



REPUBLIKA SLOVENIJA

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1001 Ljubljana p.p. 2608

tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 51

Številka: 35407-43/2006 - 12
Datum: 30. 12. 2009

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07, 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdlUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08), na zahtevo stranke Cimos Titan, livarna z obdelavo d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik, ki jo zastopa direktor Ivan Batagelj, v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Stranki Cimos Titan, livarna z obdelavo, d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajata na zemljiščih s parc. št. 724/5, 724/1, 724/2, 722/2, 715/6, 717/7, 717/8, 717/9, 717/10, 717/40, 717/41 in 717/42 vse katastrska občina Kamnik, in sicer za:

1.1. napravo za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 100 ton na dan.

Naprava se sestoji iz naslednjih nepremičnih tehnoloških enot:

- i. lončna indukcijska talilna peč ITMK-5 z oznako N1;
- ii. Disamatic linija z oznako N2, ki jo sestavljajo: Disamatic formarski stroj, AMC proga, vlivni avtomat - Pouromat XCQ in hladilni boben - Disa Cool;
- iii. jedrarski stroji z oznako N3, in sicer: HB 2.5, HB 6.5, Schalco in SMEC,
- iv. priprava peska z oznako N4;
- v. čistilni stroj BMD z oznako N5;
- vi. brusilni stroji oznako N6;
- vii. štirje peskalni stroji Gostol GG 500 z oznako N7;
- viii. tunnelna peč za tempranje LOI z oznako N8;
- ix. obdelovalni stroji z oznako N9;
- x. konzervirna naprava oznako N10;
- xi. avtomatska pakirna naprava - Rowema z oznako N11;
- xii. receptor z oznako N12;
- xiii. odprt obtočni hladilni sistem z oznako N13;
- xiv. pretočni hladilni sistemi z oznako N14, in sicer pretočni hladilni sistem - Rowema, retočni hladilni sistem - Disa Cool in pretočni hladilni sistem - Disa;
- xv. diesel agregat z oznako N15.

1.2. napravo za vroče pocinkanje z vložkom največ 1,1 ton surovega jekla na uro.

- i. linija za razmaščevanje z oznako N20;
- ii. linija za predgrevanje z oznako N21;
- iii. avtomatska linija za vroče cinkanje z oznako N22.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1. Upravljaavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. tesnjenje delov naprav;
- ii. zajemanje odpadnih plinov na izvoru na način, ki preprečuje širjenje odpadnih plinov v prostor hale, zlasti:
 - a. pri strojih za izdelavo jeder in form,
 - b. peskalnih in brusilnih strojih,
 - c. zbiranju filternega prahu;
- iii. zapiranje krožnih tokov;
- iv. reciklažo snovi;
- v. čim popolnejšo izrabo surovin in energije ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov ter druge ukrepe za optimiranje proizvodnih procesov;
- vi. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj;
- vii. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprav;
- viii. uporabo zaprtega sistema natovarjanja in raztovarjanja silosov, kjer se skladiščijo prašne snovi pri čemer se odpadni plini in izpodrinjeni zrak iz silosov zajema, ter očisti na odpraševalni napravi. Polnilna naprava mora imeti varovalni sistem pred prenapolnitvijo.

2.1.2. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja poleg ukrepov iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati tudi naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. preprečevanje vnosa naoljenih, rjastih in s peskom onesnaženih odpadnih kovin v tehnološki proces taljenja;
- ii. izvajanje ukrepov dobre prakse ob taljenju in prevozu taline;
- iii. obratovanje z napravo za litje in hlajenje ulitkov zaprte izvedbe, odpadne pline, ki nastanejo pri obratovanju pa zajemati in odvajati v čistilno napravo;
- iv. obratovanje z napravo za iztresanje ulitkov in z napravo za odstranjevanje livarskega peska z ulitkov zaprte izvedbe, odpadne pline, ki nastanejo pri obratovanju pa zajemati in odvajati v čistilno napravo;
- v. zajemanje odpadnih plinov iz lončne indukcijske talilne peči ITMK-5 z oznako N1 na kraju njihovega nastanka, to je predvsem z odvzemanjem odpadnih plinov na pokrovu peči in tudi z izsesavanjem odpadnih plinov in njihovim zajemanjem pri polnjenju peči in taljenju, ter odvajajo v čistilno napravo;
- vi. za odstranjevanje prahu iz odpadnih plinov se uporabljajo predvsem čistilne naprave za suho izločanje prahu.

2.1.3. Upravljaavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja poleg ukrepov iz točke 2.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati tudi naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

- i. zagotoviti vzdrževanje take temperature in koncentracije kisline pri luženju, da je emisija plinastih anorganskih klorovih spojin iz kopeli za luženje čim manjša, da koncentracija teh spojin, izražena kot klorovodik (HCl), ne presega 10 mg/m^3 , oziroma

- zagotoviti čiščenje plinastih anorganskih klorovih spojin v odpadnih plinih iz kopeli za luženje, če koncentracija teh spojin, izražena kot klorovodik (HCl), presega 10 mg/m³;
- ii. zagotoviti dokumentiranje obratovanja kopeli za luženje in izmerjenih vrednosti temperature in koncentracije klorovodikove (I.) kisline HCl pri luženju in razcinkovanju;
 - iii. zagotoviti zajemanje in odsesavanje odpadnih plinov iz naslednjih delovnih kopeli:
 - a. iz razmaščevalnih kadi, ki vsebujejo kisle snovi na vodni osnovi - klorovodikovo kislino (HCl) in fluorovodikovo kislino (HF),
 - b. iz kadi za izpiranje, ki vsebuje kisle snovi na vodni osnovi - klorovodikovo kislino (HCl) in fluorovodikovo kislino (HF),
 - c. iz kopeli za fluxanje;
 - iv. zmanjševanje toplotnih izgub s spremljanjem temperature delovnih kopeli in vzdrževanjem le-te na optimalni ravni, in z izolacijo kadi, v katerih so delovne kopeli grete ter z izolacijo kadi za vroče cinkanje s talino cinka;
 - v. zajem odpadnih plinov iz kadi s talino za pocinkanje z vgradnjo kadi v zaprto ohišje ter odvajanje odpadnih plinov v napravo za čiščenje odpadnih plinov;
 - vi. rekuperacijo toplote pri segrevanju kadi za predobdelavo pred vročim pocinkanjem ter sušilnika.
- 2.1.4. Upravljavec mora izkazovati izvajanje ukrepa iz vii. alinee točke 2.1.1 z vodenjem evidenc, ki izkazujejo izvedena dela skladno z internimi predpisi vzdrževanja tehnoloških enot.
- 2.1.5. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotoviti zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak samo skozi izpuste določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.1.6. Upravljavec mora zagotoviti, da bodo odpadni plini razredčeni le toliko, kolikor je tehnično in obratovalno neizogibno.
- 2.1.7. Upravljavec mora zagotavljati, da na izpustih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti določene v točki 2.2 izreka tega dovoljenja ne bodo presežene.
- 2.1.8. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja zagotavljati nemoteno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.
- 2.1.9. Ne glede na določbe točke 2.1.8 izreka tega dovoljenja lahko upravljavec v primeru okvare naprav za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z1, Z2, Z4, Z5, Z6, Z7 in Z10 obratuje s tehnološkimi enotami do zaključka trenutno potekajočega delovnega procesa, in sicer v primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustu:
- i. Z1 z lončno indukcijsko talilno pečjo ITMK-5 (N1);
 - ii. Z2 z Disamatic linijo (N2);
 - iii. Z4 s pripravo peska (N4);
 - iv. Z5 čistilnim strojem BMD (N5);
 - v. Z6 z brusilnimi stroji z oznako (N6);
 - vi. Z7 s peskalnimi stroji Gostol GG 500 (N7);
 - vii. Z10 z avtomatsko linijo za vroče cinkanje (N22).
- Pri tem mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor in njihovo vodenje, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.
- 2.1.10. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov, na izpustih Z1, Z2, Z4, Z5, Z6, Z7 in Z10 skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in mora zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu z njim.
- 2.1.11. Upravljavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.8 izreka tega dovoljenja zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.

- 2.1.12. Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč oziroma patron, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega posega na vrečastih oziroma patronskih filtrih v primeru njihove poškodbe.
- 2.1.13. Upravljavcu se dovoli, da v nepremičnem motorju z notranjim izgorevanjem - diesel elektro agregatu z oznako N15 iz točke 1 izreka tega dovoljenja kot gorivo uporablja le plinsko olje D2.
- 2.1.14. Upravljavec se dovoli, da uporablja kot gorivo, v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, na tunelni peči za tempranje LOI (N8) in konzervirni napravi (N10) le zemeljski plin.
- 2.1.15. Upravljavec mora najpozneje do 31. 7. 2011 predložiti Agenciji RS za okolje oceno celotne obremenitve vključno z obrazložitvijo izračuna rezultatov ocene celotne obremenitve.

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

- 2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja
- 2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz talilne peči, in sicer iz lončne indukcijske peči z izpustom Z1, so določene v preglednici 1 in preglednici 2.

- i. Izpust z oznako: Z1
 Ime izpusta: Taljenje SL– Z1
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Lončna indukcijska talilna peč ITMK - 5 (N1)
 Ime merilnega mesta: Z1MM1

Preglednica 1: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 do 31.12.2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 |
|--|---|-------------------|---------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 20 |
| Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine | Co Ni | mg/m ³ | 1 |
| Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine Silicijev dioksid v obliki kristalinskega prahu | Cr Cu Mn V Pb Sn SiO ₂ | mg/m ³ | 5 |
| Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine | - | mg/m ³ | 5 |

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 od 1.1.2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--|---------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 20 |
| Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine | Co Ni Pb | mg/m ³ | 0,5 |
| Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine | Cr Cu Mn V Sn | mg/m ³ | 1 |
| Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine | | mg/m ³ | 1 |
| Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) | TEQ | ng/m ³ | 0,1 |

2.2.1.2. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz livne Disamatic linije z izpustom Z2 so določene v preglednici 3 in preglednici 4.

- ii. Izpust z oznako: Z2
 Ime izpusta: Litje SL- Z2
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Disamatic linija (N2):
 - AMC proga (N2.2)
 - Hladilni boben - Disa Cool (N2.4)
 Ime merilnega mesta: Z2MM1

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2MM1 do 31.12.2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 |
|---|-----------------|-------------------|---------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 20 |
| Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine Fenol Formaldehid Krezol Ksilenol Amini | - | mg/m ³ | 20 |
| Organska snov II. nevarnostne skupine Toluen | - | mg/m ³ | 100 |
| Vsota organskih snovi I. in II. nevarnostne skupine | - | mg/m ³ | 100 |
| Rakotvorna snov I. nevarnostne skupine Benzo (a) piren | - | mg/m ³ | 0,1 |
| Rakotvorna snov III. nevarnostne skupine Benzen | - | mg/m ³ | 5 |
| Vsota rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine | - | mg/m ³ | 5 |
| Amoniak | NH ₃ | mg/m ³ | 30 |

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2MM1 od 1.1.2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--|-----------------|-------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 20 |
| Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine: Fenol Formaldehid Krezol Toluen Ksilenol Amini | - | mg/m ³ | 20 |
| Rakotvorna snov I. nevarnostne skupine Benzo (a) piren | - | mg/m ³ | 0,05 |
| Rakotvorna snov III. nevarnostne skupine Benzen | - | mg/m ³ | 5 |
| Vsota rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine | - | mg/m ³ | 5 |
| Amini | - | mg/m ³ | 5 |
| Amoniak | NH ₃ | mg/m ³ | 30 |

2.2.1.3. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz jedrarskih strojev z izpustom Z3 so določene v preglednici 5 in preglednici 6.

- iii. Izpust z oznako: Z3
 Ime izpusta: Jedrarna Croninig – Z3
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Jedrarski stroji (N3):
 – HB 2,5 Roperwerk (N3.1)
 – HB 6,5 Roperwerk (N3.2)
 – Scalco in SMEC (N3.3)
- Ime merilnega mesta: Z3MM1

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1 do 31. 12. 2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|---|-----------------|-------------------|-------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 |
| Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine Fenol Formaldehid Krezol Amini | - | mg/m ³ | 20 |
| Organska snov II. nevarnostne skupine Toluen | - | mg/m ³ | 100 |
| Vsota organskih snovi I. in II. nevarnostne skupine | - | mg/m ³ | 100 |
| Rakotvorna snov III. nevarnostne skupine Benzen | - | mg/m ³ | 5 |
| Vodikov cianid | HCN | mg/m ³ | 5 |
| Amoniak | NH ₃ | mg/m ³ | 30 |

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1 od 1. 1. 2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|--|-----------------|-------------------|-------------------|
| Celotni prah | | mg/m ³ | 10 |
| Vsota organskih snovi I. nevarnostne skupine | | | |
| Fenol | | | |
| Formaldehid | - | mg/m ³ | 20 |
| Krezol | | | |
| Toluen | | | |
| Amini | | | |
| Rakotvorna snov III. nevarnostne skupine | | | |
| Benzen | - | mg/m ³ | 5 |
| Vodikov cianid | HCN | mg/m ³ | 3 |
| Amini | - | mg/m ³ | 5 |
| Amoniak | NH ₃ | mg/m ³ | 30 |

2.2.1.4. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz priprave peska z izpustom Z4 so določene v preglednici 7.

