optimirali odsesovanje, s tem pa zmanjšali obremenitev odpraševalnega sistema. Z zvezno regulacijo maksimalne temperature v nehlajenem delu cevovoda so eliminirali skokovit upad intenzivnosti odsesavanja na 4. luknji elektroobločne peči UHP-OBT (N1) in zmanjšali povratni vpliv na tlak v peči. Z dvigom maksimalno dovoljene temperature v nehlajenem delu cevovoda so bistveno podaljšali učinkovitost odpraševanja na 4. odprtini, da ne prihaja do emisij iz same posode peči v času dvojne oksidacije.

Upravljavca uporablja kombinacijo zajemanja odpadnih plinov najboljših razpoložljivih tehnik navedenih pod točko I in II. BAT 88. Upravljavca je tudi že izvedel vrsto ukrepov za izboljšanje učinkovitosti zajema odpadnih plinov iz različnih faz procesa primarne in sekundarne metalurgije, kot je predhodno opisano v točki 2. obrazložitve BAT 88. Izvedeni ukrepi še ne zagotavljajo skupne povprečne učinkovitosti zajemanja odpadnih plinov nad 98 %, zato ima upravljavca predvidene še dodatne ukrepe navedene v točki 3 BAT 88 te obrazložitve.

3. Planirani ukrepi za doseganje povprečne učinkovitosti zajemanja odpadnih plinov več kot 98%

Upravljavca bo povečal učinkovitost zajemanja odpadnih plinov s tehničnimi izboljšavami v protihrupni komori. Tehnična rešitev predvideva izvedbo učinkovitega zajemanja dimnih plinov znotraj same komore, in sicer z učinkovitim zajemanjem plinov tako v primerih zaprte komore, kakor tudi pri odprtih vratih. Predlagane tehnične rešitve bodo omogočale doseganje volumenskih pretokov do 350.000 m³/h iz samega prostora protihrupne komore ob odprtih vratih in do 200.000 m³/h ob zaprtih vratih protihrupne komore (omejitev dovoda svežega zraka v sam prostor protihrupne komore). Predlagane tehnične rešitve vključujejo:

i. montažo odsesovalne nape na stropu komore z zračno zaveso:

Na stropu obstoječe protihrupne komore, na mestu obstoječe odprtine za odsesovanje, se predvidoma izvede odsesovalna napa z bočno usmerjenim odsesovanjem v smeri področja peči, spuščena do nivoja, ki še omogoča varne pomike pokrova z elektrodami, ki potuje polkrožno pod prostorom nape. S tem se bo osesovanje odpadnih plinov, ki se dvigajo iznad same elektroobločne peči UHP - OBT (N1), učinkoviteje zajemalo.

Na nasprotni strani protihrupne komore, pod stropom v področju ravnega dela komore, se izvede z obeh strani zračna preprihvalna zavesa s cevovodi, ki je usmerjena proti odsesovalni napi pod kotom na način, da instalacija ne ovira manipulacijskega prostora dvigala, pokrova in lonca. Zrak za zračno zaveso se zagotavlja z visokotlačnim centrifugalnim ventilatorjem, ki se montira v prostor protihrupne komore preko distribucijskih cevi. Zračna zavesa se aktivira samo pri odprtju vrat protihrupne komore ter zmanjšuje količino prosto izhajajočih odpadnih plinov iz področja komore, kar bo povečevalo učinkovitost strešne nape nad samo pečjo pri postopkih polnjenja peči.

ii. izboljšanje odsesovalnih cevovodov:

Odsesovalni cevovod iz strešne nape Fi.2800 mm se ne predeluje. Na novo se izdelava cevovod za odsesovanje protihrupne komore, kjer pa se osnovno predviden presek poveča na cca 4,5 m². Cevovod se predvidoma izvede v pravokotni obliki na področju med žerjavi, kjer se izvedejo tudi novi preboji skozi obstoječo strešno napo, vendar z odmiki na obstoječo os glavnega cevovoda Fi. 2800 na strehi hale. Novi cevovodni liniji prehajajo na

streho skozi področje obstoječe kupole hale kjer se obrnejo ter spojijo v obliki Y na glavni zbirni cevovod. Vsaka od odsesovalnih vej cevovoda, osnovnega premera 1.800 mm, se opremi s svojo motorno regulirano loputo.

iii. motorno regulirane lopute cevovodov:

Loputa C1 se prestavi na način izgradnje nove, motorno regulirane izvedbe v obstoječi cevovod takoj za priključkom iz obstoječe strešne nape. Nova motorna loputa C1 je v izvedbi z dvema neodvisnima pogonoma, od katerih vsak krmili 1/2 preseka lopute. Navedeno je potrebno zaradi natančnejše regulacije sistema posebno v trenutkih zagotavljanja ustrezne količine hladilnega zraka. Pogoni so opremljeni z signalizacijo položaja, loputa je robustne izvedbe. Dve loputi premera 1.800 mm se vgradi v odsesovalni veji protihrupne komore. Vse motorne lopute cevovodov se dogradijo v že postavljen PLC sistem loput, s tem pa se obstoječe pnevmatske instalacije tudi lahko odstranijo.

