



REPUBLIKA SLOVENIJA

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

AGENCIJA REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE

Vojkova 1b, 1102 Ljubljana p.p. 2608

tel.: +386(0)1 478 40 00 fax.: +386(0)1 478 40 52

Številka: 35407-19/2006-15

Datum: 31.5.2010

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, izdaja na podlagi drugega odstavka 12. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 58/03, 45/04, 86/04-ZVOP-1, 138/04, 52/05, 82/05, 17/06, 76/06, 132/06, 41/07 in 64/08-ZViS-F in 63/09) in na podlagi 1. odstavka 72. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09), na zahtevo stranke Acroni, d.o.o., cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, ki jo zastopa glavni direktor Slavko Kanalec v zadevi izdaje okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, naslednje

OKOLJEVARSTVENO DOVOLJENJE

1. Obseg dovoljenja

Stranki - upravljavcu Acroni, d.o.o., cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav, ki se nahajajo na zemljiščih s parcelno št. 436/1, 436/3, 437/1, 437/5, 437/6, 437/2, 437/3, 437/4, 438/1, 439/1, 439/2, 439/3, 439/4, 439/5, 439/6, 439/7, 439/8, 439/9, 439/10, 439/11, 439/12, 439/13, 439/14, 439/15, 439/16, 439/17, 439/18, 444/1, 444/2, 444/3, 736/12, 736/14, 736/15, 736/16, 736/17, 736/18, 736/19, 736/20, 736/21, 736/22, 736/23, 736/24, 736/25, 736/26, 736/27, 736/28, 736/29, 736/30, 736/31, 736/32, 736/33, 736/34, 736/35, 736/36, 736/37, 736/38, 736/39, 736/40, 736/41, 736/42, 736/43, 736/44, 736/45, 736/46, 736/47, 736/48, 736/49, 736/50, 736/51, 736/52, 736/53, 736/54, 736/55, 737, 464/2, 466/4, 471/1, 471/2, 471/3, 471/4, 471/5, 471/6, 471/7, 471/8, 471/9, 471/10, 471/11, 471/12, 471/13, 474/1, 474/2, 475, 478/1, 478/6, 478/5, 479, 481, 487/1, 487/2, 487/3, 487/4, 487/5, 487/6, 487/7, 487/8, 487/9, 487/10, 487/11, 487/12, 487/13, 487/14, 487/15, 487/16, 487/17, 487/18, 487/19, 487/20, 487/21, 487/22, 487/23, 487/24, 487/25, 487/26, 487/27, 487/28, 487/29, 487/30, 487/31, 487/32, 487/33, 487/34, 487/35, 487/36, 487/37, 487/38, 487/39, 487/40, 487/41, 487/42, 487/43, 487/44, 487/46, 508/2, 508/3, 321/3, 321/4, 322/1, 322/2, 322/3, 322/4, 323/1, 323/2, 323/3, 324/3, 324/5, 324/6, 325/1, 325/2, 325/3, 326/3, 330/1, 330/2, 337, 340/1, 347/1, 361/1, 361/3, 361/4, 361/5, 361/6, 361/7, 361/8, 361/9, 361/10, 361/11, 361/12, 361/13, 361/14, 361/15, 361/16, 361/17, 361/18, 361/19, 361/20, 367/3, 367/6, 376/1, 376/2, 376/3, 397/3, 398/1, 398/2, 398/4, 398/6, 398/7, 399, 420/1, 706/2, 706/4, 706/5, 706/6, 706/11, 720/2, 720/4, 723, 724, 725/1, 725/2, 726, 727, 728, 729, 730, 736/1, 736/6, 736/8, 736/10, 736/11, 706/10, 701/2 in 715/9 vse k.o. 2178 Koroška Bela ter na zemljiščih s parcelno št. 1935/2, 1939/1, 1939/4, 1939/5, 1939/6, 1939/7, 1939/8, 1939/11, 1939/15, 1939/16, 1939/17, 1939/18, 1939/19, 1939/20, 1939/21, 1939/22, 1939/23, 1939/24, 1939/25, 1939/26, 1939/27, 1939/28, 1939/29, 1939/30, 1939/31, 1940, 1941/6, 1956/3, 1958, 1980/7, 2226/6, 2226/7, 2226/9, 2226/10, 2226/11 in 2226/16 vse k.o. 2175 Jesenice, in sicer za obratovanje:

1.1. Naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem (obrat Jeklarna) z zmogljivostjo 85 ton na uro, ki jo sestavljajo naslednje nepremične tehnološke enote:

- elektroobločna peč - EOP (N15),
- naprava za vakuumsko obdelavo taline (VOD/VD) – vakuum VOD/VD1 (N18) in vakuum VOD/VD (N19),
- ponovčna peč LF (N20),
- naprava za kontinuirno ulivanje slabov – kontiliv KL (N23),
- plamenski sekator JEK 1 (N24),
- plamenski sekator JEK 2 (N135),
- brusilni stroj – naprava za brušenje slabov (N115),
- čistilna naprava jeklarne (N13),
- parni kotel (N21).

1.2. Naprava za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 70 ton surovega jekla na uro, ki jo sestavljajo naslednje nepremične tehnološke enote:

Obrat Vroča valjarna:

- potisna peč PP (N52),
- primarni diskeling 3x (vodni odškakevalnik),
- valjalni stroj BLOOMING (N53),
- transport debele pločevine (N118),
- valjalni stroj ŠTEKEL (N54),
- hladni navijalnik,
- čistilna naprava škajnih jam Blooming in Štekel (N134),
- razrez; linija rezanja LR (N56) in linija BRONX (N55),
- preoblikovalne linije Rossi 1 (N93), Rossi 2 (N94), Alpina (N95) in žaga Kasto (N117),
- brusilni stroji za valje (N57).

Obrat Hladna predelava:

- linija CBL (N60) - linija za pripravo kolobarjev (CBL),
- lužilna linija SCAP (N61),
- lužilna linija SSAP (N62),
- retardacija HP (N147),
- regeneracija HCL (N48),
- čistilna naprava nevtralizacija HP (N49),
- valjarni stroj ZRM (N63) - mnogovaljni valjalni stroj Sendzimir (ZRM),
- naprava za čiščenje oljne emulzije stroja ZRM (N64),
- previjalnik RWL (N67) - previjalni stroj (RWL),
- linija CRNO (N66) - linija za žarjenje in rekristalizacijo (CRNO),
- žarilne peči SAN (N68) - zvonaste peči (SAN),
- dresirni stroj CTM (N69),
- peskarski stroj Pangborn (N148),
- razrezne linije za prečni in vzdolžni razrez; razrez SSSL (N70), razrez SISL (N71), razrez CTL (N72) in razrez NSSL (N73),
- parna kotlovnica HV (N145).

Obrat Predelava debele pločevine:

- valjni ravnalni stroj MES (N77) za ravnanje pločevine debelin do 40 mm,
- valjni ravnalni stroj SF (N89) za ravnanje pločevine debelin od 30 do 60 mm,
- hidravlični ravnalni stroj PREŠA (N75) za ravnanje pločevine večjih debelin (nad 30 mm),
- linija WELLMAN DREVER (N78),
- linija WELLMAN (N114),
- kalilna peč WELLMAN BELLMAN (N80),
- žarilna peč BOSIO (N81),
- žarilna peč LOI SAAR (N79),

- linija za mehanski razrez debele pločevine (N82),
- valjčni ravnalni stroj MDS (N76) za ravnanje pločevine debelin do 25 mm,
- avtogeni plamenski rezalniki (N84 in N85),
- plazemski rezalniki (N83, N86, N87 in N116),
- peskalno lakirna linija (N88),
- lužilnica PDP (N90) (lužilne banje B1, B2 in B3),
- retardacija PDP (N147),
- nevtralizacijska naprava PDP (N91).

Podrobnejši seznam naprav je naveden v Prilogi 1 tega dovoljenja.

2. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi v zrak

2.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak

2.1.1. Upravljaavec mora pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izvajati naslednje ukrepe za zmanjševanje emisije snovi v zrak:

1. tesnjenje delov naprav,
2. zajemanje odpadnih plinov na izvoru na način, ki preprečuje širjenje odpadnih plinov v prostor hale, zlasti pri električni obločni peči na primarni strani z odsesavanjem skozi četrto luknjo na pokrovu ter na sekundarni strani z odsesavanjem v hali ter odvajanje odpadnih plinov v napravo za čiščenje odpadnega plina,
3. zapiranje krožnih tokov,
4. čim popolnejšo izrabo surovin in reciklažo snovi s ponovno uporabo filterskega prahu, kjer je to mogoče,
5. čim popolnejšo izrabo energije z uporabo rekuperativnega sistema za predgrevanje v ogrevnih pečeh valjarne in optimiziranjem dodajanja vložka z minimalnim številom košar pri zalaganju vložka za posamezno šaržo v elektroobločno peč,
6. optimiranje obratovalnih stanj zagona, spremembe zmogljivosti in zaustavljanja ter drugih izjemnih pogonskih stanj,
7. redno vzdrževanje dobrega tehničnega stanja naprav.

2.1.2. Pri obratovanju naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja mora upravljaavec poleg ukrepov iz 2.1.1 točke izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov za zmanjševanje in preprečevanje emisije celotnega prahu:

1. pri pretovarjanju trdnih snovi:
 - zmanjševanje višine iztresa filterskega prahu pri nakladanju prahu v železniške vagone in žindre pri nakladanju na tovornjake.
2. v zvezi z opremo naprav za pretovor trdnih snovi:
 - redno vzdrževanje naprav za pretovarjanje in ravnanje z žindro in filtrskim prahom.
3. v zvezi z lastnostmi trdnih snovi:
 - zvišanje vlažnosti materiala v primeru, ko vlaženje ne vpliva na kvaliteto materiala ali zmožnosti njegovega skladiščenja, predvsem žindre in filtrskega prahu z vodnim pršenjem.

2.1.3. Pri obratovanju nepremičnih tehnoloških enot naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja, kjer se trdne snovi prevažajo, mora upravljaavec zagotavljati izvajanje naslednjih ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje emisije celotnega prahu:

1. preprečevanje prenapoljenosti kamionov za odvoz žindre,
2. vlaženje ceste po kateri se opravlja odvoz žindre,
3. prilagoditev hitrosti kamionov za odvoz žindre.

2.1.4. Upravljaavec mora pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja zagotoviti

zajemanje odpadnih plinov na izvoru in izpuščanje zajetih emisij snovi v zrak skozi definirane izpuste, določene v 2.2 točki izreka tega dovoljenja.

- 2.1.5. Upravljavec mora zagotoviti, da na definiranih izpustih emisij snovi v zrak dopustne vrednosti, določene v 2.2 točki izreka tega dovoljenja, ne bodo presežene.
- 2.1.6. Dopustne vrednosti iz 2.2 točke izreka tega dovoljenja se nanašajo na suhe odpadne pline pri normnih pogojih, ki so razredčeni le toliko, kolikor je to tehnično in obratovalno neizogibno. Količine zraka, ki se dovajajo v napravo zaradi redčenja ali hlajenja odpadnih plinov, se ne upoštevajo pri določanju koncentracije snovi in masnega pretoka snovi v odpadnem plinu.
- 2.1.7. Upravljavec mora ves čas obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja zagotavljati nemoteno delovanje naprav za čiščenje odpadnih plinov.
- 2.1.8. Ne glede na določbe 2.1.5 točke izreka tega dovoljenja lahko upravljavec v primeru okvare naprav za čiščenje odpadnih plinov na izpustih Z1, Z2, Z3, in Z25 obratuje s tehnološkimi enotami do zaključka v tistem trenutku potekajočega delovnega procesa, in sicer v primeru okvare naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustu:
- Z1 z EOP (N15), ponovčno pečjo LF (N20) in s sušilnikom ponovc (N22),
 - Z2 z vakuumom VOD/VD 1 (N18) in vakuumom VOD/VD 2 (N19),
 - Z3 s plamenskim sekatorjem JEK (N24), in plamenskim sekatorjem JEK 2 (N135),
 - Z25 z EOP (N15), ponovčno pečjo LF (N20) in sušilnikom ponovc (N22).
- Pri čemer mora upravljavec zagotoviti stalen nadzor procesov in njihovo vodenje, tako da ni presežena najnižja dosegljiva raven emisije pod takimi pogoji.
- 2.1.9. Upravljavec mora imeti za naprave za čiščenje odpadnih plinov na izpustih z oznakami Z1, Z2/1, Z2/2, Z3, Z5, Z7, Z8, Z9, Z10, Z11, Z12, Z15, Z20, Z21, Z23, Z25, Z27, Z29, Z30 in Z31 poslovniki v skladu s predpisom, ki ureja emisije snovi v zrak in zagotoviti, da naprave za čiščenje odpadnih plinov obratujejo v skladu z njim.
- 2.1.10. Upravljavec mora za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz 2.1.7 točke izreka tega dovoljenja zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi.
- 2.1.11. Upravljavec mora imeti na zalogi zadostno število rezervnih filtrnih vreč, ki omogočajo izvedbo vzdrževalnega posega na vrečastih filtrih v primeru njihove poškodbe.
- 2.1.12. Upravljavcu se dovoli, da v napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja na navedenih tehnoloških enotah, uporablja kot gorivo le zemeljski plin:
- sušilno ogrevni napravi ponovc (N22),
 - liniji za mehanski razrez debele pločevine (N82),
 - kotla v kotlovnici HP (N145),
 - ponovčni peči LF (N20),
 - parnem kotlu (N21),
 - potisni peči PP (N52),
 - valjalnem stroju ŠTEKEL (N54),
 - regeneraciji HCL (N48),
 - lužilni liniji SSAP (N62),
 - liniji CRNO (N66),
 - žarilnih pečeh SAN (N68),
 - liniji WELLMAN DREVER (N78),
 - žarilna peč LOI SAAR (N79),
 - kalilni peči WELLMAN BELLMAN (N80),
 - žarilni peči BOSIO (N81),
 - liniji WELLMAN (N114) in
 - peskalno lakirni liniji (N88).

- 2.1.13. Upravljavec mora z nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo iz Preglednice 1 tega dovoljenja (v nadaljevanju: oprema), ki vsebuje hladivo iz vrste ozonu škodljivih snovi (R22) in iz skupine določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R134a in pripravkov iz teh plinov - R407c, R404a in R410a), ravnati skladno z zahtevami določenimi v

2.1.15 točki izreka tega dovoljenja.

2.1.14. Upravitelj mora nepremično opremo za hlajenje in klimatizacijo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe in vsebuje 3 kg ali več ozonu škodljivih snovi ali fluoriranih toplogrednih plinov, prijaviti Agenciji RS za okolje najpozneje tri mesece po začetku obratovanja opreme. V primeru sprememb podatkov iz prijave to v roku enega meseca sporoči Agenciji RS za okolje na obrazcu za prijavo stacionarne opreme.

2.1.15. Za ravnanje z nepremično opremo s 3 kg ali več ozonu škodljivih snovi (R22) in določenih fluoriranih toplogrednih plinov (R134a in pripravkov iz teh plinov - R407c, R404a in R410a), mora upravitelj zagotavljati, da:

1. se hladiva pri namestitvi, obratovanju, vzdrževanju, razgradnji ali odstranjevanju opreme ne izpuščajo v zrak,
2. se preverjanje uhajanja izvaja v časovnih intervalih od enkrat na vsake tri mesece do enkrat na vsakih dvanajst mesecev, odvisno od količine hladiva v opremi, za nepremično opremo, ki obratuje ali je začasno zunaj uporabe, in za novo opremo takoj po začetku uporabe,
3. se oprema pregleda zaradi uhajanja v roku enega meseca od odpravljenega uhajanja, da se zagotovi, da je bilo popravilo učinkovito,
4. preverjanja uhajanja izvaja pooblaščen servisier skladno z obveznostmi in načini preverjanja,
5. se vsako zaznano uhajanje plinov popravi kakor hitro je mogoče, vsekakor pa v 14 dneh,
6. vzdrževanje opreme, zajem ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov in polnjenje opreme z njimi izvaja pooblaščen podjetje, ki ima potrdilo Agencije RS za okolje o vpisu v evidenco pooblaščenih podjetij za vzdrževanje in namestitvev nepremične opreme,
7. zajete odpadne ozonu škodljive snovi in fluorirane toplogredne pline odda predelovalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v predelavo ali odstranjevalcu ozonu škodljivih snovi oziroma fluoriranih toplogrednih plinov v odstranitev, kar dokazuje z evidenčnimi listi o oddaji,
8. vodi evidenco o količini in vrsti uporabljenih ozonu škodljivih in fluoriranih toplogrednih plinov, o njihovem recikliranju, o vsakršnih dodanih količinah in količini, zajeti med servisiranjem, vzdrževanjem in končno odstranitvijo, za vsako opremo/aplikacijo posebej,
9. vodi evidenco o drugih pomembnih podatkih, vključno s podatki o pravni ali fizični osebi, ki je opravila servisiranje ali vzdrževanje, pooblaščenih servisierjih ter o datumih in rezultatih izvedenih preverjanj skladno s predpisom,
10. dokumentacijo o ravnanju z opremo mora hraniti najmanj tri leta,
11. se pri vzdrževanju in servisiranju opreme od 01.01.2010 dalje ne uporablja več čistih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov. Od 01.01.2015 dalje pa nobenih delno halogeniranih klorofluorogljikovodikov za iste namene, tudi recikliranih ne.

Preglednica 1: Oprema, ki vsebuje hladilna sredstva

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva	
	Ozonu škodljiva snov	Fluoriran toplogredni plin
LTH 350-Z LTH 550-Z IMP KLIMA MGOG 07ZE IMP KLIMA KOG 05 VE IMP KLIMA KOG 04 ZE IMP KLIMA KOG 03 ZE LTH K.O. 350Z LTH 550-Z LTH 550-Z LTH 750-Z TOSHIBA RAV-362FH-E	R22 (HCFC 22)	

Oprema/sistem* (tip)	Vrsta hladiva	
	Ozonu škodljiva snov	Fluoriran toplogredni plin
LG LB-E6080HL LG LB-E6080HL		
BLUEBOX OEDA 230 CH CLIVET VR-DX122 LG LB-E6080FH KLH UC17.K1L.LT		R407c**
LG UU48 (AVVH4880) BLUEBOX OEDW 17.1 CO BLUEBOX OEDW 18.1 CO CLIVET WSAT-XEE302 AIRMEC ANL050		R410a **
CORRECT AIR SM5/E24R CORRECT AIR C71/2SFP CORRECT AIR C71/2ESP		R134a (HFC 134a)
WATROPUR 400S		R404a **

* sistem ali aplikacija: oprema za hlajenje, klimatizacijo, vključno s tokokrogi/razvodi hladiv)

**pripravek, zmes dveh ali več plinov, vsaj eden od njih fluoriran toplogredni plin

2.1.16. Upravlavec mora najpozneje do 31.7.2011 predložiti Agenciji RS za okolje oceno celotne obremenitve zunanega zraka vključno z obrazložitvijo izračuna rezultatov ocene celotne obremenitve.

2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak

2.2.1. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja

2.2.1.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz z EOP (N15), ponovčne peči LF (N20) in sušilnika ponovc (N22) z izpustom Z1, so določene v preglednici 2 in preglednici 3.

Izpust z oznako:	Z1
Ime izpusta:	Odpraševalna naprava EOP – Z1
Vir emisije:	naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota:	EOP (N15), ponovčna peč LF (N20) in sušilnik ponovc (N22)
Ime merilnega mesta:	Z1MM1

Preglednica 2: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 do 31.12.2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: benzo(a)piren	Cd	mg/m ³	0,1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Kadmij in njegove spojine			
Anorganski delci I. nevarnostne skupine: Talij in njegove spojine Živo srebro in njegove spojine	Tl Hg	mg/m ³	0,2
Anorganski delci II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Arzen in njegove spojine razen arzina Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni As Se Te	mg/m ³	1
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Pb Sn	mg/m ³	5

Preglednica 3: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z1MM1 od 1.1.2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m ³	0,05
Talij	Tl	mg/m ³	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m ³	0,2
Ogljikov monoksid	CO	-	-
Žveplove oksidi	SO ₂	mg/m ³	350

*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³

2.2.1.2. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz vakuuma VOD/VD 1 (N18) in vakuuma VOD/VD 2 (N19) z izpustom Z2 so določene v preglednici 4 in preglednici 5.

Izpust z oznako:	Z2/1
Ime izpusta:	Vakum VOD/VD1– Z2/1
Vir emisije:	naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem vakuuma VOD/VD 1 (N18)
Tehnološka enota:	Z2/1MM1
Ime merilnega mesta:	
Izpust z oznako:	Z2/2
Ime izpusta:	Vakum VOD/VD2– Z2/2
Vir emisije:	naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem vakuuma VOD/VD 2 (N19)
Tehnološka enota:	Z2/2MM1
Ime merilnega mesta:	

Preglednica 4: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2/1MM1 in Z2/2MM1 do 31.12.2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: Kadmij in njegove spojine	Cd	mg/m ³	0,1
Anorganski delci II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Arzen in njegove spojine razen arzina Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni As Se Te	mg/m ³	1
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine Ogljikov monoksid	Sb Cr Cu Mn V Pb Sn CO	mg/m ³	5 - -

Preglednica 5: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z2/1MM1 in Z2/2MM1 od 1.1.2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	10*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Cr Cu Mn V Sn	mg/m ³	1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Sb F		
Vsota anorganskih delcev I. in II. nevarnostne skupine		mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1
Ogljikov monoksid	CO	-	-

*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³

2.2.1.3. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz plamenskega sekatorja JEK 1 (N24) in plamenskega sekatorja JEK 2 (N135) z izpustom Z3 so določene v preglednici 6 in preglednici 7.

Izpust z oznako: Z3
Ime izpusta: Elektrostatski filter – Z3
Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota: plamenski sekator JEK 1 (N24) in plamenskega sekatorja JEK 2 (N135)
Ime merilnega mesta: Z3MM1

Preglednica 6: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1 do 31.12.2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: Kadmij in njegove spojine	Cd	mg/m ³	0,1
Anorganski delci II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Arzen in njegove spojine razen arzina Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni As Se Te	mg/m ³	1
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Pb Sn	mg/m ³	5

Preglednica 7: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z3MM1 od 1.1.2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine	Co Ni	mg/m ³	0,5

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Pb Se Te		
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50

2.2.1.4. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz prostorkega zajema jeklarne (EOP (N15), ponovčna peč LF (N20), sušilnik ponovc (N22) z izpustom Z25 so določene v preglednici 8 in preglednici 9.

Izpust z oznako: Z25
Ime izpusta: Odpraševalna naprava jeklarne – Z25
Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota: prostorski zajem jeklarne (EOP (N15), ponovčna peč LF (N20), sušilnik ponovc (N22))
Ime merilnega mesta: Z25MM1

Preglednica 8: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z25MM1 do 31.12.2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: benzo(a)piren Kadmij in njegove spojine	Cd	mg/m ³	0,1
Anorganski delci I. nevarnostne skupine: Talij in njegove spojine Živo srebro in njegove spojine	Tl Hg	mg/m ³	0,2
Anorganski delci II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Arzen in njegove spojine razen arzina Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni As Se Te	mg/m ³	1
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Pb Sn	mg/m ³	5

Preglednica 9: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z25MM1 od 1.1.2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje
Celotni prah	-	mg/m ³	5*
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij Benzo(a)piren	As Cd	mg/m ³	0,05
Talij	Tl	mg/m ³	0,05
Živo srebro	Hg	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev I., II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50
Poliklorirani dibenzodiodksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	TEQ	ng/m ³	0,2
Ogljikov monoksid	CO	-	-
Žveplovi oksidi	SO ₂	mg/m ³	350

*nobena od polurnih koncentracij ne sme preseči 15 mg/m³

2.2.1.5. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz brusilnega stroja (N115) z izpustom Z27 so določene v preglednici 10.

Izpust z oznako:	Z27
Ime izpusta:	Brusilni stroj – Z27
Vir emisije:	naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota:	Brusilni stroj (N115)
Ime merilnega mesta:	Z27MM1

Preglednica 10: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z27MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se	mg/m ³	0,5

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
	Te		
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1

2.2.1.6. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Parnega kotla (N21) z izpustom Z34 so določene v preglednici 11.

Izpust z oznako: Z34
Ime izpusta: Parna kotlovnica – Z34
Vir emisije: kurilna naprava
Tehnološka enota: Parni kotel (N21) (nazivna toplotna moč 8,075 MW, leto vgradnje 2003, 18 Bar)
Ime merilnega mesta: Z34MM1

Preglednica 11: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z34MM1 pri uporabi zemeljskega plina

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	100
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	200
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	35

a.) Računska vsebnost kisika je 3 %.

b.) Pri temperaturi vode v kotlu med 110 °C in 210 °C in presežku pritiska med 0,05 MPa in 1,8 MPa (napisati)

2.2.1.7. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Kontiliva KL (N23) z izpustoma Z32 in Z33 so določene v preglednici 12.

Izpust z oznako: Z32
Ime izpusta: Odvod pare KL1 – Z32
Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota: Kontiliv KL (N23)
Ime merilnega mesta: Z32MM1

Izpust z oznako: Z33
Ime izpusta: Odvod pare KL2 – Z33
Vir emisije: naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla, vključno s kontinuiranim litjem
Tehnološka enota: Kontiliv KL (N23)
Ime merilnega mesta: Z33MM1

Preglednica 12: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z32MM1 in Z33MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m ³	0,05

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (CaF ₂ , NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50
Fluor in njegove spojine v plinastem stanju	HF	mg/m ³	3

2.2.2. Dopustne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave za vroče valjanje železa in jekla iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja

2.2.2.1. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz potisne peči PP (N52) z izpustom Z4 so določene v preglednici 13.

Izpust z oznako: Z4
 Ime izpusta: Potisna peč – Z4
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Potisna peč PP (N52)
 Ime merilnega mesta: Z4MM1

Preglednica 13: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z4MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Dušikovi oksidi	NO _x	mg/m ³	500	500

a.) Računska vsebnost kisika je 5 %.

2.2.2.2. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Regeneracije HCl (N48) z izpustom Z7 so določene v preglednici 14.

Izpust z oznako: Z7
 Ime izpusta: Regeneracija HCl – Z7
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Regeneracija HCl (N48)
 Ime merilnega mesta: Z7MM1

Preglednica 14: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z7MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Anorganske spojine klora	HCl	mg/m ³	30	30
Klor	Cl ₂	mg/m ³	5	3
Dušikovi oksidi	NO _x	mg/m ³	500	350
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani	TEQ	ng/m ³	-	0,1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
dibenzofurani (PCDF)				
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	-	50

2.2.2.3. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Lužilne linije SSAP (N62) in Lužilne linije SCAP (N61) z izpustom Z8 so določene v preglednici 15.

Izpust z oznako: Z8
 Ime izpusta: Lužilnica HV-mokri pralnik – Z8
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Lužilna linija SSAP (N62) in Lužilna linija SCAP (N61)
 Ime merilnega mesta: Z8MM1

Preglednica 15: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z8MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Fluor in njegove spojine	HF	mg/m ³	5	3
Spojine šestvalentnega kroma	Cr	mg/m ³	1	0,05
Anorganske spojine klora	HCl	mg/m ³	30	30

2.2.2.4. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Lužilne linije SSAP (N62) z izpustom Z9 so določene v preglednici 16.

Izpust z oznako: Z9
 Ime izpusta: Ruthnerjeva banja – Z9
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Lužilna linija SSAP (N62)
 Ime merilnega mesta: Z9MM1

Preglednica 16: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z9MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Spojine šestvalentnega kroma	Cr	mg/m ³	1	0,05

2.2.2.5. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Lužilne linije SSAP (N62) z izpustom Z10 in iz Lužilne linije SCAP (N61) z izpustom Z11 so določene v preglednici 17.

Izpust z oznako: Z10
 Ime izpusta: Peskarski stroj SSAP – Z10
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Lužilna linija SSAP (N62)
 Ime merilnega mesta: Z10MM1

Izpust z oznako: Z11
 Ime izpusta: Peskarski stroj SCAP – Z11
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Lužilna linija SCAP (N61)
 Ime merilnega mesta: Z11MM1

Preglednica 17: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z10MM1 in Z11MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20

2.2.2.6. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Brusilnega stroja GPL (N74) z izpustom Z12 so določene v preglednici 18.

Izpust z oznako: Z12
 Ime izpusta: Brusilni stroj GPL – Z12
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Brusilni stroj GPL (N74)
 Ime merilnega mesta: Z12MM1

Preglednica 18: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z12MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	-	50

2.2.2.7. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Valjalnega stroja ZRM (N63) z izpustom Z13 so določene v preglednici 19.

Izpust z oznako: Z13
 Ime izpusta: Valjavni stroj ZRM – Z13
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Valjalni stroj ZRM (N74)
 Ime merilnega mesta: Z13MM1

Preglednica 19: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z13MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	-	50

2.2.2.8. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Linije CRNO (N66) z izpustom Z15 so določene v preglednici 20 in preglednici 21.

Izpust z oznako: Z15
 Ime izpusta: Linija CRNO, lakirnica in kurilna naprava – Z15
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Linija CRNO – lakirnica (N66)
 Ime merilnega mesta: Z15MM1

Preglednica 20: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z15MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Dušikovi oksidi	NO ₂	mg/m ³	100
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	100

Izpust z oznako: Z15
 Ime izpusta: Linija CRNO, lakirnica in kurilna naprava – Z15
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Linija CRNO – kurilna naprava (N145) (nazivna
 toplotna moč 1,282 MW, leto vgradnje 2010, 12
 Bar)
 Ime merilnega mesta: Z15MM2

Preglednica 21: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z15MM2

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost ^{a)}
Celotni prah		mg/m ³	5
Ogljikov monoksid	CO	mg/m ³	80
Dušikovi oksidi NOx	NO ₂	mg/m ³	110 ^{b.)}
Žveplove oksidi SOx	SO ₂	mg/m ³	10

a.) Računska vsebnost kisika je 3 vol%

b.) Pri temperaturi vode v kotlu med 110 °C in 210 °C in presežku pritiska med 0,05 MPa in 1,8 MPa

2.2.2.9. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Žarilnih peči SAN (N68) z izpustom Z16 so določene v preglednici 22.

Izpust z oznako: Z16
 Ime izpusta: Zvonaste peči SAN – Z16
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Žarilna peč SAN (N66)
 Ime merilnega mesta: Z16MM1

Preglednica 22: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z16MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Dušikovi oksidi	NOx	mg/m ³	500	500

a.) Računska vsebnost kisika je 5 %.

2.2.2.10. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Razreza SISL (N71) z izpustom Z17 so določene v preglednici 23.

Izpust z oznako: Z17
 Ime izpusta: SISL komora – Z17
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Razrez SISL (N71)
 Ime merilnega mesta: Z17MM1

Preglednica 23: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z17MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20

2.2.2.11. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Žarilne peči LOI SAAR (N79), Linije WELLMAN DREVER (N78), Linije WELLMAN (N114), Žarilne peči WELLMAN BELLMAN (N80) in Kalilne peči BOSIO peč (N81) z izpusti Z18, Z19, Z24, Z26 in Z28 so določene v preglednici 24.

Izpust z oznako: Z18
 Ime izpusta: LOI SAAR peč – Z18
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Žarilna peč LOI SAAR (N79)
 Ime merilnega mesta: Z18MM1

Izpust z oznako: Z19
 Ime izpusta: WELLMAN DREVER – Z19
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Linija WELLMAN DREVER (N78)
 Ime merilnega mesta: Z19MM1

Izpust z oznako: Z24
 Ime izpusta: Linija WELLMAN – Z24
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Linija WELLMAN (N114)
 Ime merilnega mesta: Z24MM1

Izpust z oznako: Z26
 Ime izpusta: Linija WELLMAN BELLMAN – Z26
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Žarilna peč WELLMAN BELLMAN (N80)
 Ime merilnega mesta: Z26MM1

Izpust z oznako: Z28
 Ime izpusta: BOSIO peč – Z28
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Kalilna peč BOSIO peč (N81)
 Ime merilnega mesta: Z28MM1

Preglednica 24: Dopustne vrednosti parametrov na merilnih mestih Z18MM1, Z19MM1, Z24MM1, Z26MM1 in Z28MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Dušikovi oksidi	NO _x	mg/m ³	500	500

a.) Računska vsebnost kisika je 5 %.

2.2.2.12. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Lužilnica PDP (N90) z izpustom Z20 so določene v preglednici 25.