- iv. Izpust z oznako: Z4
 Ime izpusta: Priprava peska – Z4
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Priprava peska (N4):
 – Mešalec MIX 80 (N4.3)
 – Magnetni separator (N4.4)
 – 60 % transportnih naprav (N4.5)
 Ime merilnega mesta: Z4MM1

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z4MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--------------|-------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 | 10 |

2.2.1.5. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz čistilnega stroja BMD z izpustom Z5 so določene v preglednici 8.

- v. Izpust z oznako: Z5
 Ime izpusta: Čistilni stroj - BMD – Z5
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Čistilni stroj - BMD (N5)
 Ime merilnega mesta: Z5MM1

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z5MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--------------|-------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 | 10 |

2.2.1.6. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz brusilnih strojev z izpustom Z6 so določene v preglednici 9.

- vi. Izpust z oznako: Z6
Ime izpusta: Brusilnica – Z6
Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
Tehnološka enota: Brusilni stroji (N6)
Ime merilnega mesta: Z6MM1

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z6MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--------------|-------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 | 10 |

2.2.1.7. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz peskalnih strojev z izpustom Z7 so določene v preglednici 10.

- vii. Izpust z oznako: Z7
Ime izpusta: Peskanje – Z7
Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
Tehnološka enota: Peskalni stroji Gostol GG 500 - 4 kom (N7)
Ime merilnega mesta: Z7MM1

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z7MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--------------|-------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 | 10 |

2.2.1.8. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz konzervirne naprave z izpustom Z11 so določene v preglednici 11.

- viii.
ix. Izpust z oznako: Z11
Ime izpusta: Konzerviranje – Z11
Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
Tehnološka enota: Konzervirna naprava (N10)
Ime merilnega mesta: Z11MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z11MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2010 | Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje |
|--------------|-------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 50 | 10 |

2.2.1.9. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz tunelne peči za tempranje LOI z izpustom Z12 so določene v preglednici 12.

- x. Izpust z oznako: Z12
 Ime izpusta: tunelna peč LOI – Z12
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: tunelna peč za tempranje LOI (N8)
 Ime merilnega mesta: Z12MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z12MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost do 31.12.2015 | Dopustna vrednost od 1.1.2015 dalje |
|-------------------|-----------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 5 | 5 |
| Dušikovi oksidi | NO ₂ | mg/m ³ | 500 | 350 |
| Ogljikov monoksid | CO | mg/m ³ | 100 | 80 |
| Žveplovi oksidi | SO ₂ | mg/m ³ | 35 | 10 |

2.2.1.10. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz konzervirne naprave z izpustoma Z13 in Z14 so določene v preglednici 13.

- xi. Izpust z oznako: Z13
 Ime izpusta: Gorilec 1 – Z13
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Konzervirna naprava (N10), leto izdelave 1997
 Ime merilnega mesta: Z13MM1

- xii. Izpust z oznako: Z14
 Ime izpusta: Gorilec 2 – Z14
 Vir emisije: naprava za taljenje in litje sive litine
 Tehnološka enota: Konzervirna naprava (N10), leto izdelave 1997
 Ime merilnega mesta: Z14MM1

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z13MM1 in Z14MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 5 |
| Dušikovi oksidi | NO ₂ | mg/m ³ | 500 |
| Ogljikov monoksid | CO | mg/m ³ | 100 |
| Žveplovi oksidi | SO ₂ | mg/m ³ | 35 |

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave vroče pocinkanje iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja

2.2.2.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz linije za razmaščevanje, z izpustom Z8, so določene v preglednici 14 in preglednici 15.

xiii. Izpust z oznako: Z8
Ime izpusta: Razmaščevanje – Z8
Vir emisije: Naprava za vroče pocinkanje
Tehnološka enota: Linija za razmaščevanje (N20)
Ime merilnega mesta: Z8MM1

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z8MM1 do 31. 12. 2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-------------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 20 |

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z8MM1 od 1. 1. 2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-------------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 10 |

2.2.2.2. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz linije za predgrevanje z izpustom Z9, so določene v preglednici 16 in preglednici 17.

xiv. Izpust z oznako: Z9
Ime izpusta: Predgrevanje – Z9
Vir emisije: Naprava za vroče pocinkanje
Tehnološka enota: Linija za predgrevanje (N21)
Ime merilnega mesta: Z9MM1

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z9MM1 do 31. 12. 2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-------------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 20 |

Preglednica 17: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z9MM1 od 1. 1. 2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-------------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 10 |

2.2.2.3. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz avtomatske linije za vroče cinkanje z izpustom Z10, so določene v preglednici 18 in preglednici 19.

xv. Izpust z oznako: Z10
Ime izpusta: Cinkanje – Z10
Vir emisije: Naprava za vroče pocinkanje
Tehnološka enota: Avtomatska linija za vroče cinkanje (N22)
Ime merilnega mesta: Z10MM1

Preglednica 18: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z10MM1 do 31. 12. 2010

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|--|-------------|-------------------|-------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 10 |
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 20 |
| Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) | TEQ | ng/m ³ | - |

Preglednica 19: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z10MM1 od 1. 1. 2011 dalje

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|--|-------------|-------------------|-------------------|
| Celotni prah | - | mg/m ³ | 5 |
| Plinaste anorganske klorove spojine | HCl | mg/m ³ | 10 |
| Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF) | TEQ | ng/m ³ | 0,1 |

2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak meritve emisije snovi v zrak na vseh merilnih mestih definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v točki 2.2 izreka tega dovoljenja.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh, v točki 2.2. izreka tega dovoljenja definiranih merilnih mestih, kot občasne meritve vsako tretje leto.
- 2.3.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se razpršena emisija snovi iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni in količine izpuščenih snovi prišteje k izmerjeni emisiji snovi iz izpustov naprav.
- 2.3.5. Upravljavec mora na izpustih Z2, Z4 in Z5 iz točk 2.2.1.2, 2.2.1.4 in 2.2.1.5 izreka tega dovoljenja zagotoviti kvalitativno trajno merjenje in prikazovanje pravičnega delovanja obratovanja suhih (vrečastih in patronskih) filtrov.
- 2.3.6. Izmerjene vrednosti emisije snovi v odpadnih plinih iz konzervine naprave (N10) iz točke 2.2.1.10 izreka tega dovoljenja in iz tunelne peči za tempranje LOI (N8) iz točke 2.2.1.9 izreka tega dovoljenja je potrebno preračunati na 3% vsebnosti kisika v odpadnih plinih.
- 2.3.7. Upravljavcu ne glede na točko 2.3.3 izreka tega dovoljenja ni treba zagotoviti obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz nepremičnega motorja z notranjim izgorevanjem - diesel elektro agregata (N15) iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja, katerega obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno in je namenjen samo za pogon zasilnega napajanja elektrike.
- 2.3.8. Upravljavec mora za nepremični motor z notranjim izgorevanjem - diesel elektro agregat (N15) iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja vsako leto do 31. marca tekočega leta za preteklo leto predložiti Agenciji RS za okolje poročilo o urah obratovanja v preteklem letu.

- 2.3.9. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3 na merilnih mestih Z1MM1, Z2MM1, Z3MM1, Z4MM1, Z5MM1, Z6MM1, Z7MM1 in Z10MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem 6 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - organske snovi I. in II. nevarnostne skupine,
 - rakotvornih snovi I. in III. nevarnostne skupine,
 - plinaste anorganske klorove spojine,
 - anorganske delce II., in III. nevarnostne skupine in
 - amoniak in vodikov cianid.
- 2.3.10. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3 na merilnih mestih Z8MM1, Z9MM1, Z11MM1, Z12MM1, Z13MM1 in Z14MM1 definiranih v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem najmanj 3 polurnih vzorcev za parametre kot so:
- celotni prah,
 - dušikovi oksidi in
 - plinaste anorganske klorove spojine.
- 2.3.11. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa iz točke 2.3.3 izreka tega dovoljenja na merilnih mestih Z1MM1 in Z10MM1 definiranih v točkah 2.2.1.1 in 2.2.2.3 izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve tako, da se zagotovi odvzem najmanj 2 šesturnih vzorcev za parameter poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF).
- 2.3.12. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi iz točke 2.3.9, 2.3.10 in 2.3.11 izreka tega dovoljenja v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja, pri čemer mora biti zagotovljeno, da se spremljanje posameznih faz tehnološkega procesa evidentira na način kot je prikazan v obrazcu 1, 2, 3 in 4, ki so priloga tega dovoljenja.
- 2.3.13. Upravljavec mora zagotoviti, da se pri pocinkanju emisije snovi v zrak meri pri največji obremenitvi naprav in v obratovalnih razmerah, ko se lahko pričakujejo največje emisije snovi, pri čemer se emisije snovi v zrak meri med predobdelavo površin in potapljanjem izdelkov v kopelih za luženje in pocinkanje. Merilni čas pri merjenju emisije snovi pri potapljanju izdelkov ne sme biti krajši od 30 minut.
- 2.3.14. Upravljavec mora za izračun koncentracije celotnega prahu in plinastih anorganskih klorovih spojin, izraženih kot HCl, na izpustu iz kadi za vroče pocinkanje Z10 uporabiti naslednjo enačbo:

$$c = m / V \times t_0 / \sum_1^n \Delta t_i$$

Legenda:

c = koncentracija v mg/m³

m = zajeta masa izpuščene snovi

V = prostornina odsesanega plina pri normnih pogojih v m³

t₀ = merilni čas

t_i = trajanje enkratnega potapljanja

n = število potapljanj v merilnem času t₀

- 2.3.15. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave.
- 2.3.16. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.17. Upravljavec mora k poročilu o občasnih meritvah emisije snovi v zrak priložiti tudi ustrezno izpolnjene obrazce 1, 2, 3 in 4, ki so priloga tega dovoljenja.
- 2.3.18. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak za leto 2009 in nato za vsako leto, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.3.19. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz vseh, v točki 2.2 izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih in parametrih, mora za to dejavnost imeti pooblastilo ministrstva pristojnega za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.20. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259.
- 2.3.21. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu, letna poročila o emisijah snovi v zrak in ocene o letnih emisijah snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

- 3.1.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih ukrepov, ki so:
- i. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacija vode in uporaba drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporaba za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
 - ii. uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacija toplote ter varčna raba surovin in energije,
 - iii. prednostno čiščenje delnih tokov industrijske odpadne vode in izločanje odpadnih snovi na kraju njihovega nastanka,
 - iv. varno in za okolje sprejemljivo odstranjevanje mulja,
- 3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju sestavnih delov naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje posebnih ukrepov, in sicer:

A.) v odprtem obtočnem hladilnem sistemu (N13)

- i. uporaba pretočnega hladilnega postopka samo v izjemnih primerih,
- ii. uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih in aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema,

- iii. izogibanje uporabi podtalnice, razen obrežnega filtrata v neposredni bližini tekoče vode, če je možna nadomestitev z zajemom vode iz površinskih vodotokov,
- iv. dosledno ločevanje hladilnih sistemov od siceršnjih sistemov odpadnih voda,
- v. izogibanje uporabi kromatov, nitritov, merkaptobenzotiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo,
- vi. preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so: izključevanje praznih prostorov v cevovodih, izogibanje uporabi organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali občasna uporaba biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov;
- vii. izogibanje trajni uporabi biocidov z izjemo vodikovega peroksida, ozona ali UV žarkov,
- viii. izogibanje uporabi živosrebrnih organskih, organokositrnih ali drugih organokovinskih spojin (vezave kovine in ogljika),
- ix. izogibanje uporabi kvarternih amonijevih spojin,
- x. uporaba takih netoksičnih snovi pri uporabi disperzijskih sredstev, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da se s pomočjo mikroorganizmov razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827,
- xi. upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij,
- xii. izogibanje uporabi etilendiaminotetraoacetne kisline (EDTA) in dietileno-triaminopentaacetne kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli,
- xiii. izogibanje uporabi drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote,
- xiv. uporaba klora, broma ali klor oziroma brom oddajajočih mikrobiocidov samo pri sunkovni obdelavi.