Z izvedbo planiranih ukrepov opisanih v točki 3. obrazložitve BAT 88, po zagotovilih upravljavca, bo zagotovljena skupna povprečna učinkovitost zajemanja odpadnih plinov več kot 98 %.

4. Ravni emisij za prah in živo srebro

Kot izhaja iz zgoraj navedenih poročil o obratovalnem monitoringu je povprečna dnevna vrednost emisij prahu nižja od 5 mg/m^3 , vrednost parametra živo srebro je nižja od $0,05 \text{ mg/m}^3$, kar je razvidno iz letnega poročila o trajnih meritvah, št. 76/III – 2014, izdaja 2, z dne 31. 3. 2015 in Poročila o občasnih meritvah emisije snovi v zrak iz naprave Jeklarna v podjetju Metal Ravne, št. 39/III. – 2012, z dne 11. 3. 2013 s čimer upravljavec izpolnjuje zahteve glede ravni emisij za živo srebro in prah.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 88 določil v okviru točk 7 in 11 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.24 in 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 89

Najboljša razpoložljiva tehnologija za primarno in sekundarno odstranjevanje prahu pri elektroobločnih pečeh (vključno z predgrevanjem odpadkov, polnjenjem, taljenjem, izpuščanjem, pečjo z lonci in sekundarno metalurško obdelavo) je namenjena preprečevanju in zmanjšanju emisij polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PCB) z izogibanjem uporabe surovin, ki vsebujejo PCDD/F in PCB ali njihove predhodne sestavine (glej najboljši razpoložljivi tehnologiji 6 in 7), ter uporabi ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije v povezavi z ustreznim sistemom odstranjevanja prahu:

- I. ustrezno naknadno zgorevanje;
- II. ustrezno hitro ohlajanje;
- III. vpihovanje ustreznih adsorpcijskih snovi v odvod pred odstranjevanjem prahu.

Najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij za poliklorirane dibenzodioksine/furane (PCDD/F) je $< 0,1 \text{ ng I-TEQ/Nm}^3$, določena na podlagi 6 do 8-urnega naključnega vzorčenja pod ustaljenimi pogoji. V nekaterih primerih se lahko najboljši razpoložljivi tehnologiji ustrezajoča raven emisij doseže le s primarnimi ukrepi.

Pri obratovanju elektroobločne peči UHP –OBT (N1) se ne dosega popolnega zgorevanja CO, zato ima upravljaivec nameščeno zgorevalno komoro za odpadne pline, ki se zajemajo iz četrte luknje peči. Komora je nameščena tik za elektroobločno pečjo UHP–OBT (N1) na odpraševalnem sistemu. Pred zgorevalno komoro je nameščen drsni obroč, ki omogoča kontrolirani dotok potrebnega zraka za popolno izgorevanje preostalega CO v odpadnih plinih. Drsni obroč ima funkcijo delnega reguliranja tlaka v peči in dovod svežega zraka v zgorevalno komoro. Pod zgorevalno komoro je nameščen voziček za odvoz prahu, ki se useda iz odvedenih dimnih plinov.

Upravljaivec zagotavlja tudi ohlajanje odpadnih plinov. Prvi del dimovoda, ki izhaja iz četrte luknje elektroobločne peči UHP-OBT (N1) vključno z zgorevalno komoro v dolžini cca. 20 m, je vodno hlajen. V tem delu se odpadni plini ohladijo na 450-500°C. Dimovod je v tem delu sestavljen iz vodno hlajenih debelostenskih cevi, katere vzdržijo visoke temperature odpadnih plinov. Dokončno ohlajanje odpadnih plinov na temperaturo 120° C se doseže s pomočjo mešanja odsesanih odpadnih plinov od nape nameščene nad elektroobločno pečjo UHP-OBT (N1) (iz sekundarnega zajemanja odpadnih plinov). Odpadno toploto, odpadnih plinov upravljaivec izkorišča za ogrevanje mesta Ravne na Koroškem (glej BAT 2).