Izpust z oznako: Z20
 Ime izpusta: Lužilnica PDP – Z20
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Lužilnica PDP (N90)
 Ime merilnega mesta: Z20MM1

Preglednica 25: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z20MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost do 31.12.2010 ^{a)}	Dopustna vrednost od 1.1.2011 dalje ^{a)}
Celotni prah	-	mg/m ³	50	20
Fluor in njegove spojine	HF	mg/m ³	5	3
Spojine šestvalentnega kroma	Cr	mg/m ³	1	0,05

2.2.2.13. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Peskarsko lakirne linije (N88) z izpustom Z22 so določene v preglednici 26.

Izpust z oznako: Z22
 Ime izpusta: Peskarsko lakirna linija-lakiranje – Z22
 Vir emisije: naprava za vroče valjanje železa in jekla
 Tehnološka enota: Peskarsko lakirna linija - lakiranje (N88)
 Ime merilnega mesta: Z22MM1

Preglednica 26: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z22MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	3
Celotne organske snovi razen organskih delcev	TOC	mg/m ³	50

2.2.2.14. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz plazemskih sektorjev (N83, N85, N86, N87, N116) z izpusti Z23, Z29, Z30 in Z31 so določene v preglednici 27 in preglednici 28.

Izpust z oznako:	Z23
Ime izpusta:	Plazemski sektor NC3 – Z23
Vir emisije:	naprava za vroče valjanje železa in jekla
Tehnološka enota:	Plazemski sektor NC3 (N87)
Ime merilnega mesta:	Z23MM1
Izpust z oznako:	Z29
Ime izpusta:	Plazemski sektor NC5 – Z29
Vir emisije:	naprava za vroče valjanje železa in jekla
Tehnološka enota:	Plazemski sektor NC5 (N83)
Ime merilnega mesta:	Z29MM1
Izpust z oznako:	Z30
Ime izpusta:	Plazemski sektor NC6 – Z30
Vir emisije:	naprava za vroče valjanje železa in jekla
Tehnološka enota:	Plazemski sektor NC6 (N116)
Ime merilnega mesta:	Z30MM1
Izpust z oznako:	Z31
Ime izpusta:	Plazemska sektorja NC1 in NC2 – Z31
Vir emisije:	naprava za vroče valjanje železa in jekla
Tehnološka enota:	Plazemska sektorja NC1 in NC2 (N85, N86)
Ime merilnega mesta:	Z31MM1

Preglednica 27: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z23MM1 do 31.12.2010

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota snovi iz I. nevarnostne skupine rakotvornih snovi: Kadmij in njegove spojine	Cd	mg/m ³	0,1
Anorganski delci II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Arzen in njegove spojine razen arzina Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni As Se Te	mg/m ³	1
Anorganski delci III. nevarnostne skupine: Antimon in njegove spojine Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Svinec in njegove spojine Kositer in njegove spojine	Sb Cr Cu Mn V Pb Sn	mg/m ³	5

Preglednica 28: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z23MM1 od 1.1.2011 dalje

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah	-	mg/m ³	20
Vsota rakotvornih snovi I. nevarnostne skupine: Arzen Kadmij	As Cd	mg/m ³	0,05
Vsota anorganskih delcev II. nevarnostne skupine: Kobalt in njegove spojine Nikelj in njegove spojine Svinec in njegove spojine Selen in njegove spojine Telur in njegove spojine	Co Ni Pb Se Te	mg/m ³	0,5
Vsota anorganskih delcev III. nevarnostne skupine: Krom in njegove spojine Baker in njegove spojine Mangan in njegove spojine Vanadij in njegove spojine Kositer in njegove spojine Antimon in njegove spojine Fluoridi (NaF)	Cr Cu Mn V Sn Sb F	mg/m ³	1
Vsota anorganskih delcev II. in III. nevarnostne skupine		mg/m ³	1

2.2.2.15. Dopustne vrednosti emisije snovi v zrak iz Linije za mehanski razrez debele pločevine (N82) z izpustom Z38 so določene v preglednici 29.

Izpust z oznako:	Z38
Ime izpusta:	Sušilna komora – Z38
Vir emisije:	naprava za vroče valjanje železa in jekla
Tehnološka enota:	Linija za meh. razrez debele pločevine (N82)
Ime merilnega mesta:	Z38MM1

Preglednica 29: Dopustne vrednosti parametrov na merilnem mestu Z38MM1

Parameter	Izražen kot	Enota	Dopustna vrednost
Celotni prah		mg/m ³	20
Dušikovi oksidi NO _x	NO ₂	mg/m ³	350
Žveplovi oksidi SO _x	SO ₂	mg/m ³	350

2.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem o emisijah snovi v zrak

- 2.3.1. Upravljavec mora zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh, v 2.2 točki izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.2. Upravljavec mora zagotoviti v okviru obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak meritve emisije snovi v zrak na vseh merilnih mestih definiranih v 2.2 točki izreka tega dovoljenja za nabor parametrov, ki je določen v 2.2 točki izreka tega dovoljenja.
- 2.3.3. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na vseh merilnih mestih definiranih v 2.2 točki izreka tega dovoljenja, kot občasne meritve vsako tretje leto, razen za snovi za katere so predpisane trajne meritve v 2.3.4 in 2.3.5 točkah izreka tega dovoljenja.

- 2.3.4. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa na merilnem mestu Z1MM1 na izpustu Odpraševalne naprave EOP z oznako Z1 in na merilnem mestu Z25MM1 na izpustu Odpraševalne naprave jeklarne z oznako Z25 zagotoviti izvajanje trajnih meritev naslednjih parametrov:
- temperatura odpadnih plinov (T),
 - volumski pretok odpadnih plinov (Q),
 - ogljikov monoksid (CO),
 - celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC) in
 - celotni prah.
- 2.3.5. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa na merilnem mestu Z2/1MM1 na izpustu vakuuma VOD/VD1 z oznako Z2/1 in na merilnem mestu Z2/2MM1 na izpustu vakuuma VOD/VD2 z oznako Z2/2 zagotoviti izvajanje trajnih meritev naslednjih parametrov:
- temperatura odpadnih plinov (T),
 - volumski pretok odpadnih plinov (Q) in
 - ogljikov monoksid (CO).
- 2.3.6. Upravljavec mora zagotoviti, da so trajne meritve iz 2.3.4 in 2.3.5 točk izreka tega dovoljenja izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi v odpadnih plinih, za katere so predpisane trajne meritve.
- 2.3.7. Upravljavec mora zagotoviti, da je vgradnja merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov iz 2.3.4 in 2.3.5 točk izreka tega dovoljenja v skladu s standardom SIST EN 14181.
- 2.3.8. Upravljavec mora zagotoviti umerjanje merilnih naprav za izvajanje trajnih meritev iz 2.3.4 in 2.3.5 točk izreka tega dovoljenja najmanj enkrat na tri leta ter posredovati Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju pisno in v elektronski obliki poročilo o rezultatih kalibracije opreme, in sicer v roku dvanajstih tednov po opravljeni kalibraciji opreme.
- 2.3.9. Upravljavec mora zagotoviti, da se v skladu s standardom SIST EN 14181 vsako leto izvede redno letno preizkušanje opreme za trajno merjenje iz 2.3.4 in 2.3.5 točk izreka tega dovoljenja ter posredovati Agenciji RS za okolje in pristojnemu inšpektorju pisno in v elektronski obliki poročilo o rezultatih rednega letnega preizkušanja opreme, in sicer v roku dvanajstih tednov po opravljeni kalibraciji opreme.
- 2.3.10. Upravljavec mora pri obratovanju merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov zagotoviti, da:
- se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme zagotavlja preverjanje in zapisovanje ničelne in referenčne točke v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme izvajajo ukrepi zagotavljanja kakovosti te opreme med obratovanjem v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme o vseh delih, ki se izvajajo na tej opremi, vodi dnevnik in se dokumentacija o sprotne zagotavljanju kakovosti te opreme vodi v pisni obliki ali s pomočjo računalnika v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se o izpadu te opreme nemudoma obvesti pristojnega inšpektorja.
- 2.3.11. Upravljavec mora pri trajnih meritvah določenih v 2.3.4 in 2.3.5 točkah izreka tega dovoljenja zagotoviti izdelovanje dnevnega poročila o trajnih meritvah v obliki, ki jo Agencija RS za okolje objavi na svojih spletnih straneh.
- 2.3.12. Upravljavec mora poročilo o trajnih meritvah emisije snovi v zrak, ki jo izdela izvajalec obratovalnega monitoringa, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.3.13. Upravljavec mora zagotoviti, da se razpršena emisija snovi v zrak iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja pri vrednotenju emisije snovi v zrak oceni za vse snovi, za katere je potrebno izvajati meritve.
- 2.3.14. Upravljavec mora zagotoviti, da se izvede obratovalni monitoring emisij snovi v zrak v času, ko so viri onesnaževanja v obratovalnem stanju največjega obremenjevanja okolja.

- 2.3.15. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti izdelavo ocene o dejanskem letnem času obratovanja naprave zaradi izdelave ocene o letni emisiji snovi v zrak.
- 2.3.16. Upravljavec mora poročilo o občasnih meritvah emisije snovi poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najkasneje 10 dni po prejemu poročila.
- 2.3.17. Upravljavec mora oceno o letnih emisijah snovi v zrak za vsako leto, poslati Agenciji RS za okolje v elektronski obliki najpozneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto.
- 2.3.18. Oseba, ki izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz vseh, v 2.2 točki izreka tega dovoljenja, definiranih izpustih in parametrih, mora za to dejavnost imeti pooblastilo ministrstva pristojnega za okolje, skladno s predpisom, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje.
- 2.3.19. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja urediti stalna merilna mesta, ki so dovolj velika, dostopna ter opremljena, tako da je meritve mogoče izvajati merilno neoporečno, tehnično ustrezno in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati zahtevam standarda SIST EN 15259.
- 2.3.20. Ne glede na določbe 2.3.19 točke izreka tega dovoljenja upravljavcu naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja na merilnem mestu Z1MM1 za izvedbo obratovalnega monitoringa ni potrebno zagotoviti merilnega mesta v skladu s standardom SIST EN 15259, če drugačna ureditev merilnega mesta ni tehnično izvedljiva in bodo meritve emisije snovi v zrak iz 2.2.1.1 točke izreka tega dovoljenja, izvedene na način, da rezultati meritev nimajo višjih merilnih negotovosti kakor meritve, izvedene na mestu, ki je skladno s standardom SIST EN 15259.
- 2.3.21. Upravljavec opreme iz Preglednice 1 tega dovoljenja mora najpozneje do 31. marca tekočega leta predložiti Agenciji RS za okolje letno poročilo o polnjenju in zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov za preteklo leto, v katerem je treba navesti tudi podatke o ravnanju z odpadnimi ozonu škodljivimi snovmi in fluoriranimi toplogrednimi plini.
- 2.3.22. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu, letna poročila o emisijah snovi v zrak in ocene o letnih emisijah snovi v zrak na vseh izpustih odpadnih plinov v zrak iz virov onesnaževanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 2.3.23. Upravljavec mora na merilnih mestih:
- Z19MM1 na izpustu Wellman Drever z oznako Z19,
 - Z24MM1 na izpustu Linija Wellman z oznako Z24,
 - Z26MM1 na izpustu Linija Wellman Bellman z oznako Z26,
 - Z27MM1 na izpustu Brusilni stroj z oznako Z27,
 - Z28MM1 na izpustu BOSIO peč z oznako Z28,
 - Z29MM1 na izpustu Plazemski sekator NC5 z oznako Z29,
 - Z30MM1 na izpustu Plazemski sekator NC6 z oznako Z30,
 - Z31MM1 na izpustu Plazemska sekatorja NC1 in NC2 z oznako Z31,
 - Z32MM1 na izpustu Odvod pare KL1 lakiranje z oznako Z32,
 - Z33MM1 na izpustu Odvod pare KL2 z oznako Z33,
 - Z34MM1 na izpustu Parna kotlovnica z oznako Z34,
 - Z38MM1 na izpustu Sušilna komora z oznako Z38,
- zagotoviti izvedbo prvih meritev emisije snovi v zrak ne prej kakor 3 in najpozneje 9 mesecev po začetku obratovanja.
- 2.3.24. Upravljavec mora zagotoviti obratovalni monitoring emisij snovi v zrak na merilnem mestu Z17MM1 na izpustu SISL - komore z oznako Z17 in na merilnem mestu Z22MM1 iz Peskarsko lakirne linije – lakiranje z oznako Z22, najkasneje tri mesece po zagonu lakiranja.

2.3.25. Ne glede na določbe točke 2.3.18 izreka tega dovoljenja osebi, ki izvaja obratovalni monitoring emisij spojin šestvalentnega kroma, ni potrebno imeti pooblastila ministrstva za merjenje emisij spojin šestvalentnega kroma, če ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa drugih snovi, ki se uvrščajo v I. nevarnostno skupino rakotvornih snovi v skladu s predpisom, ki ureja emisijo snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

2.4. Zahteve v zvezi s trgovanjem z emisijami toplogrednih plinov

2.4.1. Upravljavec mora imeti za napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja dovoljenje za izpuščanje toplogrednih plinov.

3. Okoljevarstvene zahteve za emisije snovi in toplote v vode

3.1. Zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode

3.1.1. Upravljavec mora najkasneje do 30.10.2010 prenehati s čezmernim obremenjevanjem okolja z emisijami snovi in toplote v vode.

3.1.2. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode zagotoviti izvajanje splošnih in posebnih ukrepov, ki so:

1. uporaba tehnologije z najmanjšo možno porabo vode, recirkulacijo vode in uporabo drugih metod in tehnik varčevanja z vodo, uporabo za okolje in zaposlene pri vzdrževanju kanalizacijskih sistemov ter čistilnih naprav manj škodljivih surovin in materialov v tehnološkem procesu povsod, kjer je to mogoče,
2. uporaba recikliranja odpadnih snovi in rekuperacije toplote ter varčna raba surovin in energije,
3. ločevanje manj onesnaženih vod od bolj onesnaženih in recikliranje procesnih vod,
4. uporaba suhih sistemov za odpraševanje, kjer je to tehnično izvedljivo,
5. ponovna uporaba vode za izpiranje, očiščene z uporabo kaskadnega čiščenja ali ionske izmenjave,
6. regeneracija procesnih raztopin z ekstrakcijo, cementacijo, kristalizacijo, izmenjavo ionov in filtracijo z uporabo membran,
7. preprečevanje nastajanja padavinske odpadne vode na območju skladiščenja vhodnih surovin s prekrivanjem skladišč,
8. uporaba postopkov za zmanjševanje izpuščanja snovi za površinsko obdelavo z odvajanjem odpadne vode, kot je zbiranje razškrpljenih tekočin ali posnemanje odpadnih tekočin za površinsko obdelavo,
9. preprečevanje nastajanja adsorbiljivih organskih halogenov (AOX) v odpadni vodi z zagotavljanjem najmanjše možne uporabe halogenov in kemikalij, pri katerih se sproščajo halogeni,
10. vodenje obratovalnega dnevnika, iz katerega je razvidna količina uporabljenih topil in čistil ter čas uporabe in navedba proizvajalca topil in čistil s povzetkom njegove izjave, da ta topila in čistila ne vsebujejo organsko vezanih halogenov,
11. ločevanje tokov različno onesnaženih odpadnih vod zato, da se ločeno obdelajo pred čiščenjem ali njihovo ponovno uporabo,
12. uporaba tehnologij priprave vode, pri katerih nastajajo čimmanjše količine odpadkov ali pri katerih nastajajo taki odpadki, ki jih je mogoče ponovno uporabiti ali pa jih reciklirati na primer v proizvodnji gradbenih materialov,
13. preprečevanje odvajanja odpadnih kemikalij, ki se uporabljajo pri pripravi vode, v kanalizacijo ali neposredno v vodotok
14. uporaba čistil in dezinfekcijskih sredstev brez klora,
15. uporaba takih netoksičnih snovi pri uporabi disperzijskih sredstev in uporabi kemikalij za pripravo vode, za katere iz podatkov varnostnega lista sledi, da se s pomočjo mikroorganizmov razgradijo v štirinajstih dneh več kot 80 odstotkov, merjeno s preskusnimi metodami iz standarda SIST ISO 7827,
16. prednostna uporaba membranskih postopkov, kot so mikrofiltracija, reverzna osmoza in elektrodializa,

17. uporaba obtočnega hladilnega postopka s čimmanjšimi izgubami v hladilnem sistemu krožeče vode oziroma s čim višjim koeficientom kondenzacije,
18. uporaba pretočnega hladilnega postopka samo v izjemnih primerih,
19. dosledno ločevanje hladilnih sistemov od siceršnjih sistemov odpadnih voda,
20. uporaba korozijsko obstojnih materialov oziroma kombinacij materialov in uporaba pasivnih ali aktivnih ukrepov za zaščito pred korozijo za varovanje hladilnih sistemov ter usklajevanje ukrepov za kondicioniranje krogotočne vode z lastnostmi materialov hladilnega sistema,
21. izogibanje uporabi:
 - i. kromatov, nitritov, merkaptobenzotiazola in drugih imidazolov kot sredstev za zaščito pred korozijo,
 - ii. živosrebrih organskih, organokositrih ali drugih organkovinskih spojin (vezave kovine in ogljika),
 - iii. kvarternih amonijevih spojin,
 - iv. etilendiaminotetraacetne kisline (EDTA) in dietileno- triaminopentaacetne kisline (DTPA), njunih homologov ter njunih soli,
 - v. drugih aminopolikarbonskih kislin, njihovih homologov ter njihovih soli kot disperzijskih sredstev oziroma sredstev za stabilizacijo trdote.
22. preprečevanje rasti mikrobov v hladilnih sistemih z ukrepi, kot so izključevanje praznih prostorov v cevovodih, opustitev uporabe organskih polimernih materialov z visokim deležem monomerov ali z občasno uporabo biocidov za preprečevanje rasti mikroorganizmov,
23. izogibanje trajne uporabe biocidov z izjemo vodikovega peroksida, ozona ali UV žarkov,
24. uporaba klora, broma ali klor oziroma brom oddajajočih mikrobiocidov samo pri sunkovni obdelavi,
25. upoštevanje ekotoksikoloških podatkov iz varnostnih listov uporabljenih kemikalij,
26. ponovna uporaba odpadnih voda iz hladilnih sistemov za tehnološko vodo, vodo za izpiranje ali čiščenje, z namenom zmanjšanja porabe sveže vode.

- 3.1.3. Upravljavec mora zagotavljati, da na merilnih mestih določenih v 3.2 točki izreka tega dovoljenja dopustne vrednosti niso presežene.
- 3.1.4. Upravljavec mora za padavinske odpadne vode s skupne površine 1,8 ha utrjenih, tlakovanih ali z drugim materialom prekritih površin zagotoviti izločanje lahkih tekočin v treh obstoječih lovilcih olj, ki so glede na velikost, vgradnjo, obratovanje in vzdrževanje v skladu s standardom SIST EN 858-2.
- 3.1.5. Upravljavec mora za komunalne odpadne vode, ki nastanejo v industrijskem kompleksu zagotoviti odvajanje v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Jesenice.
- 3.1.6. Upravljavec mora za komunalne odpadne vode, ki jih trenutno zbira v greznicah, zagotoviti priključitev na javno kanalizacijo do 30.10.2010.
- 3.1.7. Upravljavec mora imeti poslovnik za obratovanje čistilne naprave v jeklarni (N13), čistilne naprave nevtralizacija HP (N49), nevtralizacijske naprave PDP (N91) in lovilcev olj in mora zagotoviti vodenje obratovalnega dnevnika v skladu s predpisi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo.
- 3.1.8. Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje čistilnih naprav in lovilcev olj iz 3.1.7 točke izreka tega dovoljenja ter vodi obratovalni dnevnik. Obratovalni dnevnik mora voditi v obliki vezane knjige z oštevilčenimi stranmi ali v obliki računalniško vodene evidence.
- 3.1.9. Upravljavec mora z muljem iz čistilnih naprav in lovilcev olj iz 3.1.7 točke izreka tega dovoljenja ravnati skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.
- 3.1.10. Upravljavec mora ob kakršni koli okvari v proizvodnji, ki povzroči čezmerno onesnaženost industrijske odpadne vode na iztoku v vodotok, sam takoj začeti z izvajanjem ukrepov za odpravo okvare in zmanjšanje ter preprečitev nadaljnega čezmernega onesnaženja in vsak tak dogodek prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja.

3.2. Dopustne vrednosti emisije snovi in toplote v vode

3.2.1. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode na iztoku V2 z oznako "Industrijska vode iz HP in VV" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 430712 in X = 142339, parc. št. 717/4, k.o. Koroška Bela, preko merilnega mesta MMV2, odvajajo v vodotok Sava Dolinka, in sicer:

- v največji letni količini: 493.620 m³
- v največji dnevni količini: 1.280 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 15 l/s.

3.2.2. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iztoka V2 na merilnem mestu MMV2, so določene v Preglednici 30.

Preglednica 30: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV2

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost od 1.1.2013
Temperatura		°C	30	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80	20
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		6	6
Cink	Zn	mg/l	2,0	2,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5	0,2
Krom-šestvalentni	Cr	mg/l	0,1	0,1
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,2
Železo	Fe	mg/l	3,0	3,0
Baker	Cu	mg/l	0,5	0,5
Nitritni dušik	N	mg/l	5,0	5,0
Fluorid	F	mg/l	30	30
Celotni fosfor	P	mg/l	2,0	2,0
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10	10
Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH)		mg/l	0,01	0,01
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	200	200
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25	25
Temperatura-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20
pH-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20

3.2.3. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske hladilne odpadne vode na iztoku V3 z oznako "Zvonaste peči" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 430995 in X = 142328, parc. št. 436/1, k.o. Koroška Bela, preko merilnega mesta MMV3, odvajajo v vodotok Sava Dolinka, in sicer:

- v največji letni količini: 2.920 m³
- v največji dnevni količini: 8 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom: 1,1 l/s.

3.2.4. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode iztoka V3 na merilnem mestu MMV3, so določene v Preglednici 31

Preglednica 31: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV3

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
Cink	Zn	mg/l	3,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,2
Nitritni dušik	N	mg/l	1,0
Celotni fosfor	P	mg/l	/
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	45
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,15

Opomba:

/... Dopustna vrednost koncentracije ni določena, meritev je treba izvajati

3.2.5. Upravljavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode na iztoku V4 z oznako "Mešanica industrijskih odpadnih vod iz jeklarne" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 431165 in X = 142202, parc. št. 715/9, k.o. Koroška Bela, preko merilnega mesta MMV4, odvajajo v vodotok Sava Dolinka, in sicer:

- v največji letni količini: 1.247.000 m³
- v največji dnevni količini: 5.155 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 150,6 l/s.

Od tega:

3.2.5.1. Iz odtoka V4-1 z oznako "Ionski izmenjevalci", preko merilnega mesta MMV4-1:

- v največji letni količini: 500 m³
- v največji dnevni količini: 1,2 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 1,2 l/s.

3.2.5.2. Iz odtoka V4-2 z oznako "Reverzna osmoza", preko merilnega mesta MMV4-2:

- v največji letni količini: 5.000 m³
- v največji dnevni količini: 21,2 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 1,2 l/s.

3.2.5.3. Iz odtoka V4-3 z oznako "Parni kotel", preko merilnega mesta MMV4-3:

- v največji letni količini: 1.000 m³
- v največji dnevni količini: 2,5 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 1,2 l/s.

3.2.6. Dopustne vrednosti parametrov mešanice industrijskih odpadnih vod iztoka V4 na merilnem mestu MMV4, so določene v Preglednici 32.

Preglednica 32: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV4

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost po 1.1.2013
Temperatura		°C	30	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80	40
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3	3
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	47*	47*
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25	25
Baker	Cu	mg/l	0,2*	0,2*

Parameter	Izražen kot	Enote	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost po 1.1.2013
Cink	Zn	mg/l	2,6*	2,6*
Celotni krom	Cr	mg/l	0,32*	0,2*
Nikelj	Ni	mg/l	0,2*	0,2*
Železo	Fe	mg/l	2,0*	2,0*
Nitritni dušik	N	mg/l	0,6*	0,6*
Celotni fosfor	P	mg/l	/	/
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,9*	0,9*
Flourid	F	mg/l	4,0*	4,0*
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10	10
Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH)		mg/l	0,004*	0,004*
Temperatura-delež vrednosti izven območja MDK(%)		%	20	20
pH-delež vrednosti izven območja MDK(%)		%	20	20

* ... mejna vrednost parametrov določena za mešanico industrijskih odpadnih vod na tem merilnem mestu 40% iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list Rs, št. 45/07) in 60% iz Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04)

/ ...mejna vrednost parametra ni določena, meritev je treba izvajati

3.2.7. Dopustne vrednosti parametrov industrijske odpadne vode odtoka V4-1 na merilnem mestu MMV4-1 in odtoka V4-2 na merilnem mestu MMV4-2, so določene v Preglednici 33.

Preglednica 33: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV4-1 in merilnem mestu MMV4-2

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,3
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
Cink	Zn	mg/l	2,0
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	90
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	mg/l	0,2
Vsota anionskih in neionskih tenzidov		mg/l	1,0

3.2.8. Dopustne vrednosti parametrov industrijskih odpadnih vod odtoka V4-3 na merilnem mestu MMV4-3, so določene v Preglednici 34.

Preglednica 34: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV4-3

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost
Temperatura		°C	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80
Usedljive snovi		ml/l	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3
Amonijev dušik	N	mg/l	1,0
Celotni fosfor	P	mg/l	/
Sulfit	SO ₃	mg/l	1,0

Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	120
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25

3.2.9. Upravljaavec mora zagotoviti, da se industrijske hladilne odpadne vode na iztoku V5 z oznako "RTP Jeklarna" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 431184 in X = 141944, parc. št. 469, k.o. Koroška Bela, preko merilnega mesta MMV5, odvajajo v vodotok Sava Dolinka, in sicer:

- v največji letni količini: 49.500 m³
- v največji dnevni količini: 500 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 6,5 l/s.

3.2.10. Dopustne vrednosti parametrov industrijskih odpadnih vod odtoka V4-3 na merilnem mestu MMV4-3, so določene v Preglednici 35.

Preglednica 35: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV4

Parameter	Izražen kot	Mejna vrednost
Temperatura	°C	30

3.2.11. Upravljaavec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode na iztoku V6 z oznako "Nevtralizacija HV" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 431207 in X = 142517, parc. št. 715/1, k.o. Koroška Bela, preko merilnega mesta MMV5, odvajajo v vodotok Bela, in sicer:

- v največji letni količini: 202.358 m³
- v največji dnevni količini: 1.452 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 17 l/s.

3.2.12. Dopustne vrednosti parametrov industrijskih odpadnih vod iztoka V6 na merilnem mestu MMV6, so določene v Preglednici 36.

Preglednica 36: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV6

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost po 1.1.2013
Temperatura		°C	30	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80	20
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		6	6
Baker	Cu	mg/l	0,5	0,5
Svinec	Pb	mg/l	0,5	0,5
Cink	Zn	mg/l	2,0	2,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5	0,2
Krom-šestvalentni	Cr	mg/l	0,1	0,1
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,2
Železo	Fe	mg/l	3,0	3,0
Nitritni dušik	N	mg/l	5,0	5,0
Fluorid	F	mg/l	30	30
Celotni fosfor	P	mg/l	2,0	2,0
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10	10
Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH)		mg/l	0,01	0,01
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	200	200
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25	25
Temperatura-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20
pH-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20

3.2.13. Upravljaec mora zagotoviti, da se industrijske odpadne vode na iztoku V7 z oznako "Predelava debele pločevine PDP" iz naprave na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 430552 in X = 143019, parc. št. 2226/1, k.o. Jesenice, odvajajo v vodotok Javornik in naprej v Savo Dolinko, in sicer:

- v največji letni količini: 22.340 m³
- v največji dnevni količini: 198 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 81 l/s.

Od tega:

3.2.13.1. Iz odtoka V7-1 z oznako "Wellman - Bellman", preko merilnega mesta MMV7-1:

- v največji letni količini: 340 m³
- v največji dnevni količini: 85 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 15 l/s in

3.2.13.2. Iz odtoka V7-2 z oznako "Wellman - Drever", preko merilnega mesta MMV7-2:

- v največji letni količini: 22.000 m³
- v največji dnevni količini: 113 m³
- z največjim 6-urnim povprečnim pretokom 66 l/s.

3.2.14. Dopustne vrednosti parametrov industrijskih odpadnih vod odtoka V7-1 na merilnem mestu MMV7-1 in odtoka V7-2 na merilnem mestu MMV7-2, so določene v Preglednici 37.

Preglednica 37: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV7-1 in merilnem mestu V7-2

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost po 1.1.2013
Temperatura		°C	30	30
pH-vrednost			6,5 – 9,0	6,5 – 9,0
Neraztopljene snovi		mg/l	80	20
Usedljive snovi		ml/l	0,5	0,5
Strupenost za vodne bolhe	S _D		3	3
Cink	Zn	mg/l	2,0	2,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5	0,2
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,2
Železo	Fe	mg/l	5,0	5,0
Celotni ogljikovodiki		mg/l	10	10
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	40	40
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25	25

3.2.15. Upravljaec mora zagotoviti, da se mešanica industrijskih in komunalnih odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja na iztoku V8 z oznako "komunalna voda" na mestu, določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama Y = 430552 in X = 143019, parc. št. 1939/1, k. o. Jesenice, odvajajo v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo Jesenice:

- v največji letni količini: 57.000 m³
- v največji dnevni količini: 150 m³.

Od tega:

3.2.15.1. Industrijskih odpadnih iz odtoka V8-4 z oznako "Nevtralizacijska naprava PDP",

- preko merilnega mesta MMV8-4:
- v največji letni količini: 35.000 m³
 - v največji dnevni količini: 96 m³ in

- 3.2.15.2. Komunalnih odpadnih vod iz odtokov V8-1, V8-2 in V8-3 ter obstoječih greznic:
- v največji skupni letni količini: 22.000 m³.

3.2.16. Dopustne vrednosti parametrov industrijskih odpadnih vod odtoka V8-4 na merilnem mestu MMV8-4, so določene v Preglednici 38.

Preglednica 38: Dopustne vrednosti emisije snovi v vode na merilnem mestu MMV8-4

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost do 31.12.2012	Mejna vrednost po 1.1.2013
Temperatura		°C	40	40
pH-vrednost			6,5 – 9,5	6,5 – 9,5
Neraztopljene snovi		mg/l	300	300
Usedljive snovi		ml/l	10	10
Cink	Zn	mg/l	2,0	2,0
Celotni krom	Cr	mg/l	0,5	0,2
Nikelj	Ni	mg/l	0,5	0,2
Železo	Fe	mg/l	5,0	5,0
Nitritni dušik	N	mg/l	5,0	5,0
Nitratni dušik	N	mg/l	/	/
Celotni ogljikovodiki		mg/l	20	20
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l	/	/
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	/	/
Temperatura-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20
pH-delež vrednosti izven območja MDK		%	20	20

/ mejna vrednost parametra ni določena, meritev je treba izvajati

3.2.17. Skupne dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode

3.2.17.1. Mejni emisijski delež oddane toplote za odvajanje industrijskih odpadnih vod v vodotok Sava Dolinka iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja na iztokih V2, V4 in V6 ne sme presegati 1.

3.2.17.2. Letna količina nevarnih snovi, ki se v industrijski odpadni vodi odvaja v vodotok Sava Dolinka iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja na iztokih V2, V3, V4, V6 in V7 ne sme presegati količine navedene v preglednici 39.

Preglednica 39: Največja dovoljena letna količina nevarne snovi v industrijski vodi na iztokih V2, V3, V4, V6, V7 in V8

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja letna količina
Baker	Cu	kg/leto	196*
Cink	Zn	kg/leto	2396*
Celotni krom	Cr	kg/leto	287*
Nikelj	Ni	kg/leto	479*
Svinec	Pb	kg/leto	101
Fluorid	F	kg/leto	16290*
Celotni ogljikovodiki		kg/leto	1198*
Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg/leto	479*
Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH) ^(a)		kg/leto	11,4
Fluoranten		kg/leto	2,40
Benzo(a)piren		kg/leto	1,20
Vsota Benzo(b)fluoronatena in		kg/leto	0,72

Benzo(k)fluorantena			
Vsota Indeno(1,2,3-cd)pirena in Benzo(ghi)perilena		kg/leto	0,48

*... Največja dovoljena letna količina nevarne snovi izračunana na podlagi srednje malega pretoka vodotoka skladno s predpisom, ki ureja emisijo snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo;

a ... Policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH) so vsota izmerjenih koncentracij benzo(a)pirena, fluoroantena, benzo(b)fluoroantena, benzo(k)fluoroantena, benzo(ghi)pirena in indeno(1,2,3-cd)pirena, pri čemer se za vsako posamezno spojino posebej izvajajo meritve in določajo letne količine nevarne snovi.