B.) v tehnoloških enotah obdelovalni stroji (N9), konzervirna naprava (N10), linija za razmaščevanje (N20) in avtomatska linija za vroče cinkanje (N22):

- i. obdelava kopeli (delovnih raztopin) z uporabo primernih postopkov kot so membranska filtracija, ionska izmenjava, elektroliza, toplotni in drugi podobni postopki, vse z namenom, da je uporabnost kopeli čim daljša,
- ii. zmanjševanje izgub sestavin kopeli z izbiro primernega prevoza obdelovancev, s preprečevanjem prelivanja, z ustreznim brizganjem in z izbiro optimalne sestave kopeli (delovne raztopine),
- iii. večkratna uporaba vode za spiranje z uporabo primernih metod, kot so krožni sistemi z uporabo ionskih izmenjevalcev, kaskadno spiranje, spiranje z brizganjem in ostali varčni postopki spiranja,
- iv. odpadna voda iz razmaščevalnih kopeli ne sme vsebovati etilendiamintetraoacetne kisline (EDTA),
- v. končno čiščenje odpadne vode s peščenimi ali prodatimi filtri, z ionsko izmenjavo ali z drugimi primernimi postopki,
- vi. zbiranje in od odpadne vode ločeno odstranjevanje topil in odpadnih raztopin za razmaščevanje in čiščenje, ki niso na vodni osnovi, ter gošč, ki vsebujejo težke kovine,
- vii. uvedba in uporaba krožnih sistemov za ponovno uporabo emulzij pri hlajenju in mazanju,
- viii. od odpadne vode ločeno zbiranje in obdelava izrabljenih emulzij.

- 3.1.3. Upravlavec mora zagotavljati, da industrijske odpadne vode iz pretočnih hladilnih sistemov (N14), in sicer iz pretočnega hladilnega sistema - ROWEMA (N14.1), pretočnega hladilnega sistema - DISA COOL (N14.2), pretočnega hladilnega sistema - DISA (N14.3) ter industrijske odpadne vode iz odprtega obtočnega hladilnega sistema (N13) ne vsebujejo nevarnih snovi.
- 3.1.4. Upravlavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje interne čistilne naprave za predčiščenje industrijskih odpadnih vod.
- 3.1.5. Upravlavec mora imeti poslovnik za obratovanje interne čistilne naprave za predčiščenje industrijskih odpadnih vod ter mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.
- 3.1.6. Sestavni del poslovnika iz točke 3.1.5 izreka tega dovoljenja morajo biti med drugim tudi navodila za merjenje in vrednotenje njenega pravilnega delovanja. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadne vode, pogostost vzorčenja, čas in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. V okviru lastnih meritev mora upravlavec v odpadni vodi meriti pH – vrednost in vsebnost cinka ter železa. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.
- 3.1.7. Upravlavec mora ob izpadu interne čistilne naprave za predčiščenje industrijskih odpadnih vod ali ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje in preprečitev nadaljnjega čezmernega onesnaževanja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja, ter o dogodku obvestiti izvajalca javne službe.
- 3.1.8. Upravlavec mora zagotavljati, da na merilnih mestih V1MM1 in V1MM2, definiranih v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja, dopustne vrednosti emisije snovi in toplote, določene v preglednici 20 in preglednici 21 izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.

3.2. Dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode

- 3.2.1. Upravlavec mora zagotoviti, da se na iztoku V1 na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 469786 in X = 118536, parc. št. 1271/4, k. o. Kamnik, industrijske, padavinske in komunalne odpadne vode odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključuje s komunalno čistilno napravo Domžale - Kamnik:

- v največji letni količini 25.400 m³

od tega

industrijske odpadne vode po čiščenju na interni čistilni napravi za predčiščenje industrijskih odpadnih vod

- v največji letni količini 9.900 m³
- v največji dnevni količini 42 m³

industrijske odpadne vode iz Konzervirne naprave z oznako N10

- v največji letni količini 6.500 m³
- v največji dnevni količini 30 m³

industrijske (hladilne) odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema - Rowema (N14.1)

- v največji letni količini 1.000 m³
- v največji dnevni količini 4 m³

in komunalne odpadne vode

- v največji letni količini 8.000 m³

- 3.2.2. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode po čiščenju na interni čistilni napravi za predčiščenje industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu V1MM1 so določene v preglednici 20.

Preglednica 20: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM1

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|---|-----------------|-------|-------------------|
| SPLOŠNI PARAMETRI | | | |
| Temperatura | | °C | 40 |
| pH | | | 6,5 – 9,5 |
| Neraztopljene snovi | | mg/l | 350 |
| Usedljive snovi | | ml/l | 10 |
| ANORGANSKI PARAMETRI | | | |
| Cink | Zn | mg/l | 2,0 |
| Kadmij | Cd | mg/l | 0,1 |
| Kositer | Sn | mg/l | 2,0 |
| Svinec | Pb | mg/l | 0,5 |
| Železo | Fe | mg/l | 3,0 |
| Amonijev dušik | N | mg/l | 200 |
| Fluorid | F | mg/l | 50 |
| Sulfat | SO ₄ | mg/l | 600 |
| Celotni fosfor | P | mg/l | / |
| ORGANSKI PARAMETRI | | | |
| Kemijska potreba po kisiku (KPK) | O ₂ | mg/l | / |
| Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅) | O ₂ | mg/l | / |
| Celotni ogljikovodiki (mineralna olja) | | mg/l | 10 |
| Težkohlapne lipofilne snovi | | mg/l | 100 |
| Adsorbiljivi organski halogeni (AOX) | Cl | mg/l | 1,0 |
| Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) | Cl | mg/l | 0,1 |

/ mejna vrednost ni določena, meritev je treba izvajati

- 3.2.3. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iz konzervirne naprave (N20) na merilnem mestu V1MM2 so določene v preglednici 21.

Preglednica 21: Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM2

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|-----------------------------|-----------------|-------|-------------------|
| SPLOŠNI PARAMETRI | | | |
| Temperatura | | °C | 40 |
| pH | | | 6,5 – 9,5 |
| Neraztopljene snovi | | mg/l | 350 |
| Usedljive snovi | | ml/l | 10 |
| ANORGANSKI PARAMETRI | | | |
| Aluminij | Al | mg/l | 5,5 |
| Baker | Cu | mg/l | 0,5 |
| Cink | Zn | mg/l | 2,0 |
| Celotni krom | Cr | mg/l | 0,5 |
| Nikelj | Ni | mg/l | 0,5 |
| Železo | Fe | mg/l | 3,0 |
| Sulfat | SO ₄ | mg/l | 600 |
| Celotni fosfor | P | mg/l | / |

/ mejna vrednost ni določena, meritev je treba izvajati

Preglednica 21 (nadaljevanje): Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote na merilnem mestu V1MM2

| Parameter | Izražen kot | Enota | Dopustna vrednost |
|---|----------------|-------|-------------------|
| ORGANSKI PARAMETRI | | | |
| Kemijska potreba po kisiku (KPK) | O ₂ | mg/l | / |
| Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅) | O ₂ | mg/l | / |
| Celotni ogljikovodiki (mineralna olja) | | mg/l | 10 |
| Težkohlapne lipofilne snovi | | mg/l | 100 |
| Adsorbiljni organski halogeni (AOX) | Cl | mg/l | 1,0 |
| Lahkohlapni klorirani ogljikovodiki (LKCH) | Cl | mg/l | 0,1 |

/ mejna vrednost ni določena, meritev je treba izvajati

- 3.2.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se padavinske odpadne vode z 0,9 ha utrjenih površin preko peskolovov na iztoku V1 odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Domžale-Kamnik.

3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi in toplote v vode

- 3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni
- za industrijske odpadne vode iz interne čistilne naprave za predčiščenje industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu V1MM1, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 469800 in X = 118560, na parc. št. 717/50, k. o. Kamnik, v obsegu, določenem v preglednici 20, z odvzemom šest urnega vzorca najmanj 2 × letno.
 - za industrijske odpadne vode iz konzervirne naprave (N10) na merilnem mestu V1MM2, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 469738 in X = 118732, na parc. 717/9, k. o. Kamnik, v obsegu, določenem v preglednici 21, z odvzemom šest urnega vzorca najmanj 2 × letno.
- 3.3.2. Upravljavcu ni treba zagotavljati občasnih meritev industrijske odpadne vode iz pretočnega hladilnega sistema – Rowema (N14.1).
- 3.3.3. Upravljavcu ni treba zagotavljati občasnih meritev industrijske odpadne vode iz obtočnega hladilnega sistema (N13) v času delnega ali popolnega praznjenja sistema.
- 3.3.4. Upravljavec mora izkazovati izpolnjenost zahtev iz točke 3.1.3 izreka tega dovoljenja z vodenjem evidence, ki vsebuje zlasti podatke o:
- sestavi vseh uporabljenih sredstev, ki bi lahko prišla v stik s hladilno odpadno vodo, ali se dodajajo v posamezne pretočne hladilne sisteme in odprti obtočni hladilni sistem,
 - vzdrževalnih posegih v pretočne hladilne sisteme, odprti obtočni hladilni sistem in v stroje, ki jih hladilni sistemi hladijo.
- 3.3.5. Upravljavec mora za izvajane obratovalnega monitoringa industrijskih odpadnih vod zagotoviti stalni, dovolj veliki, dostopni in opremljeni merilni mesti V1MM1 in V1MM2, tako da je meritve mogoče izvajati tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilni mesti morata ustrezati standardom ter zahtevam iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod ter pogoje za njegovo izvajanje.
- 3.3.6. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letno poročilo. Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

- 3.3.7. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu emisij snovi in toplote v vode za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenje hraniti najmanj pet let.

4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.1.1. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa) zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v preglednici 22 izreka tega dovoljenja, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v preglednici 23 izreka tega dovoljenja.
- 4.1.2. Upravljavec mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.
- 4.1.3. Upravljavec mora v primeru preseganja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:
- tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa;
 - ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa;
 - ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa;
 - ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
 - ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.
- 4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996 – 2, ne sme presegati mejnih vrednosti kazalcev hrupa Ldvn in Lnoč določenih v preglednici 24 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

4.2. Mejne vrednosti kazalcev hrupa

- 4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 22.

Preglednica 22: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Ldan, Lnoč, Lvečer in Ldvn

Legenda:

Ldan = kazalec dnevnega hrupa

Lvečer = kazalec večernega hrupa

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

| Območje varstva pred hrupom | Ldan (dBA) | Lvečer (dBA) | Lnoč (dBA) | Ldvn (dBA) |
|-----------------------------|------------|--------------|------------|------------|
| IV. območje | 73 | 68 | 63 | 73 |
| III. območje | 58 | 53 | 48 | 58 |

- 4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L1, ki ga povzročata napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja so določene v preglednici 23.

Preglednica 23: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L1

| Območje varstva pred hrupom | L1-obdobje noči (dBA) | večera in | L1-obdobje dneva (dBA) |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|
| IV. območje | 90 | | 90 |
| III. območje | 70 | | 85 |

- 4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v preglednici 24.

Preglednica 24: Mejne vrednosti kazalcev hrupa Lnoč in Ldvn

Legenda:

Lnoč = kazalec nočnega hrupa

Ldvn = kazalec hrupa dan-večer-noč

| Območje varstva pred hrupom | Lnoč (dBA) | Ldvn (dBA) |
|-----------------------------|------------|------------|
| IV. območje | 65 | 75 |
| III. območje | 50 | 60 |

4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja izvajati enkrat v obdobju treh let.
- 4.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

5. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

5.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 5.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v dvanajstih mesecih.

- 5.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti opremljeni z oznako za nevarne lastnosti v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali v železniškem ali zračnem prometu ter po morju in celinskih vodah, pa morajo biti pakirani in označeni v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 5.1.4. Upravljavec mora odpadke do oddaje v nadaljnje ravnanje skladiščiti ločeno in zagotoviti, da se odpadki ne mešajo in z njimi ravnati tako, da jih je mogoče obdelati.
- 5.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnajo z odpadki.
- 5.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz točke 5.1.5 dokazovati:
- s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali
 - s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 5.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, evidentira z evidenčnim listom pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke.
- 5.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta mora upravljavec odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja.
- 5.1.9. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov s podatki o nastalih odpadkih in o virih njihovega nastajanja, o začasno skladiščenih odpadkih, o odpadkih, ki jih obdeluje sam, o oddanih odpadkih prevzemniku odpadkov in o izvoženih odpadkih in odpadkih, poslanih v države članice Evropske Unije. Sestavni del evidence o nastajanju odpadkov so potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.
- 5.1.10. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci iz točke 5.1.9 za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

5.2. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

- 5.2.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo, zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo.
- 5.2.2. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.
- 5.2.3. Odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadek, je prepovedano prepuščati ali oddajati izvajalcu javne službe kot mešani komunalni odpadek ali kot ločeno zbrano frakcijo komunalnih odpadkov.