Upravljaivec pri proizvodnji jekla v elektroobločni peči UHP – OBT (N1) ne uporablja odpadkov, ki bi vsebovali PCDD/F in PCB-jev. Vhodna kontrola jeklenega odpadka se izvaja v skladu z internimi navodili dokumenta QPP.211.1 Prezemni pogoji za nelegiran jekleni odpadek.

Upravljaivec z zgoraj navedenimi tehnikami zagotavlja raven emisij pod 0,1 ng I-TEQ/m³, kar izhaja iz obratovnih monitoringov emisije dioksinov v zrak.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 89 določil v okviru točk 8 in 11 izreka te odločbe, in sicer v točkah 2.1.25 in 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 90

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 90 za predelavo žlindre na kraju samem je namenjena zmanjšanju emisij prahu.

V napravi nastajata dve vrsti žlindre, in sicer bela in črna. Vso bela žlindro se še v tekočem stanju vrača v elektroobločno peč (UHP (N1)). Črno žlindro pa v tekočem stanju prevzema zunanje podjetje Slemenšek, gradbeno podjetje d.o.o., Dobja vas 190, 2390 Ravne na Koroškem.

Ukrepi iz BAT 90 niso relevantni za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 91

Najboljša razpoložljiva tehnologija opisana v BAT 91 je namenjena zmanjšanju porabe vode pri procesu v elektroobločni peči s čim pogostejšo uporabo sistemov za vodno hlajenje zaprtega tipa za hlajenje opreme peči, razen če se uporabljajo pretočni sistemi za hlajenje.

Upravljaivec za hlajenje elektroobločne peči UHP-OBT (N1) uporablja obtočni hladilni sistem. Odpadna toplota UHP-OBT (N1) se izkorišča za potrebe ogrevanja mesta Ravne na Koroškem. S tem sistemom se zmanjša dodajanje vode za nadomeščanje izparele vode, dodatno se prihrani tudi na področju porabe električne energije, ker v času kurilne sezone ni treba obratovati črpalkam in ventilatorjem na sekundarnem delu hladilnega sistema.

Naslovni organ je ukrep iz BAT91 glede zmanjšanja porabe vode z uporabo obtočnega hladilne sistema pri procesu v elektroobločni peči UHP-OBT (N1) peči že določil v i alineji točke 3.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 92

Najboljša razpoložljiva tehnologija je namenjena zmanjšanju izpusta odpadne vode neprekinjenega litja.

Upravljaivec zaradi izdelave visokokvalitetnih (orodnih) jekel izvaja klasično litje v kokile in nima neprekinjenega litja (kontiliva). Zaradi navedenega BAT 92 ni relevanten za napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 93

Najboljša razpoložljiva tehnika opisana v BAT 93 je namenjena preprečevanju nastajanja odpadkov z uporabo ene ali njihovo kombinacije tehnologij navedenih v BAT 93. Upravljaivec preprečuje nastajanje odpadkov z uporabo tehnologije navedene v I., III. in V. točki BAT 93, in sicer:

- I. ustrezno zbiranje in shranjevanje za lažjo posebno obdelavo:
Upravljaivec zagotavlja, da se ostanki proizvodnje zbirajo ločeno po kvalitetnih grupah v skladu z dokumentom QM.07.13 Prezem in kontrola jeklenega odpada
- III. uporaba filtrskega prahu za zunanjo izrabo barvnih kovin, kot je cink, v industriji barvnih kovin, če je potrebno, po obogatitvi filtrskega prahu z recirkulacijo v elektroobločni peči:
Upravljaivec filtrski prah, ki nastaja pri obratovanju elektroobločne peči UHP-OBT (N1) in vakuumskih ponovčnih peči (N2, N2a) ponovno uporabi v elektroobločne peči UHP-OBT (N1). Upravljaivec filtrski prah iz elektroobločne peči UHP-OBT (N1) odda v predelavo, kjer izrabijo cink v prahu.
- V. zunanja uporaba ognjevarnih materialov in žindre iz procesa v elektroobločni peči kot sekundarne surovine, kadar to dopuščajo pogoji na trgu:
Ognjevarni materiali in žindra se oddajajo predelovalcem za izrabo v gradbeništvu.

Naslovni organ je ukrepe na osnovi BAT 93 določil v okviru točke 30 izreka te odločbe, in sicer v točki 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 94

Najboljša razpoložljiva tehnologija BAT 94 je namenjena zmanjšanju porabe energije z neprekinjenim litjem trakov, podobnih mreži, kadar to upravičujeta kakovost in ponudba razredov proizvedenega jekla.