3.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem za emisije snovi in toplote v vode

3.3.1. Upravljavec mora zagotavljati, da se občasne in trajne meritve emisij snovi in toplote industrijskih odpadnih vod iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izvajajo skladno s predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod in pogoje za njegovo izvajanje, kar pomeni:

- na merilnem mestu z oznako MMV2 (Industrijske vode iz HP in VV), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142619 in Y = 430954, ki leži na parceli s parc. št. 723, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 30 izreka tega dovoljenja izvajati s 24-urnim vzorčenjem najmanj 6-krat letno za vse parametre z izjemo parametra PAH, ki ga je treba meriti 1-krat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV3 (Zvonaste peči), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142365 in Y = 430712, ki leži na parceli s parc. št. 717/4, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 31 izreka tega dovoljenja in zaradi šaržnega iztoka odvzem kvalificiranega trenutnega vzorca, najmanj enkrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV4 (Mešanica industrijskih odpadnih vod iz jeklarne), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142204 in Y = 431180, ki leži na parceli s parc. št. 715/9, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 32 izreka tega dovoljenja izvajati s 24-urnim vzorčenjem najmanj 12-krat letno za vse parametre z izjemo parametra PAH, ki ga je treba meriti 2-krat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV4-1 (Ionski izmenjevalci), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142283 in Y = 431417, ki leži na parceli s parc. št. 508/2, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 33 izreka tega dovoljenja in zaradi šaržnega iztoka odvzem trenutnega vzorca, najmanj enkrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV4-2 (Reverzna osmoza), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142280 in Y = 431416, ki leži na parceli s parc. št. 508/2, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 33 izreka tega dovoljenja in zaradi šaržnega iztoka vzorčenje z odvzemom trenutnega vzorca, najmanj dvakrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV4-3 (Parni kotel), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142270 in Y = 431418, ki leži na parceli s parc. št. 487/1, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 34 izreka tega dovoljenja in zaradi šaržnega iztoka vzorčenje z odvzemom trenutnega vzorca, najmanj enkrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV5 (RTP Jeklarna) določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 141951 in Y = 431192, ki leži na parceli s parc. št. 469, k.o. Koroška Bele, pred iztokom v vodotok Sava Dolinka, v obsegu, ki je določen v Preglednici 35 izreka tega dovoljenja s 6-urnim vzorčenjem najmanj 3-krat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV6 (Nevtralizacija HV), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 142526 in Y = 431165, ki leži na parceli s parc. št. 361/1, k.o. Koroška Bela, pred iztokom v vodotok Sava Bela, v obsegu, ki je določen v Preglednici 36 izreka tega dovoljenja izvajati s 24-urnim vzorčenjem najmanj 6-

krat letno za vse parametre z izjemo parametra PAH, ki ga je treba meriti 1-krat letno;

- na merilnem mestu z oznako MMV7-1 (Wellman – Bellman), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 143245 in Y = 430531, ki leži na parceli s parc. št. 1939/26, k.o. Jesenice, pred iztokom v vodotok Javornik, v obsegu, ki je določen v Preglednici 37 izreka tega dovoljenja in vzorčenje z odvzemom trenutnega vzorca iz bazena, najmanj enkrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV7-2 (Wellman – Drever), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 143129 in Y = 430360, ki leži na parceli s parc. št. 1939/28, k.o. Jesenice, pred iztokom v vodotok Javornik, v obsegu, ki je določen v Preglednici 37 izreka tega dovoljenja in zaradi šaržnega iztoka vzorčenje z odvzemom kvalificiranega trenutnega vzorca v času praznjenja bazena, najmanj trikrat letno;
- na merilnem mestu z oznako MMV8-4 (Nevtralizacijska naprava PDP), določenem z Gauss-Krügerjevima koordinatama X = 143116 in Y = 430298, ki leži na parceli s parc. št. 1939/26, k.o. Jesenice, pred iztokom v javno kanalizacijo, v obsegu, ki je določen v Preglednici 38 izreka tega dovoljenja s 6-urnim vzorčenjem najmanj 3-krat letno. V letu 2010, ko še ni zaključen projekt tretje nevtralizacijske banje B3 in še ni priklopa na javno kanalizacijo ter je teh odpadnih vod bistveno manj (približno letno 28 m³) bo izvedeno eno vzorčenje z odvzemom trenutnega vzorca pred odvozom na komunalno čistilno napravo Jesenice.

3.3.2. Upravljavec mora zagotoviti trajne meritve količin industrijske odpadne vode, ki se odvaja na iztoku V2, V4 in V6.

3.3.3. Upravljavec mora za namen izvajanja obratovalnega monitoringa odpadnih vod zagotoviti stalna, dovolj velika, dostopna in opremljena merilna mesta MMV2, MMV3, MMV4, MMV4-1, MMV4-2, MMV4-3, MMV6, MMV7-1, MMV7-2 in MM8-4, ki mora pooblaščenemu izvajalcu meritev omogočiti tehnično ustrezno jemanje vzorcev odpadne vode in brez nevarnosti za izvajalca meritev. Merilna mesta morajo ustrezati standardom ter zahtevam iz predpisa, ki ureja prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod ter pogoje za njegovo izvajanje.

3.3.4. Upravljavec mora zagotoviti, da se na merilnem mestu MMV2, MMV4, MMV6 in MM8-4 med vzorčenjem meri količina odpadne vode.

3.3.5. Upravljavec mora zagotoviti trajne meritve temperature in pretoka industrijskih odpadnih vod na merilnih mestih (MMV2, MMV4 in MMV6) in zagotoviti tudi trajne meritve temperature in pretoka vodotoka Sava Dolinka, če emisijski delež oddane toplote na merilnih mestih presega 80 % vrednosti mejnega emisijskega deleža oddane toplote.

3.3.6. Obratovalni monitoring odpadnih vod lahko izvaja samo pooblaščen izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa, ki o tem izdela letna poročila. Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod mora upravljavec naprave predložiti Agenciji RS za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo leto.

3.3.7. Upravljavec mora poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod hraniti najmanj pet let.

4. Okoljevarstvene zahteve za emisije hrupa

4.1. Zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje

4.1.1. Upravljavec mora obratovanje vira hrupa, naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja (v nadaljevanju: vir hrupa), zaradi izvajanja proizvodne dejavnosti prilagoditi na tak način, da najpozneje od 1.11.2010 dalje vrednosti kazalcev hrupa L_{dan}, L_{noč}, L_{večer} in L_{dvn} na kateremkoli mestu ocenjevanja, to je pred najbližjimi stavbami z varovanimi prostori, ne bodo presegale mejnih vrednosti kazalcev hrupa določenih v Preglednici 40 izreka tega dovoljenja, oziroma konične ravni hrupa ne bodo presegale mejnih vrednosti konične ravni hrupa določenih v Preglednici 41 izreka tega dovoljenja.

4.1.2. Upravljavec mora v času obratovanja zagotavljati ukrepe varstva pred hrupom za preprečevanje ali zmanjšanje ravni hrupa kot posledica uporabe ali obratovanja vira

hrupa na najmanjšo možno mero, tako da obratovanje vira hrupa ne bo povzročalo čezmerne obremenitve okolja s hrupom.

4.1.3. Upravljavalec mora v primeru presežanja mejnih vrednosti zagotoviti izvedbo enega ali več izmed naslednjih ukrepov za zmanjšanje emisije hrupa iz vira hrupa in širjenje hrupa v okolje ter ukrepe za zmanjšanje izpostavljenosti hrupu:

1. tehnični in konstrukcijski ukrepi ter ukrepi, povezani z načinom obratovanja ali uporabe vira hrupa,
2. ukrepi usmerjanja, porazdelitve ali omejevanja pretoka vozil, blaga in ljudi ali zmogljivosti proizvodnih ali drugih oblik dejavnosti, povezanih z virom hrupa,
3. ukrepi prostorskega in konstrukcijskega preprečevanja širjenja hrupa,
4. ukrepi načrtovanja glede na obremenjenost okolja zaradi hrupa primerne namenske rabe prostora in
5. ukrepi konstrukcijskega varstva pred hrupom na stavbah z varovanimi prostori.

4.1.4. Celotna obremenitev okolja zaradi hrupa kot posledica emisije vira hrupa pred fasadami najbolj izpostavljenih stavb z varovanimi prostori, določena v skladu s predpisom, ki ureja ocenjevanje in urejanje hrupa v okolju oziroma s standardom SIST ISO 1996 – 2, ne sme presežati mejnih vrednosti kazalcev hrupa L_{dvn} in $L_{noč}$ določenih v Preglednici 42 izreka tega dovoljenja za III. območje varstva pred hrupom, v skladu s predpisom o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju.

4.2. Dopustne vrednosti kazalcev hrupa

4.2.1. Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} , ki ga povzroča naprava iz 1. točke izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 40.

Preglednica 40: Mejne vrednosti kazalcev hrupa L_{dan} , $L_{noč}$, $L_{večer}$ in L_{dvn} od 01.11.2010 dalje

Območje varstva pred hrupom	L_{dan} (dBA)	$L_{večer}$ (dBA)	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58

4.2.2. Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 , ki ga povzroča naprava iz 1. točke izreka tega dovoljenja, so določene v Preglednici 41.

Preglednica 41: Mejne vrednosti konične ravni hrupa L_1 od 1.11.2010 dalje

Območje varstva pred hrupom	L_1 -obdobje večera in noči (dBA)	L_1 -obdobje dneva (dBA)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85

4.2.3. Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} za posamezna območja varstva pred hrupom so določene v Preglednici 42.

Preglednica 42: Mejne vrednosti kazalcev hrupa $L_{noč}$ in L_{dvn} od 1.11.2010 dalje

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ (dBA)	L_{dvn} (dBA)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60

4.3. Obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisije hrupa v naravno in življenjsko okolje

- 4.3.1. Upravljavec mora v skladu s predpisom, ki ureja prvo ocenjevanje in obratovalni monitoring za vire hrupa ter pogoje za njegovo izvajanje, zagotoviti izvajanje obratovalnega monitoringa hrupa za napravo iz 1. točke izreka tega dovoljenja v stanju njene največje zmogljivosti obratovanja.
- 4.3.2. Upravljavec mora izvedbo občasnega ocenjevanja hrupa za napravo iz 1. točke izreka tega dovoljenja izvajati vsako tretje koledarsko leto.
- 4.3.3. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje predložiti kopijo poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisije vira hrupa najkasneje v 30 dneh po opravljenem ocenjevanju hrupa.
- 4.3.4. Upravljavec mora poročila o ocenjevanju hrupa zaradi emisij naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj pet let.
- 4.3.5. Obratovalni monitoring hrupa lahko izvaja oseba, ki ima za to dejavnost pooblastilo ministrstva pristojnega za varstvo okolja.

5. Okoljevarstvene zahteve za elektromagnetno sevanje

5.1. Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju

- 5.1.1. Upravljavec mora poročila o prvih meritvah elektromagnetnega sevanja v naravnem in življenjskem okolju iz nizkofrekvenčnih virov elektromagnetnega sevanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja hraniti najmanj deset let.

6. Okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki

6.1. Zahteve za ustrezno ravnanje z odpadki, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti

- 6.1.1. Upravljavec mora odpadke skladiščiti tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi čezmerno obremenjevali okolje.
- 6.1.2. Upravljavec mora odpadke skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi urejenih objektih ali napravah, pri čemer količina začasno skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca naprave nastanejo v dvanajstih mesecih.
- 6.1.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, pakirani tako, da ne povzročajo škodljivih vplivov na okolje ali zdravje ljudi. Nevarni odpadki, ki se bodo prevažali ali skladiščili, morajo biti označeni skladno s predpisi, ki urejajo označevanje nevarnih snovi ter v skladu s predpisi, ki urejajo prevoz nevarnega blaga.
- 6.1.4. Upravljavec mora odpadke, ki so namenjeni za predelavo ali odstranjevanje skladiščiti ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način predelave ali odstranjevanja.
- 6.1.5. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo tako, da jih odda osebi, ki je vpisana v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.
- 6.1.6. Upravljavec mora izpolnjevanje obveznosti iz točke 6.1.5. dokazovati:
 - s pogodbo ali drugim dokazilom o oddaji oziroma prodaji odpadkov prevzemniku odpadkov ter veljavnim evidenčnim listom, kadar oddaja odpadke zbiralcu odpadkov, trgovcu ali neposredno izvajalcu obdelave odpadkov v Republiki Sloveniji ali
 - s transportno listino v skladu z Uredbo 1013/2006/ES, kadar pošilja odpadke v obdelavo v druge države.
- 6.1.7. Upravljavec mora zagotoviti, da za vsako pošiljko odpadkov, ki jo odda zbiralcu, trgovcu ali neposredno obdelovalcu odpadkov, pripravi evidenčni list pred začetkom pošiljanja, kadar oddaja nevarne odpadke, oziroma najpozneje v 30 dneh po zaključku pošiljanja, kadar oddaja nenevarne odpadke, ki ga ob prejetju potrdi prevzemnik odpadkov. Evidenčni list je veljaven, ko ga s podpisom potrdita pošiljatelj in prevzemnik

odpadkov.

6.1.8. Upravljavec mora imeti izdelan Načrt gospodarjenja z odpadki za štiri leta in ga vsako leto pregledati in ustrezno popraviti. Pri izdelavi načrta gospodarjenja z odpadki mora povzročitelj odpadkov glede obdelave odpadkov upoštevati usmeritve iz operativnih programov varstva okolja na področju ravnanja z odpadki.

6.1.9. Upravljavec mora voditi evidenco glede na vrsto in količino odpadkov, ki nastajajo, ločeno po kraju nastanka odpadkov, skladno s predpisi, ki določajo ravnanje z odpadki. Sestavni del evidence morajo biti tudi potrjeni evidenčni listi o ravnanju z odpadki in transportne listine v skladu z Uredbo 1013/2006/ES.

6.1.10. Upravljavec mora dokumentacijo o evidenci za posamezno koledarsko leto hraniti najmanj pet let.

6.2. Zahteve za ustrezno ravnanje z embalažo in odpadno embalažo

6.2.1. Upravljavec mora imeti sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Upravljavec mora o načinu zagotavljanja predpisanega ravnanja na primeren način obveščati svoje kupce ob dobavi.

6.3. Zahteve za predelavo odpadkov

6.3.1. Upravljavcu se dovoli predelava odpadkov na napravi iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja po postopku R4 – recikliranje / pridobivanje kovin in njihovih spojin, in sicer:

- predelava nenevarnih odpadkov iz Preglednice 43 v največji skupni količini 512.120 t/leto,
- predelava nevarnih odpadkov iz Preglednice 44 v največji količini 800 t/leto odpadka s klasifikacijsko številko 10 02 07* in
- predelava nevarnih odpadkov iz Preglednice 44 v največji količini 50 t/leto odpadka s klasifikacijsko številko 12 01 18*.

Preglednica 43: Vrste odpadkov, ki jih je dovoljeno predelati

Zap.št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka
1	12 01 01	Opilki in ostružki železa
2	12 01 02	Prah in delci železa
3	12 01 03	Opilki in ostružki barvnih kovin
4	12 01 04	Prah in delci barvnih kovin
5	10 02 12	Odpadki iz obdelave hladilne vode, ki niso navedeni pod 10 02 11
6	16 01 17	Železne kovine
7	16 11 04	Druge obloge in materiali, odporni proti ognju, iz metalurških procesov
8	17 04 05	Železo in jeklo
9	19 08 99	Drugi tovrstni odpadki
10	19 10 01	Odpadno železo in jeklo
11	19 12 02	Železne kovine
12	16 11 04	Druge obloge in materiali, odporni proti ognju, iz metalurških procesov, ki niso navedeni pod 16 11 03
13	19 08 99	Drugi tovrstni odpadki
SKUPNA KOLIČINA		512120 t/leto

Preglednica 44: Vrste odpadkov, ki jih je dovoljeno predelati

Zap.št.	Klasifikacijska številka odpadka	Naziv odpadka	Največja količina odpadkov (t), ki jih je dovoljeno predelati v enem letu)
1	10 02 07*	Trdni odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz obdelave plinov	800
2	12 01 18*	Odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz čiščenja odpadnih plinov	50

6.3.2. Upravljavec je vpisan v evidenco oseb, ki izvajajo predelavo odpadkov, ki jo vodi Agencija RS za okolje, pod št. **446**.

6.3.3. Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in brez uporabe postopkov in metod, ki bi z emisijo snovi in energije čezmerno obremenjevali okolje.

6.3.4. Upravljavec mora odpadke, ki se mu jih dovoljuje predelovati v napravi skladiščiti ločeno od ostalih odpadkov in z njimi ravnati tako, da izpolnjujejo zahteve za predvideni način predelave. Odpadke mora skladiščiti v za to namenjenih in v skladu s predpisi, ki urejajo skladiščenje odpadkov, snovi in pripravkov, urejenih objektih ali napravah.

6.3.5. Upravljavec mora po izvedeni predelavi zagotoviti nadaljnje ravnanje s preostanki odpadkov skladno s predpisi na področju ravnanja z odpadki.

6.3.6. Upravljavec mora voditi evidenco o vrstah in količinah odpadkov, vrstah, količinah in imetnikih prevzetih odpadkov, vrstah in količinah uvoženih odpadkov in odpadkov, pridobljenih iz držav članic EU, vrstah in količinah skladiščenih odpadkov pred predelavo, vrstah, količinah in imetnikih odpadkov, katerih predelavo je zavrnil, vrstah in količinah produktov predelave in o nadaljnjem ravnanju z njimi.

6.4. Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti in za obdelane odpadke

6.4.1. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o nastalih odpadkih in ravnanju z njimi za preteklo koledarsko leto.

6.4.2. Upravljavec mora Agenciji RS za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta dostaviti poročilo o obdelanih odpadkih za preteklo koledarsko leto.

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo vode

7.1. Dopustna poraba vode

7.1.1. Upravljavec mora za rabo vode imeti vodno pravico.

8. Ukrepi za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer

8.1. Skladiščenje in prenos snovi

8.1.1. S skladiščnimi napravami iz priloge 2 tega dovoljenja je treba ravnati in obratovati tako, da je onemogočeno onesnaženje vode ali škodljivo spreminjanje njenih lastnosti. V primeru netesnosti skladiščne naprave, ki je ni mogoče odpraviti, zaradi tega pa obstaja nevarnost onesnaženja ali poslabšanja kakovosti vode, zraka ali tal, je treba prenehati z obratovanjem naprave in jo izprazniti.

8.1.2. Podzemni rezervoar mora imeti dvojno steno in mora biti opremljen s kontrolno napravo, ki akustično ali optično opozori na iztekanje uskladiščene tekočine zaradi netesnosti.

8.1.3. Upravljalca podzemnega rezervoarja je dolžan preizkusiti napravo s pomočjo pooblaščenih strokovnih institucij najpozneje po petih letih po zadnjem preizkusu.

- 8.1.4. Nadzemni rezervoarji morajo biti izdelani, postavljeni in opremljeni tako, da je vedno in brez posebnih priprav mogoča kontrola tesnosti.
 - 8.1.5. Nadzemni rezervoarji s prostornino nad 300 l v zaprtih prostorih in nadzemni rezervoarji s prostornino nad 1000 l na prostem morajo imeti lovilni prostor za prestrezanje nevarnih snovi.
 - 8.1.6. Lovilni prostor ne sme imeti odtoka. Lovilna posoda mora biti tako postavljena, da zajema tudi curek, ki bi lahko pri visokih cisternah iztekal prek sten lovilne posode.
 - 8.1.7. Pri rezervoarjih z dvojno steno lovilni prostor ni potreben. Rezervoarji morajo biti opremljeni s kontrolno napravo, ki opozarja na netesnost.
 - 8.1.8. Skladiščne posode morajo biti opremljene z napravami, ki preprečujejo polnitev nad predvideno dopustno količino.
 - 8.1.9. Površine, na katerih se prečrpavajo in pretakajo nevarne snovi (prečrpališča) morajo biti utrjene s plastjo nepropustnega materiala in opremljene tako, da razlite nevarne snovi ne morejo odtekat v površinske vode, v kanalizacijo ali pronicati v tla.
 - 8.1.10. Skladiščne posode je treba polniti in prazniti tako, da je preprečeno razlivanje nevarnih snovi. Prečrpavanje nevarnih snovi je dovoljeno le na prečrpališčih, razen v primeru, ko je zaradi okvare potrebno transportno ali skladiščno napravo izprazniti.
 - 8.1.11. Polnjenje in praznjenje skladiščnih enot za nevarne snovi morajo nadzorovati za to delo kvalificirani delavci. V času polnjenja ali praznjenja morajo biti ti delavci neprekinjeno navzoči.
 - 8.1.12. Skladiščne posode, razen nadzemne skladiščne posode s prostornino do 1.000 litrov, se smejo polniti samo ob uporabi naprave, ki samodejno prekine dotok nevarne snovi, ko je posoda napolnjena.
 - 8.1.13. Upravljavec mora za obratovanje skladiščnih enot za nevarne snovi sprejeti obratovalni poslovnik in voditi obratovalni dnevnik.
 - 8.1.14. Embalažne posode manjše prostornine, ki se skladiščijo v skladiščih nevarnih snovi morajo biti skladiščene na utrjenih površinah.
- 8.2. Splošne zahteve za čim višjo stopnjo varstva okolja
 - 8.2.1. Z namenom preprečevanja in zmanjševanja obremenjevanja okolja mora upravljavec naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja imeti plan preventivnega vzdrževanja.
 - 8.3. Zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave
 - 8.3.1. Ob prenehanju obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, vse nevarne snovi in odpadke, ki se nahajajo v napravi ali so nastale zaradi delovanja naprave, odstraniti v skladu s predpisi, ki urejajo področje ravnanja z odpadki.
 - 8.3.2. Po odstranitvi nevarnih snovi in odpadkov iz 8.3.1 točke izreka tega dovoljenja mora upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, izvesti tudi monitoring onesnaženosti tal in v primeru prekomerne onesnaženosti zemljine izvesti sanacijo zemljine skladno z veljavnimi predpisi.
 - 8.4. Zahteve, ki se nanašajo na obrat manjšega tveganja za okolje
 - 8.4.1. Upravljavec mora pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat manjšega tveganja za okolje skladno s predpisom, ki ureja preprečevanje večjih nesreč in zmanjševanje njihovih posledic.

9. Upravljavec mora pri obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja izpolnjevati še druge posebne pogoje

- 9.1. Upravljavec mora redno spremljati rabo energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov in nastajanja odpadkov.
- 9.2. Upravljavec mora poročati Agenciji RS za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi, ki urejajo Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal in predpisi, ki urejajo prve meritve in obratovalni monitoring odpadnih vod, prve meritve in obratovalni monitoring emisij snovi v zrak iz

nepremičnih virov onesnaževanja ter ravnanje z odpadki.

10. Obveznost obveščanja o spremembah

- 10.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v 15 dneh obvestiti Agencijo RS za okolje o novem upravljavcu.
- 10.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprav, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji RS za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.3. Upravljavec mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.4. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora Agencijo RS za okolje pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

11. Čas veljavnosti dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja se izdaja za določen čas, in sicer za dobo 10 let od dneva dokončnosti okoljevarstvenega dovoljenja.

12. Pritožba stranskega udeleženca

Pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve tega dovoljenja.

13. Stroški postopka

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I. Zahtevek za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja

Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi ministrstva opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ) je dne 6.7.2006, s strani stranke – upravljavca Acroni, d.o.o., cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, ki jo zastopa glavni direktor Slavko Kanalec, prejelo zahtevek za pridobitev dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer za Napravo za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem, z zmogljivostjo več kot 2,5 tone na uro in Napravo za vroče valjanje železa in jekla, z zmogljivostjo več kot 20 ton surovega jekla na uro. Stranka je vlogo dopolnila dne 5.3.2010, 19.14.2010, 11.5.2010 in 17.5.2010 in 28.5.2010.

Stranka je z vlogo zaprosila tudi za podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja za odlagališče inertnih odpadkov Javornik št. 35468-29/2004-20, z dne 7.3.2007. Naslovni organ to vlogo obravnava pod številko zadeve 35468-28/2006, zato odlagališče inertnih odpadkov ni predmet tega dovoljenja.

II. Pravna podlaga za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja

68. člen Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09, v nadaljevanju ZVO-1) določa, da mora upravljavec za obratovanje naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in za vsako večjo spremembo v obratovanju te naprave pridobiti okoljevarstveno dovoljenje. Okoljevarstveno dovoljenje se lahko izda za eno ali več naprav ali njenih delov, ki so na istem kraju in imajo istega upravljavca. Skladno z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) je naprava, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, nepremična tehnološka enota, v kateri poteka ena ali več dejavnosti s proizvodno zmogljivostjo nad pragom iz priloge 1, ki je sestavni del te uredbe, in na istem kraju katerakoli druga z njo neposredno tehnično povezana dejavnost, ki lahko povzroča obremenitev okolja. Med naprave se ne uvrščajo naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov. Obstoječa naprava je naprava, ki je obratovala na dan uveljavitve te uredbe ali je bilo pred njeno uveljavitvijo zanjo pridobljeno pravnomočno gradbeno dovoljenje po predpisih o graditvi objektov.

Skladno s prvim odstavkom 70. člena ZVO-1 mora upravljavec v zvezi z obratovanjem naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, zagotoviti ukrepe za preprečevanje onesnaževanja okolja, zlasti z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik, preprečitev onesnaženja okolja večjega obsega, preprečitev nastajanje odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, predelavo nastalih odpadkov ali njihovo odstranjevanje skladno s predpisi, če predelava tehnološko ali ekonomsko ni mogoča, učinkovito rabo energije, preprečitev nesreč in omejevanje njihovih posledic in preprečitev onesnaževanja okolja in vzpostavitev zadovoljivega stanja okolja na kraju naprave po dokončnem prenehanju njenega obratovanja.

Prvi odstavek 72. člena ZVO-1 določa, da mora naslovni organ odločiti o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 68. člena ZVO-1, tj. naprave, v kateri se bo izvajala dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, v šestih mesecih od dneva prejema popolne vloge, pri čemer na primeren način upošteva tudi mnenja in pripombe javnosti.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 8. členu Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07).

Upravljavci obstoječih naprav, v katerih se izvaja dejavnost, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, morajo skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 njihovo obratovanje uskladiti z določbam ZVO-1 in pridobiti okoljevarstveno dovoljenje najkasneje do 1. oktobra 2007, razen upravljavcev obstoječih naprav, za katere je rok uskladitve določen z ratificirano in objavljeno mednarodno pogodbo.

III. Ugotovljeno dejansko stanje in dokazi na katere je oprto

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja odločal na podlagi vloge in dopolnitev vloge z naslednjimi prilogami:

- Zemljevidi, načrti in sheme (zemljevid kraja industrijskega kompleksa z označenimi mejami zemljišč, ter vrisanim krogom z radijem 500 in 1000 m od ograje, mapna kopija – načrt parcele, katastrska občina Jesenice in mapna kopija – načrt parcele, katastrska občina Koroška Bela, načrt lokacije Acroni d.o.o. s parcelnimi številkami – lokacija Javornik, načrt lokacije Acroni d.o.o. s parcelnimi številkami – lokacija Bela, načrt posameznih obratov z vrisanimi merilnimi mesti za zrak in vode, zemljevid brežine HE Moste),

- Ocene odpadkov 20 03 01, št. dok. P-OO-05/10, št. dok. P-OO-04/10, 17 02 03, št. dok. P-OO-03/10, 12 01 01, št. dok. P-OO-08/10, Acroni d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice,
- Informacija o izvajanju sanacijskega programa – peto fazno poročilo, Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, 3.4.2009,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja RTP 110/35 kV Jeklarna, št. VENO-2031, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, avgust 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja 35 kV kabelska povezava med RTP Javornik in RTP Bela Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja TP ZPHV (zaprt sistem hladilne vode) na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja TP 7 Jeklarna na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja RP HVB na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja TP 4 Jeklarna na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja TP Blooming na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja TP 2 Javornik na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Poročilo o opravljenih prvih meritvah elektromagnetnega sevanja RTP Bela 35/5/0,4 kV na področju kompleksa Acroni d.o.o., Jesenice, št.: VENO-2058, Elektroinštitut Milan Vidmar, Ljubljana, september 2006,
- Podjemna pogodba št. II/02-220-048/07, 23.3.2007, sklenjeno med Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice in JEKI-IN, javno komunalno podjetje d.o.o., Jesenice, Cesta Maršala Tita 51, 4270 Jesenice,
- Pogodba št. 15-1178, 26.9.2005, sklenjeno med Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice in ECOlogic, d.o.o., Tržaška 118, 1000 Ljubljana,
- Načrt meritev emisije snovi v zrak iz jeklarne v podjetju Acroni d.o.o., ev. št. 112-09/3246-09 / 2 / NM, z dne 14.09.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 4, z dne 21.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 4 / NM, z dne 21.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 4 / PR, z dne 21.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 3, z dne 6.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 3 / NM, z dne 6.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 3 / PR, z dne 6.04.2010, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 1, z dne 7.12.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 1 / NM, z dne 7.12.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 1 / PR, z dne 7.12.2009, Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 547- 16/2010-1, z dne 21.04.2010, ZAVOD ZA ZDRAVSTVENO VARSTVO KRANJ, Gosposvetska 12, 4000 KRANJ,

- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 547- 15/2010-1, z dne 21.04.2010, ZAVOD ZA ZDRAVSTVENO VARSTVO KRANJ, Gosposvetska 12, 4000 KRANJ,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. 1547- 14/2010-1, z dne 21.04.2010, ZAVOD ZA ZDRAVSTVENO VARSTVO KRANJ, Gosposvetska 12, 4000 KRANJ,
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Acroni d.o.o. za leto 2009, ev. št. Acroni_2009.xls, Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, 16.3.2010,
- Partnerska pogodba med INTERSEROH d.o.o., Zgoša 24 e, 4275 Begunje in SŽ Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, pogodba s številka INTERSEROH-ovega Partnerja 131953 z dne 8.3.2005.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije in opravljene ustne obravnave, ki je potekala skupaj z ogledom naprave dne 1.4.2010 in 11.5.2010 na lokaciji naprave, ugotovljeno naslednje:

Naslovni organ je na podlagi vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da sta napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja obstoječi napravi, ki se skladno s prilogo 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), razvrščata kot:

- Naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem z zmogljivostjo več kot 2,5 tone na uro, z oznako vrste dejavnosti 2.2 in
- Naprava za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo več kot 20 ton surovega jekla na uro, z oznako vrste dejavnosti 2.3a.

Proizvodna zmogljivost naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja - Naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem z oznako vrste dejavnosti 2.2 znaša 85 ton na uro, proizvodna zmogljivost naprave iz 1.2. točke izreka tega dovoljenja - Naprave za vroče valjanje železa in jekla z oznako vrste dejavnosti 2.3a znaša 70 ton surovega jekla na uro. Sestavni del naprave iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja so tudi tehnološke enote v katerih poteka dejavnost površinske obdelave kovin in plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako vrste dejavnosti 2.6 katere zmogljivost znaša 200 m³ prostornine delovnih kadi.

Acroni d.o.o. je upravljavec obstoječih naprav, za katere je rok uskladitve njihovega obratovanja z določbami ZVO-1 določen z ratificirano in objavljeno mednarodno pogodbo, in sicer je na osnovi 24. člena Akta o pristopu Slovenije k Evropski uniji, O.J. št. L 236 z dne 23.9 2003 v Prilogi XIII določen rok 30.10.2010.

Napravi se nahajata na robu mesta Jesenice v Zgornje savski dolini, ki je stisnjena med Julijske Alpe in Karavanke, in sicer na dveh lokacijah, ki sta med seboj oddaljeni ca 300 m. Južno lokacijo naprave - lokacijo Bela, kjer se nahajajo obrati Jeklarna, Vroča valjarna in Hladna predelava na jug omejuje reka Sava (akumulacijsko jezero HE Moste), na vzhod meji na kmetijske površine – travnike, na sever, regionalna cesta Kranj – Kranjska Gora, železniška proga in nato naselje Koroška Bela, ki je od naprave oddaljeno ca 150 m, na severozahod in zahod pa vodotok Javornik in nato naselje Slovenski Javornik, ki je od naprave oddaljeno ca 200 m. Severna lokacija na kateri se nahaja obrat Predelava debele pločevine – lokacija Javornik pa je na sever omejena z gozdom, hribom Jelen Kamen, na jug in jugozahod meji na železniško progo in regionalno cesto Kranj – Kranjska gora, na zahod pa meji na naselje Koroška Bela.