5.3. Zahteve za predelavo odpadkov

- 5.3.1. Upravljavec je vpisan v evidenco oseb, ki predelujejo odpadke, ki jo vodi Agencija RS za okolje, pod št. 423.
- 5.3.2. Upravljavcu se dovoli predelava nenevarnih odpadkov iz preglednice 25 na lončni indukcijski talilni peči ITMK-5 z oznako N1, določene v i. alineji točke 1.1 izreka tega dovoljenja, po postopku predelave R4, v skupni količini 13.000 ton/leto:

Preglednica 25: Vrsta in količina odpadka za predelavo na lončni indukcijski talični peči.

| Zap. Št. | Klasifikacijska številka odpadka | Naziv odpadka |
|----------|----------------------------------|-------------------------|
| 1. | 12 01 02 | Prah in delci železa |
| 2. | 17 04 05 | Železo in jeklo |
| 3. | 19 10 01 | Odpadki železa in jekla |
| 4. | 19 12 02 | Železne kovine |

- 5.3.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se predelava odpadkov izvaja tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi z emisijo snovi in energije čezmerno obremenjevali okolje.
- 5.3.4. Upravljavec mora odpadke, ki se mu jih dovoljuje predelovati v napravi skladiščiti ločeno od ostalih odpadkov in z njimi ravnati tako, da izpolnjujejo zahteve za naveden način predelave. Odpadke mora skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah.
- 5.3.5. Upravljavec mora po izvedeni predelavi zagotoviti nadaljnje ravnanje s preostanki odpadkov skladno s predpisi na področju ravnanja z odpadki.
- 5.3.6. Upravljavec mora voditi evidenco o vrsti, količini in imetnikih prevzetih odpadkov, vrstah in količinah uvoženih odpadkov in odpadkov pridobljenih iz držav članic EU, vrstah in količinah skladiščenih odpadkov pred predelavo, vrstah, količinah in imetnikih odpadkov, katerih predelavo je zavrnil, načinu predelave, ločeno po vrstah odpadkov ter vrstah in količinah produktov predelave in o nadaljnjem ravnanju z njimi.

5.4. Obveznosti poročanja za odpadke

- 5.4.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.
- 5.4.2. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto skladno s predpisom, ki ureja ravnanje z odpadki, dostaviti poročilo o prevzetih odpadkih in njihovi predelavi.

6. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode in energije

- 6.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno dovoljenje.
- 6.2. Upravljavec mora voditi evidenco o porabi vode in energije.

7. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer

7.1. Skladiščenje in prenos nevarnih snovi

- 7.1.1. Rezervoarji in skladišča za skladiščenje nevarnih snovi ter transportne naprave nevarnih in škodljivih snovi, morajo biti grajeni, postavljeni in opremljeni tako, da je onemogočeno onesnaženje vode, zraka in tal ali poslabšanje njihovih lastnosti.
- 7.1.2. Z rezervoarji in skladišči za skladiščenje nevarnih snovi ter transportnimi napravami nevarnih in škodljivih snovi je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti. V primeru netesnosti rezervoarjev, skladišč in transportnih naprav nevarnih snovi, ki je ni mogoče odpraviti,

zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z njihovim obratovanjem in jih izprazniti.

- 7.1.3. Upravljavec mora za rezervoarje in druge skladiščne naprave za skladiščenje nevarnih snovi sprejeti obratovalni poslovnik in zanje voditi obratovalni dnevnik.
- 7.1.4. Embalažne posode manjše prostornine z nevarnimi snovmi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.
- 7.1.5. Polnjenje in praznjenje skladiščnih enot za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
- 7.1.6. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališča) morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekat v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla. Padavinske vode morajo odtekti v kanalizacijo oziroma odvodnik prek primerne čistilne naprave.

7.2. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav

- 7.2.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravah ali so nastale zaradi delovanja naprav, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z nevarnimi snovmi in odpadki.
- 7.2.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz točke 7.2.1 izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.

8. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav

8.1. Drugi posebni pogoji za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja

- 8.1.1. Upravljavec mora redno spremljati porabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij v zrak in vodo in nastanek odpadkov.
- 8.1.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

9. Obveznost obveščanja o spremembah

- 9.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 15 dneh obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 9.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprav, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 9.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

- 9.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začel stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

10. Čas veljavnosti dovoljenja

- 10.1 Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas, in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

11. Pritožba stranskega udeleženca

- 11.1 Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

12. Stroški postopka

- 12.1. O stroških postopka bo izdan poseben sklep.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 20. 10. 2006, s strani stranke Cimos Titan, livarna z obdelavo d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik, ki jo zastopa direktor Ivan Batagelj, prejela zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanja okolja večjega obsega, in sicer za napravo za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 100 ton na dan (v nadaljevanju: naprava) ter za drugo napravo za vroče pocinkanje z vložkom največ 1,1 ton surovega jekla na uro.

Upravljavec je vlogo dopolnil dne 12. 2. 2008, 30. 9. 2008, 14. 10. 2009, 23. 11. 2009, 14. 12. 2009 in 23. 12. 2009.

II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

V skladu z 68. členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZmetD, 66/06-OdlUS/06, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08) mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov. Druga z napravo neposredno tehnično povezana dejavnost je dejavnost, ki je nujno potrebna za delovanje naprave, ali pa je njeno delovanje pogoj ali vzrok njenega obstoja. Za takšno dejavnost se šteje tudi v primeru, če ni na istem kraju kot naprava, pa je z njo neposredno tehnično povezana. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega

obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je druga naprava naprava, ki mora pridobiti okoljevarstveno dovoljenje po določbah 82. člena ZVO-1, ki določa, da mora upravljavec pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, če se v njej izvaja dejavnost, ki povzroča emisije v zrak, vode ali tla, za katere so predpisane mejne vrednosti skladno z določbami 17. člena tega zakona, ali če se predeluje ali odstranjuje odpadke po predpisih o ravnanju z odpadki skladno z določbami 20. člena tega zakona. Skladno s 5. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04) se v primeru, če isti upravljavec na istem kraju upravlja tudi z drugo napravo ali obratom, ki ima z napravo skupne objekte ali naprave odvajanje emisij ali ravnanje z odpadki, okoljevarstveno dovoljenje za drugo napravo ali obrat izda v okviru okoljevarstvenega dovoljenja za napravo.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

- Shema Industrijski kompleks »Titan«, v merilu 1:30.000, upravljavec sam.
- Transportna pot v industrijskem kompleksu Cimos Titan d.,o.o., upravljavec sam.
- Načrt z vrisanimi napravami in merilnimi mesti izpustov v zrak in vodo, v merilu 1:30.000, upravljavec sam.
- Načrt z vrisanimi skladišči in rezervoarji, v merilu 1:30.000, upravljavec sam.
- Načrt plinovodnega omrežja, v merilu 1:30.000, upravljavec sam.
- Načrt električnega kabla visoke napetosti, v merilu 1:30.000, upravljavec sam.
- Tehnološke sheme, in sicer za jedrarno, cinkarijo in brusilnico, upravljavec sam.
- Urbanistična zasnova mesta Kamnik, shema in Spremembe in dopolnitve prostorskih sestavin dolgoročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-2000 in srednjeročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-1990, dopolnjene v letu 2002, v merilu 1:5000, občina Kamnik.
- Zasnova varstva narave, shema in Spremembe in dopolnitve prostorskih sestavin dolgoročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-2000 in srednjeročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-1990, dopolnjene v letu 2002, v merilu 1:25000, občina Kamnik.
- Zasnova oskrbe z vodo, shema in Spremembe in dopolnitve prostorskih sestavin dolgoročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-2000 in srednjeročnega plana občine Kamnik za obdobje 1986-1990, dopolnjene v letu 2002, v merilu 1:25000, občina Kamnik.
- Potrdilo o uporabnem dovoljenju objekta, in sicer pocinkovalnica, livarna in mehanska obdelava, po zakonu, šifra: 351-113/2006 (43)-3 z dne 10.7.2006, Republika Slovenija, Upravna enota Kamnik, Glavni trg 24, 1240 Kamnik.

- Odločba o izdaji uporabnega dovoljenja za polavtomatsko pocinkovalnico, številka: 351-421/81-5/55 z dne 23.10.1969, Socialistična republika Slovenija, Občina Kamnik, komite za urejanje prostora in varstvo okolja.
- Tehnični podatki o indukcijski talilni peči ITMK - 5, Slovenske Železarne, Železarna Štore.
- Potrdilo o lastništvu, upravljanju in uporabi nepremičnin, Cimos d.d., Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper, z dne 24. 9. 2009.
- Potrdilo o lastništvu, upravljanju in uporabi nepremičnin z dne 17.12.2009, Titan, Tovarna kovinskih izdelkov in livarna d.d., Kovinarska 28, 1241 Kamnik.
- Tehnološka shema konzervirne naprave, upravljavec sam.
- Shema hladilnih in industrijskih odpadnih vod, upravljavec sam.
- Situacija Cimos Titan d.o.o., kanalizacijsko omrežje, september 2009, upravljavec sam.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. EK-05-451, z dne 26. 10. 2005, Kova d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. EK-06-224, z dne 17. 5. 2006, Kova d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje.
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. EK-07-455A, z dne 29. 10. 2007, Kova d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje.
- Poročilo o občasnih meritvah emisije snovi v zrak št. EK-09-778, z dne 30. 10. 2009, Kova d.o.o., Teharska 4, 3000 Celje.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter BMD garant, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter Dalamatic DLMC 5/5/15, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter DFT TDS 40, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter DFT TDS 20, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, priprava peska - suhi filter RPS 40/576, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter DFT 4 - 80, november 2009, upravljavec sam.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, suhi filter DFT 4 - 64, november 2009, upravljavec sam.
- Zapisnik o ustni obravnavi z ogledom naprave na kraju samem z dne 27. 11. 2009, naslovni organ.
- Poročilo o obratovanju čistilne naprave v mesecu aprilu 2005, z dne 9.5.2005, upravljavec sam.
- Mnenje upravljavca komunalne čistilne naprave, evid.št.: 101-MS/09 z dne 17.11.2009, JP Centralna čistilna naprava, Domžale-Kamnik d.o.o., Študljanska 91, 1230 Domžale.
- Poslovnik za obratovanje čistilne naprave, september 2009, upravljavec sam.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Cimos Titan d.o.o. za leto 2008 z dne 9. 3. 2009, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Cimos Titan d.o.o. za leto 2007 z dne 1. 2. 2009, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj.
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa odpadnih voda, št. M 034/09 z dne 23.4.2009, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj.
- Poročilo o meritvah obratovalnega monitoringa odpadnih voda, št. M 032/09 z dne 23.4.2009, Ikema d.o.o., Orešje 4, 2250 Ptuj.
- Načrt gospodarjenja z odpadki, november 2009, upravljavec sam.
- Načrt ravnanja z odpadki, november 2009, upravljavec sam.
- Pogodba o poslovnem sodelovanju št.52/0620/2009 sklenjena med Cimos Titan d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik in Mecum d.o.o. Litijska 43, 1000 Ljubljana.
- Partnerska pogodba med Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče in Cimos Titan d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik dne 25. 9. 2009.

- Pogodba št. 0933/2009 o poslovno-tehničnem sodelovanju sklenjeno med družbo Saubermacher Slovenija d.o.o., Ulica Matije Gubca 2, 9000 Murska Sobota in družbo Cimos Titan d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik z dne 16. 12. 2009.
- Meritve hrupa v okolju Cimos Titan d.o.o. Kamnik v nočnem času na merilnem mestu Podlimbarskega pot 8, št.: 220-984-07, oktober 2007, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor;
- Poročilo o obratovalnem monitoringu hrupa v okolju, Cimos Titan d.o.o., Kamnik, št.: 20/481-05, december 2005, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor.
- Poročilo o obratovalnem monitoringu hrupa v okolju Cimos Titan d.o.o., Kamnik, št.: 120-09/2810-09, maj 2009, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave z ogledom naprave na kraju samem dne 27. 11. 2009 ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da je naprava iz točke 1.1 izreka te odločbe obstoječa naprava, ki se skladno s priložo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) razvršča med naprave Livarne železa in jekla z oznako dejavnosti 2.4. Za to vrsto naprav je določen prag proizvodne zmogljivosti taljenja več kot 20 ton, zato se naprava iz točke 1.1 izreka te odločbe s proizvodno zmogljivostjo 100 ton na dan šteje za napravo, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega.

Naslovni organ je nadalje ugotovil, da upravljavec na kraju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega upravlja tudi z drugo napravo za napravo za vroče pocinkanje z vložkom največ 1,1 ton surovega jekla na uro iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja, ki ima z napravo iz točke 1.1. izreka tega dovoljenja skupne objekte in naprave za ravnanje z odpadki in čiščenje odpadnih vod.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja, ležita v industrijskem kompleksu podjetja Cimos Titan d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik (v nadaljevanju: upravljavec), ki se nahajata na zemljiščih s parc. št. 724/5, 724/1, 724/2, 722/2, 715/6, 717/7, 717/8, 717/9, 717/10, 717/40, 717/41 in 717/42 vse katastrska občina Kamnik.