V napravi iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne izvajajo tehnološkega postopka litja trakov, podobnih mreži. Upravljaivec nima kontiliva.

Za upravljavca naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaključek BAT 94 ni relevanten.

BAT 95

Najboljša razpoložljiva tehnologija opisana v BAT 95 je namenjena zmanjšanju emisij hrupa iz naprav in procesov v elektroobločni peči, pri katerih nastaja veliko hrupa, s kombinacijo naslednjih gradbenih in operativnih tehnologij, odvisnih od krajevnih pogojev, in ob njihovem upoštevanju (poleg uporabe tehnologij, navedenih v BAT 18):

Upravljaivec zagotavlja ukrepe za zmanjšanje emisij hrupa, in sicer:

- I. gradnja stavbe za elektroobločno peč tako, da absorbira hrup mehanskih udarcev, ki nastanejo pri delovanju peči:

Stavba jeklarne je prostostoječi grajen objekt s samostojnimi temelji, ki konstrukcijsko niso povezani s temelji elektroobločne peči UHP –OBT (N1). Na ta način se preprečuje širjenje hrupa preko konstrukcije peči na halo in posledično v okolico. Tudi stene zgradbe jeklarne v kateri se nahaja peč, so izvedene iz izoliranih fasadnih panelov, streha zgradbe pa je zvočno izolirana.

Ostale tehnološke enote (N2, N2a, N8,N11) so zvočno izolirane ali postavljene v zvočno izoliranih prostorih, ki prav tako preprečujejo prenos mehanskih udarcev na konstrukcijo hale.

- II. gradnja in namestitvev žerjavov za transport polnilnih košar na način, da se preprečijo mehanski udarci:

Mostna dvigala za prenos polnilnih košar so toge izvedbe, vsi pogoni so izvedeni z mehkim zagonom in ustavljanjem, kateri preprečujejo nenadne sunke in s tem morebitne udarce košare v ovire. Dvigala so nameščena v posebni hali (šaržirna ladja), kjer se izvajajo dela z dvigali samo za potrebe posluževanja peči, s tem pa so onemogočeni morebitni trki med posameznimi mostnimi dvigali. Košare za polnjenje so izvedene s pomičnim dnom, ki se odpre šele v stiku z dnom peči oziroma z vložkom, ki je že v peči. Na ta način preprečujemo padanje materiala v peč z višine, kar pripomore k bistvenemu nižanju hrupa v času zalaganja (polnjenja) peči.

- III. posebna uporaba akustične izolacije notranjega dela zidov in streh, da se preprečijo emisije hrupa v zraku stavbe z elektroobločno pečjo:

Elektroobločna peč, ki je največji emitirajoči vir hrupa, je ograjena z protihrupno komoro (dog house), katera preprečuje širjenje hrupa v okolico hale jeklarne. Stene zgradbe jeklarne v kateri se nahaja peč, so izvedene iz izoliranih fasadnih panelov, streha zgradbe je prav tako zvočno izolirana. Tudi vse ostale tehnološke enote (N2, N2a, N8,N11) so zvočno izolirane ali postavljene v zvočno izoliranih prostorih.

Vse protihrupne komore imajo obloge iz materialov, ki absorbirajo hrup ter tako preprečujejo prekomerno širjenje hrupa v okolje.

Na pripravi vložka (N1.1) z manipulacijo materiala povzročajo hrup, ki ga omejujejo s postavljeno škarpo v smeri jug, v notranjost (sever) pa širitev hrupa preprečujemo z bližnjimi industrijskimi objekti.

- IV. ločitev peči in zunanega zidu, da se zmanjša širjenje hrupa po stenah stavbe elektroobločne peči;

Elektroobločna peč UHP – OBT (N1) je s samostojnim temeljem locirana med dvema ladjama (šaržirna in livna hala), konstrukcijsko ni povezana z ogrodjem oziroma s stenami hale, kar preprečuje širjenje vibracij in hrupa preko konstrukcije hale v okolje. Prav tako so ostale tehnološke enote (N2, N2a, N8, N11) prostostoječe in zvočno izolirane ali postavljene v zvočno izoliranih prostorih. Tehnologija na EPŽ napravah (N6) ne predstavlja dodatnega vira hrupa.

- V. namestitvev procesov, pri katerih nastaja veliko hrupa (tj. elektroobločna peč in enote za razogljichenje), v glavni stavbi.