Napravi se nahajata na naslednjih zemljiščih s parcelno številko 436/1, 436/3, 437/1, 437/5, 437/6, 437/2, 437/3, 437/4, 438/1, 439/1, 439/2, 439/3, 439/4, 439/5, 439/6, 439/7, 439/8, 439/9, 439/10, 439/11, 439/12, 439/13, 439/14, 439/15, 439/16, 439/17, 439/18, 444/1, 444/2, 444/3, 736/12, 736/14, 736/15, 736/16, 736/17, 736/18, 736/19, 736/20, 736/21, 736/22, 736/23, 736/24, 736/25, 736/26, 736/27, 736/28, 736/29, 736/30, 736/31, 736/32, 736/33, 736/34, 736/35, 736/36, 736/37, 736/38, 736/39, 736/40, 736/41, 736/42, 736/43, 736/44, 736/45, 736/46, 736/47, 736/48, 736/49, 736/50, 736/51, 736/52, 736/53, 736/54, 736/55, 737, 464/2, 466/4, 471/1, 471/2, 471/3, 471/4, 471/5, 471/6, 471/7, 471/8, 471/9, 471/10, 471/11, 471/12, 471/13, 474/1, 474/2, 475, 478/1,

478/6, 478/5, 479, 481, 487/1, 487/2, 487/3, 487/4, 487/5, 487/6, 487/7, 487/8, 487/9, 487/10, 487/11, 487/12, 487/13, 487/14, 487/15, 487/16, 487/17, 487/18, 487/19, 487/20, 487/21, 487/22, 487/23, 487/24, 487/25, 487/26, 487/27, 487/28, 487/29, 487/30, 487/31, 487/32, 487/33, 487/34, 487/35, 487/36, 487/37, 487/38, 487/39, 487/40, 487/41, 487/42, 487/43, 487/44, 487/46, 508/2, 508/3, 321/3, 321/4, 322/1, 322/2, 322/3, 322/4, 323/1, 323/2, 323/3, 324/3, 324/5, 324/6, 325/1, 325/2, 325/3, 326/3, 330/1, 330/2, 337, 340/1, 347/1, 361/1, 361/3, 361/4, 361/5, 361/6, 361/7, 361/8, 361/9, 361/10, 361/11, 361/12, 361/13, 361/14, 361/15, 361/16, 361/17, 361/18, 361/19, 361/20, 367/3, 367/6, 376/1, 376/2, 376/3, 397/3, 398/1, 398/2, 398/4, 398/6, 398/7, 399, 420/1, 706/2, 706/4, 706/5, 706/6, 706/11, 720/2, 720/4, 723, 724, 725/1, 725/2, 726, 727, 728, 729, 730, 736/1, 736/6, 736/8, 736/10, 736/11, 706/10, 701/2 in 715/9 vse k.o. 2178 Koroška Bela ter na zemljiščih s parcelno št. 1935/2, 1939/1, 1939/4, 1939/5, 1939/6, 1939/7, 1939/8, 1939/11, 1939/15, 1939/16, 1939/17, 1939/18, 1939/19, 1939/20, 1939/21, 1939/22, 1939/23, 1939/24, 1939/25, 1939/26, 1939/27, 1939/28, 1939/29, 1939/30, 1939/31, 1940, 1941/6, 1956/3, 1958, 1980/7, 2226/6, 2226/7, 2226/9, 2226/10, 2226/11 in 2226/16 vse k.o. 2175 Jesenice.

Iz vpogleda v zemljiško knjigo je razvidno, da so zemljišča s parcelnimi številkami 436/1, 436/3, 437/1, 437/5, 437/6, 437/2, 437/3, 437/4, 438/1, 439/1, 439/2, 439/3, 439/4, 439/5, 439/6, 439/7, 439/8, 439/9, 439/10, 439/11, 439/12, 439/13, 439/14, 439/15, 439/16, 439/17, 439/18, 444/1, 444/2, 444/3, 736/12, 736/14, 736/15, 736/16, 736/17, 736/18, 736/19, 736/20, 736/21, 736/22, 736/23, 736/24, 736/25, 736/26, 736/27, 736/28, 736/29, 736/30, 736/31, 736/32, 736/33, 736/34, 736/35, 736/36, 736/37, 736/38, 736/39, 736/40, 736/41, 736/42, 736/43, 736/44, 736/45, 736/46, 736/47, 736/48, 736/49, 736/50, 736/51, 736/52, 736/53, 736/54, 736/55, 737, 464/2, 466/4, 471/1, 471/2, 471/3, 471/4, 471/5, 471/6, 471/7, 471/8, 471/9, 471/10, 471/11, 471/12, 471/13, 474/1, 474/2, 475, 478/1, 478/6, 478/5, 479, 481, 487/1, 487/2, 487/3, 487/4, 487/5, 487/6, 487/7, 487/8, 487/9, 487/10, 487/11, 487/12, 487/13, 487/14, 487/15, 487/16, 487/17, 487/18, 487/19, 487/20, 487/21, 487/22, 487/23, 487/24, 487/25, 487/26, 487/27, 487/28, 487/29, 487/30, 487/31, 487/32, 487/33, 487/34, 487/35, 487/36, 487/37, 487/38, 487/39, 487/40, 487/41, 487/42, 487/43, 487/44, 487/46, 508/2, 508/3, 321/3, 321/4, 322/1, 322/2, 322/3, 322/4, 323/1, 323/2, 323/3, 324/3, 324/5, 324/6, 325/1, 325/2, 325/3, 326/3, 330/1, 330/2, 337, 340/1, 347/1, 361/1, 361/3, 361/4, 361/5, 361/6, 361/7, 361/8, 361/9, 361/10, 361/11, 361/12, 361/13, 361/14, 361/15, 361/16, 361/17, 361/18, 361/19, 361/20, 367/3, 367/6, 376/1, 376/2, 376/3, 397/3, 398/1, 398/2, 398/4, 398/6, 398/7, 399, 420/1, 706/2, 706/4, 706/5, 706/6, 706/11, 720/2, 720/4, 723, 724, 725/1, 725/2, 726, 727, 728, 729, 730, 736/1, 736/6, 736/8, 736/10, 736/11 in 715/9 vse k.o. 2178 Koroška Bela (lokacija Bela) ter zemljišča s parcelnimi številkami 1935/2, 1939/1, 1939/4, 1939/5, 1939/6, 1939/7, 1939/8, 1939/11, 1939/15, 1939/16, 1939/17, 1939/18, 1939/19, 1939/20, 1939/21, 1939/22, 1939/23, 1939/24, 1939/25, 1939/26, 1939/27, 1939/28, 1939/29, 1939/30, 1939/31, 1940, 1941/6, 1956/3, 1958, 1980/7, 2226/6, 2226/7, 2226/9, 2226/10, 2226/11 in 2226/16 vse k.o. 2175 Jesenice (lokacija Javornik) v lasti upravljavca.

Za zemljišča s parcelnimi številkami 715/9, 706/10 in 701/2 k.o. 2178 Koroška Bela, ki niso v lasti upravljavca in so del naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja upravljavec pridobiva služnost.

Na zemljiščih s parcelnimi številkami 437/1, 437/3, 438/1, 439/1, 439/2, 439/3, 439/4, 736/14, 736/15, 487/1 vse k.o. 2178 Koroška Bela, ki so v lasti upravljavca naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja poteka tudi dejavnost podjetja ECOlogic d.o.o., Slovenčeva cesta 95, Ljubljana, in sicer predelava črne žilindre, ki pa ni predmet tega dovoljenja.

Napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja se nahajata na območju, za katero velja naslednji prostorski akt: Odlok o prostorskih ureditvenih pogojih za mesto Jesenice (planska celota J1, J2, J3 in J4) (Uradni list RS, št. 131/04, 27/05 in 88/07). Lokacija Bela se nahaja v planski enoti J3/P1, lokacija Javornik pa v J2/P9/1.

Območje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je obrat po določbah Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08). Obrat se uvršča med obrate manjšega tveganja za okolje zaradi uporabe fluorovodikove kisline, stopnje nevarnosti zelo strupeno (T+), namenjene za luženje nerjavne pločevine.

Območje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je na osnovi določil 3. člena Uredbe o ukrepih

za ohranjanje in izboljšanje kakovosti zunanjega zraka (Uradni list RS, št. 52/02 in 41/04) in 2. člena Sklepa o določitvi območij in stopnji onesnaženosti zaradi žveplovega dioksida, dušikovih oksidov, delcev, svinca, benzena, ogljikovega monoksida in ozona v zunanjem zraku (Uradni list RS, št. 72/03) razvrščeno v območje onesnaženosti SI 3, za katero je določena II. stopnja onesnaženosti zraka.

Napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja se ne nahajata na vodovarstvenem področju. Srednji nizki pretok Save ob kateri se nahajata napravi, znaša $5,07 \text{ m}^3/\text{s}$. Skladno s Pravilnikom o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list RS št. 28/2005), Sava v tem delu ni razvrščena niti med salmonidne, niti med ciprinidne vode.

Območje naprav se v skladu s 4. členom Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09) razvršča v območje IV. stopnje varstva pred hrupom, stavbe z varovanimi prostori pa se uvrščajo v III. stopnjo varstva pred hrupom.

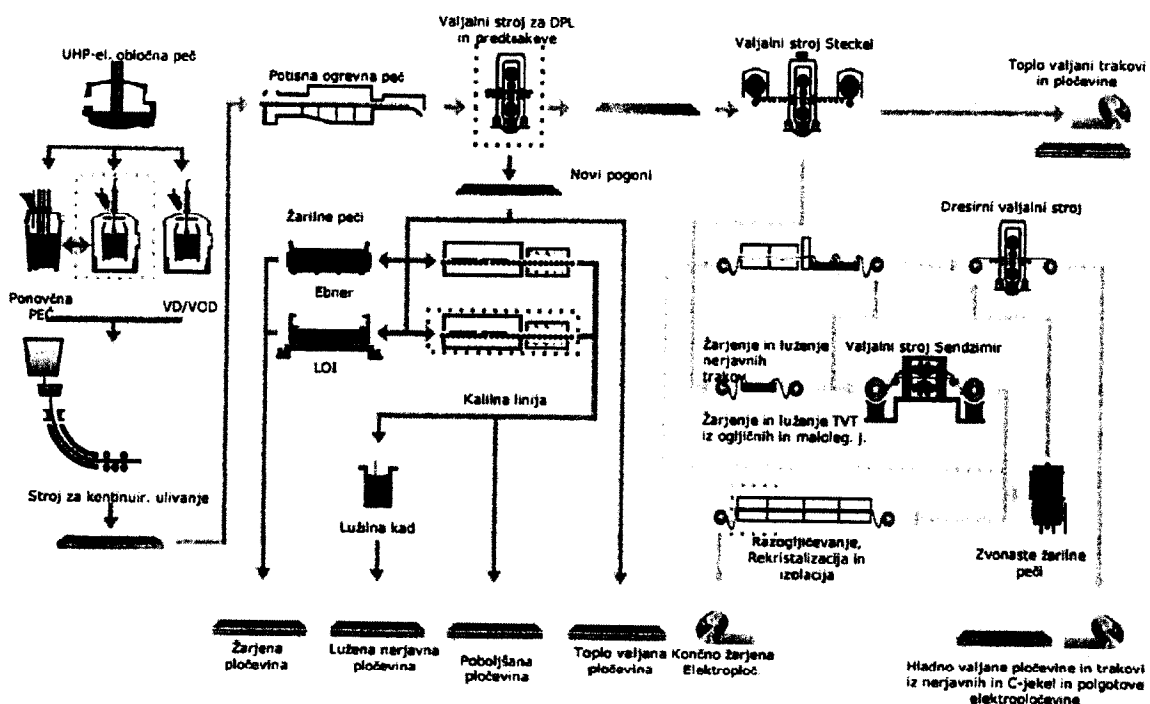
Napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja se nahajata na območju brez stanovanj, namenjeno industrijski dejavnosti, ki je skladno s 3. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) uvrščeno v območje II. stopnje varstva pred sevanji.

Delo v napravah poteka 24 ur na dan, vse dni v letu. Na lokaciji naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je zaposlenih 1455 oseb.

V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja proizvodni program obsega debelo pločevino, krojeno pločevino, toplo valjane trakove, toplo valjano pločevino, hladno valjane trakove ter hladno valjano pločevino različnih vrst jekel, in sicer; malooglična jekla, konstrukcijska jekla, finožrnata in mikrolegirana jekla, jekla za ladijsko pločevino, jekla za kotlovsko pločevino, vzmetna jekla, jekla za cementacijo, jekla za poboljšanje, jekla za elektro pločevino in trakove, nerjavna jekla, v ognju odporna jekla, jekla za specialne namene in jekla za povezovalne trakove. Splošno je tehnološka pot izdelave odvisna od narave jekla, njegovih fizikalnih in kemičnih ter ostalih lastnosti.

Proizvodni postopek poteka v štirih obratih, in sicer Obrat Jeklarna, Obrat Vroča valjarna, Obrat Hladna predelava in Obrat Predelava debele pločevine. V vsak obrat sestavlja več oddelkov v katerih potekajo posamezni tehnološki postopki.

Shema tehnološkega postopka:



Oddelki po Obratih			
Obrat Jeklarna	Obrat Vroča valjarna	Obrat Hladna predelava	Obrat Predelava debele pločevine
Izdelava jekla	Proga	Priprava in luženje	Mehanska obdelava
Sekundarna metalurgija	Vzdrževanje	Valjarna	Toplotna obdelava
Izdelava slabov	TVT - toplovaljani trakovi	Finalizacija	Površinska obdelava
Obzidave	PVT – preoblikovanje valjanih trakov	Vzdrževanje	Adjustiranje in odpremljanje
Vzdrževanje			Vzdrževanje
Črpalnica			

Tehnološka pot – tehnološki postopek v napravi iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja prične v Obratu v Jeklarna in poteka preko sledečih tehnoloških enot:

- elektroobločna peč - EOP (N15),
- naprava za vakuumsko obdelavo taline (VOD/VD) – vakuum VOD/VD1 (N18) in vakuum VOD/VD (N19),
- ponovna peč LF (N20),
- naprava za kontinuirno ulivanje slabov – kontiliv KL (N23),
- plamenski sekator JEK (N24),
- plamenski sekator JEK 2 (N135),
- brusilni stroj – naprava za brušenje slabov (N115),
- čistilna naprava jeklarne (N13),
- parni kotel (N21).

Kot osnovna - glavna surovina za izdelavo jekla se uporablja staro železo iz predelovalnih industrij in neuporabne stare opreme. Staro železo, ki je razvrščeno po kvaliteti v standardne razrede, z omenjeno vsebnostjo določenih onesnažil, kot so plastika, olja, in prepovedjo prisotnosti PCB in radioaktivnih materialov. Vsaka pošiljka starega železa se pregleda, preveri se tudi morebitna prisotnost radioaktivnih materialov. Staro železo se skladišči v pokritem skladišču Sk2 in Sk3 in zunaj na skladišču Sk1 na nepropustnih površinah. Ob pomanjkanju skladiščnega prostora material čaka na vagonu. Druge surovine - talilni dodatki, kot so apno ali dolomit se skladiščijo v Sk7, ogljik, legure, deoksidanti in materiali za obzidavo peči pa se hranijo v pokritih skladišču Sk8. Tipične legure za ogljikova jekla so FeSi, FeMn, FeV, CaSi, Ca, FeP, FeNb, Al, SiMn tipične legure za nerjavna jekla pa so FeCr, Ni, FeMo, FeTi, Al, FeNb.

Proces taljenja vložka (staro železo, koks, apno in dolomitno apno za tvorbo peneče žindre) se opravlja v elektroobločni peči – EOP (N15) z nazivno kapaciteto 85 t/uro. Staro železo se založi v košare, doda se apno in dolomitno apno, ki imata vlogo talilnih dodatkov, potrebnih za tvorbo žindre. Pri zakladanju se pokrov elektroobločne peči horizontalno odmakne. Prva košara običajno vsebuje okoli 30- 40% potrebnega vložka posamezne sarže. Po zakladanju košare se pokrov zapre, elektrode se spustijo, da se vzpostavi električni oblok. Po raztalitvi prve košare poteka ponovo zakladanje peči. Običajno se založi tri košare, v primeru, da je kvaliteta kovinskega vsipa slabša, pa so za sestavo celotnega vsipa potrebne štiri košare.

Ko je vložek staljen, se opravi še razfosforenje in oksidacija taline. Kisik se vpihava v talilno kopel skozi kopje zato, da talino razogljichi, ter se iz nje odstranijo vsi nezaželeni elementi, kot so fosfor, silicij in mangan, ter da se naknadno oksidira prisotni ogljikov monoksid. Ti postopki občutno povečajo količino plinov in hlapov, ki so sestavljeni iz CO, CO₂, izredno finih delcev železovih oksidov in drugih produktov oksidacije. Uporaba kisikovega kopja ima za posledico tudi oksidacijo

železa v talini, kar vodi v povečano temperaturo taline zaradi eksotermnih oksidacijskih procesov. Železov oksid potuje v žlindro, izguba železa se zmanjšuje z vpihavanjem ogljika v žlindro, ki tam prisotne železove okside reducira. Nastajanje CO in CO₂, spodbudi penjenje žlindre. Peneča žlindra poveča toplotno učinkovitost peči z zmanjšanjem izgub zaradi sevanja. Peneča žlindra tudi omili hrup in zmanjša porabo ognjevdržnih materialov.

Po taljenju, sledi izlivanje jekla in žlindre. Med oksidacijo in vpihavanjem ogljika se žlindra močno peni in izteka skozi vrata peči na tla pod elektroobločno peč. Proti koncu se peč nagne naprej in da izteče preostanek žlindre. Med prebodom je peč nagnjena nazaj proti prebodni odprtini tako, da tekoče jeklo steče skozi prebodno odprtino v livno ponovco.

Razlika med proizvodnjo nerjavnih in ogljikovih vrst jekel je v tem, da se pri nerjavnih vrstah jekel iz EOP (N15) izlijeta talina in žlindra hkrati, pri tem pride do intenzivnega mešanja taline in žlindre ter s tem do dobre redukcije žlindre. Nato se žlindra pred vakuumsko obdelavo iz livne ponovce v celoti posname na za to pripravljenem mestu.

Izlivanju jekla in žlindre po potrebi sledi obnova obzidave peči, ki se izvede takoj po izlitju. Izvede se z brizganjem ognjevdržne mase, in sicer še posebej na žlinderni črti. Pri novi obzidavi peči in ponovci pa je potrebno odstraniti stare obzidave, ki so iztrošene. Odstranjevanje starih obzidav se vrši s pomočjo bagra s pnevmatskim kladivom. Staro obzidavo se odda pooblaščenemu predelovalcu na mletje. Zmleto obdelavo se nato prevzame ter uporabi pri izdelavi jekla v elektroobločni peči EOP (N15).

Izlitju jekla iz EOP (N15) sledijo postopki sekundarne metalurgije - sekundarni metalurški procesi za proizvodnjo jekla, ki zajemajo postopke in obdelavo jeklene taline po izlitju iz EOP (N15) do litja jekla na KL (N23) - kontinuirnem litju.

Ponovco se nato prenese v napravo za vakuumsko obdelavo taline vakuum VOD/VD1 (N18) ali vakuum VOD/VD1 (N19). Sekundarni postopek obdelave taline se izvaja v vakuumski napravi z namenom odstranitve žvepla in ogljika v jeklu, deoksidacije jekla, legiranja za pridobitev ustrezne kemične sestave, homogenizacije ali mešanja jekla, prilagoditev temperature za nadaljnje postopke vlivanja, odstranitve nezaželenih plinov, kot so vodik in dušik in odstranitev nekovinskih vključkov. Delo v kombinaciji ponovčne peči in vakuumske obdelave taline omogoča izdelavo zelo čistega jekla in vlivanje več vrst jekel v sekvenci. Ponovca s talino se običajno premika z ene postaje na drugo s pomočjo žerjava ali vozom za prevoz ponovci.

Sekundarna metalurgija – obdelava v ponovci vsebuje sistem dela v globokem vakuumu in premešavanje taline z inertnimi plini, dogrevanje taline z električnim obokom, dodajanje legur in nekovinskih dodatkov. Ponovčna peč LF (N20) služi za dogrevanje taline med obdelavo na VOD, če temperatura taline prekomerno pade, ter za ogretje taline na livno temperaturo. Obseg postopkov je prikazan spodaj:

Postopki v ponovčni peči:

Ponovčna peč LF (N20) je v svoji osnovi podobna EOP (N15), le da elektrode ogrevajo staljeno jeklo v ponovci. Legirni in mikrolegirni dodatki lahko vključujejo: aluminij, mangan, silicij, molibden, v nikelj, vanadij, krom, bor, titan in niobij. Dodatki so v obliki ferolegur ali pa elementarni. Elementi kot so FeTi, Ca, CaS, S, Al, C in B se v talino injektira v obliki oplaščene žice.

Vakuumska obdelava:

Sekundarni postopki za rafinacijo vključujejo prenos ponovce v vakuumsko napravo za odstranjevanje ogljika, vodika in dušika. Kisik se odstranjuje z trdnimi deoksidanti, ob čemer se določeni oksidi izločijo na površini taline med odplinjenjem.

Razogljičevanje s kisikom v vakuumu (VOD) se uporablja pri proizvodnji nerjavnih jekel in zahteva vpihovanje kisika skozi kopje v talino v ponovci pod vakuumskimi pogoji v zaprti napravi tako, da se oksidira ogljik do zelo nizke vrednosti.

V napravah iz 1 točke izreka tega dovoljenja (Acroni-ju) se celotni asortiman vseh vrst jekel, vakuumsko obdela.

Tehnološke potrebe po pari v obratu jeklarna, natančneje za potrebe vakuumskih naprav vakuum VOD/VD1 (N18) in vakuum VOD/VD2 (N19) zagotavlja parna kotlovnica (N21), s parnim kotlom vhodne toplotne moči 8,02 MW, na zemeljski plin in ustreznim sistemom za pripravo tehnološke vode. Sistem za pripravo tehnološke vode je sestavljen iz ionske izmenjave (dveh ionskih izmenjevalcev, ki delata izmenično) in reverzne osmoze.

Tako izdelana jeklena talina se ulije na napravi za kontinuirno ulivanje slabov – kontiliv KL (N23).

Staljeno jeklo se z livno ponovco z žerjavom prenese na vrtljivi stolp za obračanje, ter ponovco obrne v pozicijo za ulivanje. Vmesno ponovco, ki je predhodno ogreta na ustrezno temperaturo, se pripelje nad kokilo, ter spusti v položaj za ulivanje. Nato se odpre livno ponovco, jeklo teče iz livne v vmesno ponovco in ko je vmesna ponovca napolnjena do tretjine, se doda pokrivni prašek, ki tvori aktivno žlindro. Ta žindra je sposobna absorbirati nekovinske vključke iz jekla, obenem pa ščiti jeko pred ponovno oksidacijo iz zraka, ter ščiti talino pred toplotnimi izgubami. Jeklo teče iz livne ponovce v vmesno ponovco skozi zaščitno keramično cev, tako da ne pride v stik z zrakom. Ko je vmesna ponovca napolnjena do polovice, se informativno izmeri temperatura taline in začne z ulivanjem pri kontrolirani hitrosti v vodno hlajeno bakreno kokilo ustrezne velikosti. Kokila je sestavljena iz štirih bakrenih plošč, ki me procesom ulivanja oscilirajo. Na začetku ulivanja je hitrost majhna (0,4 m/min) nato pa se hitrost povečuje do optimalne. Maksimalna hitrost ulivanja je za debelino 200 mm 1,3 m/min, za debelino 250 mm pa 0,85 m/min. Livni prašek, ki se dodaja, služi predvsem mazanju vmesnega prostora med bakrenimi stenami in novo strjeno žilo, obenem pa ščiti talino pred toplotnimi izgubami ter lovi nekovinske vključke iz taline. V kokili se začne proces strjevanja. Skozi bakrene stene kokile se odvajajo velike količine toplote. Na dolžini kokile (900 mm) se tvori v odvisnosti od temperature in kemične sestave od 18 – 22 mm debela srajčka, ki nadaljuje strjevanje vzdolž livne naprave. Na napravi kontiliv se za strjevanje oziroma ohlajanje žile uporabljata kot hladilni medij voda in komprimiran zrak. Strjevanje je zaključeno pred fazo ravnanja žile. Po ravnanju žile sledi razrez po planu na plamenskem sekatorju JEK (N24). Pri nerjavnih kvalitetah se v plamen dovaja še železov prah. Hlajenje slabov poteka po internem standardu (na zraku ali pod hladilnimi havbami).

Končni proizvod jeklarne so slabi, ki so pravokotnega prereza različnih dimenzij, in sicer širine od 800 do 2120 mm in debeline od 200 do 250 mm in različnih dolžin. Slabe se ustrezno označi (kvaliteta, številka šarže, zaporedna številka slaba, ter livna pozicija) nato pa se jih površinsko obdela s postopkom vročega brušenja na brusilnem stroju (N115) s čimer se odstranijo napake, nastale med vlivanjem na površini slabov. Brusilni stroj je namenjen brušenju vseh kvalitet slabov, ki so lahko vroči ali hladni. Brušenju sledi meritev dimenzij in tehtanje slabov ter transport do adjustaže v Vroči valjarni.

Pri taljenju jekla v EOP nastaja od 100 – 150 kg žindre na tono proizvedenega jekla. Žindra iz EOP (N15) ima lastnosti umetnih kamnin, ki je podobna naravnim kamninam. Vsebuje FeO, CaO, SiO₂, in druge okside (MgO, Al₂O₃, MnO). Žindra se preliva iz peči na tla pod pečjo. Žindra ima visoko trdnost in dobro odpornost proti vremenskim vplivom. Stabilnost žindre zavisi od prisotnosti prostega apna. Žindra se deponira izven proizvodnih hal na skladišču Sk33, kjer se tudi ločuje črna od bele.

Črno žindro v celoti prevzame predelovalec odpadkov - zunanje podjetje Ecologic d.o.o., Ljubljana, ki žindro prevzame izpod EOP (N15), in sicer po strjevanju žindro izkoplje bager, nato se pred drobljenjem z magnetom izloči železo od žindre, ki gre ponovno v proces. Razbijanje žindre in razrez talilne svinje s kisikovim kopljem povzročata nastajanje prahu in hlapov. Emisije v zrak se zmanjšujejo z uporabo vodnih prh, ki hladi talino žindre. Žindra se predela na območju industrijskega kompleksa Acroni, in sicer v gradbeni material.

Uporabnost žindre pri proizvodnji visoko legiranih jekel v EOP (N15) je omejena, prav tako velja to za večino žindrov, ki nastajajo v postopkih sekundarne metalurgije. V letu 2010 je nastalo 11.770 t bele žindre, ki se skladišči na začasnem skladišču Sk33. V prihodnosti namerava upravljavec

naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja skleniti pogodbo z zunanjim izvajalcem, ki bo prevzelo v ravnanje vso belo žlindro, ki nastaja v napravi, in sicer v predelavo.

Odpadne vode, ki nastanejo v jeklarni se očistijo na čistilni napravi jeklarne (N13), na katero se vodijo del vod odprtega hladilnega sistema KL (N23), del hladilne vode kondenzacijskih črpalk VOD/VD1 (N18), VOD/VD2 (N19) in voda elektrostatičnega filtra (N24).

Voda, ki priteče v čistilno napravo se zbere v zbirnem bazenu, volumna 18 m³. Iz zbirnega bazena se vodi v reaktor (2 reaktorja sta na voljo od tega je eden rezerva) s stožčastim izpustom na dnu. V reaktorju se nahaja mešalo in strgalo. Strgalo pošilja vodo z muljem v konus na dnu reaktorja. V cevovod iz zbirnega bazena v enega od reaktorjev se dozira koagulant in flokulant. Z dodatkom flokulanta in koagulanta se poboljša sedimentacija mulja in bistrenje vode, ki se izvrši v reaktorju. Izbistrena voda iz reaktorja odteka preko prelivnega roba nazaj v proces. Sedimentirani mulj se s konus usedalnika prečrpa v filter stiskalnico. Naslednji sklop zbira vode je v tako imenovanem nevtralizacijskem bazenu. (kemikalij za nevtralizacijo se v nevtralizacijski bazen ne dodaja.) Vode se iz nevtralizacijskega bazena gravitacijsko prelivajo v laguno. V laguni je zadnji zbir vode. Laguna je bazen namenjen mehanskemu čiščenju vode. Tu se izvaja končna kontrola pH. Od tod gre zbrana voda v namene prhanja oziroma stabilizacijo žlindre, odvečno vodo pa se odvaja v iztok V4.

V vroči valjarni, ki je naprava iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja, se opravlja proces vroče predelave vložka (slabov) iz jeklarne. Slabe se nato zaklada v potisno peč, kjer se jih ogreje na temperaturo valjanja. Sledi valjanje na valjavskem ogrodju. Valjani proizvodi so plošče debeline 8 – 100 mm ali trakovi širine do 1600 mm in debeline 2,0 do 7,0 mm. Debelo pločevino se odpremi v obrat Predelava debele pločevine v končno obdelavo, valjane trakove pa se dostavi v nadaljno hladno predelavo ali razreže v ustrezne formate ter odpremi na trg kot končne izdelke.

Tehnološka pot v vroči valjarni, ki je naprava iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja, poteka preko sledečih tehnoloških enot:

- potisna peč PP (N52),
- primarni diskeling 3x (vodni odškajevalnik),
- valjalni stroj BLOOMING (N53),
- transport debele pločevine (N118),
- valjalni stroj ŠTEKEL (N54),
- hladni navijalnik,
- čistilna naprava škajnih jam Blooming in Štekel (N134),
- razrez; linija rezanja LR (N56) in linija BRONX (N55),
- preoblikovalne linije Rossi 1 (N93), Rossi 2 (N94), Alpina (N95) in žaga Kasto (N117),
- brusilni stroji za valje (N57).

Potisna peč PP (N52) služi za ogrevanje slabov na temperaturo, potrebno za vroče valjanje (med 1100°C in 1300°C). Slabi se zakladajo v PP enoredno (gredo naprej v hladno predelavo) in dvoredno (za debelo pločevino). Za zmanjšanje toplotnih izgub s skrajšanjem časov skladiščenja se določene vrste jekel transportira iz jeklarne v valjarno pod izoliranimi pokrovi "havbami" ter se še tople (200 – 600°C) zaklada v potisno peč (N52). Kapaciteta peči je 70 t/h in je s pomočjo štiridesetih gorilcev kurjena z zemeljskim plinom. Proces ogrevanja slabov je voden preko procesnega računalnika. Ko se slabi segrejejo na temperaturo, potrebno za vroče valjanje, se jih z izvlečno napravo iz peči preloži na transportne valjčnice. Med transportom potuje slab skozi primarni diskeling (vodni odškajevalnik), kjer se odbrižga škaja s površine segretega slaba. Med ogrevanjem na visokih temperaturah material (slabi) odgoreva in kot škaja pada v zbirne kanale. Vsi kanali pa so speljani v škajno jamo, kjer se škaja useda na dno, voda pa preko lovilnega sifona za olja in masti odteka v čistilno napravo škajnih jam bluming in štekel (N134), ki zajema hlajenje in čiščenje vode v zaprtem tokokrogu. Iz zaprtega tokokroga se občasno odvaja vodo zaradi kaluženja, oziroma odsoljevanja, in sicer se obdelana odpadna voda vodi po cevovodu do bazena čistilnih vod Jeklarne.

Sledi vroče valjanje na Blooming valjalnem stroju (N53). To je reverzirni štirivaljni valjalni stroj. Podporna valja imata premer ≈ 1200 mm, delovna pa ≈ 840 mm. Valjanje poteka z 5 do 26 prevleki. Blooming valjalni stroj (N53) je namenjen vročemu valjanju slabov v predtrak, debeline 15 do 22 mm, ali pa končnemu vročemu valjanju debele pločevine, debeline 7 do 140 mm.

Za ohlajanje zraka s katerim se hladijo motorji Blooming valjalnega stroja (N53), se uporablja mehka voda, ki se pripravlja v objektu za pripravo vode s črpališčem. Voda kroži v zaprtem (primarnem) in odprtem (sekundarnem) obtočnem hladilnem sistemu HS Motorji Blooming (N140). Hladilni sistem zračnega hlajenja motorjev je sestavljen iz 3 sklopov, in sicer priprave mehke vode z ionskim izmenjevalcem, primarnega hladilnega sistema za hlajenje hladilnega zraka in sekundarnega hladilnega sistema, ki je namenjen za hlajenje primarnega hladilnega sistema. Odpadne vode nastajajo pri odsoljevanju (kontinuirano) in pri regeneraciji ionskega izmenjevalca (saržno – glede na količino proizvedene mehke vode) se odvajajo preko iztoka V2 v vodotok Sava.

