



Številka: 35431-244/2022-2550-6

Datum: 18. 4. 2023

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo izdaja na podlagi osmega odstavka 90. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22 in 18/23 – ZDU-1O) v predhodnem postopku za poseg: Postavitev linije cinkanja v poslovni coni v Sežani, nosilcu nameravanega posega BOVING d.o.o., Cesta na Lenivec 31, 6210 Sežana, ki ga po pooblastilu zastopa podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1A, 4248 Lesce, naslednjo

O D L O Č B O

- I. Za nameravani poseg: Postavitev linije cinkanja v poslovni coni v Sežani, na zemljišču v k.o. 2455 Sežana s parcelno št. 4212/439, nosilca nameravanega posega BOVING d.o.o., Cesta na Lenivec 31, 6210 Sežana, **ni potrebno** izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, ob upoštevanju naslednjih ukrepov:
 1. Emisije v vode v času obratovanja:
 - Industrijske odpadne vode se morajo odvajati v javno kanalizacijo, ki se zaključi s komunalno čistilno napravo, pri čemer pa se ne smejo odvajati preko merilnega mesta za industrijsko odpadno vodo.
- II. Ta odločba preneha veljati, če se nameravani poseg ne začne izvajati v petih letih od njene pravnomočnosti.
- III. V tem postopku stroški niso nastali.

Obrazložitev

Ministrstvo za okolje in prostor je dne 2. 8. 2022 prejelo vlogo nosilca nameravanega posega BOVING d.o.o., Cesta na Lenivec 31, 6210 Sežana, ki ga po pooblastilu zastopa podjetje Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1A, 4248 Lesce (v nadaljevanju: nosilec nameravanega posega), za izvedbo predhodnega postopka za nameravani poseg: Postavitev linije cinkanja v poslovni coni v Sežani, v skladu z 90. členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22 in 1823-ZDU-1O, v nadaljevanju ZVO-2).

K vlogi je bilo priloženo:

- Priloga 1: Teoretični izračun hrupa za poseg;
- Pooblastilo za zastopanje z dne 21. 7. 2022;
- Potrdilo o plačilu upravne takse v višini 22,60 EUR;
- Gradbeno dovoljenje št. 351-391/2018-23 z dne 18. 12. 2018, Upravna enota Sežana, Partizanska cesta 4, 6210 Sežana;
- Uporabno dovoljenje št. 351-414/2019-14 z dne 3. 2. 2022, Upravna enota Sežana, Partizanska cesta 4, 6210 Sežana.

Vloga je bila dopolnjena dne 12. 4. 2023, in sicer z dodatnim opisom vplivov nameravanega posega na okolje.

V skladu z Zakonom o spremembah Zakona o Vladi Republike Slovenije (Uradni list RS, št. 163/22), ki je na novo določil ministrstva, ki sestavljajo Vlado Republike Slovenije in drugega odstavka 22. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb) je bilo za ta postopek pristojno Ministrstvo za naravne vire in prostor. Na podlagi sklepa Vlade Republike Slovenije o datumu prenosa nedokončanih postopkov št. 00704-97/2023 z dne 16.3.2023 (Uradni list RS, št. 32/23) ta postopek nadaljuje in zaključi Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo (v nadaljevanju: ministrstvo).

V skladu s prvim odstavkom 90. člena ZVO-2 mora nosilec nameravanega posega v okolje iz četrtega odstavka 89. člena tega zakona od ministrstva zahtevati, da ugotovi, ali je za nameravani poseg treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ali integralno gradbeno dovoljenje v skladu z zakonom, ki ureja graditev. Pri ugotovitvi iz prvega odstavka 90. člena ZVO-2 ministrstvo upošteva merila, ki se nanašajo na značilnosti nameravanega posega v okolje, njegovo lokacijo in značilnosti možnih vplivov posega na okolje, ter kjer je to ustrezno, rezultate morebitnih že izvedenih presoj v skladu s tem zakonom in s predpisi, ki urejajo ohranjanje narave, varstvo voda, varstvo kulturne dediščine, varstvo gozdov in sevalno varnost (četrti odstavek 90. člena ZVO-2).

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20 in 44/22-ZVO-2).

V skladu s točko C Predelovalne dejavnosti, C.V Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, če gre za druge naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupni volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 15 m³ ali 10 m³, če gre za naprave, v katerih se uporabljajo snovi, ki vsebujejo kadmij, kobalt, šestvalentni krom, srebro, nikelj in cianid.