Z namenom obvladovanja prekomernega hrupa na elektroobločni peči UHP – OBT (N1) je peč ograjena z protihrupno komoro, ki preprečuje pri vseh tehnoloških postopkih prekomerno širjenje hrupa v okolico. Tudi pri procesu razogljichenja na vakuumski napravi N2a je ponovca postavljena v komoro, katere naloga je prav tako preprečevanje širjenje

prekomernega hrupa. Vse te naprave so locirane v glavni stavbi, ki je konstrukcijsko namenjena jeklarskim postopkom in seveda s tem tudi primerno zvočno izolirana.

Ukrepi iz BAT 95 so že določeni v točki 4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. V skladu z 32. členom prehodnih in končnih določb Uredbe IED naslovni organ v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ni vključil zahtev iz druge in tretje alineje petega odstavka 24. člena in zahteve iz druge alineje šestega odstavka 24. člena citirane uredbe, saj za upravljavca še ni nastopila obveznost predložitve izhodiščnega poročila.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno kot izhaja iz točke 1 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 2 izreka te odločbe, je naslovni organ na podlagi 24. člena Uredbe IED spremenil zmogljivost naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj se zaradi spremembe v obratovanju naprave poveča št. sarž v enem dnevu, kar ima za posledico povečanje zmogljivosti naprave za 2,4 tone na uro, tj. iz 26,7 na 29,1 ton na uro.

Kot izhaja iz točke 3 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej na podlagi točke BAT6, BAT10, BAT11 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil dodatne ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu, in sicer je z namenom zmanjševanja in preprečevanje emisije celotnega prahu določil ukrepe pri pretovarjanju trdnih snovi, ukrepe v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi, ukrep v zvezi z lastnostmi trdnih snovi.

Kot izhaja iz točke 4 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 2.1.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke 2.1.21., 2.1.21.2, 2.1.21.3, 2.1.21.4, 2.1.21.5, 2.1.21.6 in 2.1.21.7 v kateri je na podlagi BAT 6 in BAT 7 in BAT 87 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil zahteve za ravnanje z jeklenim odpadkom in ostankom. Naslovni organ je v točkah 2.1.21.1, 2.1.21.3, 2.1.21.4 in 2.1.21.7. izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi BAT 7 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla določil zahteve glede kakovosti nelegiranega jeklenega odpadka, poslovanja z dobavitelji jeklenega odpadka ter zagotavljanja in izvajanja sistema upravljanja za nelegiran jekleni odpadki v skladu s Poslovníkom sistemov vodenja. Naslovni organ je v točki 2.1.21.2 na podlagi BAT 7 in BAT 87 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla določil zahteve glede vsebnosti materialov, ki vsebujejo živo srebro v nelegiranem jeklenem odpadku. Naslovni organ je točkah 2.1.21.5 in 2.1.21.6 na podlagi BAT 6 in BAT 7 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla določil zahteve za vračanje jeklenih ostankov iz naprav iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in zahteve po razvrščanju jeklenega odpadka in ostanka glede na kakovost in kemijsko sestavo.

Kot izhaja iz točke 5 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 2.1.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.22, v kateri je na podlagi BAT 6 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, v določil zahteve v zvezi sistemom upravljanja in nadzora notranjih pretokov surovin in drugih materialov.

Kot izhaja iz točke 6 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 2.1.22 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.23, v kateri je na podlagi BAT 6 in BAT 7 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil zahteve v zvezi vhodno kontrolo kvalitete surovin, nelegiranega jeklenega odpadka preverbe skladnosti s specifikacijami naročila ter zahteve za zavrnitev pošiljk v primeru neskladnosti s specifikacijami naročila.

Kot izhaja iz točke 7 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.24, v kateri je na podlagi BAT 88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil zajem primarnih in sekundarnih odpadnih plinov, ki nastanejo pri obratovanju elektroobložni peči UHP–OBT (N1) skozi četrto luknjo, z uporabo protihrupne komore z zračno zaveso in stropne nape. Prav tako je določil obveznost zajema odpadnih plinov, ki nastanejo pri obratovanju vakuumskih ponovčnih peči (N2.1 in N2a.1), transportnih trakov za šaržiranje legur (N1.3) in odžildrne postaje (N1.5) ter določil skupno povprečno učinkovitost zajemanja odpadnih plinov iz primarne in sekundarne metalurgije več kot 98%.

Kot izhaja iz točke 8 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.24 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.25, v kateri je na podlagi točke BAT 89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjševanje in preprečevanje emisije polikloriranih dibenzodioksinov/furanov (PCDD/F) in polikloriranih bifenilov (PBC), ki temeljijo na primarnih ukrepih, hlajenju odpadnih plinov in odstranjevanjem prahu z vrečastim filtrom.