Lastnik zemljišč s parc. št. 724/5, 724/1, 724/2, 722/2, 715/6, 717/7, 717/8, 717/9 in 717/10 vse katastrska občina Kamnik ter nepremičnine, ki na njem stojijo so v lasti Cimos d.d., Avtomobilska industrija, Cesta Marežanskega upora 2, 6000 Koper. Upravljavec je predložil Potrdilo o lastništvu, upravljanju in uporabi nepremičnin s katerim dokazuje, da ima zgoraj navedena zemljišča in nepremičnine v upravljanju. Iz potrdila izhaja tudi, da je parcela 717/8 k. o. Kamnik po sklepu GURS z dne 14.9.2009, št. 02112-201/2009-2 v postopku evidentiranja urejene meje, parcelacije in zemljišča pod stavbo deli na nove parcele št. 717/51 in 717/52.

Zemljišče s parc. št. 717/40, 717/41 in 717/42 vse katastrska občina Kamnik v skupni izmeri 1.897 m² na katerem stoji industrijska čistilna naprava za čiščenje odpadnih vod je v lasti Titan d.d., Kovinarska 28, 1241 Kamnik. Upravljavec je predložil Potrdilo o lastništvu, upravljanju in uporabi nepremičnin s katerim dokazuje, da je zemljišče in industrijska čistilna naprava od 1. aprila 2005 v upravljanju Cimos Titan, livarna z obdelavo d.o.o., Kovinarska 28, Kamnik. Iz potrdila izhaja tudi, da se te parcele po sklepu GURS z dne 14.9.2009, št. 02112-201/2009-2 v postopku evidentiranja urejene meje, parcelacije in zemljišča pod stavbo delijo na nove parcele št. 717/45, 717/46, 717/45, 717/48, 717/49 in 717/50 v enaki skupni izmeri 1.897 m².

Območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja urejajo:

- Prostorske sestavine planskih aktov občine: Odlok o spremembah in dopolnitvah prostorskih sestavin dolgoročnega plana Občine Kamnik za obdobje 1986-2000 in srednjeročnega družbenega plana Občine Kamnik za obdobje 1986-1990, dopolnitev 2002 (Uradni list RS, št. 90/02), Odlok o ugotovitvi skladnosti prostorskih izvedbenih aktov s

- spremembami in dopolnitvami prostorskih sestavin dolgoročnega in srednjeročnega plana Občine Kamnik za obdobje 1986-2000, dopolnitev 2002 (Uradni list RS, št. 90/02);
- Prostorski ureditveni pogoji: Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih občine Kamnik (Uradni list RS, št. 52/92), Odlok o spremembah in dopolnitvah odloka o prostorskih ureditvenih pogojih občine Kamnik (Uradni list RS, št. 30/95, 52/98).

Območje naprav je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti žvepovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03), razvrščeno v območje onesnaženosti SI 3 za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Industrijski kompleks z obravnavanima napravama se v skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, medtem ko so stavbe z varovanimi prostori v neposredni bližini, kjer se ocenjujejo kazalci hrupa, ki ga povzročata obratovanje naprav, uvrščenih v III. stopnjo varstva pred hrupom.

Glede na 3. člen Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) se območje naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja uvršča v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja nista obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08).

Surovine kot so jekleni odpad, dekapirana pločevina, ladijska pločevina, livarski grodelj, naogljijevalec (karburit), ferolegure (feromangan, ferosilicij, feroaluminij) ter pomožna sredstva (žveplo, oplaščeni pesek) se skladiščijo ali na nepokritem skladiščnem prostoru (Sk1) v razsutem stanju v boksih ali v pokritem skladiščnem prostoru (Sk2), ki je nadaljevanje skladiščnega prostora (Sk1). Sveži kremenčev pesek, bentonit in črnina se skladiščijo v silosih. Olja in maziva se skladiščijo v sodih in na paletah v skladišču olj in maziv (Sk3) z betonskimi tlemi in lovilno posodo. V regalnih skladiščih, in sicer skladišče vhodno (Sk4) in skladišče izhodno (Sk5) se skladiščijo surovine, ki so namenjeni za vroče pocinkanje ter ulitki. Hladilna emulzija za potrebe mehanske obdelave ulitkov se skladišči v dveh podzemnih rezervoarjih, in sicer 9 m³ Rez 6 in 5 m³ Rez 7. Klorovodikova kislina (HCl), ki se uporablja na liniji za razmaščevanje (N20) se skladišči v 6 m³ nadzemnem rezervoarju.

Taljenje se vrši v lončni indukcijski talilni peči ITMK-5 (N1, Z1), ki ima zmogljivost založbe 6000 kg, moč peči je 3800 kW, priključna moč je 4500 kVA, napetost peči je 2800 V, frekvenca 500 Hz s talilno zmogljivostjo 6.500 kg/h pri 1500 °C. Pri določitvi proizvodne zmogljivosti naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ upošteval podatke navedene v obrazcu vloge OB02, in sicer 100 ton na dan. V talilno peč se dodajajo posamezne komponente, ki sestavljajo vložek - šaržo. Šaržiranje v peč se vrši z elektromagnetom, ki je obešen na mostno dvigalo. Talilna peč deluje popolnoma avtomatsko, po programu taljenja. Ustrezne lastnosti taline se dosežejo z dodajanjem legiranih elementov in drugih dodatkov (mangan, silicij, fosfor, žveplo, karburit). Talilna peč deluje popolnoma avtomatsko, po programu taljenja. Ko talina ustreza predpisani kvaliteti se jo homogenizira tako, da se jo segreje na predvideno temperaturo (1500 ± 40 °C) in prelije v livarsko ponovico transportira v električno vzdrževalno peč receptor (N12; Typ IRV 90, proizvajalec ABB, leto izdelave 1988, kapaciteta peči max. 35 ton, priključna moč 550kW) ali v vlivni avtomat - Pouromat (N2.3).

Peščene mešanice za izdelavo form se pripravljajo v tehnološki enoti priprave peska (N4, Z4) s kapaciteto mešalca 80 ton na uro in instalirano močjo 165 kW. Priprava peščene mešanice obsega regeneracijo že uporabljenega (povratnega) peska, sveži kremenčev pesek, bentonit, filterni prah in premogovo črnino. V pripravo peska so vključeni transportni sistem z trakovi, magnetni separatorj, elevatorji, poligonskega sita, hladilec peska RF 100, bunkerji - silosi za

povratni pesek, silosi za aditive (bentonit, filtrski prah in premogovo črnino), mešalec za pripravo peščene mešanice MIX 80, drobilec peščenih grud.

Jedra se izdelujejo po dveh postopkih po Croning postopku na petnajstih jedrarskih strojih tipa Roperwek, Scalco in Smec (od N3.2 do N3.3; Z3). Teža jedr se giblje od 0,3 do 5 kg. Jedra se izdelujejo iz oplaščenega peska s fenol – formaldehidno smolo (novolak smola). Oplaščen pesek se na stroju vbrizga v segreto kovinsko orodje - jedernik in se določen čas utrjuje v orodju na temperaturi 260 do 350⁰ C. Jedra izdelana po tem postopku so polna ali votla. Pri polnih jedrih (izdeluje je na strojih tipa Scghalco in Smec) je večji del peska v notranjosti jedra neutrjen (smola ni zreagirala). Smola iz tega dela peska zgoreva pri ulivanju ob stiku vroče litine z jedrom. Del smole pa ne zgori niti pri ulivanju ampak gre v formarski pesek in se po ponovni pripravi formarske mešanice vrne skupaj s to nazaj v proces.

Litje poteka na Disamatic liniji (N2, Z2), ki jo sestavljajo:

- DISAMATIC – formarski stroj (N2.1) za izdelavo livarskih form – formanje, Typ DISAMATIC 2013 MK – 3. Kapaciteta stroja je do 360 form na uro, kar je odvisno od debeline forme, z ali brez jeder. Povprečna teža neto ulitkov v formi je cca. 4,5 kg. Tehnološki izkoristek ulitkov je cca. 42 % (teža ulitkov / teža grozda).
- AMC proga (N2.2) - to je transportna proga za vlivanje, strjevanje in ohlajanje. Proga je dolga 13 m, je podaljšek Disamatica po kateri se izdelane forme potiskajo s pomočjo pnevmatskega transporta, pod vlivnim avtomatom se napolnijo z litino in se na poti do hladilnega bobna ohlajajo.
- Vlivni avtomat - Pouromat XCQ (N2.3) za avtomatsko litje (tudi ročno), typ XCQ, proizvajalec ABB, kapaciteta peči max 2 ton, priključna moč 120kW. Je kanalna elektro indukcijska peč, katera se uporablja izključno za vlivanje tekočega železa v peščene forme na Disamatic liniji.
- Hladilni boben - Disa Cool (N2.4) za iztresanje form in hlajenje odlitkov. Dolžina hladilnega bobna je 13,5 m, premera 2,7m, priključne moči 75 kW.

Izdelane forme na Disamatic - formarskem stroju (N2.1) potujejo po AMC progi (N2.2) do vlivnega avtomata - Pouromat (N2.3). Kapaciteta livnega avtomata je 2 toni tekočega železa, kateri se nahaja nad formami oz. AMC progo. Ko pride forma točno pod ulivno odprtino, ki se nahaja na dnu vlivnega avtomata se ustavi, nato pa se avtomatično sproži litje. Forma stoji toliko časa, da se litje opravi do konca oz., da je forma polna. Ulite forme potujejo po AMC progi (N2.2), kjer se litina strdi in ohlaja, nato se na stresalni rešetki delno loči peščena forma od odlitkov. Vse skupaj pada v hladilni boben Disa Cool (N2.4), kjer se nadalje loči livarski pesek od odlitkov. Pesek se nato transportira v regeneracijo priprave peska (N4), komplet, odlitki in dolivki, pa po transportnih trakovih, in sicer z vibracijskim transporterjem, gumi transportnimi trakovi in lamelnim transporterjem, v čistilni stroj - BMD (N5, Z5).

Ulitke in dolivke je potrebno zaradi ostankov livarskega peska, ostankov jeder in drugih nečistoč na površini ulitka očistiti - mehansko peskati. Čiščenje poteka v pretočnem čistilnem stroju - BMD (N5, Z5). V čistilnem stroju se čistijo vsi ulitki in dolivke. Pri transportu skozi čistilni stroj (zaradi nihanja bobna stroja) potujejo ulitki skozi curek jeklenega granulata, ki ga mečejo turbine na ulitke. Vse nečistoče s površin se odstranijo zaradi močnih udarcev jeklenih kroglic na površino ulitkov. Tako dobimo po peskanju očiščene ulitke in vlivni sistem. Pretočni čas skozi čistilni stroj - BMD (N5, Z5) je cca 25 min. Odstranjen drobni kremenčev pesek z površine ulitkov se preko separatorja transportira iz stroja v transportni zaboj, katerega se vozi na dnevno deponijo za odpadni livarski pesek (inertni odpad). Ločevanje oz. ročno odbijanje odlitkov s kladivom od vlivnega sistema – dolivkov se izvaja po čiščenju na čistilnem stroju - BMD (N5, Z5). Očiščeni ulitki in dolivki potujejo od čistilnega stroja po transportnih trakovih na prebiralni trak, ob katerem so delovna mesta za sortiranje in vizuelno prebiranje ulitkov. Prebiralke sortirajo ulitke po pozicijah, istočasno opravijo vizuelno kontrolo ulitkov na livarske napake. Slabi ulitki in vlivni sistemi se kot »krožni material« transportirajo naprej po prebiralnem in transportnem traku do kovinskega zaboja. Ta se z viličarjem transportira in skladišči v zato pripravljenem prostoru – boksu pri talilni peči

(N1, Z1). Sortirane dobre ulitke delavci po drči spuščajo v kovinske zaboje, ki se transportirajo v oddelek za toplotno obdelavo – tempranje.

Toplotna obdelava - tempranje surovih ulitkov poteka v kontinuirni tunelni peči za tempranje LOI (N8, Z12) po posebnem programu na temperaturi 1050 – 1080 °C. in oksidacijski atmosferi, pri čemer se spremeni osnovna struktura in vsebnost ogljika v odlitkih, oziroma se s postopkom tempranja trdi in krhki surovi odlitki spremenijo v odlitke kateri so žilavi in mehansko obdelovalni. Tip peči StOwg2 – 500, leto izdelave 1988, ima deklarirano mesečno kapaciteto 500 ton. Peč je ogrevana z zemeljskim plinom.