Končno zvaljana debela pločevina se nato vodi na transport debele pločevine (N118), kjer se na vročem ravnalniku (N118/1) poravnata nato pa se na škarjah (N118/2) matično ploščo razreže na končne dolžine, poreže pa se tudi glavo in nogo plošče ter vzorce. Sledi ohlajanje plošč na dveh vzporednih hladilnih gredah (N118/3), zlaganje z zlagalnikom plošč (N118/4) in odprema v Obrat Predelava debele pločevine.

Po vročem valjanju predtraka sledi še končno vroče valjanje traku na Štekel (N54) valjalnem stroju, ki je prav tako štirivaljni reverzirni stroj. Podporna valja imata premer ≈ 1100 mm, delovna pa ≈ 640 mm. Od Blooming valjalnega stroja (N53) se razlikuje po tem, da nima edger krčilnega ogrodja, ima pa vroča navijalnika, po enega na vsaki strani ogrodja, ter škarje za odrez glave in noge. Vroča navijalnika sta dejansko peči, ki sta ogreti na ca 1100°C , v njih pa je boben, ki se ogreje na ca 950°C . Peči sta kurjeni z zemeljskim plinom, zrak za zgorevanje pa zagotavljata ventilatorja na vsako peč. V primeru okvare posamezne peči je na voljo rezervna peč, ki je locirana v neposredni bližini valjavskega ogrodja. Trak se na končno debelino zvalja v 3 do 7 prevlekih. Po vsakem prevleku se trak navija na vročih navijalnikih. Valjalni stroj Štekel (N54) služi za vroče valjanje predtraku v toplo valjan trak (TVT), debeline nad 3 mm. Po vročem valjanju traku (TVT) sledi še ohlajanje traku na hladilni liniji, ki ima nameščenih 255 šob preko katerih se izvaja pršenje vode za namen ohlajanja. Voda namenjena hlajenju trakov in za ostale potrebe hlajenja na stroju Štekel (N54) se zajema iz škajne jame stroja. Hlajenju sledi navijanje traku v kolobar na hladnem navijalniku. Tehnološka pot se nadaljuje z nadaljnjo predelavo v obratu hladna predelava ali nadaljuje z razrezom vroče valjanega traku na zelene dimenzije na liniji BRONX (N55) na kateri poteka vzdolžni razrez ali na liniji rezanja LR (N56) (prečni razrez) v ustrezne formate. Sledi pakiranje in odprema končnih izdelkov.

Proizvodni proces se lahko po razrezu na liniji Bronx (N55) nadaljuje v oddelku PVT – preoblikovanje valjanih trakov, in sicer na preoblikovalni liniji Rossi 1 (N93), na preoblikovalni liniji Rossi 2 (N94), na preoblikovalni liniji Alpina (N95) in na razrezni žagi Kasto (N117). Na preoblikovalnih linijah poteka hladno oblikovanje profilov debeline med 1,5 in 6 mm. Na teh linijah je možno tudi izsekovanje lukenj, vrtanje profilov, krivljenje in ravnanje profilov, varjenje in odbelava koncev profilov.

V vroči valjarni so nameščeni trije odškakevalniki (diskelingi), in sicer ob izstopu slaba iz potisne peči PP (N52), pred valjalnim strojem Blooming (N53) in pred valjalnim strojem Štekel (N54), ki s pomočjo visokotlačne vode odbizgajo med procesom nastajajoči oksid (škajo) s površine valjanca. Visokotlačno vodo zagotavljajo vodne črpalke (štiri batne in dve centrifugalne). Za zagotavljanje komprimiranega zraka pa služita dva kompresorja.

Valje, ki se uporabljajo za valjanje na blooming in štekel valjalnem stroju (N53 in N54) je potrebno občasno obnoviti z brušenjem in struženjem. V ta namen so v brusilnici valjev nameščeni štirje brusilni stroji (N57), in sicer brusilni stroj Farrel I, brusilni stroj Farrel II, strgarski stroj Medard in strgarski stroj Poreba. Za hlajenje pri brušenju/struženju delovnih valjev se uporablja emulzija pomešana z vodo, ki se čisti z magnetnim separatorjem. Brusilni mulj se zbira v posebnem zabojniku in se ponovno uporabi v elektro obločni peči EOP (N15). Odpadna voda, ki nastaja v

procesu brušenja in struženja se shranjuje v bazenu velikosti 1,6 m³, enkrat letno pa se opravi čiščenje in razmaščevanje (brusilne emulzije), ki ga izvede pooblaščen podjetje.

Tehnološka pot v Obratu hladna predelava - hladni valjarni poteka preko tehnoloških enot (sledječih agregatov in naprav):

- linija CBL (N60) - linija za pripravo kolobarjev (CBL),
- lužilna linija SCAP (N61),
- lužilna linija SSAP (N62),
- retardacija HP (N147),
- regeneracija HCL (N48),
- čistilna naprava nevtralizacija HP (N49),
- valjarni stroj ZRM (N63) - mnogovaljni valjalni stroj Sendzimir (ZRM),
- naprava za čiščenje oljne emulzije stroja ZRM (N64),
- previjalnik RWL (N67) - previjalni stroj (RWL),
- linija CRNO (N66) - linija za žarjenje in rekristalizacijo (CRNO),
- žarilne peči SAN (N68) - zvonaste peči (SAN),
- dresirni stroj CTM (N69),
- peskarski stroj Pangborn (N148),
- razrezne linije za prečni in vzdolžni razrez; razrez SSSL (N70), razrez SISL (N71), razrez CTL (N72) in razrez NSSL (N73),
- parna kotlovnica HV (N145).

Toplo valjani trakovi (TVT), ki so namenjeni nadaljnji hladni predelavi se z transportnim vozom (N59) transportirajo do linije za pripravo kolobarjev CBL (N60). Linija CBL je namenjena stranskemu obrezu toplo valjanih kolobarjev, prečnemu odrezu napak pri glavi in nogi kolobarja in varjenju kolobarjev v večjo težo. Varjenje se izvaja na varilniku Kontinumat (N60). Izvaja se plazma soležno varjenje in MIG/MAG soležno varjenje. Varilne pline, ki nastajajo pri varjenju, odsesava in filtrira naprava za odsesavanje varilnih plinov. Sledi luženje trakov, in sicer navadna in silicijeva jekla na lužilni liniji SCAP (N61) in nerjavna jekla na lužilni liniji SSAP (N62). Namen lužilnih linij je dobiti čisto površino TVT traku pred valjanjem, to je odstraniti škajo s površine traku.

Lužilna linija SCAP (N61) je namenjena luženju ogljičnih in silicijevih jekel. Tehnološki proces predelave toplovaljanih trakov zahteva pred samim valjanjem kovinsko čisto površino materiala. Kovinske okside se odstranjuje s pomočjo luženja z razredčeno klorovodikovo kislino in peskanja. TVT (toplo valjan trak) za luženje se najprej postavi v sedlo in fiksira na odvijalnik. Nato se preko ravnalnika potiska do čelnih škarij, kjer se odreže konce kolobarja (začetek) pred uvajanjem do varilnega stroja, kjer se privari na prirezani konec predhodnega kolobarja s točkastimi uporabnimi vari. Luženje poteka v treh med seboj povezanih lužilnih kadeh skupne velikosti 54 m³. Kadi (banje) so med seboj povezane kaskadno, tako da se kislina, ki se sveža ali regenerirana dovaja v 3. banjo, kaskadno pretaka proti vhodnemu delu lužilne sekcije, oziroma do banje št. 1. Luženje poteka v razredčeni solni kislini (HCl) koncentracije 5 – 18 %, ogreti na delovno temperaturo 60 °C. Kislina se posredno ogreva s paro, ki se dobavlja iz parne kotlovnice HV (N145). Ko trak zapusti banjo št. 3, se spere z visokotlačno vodo in se še mehansko očisti z vrtečimi krtačami. Nato se z vročim zrakom osuši. Pri določenih kvalitetah jekla se pred luženjem material speska v peskarskem stroju, ki je del lužilne linije. Peskarski stroj, se obvezno uporablja pri ogljičnih jeklih grupe 61,62, pri maloogljčnih jeklih debeline 4.0 in 5.0 mm. Za vse ostale kvalitete pa velja pravilo, da se vklopi, ko zaradi slabše površine trakov pade hitrost luženja pod 15 m/min. Peskarski stroj je naprava, ki s pomočjo centrifugalne sile meče zrnca jeklenega granulata na zaškajano površino jekla z namenom, da škajo zrahlja in jo deloma tudi odstrani. S tem se pospeši učinek luženja.

Parna kotlovnica HV (N145) je sestavljena iz dveh glavnih delov, in sicer iz rekuperatorja toplote iz dimnih plinov in rezervnega parnega kotla na zemeljski plin. Normalno obratovanje je z rekuperatorjem dimnih plinov, ki izkorišča toploto dimnih plinov iz požigalca. Požigalec je namenjen sežigu plinov iz lakirnice linije CRNO (N66), ki vsebujejo majhen delež hlapnih organskih spojin. V procesu sežiga nastanejo dimni plini temperature do 815 °C, ki se preko sistema loput preusmerijo iz dimnika na parni kotel ter ohlajeni iz kotla vrnejo v dimnik. Dimni plini oddajo svojo toploto

energijo za uparjanje vode. V primeru nedelovanja incineratorja (vir dimnih plinov) se vključi rezervni parni kotel, ki za proizvodnjo pare uporablja zemeljski plin.

Pri postopku luženja se klorovodikova kislina izrablja in se v napravi Regeneracija HCl (N48), ki tvori z lužilno linijo SCAP (N61) zaprt sistem, obnavla (regenerira) s termičnim postopkom. Tako obnovljena kislina se ponovno uporabi v procesu luženja. Regeneracija HCl (N48) je opremljena tudi s čistilno napravo za čiščenje dimnih plinov (N48/1), mokrim pralnikom, ki služi zmanjšanju koncentracije klora, solne kisline in prahu železovega oksida dimnih plinov iz Regeneracije HCl.

Regeneracija HCl (N48) se prične v reaktorju, in sicer se fino razpršene kapljice lužilne kisline v reaktorju najprej segrejejo na temperaturo vrelišča - izpari voda, delci železovega klorida pa padajo protitočno proti vročim zgorevalnim plinom v spodnji del reaktorja in se pri temperaturi 650 – 700°C v prisotnosti kisika sprazijo v železov oksid in plin HCl. Glavni del železovega oksida se useda na dno reaktorja, manjši del železovega oksida pa odnesejo s seboj pražilni plini, ki se potem usedejo v izločevalcu prahu. Nastali železov oksid Fe_2O_3 se pnevmatsko transportira s pomočjo dozirne naprave v kontejner ali vreče. Plinasti produkti - pražilni plini se uvajajo spodaj v absorpcijsko kolono, od zgoraj navzdol pa prši voda. Voda absorbira vso količino plinastega HCl in na dnu absorpcijske kolone izhaja kot regenerirana lužina s ca 180 - 200 g/l HCl, ki se ponovno uporablja v procesu luženja. Z ustreznim doziranjem pršenja vode v absorpcijsko kolono se regulira medsebojno delovanje med toploto in izmenjavo snovi ter se s tem vpliva na vsebnost HCl kisline v regenerirani lužini. Iz absorpcijske kolone izhajajo plini v čistilno napravo.

Lužilna linija SSAP (N62) je namenjena luženju nerjavnih jekel. Kovinske okside se odstranjuje s kemičnim postopkom luženja in dodatnim mehanskim postopkom peskanja. Luženje se sestoji iz elektrolitskega predluženja (Ruthner) z nevtralnno raztopino natrijevega sulfata Na_2SO_4 ter iz luženja v razredčeni mešanici kislin (15% HNO_3 in 2-3% HF). Izrabljeno kislinsko mešanico se vodi v retardacijsko napravo retardacija v HP (N146), v kateri se odstranjujejo raztopljene kovinske soli iz prostih oziroma neuporabljenih kislin. Obnovljeno mešanico kislin se vodi nazaj v proces. Lužilna linija SSAP je opremljena še z žarilno pečjo, kurjeno z zemeljskim plinom ter peskarskim strojem. Vsi stranski produkti procesa luženja obeh lužilnih linij (splakovalne vode, spiralnik kislinskih hlapov Regeneracije, stranski produkt retardacijske naprave) se vodijo v čistilno napravo nevtralizacija (N49).

TVT (toplo valjani trakovi) ali HVT (hladno valjani trakovi) se najprej postavijo v sedla in fiksirajo na odvijalnik. Trak se preko ravnalnika potiska do čelnih škarij, kjer se odreže konec kolobarja (začetek) pred uvajanjem do varilnega stroja, kjer se privari na prirezani konec predhodnega kolobarja s točkastimi uporabnimi vari. Sledi žarjenje v žarilni sekciji, ki sestoji iz dveh peči, kurjenih z zemeljskim plinom. Ko trak zapusti žarilno sekcijo, gre skozi hladilno cono, ki je ventiliran hladilni sistem na zrak. Trak se ohladi na temperaturo ca. 95°C. Končno hlajenje traku se doseže s prehodom materiala skozi rezervoar z vodo, nakar se osuši v sušilcu na vroči zrak. Sledi peskanje v peskarskem stroju, kjer poteka mehansko čiščenje (odstranjevanje) škake s traku, deloma pa se škajo samo zrahlja. S tem se pospeši luženje. Peskarski stroj se uporablja samo za TVT. Komprimiran zrak za potrebe lužilne linije SAAP (N62) zagotavlja kompresorska postaja Bela (N137), vodo pa se zajema iz hladilnega sistema CHS EP Bela (N139).

Prvi del lužilne sekcije je elektrolitski in se vrši v Ruthnerjevi banji. Elektrolitsko luženje se uporablja zato, da se kemično delovanje lužilne raztopine z električnim tokom podpre in pospeši. Z nevtralnno mešanico natrijevega sulfata Na_2SO_4 (100-180 g/l), se pod vplivom električnega toka, predluži trak. Enkrat dnevno se vzame vzorec za določanje pH. Določi se tudi vsebnost klorida.. Sestavni del elektrolitskega dela luženja je tudi naprava za redukcijo šestvalentnega kroma, kjer se elektrolitski mulj iz vsedalnika z dodajanjem žveplove kisline in natrijevega bisulfita zreducira, da dobimo trivalentni krom. Po elektrolitskem luženju je hidromehanični čistilec (1 krtačni spiralnik), ki odstrani s površine omehčano škajo. TVT ali HVT se ne glede na to, ali so feritni ali avstenitni, elektrolitsko lužijo enako.

Drugi del lužilne sekcije je iz aktivne razredčene solitrne ter fluorovodikove kisline in služi za končno luženje. Soliturna kislina HNO_3 se uporablja v koncentracijah 10 – 25 % in zavisi od temperature razredčene kisline. Koncentracija fluorovodikove kisline pa je 2-3%. Pri koncentraciji

Fe 40g/l se vklopi naprava za retardacijo – retardacija HP (N146) in deluje, dokler Fe ne pade pod 30g/l. Naprava za obnavljanje kisline (retardacija) odstranjuje raztopljene kovinske soli iz prostih oziroma neporabljenih kislin preko smolne posteljice. Luženje poteka z mešanico kislin (HNO_3 in HF) ogreti na temperaturo med 50°C in 60°C . Kislina se ogreva posredno, s paro pridobljeno iz parne kotlovnice HV (N145).

Glede na vrsto jekla zavisi tudi tehnološki postopek obdelave na lužilni liniji SSAP (N62). Nerjavna avstenitna jekla in nerjavna avstenitna jekla z Mo imajo poleg visokega utrjevanja (hladna deformacija) izredne preoblikovalne sposobnosti, ki se dobijo z žarjenjem nad 1000°C (1120°C za TVT in 1020 1060°C za HVT) in hitrim ohlajanjem (gašenje). Zaradi svoje obstojnosti v različnih medijih se lužijo v kombinaciji s peskanjem, elektrolitskim luženjem in luženjem v mešanici HNO_3 in HF. Nerjavna feritna jekla pa se žarijo pri temperaturi 860°C za TVT oziroma 830 - 840°C za HVT in se lužijo samo v mešanici HNO_3 (150 g/l HNO_3).

Tako pripravljen in očiščen TVT gre nato na hladno valjanje na valjalni stroj ZRM (N63) - Sendzimir. Ta je sestavljen iz dvajsetih valjev, razporejenih v grozdasti obliki. Značilna razporeditev valjev je 1 – 2 – 3 – 4 , kjer je vsak delovni valj premera ≈ 80 mm podprt z dvema notranjima in tremi zunanji valji. Tri zunanje podporne valje pa podpirajo štirje ustavki z valjčnimi ležaji. Kontrolni sistem je voden preko računalnika. Valjalni stroj Sendzimir služi za valjanje TVT v hladno valjan trak (HVT) debeline do 0,5mm. Pri določenih vrstah jekel (nerjavna, ogljična) je utrjevanje tako veliko, da ni možno z enim valjanjem doseči predpisano debelino. V takih primerih je potrebno vmesno žarjenje, in sicer je pri nerjavnih jeklih potrebno gašenje na lužilni liniji SSAP (N62), pri ogljičnih jeklih pa v zvonastih pečeh SAN (N68) in nato ponovno valjanje (lahko tudi 2 vmesna žarjenja in valjanja). Za hlajenje valjavnega ogrodja se uporablja 4-5% emulzijo, ki se brizga skozi štiri vrste šob, ki so nameščene vzdolž delovnih valjev. Hladilno tekočino – valjavniško emulzijo se brizga tudi med podporne valje in ležaje, ter na pločevino na izstopni strani ogrodja. Ogrodja – valjavnega stroja ni možno pognati, če ni predhodno vklopljen hladilni sistem. Kakovost valjavniške emulzije mora zagotavljati konstantne pogoje valjanja in s tem posredno tudi kvaliteto površine HVT. Emulzijo se dobavlja v sistem dnevno na osnovi proizvodnje preteklega dne, laboratorijskih rezultatov in predvidenega programa valjanja. Iz skladiščnega rezervoarja, ki je sestavni del naprave za čiščenje oljne emulzije valjavnega stroja sendzimir (N64), se s črpalko prečrpava ustrezna količina olja v rezervoar za čisto emulzijo, istočasno pa se tudi doliva po cevovodu za vodo ustrezna količina vode.

Za čiščenje emulzije se uporablja Naprava za čiščenje oljne emulzije valjavnega stroja ZRM - Senzimir (N64). Čiščenje se izvaja tekom njene uporabe in sicer na magnetni filterni napravi Montanus (palični magnetni filter). Filter je vgrajen v tokokrog emulzije med umazanim in čistim rezervoarjem. Emulzija se očisti neemulgiranih olj in drobnih mehanskih delcev.

Izrabljeno emulzijo se obdela v napravi za vakuumsko evaporacijo odpadne emulzije, ki je del naprave za čiščenje oljne emulzije valjavnega stroja ZRM - Senzimir (N64). Pri tem nastane odpadna oljna gošča in destilirana voda. Po obdelavi na vakuumski evaporaciji nastaja ca 50% mešanica neemulgirane olja. Zaradi razlik v specifičnih gostotah olja in vode se zaradi usedanja v usedalnem bazenu postopoma povečuje koncentracija olja v oljnem koncentratu na ca 70%. Preostalo mešanico, ki je sestavljena pretežno iz vode se vrača v destilator.

Odpadni mulji - gošča iz magnetnega filtra Montanus in naprave za vakuumsko evaporacijo emulzije se zbira v zbirnih kadeh in oddaja pooblaščenemu odstranjevalcu odpadkov.

Sledi previjanje na previjalnem stroju – previjalnik RWL (N67) v kolobarje. S tem se dobi navpično navitje in ustrezen nateg pločevine, s tem pa zmanjšana nevarnost zlepljenja ovojev v pečeh SAN (N68).

Ker se med valjanjem jeklo utrjuje (odvisno od jekel) je potrebno žarjenje po hladnem valjanju. Namen žarjenja je sprostiti napetosti, nastale pri hladnem valjanju oziroma doseči tako kristalno strukturo in mehanske lastnosti, ki omogočajo nadaljnjo predelavo in uporabnost. Žarjenje poteka v serijskih zvonastih pečeh – žarilna peč SAN (N68), medtem ko se elektropločevina žari v kontinuirni peči na liniji CRNO (N66).

Zvonaste žarilne peči SAN (N68) so namenjene za žarjenje, in sicer se vmesna žarjenja izvajajo po luženju in vmesnem hladnem valjanju, končna žarjenja pa po končnem hladnem valjanju in previjanju na previjalni liniji RWL. V zvonastih pečeh se žarijo jekla za elektropločevine, maloogljikna in konstrukcijska jekla, ogljikova jekla in nerjavna feritna jekla.

Linija žarilna peč SAN (N68) je razdeljena na stari del zvonastih peči ter na novi del zvonastih peči. Maksimalno lahko obratuje 6 peči hkrati oziroma kratek čas 7 peči. Glede na proizvodnjo pa obratujejo povprečno 4 peči na dan in sicer 3 nove ter 1 stara peč.

Stari del zvonastih peči vsebuje 4 zvonaste plinsko ogrevane žarilne peči s sevalnimi cevmi, 12 žarilnih baz, 12 žarilnih zvonov in 5 hladilnih klobukov.

Postopek žarjenja na starih pečeh je sledeč. Na podstavek (bazo) se naloži kolobarje čim bolj simetrično, enega na drugega po vertikalni osi. Med kolobarje se vstavi konvekcijske plošče. Skupna višina sarže je maksimalno 4275 mm. Po zalaganju se namesti termoelement s predpisano lego. Sarža se nato pokrije z žarilnim zvonom. Po priklopu hladilne vode na starih bazah se začne preizkus tesnjenja. Po preizkusu tesnjenja in pripravi zaščitne atmosfere v mešalni postaji se postavi hladno žarilno peč preko žarilnega zvona. Kot zaščitna atmosfera v starih pečeh se uporablja mešanica 95% dušika in 5% vodika. Po zaključenem postopku žarjenja se dvigne peč in nato povezne na žarilni zvon hladilni klobuk ter vklopi vetrilo s smerjo zraka navzgor. Ko doseže temperatura podstavka 260 °C, se obrne vrtenje vetrila s smerjo zraka navzdol, priklopi se dovod vode in postopno se spušča vodo na prhe. Hlajenje sarže poteka do temperature podstavka 95 °C.

Novi del zvonastih peči vsebuje 3 zvonaste plinsko direktno ogrevane žarilne peči, 6 žarilnih baz, od tega dve (št. 5 in 6) za temperature do 850 °C, vse ostale pa do 750 °C, 7 žarilnih zvonov, od trije dva (št. 5 in 6 ter naknadno dobavljeni) za temperature do 850 °C, vsi ostali pa do 750 °C in 3 hladilne klobuke.

Postopek žarjenja na novih pečeh je sledeč. Osnovna razlika žarjenja v novih pečeh glede na žarjenje v starih pečeh je, da žarjenje poteka v čistem vodikom (100%), celoten postopek žarjenja in ohlajanja pa je razen nekaj ročnih posegov (priklop – odklop medijev na bazi, npr. elektrike, vode in vodika za peč in hladilni zvon) v celoti avtomatiziran in krmiljen preko krmilnika za vsako bazo in glavnega krmilnika. Bistvena razlika je tudi v načinu ogrevanja peči in prenosu toplote na žarilni zvon (v novih pečeh so gorilniki z odprtim plamenom in t.i. centrifugalnim strujanjem ogrevne atmosfere, medtem ko je v starih pečeh ogrevanje s sevalnimi cevmi in prenos toplote praktično izključno s sevanjem na žarilni zvon) ter v intenzivnosti cirkulacije zaščitne atmosfere v prostoru pod zvonom, kjer se nahajajo kolobarji. Ker je atmosfera 100% vodika eksplozivna, mešanica dušik/vodik 95/5 pa ne, so seveda varnostni ukrepi pri celotnem postopku žarjenja v novih pečeh zahtevnejši in strožji, varnostni sistem (nadzor nadtlaka in postopki izplakovanja v primeru nepredvidenih dogodkov) pa v celoti avtomatiziran. Za zagotovitev optimalne izrabe kapacitete so vsi postopki ogrevanja, žarjenja in ohlajanja krmiljeni s krmilnimi enotami baz. Decentralizirane krmilne enote podstavkov so povezane med seboj in s krmilnim računalniškim sistemom in tako tvorijo kompletno arhitekturo krmilja. Po zaključku vzdrževalnih del in po založitvi kolobarjev in konvekcijskih plošč na podstavek se na prirobnico podstavka namesti žarilni zvon. Hidravlični cilindri pritisnejo žarilni zvon ob tesnilo podstavka in s tem zagotovimo plinotesnost prostora za žarjenje. Ko je stiskanje zaključeno, se avtomatsko preizkusi tesnost prostora za žarjenje. Po uspešnem preizkusu tesnosti se vklopi predsplakovanje prostora za žarjenje z dušikom in zrak pod žarilnim zvonom se nadomesti z dušikom. Med tem procesom je vključeno vetrilo podstavka, ki obratuje z majhnim številom vrtljajev. Po izpolnitvi potrebnih pogojev se dušik v prostoru za žarjenje nadomesti z vodikom. Za zagotovitev nizkih NO_x koncentracij v izpušnih plinih so gorilniki krmiljeni z ON/OFF (vklop/izklop) načinom s procesnim vžignim sistemom. Emulzija na kolobarjih izhlapeva med procesom ogrevanja. Zaradi zaščite okolja se nastala mešanica vodika/emulzije ali dušika/emulzije sežiga s posebnim gorilnikom. Tlak v prostoru za žarjenje se med žarjenjem stalno nadzira. V primeru padca tlaka pod nastavljeno vrednost se avtomatsko vklopi dovod dušika. Ventil za dovod dušika je odprt, ko ni aktiviran. S tem je preprečen padec tlaka v primeru izpada električnega napajanja. Nastavljena temperatura se vzdržuje, dokler ni dosežena zahtevana temperatura jedra kolobarjev. Enakomernost pregretja kolobarjev je zagotovljena z vzdrževanjem

minimalne razlike med temperaturo zunanje roba kolobarja in temperaturo jedra kolobarja. Ohlajanje se prične po odstranitvi žarilne peči. Če je v receptu tako predpisano, po zaključku žarjenja prvo fazo ohlajanja izvajamo z žarilno pečjo (najpočasnejše ohlajanje). Sledi faza ohlajanja s hladilnim klobukom, ki ga namestimo na žarilni zvon in ročno priklopimo električno napajanje. Odvod toplote se izvaja z okoliškim zrakom, ki ga dovajata ventilatorja. Nato se vklopi sistem hlajenja s prhami in voda se dovaja na zunanjo površino žarilnega zvona. Faza ohlajanja je zaključena, ko je na krmilnem termoelementu dosežena določena temperatura na termoelementu podstavka (80 do 120°C). Hladilni klobuk se nato odstrani. Dovaja se dušik za odstranitev vodika. Žarilni zvon se odstrani. Kolobarji se razložijo. Izvede se vzdrževanje podstavka in podstavek je pripravljen za naslednji ciklus žarjenja. Tlak pod žarilnim zvonom se stalno nadzira s tlačnim pretvornikom in tlačnim stikalom. Ker žarjenje poteka v eksplozivni atmosferi 100% vodika, avtomatika pri nedoseganju nastavljenih tlakov samodejno krmili dovod vodika, v primeru izplakovanja z dušikom pa tudi slednjega. Nadzorni tlak pri obratovanju z vodikom znaša 10 mbar (1000 Pa), enak tlak je tudi pri obratovanju z dušikom.

Na starem delu zvonastih peči ni odsesovalnega sistema oziroma se emisije plinov vodijo v prostor. Na novem delu zvonastih peči se emisije odpadnih plinov odsesavajo iz vseh peči in so speljane v skupni cevovod in nato skozi streho v okolje.

Na liniji CRNO (N66), liniji za razogljčevanje in rekristalizacijo, poteka toplotna obdelava ter površinska izolacija – lakiranje HVT - elektroplöčevine. Z razogljčevanjem, s pomočjo vlažne mešanice vodika (H₂) in dušika (N₂), se doseže zelo nizka vsebnost ogljika. Z rekristalizacijo pa optimalno velikost kristalnega zrna za doseg optimalnih elektromagnetnih lastnosti.

Postopek žarjenja na liniji CRNO (N66) poteka kontinuirno, kar omogočajo naprave za odvijanje, varjenje, odrezovanje, navijanje in sistem vhodne in izhodne zanke. Trak prehaja najprej skozi enoto za razmaščevanje, kjer se površina razmasti v detergentu, očisti in spere v hidromehaničnem čistilniku in osuši. V žarilni peči se trak ogreje na temperaturo žarjenja (razogljčevanja in rekristalizacije). Temperatura žarjenja je odvisna od vrste jekla in tehnološkega postopka (440°C-1040°C). Razogljčevanje v liniji CRNO (N66) poteka v vlažni mešanici vodika in dušika. Peč je kurjena z zemeljskim plinom. Uporabljajo se rekuperacijskimi gorilniki za predgrevanje zgorevalnega zraka. V žarilnem delu je nameščenih 90 gorilcev, v sušilnem pa so nameščeni 3 gorilniki. V ohlajevalnem delu peči se trak kontrolirano ohladi in nato vstopa v lakirni stroj in naprej v sušilno peč, v sistem akumulacijske zanke in se na koncu navije na navijalniku.

Sledi še dresiranje na dresirnem stroju CTM (N69). Dresirni stroj je štirivaljni valjalni stroj, z zelo majhno stopnjo redukcije oz. deformacije za doseg ustreznih mehanskih lastnosti, gladke površine, sijaja in ustrezno ravnost pločevine.

Dresirni stroj sestavlja več glavnih sklopov, in sicer odvijalnik, EMG (fotocelica), kvarto ogrodje z pogonom in regulacijo, 2 delovna in 2 podporna valja, 2 laserja za merjenje podaljška, krtače z pogonom in regulacijo za čiščenje delovnih valjev in podpornih valjev, vakuumski odpraševalni sistem na krtačah za odsesavanje nečistoč iz valjev, navijalnik, oporna vrata na navijalniku, odvijalnik in navijalnik papirja.

V sklop dreirnega stroja CTM (N69) spada tudi peskarski stroj Pangborn (N148), ki je namenjen peskanju valjev dresirnega ogrodja CTM. Pri peskanju se uporablja jekleni granulati. Prah, ki nastaja pri peskanju, se prek ventilatorja vodi v filterno napravo z vrečastimi filtri. Očiščen zrak se vodi v prostor.

V hladna predelava poteka tudi tehnološka operacija brušenje, ki se izvaja na brusilnem stroju GPL (N74), ki je prvenstveno namenjena za vmesno brušenje. S pomočjo vmesnega brušenja se odstrani poškodbe in napake na površini nerjavnih trakov pred končno obdelavo. To brušenje izboljša površino trakov pred končnim valjanjem na valjalnem stroju ZRM (N63) – Sendzimir.

V procesu brušenja se uporablja olje, ki zmanjšuje nabiranje abrazivnih delcev brusilnega traku skupaj s kovinskimi delci. Olje se po brušenju filtrira v Hoffmanovem filtracijskem sistemu in se nato prečrpava v čisti tank. Filtracijski sistem dela na principu diatomejske zemlje. Brusilni ostanki

se odsedajo v usedalnem rezervoarju, ki je opremljen s posebnim verižnim transporterjem. Ta jih transportira v tako imenovani Henrijev briketer. V tej napravi se gošča stisne pod pritiskom ca 68 bar, kar odstrani maksimalno količino olja, ki se vrača v sistem.

Pri hladnem valjanju se izvede redukcijo debeline trakov in je končna površina materiala je popolnoma odvisna od kvalitete površine valjev valjalnega stroja. Te zahteve so večje, kot so zahteve pri valjih za vroče valjanje. Valje valjalnega stroja SENZIMIR se brusi v brusilnici valjev (N65), kjer se nahajajo štiri brusilni stroji, in sicer brusilni stroj Landis 1 – za brušenje delovnih valjev valjavnega stroja ZRM, brusilni stroj Landis 2 – za brušenje delovnih valjev valjavnega stroja ZRM, brusilni stroj AFD 1 – za brušenje pogonskih valjev in opornih ležajev valjavnega stroja ZRM in brusilni stroj AFD 2 – za brušenje pogonskih valjev in opornih ležajev valjavnega stroja ZRM. Pri brušenju se uporablja hladilno mazalna emulzija, ki se čisti na Napravi za čiščenje oljne emulzije valjavnega stroja Senzimir (N64). Ostružki od brušenja in izrabljeni valji, ki niso več primerni za nadaljnjo uporabo, se transportirajo v Jeklarno in uporabijo za sekundarno surovino.