Kot izhaja iz točke 9 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.25 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.26, v kateri je na podlagi BAT 88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil ukrepe čiščenja odpadnih plinov, ki nastanejo pri obratovanju vakuumskih ponovčnih peči (N2.1 in N2a.1), transportnih trakov za šaržiranje legur (N1.3) in odžildrne postaje (N1.5) z vrečastim filtrom prahu z vrečastim filtrom.

Kot izhaja iz točke 10 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.1.26 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.1.27, v kateri je na podlagi BAT 88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z v skladu z 20. členom Uredbe IED, določil zahtevo glede delovanja naprav za čiščenje odpadnih plinov na podlagi 5., 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13).

Kot izhaja iz točke 11 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 2.2.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določene mejne vrednosti emisij snovi v zrak na merilnem mestu Z1MM1, in sicer tako, da je na osnovi 18. člena IED uredbe in BAT 88 ter BAT 89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla:

- v preglednici 1 obdržal vse mejne vrednosti na merilnem mestu Z1MM1, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 22., 24., 25. ter 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in upoštevajoč deveti odstavek 24. člena Uredbe IED in šesti odstavek 78. člena ZVO-1 določil rok, do katerega te mejne vrednosti veljajo, in sicer do 7. 3. 2016. Naslovni organ je dodal mejno vrednost za dušikove okside na podlagi 23. člena zgoraj Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, ker je upravljavec izvedel rekonstrukcijo
- v preglednici 1a določil novo mejno vrednost za emisijo polikloriranih dibenzodioksinov in

furanov (PCDD/F) na merilnem mestu Z1MM1, ki veljajo od 8. 3. 2016 dalje na osnovi 18. člena Uredbe IED in BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, ostale mejne vrednosti, ki so določene na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in , 22., 23., 24. ter 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja pa obdržal nespremenjene.

Kot izhaja iz točke 13 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 2.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED in BAT 88 ter BAT 89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla določil pogoje pri vzorčenju in pogostost vzorčenja oz. minimalno število odvzetih vzorcev pri občasnih meritvah emisije snovi v zrak za parametre polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) ter živega srebra. Zaradi navedenega je naslovni organ v spremenjeni točki 2.3.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtal zahtevo, ki se nanaša na vzorčenje za parameter živo srebra, kot izhaja iz točke 12 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke 14 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.41 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.42, v kateri je na podlagi BAT 16 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu z 19. členom in šestim odstavkom 24. člena Uredbe IED, določil metodologijo ocenjevanja razpršenih emisij snovi v zrak, in sicer določil ocenjevanje razpršenih emisij z metodami neposrednega merjenja in z izračunom emisij s faktorji emisij v skladu z VDI 3790, del 3, US EPA AP 42 ali drugim uveljavljenim standardom, če z metodami neposrednega merjenja ni mogoče določiti razpršene emisije.

Kot izhaja iz točke 15 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.42 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.43, v kateri je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na podlagi prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) in na podlagi drugega odstavka tega člena določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 16 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.43 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.44 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V tej točki je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno s točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točk 17 in 18 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 2.3.44 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točki 2.3.45 in 2.3.46, v katerih je na podlagi šestega odstavka 24. člena IED Uredbe, BAT 88 in BAT 89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil merila

za ugotavljanje čezmerne obremenitve glede na mejne vrednosti emisij snovi v zrak, pri čemer je upošteval zahteve glede vrednotenja emisije polikloriranih dibenzodioxinov (PCDD) in polikloriranih dibenzofuranov (PCDF) iz BAT89 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla ter zahteve glede vrednotenja emisije celotnega prahu in živega srebra iz BAT 88 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla.

Kot izhaja iz točke 19 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 2.3.46 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 2.3.47 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 38. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil pogoje za izvedbo prvih meritev na merilnem mestu Z1MM1 po rekonstrukciji elektroobločne peči UHP OBT (N1).

Kot izhaja iz točke 20 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko 2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 21 izreka te odločbe spremenil ii. alinejo točke 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v skladu z BAT 7 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED dopustil možnost skladiščenja vhodnih surovin tudi na nepropustnih površinah, katerih odvodnjavanje je urejeno preko lovilnika olj.