Brusilnica je samostojni proizvodni oddelek, ki spada v področje mehanske dodelave. Večina odlitkov se mora še dodatno brusiti na ročnih ali avtomatskih brusilnih strojih, jih obrezovati na stiskalnicah in po potrebi dodatno kalibrirati. Za to se uporabljajo brusilni stroji in stiskalnice (N6, Z6), katere razvrstimo glede na namen in velikost na: A-Ročni brusilni stroji (N6.1), B-Ročni brusilni stroji (N6.2), C-Ročni brusilni stroji (N6.3), Kunz avtomatski brusilni stroj (N6.4) in stiskalnice in preše (N6.5). Hladilna emulzija kroži do obdelovalnih strojev iz dveh rezervoarjev, volumna 9 m³ (do obdelovalnih strojev N9.1) in 5 m³. (do obdelovalnih strojev N9.2). Nekateri obdelovalni stroji (N9.3) imajo individualno hladilno emulzijo. Izrabljeno emulzijo se šteje kot odpadek. Odstranjevanje formarskega peska se izvaja z uporabo kovinskega zdroba v štirih bobnastih peskalnih strojih tipa GG-500 (N7; Z7).

V oddelku mehanske obdelave se obdeluje belo temprano litino, in sicer spojne elemente za pretok tekočin in plinov – fittinge in ulitke. V mehanski obdelavi se izvajajo naslednje delovne operacije rezanje navojev, struženje, vrtanje in preizkus tesnosti na obdelovalnih strojih (N9). Konzerviranje (protikorozijska zaščita) na konzervirni napravi (N10; Z11, Z13 in Z14) in je namenjena za površinsko zaščito fittingov. Po končani mehanski obdelavi se ulitke opere v industrijskem pralnem bobnu. V konzervirni napravi se odlitki: razmastijo, izpirajo v vodi, konzervirajo in osušijo. Konzervirna naprava (N10) deluje kot zaprti sistem, z izrabljenim konzervirnim sredstvom se ravna v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki, izpirne vode pa se preko merilnega mesta V1MM2 odvajajo v interno in naprej v javno kanalizacijo. S postopkom razmaščevanja, s konzerviranjem in nato sušenjem na 120°C se zaščiti na pocinkanih in nepocinkanih odlitkih obdelane površine pred korozijo. Za doseganje zelenih parametrov – temperatur, se uporabljata dva plinska gorilca typ Weishaupt kurjena na zemeljski plin (Z13 in Z14). Vpihovanje vročega zraka in sesanje hlapov iz rotirajočega bobna konzervirne naprave (N10) se vodi skozi izpust Z11 v zunanjo atmosfero. Zaključna faza je kontrola ulitkov in pakiranje na avtomatski pakirni napravi - Rowema (N11).

Vročje cinkanje nekaterih ulitkov poteka v napravi za vroče pocinkanje iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja. Na liniji razmaščevanja (N20; Z8), leto izdelave 1984, poteka razmaščevanje (dekapiranje), izpiranje in nanašanje fluksa. Linija je avtomatizirana, redno se kontrolira raztopine v kadeh in po potrebi dodaja reagente. V kadeh za luženje (razmaščevanje – dekapiranje, 4 kom po 2m³) je vodna raztopina pripravljena iz klorovodikove kisline (HCl) in fluorovodikove kisline (HF). Kopeli so odsesovane, pri čemer se odpadni zrak odvaja preko izpusta Z8 v atmosfero. Po dekapiranju sledi izpiranje obdelovanev – odlitkov v izpirnih kopelih, da se odstranijo ostanki kislin in razkrojenega železovega oksida, tako da dobimo kovinsko čisto površino. Izpiranje je avtomatizirano in se izvaja v dveh kadeh z vodo (2 kom po 2 m³), ki se kaskadno preliva in odteka v odtočni kanal (V1-1) na interno čistilno napravo. Po potrebi se v kad dodaja industrijsko svežo vodo. Izpiralne kadi je potrebno tedensko očistiti in zamenjati vodo. Zadnja (tretja) faza, ki se vrši na liniji razmaščevanja (N20) je nanašanje fluksa (alpoflux), ki se nahaja v kadi (2,5 m³) in je namenjeno odstranjevanju še zadnjih ostankov trdih delcev in ostanka ogljika s površine odlitkov ter omogoča tudi nastanek površine, ki omogoča kvaliteten nanos nepropustne cinkove plasti na površino.

Pred pocinkanjem je potrebno vse odlitke popolnoma posušiti v liniji za predgrevanje (N21; Z9; leto izdelave 1984) zaradi preprečevanja eksplozij do katerih lahko pride pri potapljanju mokrih

odlittkov v kad z vročim cinkom. Sušenje se izvaja v predgrevalni komori, ki je ogrevana z odpadnimi plini, ki segrevajo peč (kad) za vroče cinkanje.

Vročje cinkanje se izvaja na avtomatski liniji (N22; Z10), ki je vodena z mikroprocesorjem. Peč za vroče cinkanje je ogrevana z zemeljskim plinom. Ogrevanje peči je neprekinjeno skozi celo leto. V sami kadi je raztaljenega cca 85 ton cinka. Surovina cinka so cinkovi bloki (ingoti), težki cca 25 kg. Postopek vročega cinkanja poteka s potapljanjem predgretih obdelovancev, ki so v pocinkovalni košari v kopel raztaljenega cinka (temp.cca 480 °C). Ves postopek (čas namakanja v kopeli, vrtenje, nagibanje in premikanje košare skozi cinkovo kopel) je v naprej programiran glede na velikost, obliko in težo odlittkov. Po končanem namakanju, manipulator prestavi pocinkovalno košaro v centrifugo, kjer se odstrani odvečni nesprejeti cink iz površine odlittkov. Nato manipulator strese odlitke iz košare v kad z pretočno vodo (vodi na industrijsko čistilno napravo), kjer se odlitki na hitro ohladijo, odtod se transportirajo s pomočjo transportnega traku v kovinske zaboje.

Za hlajenje primarnih hladilnih tokokrogov za hlajenje lončne indukcijske talilne peči ITMK (N1), elektronike in receptorja (N12), se uporablja odprt obtočni hladilni sistem (N13) z dvema odprtima hladilnima stolpoma ter z bazenom. V sistemu je cca 100 m³ vode. Vode ni treba kondicionirati, zato se v hladilni sistem ne dodajajo kemikalije. Odpadne vode nastajajo le v primeru delnega ali popolnega praznjenja sistema. Za dopolnjevanje izgub zaradi izhlapevanja se v bazen dovajajo tudi hladilne odpadne vode pretočnega hladilnega sistem – Disa Cool (N14.2; ki se uporablja za hlajenje jedrarskih strojev (N3) in hladilnega bobna Disa Cool (N2.4)) in hladilne odpadne vode pretočnega hladilnega sistema Disa (N14.3; ki se uporablja za hlajenje formarskega stroja Disa (N2.1)). V oba pretočna hladilna sistema (N14.1 in N14.3) se ne dodajajo kemikalije. Za hlajenje avtomatske pakirne naprave - Rowema (oznaka N11.6) se uporablja pretočni hladilni sistem - Rowema (N14.1). V sistem se ne dodajajo kemikalije, odpadne vode pa se odvajajo v interno kanalizacijo in naprej v javno kanalizacijo.

Napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenje imata sedemnajst izpustov v zrak. Osnovni podatki o višini odvodnika, lokaciji, pretoku odpadnih plinov, tehnikah čiščenja na posameznem izpustu so podani v nadaljevanju obrazložitve v preglednici 26. V preglednici 26 so navedena tudi kratka imena tehnoloških enot oziroma njenih delov, katerih emisije snovi v zrak se odvajajo skozi posamezni izpust.

Odpadni plini iz lončne indukcijske talilne peči (N1; Z1) se zajemajo s premičnim pokrovom peči v fazah zalaganja in taljenja ter odvajajo preko čistilne naprave odpadnih plinov, in sicer vrečasti filter, skozi izpust Z1 v atmosfero.

Odpadni plini iz linije litja SL (N2; Z2), in sicer iz AMC proge (N2.2), hladilnega bobna - Disa Cool (N2.4) in presipov povratnega peska se zajemajo in odvajajo na čistilno napravo izpusta Z2. Uporabljena tehnika čiščenja odpadnih plinov na izpustu Z2 je čiščenje s patronskim filtrom.

Odpadni plini iz postopkov izdelave jeder po croning postopku, in sicer iz petnajstih jedrarskih strojev tipa HB 2,5 Roperwerk (N3.1), HB 6,5 Roperwerk (N3.2), Scalco (N3.3) in SMEC (N3.3), se zajemajo in odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z3.

Odpadni plini iz postopkov priprave peska (N4), in sicer iz mešalca - MIX 80 (N4.3), magnetnega separatorja, iz bunkerjev - silosov povratnega peska in transportnih poti peska se zajemajo in odvajajo v čistilno napravo na izpustu Z4. Uporabljena tehnika čiščenja odpadnih plinov na izpustu Z4 je čiščenje z vrečastim filtrom.

Odpadni plini iz čistilnega stroja BMD se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave skozi izpust Z5 v atmosfero. Tehnika čiščenja odpadnih plinov je čiščenje s patronskim filtrom.

Odpadni plini iz devetnajstih brusilnih strojev (N6.1, N6.2, N6.3 on N6.4) se odsesujejo na mestu izvora in odvajajo preko čistilne naprave skozi izpust Z6 v atmosfero. Tehnika čiščenja odpadnih plinov je čiščenje s patronskim filtrom. Za zaščito filtra se uporabljata dva lovilca isker.

Odpadni plini štirih peskalnih strojev Gostol GG 500 (N7) se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave skozi izpust Z7 v atmosfero. Tehnika čiščenja odpadnih plinov je čiščenje s patronskim filtrom.

Odpadni plini iz konzervirne naprave (N10), ki nastanejo iz delovnih procesov (razmaščevanje, izpiranje in konzerviranje) se brez čiščenja odvajajo skozi izpust Z11 v atmosfero. Odpadni (zgorevalni) plini dveh gorilcev za indirektno ogrevanje delovnih procesov konzervirne naprave (N10) se odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z13 in Z14.

Preglednica 26: Višina odvodnika, Gauss-Krugerjevi koordinati, pretok odpadnih plinov in tehnike čiščenja na posameznem izpustu ter oznake tehnoloških enot vezane, katerih emisije snovi se odvajajo skozi posamezen izpust

| Zap. št. | Oznaka izpusta | Ime izpusta | Gauss – Krugerjevi koordinati | | Višina odvodnika (m) | Pretok odpadnih plinov (m ³ /h) | Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (/) | Tehnološka enota | Naprava iz točke 1 izreka tega dovoljenja |
|----------|----------------|-------------------------------|-------------------------------|--------|----------------------|--|--|----------------------|---|
| | | | Y | X | | | | | |
| 1. | Z1 | Taljenje SL | 469682 | 118682 | 18 | 17497 | vrečasti filter | N1 | 1.1 |
| 2. | Z2 | Litje SL | 469749 | 118715 | 18 | 42282 | patronski filter | N2.2 N2.4 | 1.1 |
| 3. | Z3 | Jedrarna Croninig | 469730 | 118679 | 16 | 41504 | / | N3.1 N3.2 N3.3 | 1.1 |
| 4. | Z4 | Priprava peska | 469712 | 118658 | 22 | 65687 | vrečasti filter | N4.3 N4.4 N4.5 | 1.1 |
| 5. | Z5 | Čistilni stroj - BMD | 469805 | 118670 | 18 | 28223 | patronski filter | N5 | 1.1 |
| 6. | Z6 | Brusilnica | 469812 | 118678 | 16 | 44591 | izločevalec isker patronski filter | N6 | 1.1 |
| 7. | Z7 | Peskanje Gostol | 469890 | 118642 | 14 | 15940 | patronski filter | N10 | 1.1 |
| 8. | Z8 | Razmaščevanje | 469886 | 118635 | 14 | 16288 | / | N20 | 1.2 |
| 11. | Z9 | Predgrevanje | 469878 | 118630 | 14 | 499 513 | / | N21 | 1.2 |
| 12. | Z10 | Cinkanje | 469875 | 118622 | 14 | 33489 | vrečasti filter | N22 | 1.2 |
| 13. | Z11 | Konzerviranje | 469731 | 118743 | 12 | 390 | / | N10 | 1.1 |
| 14. | Z12 | Žarilna pel LOI | 469770 | 118640 | 7 | / | / | N8 | 1.1 |
| 15. | Z13 | Gorilec 1 konzervirne naprave | 469731 | 118745 | 12 | / | / | N10 | 1.1 |
| 16. | Z14 | Gorilec 2 konzervirne naprave | 469727 | 118745 | 12 | / | / | N10 | 1.1 |
| 17. | Z15 | diesel agregat | 469675 | 118665 | 4 | - | / | N14 | 1.1 |

Tunelna peč za tempranje LOI (N8) ima 34 kratkih sevalnih gorilcev in 16 dolgih sevalnih gorilcev. Najmanjša moč gorilca je 9,8 KW, največja pa 17,1 KW. Skupna moč vseh sevalnih gorilcev je

652 kW. Energent je zemeljski plin. Odpadni plini indirektno ogrevajo tunelno peč za tempranje LOI (N8) in se odvajajo brez čiščenja skozi skupni izpust Z12 v atmosfero.