Na koncu tehnološkega postopka v Obratu Hladna predelava sledi še finalizacija - vzdolžni ali prečni razrez HVT (hladno valjanih trakov) v trakove ali plošče, odvisno od zahtev kupcev in pakiranje. Pri razrezu se opravlja kontrola vhodne debeline, premera, širine in površine. Pri razrezu elektropločevine pa se kontrolirajo tudi magnetne in elektromagnetne lastnosti.

Vstopne kolobarje z max. težo 8,5 ton deb. od 0,29 do 3,0 mm se razreže v trakove ali plošče. Razrezane trakove se poveže in zloži na palete na povezovalni liniji (trakovi lažji od 2700 kg in ožji od 500 mm), težje in širše trakove pa se poveže na navijalniku. Pri razrezu v plošče pa se le-te nalagajo na paleto na koncu razrezne linije.

Končni razrez se vrši na linijah: razrez SSSL (N70), razrez SISL (N71), razrez CTL (N72) in razrez NSSL(N73).

Razrezna linija SSSL (N70) je namenjena vzdolžnemu razrezu nerjavnih jekel, ogljičnih jekel in jekel za globokoi vlek na takove. Na liniji se vrši tudi naoljenje materiala.

Razrezna linija SISL (N71) je namenjena vzdolžnemu razrezu kolobarjev silicijevih jekel v ožje trakove, odvisno od zahtev kupcev. Linija ima v svojem podaljšku še povezovalno linijo za adjustiranje kolobarjev, kjer se na material občasno nanaša tudi antikorozijsko sredstvo.

Razrezna linija CTL (N72) je namenjena za vzdolžni obrez in prečni razrez nizkoogljčnih in silicijevih jekel v debelinah od 0,5 do 3 mm ter nerjavnih in ogljičnih jekel v debelinah od 0,5 do 2,4 mm. Dolžina plošč se giblje od 600 do 6000 mm. Ta postopek določa potrebne aktivnosti za izvajanje kontrole razreza HVT v plošče in lamele na liniji CTL. Občasno se na liniji izvaja tudi naoljenje površine.

Razrezna linija NSSL (N73) pa je namenjena splošnemu razrezu materiala v trakove.

K finalizaciji sodi tudi pakiranje razrezanega materiala. Način pakiranja je odvisen od zahtev kupcev. Za pakiranje se uporablja sledeč embalažni material: lesene palete, papir, plastične – skrčljive folije in kovinski povezovalni trakovi.

Vse odpadne kisle vode iz obeh lužilnih linij SCAP (N61) in SSAP (N62) ter regeneracije HCl (N48) se čistijo na nevtralizacijski čistilni napravi (N49).

Tehnološka pot izdelave debele pločevine se iz Vroče valjarne nadaljuje v Predelavi debele pločevine. PDP je dislocirana proizvodna enota na lokaciji Javornik. Iz Vroče valjarne se pločevina s tovornjaki prevaža do dohodnega skladišča. Od tu se pločevina razporeja po različnih agregatih, glede na vrsto jekla, debelino pločevine ter zahteve kupca. Plošče se glede na zahtevane končne mehanske lastnosti toplotno obdelujejo, glede na zahtevane končne dimenzije razrezujejo in glede na zahtevano stanje površine peskajo ali lužijo.

Tehnološka pot v Obratu predelava debele pločevine poteka preko sledečih agregatov in naprav:

- valjčni ravnalni stroj MES (N77) za ravnanje pločevine debelin do 40 mm,
- valjčni ravnalni stroj SF (N89) za ravnanje pločevine debelin od 30 do 60 mm,
- hidravlični ravnalni stroj PREŠA (N75) za ravnanje pločevine večjih debelin (nad 30 mm),
- linija WELLMAN DREVER (N78),
- linija WELLMAN (N114),
- kaliilna peč WELLMAN BELLMAN (N80),
- žarilna peč BOSIO (N81),
- žarilna peč LOI SAAR (N79),
- linija za mehanski razrez debele pločevine (N82),
- valjčni ravnalni stroj MDS (N76) za ravnanje pločevine debelin do 25 mm,
- avtogeni plamenski rezalniki (N84 in N85),
- plazemski rezalniki (N83, N86, N87 in N116),
- peskalno lakirna linija (N88),
- lužilnica PDP (N90) (lužilne banje B1, B2 in B3),
- retardacija PDP (N147),
- nevtralizacijska naprava PDP (N91).

Valjčni ravnalniki MDS (N76), MES (N77) in SF (N89) in hidravlični ravnalni stroj PREŠA (N75) služijo za ravnanje pločevine. Nekateri vrste jekel se odpremljajo kupcem v valjanem stanju, zato po grobem ravnanju sledi le še razrez pločevine na ustrezne dimenzije in končno ravnanje. Osnovne toplotne obdelave za večino izdelkov so gašenje (nerjavna pločevina), žarjenje (ogljikna pločevina in pločevina za poboljšanje), poboljšanje (konstrukcijska legirana in obrabnoodporna pločevina), normalizacija (navadna konstrukcijska pločevina).

Večino toplotnih obdelav se opravi na liniji Wellman Drever (N78) in Wellman (N114). Preostale toplotne obdelave izvajamo na liniji Wellman-Bellman (N80), žarilni peči Bosio N(81) in žarilni peči LOI SAAR (N79).

Linijo Wellman-Drever (N78) sestavlja valjčna peč za segrevanje materiala do temperature ca 1100°C in hladilna naprava. Peč je kurjena z zemeljskim plinom. Opremljena je z 38 rekuperatorskimi plinskimi gorilniki. Med ogrevanjem pločevina leži na valjčnicah in se v skladu s tehnologijo različno hitro odvisno od debeline pomika skozi peč. Med ogrevanjem plošče ne mirujejo, temveč se izmenično pomikajo naprej in nazaj. Korak naprej je večji in prilagojen zahtevanemu času ogrevanja. Ko pločevina doseže temperaturo kaljenja, gašenja ali normalizacije, se ploščo zapelje iz peči v valjčno hladilno napravo. Glede na zahtevano intenziteto ohlajanja se izbere ustrezno hitrost pomika in način ohlajanja pločevine (visoka intenziteta ohlajanja – vodna zavesa, vmesna cona visokega tlaka in nizkotlačna cona ter ohlajanje na zraku). Voda, ki se uporablja za hlajenje, kroži v zaprtem sistemu preko bazena z vodo z volumnom 3540 m³. Zunaj sta nameščena dva hladilna stolpa za ohlajanje vode v bazenu linije Wellman Drever v poletnih mesecih.

Linija Wellman- Bellman (N80) je sestavljena iz kalilne peči Wellman, ki je ogrevana z zemeljskim plinom z izvedeno rekuperacijo in potopne hladilne naprave Bellman za pospešeno ohlajanje plošč. Za prevoz plošč med pečjo in hladilno napravo služi transportni voz. Peč poleg kaljenja omogoča tudi izvedbo gašenja, normalizacije ali popuščanja. Pred zakladanjem mora biti peč ogreta na temperaturo, ki jo zahteva vrsta jekla (do 1050°C). V peč se plošče zaklada in ogreva posamično. Ko je plošča ogreta v skladu z internimi predpisi jo z zakladalnim vozom zapeljejo iz peči. Voz se nato iz linije peči premakne v linijo hladilne naprave in odloži ploščo v boben hladilne naprave. V bobnu se ploščo obrne v navpično lego in potopi v bazen z vodo. Sledi praznjenje hladilne naprave s transportnim vozom. Nakladanje in razkladanje voza se izvaja z mostnim žerjavom. Za ohlajanje vode v hladilni napravi so zunaj nameščeni trije hladilni stolpi.

Peč LOI SAAR (N79) je tunelske izvedbe, z dvojnimi vrati in zakladalnim vozom, kurjena je z zemeljskim plinom. Gorilniki so nameščeni na bočnih stenah. Peč se uporablja za mehko žarjenje in žarjenje za odpravo napetosti v materialu.

Žarilna peč BOSIO (N81) je plinska peč z zaščitno atmosfero, ki se uporablja za termično obdelavo plošč iz težkih kovin. Neposredno ogrevanje komorne peči je zagotovljeno z 10 rekuperativnimi plinskimi gorilci in dvojnimi P sevalnimi cevmi. Za ogrevanje se uporablja zemeljski plin. Gorilci funkcionirajo s pregretim zrakom. Zrak se predgreva v rekuperatorju, ki je nameščen v vsakem gorilcu. Žarjenje poteka v zaščitni atmosferi, ki je sestavljena iz dušika s 5% zemeljskega plina.

Linijo Wellman (N114) sestavljajo priprava plošč z zakladalno koračno napravo, dve komorni peči s skupnim dimnikom z vgrajenimi rekuperatorskimi gorilniki na zemeljski plin, zakladalni voz, hladilna naprava z zračno zaveso, sušilna naprava, izstopne valjčnice s prevlačnikom, zaprt sistem za čiščenje in hlajenje hladilne vode, ki je sestavljen iz zbirnega bazena, vijačnega zgoščevalnika, Dynasand filtrov, lamelnega separatorja z doziranjem polimerov, treh hladilnih stolpov (dva delujeta, eden je rezerva) in bazena hladne vode s pripadajočo strojno in elektro opremo, pripadajoča elektro oprema z opremo za procesno vodenje in tv nadzorom ter komandni prostor.

Ko so plošče ustrezno toplotno obdelane, sledi še razrez, obrez in krojenje pločevine, za kar se uporabljajo linija za mehanski razrez debele pločevine (N82) - mehanski rezalnik za čelni in stranski obrez navadne in nerjavne pločevine, debeline do 25 mm, avtogeni plamenski rezalniki za čelni in stranski obrez navadne pločevine, debeline do 140 mm (N84 in N85) in plazemski rezalniki (N83, N86, N87 in N116) za čelni in stranski obrez nerjavne, obraboodporne in visokotrde pločevine do 100 mm. Ravnanje pločevine pa se izvaja z valjčnimi ravnalnimi stroji MDS (N76), MES (N77) in SF (N89) in hidravlično ravnalnim strojem PREŠA (N75).

Po razrezu in obrezu sledi še površinska obdelava plošč. Vsa nerjavna pločevina ter glede na naročilo ostala (navadna, legirana) pločevina se peska na peskarsko lakirni liniji (N88) oziroma po razrezu na liniji za mehanski razrez. Jeklene plošče se z verižnim transporterjem prevlačijo z valjčnic MDS ravnalnika (MDS) pred peskarsko linijo (N88). Plošče se na liniji lahko predhodno sušijo v predgrejni komori (zemeljski plin). V peskalnem delu se plošče z obeh strani peskajo z jeklenim granulatom, ki se vrača v proces, razen peskarskega zdroba (odpadek) in prahu, ki izhaja iz filtra. Plošče potujejo skozi barvalno komoro in sušilni tunel, kjer obstaja možnost barvnega nanosa. Proces se zaključi z odlaganjem plošče z vakuumskim portalnim žerjavom.

Po peskanju sledi luženje nerjavne pločevine v Lužilnici PDP (N90). Uporablja se postopek s potapljanjem v mešanici dušikove (HNO_3) in fluorovodikove (HF) kisline, in sicer banja B1: 180 – 220 g/l HNO_3 (to je ca.: 16,5 – 20 % HNO_3) + 40 - 60 g/l HF (to je ca.: 4 – 6 % HF), optimalna vsebnost Fe ca. 10 g/l Fe, banja B2: 180 – 220 g/l HNO_3 (to je ca.: 16,5 – 20 % HNO_3) + 4 – 9,5 g/l HF (to je ca.: 0,4 – 0,95 % HF), optimalna vsebnost Fe je ca. 20 g/l Fe in banja B3: 180 – 220 g/l HNO_3 (to je ca.: 16,5 – 20 % HNO_3) + 30 g/l HF (to je ca.: 3 % HF), optimalna vsebnost Fe ca. 10 g/l Fe. Lužina je ogrevana max. do 30°C. Na razpolago so tri lužilne banje B1 (volumen ca 27 m³), B2 (volumen ca 37 m³) in B3 (volumen ca 48 m³). Po založitvi banje in zvišanju nivoja lužine, da so potopljene vse plošče, se banje pokrije s pokrovom. Ob vsaki banji je odsesavanje plinov, ki se pred izpustom v atmosfero očistijo z mokrim filtrom. Tehnološki postopek za obe banji je enak. Postopek luženja traja približno 3 ure. Izrabljena kislinska mešanica se vodi v retardacijsko napravo (N147) (naprava za obnovo mešanice kislin), ki se vklopi pri koncentraciji Fe 40g/l in deluje dokler koncentracija Fe ne pade pod 30g/l. Obnovljena mešanica kislin se vodi nazaj v proces. Po končanem luženju je potrebno dobro odtekanje lužine z luženih plošč, da se preprečijo prevelike izgube lužine in zmanjša vnos lužine v spiralne vode. Lužene plošče se spere z vodo. Spiralna voda se nevtralizira v nevtralizacijski napravi (N91) in nato zopet vrne v proces spiranja. Po luženju se plošče adjustira in izvede končna kontrola. Sledi odprema plošč.

Sestavni del naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja so tudi manjše tehnološke enote, ki so nujno potrebne za delovanje naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja, in sicer Energetska postaja Bela zagotavlja napajanje s hladilno vodo in komprimiranim zrakom vseh obratov na področju naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja. Komprimiran zrak zagotavljajo Kompresorska postaja Javornik (N136) z dvema dvostopenjskima vijačnima kompresorjema Ingersoll Rand SSR ML 132-2S, ki sta zračno hlajena, enim dvostopenjskim vijačnim kompresorjem Ingersoll Rand – Nirvana N 132-2S, ki je zračno hlajen in dvema hladilniškima sušilnikoma zraka, Kompresorska postaja Jeklarna (N96) z dvema dvostopenjskima vijačnima kompresorjema Ingersoll Rand SSR ML 132-2S, ki sta zračno hlajena, enim dvostopenjskim vijačnim kompresorjem Ingersoll Rand – Nirvana N 132-2S,

ki je zračno hlajen in dvema hladilniškima sušilnikoma zraka, Kompresorska postaja Bela (N137) z dvema dvostopenjskima vijačnima kompresorjema Ingersoll Rand SSR ML 160-2 S, ki sta vodno hlajena, enim dvostopenjskim vijačnim kompresorjem Ingersoll Rand – Nirvana N 160-2S, ki je vodno hlajen, dvema hladilniškima sušilnikoma zraka, enim dvostopenjskim turbo kompresorjem Centac, ki je vodno hlajen in enim hladilniškim sušilnikom in Kompresorska postaja kontiliv (N138) z dvema dvostopenjskima turbo kompresorjema K-TURBO TCL 300-3,5, ki sta zračno hlajena.

Razdelilna transformatorska postaja RTP Jeklarna (N97) zagotavlja električno energijo za vse obrate naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja. Na lokaciji Bela so nameščene naslednje elektroenergetske naprave: N97, N33, N119, N28, N29, N30; N31, N98, N32, N34, N41, N99, N27, N120, N100, N101, N102, N121, N122, N103, N104, N105, N123, N107, N124, N125, N126, N127 in N128, na lokaciji Javornik pa naslednje energetske naprave: N129, N130, N131, N108, N109, N110, N111 in N113.

V sklopu naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je nameščenih več hladilnih sistemov saj je v tehnoloških procesih taljenja in obdelave jekla zaradi visokih temperatur hlajenje ter tehnološka poraba vode sestavni del proizvodnih procesov. Hladilni sistemi so v grobem razdeljeni na tri sklope.

- centralni hladilni sistem Energetska postaja Bela (CHS EP Bela) (N139),
- hladilni sistemi na lokaciji Javornik (HS PDP):
 - HS linija Wellman/Bellman (N142), HS linija Wellman/Drever (N143) in HS linija Wellman (N144),
- ostali samostojni hladilni sistemi:
 - HS motorji Blooming (N140), HS Servisna voda VOD2 (N141).

Največji hladilni sistem podjetja je Centralni hladilni sistem Energetska postaja Bela (N139) (CHS EP Bela), katerega nazivna hladilna moč znaša 98 MW. Centralni hladilni sistem se oskrbuje z vodo iz zajetja HE Javornik ter vodo iz Savskega zajetja. V sklopu CHS EP Bela je združenih vrsta posameznih hladilnih sistemov, in sicer Hladilni sistem Hladna valjarna, Hladilni sistem Potisna peč, Hladilni sistem Blooming Steckel ICW, Hladilni sistem Blooming Steckel DCW, Hladilni sistem Jeklarna, Hladilni sistem Transport debele pločevine in Hladilni sistem Zračni kompresorji. V okviru hladilnega sistema vrši tudi priprava tehnološke vode (mehanski in peščeni filtri). V sklopu hladilnih sistemov je nameščenih 19 hladilnih stolpov. V okviru HS Hladna valjarna sta poleg ostalih porabnikov hladilne in tehnološke vode dva ločena hladilna sistema, HS CRNO in HS San novi, ki se le oskrbujeta s hladilno vodo iz CHS. Voda iz tehnološkega hlajenja na linijah Blooming in Steckel se odvaja v čistilno napravo Škajne jame (N134), tako da se prečiščena in ohlajena voda ponovno vrača v hladilni sistem. Na CHS EP Bela so priključeni tudi hladilni sistemi v Jeklarni in sicer HS EOP in Ponovčna peč, HS EOP transformator, HS Kontiliv (en odprti sistem in dva zaprta sistema), HS VOD ejetorji, HS VOD 1 in 2 ter HS kompenzacija jalove el. energije.

V Obratu predelava debele pločevine - lokacija Javornik je nameščen hladilni sistem HS PDP. Hladilni sistem HS PDP je direkten pretočni sistem, ki se oskrbuje iz zajetja HE Javornik oz. Trebež. Hladi tehnološke porabnike in sicer hidravlike in ohišja reduktorja, s hladilno vodo pa oskrbuje tudi rezalne mize za sekatorje NC1 in NC2, NC3 in NC5.

Tretji sklop hladilnih sistemov v podjetju predstavljajo samostojni hladilni sistemi. Na lokaciji Bela sta nameščena dva taka sistema. Princip delovanja hladilnega sistema HS elektromotorji Blooming (N140) nazivne hladilne moči 1,115 MW je direktno hlajenje z odprtim mokrim hladilnim stolpom. Sistem se napaja s pitno vodo. Hladilni sistem HS Servisna voda VOD 2 (N141) nazivne hladilne moči 1,1 MW, ki se hladi indirektno s hladilnim stolpom, se napaja iz zajetja pri HE Javornik.

Na lokaciji Javornik pa so nameščeni trije samostojni hladilni sistemi, in sicer HS Wellman/Bellman (N142), ki hladi linijo Wellman/Bellman, peč Bosio in škarje Sundwig ter HS Hlajenje ohlajevalne vode na liniji Wellman/Drever (N143) in HS Hlajenje ohlajevalne vode na liniji Wellman (N144). Vsa tri hlajenja so izvedena direktno, z lastnim hladilnim stolpom.

Surovine in proizvodi se dovažajo oziroma odvažajo z cestnim in železniškim transportom. Za potrebe skladiščenja se na lokaciji naprav nahaja več skladiščnih prostorov, kjer se skladiščijo surovine, pomožni materiali, polproizvodi in proizvodi.

Surovine za proizvodnjo jekla (predvsem žice), ki imajo nevarne lastnosti se skladiščijo v skladišču Sk8, nekovinski dodatki z nevarnimi lastnostmi in pomembni za proces proizvodnje jekla se skladiščijo v Sk4, Sk5, Sk6, Sk7, Sk8, Sk9 in Sk10, čistila, olja in masti se skladiščijo v skladišču Sk16, Sk17, Sk18 in Sk27, industrijske kemikalije (obdelava vod na čistilnih napravah) se skladiščijo v skladišču Sk16, laki za barvanje elektropljučevine se skladiščijo v Sk20, livni praški v skladišču Sk8, nevarni odpadki v skladišču Sk17, Sk28 in Sk29, kemikalije za potrebe luženja v obratu PDP se skladiščijo v Sk26, tehnični plini pa v skladiščih Sk30 in Sk31.

V rezervoarjih Rez4, Rez5, Rez6, Rez7 in Rez9 se skladiščijo kisline z oznako nevarnosti C (jedko), v Rez1, Rez2, Rez3 in Rez8 se skladiščijo rabljene in regenerirane kisline. Rezervoarji s kisljinami se nahajajo v skladišču Sk19. V ločenem delu skladišča Sk19 se skladišči tudi HF kislina (max 4 IBC vsebniki). V obratu PDP se v Sk26 začasno skladiščita HF in HNO₃ kislini v IBC vsebnikih (20 cistern). Kemikalije za obdelavo vod na čistilnih napravah Blooming ter Steckel in Jeklarnar se skladiščijo v skladišču Sk16. V podzemnem rezervoarju Rez10 v Sk 18 se skladišči nafta – diesel gorivo D2, v Rez12 in Rez 16 v Sk18 pa hidravlično olje. Odpadno olje se hrani v rezervoarjih Rez14 in Rez 15.

Upravljaivec ima uveden standard ISO 9001:2008 in ISO 14001:2004 in BS OSHAS 18001:2007.

Glavni viri emisije snovi v zrak pri proizvodnji jekla predstavlja proces taljenja, ki se izvaja v napravi iz 1.1. točke izreka tega dovoljenja - v obratu jeklarna. Emisije snovi v zrak se iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja odvajajo preko osemindesetih izpustov, ki so navedeni v preglednici 45. Na dvajsetih izpustih so nameščene naprave za čiščenje emisij snovi v zrak, trije izpusti, in sicer Z6, Z14 in Z37 imajo izpust izveden v prostor in ne v okolico.

Najpomembnejši vir emisij snovi v zrak iz naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja predstavljata izpusta Z1 in Z25, izpusta iz EOP (N15) in prostorskega zajema iz objekta jeklarnar (EOP (N15), ki skupaj predstavljata več kot 80 % emisij celotnega prahu in TOC iz naprav iz 1 točke izreka tega dovoljenja. Pomembna izpusta emisij ogljikovega monoksida v zrak sta izpusta Z2/1 in Z2/2 iz vakuum peči VOD/VD1 (N18) in VOD/VD2 (N19), ki sta tudi vir prašnih emisij. Pomemben vir prašnih, nezajetih emisij predstavlja tudi transport, ki poteka na lokaciji naprave, manipulacija z surovinami, pomožnimi materiali, izdelki in žlindro.

Preko izpusta Z1 se odvajajo odpadni plini odsesovani neposredno za EOP (N15) (s tem se v peči ustvarja rahel podtlak), iz ohišja nad EOP (N15) (prestreza prah, ki izhaja iz 4 odprtine v pokrovu peči, kjer so nameščene elektrode) in preko nape nad EOP (N15) (prestreza prah, ko je peč odprta (med zakladanjem) ter odsesavanje iz okolice peči). Poleg tega se zajemajo tudi dimni plini iz sušilnih in ogrevnih mest za vmesne in livne ponovce ter dimni plini iz ponovčne peči LF (N20). Čiščenje dimnih plinov se vrši z vrečastim filtrom.

Za čiščenje prostorskega zraka jeklarnar služi odpraševalna naprava jeklarnar (N40), vrečasti filter, ki služi odpraševanju zraka, ki se zajema v stavbi jeklarnar. Očiščeni zrak se odvaja preko izpusta Z25.

Za čiščenje emisij, ki nastajajo na vakuumskih pečeh VOD/VD1 (N18) in VOD/VD2 (N19) služi odpraševalna naprava, ki je sestavljena iz hladilca dimnih plinov in dveh vrečastih filtrov na vsaki vakuumski peči.

Preko izpusta Z3 se odvajajo odpadni plini, ki nastajajo na napravah za razrez jekel, in sicer na plamenskem sekatorju JEK 1 (N24) in plamenskem sekatorju JEK 2 (N135). Elektrostatični filter (N24) sesa dimne pline od razreznih naprav. Ti najprej potujejo preko vodnih prh, nato pa preko elektrostatičnega filtra v atmosfero.

Preko izpusta Z27 se odvajajo očiščeni odpadni plini, ki nastanejo pri brušenju slabov na brusilnem stroju (N115) in se očistijo z vrečastim filtrom.

Pomembnejšo emisijo snovi v zrak iz naprave iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja predstavlja izpust Z7, izpust iz čistilne naprave regeneracije HCl (N48/1), katere namen je zmanjšanje koncentracije klora, solne kisline in prahu po izhodu iz regeneracije HCl (N48). Napravo sestavljata mokri pralnik in Aerosep sistem za odstranjevanje prašnih delcev in aerosolov. Emisije snovi v zrak nastajajo tudi potisni peči (N52), na lužilnih linijah SCAP in SSAP (N61, N62), na liniji CRNO (N66), zvonastih pečeh SAN (N68) in brusilnem stroju GPL (N74).

V obratu predelava debele pločevine pomembnejše emisije snovi v zrak predstavljajo emisije iz žarilnih peči (N78, N79, N80, N81 in N114), plazemskih rezalnikov (N83, N85, N86, N87 in N116) in avtogenih plamenskih rezalnikov (N84 in N85), peskarsko lakirne linije (N88) in lužilnice PDP (N90).

Izpusti emisij snovi v zrak imajo naslednje Gauss – Krügerjeve koordinate in višine, merjene od tal:

Preglednica 45: Podatki o izpustih

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krügerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (I)	Tehnološka enofa	Naprava iz točke 1 izreka tega
			Y	X					
1.	Z1	Odpraševalna naprava EOP	431258	142398	12	600000	Filtrske vreče	N15 N20 N22	1.1
2.	Z2/1	Vakuum VOD/VD1	431395	142278	42	50.000	Filtrske vreče	N18	1.1
3.	Z2/2	Vakuum VOD/VD2	431395	142279	42	50.000	Filtrske vreče	N19	1.1
4.	Z3	Elektrostatski filter	431252	142283	20	36.000	Mokro čiščenje	N24	1.1
5.	Z4	Potisna peč	430552	142570	21	11.300	/	N52	1.2
6.	Z6	Valjalni stroj štekel	Izpust v prostor		/	/	/	N54	1.2
7.	Z7	Regeneracija HCl	431179	142541	17	8.800	AEROSEP sistem	N48/ 1	1.2
8.	Z8	Lužilnica HV	430668	142637	15	26.000	Mokri pralnik	N61 N62	1.2
9.	Z9	Ruthnerjeva banja	430714	142635	15	6.300	Toplotni izmenjevalec	N62	1.2
10.	Z10	Peskarski stroj SSAP	430683	142609	18	22.300	Filterske vreče	N62	1.2
11.	Z11	peskarski stroj SCAP	430686	142608	18	14.100	Filterske vreče	N61	1.2
12.	Z12	brusilni stroj GPL	430851	142617	20	15.200	Izločevalnik olj	N74	1.2
13.	Z13	valjavski stroj ZRM	430681	142668	18	45.200	/	N63	1.2
14.	Z14	CRNO–razogljčenje in rekristalizacija	Izpust v prostor		/	/	/	N66	1.2
15.	Z15	CRNO - lakiranje *	430853	142627	15	38.500	Sežig org. snovi	N66	1.2
16.	Z16	zvonaste peči SAN	430969	142631	1	3.800	/	N68	1.2
17.	Z17	SISL - komora	430827	142684	3	/	/	N71	1.2
18.	Z18	LOI SAAR peč	430549	143241	16	5.800	/	N79	1.2
19.	Z19	Wellman Drever	430322	143171	16	48.000	/	N78	1.2
20.	Z20	lužilnica PDP	430309	143112	15	13.200	Mokri pralnik	N90	1.2
21.	Z21	Peskarsko lakirna linija - peskanje	Izpust v prostor			14.100	Filterske vreče	N88	1.2
22.	Z22	peskarsko lakirna	430334	143152	25	/	/	N88	1.2

Zap. št.	Oznaka izpusta	Ime izpusta	Gauss – Krugerjevi koordinati		Višina odvodnika (m)	Pretok odpadnih plinov (m ³ /h)	Tehnika čiščenja oziroma brez čiščenja (l)	Tehnološka enota	Naprava iz točke 1 izreka tega
			Y	X					
		linija – lakiranje							
23.	Z23	plazemski sekator NC3	430512	143200	15	1.700	Centrifugalni izločevalnik	N87	1.2
24.	Z24	linija Wellman	430331	143212	17	10.300	/	N114	1.2
25.	Z25	Odpraševalna naprava jeklarne	431220	142419	40	410.000	Filterske vreče	N40	1.1
26.	Z26	linija Wellman Bellman	430526	143259	16	14.500	/	N80	1.2
27.	Z27	Brusilni stroj	431280	142204	21		Filtrske vreče	N115	1.1
28.	Z28	BOSIO peč	430559	143242	16	4.200	/	N81	1.2
29.	Z29	plazemski sekator NC5	430546	143242	5	/	Filtrna enota	N83	1.2
30.	Z30	plazemski sekator NC6	430394	143141	11	/	Filtrna enota	N116	1.2
31.	Z31	plazemska sekatorja NC1 in NC2	430589	143221	11	/	Filtrna naprava	N85 N86	1.2
32.	Z32	Odvod pare KL1	431280	142204	33	/	/	N23	1.1
33.	Z33	Odvod pare KL2	431320	142256	37	/	/	N23	1.1
34.	Z34	Parna kotlovnica	431358	142267	45	/	/	N21	1.1
35.	Z35	Hladilna komora linije Wellman	430338	143212	12	/	/	N114	1.2
36.	Z36	Hladilna komora linije Wellman	430340	143212	12	/	/	N114	1.2
37.	Z37	Peskarski stroj	Izpust v prostor		/	/	Filterske vreče	N82	1.2
38.	Z38	Sušilna komora	430403	143206	15	688	/	N82	1.2

*na izpustu se odvajajo odpadni plini po sežigu topli iz linije CRNO ali odpadni plini iz kurilne naprave, ki deluje le ob izpudu linije CRNO
/ ni podatka

Upravljevec v napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja uporablja stacionarno opremo, navedeno v Preglednici 1, iz 2.1.15 točke izreka tega dovoljenja, ki vsebuje več kot 3 kg ozonu škodljivih snovi in fluorirane toplogredne pline.

V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja se izvaja dejavnost, ki povzroča emisijo toplogrednih plinov. Upravljevec je upravičen do izpuščanja toplogrednih plinov v ozračje skladno z dovoljenjem za izpuščanje toplogrednih plinov, Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, št. 35433-65/2009-5, z dne 29.9.2009.

V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja nastajajo industrijske, komunalne in padavinske odpadne vode. V javno kanalizacijo, ki je zaključena s komunalno čistilno napravo Jesenice se odvajajo komunalne odpadne vode s celotnega kompleksa in del industrijskih odpadnih vod iz nevtralizacijske naprave PDP preko iztoka z oznako V8. Ostale industrijske odpadne vode, ki pretežno nastajajo pri neposrednem in posrednem hlajenju strojev in obdelovancev, kot odpadne vode iz obtočnih in pretočnih hladilnih sistemov ter industrijske odpadne vode pri pripravi vode za kotlovnice in hladilne sisteme se preko iztokov V2, V3, V4, V5, V6 in V7 odvajajo v vodotok Sava Dolinka. Padavinske vode z utrjenih in tlakovanih površin velikosti 1,8 ha se preko lovilcev olj odvajajo v vodotok Sava Dolinka.