Kot izhaja iz točke 22 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal ukrepe glede ravnanja z industrijsko odpadno vodo, in sicer preprečevanje uporabe pitne vode za proizvodne linije (tehnološke namene) in centralno distribucijo dohodne sladke vode skladno z BAT12 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 23 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko 3.2.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 3.2.12, v kateri je v skladu s 26. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS št. 64/12, 64/14 in 98/15) ter na podlagi podatkov iz vloge določil podatke o lokaciji iztoka industrijske odpadne vode, ki nastaja na nepokritih utrjenih površinah skladiščenja vhodnih surovin Priprava vložka. Odpadne vode, ki nastajajo na teh površinah, se v skladu s tretjo alinejo 10. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ki določa, da so industrijske odpadne vode tudi odpadne vode, ki se zbirajo in odtekajo s površin objektov ali naprav za predhodno skladiščenje, predelavo, skladiščenje ali odstranjevanje odpadkov, razen njihovih streh, ali s funkcionalnih prometnih površin ob teh objektih, če na teh površinah poteka manipulacija z odpadki in bi lahko prišlo do onesnaženja padavin, štejejo za industrijske odpadne vode.

Kot izhaja iz točke 24 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 3.2.16b izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točko 3.2.16c, v kateri je v Preglednici 31c, ob upoštevanju analize tehnološkega postopka, ki povzroča onesnaženost odpadne vode, na podlagi 4., 5. 7. ter 8. člena (prve meritve) in 11. člena (obratovalni monitoring) Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15) določil nabor parametrov.

Mejne vrednosti v preglednici 31c izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, in sicer za iztok v vodotok.

Kot izhaja iz točke 25 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal novo alinejo xxvi, v kateri je v skladu s 30. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil izvajanje obratovalnega monitoringa na novem odtoku V42-1 na merilnem mestu MM37. Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa in čas vzorčenja je določil na podlagi 13. in 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje, v skladu s preglednico 2 v prilogi 1. Pri določitvi pogostosti je naslovni organ upošteval, da so industrijske odpadne vode posledica padavin, zato je pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi letne količine industrijske odpadne vode, pridobljene z upoštevanjem nepokrite površine, povprečne letne količine padavin v obdobju od leta 1961 do 1990 na meteorološki postaji Ravne na Koroškem (1178 mm) ter korekcijskega faktorja zaradi izhlapevanja (0,85). Na podlagi tako določene letne količine industrijske odpadne vode je za industrijsko odpadno vodo, ki se odvaja preko lovilnika olj s 6.230 m² utrjene površine (ocenjena količina je cca 6.238 m³) naslovni organ določil, da je treba obratovalni monitoring izvajati najmanj dvakrat letno, in sicer z odvzemom trenutnega vzorca.

Kot izhaja iz točke 26. izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 3.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je dodal novo alinejo, v kateri je v skladu z 29. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil izvedbo prvih meritev na novem odtoku V42-1 na merilnem mestu MM37. Pogostost izvedbe prvih meritev in čas vzorčenja je določil na podlagi 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje, v skladu s preglednico 2 v prilogi 1. Pri določitvi pogostosti je naslovni organ upošteval, da so industrijske odpadne vode posledica padavin, zato je pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa določil na podlagi letne količine industrijske odpadne vode, pridobljene z upoštevanjem nepokrite površine, povprečne letne količine padavin v obdobju od leta 1961 do 1990 na meteorološki postaji Ravne na Koroškem (1178 mm) ter korekcijskega faktorja zaradi izhlapevanja (0,85). Na podlagi tako določene letne količine industrijske odpadne vode je za industrijsko odpadno vodo, ki se odvaja preko lovilnika olj s 6.230 m² utrjene površine (ocenjena količina je cca 6.238 m³) naslovni organ določil, da je treba prve meritve izvesti z odvzemom dveh trenutnih vzorcev.

Kot izhaja iz točke 27 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko 3.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s šestim odstavkom 24. člena IED uredbe v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako kot je to predpisano v točki 5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke 28 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi priloženega sanacijskega programa za zmanjšanje hrupa in BAT18 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, skladno z 20. členom uredbe IED, določil ukrep v zvezi z izvajanjem strategije zmanjšanja hrupa.