Naprava iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja ima tri izpuste odpadnih plinov v atmosfero, in sicer Z8, Z9 in Z10. Odpadni plini iz linije za razmaščevanje (N20) se zajemajo in odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z8 v atmosfero. Odpadni plini iz linije za predgrevanje (N21) ulitkov za vroče cinkanje se zajemajo in odvajajo brez čiščenja skozi izpust Z9. Nad celotno avtomatsko linijo za vroče cinkanje je nameščena odsesovalna napa. Odpadni plini se zajemajo in odvajajo preko čistilne naprave skozi izpust Z10 v atmosfero. Tehnika čiščenja odpadnih plinov je čiščenje z vrečastim filtrom.

Industrijske odpadne vode iz linije za razmaščevanje (N20) in linije za vroče cinkanje (N22) se čistijo na interni čistilni napravi, pretočnega tipa za čiščenje spirnih vod in s šaržno obdelavo koncentratov iz linije za razmaščevanje (N20) ter delovne kopeli iz prve kadi konzervirne naprave (N10). Spirne vode iz linije za razmaščevanje (N20) in iz linije za vroče cinkanje (N22) (spirne vode iz kadi za hlajenje) se zbirajo v gravitacijskem separatorju (prostrnine 5 m³), kjer se na površini izločijo prosta olja. Voda se preliva najprej v bazen nevtralizacije 1 (prostornine 8 m³), kjer poteka nevtralizacija (uravnavanje pH vrednosti), nato v bazen nevtralizacije 2 (prostornine 10,5 m³) in naprav v usedalnik (prostornine 120 m³). Usedalnik ima dva konusa, od koder je izveden odvzem mulja v bazen-zbiralnik mulja (prostornina 26,3 m³). Prečiščena odpadna voda se preliva preko odtočnega žleba z vgrajeno sondo za stalno merjenje pH vrednost najprej v interno in nato v javno kanalizacijo.

Šaržna obdelava koncentratov poteka v bazenu za obdelavo koncentratov prostornine 13 m³, predvidoma 1 × tedensko, pH vrednost se uravna z apnenim mlekom na zahtevano vrednost. Tako obdelani koncentrat se prečrpa v zbiralnik mulja. Mulj iz zbiralnika mulja se filtrira na filtrni stiskalnici. Odvod filtrata je speljan v bazen nevtralizacije 1, mulj pa se shranjuje v kovinskih zabojih.

V napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja nastajajo odpadki, kot so odpadne livarske forme in jedra, prah iz filtrov za čiščenje odpadnih plinov, žlindra ter odpadne obloge taličnih peči, razne vrste odpadne embalaže, odpadni akumulatorji, odpadne čistilne krpe, absorbenti, odpadno strojno mazalno olje, odpadne železne in druge kovine in drugi odpadki iz vzdrževanja naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ter komunalni odpadki. Količina odpadkov, ki nastane zaradi izvajanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je nad 150 ton nenevarnih in nad 200 kg nevarnih odpadkov, zato ima upravljavec izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za obdobje štirih let, ki ga je upravljavec izdelal v novembru 2009. Upravljavec ima urejeno ločeno zbiranje odpadkov. Odpadki se oddajajo zbiralcem, predelovalcem ali odstranjevalcem odpadkov, ki so vpisani v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Upravljavec v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja predeluje odpadke drugih imetnikov s klasifikacijsko številko 12 01 02 (prah in delci železa), 17 04 05 (železo in jeklo), 19 10 01 (odpadki železa in jekla) in 19 12 02 (železne kovine) na lončni indukcijski talični peči ITMK-5 (N1). Način ravnanja z odpadki drugih imetnikov, ki jih upravljavec naprave predela na taličnih pečeh je prikazan v načrtu ravnanja z odpadki, ki je naveden v točki III. obrazložitve tega dovoljenja. Naslovni organ je ugotovil, da je upravljavec naprave gospodarska družba, ki je registrirana za ustrezno dejavnost po predpisih o klasifikaciji dejavnostih in razpolaga s potrebnimi napravami za predelavo odpadkov.

Upravljavec naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja ima za zagotavljanje izpolnjevanja svojih obveznosti v zvezi z embalažo in odpadno embalažo, sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, ki kot gospodarska družba v skladu s predpisi zagotavlja ravnanje z odpadno embalažo, in sicer z družbo Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče.

Glavni viri hrupa naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja so čistilne naprave za zmanjševanje emisij snovi v zrak, hladilni stolp (N13), lončna indukcijska talilna peč ITMK-5 in zunanji transport z viličarji.

Na industrijskem kompleksu se nahajajo obstoječi viri elektromagnetnega sevanja, in sicer dve transformatorski postaji z elektroenergetskimi povezavami, katerih nazivna napetost je manjša od 110 kV.

IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustnih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanje ter razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del navedene uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v zrak iz točk 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.6, 2.1.7, 2.1.8, 2.1.9 in 2.1.12 izreka tega dovoljenja na podlagi 5., 7., 8., 31., 33. in 34. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 34/07) in 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za vroče pocinkanje (Uradni list RS, št. 34/07).

Naslovni organ je zahtevo po pripravi poslovnikov in obratovalnih dnevnikov za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz točke 2.1.10 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za nepremični motor z notranjim izgorevanjem - diesel elektro agregat (N14), tunelno peč za tempranje LOI (N8) in konzervirno napravo (N10), v točkah 2.1.10 in 2.1.11 izreka tega dovoljenja določil vrsto goriva na podlagi 4. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na podlagi poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak navedenih v poglavju III. obrazložitve tega dovoljenja za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja ugotovil, da največji masni pretok celotnega prahu presega 1000 g/h. Na podlagi navedenega je naslovni organ je v točki 2.1.15 izreka tega dovoljenja odločil na podlagi 2. točke drugega odstavka 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07 in 70/08, 61/09) določil zahteve v zvezi kakovostjo zunanjega zraka.

Naslovni organ je določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak v točki 2.2 izreka tega dovoljenja na podlagi 3. in 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 34/07) in 22., 23., 24., 25, 29. in 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 4., 5., 6., in 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04), 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za vroče pocinkanje (Uradni list RS, št. 34/07), 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08). Poleg tega je naslovni organ na podlagi 2. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 34/07) vključil v nabor parametrov tudi tiste snovi, ki izhajajo iz procesov izdelave jeder po croning postopku in litju ter izdelave form z zelenim peskom, ki so navedene v Referenčnem dokumentu o najboljših razpoložljivih tehnikah kovačij in livarn. Pri izdelavi jeder in mask po croning (shell) postopku in pri litju nastajajo aldehidi npr. formaldehid, amoniak, aromati kot so fenol, krezol, benzen, toluen, ksilenol, vodikov cianid in policiklični aromatski ogljikovodiki (benzo (a) piren).

Naslovni organ je obseg in obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa ter poročanja za emisije snovi v zrak v točki 2.3 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 6., 10., 11., 15., 20., 21., 23., 24. in 28. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08), 5., 7., 8., 37., 39. in 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 3. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz livarn sive litine, zlitin z železom in jekla (Uradni list RS, št. 34/07) in 4. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz naprav za vroče pocinkanje (Uradni list RS, št. 34/07).

Naslovni organ je na podlagi poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak navedenih v poglavju III obrazložitve tega dovoljenja za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ugotovil za emisije snovi skozi definirane izpuste, da je masni tok celotnega prahu nad 1000 g/h. Na osnovi navedenih poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak je naslovni organ skladno z 40. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) določil pomembne izpuste iz naprave in v točki 2.3.5 izreka tega dovoljenja odredil izvajanje trajnega merjenja in prikazovanja obratovanja naprav za čiščenje prahu iz odpadnih plinov, kot je kvalitativno merjenje in prikazovanje emisije celotnega prahu, na izpustih Z2, Z4 in Z5, definiranih v točkah 2.2.1.2, 2.2.1.4 in 2.2.1.5 izreka tega dovoljenja.

Na osnovi navedenih poročil o meritvah v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak in glede na vrsto legiranih elementov je naslovni organ skladno z 39. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na vsake tri leta oziroma tako kot je določeno v točki 2.3.3 izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi predloženih podatkov v vlogi ugotovil, da je nepremični motor z notranjim izgorevanjem, namenjen samo za pogon rezervnega ali zasilnega napajanja elektrike, zaradi česar je na podlagi 2. točke 6. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih plinskih turbin z vhodno toplotno močjo manj kot 50 MW in nepremičnih motorjev z notranjim zgorevanjem (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) v točki 2.3.7 izreka tega dovoljenja določil obveznost letnega poročanja naslovnemu organu o obratovalnem času nepremičnega motorja.

Naslovni organ je za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v točki 3.1.1 izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), posebne ukrepe v točki 3.1.2 za tehnološko enoto odprti obtočni

hladilni sistem z (N13) na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00), za tehnološke enote obdelovalni stroji (N9), konzervirna naprava (N10), linija za razmaščevanje (N20) in avtomatska linija za vroče cinkanje (N22) pa na podlagi 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07). Obveznosti v zvezi z določitvijo odgovorne osebe za obratovanje in vzdrževanje interne čistilne naprave za predčiščenje industrijskih odpadnih vod v točki 3.1.4 ter v zvezi s poslovníkom in vodenjem obratovalnega dnevnika za interno čistilno napravo, ki so določene v točkah 3.1.5 in 3.1.6 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja, ki je določena v točki 3.1.7 izreka tega dovoljenja, pa na podlagi 20. člena te uredbe.

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa v preglednici 20 in v preglednici 21 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 5. in 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), z upoštevanjem analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost odpadne vode. Osnovne parametre je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07). V preglednici 20 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil dodatne parametre na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), in sicer preglednice 3 iz priloge 1 te uredbe za naprave za vroče cinkanje in vroče kositrnanje. V preglednici 21 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil dodatne parametre na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), in sicer preglednice 3 iz priloge 1 te uredbe za naprave za brušenje.

Naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4. 2. 2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvršča v dejavnost 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako d (livarne železa in jekla s proizvodno zmogljivostjo 20 ton na dan). Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprave niso presežene letne količine tistih snovi, za katere je treba v skladu z Uredbo 166/2006/ES zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode in ki niso vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) ni določil dodatnih parametrov.

Dopustne vrednosti parametrov v preglednici 20 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07), 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – vroče cinkanje in vroče kositrnanje (Uradni list RS, št. 6/07) ter 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – vroče cinkanje in vroče kositrnanje (Uradni list RS, št. 35/95 in 41/04) v povezavi z drugim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), in sicer za iztok v javno kanalizacijo. Dopustni vrednosti parametrov: neraztopljene snovi in železo je naslovni organ določil v skladu z drugim odstavkom 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), na podlagi priloženega mnenja upravljavca komunalne čistilne naprave JP Centralna čistilna naprava Domžale – Kamnik, d.o.o., Študljanska 91, 1230 Domžale. Ker je javna kanalizacija zaključena s komunalno čistilno napravo z zmogljivostjo enako večjo od 2.000 PE (zmogljivost Centralna čistilna naprava Domžale - Kamnik je 200.000 PE), je naslovni organ v skladu z opombo (e) v preglednici 3 iz priloge 1

Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07) določil dopustno vrednost parametra amonijev dušik 200 mg/l.

Dopustne vrednosti parametrov v preglednici 21 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09), 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – brušenje (Uradni list RS, št. 6/07) ter 3. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov – brušenje, poliranje in odrezavanje (Uradni list RS, št. 35/95 in 41/04) v povezavi z drugim odstavkom 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07), in sicer za iztok v javno kanalizacijo. Dopustne vrednosti parametrov: neraztopljene snovi, železo in aluminij je naslovni organ določil v skladu z drugim odstavkom 5. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05 in 45/07), na podlagi priloženega mnenja upravljavca komunalne čistilne naprave JP Centralna čistilna naprava Domžale – Kamnik, d.o.o., Študljanska 91, 1230 Domžale.

Naslovni organ je obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa o emisijah snovi in toplote v vode, čas vzorčenja in letno pogostost meritev določil v točki 3.3.1 na podlagi 27. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

V skladu s 7. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) je naslovni organ v točki 3.3.2 izreka tega dovoljenja določil, da ni treba izvajati obratovalni monitoring hladilnih odpadnih vod iz pretočnega hladilnega sistema - Rowema (N14.1), ker se v pretočni hladilni sistem ne dodaja nevarnih kemikalij. Ker pri obratovanju odprtega obtočnega hladilnega sistema (N13) nastajajo odpadne vode le pri delnem ali popolnem praznjenju hladilnega sistema in ker se za kondicioniranje vode ne uporablja kemikalij, je naslovni organ v točki 3.3.3 določil, da pri delnem ali popolnem praznjenju sistema ni treba izvajati obratovalnega monitoringa. V točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja je zato določil pogoje v zvezi z obratovanjem pretočnih hladilnih sistemov in odprtega obtočnega hladilnega sistema (N13) ter v točki 3.3.4 izreka tega dovoljenja določil vodenje evidenc za dokazovanje izpolnjevanja pogoja, določenega v točki 3.1.3 izreka tega dovoljenja.