Na iztoku V2, kjer je locirano urejeno merilno mesto MMV2 se odvajajo industrijske odpadne vode, ki nastajajo v obratu hladne predelave in obratu vroče valjarne:

- v hladni predelavi:
 - pri hlajenju pločevine po žarjenju v peči SSAP (N62),
 - pri spiranju traku po čiščenju v razmaščevalno čistilni napravi CRNO, pred žarjenjem na liniji CRNO (N66). V razmaščevalno čistilni napravi se s površine valjanega traka odstranijo ostanki emulzije in nečistoče, ki ostanejo na traku po hladnem valjanju. Čiščenje poteka s krtačami v razmaščevalni kopeli z dodatkom razmaščevalnega sredstva. Razmaščevalno sredstvo se nanaša na trak preko šob in odteka v usedalnik, kjer se usedejo grobi delci, ki se kot mulj odstranjuje kot odpadke. Razmaščevalno kopel pa se v krogotoku vrača nazaj na spiranje traku. Kvaliteta razmaščevalne kopeli se stalno kontrolira in po potrebi dodaja razmaščevalno sredstvo in sveža voda. Razmaščen trak se vodi preko dveh spiralnikov, kjer se spira z vodo in nato osuši. Izpiralna voda v količini približno 15 m³/uro se odvaja v iztok V2;
 - pri izpiranju peščenega filtra pri pripravi vode za odprt obtočni hladilni sistem žarilne peči CRNO in pri odsoljevanju tega sistema v skupni količini približno 16 m³/dan. V obtočni hladilni sistem se dodajo sredstvo za stabilizacijo trdote in sredstvo proti koroziji;
 - pri hlajenju pločevine skozi hladilno vodo v hladilni sekciji po žarjenju v peči SSAP (N62) v količini približno 35 – 40 m³/uro;
 - pri pripravi vode za kotlovnico (N145), ki nastaja pri regeneracije ionskih izmenjevalcev, protitočnem izpiranju filtrov in pri odsoljevanju in kaluženju kotloa;
- v vroči valjarni:
 - pri pripravi vode za primarni in sekundarni hladilni sistema za zračno hlajene motorjev valjarskega stroja Bluming (N53), ki nastaja pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev pri pripravi vode za ta hladilni sistem in odsoljevanju primarnega hladilnega sistema za hlajenje zraka in sekundarnega sistema za hlajenje primarnega hladilnega sistema v skupni letni količini približno 160 m³.

Na iztoku V3 z merilnim mestom MMV3 se odvajajo industrijske odpadne vode, ki nastajajo v obratu hladne predelave hladilnega sistema zvonastih peči SAN (N68). Za hlajenje žarilnih zvonov po žarjenju pločevine v teh pečeh (N68) se uporablja pol zaprt hladilni sistem s hlajenjem vode na hladilnih stolpih. V fazi hlajenja zvonov, kljub dodajanju sredstva za stabilizacijo trdote vode in sredstva proti koroziji, pride do kratkotrajnega uparjanja vode in do izločanja vodnega kamna na spodnji strani zvonov. Zaradi visoke temperature pride v prisotnosti vodne pare, zraka in karbonatov iz vode do korozije zvonov in s tem zaradi sestave zvonov (CrNi nerjaveče jeklo) do nastajanja kromatnega iona, ki se ga potem določi v hladilni odpadni vodi v koncentraciji, ki presega dovoljeno mejno vrednost za iztok v vodotok. V izogib temu bo upravljavec do 31. 12. 2010 nadomestil hladilno vodo iz vodotoka Javornik z demineralizirano in deionizirano hladilno vodo. S tem se bo preprečilo nalaganje vodnega kamna na zvonove in posredno tudi zmanjšanje korozije zvonov in izluževanje kroma v hladilno odpadno vodo. S tem se bo poleg kvalitete odpadne vode zmanjšala tudi količina odpadne vode, ker bo manj odsoljevanja sistema. Nastala industrijska odpadna voda pri povratnem izpiranju peščenega filtra za pripravo vode in odsoljevanju obtočnega hladilnega sistema približno 8 m³ na dan se odvaja preko iztoka V3 v vodotok Savo Dolinko.

Na iztoku V4 se odvaja mešanica industrijskih odpadnih vod iz obrata jeklarna in obrata vroča valjarna, iz:

- Odtoka V4-1 z merilnim mestom MMV4-1: iz regeneracije ionskih izmenjevalcev za pripravo vode za parno kotlovnico obrata jeklarne (N21);
- Odtoka V4-2 z merilnim mestom MMV4-2: od pranja filtrov reverzne osmoze za pripravo vode za parno kotlovnico obrata jeklarne (N21);
- Odtoka V4-3 z merilnim mestom MMV4-3: od odsoljevanja in kaluženja kotlov v parni kotlovnici obrata jeklarne (N21);
- Na iztoku V4 z merilnim mestom MMV4 je mešanica industrijskih odpadnih vod, ki nastajajo v:
 - Primarnem hladilnem sistemu elektroobločne peči (N15), ponovčne peči (N20) in Trafo (N28);
 - Hladilnem sistemu hlajenja VOD1 (N18) in VOD2 (N19);
 - Hladilno-tesnilna voda servisnih sistemov VOD1 (N18) in VOD2 (N19);
 - Hladilna voda brusilnice slabov (N115);
 - Industrijska odpadna voda iz parne kotlovnice (N21);

- Prelivna voda iz lagune, kar se je ne porabi za prhanje žlindre. Za prhanje žlindre se letno porabi približno 300.000 m³ vode iz lagune.

V laguni se zbirajo industrijske odpadne vode:

- Voda iz nevtralizacijskega bazena
- Hladilna pretočna voda iz čistilne naprave škajnih jam Bluming in Štekel (N134) iz obrata vroča valjarna;
- Hladilna voda iz čistilne naprave škajnih jam je odvečna voda, ki se uporablja za hlajenje transformatorjev in pokrivanje izgub.
- Sekundarnega sistema hladilnih vod elektroobločne (N15) in ponovčne peči (N20), ki je namenjen hlajenju primarnega sistema;
- Hladilna voda sekundarnega hladilnega sistema Kokila in Stoji (N23);
- Industrijska odpadna voda od priprave vode za hladilni sistem KL (N23), ki nastajajo pri regeneraciji ionskih izmenjevalcev pri pripravi vode.

V nevtralizacijskem bazenu prostornine 25 m³ se zbirajo odpadne vode:

- Hladilna voda hlajenja črpalk črpalnice obrata jeklarna (N36);
- Prečiščena odpadna voda iz čistilne naprave Jeklarnе (N13) in
- Del odvečne vode iz bazena B2 s prostornino 240 m³, kjer se zbira mehansko očiščena in na hladilnih stolpih ohlajena voda za hlajenje parnih ejektorjev kondenzacijskih črpalk VOD1 (N18).

Na čistilni napravi Jeklarnе (N13) se čistijo industrijske odpadne vode jeklarnе:

- Del vode odprtega hladilnega sistema KL (N23); voda za hlajenje se črpa iz vodotoka Javornik preko mehanskega filtra v črpalnici (N26), od koder se voda porablja za hlajenje valjčnic rezalnega stroja v v adjustaži 1 (N24) in adjustaži 2 (N135). Onesnažena voda se odvaja v škajo jamo, kjer se usedejo trdni delci in posnamejo olja in maščobe. Voda iz škaje jame se filtrira preko štirih peščenih filtrov in preko hladilnega stolpa v zbirni bazen, od koder se ohlajena zopet vrača na pršilnike kontiliva KL. Odpadna voda, ki nastaja pri čiščenju filtrov se odvaja na čiščenje v v čistilno napravo Jeklarnе (N13).
- Del hladilnih vod kondenzacijskih črpalk VOD1 (N18) in VOD2 (N19); v kondenzacijskih črpalkah se uporablja voda za hlajenje parnih ejektorjev. Povratna voda se odvaja v usedalni bazen na strehi črpalnice (N26) in se prečrpava preko 7 peščenih filtrov na hlajenje na dva hladilna stolpa. Ohlajena in mehansko očiščena se vrača v bazen B2 s prostornino 240 m³ in je zopet pripravljena za hlajenje ejektorjev. V kolikor v bazenu voda ni dovolj hladna, se ji dodaja sveža hladna voda, višek pa se odvaja v nevtralizacijski bazen. Onesnažena voda iz peščenih filtrov se odvaja na čiščenje v čistilno napravo Jeklarnе (N13).
- Industrijske odpadne vode elektrostatičnega NASS filtra (N24); Dimni plini, ki nastajajo pri razrezu na kontilivu v adjustaži 1 (N24) in adjustaži 2 (N135) se čistijo najprej z odvajanjem preko vodnih prh in elektrostatičnega filtra in nato očiščeni v okolje. Onesnažena voda s trdnimi delci se useda v usedalniku pod filtrom se prečrpava v zbirni bazen čistilne naprave Jeklarnе (N13).

Postopek čiščenja na čistilni napravi Jeklarnе (N13: industrijske odpadne vode se dovajajo najprej v zbirni bazen s prostornino 18 m³ iz katerega se prečrpavajo v en izmed dveh reaktorjev (eden je vedno v rezervi), ki je konusno oblikovan za izločanje trdnih delcev. Pri prečrpavanju odpadne vode v reaktor se dodaja koagulant in flokulant za izboljšanje usedanja mulja. Prečiščena voda z zgornjega dela reaktorja se preko roba preliva nazaj v proces. Mulj iz konusnega dela reaktorja se prečrpava v filter stiskalnice na dehidracijo. Filtrat iz stiskalnice se odvaja v nevtralizacijski bazen, mulj s približno 60% suhe snovi pa se odvaža na dodatno dehidracijo muljev s pomočjo vakuuma in nato vrača v proizvodnjo za zalaganje elektroobločne peči, ker je primeren kot surovina v proizvodnji nerjavnih jekel.

Na iztoku V5 z merilnim mestom MMV5 se odvajajo industrijske odpadne vode pretočnega hladilnega sistema za hlajenje RTP Jeklarnа in služi samo kot rezerva zračnemu hlajenju z močjo toplotnega toka 140 kW v najbolj vročih poletnih dnevih, ko zračno hlajenje ne zadošča. V primeru uporabe pretočnega hladilnega sistema, se v sistem ne dodaja nobene kemikalije.

Na iztoku V6 z merilnim mestom MMV6 se odvajajo prečiščene industrijske odpadne vode iz čistilne naprave nevtralizacije HP (N49) obrata hladne predelave, na kateri se čistijo:

- Kisle spiralne vode, ki nastajajo na lužilnih linijah SCAP (N61) in SSAP (N62) pri spiranju traku;
- Odpadne vode, ki nastanejo pri mokrem pralniku kislilnih hlapov iz lužilnih banj;
- Odpadne vode, ki nastanejo kot stranski produkt v napravi regeneracije in retardacije kislin HNO₃ in HF;
- Odpadne vode obdelane gošče, ki nastaja v napravi za redukcijo Cr⁶⁺;
- Kisli koncentraciji, če jih ni možno obdelati na napravi za regeneracijo in retardacijo kislin;
- Alkalne odpadne vode, ki nastajajo pri čiščenju odpadnega zraka na napravi za regeneracijo HCl;
- Morebitne razlite vode iz objekta za regeneracijo HCl;
- Onesnažene vode iz kemičnega laboratorija in oddelka za raziskave in razvoj.

Na čistilni napravi nevtralizacije HP (N49) se odpadne vode nevtralizirajo in obarjajo ioni težkih kovin. Odpadne vode se najprej zberejo v egalizacijskem bazenu prostornine 100 m³, od koder se črpajo v reaktor za prednevtralizacijo s prostornino 30 m³, kjer poteka prednevtralizacija z apnenim mlekom ali rabljeno dušikovo ali fluorovo kislino. Dokončna nevtralizacija poteka v reaktor za nevtralizacijo s prostornino 30 m³. V obeh reaktorjih poteka tudi oksidacija dvovalentnega železa v trovalentni železov hidroksid s pomočjo vpihavanja zraka. Nevtralizirana odpadna voda se preliva v reaktor za flokulacijo s prostornino 9 m³, kjer z dodajanjem flokulanta in mešanjem nastajajo flokule. Nato se odpadna voda preliva v enega od dveh usedalnikov, kjer se kovinski hidroksidi usedejo na dno, očiščena voda pa se preko prelivnega roba preliva v posodo očiščena voda, kjer je možna še izravnava pH vrednosti. Mulj iz usedalnikov se prečrpava v membransko filter stiskalnice s sušenjem v vakuumu na približno 90% suhe snovi in nato vrača v obrat jeklaro za proizvodnjo jekel. Filtrat iz stiskalnice se vrača v reaktor za prednevtralizacijo. Prečiščena odpadna voda se odvaja preko hladilne naprave, da se ohladi pod temperaturo 30° C in del se jo vrača nazaj v lužilnico, kjer se ponovno uporabi v banji za hlajenje traku po žarjenju v peči SSAP (N62) ter na mokrem pralniku kislilnih hlapov iz lužilnih banj linij SCAP in SSAP.

Na iztoku V7 se odvaja mešanica industrijskih odpadnih vod iz obrata predelava debele pločevine odvajajo v vodotok Javornik in naprej v Savo Dolinko, iz:

- Odtoka V7-1 z merilnim mestom MMV7-1, kjer nastajajo industrijske odpadne vode pri hlajenju plošč, ki se na liniji Welman Bellman (N80) direktno hladijo s potapljanjem plošč v hladilni bazen z vodo s prostornino 80 m³. Segreto vodo iz hladilnega bazena se ohlaja na treh hladilnih stolpih in vrača nazaj v hladilni bazen zaprtega krogotoka. Odpadne vode nastajajo pri praznjenju bazena hladilne vode in sicer 4-krat letno. Z muljem iz hladilnega bazena se ravna v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki.
- Odtoka V7-2 z merilnim mestom MMV7-2: iz hladilne naprave linije Welman Drever (N78), kjer nastajajo industrijske odpadne vode pri hlajenju plošč, ki se na liniji Welman Drever (N78). Po direktnem hlajenju plošč se topla voda odvaja v zbirni bazen s prostornino 3540 m³, kjer se trdni delci usedejo na dno, voda pa se črpa preko dveh peščenih filtrov na ohlajanje na hladilne stolpe in se vrača nazaj v zbirni bazen zaprtega krogotoka. Izguba vode zaradi izparevanja, odprševanja, odsoljevanja sestavno nadomešča. Odpadne vode nastajajo pri odsoljevanju hladilnega sistema in pri pranju filtrov. Z muljem iz hladilnega bazena se ravna v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki.

Na liniji Wellman (N114, N144) se toplotno obdelane plošče hladijo s sistemom hlajenja z vodo, ki je urejen v zaprtem krogotoku, zato odpadne vode ne nastajajo. Segreta hladilna voda se po hlajenju plošč odvaja v bazen tople s prostornino 160 m³, od koder se vodi na čiščenje in hlajenje preko vijačnega zgoščevalnika, dveh peščenih filtrov, lamelnega separatorja z dodajanjem flokulanta, sredstva proti koroziji in sredstva za preprečevanje rasti alg, treh hladilnih stolpov nazaj v bazen hladne vode s prostornino 210 m³. Mulj iz lamelnega zgoščevalnika se dehidrira na filter stiskalnici in se z njim ravna v skladu s predpisi o ravnanju z odpadki. Odpadna voda od pranja peščenih filtrov se vrača nazaj v lamelni separator.

Na iztoku V8 se odvaja mešanica industrijskih in komunalnih odpadnih vod v javno kanalizacijo, ki

se zaključi s komunalno čistilno napravo Jesenice:

- Iz odtokov V8-1, V8-2 in V8-3 se odvajajo komunalne odpadne vode s celotnega kompleksa, s približno 1455 zaposlenimi. Za ca 310 zaposlenih se komunalne odpadne vode zbirajo v greznicah, ki so navedene v spodnji tabeli in ki jih mora upravljavec priključiti na javno kanalizacijo do 30.10.2010.

Obrat	greznica	Prostornina (m ³)	število uporabnikov
Vroča valjarna	nepretočna	2	5
Vroča valjarna	pretočna	5	50
Hladna predelava	nepretočna	20	252
Hladna predelava	pretočna	3 greznice po 3	30
Predelava debele pločevine	nepretočna	6	70
Skladišče maziv	nepretočna	6	1

- Iz odtoka V8-4 z merilnim mestom MMV8-4 se odvajajo industrijske odpadne vode iz nevtralizacijske naprave PDP (N91) obrata predelava debele pločevine. V letu 2010, ko še ni zaključen projekt tretje nevtralizacijske banje je teh odpadnih vod malo (približno 28 m³ na leto) jih upravljavec odvaža na komunalno čistilno napravo Jesenice. V začetku leta 2011 bo ta odtok priključen na javno kanalizacijo, ko bo projekt lužilnih banj zaključen in bo teh vod bistveno več (največja letna količina 35.000 m³).

Industrijske odpadne vode nastajajo pri spiranju nerjavne pločevine po luženju v lužilnici PDP (N90). Kisle vode od izpiranja se odvajajo preko dveh lamelnih usedalnikov, da se odstranijo grobi delci, naprej v 4 zbiralnike izpiralnih vod, od koder se prečrpavajo nazaj na izpiralno linijo. Iz prvega zbiralnika, kjer je najbolj močno kislizirana voda, se odvaža v pretočni nevtralizacijski napravi (2 kadi prostornine 3 m³), kjer se izvede nevtralizacija z apnenim mlekom. Obdelane nevtralizirane odpadne vode se odvajajo v lamelni usedalnik, kjer se usede mulj, ki se ga nato v filtrni stiskalnici dehidrira in nato posuši, prečiščena odpadna voda pa se preko merilnega mesta odvaža v javno kanalizacijo.

Padavinske odpadne vode z utrjenih, tlakovanih ali drugim materialom prekritih površin s skupno površino 1,8 ha se po čiščenju na treh lovilcih olj, ki so skladni s standardom SIST EN 858-2, odvajajo v vodotok Savo Dolinko. En od treh lovilcev olj je na ploščadi za polnjenje goriv delovnih strojev.

V napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja, ki so vir hrupa povzročajo pomembne emisije hrupa predvsem transport surovin, polizdelkov in izdelkov po železnici in s tovornimi vozili, tehnološki procesi v obratu jeklarna (razvrščanje surovin, zalaganje peči, taljenje, vlivanje taline v ponovce, prenos ponovc s talino v vakuumsko napravo in po končani obdelavi še prenos taline v ponovčno peč, vlivanje taline na kontinuirani napravi, brušenje slabov odvoz slabov po železnici), tehnološki postopek v obratu vroča valjarna (valjavski stroj Blooming in škarje za debelo pločevino), tehnološki postopek v obratu hladne predelave in tehnološki postopki v obratu debele pločevine (notranji transport - žerjavi, viličarji, zunanji transport, hladilni stolpi in rekuperatorji linije Wellman Bellman, ventilacijska naprava)

Upravljavec na območju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja upravlja z nizkofrekvenčnimi viri elektromagnetnega sevanja, in sicer z razdelilnimi transformatorskimi postajami, transformatorskimi postajami in elektroenergetskimi povezavami.

Upravljavec na območju naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja ne upravlja z visokofrekvenčnimi viri elektromagnetnih sevanj.

Odpadki, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja so popisani v Načrtu gospodarjenja z odpadki, ki ga je septembra 2008 izdelal upravljavec sam. Glavne vrste odpadkov, ki nastajajo zaradi obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja so v obratu Jeklarna: nepredelana žlindra – črna (10 02 02), nepredelana žlindra – bela (10 02 02), trdni odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz obdelave plinov (10 02 07*), druge obloge in materiali, odporni proti ognju, iz metalurških procesov, ki niso navedeni pod 16 11 03 (16 11 04), valjarniška

škaja (10 02 10) in mešani komunalni odpadki- pomet vagonov (20 03 01), v obratu Vroča Valjarna: valjarniška škaja (10 02 10), v obratu Hladna predelava: trdni odpadki, ki vsebujejo nevarne snovi, iz obdelave plinov (10 02 07*), odpadki iz peskanja, ki niso navedeni pod 12 01 16 (12 01 17), mulji iz naprav za ločevanje olja in vode (13 05 02*) in drugi tovrstni odpadki-briketi iz nevtralizacije (19 08 99) v obratu Predelava debele pločevine: valjarniška škaja (10 02 10), odpadki iz peskanja, ki niso navedeni pod 12 01 16 (12 01 17) in drugi tovrstni odpadki-briketi iz nevtralizacije (19 08 99), ter na področju celotne naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja: mešani komunalni odpadki (20 03 01), lesena embalaža (15 01 03), papir in kartonska embalaža (15 01 01), mineralna neklorirana motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja (13 02 05*), absorbenti, filtrirna sredstva, čistilne krpe, zaščitne krpe, zaščitne obleke, onesnažene z nevarnimi snovmi (15 02 02*) in plastična embalaža (15 01 02) in drugi.

Opadki se oddajajo pooblaščenim zbiralcem, obdelovalcem, trgovcem in posrednikom odpadkov ter se z njimi ravna skladno s predpisi s področja ravnanja z odpadki.

Upravljavca je vpisan v evidenco predelovalcev odpadkov in na napravah iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja predeluje vrste in količine odpadkov, ki so navedeni v preglednici 43 in preglednici 44 iz 6.3.1. točke izreka tega dovoljenja po postopku R4 - recikliranje / pridobivanje kovin in njihovih spojin.

V napravi se predelujejo odpadki železa in jekla drugih imetnikov (12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02), ki so osnovna surovina v procesu izdelave jekla in ga dobavljajo dobavitelji starega železa in lastni odpadki, ki nastajajo v tehnoloških postopkih, ki potekajo v napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja (10 02 07*, 10 02 12, 12 01 18*, 16 11 04 in 19 08 99).

Naslovni organ je glede zagotavljanja predpisanega ravnanja z embalažo in odpadno embalažo na podlagi predložene vloge upravljavca ugotovil, da je upravljavec zavezanec po Uredbi o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07) in sicer embaler. V skladu s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07) ima upravljavec sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z odpadno embalažo.

Nadalje je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in pridobljenih podatkov ugotovil, da celotna količina embalaže, ki jo upravljavec da v promet ali jo pridobi kot končni uporabnik brez predhodnega dobavitelja, presega 15.000 kg.

Upravljavca v napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja za tehnološke potrebe (hladilna in tehnološka voda) uporablja vodo, ki jo odvzema na dveh zajetjih. Upravljavca ima delno dovoljenje za neposredno rabo vode za tehnološke namene, Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje, številka 35536-32/2005-6 z dne 14.6.2007, z veljavnostjo do 31.12.2022, ki upravljavcu naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja dovoljuje odvzem vode iz zajetja pri HE Javornik z Gaus-Krügerjevimi koordinatami Y = 430780 in X = 144085 in iz zajetja na vodotoku Sava Dolinka z Gaus-Krügerjevimi koordinatami Y = 427783 in X = 143719 v količini največ 550 l/s oziroma skupno največ do 8.200.000 m³/leto.

Upravljavca v svojih napravah uporablja tudi vodo iz vodovodnega sistema. Voda iz vodovodnega sistema se uporablja tako za tehnološke kot za sanitarne namene. Količina vode, ki se uporablja iz vodovodnega sistema v tehnološke namene predstavlja ca 10% vse vode, ki se uporablja v tehnološke namene. Zaradi njene rabe v napravi nastaja industrijska odpadna voda, opredeljena s predpisom, ki ureja emisije snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo. Zato mora v skladu z 2. in 21. členom Pravilnika o oskrbi s pitno vodo (Uradni list RS, št. 35/06) pridobiti vodno pravico.

IV. Pravna podlaga za določitev zahtev v zvezi z emisijami, dopustih vrednosti emisij, obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa in poročanja ter razlogi za odločitev

Na podlagi 9. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) se dopustne vrednosti emisij, tj. mejne vrednosti emisij v vode, zrak in/ali tla, porabe naravnih virov in/ali energije ali drug ustrezen parameter, naveden v okoljevarstvenem dovoljenju, ki med obratovanjem naprave ne sme biti presežen, določijo za snovi iz priloge 2, ki je sestavni del te uredbe, razen v primeru, če nastanek teh snovi pri delovanju naprave ni mogoč. Ne glede na to se v dovoljenju lahko določijo dopustne vrednosti emisij tudi za snovi, ki niso navedene v prilogi 2, če pomembno prispevajo k obremenjevanju okolja iz naprave glede na njegovo kakovost in predpisane standarde kakovosti okolja. Dopustne vrednosti emisij morajo biti strožje od vrednosti, dosegljivih z uporabo najboljših razpoložljivih tehnik ali predpisanih mejnih vrednosti, če je to potrebno zaradi doseganja predpisanih standardov kakovosti okolja. Poleg dopustnih vrednosti emisije se v dovoljenju določijo tudi obratovalni pogoji, potrebni za zagotavljanje visoke stopnje varstva okolja kot celote, ki temeljijo na uporabi najboljših razpoložljivih tehnik.

Skladno z 11. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), se v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja glede vprašanj, ki niso urejena s to uredbo, smiselno uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo obseg in vsebino vloge ter postopek za pridobitev in vsebino okoljevarstvenega dovoljenja za druge naprave.

Naslovni organ je za napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi v zrak iz 2.1.1., 2.1.2., 2.1.3., 2.1.4., 2.1.5., 2.1.6., 2.1.7., 2.1.8. in 2.1.9. točke izreka tega dovoljenja na podlagi 5., 7., 8., 31., 33., 34. in 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je zahtevo po pripravi poslovnikov in obratovalnih dnevnikov za naprave za čiščenje odpadnih plinov iz 2.1.10 in 2.1.11 točke izreka tega dovoljenja določil na podlagi 42. in 43. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je na sušilno ogrevni napravi ponovc (N22), liniji za mehanski razrez debele pločevine (N82), kotlu v kotlovnici HP (N145), potisni peči PP (N52), valjalnem stroju ŠTEKEL (N54), regeneraciji HCL (N48), lužilni liniji SSAP (N62), liniji CRNO (N66), žarilnih pečeh SAN (N68), liniji WELLMAN DREVER (N78), žarilni peči LOI SAAR (N79), kalilni peči WELLMAN BELLMAN (N80), žarilni peči BOSIO (N81), liniji WELLMAN (N114) in peskalno lakirni liniji (N88) v 2.1.12 točki izreka tega dovoljenja določil vrsto goriva na podlagi 4. točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z ozonu škodljivimi snovmi in fluoriranimi toplogrednimi plini v 2.1.13, 2.1.14 in 2.3.15 točkah izreka tega dovoljenja, na podlagi 3., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. in 26. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 78/08) in 3. člena Uredbe (ES) št. 842/2006 o določenih fluoriranih toplogrednih plinih (OJ L 161 2006) ter 11. in 23. člena Uredbe (ES) št. 1005/2009 o snoveh, ki tanjšajo ozonski plašč (OJ L 286, 2009).

Največjega masnega pretoka iz naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja v času odločanja ni mogoče določiti kot izhaja iz nadaljevanja obrazložitve. Kljub temu pa je naslovni organ nedvoumno ugotovil, da zgoraj navedeni masni pretoki presegajo najmanjše vrednosti urnega masnega pretoka snovi v odpadnih plinih, ki so določene v prilogi 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, in 70/08 in 61/09). Na podlagi tega in skladno z 11., 12., 13., 14., 15., 16., 17. 18. in 49. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, in 70/08 in 61/09) je naslovni organ odločil o zahtevah v zvezi z zagotavljanjem kakovosti zunanjega zraka, kot je navedeno v 2.1.16 točki izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi poročil o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 4, z dne 21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 4 / NM, z dne 21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 4 / PR, z dne

21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3 / NM, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3 / PR, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 1, z dne 7.12.2009, št. 112-09/3246-09 / 1 / NM, z dne 7.12.2009, št. 112-09/3246-09 / 1 / PR, z dne 7.12.2009, ki jih je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR in poročil o meritvah emisije snovi v zrak št. 547- 16/2010-1, z dne 21.04.2010, št. 547- 15/2010-1, z dne 21.04.2010, št. 1547- 14/2010-1, z dne 21.04.2010, ki jih je izdelal ZAVOD ZA ZDRAVSTVENO VARSTVO KRANJ, Gosposvetska 12, 4000 KRANJ ugotovil, da masni pretoki iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja presegajo mejne masne pretoke, in sicer masni pretoki snovi presegajo najmanjše vrednosti urnega masnega pretoka snovi v odpadnih plinih, ki so določene v prilogi 5 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Zato bo moral upravljavec dokazovati izpolnjevanje pogojev v zvezi s kakovostjo zunanega zraka na območju vrednotenja skladno z 11. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) kot je določeno v 2.1.16 točki izreka tega dovoljenja.

Kot izhaja iz obrazložitve tega dovoljenja so naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja obstoječe naprave, ki bodo morale dokazovati izpolnjevanje pogojev v zvezi s kakovostjo zunanega zraka na območju vrednotenja. Skladno s prvim odstavkom 50. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) se v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja, ki ga morajo upravljavci obstoječih naprav pridobiti v skladu s predpisom, ki ureja obratovanje naprav, ki se uvrščajo med naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, tj. Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), do 31. julija 2011 v postopku izdaje tega okoljevarstvenega dovoljenja zahteve te uredbe v zvezi s kakovostjo zunanega zraka zaradi emisije snovi iz naprave ne upoštevajo.

Zaradi tega bo določanje največjih masnih pretokov za obstoječe naprave, za katere veljajo zahteve v zvezi z onesnaževanjem zunanega zraka v skladu z načelom zakonitosti in upoštevaje tretji odstavek 7. člena in prvi odstavek 50. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) možno šele po 31. juliju 2011.

Naslovni organ je določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za napravo iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja v 2.2.1 točki izreka tega dovoljenja na podlagi priloge 10, 3.2.b.1 točke in 21., 22., 24., 25., 28. ter 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 3., 4., 6. in 19. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04), 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Naslovni organ je določil nabor parametrov in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak za napravo iz 1.2 točke izreka tega dovoljenja v 2.2.2 točki izreka tega dovoljenja na podlagi priloge 10, 3.6.1 in 5.1 točke ter 21., 23., 24., 25., 28. ter 49. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09), 3., 5., 6. in 19. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 73/94, 68/96, 109/01 in 41/04), 12. in 23. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 34/07 in 81/07) in 11. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Naslovni organ je v postopku izdaje okoljevarstvenega dovoljenja ugotovil, da je za Linijo CRNO – lakirnica (N66) naslovni organ upravljavcu izdal potrdilo o vpisu o evidenco naprav, v katerih se uporabljajo organska topila št. 35413-81/2007-3 z dne 20.12.2007, s katerim so za to lakirno linijo določene dopustne vrednosti organskih spojin, ki veljajo do 20.12.2012, zato naslovni organ mejne vrednost za emisijo celotnih organskih snovi razen organskih delcev ni določil.

Naslovni organ je obseg in obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa ter poročanja za emisije snovi v zrak v 2.3.1., 2.3.3., 2.3.4., 2.3.5., 2.3.23 in 2.3.24 točkah izreka tega dovoljenja

določil na podlagi 5., 38., 39. in 40. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09).

Naslovni organ je obseg in obveznosti izvajanja obratovalnega monitoringa ter poročanja za emisije snovi v zrak v 2.3.2., 2.3.7, 2.3.7., 2.3.8., 2.3.9. 2.3.10., 2.3.11., 2.3.12., 2.3.13., 2.3.14., 2.3.15., 2.3.16., 2.3.17., 2.3.18., 2.3.19., 2.3.20., 2.3.21., 2.4.23., 2.3.24. in 2.3.25. točkah izreka tega dovoljenja določil na podlagi 5., 10., 11., 13., 15., 21., 23., 24. in 27. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Na osnovi poročil o meritvah emisije snovi v zrak št. 112-09/3246-09 / 4, z dne 21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 4 / NM, z dne 21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 4 / PR, z dne 21.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3 / NM, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 3 / PR, z dne 6.04.2010, št. 112-09/3246-09 / 1, z dne 7.12.2009, št. 112-09/3246-09 / 1 / NM, z dne 7.12.2009, št. 112-09/3246-09 / 1 / PR, z dne 7.12.2009 ki jih je izdelal Zavod za zdravstveno varstvo Maribor, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR in poročil o meritvah emisije snovi v zrak št. 547-16/2010-1, z dne 21.04.2010, št. 547- 15/2010-1, z dne 21.04.2010, št. 1547- 14/2010-1, z dne 21.04.2010, ki jih je izdelal ZAVOD ZA ZDRAVSTVENO VARSTVO KRANJ, Gosposvetska 12, 4000 KRANJ in glede na vrsto legirnih elementov je naslovni organ skladno z 39. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08 in 61/09) in 11. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa na vsake tri leta oziroma tako kot je določeno v 2.3.3. točki izreka tega dovoljenja, na vseh merilnih mestih razen za snovi za katere so predpisane trajne meritve v 2.3.4 in 2.3.5 točkah izreka tega dovoljenja.

Na podlagi v prejšnjem odstavku navedenih poročil o meritvah in podatkov o trajnih meritvah emisije CO iz vakuumov VOD/VD1 (N18) in VOD/VD2 (N19) je naslovni organ ugotovil, da največji masni pretok snovi v zrak iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja:

- za celotni prah presega 3 kg/h,

- za ogljikov monoksid presega 100 kg/h,

- za organskih snovi, izraženo kot celotni organski ogljik presega 2,5 kg/h,

na podlagi česar je skladno z določbami četrtega, sedmega in desetega odstavka 40. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08) določil pomembne izpuste iz naprave in v 2.3.4 in 2.3.5 točkah izreka tega dovoljenja odredil trajne meritve celotnega prahu z merilnimi napravami za trajno merjenje in prikazovanje koncentracije celotnega prahu na izpustih Z1 in Z25, trajno merjenje in prikazovanje koncentracije celotnega organskega ogljika na izpustih Z1 in Z25 in trajno merjenje emisije ogljikovega monoksida na izpustih Z1, Z25, Z2/1 in Z2/2.