Kot izhaja iz točke 29 izreka te odločbe je naslovni organ črtal točko 5 izreka okoljevarstvenega

dovoljenja saj zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke 30 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko 6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi uveljavitve Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). V načrtu gospodarjenja z odpadki je upravljavec podal podatke o količinah odpadkov po številkah odpadkov in predvidenih trendih njihovega nastajanja; opisal obstoječe in predvidene tehnične, organizacijske in druge ukrepe za preprečevanje odpadkov; opisal obstoječe načine ravnanja z odpadki – skladiščenje, ločeno zbiranje, oddajanje in prepuščanje odpadkov, obdelava odpadkov; opisal ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje; podal preglednico s predvidenimi letnimi trendi do leta 2020. V načrtu ravnanja z odpadki je upravljavec navedel številke odpadkov, količine in izvor ter podatke o tem, kako obdeluje odpadke – skupno količino nenevarnih odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objektov za skladiščenje, produkte obdelave, vključno s številkami odpadkov, zahteve v zvezi z ravnanjem s produkti obdelave, če gre za odpadke, zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Zahteve glede skladiščenja nevarnih odpadkov je naslovni organ določil, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnjega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je ukrepe, ki izhajajo iz BAT 9 določil v prvi in drugi alineji točke 6.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke 30 te odločbe.

Naslovni organ je v točki 6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadzora tehnoloških postopkov na podlagi BAT 8 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in na podlagi BAT93 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla in 20. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki 6.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na zahtevo stranke in po uradni dolžnosti v skladu s 17. členom Uredbe IED določil skupno količino nenevarnih odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke, 41 člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je, v skladu z 17. členom Uredbe IED, v točki 6.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kateri produkti – proizvodi in odpadki, nastanejo po predelavi odpadkov iz točke 6.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Kot izhaja iz točke 31 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko 7, 7.1.1 in 7.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v njih na podlagi BAT 2 in BAT 5 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu 20. člena Uredbe IED, določil ukrepe za zmanjšanje porabe toplotne energije in zahteve glede izvajanja sistema gospodarjenja z energijo.

Kot izhaja iz točke 33 izreka te odločbe je naslovni organ za točko 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodal točke 8.4, 8.5 in 8.6, in sicer je v točki:

- 8.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznosti v zvezi sistemom ravnanja z okoljem podlagi BAT 1, Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla.
- 8.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami pri obratovanju naprave ter za zmanjševanje njihovih posledic, na podlagi pete alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na osnovi opredelitev upravljavca v prejetem dokumentu »Opredelitev do točk 1., 3., in 4. Poziva o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti številka 35406-66/2015-1« in
- 8.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil ukrepe za preprečevanje nesreč in njihovih posledic,

Kot izhaja iz točke 34 izreka te odločbe je naslovni organ v dodal točko 9.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi BAT 13 Zaključka o BAT za proizvodnjo železa in jekla, v skladu 20. člena uredbe IED, določil obveznost spremljanja procesnih parametrov in karakteristik proizvodov, ter na podlagi le teh stalno prilagajanje in optimiziranje tehnološkega postopka.

Naslovni organ je spremenil točko 10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena IED, najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca, kot izhaja iz točke 35 izreka te odločbe.

Ker sta se po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja spremenili določbi 74. in 81. člena ZVO-1, je naslovni organ v točki 32 izreka te odločbe črtal točko 8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 37 izreka te odločbe črtal točko 10.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v točki 36 izreka te odločbe pa je spremenil točko 10.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Obveznosti upravljavca, ki se nanašajo na prenehanje obratovanja naprave podrobneje določa 81. člen ZVO-1.

V točki 38 izreka te odločbe je naslovni organ je spremenil točko 11. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, tako da se glasi: »Čas veljavnosti dovoljenja in rok za uskladitev obratovanja naprave zaključkom o BAT«, in v točki 39 izreka te odločbe pa je dodal točko 11.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe IED in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 28. februarja 2012 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo stekla (Uradni list Evropske unije, 2012/134/EU) do 8. 3. 2016.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-116/2006-17 z dne 30. 6. 2010, spremenjenega z odločbami št. 35407-20/2011-3 z dne 21. 4. 2011, št. 5406-24/2013-2 z dne 19. 7. 2013, št. 35406-55/2012-16 z dne 15. 7. 2014, št. 35406-12/2014-14 z dne 9. 12. 2014 in št. 35406-10/2014-9 z dne 5. 8. 2015 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke 40 izreka te odločbe.


V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke 41 izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve kot izhaja iz točke 42 izreka te odločbe.

Pouk o pravem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,12 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406016.

Postopek vodila:
Bernardka Žnidaršič
sekretarka
Žnidaršič




mag. Inga Turk
direktorica Urada za varstvo okolja in narave

Vročiti:

- Stranki Metal Ravne d.o.o., Koroška cesta 14, 2390 Ravne na Koroškem - osebno

Poslati po 15. odstavku 77. člena in 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Ravne na Koroškem, Gačnikova pot 5, 2390 Ravne na Koroškem - po elektronski pošti (obcina@ravne.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Vožarski pot 12, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