Obveznost v zvezi z urejenostjo merilnih mest v točki 3.3.5 izreka tega dovoljenja je določena na podlagi 16. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07). Obveznost o poročanju o emisijah snovi in toplote v vode v točkah 3.3.6 in 3.3.7 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 21. in 22. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Naslovni organ je v točki 4.1. izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08).

Naslovni organ je v točki 4.2. izreka tega dovoljenja določil mejne vrednosti kazalcev hrupa za napravi iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05 in 34/08), in sicer preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je v točki 4.3. izreka tega dovoljenja določil obveznosti z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa iz naprav iz točke 1 izreka tega dovoljenja na podlagi 8., 9., 13. in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Obratovalnega monitoringa v skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčni vir sevanja na II. območju ter za nizkofrekvenčni vir sevanja na I. območju, katerega nazivna napetost je manjša od 110 kV ni treba zagotavljati.

Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja in so določeni v točki 5.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11., 12. in 13. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08). Izpolnjenost zahtev za predelavo odpadkov drugih imetnikov, in sicer za odpadke s klasifikacijsko številko 12 01 02, 17 04 05, 19 10 02 in 19 12 02, na lončni indukcijski talilni peči v napravi za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ter izpolnjenost pogojev za predelavo je naslovni organ presojal na podlagi 8., 20. in 21. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08). Upravljavlec naprave namerava izvajati predelavo odpadkov po postopku in v količini kot je določeno v točki 5.3 izreka tega dovoljenja.

Upravljavlec je v vlogi predložil tudi pogodbo z dne 25.9.2009, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Interseroh d.o.o., Brnčičeva ulica 45, 1231 Ljubljana - Črnuče, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07), upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo.

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz točke 1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v točki 5.2 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ v točki 7.1 izreka tega dovoljenja določil na podlagi 1. člena (točke 1.4, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.6 in 1.7) Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02) in 19. člena ZVO-1 ter na osnovi opisov v vlogi, katere nevarne snovi se pri obratovanju naprave uporabljajo in zaradi katerih bi lahko prišlo do onesnaženja okolja.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določil v točki 7.2 izreka tega dovoljenja tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06) določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave

naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah za kovačnice in livarne (Reference Document on Best Available Techniques on Smitheries and Foundries, izdan leta 2005), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003) in Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV izdan dec/2001).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo dosežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da upravljavec z obratovanjem naprave iz točke 1. izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik, navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v točki IV. obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v točki III. obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov, na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo odpadkov ali njihovo odstranjevanje, skladno s predpisi, učinkovito rabo energije.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave za taljenje in litje sive litine s proizvodno zmogljivostjo 100 ton na dan in za obratovanje naprave za vroče pocinkanje z vložkom največ 1,1 ton surovega jekla na uro.

Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene točki IV. obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer tako za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti kakor tudi za predelavo odpadkov ter ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravljavca z zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti ter za predelane odpadke. Naslovni organ je določil tudi zahteve za učinkovito rabo vode in energije in ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer, in sicer je določil posebne zahteve, ki se nanašajo na skladiščenje, ravnanje in prenos snovi in zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako so v okoljevarstvenem dovoljenju določeni posebni pogoji, ki se nanašajo na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov, emisij snovi v zrak in vodo ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpuštih in prenosih onesnaževal.

V. Čas veljavnosti in izvršljivost dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrtem odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrtem odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječih naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začel stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnjenosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev; spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških; obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

VII. Sodelovanje javnosti

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07), se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Naslovni organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam obvesti javnost o sprejeti odločitvi z objavo na krajevno običajen način, v svetovnem spletu in v enem od dnevnih časopisov, ki pokriva celotno območje države. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja.

VIII. Stroški postopka

Skladno s prvim odstavkom 113. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07 in 65/08, v nadaljevanju: ZUP) gredo stroški, ki nastanejo organu ali stranki med postopkom ali zaradi postopka (ogläse, strokovno pomoč, itd.), v breme tistega, na katerega zahtevo se je postopek začel. V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku tega dovoljenja odločiti tudi o stroških postopka. Kot je razvidno iz 12.1 točke izreka te odločbe, bo naslovni organ o stroških postopka odločil s posebnim sklepom.

Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-ZUT-UPB3 in 126/07) znaša 17,73 EUR, je bila plačana z upravnimi kolki RS in uničena na vlogi.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, Ljubljana v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

V kolikor se plača upravna taksa **na podračun MOP-Agencija RS za okolje**, se znesek **upravne takse - državne (namen plačila)** nakaže na račun št. **0110 0100 0315 637**, referenca: **11 25232-7111002-35408009**.

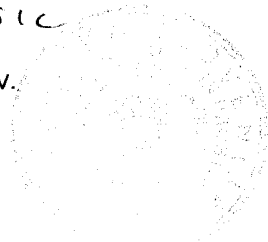
Postopek vodili:

Bernardka Žnidaršič, univ. dipl. inž. kem. inž.
podsekretarka

Bernardka Žnidaršič

Nataša Petrovič, univ. dipl. prav.
podsekretarka

N. Petrovič



Tanja Dolenc

Tanja Dolenc, univ. dipl. inž. grad.
direktorica urada za varstvo okolja in narave

Priloge:

- Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu taljenja
- Obrazec 2: Podatki o tehnološkem procesu izdelave jedr
- Obrazec 3: Podatki o tehnološkem procesu litja
- Obrazec 4: Podatki o tehnološkem procesu peskanja
- Seznam tehnoloških enot

Vročiti:

- Cimos Titan, livarna z obdelavo, d.o.o., Kovinarska 28, 1241 Kamnik (osebno)

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-odl.US, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A in 70/08):

- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (irsop.urad-lj@gov.si)
- Občina Kamnik, Glavni trg 24, 1241 Kamnik

Obrazec 1: Podatki o tehnološkem procesu taljenja

Tehnološka enota: _____

| Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca | Faza obratovanja za vsako peč (npr. zalaganje, taljenje, legiranje, izlivanje) | Tip taline (po standardu, ...) | Teža založbe [kg] |
|---|--|--------------------------------|-------------------|
| 1. | | | |
| 2. | | | |
| 3. | | | |
| 4. | | | |
| 5. | | | |
| 6. | | | |

Obrazec 2: Podatki o tehnološkem procesu izdelave jedr

| Poljuno povprečje ali število odvzetega vzorca | Delujoči jedrarski stroji Oznaka/tip in število | Tip jedr v izdelavi | Teža jedra [kg] | Število izdelanih jeder | Skupna teža vseh izdelanih jeder [kg] |
|--|--|---------------------|--------------------|----------------------------|--|
| 1. | | | | | |
| 2. | | | | | |
| 3. | | | | | |
| 4. | | | | | |
| 5. | | | | | |
| 6. | | | | | |

Obrazec 3: Podatki o tehnološkem procesu litja

Tehnološka enota: _____

Teža formarskega peska [kg]/formo: _____

| | Polurno povprečje ali številka odvzetega vzorca | Tip jedra | Teža jedra [kg] | Število jeter v formi | Teža ulitka [kg] | Število odlitih ulitkov |
|----|---|-----------|-----------------|-----------------------|------------------|-------------------------|
| 1. | | | | | | |
| 2. | | | | | | |
| 3. | | | | | | |
| 4. | | | | | | |
| 5. | | | | | | |
| 6. | | | | | | |

Obrazec 4: Podatki o tehnološkem procesu peskanja

Tehnološka enota: _____

| Polurno povprečje ali število odvzetega vzorca | Tip in teža ulitka [kg] | Število šaržiranj | Skupna teža ulitkov v šarži [kg] |
|--|-------------------------|-------------------|----------------------------------|
| 1. | | | |
| 2. | | | |
| 3. | | | |
| 4. | | | |
| 5. | | | |
| 6. | | | |

Seznam tehnoloških enot po napravah

| Kratka ime tehnoloških enot | Oznaka delov tehnoloških enot | Naziv tehnološke enote | | Osnovne karakteristike |
|-----------------------------|-------------------------------|--|---------------------------|---|
| | | Naprava za taljenje in litje sive litine iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja | | |
| N1 | | Lončna indukcijska taliina peč ITMK-5 | Z1 | Taliina zmogljivost: 6500 kg/h pri 1500 °C Zmogljivost založbe = 6000 kg Frekvenca = 500 Hz Pel = 3800kW Priključna moč = 4500kVA |
| N2 | | Disamatic linija | Z2 | Tip=Disamatic 2013 MK-3 Kapaciteta= 360 form/uro |
| | N2.1 | Disamatic formarski stroj | | |
| | N2.2 | AMC proga | Z2 | |
| | N2.3 | Vlivni avtomat - Pouromat: XCQ | / | Zmogljivost= 2 toni Kanalna indukcijska peč Priključna moč=120 kW |
| | N2.4 | Hladilni boben - Disa Cool | Z2 | |
| N3 | | Jedrarski stroji | Z3 | |
| | N3.1 | HB 2,5 - Roperwerk ;trije stroji | | Croning |
| | N3.2 | HB 6,5 - Roperwerk; šest strojev | | Croning |
| | N3.3 | Scalco in SMEC - šest strojev | | Croning |
| N4 | | Priprava peska | Z4 | |
| | N4.1 | Bunker - silos | / | |
| | N4.2 | Silosi za bentonit, livarska črnina, filtrski prah | | |
| | N4.3 | Mešalec - MIX 80 | Z4 | Zmogljivost = 80 ton/uro |
| | N4.4 | Magnetni separator | Z4 | |
| | N4.5 | Transportne naprave (trakovi, hladilec povratnega peska, elevatorja, poligonsko sito | 60 % transportnih poti | |
| N5 | | Čistilni stroj - BMD | Z5, V1-2 | Zmogljlost= 5 ton /uro |
| N6 | | Brusilni stroji in stiskalnice | | |
| | N6.1 | A- Ročni brusilni stroj (1 kom) | Z6 | |
| | N6.2 | B- Ročni brusilni stroj (7 kom) | Z6 | |
| | N6.3 | C- Ročni brusilni stroj (5 kom) | Z6 | |
| | N6.4 | Kunz avtomatski brusilni stroj (6 kom) | Z6 | |
| | N6.5 | Stiskalnice, preše (8kom) | | |
| N7 | | Peskalni stroji GG 500 (4kom) | Z7 | |
| N8 | | Tunelna peč za tempranje LOI | Z12 | |
| N9 | | Obdelovalni stroji | | |
| | N9.1 | Obdelovalni stroji 1 (14 kom; vezani na 9 | | |

| Kratka ime tehnoloških enot | Oznaka delov tehnoloških enot | Naziv tehnološke enote | | Osnovne karakteristike |
|-----------------------------|-------------------------------|--|---------------------|---|
| | | m ³ rezervoar hladilne emulzije) | | |
| | N9.2 | Obdelovalni stroji 2 (8 kom; vezani na 5 m ³ rezervoar hladilne emulzije) | | |
| | N9.3 | Obdelovalni stroji 3 (14 kom; individualna hladilna emulzija) | | |
| | N9.4 | Stroji za vodotesnost | | |
| | | | | |
| N10 | | Konzervirna naprava | Z11, Z13, Z14; V1-2 | |
| | | | | |
| N11 | | Avtomatska pakirna naprava - Rowema | | |
| | | | | |
| N12 | | Receptor - kanalna indukcijska peč | | Zmogljivost 35 ton taline Energent: električna energija Priključna moč = 550 kW |
| | | | | |
| | | | | |
| N13 | | Odprt obtočni hladilni sistem | V1-2 | Phi=1800 kW |
| | | | | |
| N14 | | Pretočni hladilni sistemi | | |
| | N14.1 | Pretočni hladilni sistem - Rowema | V1-2 | |
| | N14.2 | Pretočni hladilni sistem - Disa Cool | / | Odpadne vode se stekajo v bazen N13 |
| | N14.3 | Pretočni hladilni sistem - Disa | / | Odpadne vode se stekajo v bazen N13 |
| | | | | |
| N15 | | Diesel agregat | | |
| | | Naprava za vroče pocinkanje iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja | | |
| N20 | | Linija za razmaščevanje | Z8, V1-1 | Zmogljivost = max 1,1 tone vnosa jekla /uro |
| | | | | |
| N21 | | Linija za predgrevanje | Z9 | |
| | | | | |
| N22 | | Avtomatska linija za vroče cinkanje | Z10, V1-1 | |
| | | | | |
| | | | | |