Naslovni organ je obveznosti poročanja o zajemu ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov določil na podlagi 11. člena Uredbe o uporabi ozonu škodljivih snovi in fluoriranih toplogrednih plinov (Uradni list RS, št. 78/08), kot je določeno v 2.3.21 točki izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 in zgoraj navedene mednarodne pogodbe, s katero je bil za upravljavčeve naprave določen rok uskladitve, v 3.1.1 in 3.1.6 točki izreka tega dovoljenja določil rok do katerega mora upravljavec prilagoditi obratovanje naprav iz točke 1. izreka tega dovoljenja določbam ZVO-1.

Naslovni organ je za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil ukrepe v zvezi z zmanjševanjem emisije snovi in toplote v vode v 3.1.2 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09), 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07), 9. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz naprav za hlajenje ter naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) in 5. člena Uredbe o emisiji snovi pri odvajanju odpadnih vod iz objektov in naprav za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00 in

41/04).

Obveznosti v zvezi z ravnanjem s padavinskimi odpadnimi vodami, ki so določene v 3.1.4 točki izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 22. Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznosti v zvezi z ravnanjem s komunalnimi odpadnimi vodami, ki so določene v 3.1.5 in 3.1.6 točki izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznosti v zvezi s poslovníkom in z vodenjem obratovalnega dnevnika, ki so določene v 3.1.7 in 3.1.8 točkah izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 30. in 31. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznost ravnanja z odpadnim muljem iz 3.1.9 točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na osnovi 17. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09).

Obveznost ukrepanja in obveščanja v primeru okvare, ki povzroči čezmerno obremenjevanje okolja v 3.1.10 točki izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 20. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09).

Nabor parametrov za izvajanje obratovalnega monitoringa v 3.2 točki v Preglednicah 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37 in 38 izreka tega dovoljenja, čas vzorčenja in pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa v točki 3.3.1 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 5., 7., 10. 11. in 29. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Osnovne parametre v Preglednicah 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37 in 38 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v skladu s 5. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Dodatne parametre v Preglednicah 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37 in 38 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) in 29. Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 45/07, 47/05 in 79/09) z upoštevanjem predloga, ki ga je izdelal kot pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa ACRONI, d.o.o., Koroška Bela, Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, na podlagi analize tehnološkega procesa, ki povzroča onesnaženost industrijske odpadne vode na posameznem merilnem mestu.

Dodatne parametre v Preglednici 30 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) - naprav za hladno valjanje trakov.

Dodatne parametre v Preglednici 31 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – obtočni hladilni sistem.

Dodatne parametre v Preglednici 32 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) – naprav za proizvodnjo surovega jekla vključno s sekundarno metalurgijo in naprav za kontinuirano litje in vroče oblikovanje ter 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – obtočni hladilni sistem.

Dodatne parametre v Preglednici 33 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz objektov za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04).

Dodatne parametre v Preglednici 34 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 8.

člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – kotlovnice.

Dodatne parametre v Preglednici 35 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – pretočni hladilni sistem z upoštevanjem izjave upravljalca naprave, da v pretočni hladilni sistem ne dodaja nobene kemikalije.

Dodatne parametre v Preglednici 36 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) - naprav za hladno valjanje trakov.

Dodatne parametre v Preglednici 37 in 38 izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) – naprav za kontinuirano litje in vroče oblikovanje.

V preglednicah 30, 32, 36, 37 in 38 izreka tega dovoljenja je naslovni organ na podlagi navedb v vlogi in uporabe snovi, ki se uporabljajo v tehnoloških procesih, kjer pri hlajenju pridejo vode v kontakt z izdelki, določil še dodatni parameter celotni ogljikovodiki na osnovi 5. točke 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07), ker gre za snov, ki vpliva nakemijsko in ekološko stanje vodotoka Sava Dolinka.

Napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja se glede na Prilogo 1 Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/EGS (UL L št. 33, z dne 4.2.2006, str. 1; v nadaljnjem besedilu Uredba 166/2006/ES) razvrščajo v dejavnost 2 (proizvodnja in predelava kovin) z oznako b (Naprava za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuirnim litjem) in z oznako c (Naprave za predelavo železa in jekla). Naslovni organ je na podlagi navedb v vlogi ugotovil, da pri običajnem obratovanju naprave presežene letne količine snovi, za katere je treba v skladu z Uredbo 166/2006/ES zagotoviti poročanje o letnih emisijah v vode in niso vključene v program obratovalnega monitoringa, zato v skladu z drugim odstavkom 7. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07) v nabor določil v Preglednicah 30, 32 in 36 izreka tega dovoljenja dodatna parametra baker in policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH), in v Preglednici 36 izreka tega dovoljenja še parameter svinec.

Dopustne vrednosti parametrov v Preglednicah 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37 in 38 so določene v skladu s 3. in 5. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09). Dopustne vrednosti parametrov v Preglednicah 30 in 36 so določene v skladu s 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) - naprav za hladno valjanje trakov, in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 31 so določene v skladu 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – obtočni hladilni sistem, in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 32 so določene v skladu 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) – naprav za proizvodnjo surovega jekla vključno s sekundarno metalurgijo in naprav za kontinuirano litje in vroče oblikovanje ter 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – obtočni hladilni sistem, in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 33 so določene v skladu 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz objektov za pripravo vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04), in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 34 so določene v skladu 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) – kotlovnice, in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 35 so določene v skladu 8. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo pare in vroče vode (Uradni list RS, št. 28/00 in 41/04) pretočni hladilni sistem, in sicer za iztok v vodotok. Dopustne vrednosti parametrov v Preglednici 37 in 38 so določene v skladu 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za

proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) – naprav za kontinuirano litje in vroče oblikovanje, in sicer v Preglednici 37 za iztok v vodotok in Preglednici 38 za iztok v javno kanalizacijo.

Ker sta napravi iz 1. točke izreka tega dovoljenja obstoječi napravi so dopustne vrednosti parametrov v Preglednicah 30, 32, 36, 37 in 38 določene v skladu 3. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla (Uradni list RS, št. 45/07) iz Preglednice 2 Priloge 2 do 31.12.2012. Od 1.1.2013 so določene dopustne vrednosti iz Preglednice 2, Priloge 1 te iste uredbe.

V skladu z 8. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je v 3.2.17.1 točki izreka tega dovoljenja določen tudi mejni emisijski delež oddane toplote. Emisijski delež oddane toplote pomeni dnevno povprečje razmerja med močjo toplote, ki se odvede z odpadnimi vodami v vodotok in toplotno močjo, ki je potrebna, da bi se voda v vodotoku na mestu iztoka, popolnoma premešana z odpadno vodo segrela za 30 K. Vrednost emisijskega deleža oddane toplote se določa skupaj za iztoke V2, V4 in V6, za odvajanje odpadnih vod v vodotok Sava Dolinka iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja in ne sme presegati 1. Pri določitvi mejnega emisijskega deleža oddane toplote za odsek Sava Dolinka, v katerega se odvajajo odpadne vode iz naprav, je bilo upoštevano da voda odseka ni niti ciprinidna niti salmonidna v skladu s 5. členom priloge 1 Pravilnika o določitvi odsekov površinskih voda, pomembnih za življenje sladkovodnih rib (Uradni list, RS št. 28/05).

V skladu s 15. členom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) je treba v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tudi največjo letno količino nevarnih snovi. Naslovni organ je v Preglednici 39 izreka tega dovoljenja določil največje letne količine nevarnih snovi za parametre: baker, cink, celotni krom, nikelj, svinec, fluorid, celotni ogljikovodiki, adsorbiljivi organski halogeni (AOX) in policiklični aromatski ogljikovodiki (PAH) v industrijskih odpadnih vodah na iztokih V2, V3, V4, V6 in V7 na podlagi 9. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09) ob upoštevanju srednje malega pretoka vodotoka Sava Dolinka na mestu iztokov industrijskih odpadnih vod, ki je po podatkih Agencije RS za okolje 5,07 m³/s. Pri parametru svinec pa je bila določena največja letna količina na podlagi izračuna največje letne količine industrijske odpadne vode na iztoku V6 in predpisane mejne vrednosti.

Trajne meritve količine odpadnih vod v 3.3.2 točki izreka tega dovoljenja na merilnem mestu MMV2, MMV4 in MMV6, je naslovni organ določil na podlagi 28. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Obveznost ureditve merilnih mest za izvajanje obratovalnega monitoringa v 3.3.3 točki izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 16. Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07). Obveznost izdelave poročila in poročanja v 3.3.6. in 3.3.7 točkah izreka tega dovoljenja pa na podlagi 22. in 23. člena tega pravilnika.

Merjenje količine odpadnih vod med vzorčenjem na merilnih mestih MMV2, MMV4, MMV6 in MMV8-4 je naslovni organ v 3.3.4 točki izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih vod ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 74/07).

Trajne meritve temperature in količine odpadnih vod in temperature in količine vodotoka v primeru preseganja mejnega emisijskega deleža toplote v 3.3.5 točki izreka tega dovoljenja na merilnih mestih (MMV2, MMV4 in MMV6), je naslovni organ določil na podlagi 28. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih vod v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 47/05, 45/07 in 79/09).

Naslovni organ je skladno s prvim odstavkom 172. člena ZVO-1 in zgoraj navedene mednarodne pogodbe, s katero je bil za upravljavčeve naprave določen rok uskladitve, v 4.1.1 in 4.2 točki izreka

tega dovoljenja določil rok od katerega mora upravljavec zagotoviti izpolnjevanje okoljskih zahtev za emisije hrupa. Obratovanje naprave mora biti popolnoma usklajeno z mejnimi vrednostmi kazalcev hrupa od 1.11.2010.

Naslovni organ je v 4.1 točki izreka tega dovoljenja določil zahteve v zvezi z emisijami hrupa za naprave iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil na podlagi 4., 7., 8., 9. in 11. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09).

Mejne vrednosti kazalcev hrupa za naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil v 4.2 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 5. člena Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 105/05, 34/08 in 109/09), in sicer Preglednic 1, 4 in 5 Priloge 1 te Uredbe.

Naslovni organ je obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa in poročanjem zaradi emisij hrupa iz naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja določil v 4.3 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 8., 9., 13. in 14. člena Pravilnika o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 105/08).

Zahteve v zvezi z elektromagnetnim sevanjem v naravnem in življenjskem okolju je naslovni organ določil v 5.1 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu za vire elektromagnetnega sevanja ter o pogojih za njegovo izvajanje (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04).

Obratovalnega monitoringa v skladu s 17. členom Uredbe o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju (Uradni list RS, št. 70/96 in 41/04) za nizkofrekvenčni vir sevanja na II. območju ter za nizkofrekvenčni vir sevanja na I. območju, katerega nazivna napetost je manjša od 110 kV ni treba zagotavljati.

Pogoje za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi dejavnosti v napravah iz 1. točke izreka tega dovoljenja in so določeni v točki 6.1 izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 5., 10., 11. in 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Pogoje za predelavo odpadkov, ki se predelujejo v napravi iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja in so določeni v 6.3.1 do 6.1.5 točkah izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 20. in 21. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti vodenja evidenc o nastajanju odpadkov v napravah iz 1 točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 14. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja za odpadke, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti v napravah iz 1 točke izreka tega dovoljenja, je naslovni organ v 6.4.1 točki izreka tega dovoljenja določil na podlagi 15. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti vodenja evidenc o obdelanih odpadkih iz 6.3.6 točke izreka tega dovoljenja je naslovni organ določil na podlagi 22. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Obveznosti poročanja o obdelanih odpadkih v napravi iz 6.4.2 točke izreka tega dovoljenja, je naslovni organ določil na podlagi 23. člena Uredbe o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 34/08).

Zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo so določene v 6.2 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 26. člena Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07).

Upravljavec je v vlogi predložil tudi pogodbo, sklenjeno z družbo za ravnanje z odpadno embalažo, Interseroh d.o.o., Zgoša 24 e, 4275 Begunje, s katero je dokazal, da ima zagotovljeno predpisano ravnanje z odpadno embalažo, skladno s 26. členom Uredbe o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo (Uradni list RS, št. 84/06, 106/06 in 110/07). Glede na navedeno ugotovitev in glede na določilo prvega odstavka 49. člena te Uredbe, upravljavcu ni potrebno predložiti poročila o

ravnanju z odpadno embalažo, ker je vključen v sistem ravnanja z odpadno embalažo, ki ga zagotavlja družba za ravnanje z odpadno embalažo.

Skladno z drugim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) naslovni organ ni določil dopustnih vrednosti za emisije toplogrednih plinov, saj gre za napravo, v kateri se izvaja dejavnost, ki povzroča emisijo toplogrednih plinov. Upravljavec je upravičen do izpuščanja toplogrednih plinov v ozračje skladno z dovoljenjem za izpuščanje toplogrednih plinov, Ministrstvo za okolje in prostor, Agencija RS za okolje št. 35433-65/2009-5, z dne 29.9.2009.

Ukrepe za čim višjo stopnjo varstva okolja kot celote ter zmanjševanje tveganja ob nesrečah in obvladovanje nenormalnih razmer je naslovni organ določil v 8.1 točki izreka tega dovoljenja na podlagi 19. člena ZVO-1 in v skladu s 28.a členom Uredbe o skladiščenju nevarnih tekočin v nepremičnih posodah (Uradni list RS, št. 104/09 in 29/10) na podlagi točk 1.4, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.6 in 1.7 iz 1. člena Pravilnika o tem, kako morajo biti zgrajena in opremljena skladišča ter transportne naprave za nevarne in škodljive snovi (Uradni list SRS, št. 3/79 in RS št. 67/02).

Upravljavec mora skladno s 7. členom Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 71/08) za svoj obrat pridobiti okoljevarstveno dovoljenje za obrat, ki je vir manjšega tveganja za okolje.

Naslovni organ je skladno s četrto točko prvega odstavka 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) določil tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja.

Naslovni organ je skladno z določili 3. člena Uredbe o izvajanju Uredbe Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi Direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (Uradni list RS, št. 77/06), določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami v skladu z 10. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) in pri tem upošteval merila, ki so določena v Prilogi 3 te Uredbe, pri čemer so bili osnova za presojo uporabe najboljših razpoložljivih tehnik za obratovanje obravnavane naprave naslednji referenčni dokumenti: Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah v industriji železa in industriji jekla (Best Available Techniques Reference Document on the Production of Iron and Steel, I&S, izdan, dec/2001), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah v industriji obdelave železnih kovin (Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry, FMP, izdan dec/2001), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah zmanjševanja emisij pri skladiščenju surovin ali nevarnih snovi (Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, ESB, izdan jul/2006), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah o osnovnih pravilih monitoringa (Reference Document on the General Principles of Monitoring, MON, izdan jul/2003), Referenčni dokument o najboljših razpoložljivih tehnikah pri industrijskih hladilnih sistemih (Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, CV izdan dec/2001).

Skladno z drugim odstavkom 10. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07) mora upravljavec pri načrtovanju ali večji spremembi naprave izbrati tehniko za preprečevanje in zmanjševanje emisije snovi, ki je enakovredna najboljši razpoložljivi tehniki in ki zagotavlja, da dopustne vrednosti ne bodo presežene.

Naslovni organ je na podlagi podatkov v vlogi in na podlagi primerljivih razpoložljivih tehnik ugotovil, da stranka z obratovanjem naprav iz 1. točke izreka tega dovoljenja lahko dosega enakovredne okoljske vplive, izražene z emisijskimi vrednostmi, s porabo naravnih virov in energije ali z drugimi ustreznimi parametri, kot se dosegajo z uporabo najboljših dosegljivih tehnik,

navedenih v referenčnih dokumentih, ki so citirani v IV. točki obrazložitve tega dovoljenja.

Naslovni organ je na podlagi v III. točki obrazložitve tega dovoljenja ugotovljenega dejanskega stanja in dokazov na katere je oprto, ugotovil, da upravljavec zagotavlja: preprečevanje onesnaževanja okolja večjega obsega, preprečevanje nastajanja odpadkov skladno s predpisi, ki urejajo ravnanje z odpadki, učinkovito rabo energije, preprečevanje nesreč in omejevanje njihovih posledic.

Navedeno pomeni, da so pogoji za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja izpolnjeni, zato je naslovni organ upravljavcu na podlagi 1. odstavka 72. člena ZVO-1 izdal okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje Naprave za proizvodnjo surovega železa ali jekla (primarno ali sekundarno taljenje), vključno s kontinuiranim litjem z zmogljivostjo 85 ton na uro in Naprave za vroče valjanje železa in jekla z zmogljivostjo 70 ton surovega jekla na uro, na lokaciji Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice. Hkrati je bilo treba stranki določiti pogoje v smislu izpolnjevanja določil zakonodaje varstva okolja. V dovoljenju so skladno z 8. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), ki določa podrobnejšo vsebino okoljevarstvenega dovoljenja, in na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v IV. točki obrazložitve tega dovoljenja, določene zahteve v zvezi z emisijami snovi v zrak in dopustne vrednosti emisij snovi v zrak, zahteve v zvezi z emisijami snovi in toplote v vode in dopustne vrednosti emisij snovi in toplote v vode, zahteve v zvezi z emisijami hrupa v naravno in življenjsko okolje in dopustne vrednosti kazalcev hrupa, okoljevarstvene zahteve glede elektromagnetnega sevanja, okoljevarstvene zahteve za ravnanje z odpadki, in sicer tako za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti, kakor tudi za predelavo odpadkov ter zahteve za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Z dovoljenjem je določena tudi obveznost upravjavca v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, emisij snovi in toplote v vode, emisij hrupa v naravno in življenjsko okolje in obveznost poročanja za odpadke, ki nastajajo zaradi opravljanja dejavnosti in predelave odpadkov. Naslovni organ je določil tudi zahteve, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave. Prav tako sta v okoljevarstvenem dovoljenju določena posebna pogoja, ki se nanašata na spremljanje porabe energije, vode, osnovnih in pomožnih materialov ter nastanek odpadkov in na dolžnost poročanja o izpušnih in prenosih onesnaževal.

V. Čas veljavnosti in izvršljivost dovoljenja

Okoljevarstveno dovoljenje se skladno s tretjim odstavkom 69. člena ZVO-1 izdaja za obdobje desetih let. Skladno s četrnim odstavkom 14. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), začne čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja, ki je izdano upravljavcem obstoječih naprav, teči z dnem njegove dokončnosti.

Skladno s četrnim odstavkom 69. člena ZVO-1 se okoljevarstveno dovoljenje lahko podaljša, če naprava ob izteku njegove veljavnosti izpolnjuje pogoje, pod katerimi se okoljevarstveno dovoljenje podeljuje. Upravljavec mora zahtevati podaljšanje okoljevarstvenega dovoljenja najkasneje šest mesecev pred iztekom njegove veljavnosti. Skladno z 79. členom ZVO-1 preneha okoljevarstveno dovoljenje veljati s pretekom časa, za katerega je bilo podeljeno, z odvzemom ali s prenehanjem naprave ali upravjavca.

Skladno s petim odstavkom 172. člena ZVO-1 v postopku za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu obstoječih naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega, pritožba stranskega udeleženca ne zadrži izvršitve.

VI. Dolžnost obveščanja o spremembah in sprememba okoljevarstvenega dovoljenja

Vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, mora upravljavec skladno s 77. členom ZVO-1 pisno prijaviti naslovnemu organu, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Skladno s prvim odstavkom 8. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega

(Uradni list RS, št. 97/04, 71/07 in 122/07), mora upravljavec v primeru spremembe upravljavca, najkasneje v 15 dneh obvestiti naslovni organ o novem upravljavcu. Upravljavec mora naslovni organ na podlagi 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Upravljavec, v primeru stečaja upravljavca pa stečajni upravitelj, mora naslovni organ pisno obvestiti o izpolnjevanju zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave, če je uveden postopek likvidacije upravljavca ali začet stečajni postopek, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Zgoraj navedeni obvestili na podlagi 81. člena ZVO-1 morata vsebovati tudi navedbe in dokazila o izpolnitosti zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja, ki se nanašajo na ukrepe po prenehanju obratovanja naprave.

Skladno z določbami 78. člena ZVO-1 naslovni organ okoljevarstveno dovoljenje pred iztekom njegove veljavnosti spremeni po uradni dolžnosti, če: je zaradi čezmerne onesnaženosti okolja na območju, na katerem obratuje naprava, treba spremeniti v veljavnem dovoljenju določene mejne vrednosti emisij v vode, zrak ali tla ali dodatno določiti dopustne vrednosti emisij drugih onesnaževalcev, spremembe najboljših razpoložljivih tehnik omogočajo pomembno zmanjšanje emisije iz naprave ob razumno višjih stroških, obratovalna varnost procesa ali dejavnosti zahteva uporabo drugih tehnik ali to zahtevajo spremembe predpisov na področju varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave. O nameri spremembe dovoljenja po uradni dolžnosti mora naslovni organ upravljavca pisno obvesti najmanj tri mesece pred izdajo odločbe o spremembi dovoljenja. Naslovni organ v odločbi o spremembi dovoljenja določi tudi rok, v katerem mora upravljavec uskladiti obratovanje naprave z novimi zahtevami. Naslovni organ pošlje spremenjeno okoljevarstveno dovoljenje tudi pristojni inšpekciji.

VII. Sodelovanje javnosti

Skladno s 14. členom Uredbe o spremembah in dopolnitvah Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 71/07) se za obstoječe naprave v postopku za pridobitev prvega okoljevarstvenega dovoljenja sodelovanje javnosti zagotovi z izdajo obvestila o izdanem okoljevarstvenem dovoljenju. Objava mora vsebovati zlasti vsebino odločitve in glavne razloge za odločitev o izdaji okoljevarstvenega dovoljenja. Skladno z določbo 78a. člena v povezavi s 65. členom ZVO-1 mora naslovni organ v 30 dneh po vročitvi dovoljenja strankam z objavo na krajevno običajen način in na svetovnem spletu obvesti javnost o sprejeti odločitvi.

VIII. Stroški postopka

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08 in 8/10) je bilo treba odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz 13. točke izreka tega dovoljenja.

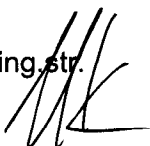
Upravna taksa po tarifnih številkah 1 in 3 taksne tarife Zakona o upravnih taksah (Uradni list RS, št. 42/07-UPB3 in 126/07, v nadaljevanju ZUT) v višini 17,73 EUR je bila plačana.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Ministrstvu za okolje in prostor, Agenciji RS za okolje, Vojkova cesta 1b, 1102 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 14,18 EUR. Upravno takso se plača v gotovini oziroma z elektronskim denarjem ali drugim veljavnim plačilnim instrumentom in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

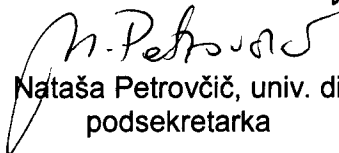
V kolikor se plača upravna taksa na podračun MOP-Agencija RS za okolje, se znesek upravne takse - državne (namen plačila) nakaže na račun št. 0110 0100 0315 637, referenca: 11 25232-7111002-35407010.

Postopek vodila:

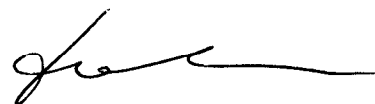
Milan Merlak univ.dipl.ing.str.
višji svetovalec II



Nataša Petrovčič, univ. dipl. prav.
podsekretarka



Tanja Dolenc, univ.dipl.inž.grad.
direktorica Urada za varstvo okolja in narave



Priloge:

- Priloga 1: Šifrant tehnoloških enot
- Priloga 2: Skladiščne kapacitete nevarnih snovi

Vročiti:

- Acroni, d.o.o., cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice - osebno

Poslati po 4. odstavku 72. člena ZVO-1 (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08 in 108/09):

- Občina Jesenice, Cesta železarjev 6, 4270 Jesenice
- Ministrstvo za okolje in prostor, Inšpektorat RS za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Dunajska 47, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)

PRILOGA 1: ŠIFRANT TEHNOLOŠKIH ENOT

Oznaka naprave	Ime naprave
N1	spektrometer
N2	digestorij TK
N3	laboratorijska peč TK
N4	atomski absorber AAS
N5	plazma ICP
N6	lijaki
N7	laboratorijski drobilec
N8	digestorij RR
N9	laboratorijska peč RR
N10	transformator
N11	hladilec vod
N12	hladilec vod
N13	čistilna naprava Jeklarne
N14	zunanji usedalnik
N15	EOP
N16	naprava za spajanje elektrod
N17	naprava za vpihovanje v EOP
N18	vakuum VOD/VD 1
N19	vakuum VOD/VD 2
N20	ponovčna peč LF
N21	parni kotel
N22	sušilno ogrevna naprava ponovc
N23	kontiliv KL
N24	plamenski sekator JEK 1
N25	laboratorijska lužilna banja TK
N26	pomožna črpalnica za tehnološko vodo
N27	transformator TP 3
N28	transformator 75 MV
N29	transformator 40 MV
N30	transformator 10 -1
N31	transformator 10 - 2
N32	transformator 70 MV
N33	stikališče za el. 110 kV
N34	tristorski stolp
N35	lovilci olj
N36	črpalnica Je
N37	rezervoar za kisik
N38	tehtnica
N39	tehtnica
N40	odpraševalna naprava JEK
N41	transformator TP 1/4
N42	rezervoar odpadnega olja
N43	rezervoar plinskega olja
N44	transportni trak
N45	čistilne grablje
N46	usedalnik
N47	črpalnica
N48	regeneracija HCl
N48	čistilna naprava (N48/1)

Oznaka naprave	Ime naprave
N49	čistilna naprava nevtralizacija HP
N52	potisna peč PP
N53	valjalni stroj BLUMING
N54	valjalni stroj ŠTEKEL
N55	linija BRONX
N56	Linija rezanja LR
N57	brusilni stroj za valje
N58	stružnica
N59	transportni voz
N60	linija CBL
N61	lužilna linija SCAP
N62	lužilna linija SSAP
N63	valjalni stroj ZRM
N64	naprava za čiščenje oljne emulzije valjavskega stroja ZRM
N65	brusilni stroj za valje
N66	linija CRNO
N67	previjalnik RWL
N68	žarilna peč SAN
N69	dresirni stroj CTM
N70	razrez SSSL
N71	razrez SISL
N72	razrez CTL
N73	razrez NSSL
N74	brusilni stroj GPL
N75	hidravlični ravnalnik (preša)
N76	MDS
N77	MES
N78	linija WELLMAN - DREVER
N79	peč LOI - SAAR
N80	linija WELLMAN - BELLMAN
N81	žarilna peč BOSIO
N82	linija za mehanski razrez debele pločevine
N83	plazemski sekator NC5
N84	plamenski sekator NC4
N85	plamenski sekator NC1
N86	plazemski sekator NC2
N87	plazemski sekator NC3
N88	peskalno lakirna linija
N89	SF
N90	lužilnica PDP
N91	nevtralizacijska naprava PDP
N92	transformator RTP Javornik
N93	Rossi1
N94	Rossi2
N95	Alpina
N96	kompresorska postaja Jeklarna
N97	RTP Jeklarna - zaprto stikališče
N98	odprto 35 kV in 11 kV stikališče
N99	TP 2 Jeklarna
N100	RTP Bela - zaprto stikališče
N101	TR 1

Oznaka naprave	Ime naprave
N102	TR 2
N103	TP Energetska postaja Bela
N104	TP Centromascin
N105	TP Strugarna valjev
N107	RP HVB
N108	TP 2 Javornik
N109	TP 3 Javornik
N110	TP 4 Javornik
N111	TP 7 Javornik
N113	TP Prizidek
N114	linija Wellman
N115	brusilni stroj
N116	plazemski sekator NC6
N117	razrezna žaga Kasto
N118	transport debele pločevine
N118	Vroči ravnalnik (N118/1)
N118	škarje (N118/2)
N118	hladilni gredi (N118/3)
N118	zlagalnik plošč (N118/4)
N119	transformator 100 MVA
N120	transformator TP 7
N121	transformator TR 3
N122	transformator TR 4
N123	TP ZPHV
N124	TP Blooming
N125	TP čistilna blooming
N126	TP Valjčnica 1
N127	TP Valjčnica 2
N128	TP Hidravlika
N129	TR 1
N130	TR 2
N131	TR 3
N132	priprava vode
N133	pomožna črpalnica za tehnološko vodo KL
N134	čistilna naprava škajnih jam bluming štekel
N135	plamenski sekator JEK 2
N136	kompresorska postaja Javornik
N137	kompresorska postaja Bela
N138	kompresorska postaja Kontiliv
N139	CHS EP Bela
N140	HS Motorji Bluming
N141	HS Servisna voda VOD2
N142	HS linija Wellman Bellman
N143	HS linija Wellman Drever
N144	HS linija Wellman
N145	parna kotlovnica HV
N146	retardacija v HP
N147	retardacija v PDP
N148	peskarski stroj Pangborn

PRILOGA 2: SKLADIŠČNE KAPACITETE NEVARNIH SNOVI

Rezervoarji z nevarnimi snovmi

Oznaka	Volumen m ³	Skladišče Gauss-Krügerjeve koordinate	Tip in oprema rezervoarja	Surovina, pom.mat., pol proizvod., ali proizvod	
Rez 1	30	Sk19 Skladišče kemikalij - nevtralizacija in regeneracija	enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, zvočno in svetlobno javljanje količine v cisterni, lovilni volumen 110m ³	rabljena HNO ₃	
Rez 2	30			rabljena HCl	
Rez 3	30			regenerirana HCl	
Rez 4	30			koncentrirana HNO ₃	
Rez 5	30			koncentrirana HCl	
Rez 6	30			koncentrirana HCl	
Rez 7	15			enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, zvočno in svetlobno javljanje količine v cisterni, lovilni volumen 100 m ³	koncentrirana HNO ₃
Rez8	30				rabljena HCl
Rez9	30				koncentrirana HCl
Rez10	40	Skl 18 Skladišče maziv in nevarnih odpadkov	jeklen, dvoplaščni podzemni rezervoar, varnostna signalna naprava prepolnitve	nafta –diesel gorivo - D2	
Rez12	20		jeklen, enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, lovilna skleda	hidravlično olje	
Rez14	30		jeklen, enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, lovilna skleda	odpadno olje	
Rez15	30		jeklen, enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, lovilna skleda	odpadno olje	
Rez16	20		jeklen, enoplaščni vodoravni nadzemni rezervoar, lovilna skleda	hidravlično olje	

Skladišča z nevarnimi snovmi

Oznaka	Ime skladišča/opis	Volumen m ³ / Kapaciteta	Opis ukrepov za preprečevanje vpliva na okolje	Način skladiščenja
Sk4	Jeklarna-silos nad košaro	44	zahteva dobavitelju o kvaliteti legur	razsuti tovor
Sk5	Jeklarna-silos vacuum	112		
Sk6	Jeklarna-silos peč	204		
Sk7	razkladalna postaja	480		
Sk8	Hala legur	374		
Sk9	silos fat koks star	50		
Sk10	silos fat koks nov	100		
Sk16	Skladišče maziv in nevarnih odpadkov	1200	preprečevanje puščanj, lovilni prostor	200l sodi (150 sodov), 1m ³ IBC vsebniki (5x), regali
Sk18		1521		Rez10, Rez12, in Rez14, Rez15 in Rez16
Sk17		735		200l sodi (350 sodov)

Sk19	Skladišče kemikalij - nevtralizacija in regeneracij	2000	preprečevanje puščanj, lovilni prostor in kanali	Rez1, Rez2, Rez3, Rez4, Rez5, Rez6, Rez 7, Rez8 in Rez9 13x IBC vsebnik
Sk20	Skladišče lakov	40	preprečevanje puščanj, lovilne posode	200l sodi (500 sodov)
Sk26	Skladišče nevarnih snovi PDP	750		1 m ³ cisterna (20 cistern)
Sk27	Skladišče olj in maziv PDP	60		200l sodi (10), 1 m ³ cisterne (2 cisterni)
Sk28	Kontejner nevarne snovi v PDP	30		1 m ³ cisterne (5 cistern)
Sk29	lužilnica	15		1 m ³ cisterna (10 cistern)