Iz predložene dokumentacije izhaja, da nameravani poseg, med drugim, obsega postavitve linije površinske zaščite s postopkom cinkanja v bobnih ter laboratorijsko preizkusno linijo. V postopku površinske zaščite se bodo uporabljali tudi elektrolitski ter kemični postopki. Skupni volumen kadi, v katerih bo potekala površinska obdelava, bo znašal 21,75 m³, zato je, v skladu s točko C.V.6.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, za nameravani poseg treba izvesti predhodni postopek.

Nadalje ministrstvo na podlagi proučitve predložene dokumentacije ugotavlja, da je v sklopu nameravanega posega predvidena tudi postavitve industrijske čistilne naprave za odpadno vodo zmogljivosti 480 m³/dan, ki pa ne dosega pragu iz točke E.I.12 Priloge 1 citirane uredbe.

Ugotovitveni postopek

Ministrstvo je po ugotovitvi, da je nosilec nameravanega posega posredoval popolno dokumentacijo, skladno s sedmim odstavkom 90. člena ZVO-2, ki določa, da ministrstvo zagotovi javnosti vpogled v vlogo za predhodni postopek za nameravane posege iz tretjega odstavka 89. člena tega zakona tako, da jo skupaj z javnim naznanilom objavi na osrednjem spletnem mestu državne upravne ter zainteresirani javnosti zagotovi pravico do sodelovanja z dajanjem mnenj in pripomb, z javnim naznanilom številka 35431-244/2022-2550-4 z dne 14. 11. 2022 obvestilo zainteresirano javnost o prejeti vlogi za izvedbo predhodnega postopka. Javnosti je bilo v skladu s sedmim odstavkom 90. člena ZVO-2 omogočeno dajanje mnenj in pripomb 30 dni od roka določenega v javnem naznanilu, to je od 16. 11. 2022 do 16. 12. 2022.

V tem času na ministrstvo ni bilo posredovanih nobenih pripomb. Prav tako ministrstvo v tem času ni prejelo nobenih zahtev za vstop v postopek izvedbe predhodnega postopka.

Lokacija nameravanega posega

Nameravani poseg se nahaja znotraj poslovne cone v Sežani, ki se ureja z Odlokom o občinskem prostorskem načrtu Občine Sežana (Uradni list RS, št. 20/16, 52/18 in 81/19, v nadaljevanju: OPN). V skladu z OPN se območje nameravanega posega nahaja v enoti urejanja prostora z oznako SŽ-37* z določeno namensko rabo IG – gospodarske cone. Dejanska raba zemljišč na območju nameravanega posega so pozidana zemljišča, ki jih na lokaciji nameravanega posega predstavlja obstoječa stavba nosilca nameravanega posega.

Opis obstoječega stanja

Podjetje BOVING d.o.o. ima v poslovni coni v Sežani na naslovu Cesta na Lenivec 31 obstoječ objekt. Nosilec nameravanega posega trenutno projektira in postavlja linije za površinsko zaščito kovin pri kupcih svojih storitev in trenutno še ne izvaja dejavnosti površinske zaščite kovin. Ob objektu na severni strani je urejenih 15 PM za motorna vozila.

Opis nameravanega posega

Nosilec nameravanega posega načrtuje postavitve linije za površinsko zaščito s postopkom cinkanja v obstoječe prostore svojega proizvodno skladiščnega objekta v poslovni coni v Sežani. Prav tako se bo v sklopu nameravanega posega postavila manjša laboratorijska preizkusna linija, ki bo namenjena preizkušanju posameznih galvanskih postopkov. Volumen predvidenih obdelovalnih kadi avtomatske linije cinkanja znaša 21,25 m³. Skupaj z laboratorijsko preizkusno linijo, katere volumen obdelovalnih kadi znaša 0,5 m³, bo skupni volumen vseh obdelovalnih kadi znašal 21,75 m³. Poleg postavitve linije za površinsko zaščito se načrtuje tudi postavitve industrijske čistilne naprave za odpadno vodo zmogljivosti 20 m³/h oz. 480 m³/dan.

Za namen postavitve nove linije se ne načrtuje gradnje novih objektov, pač pa se bo uporabilo prostor v obstoječem objektu bruto tlorisne velikosti 1.336,6 m². Za izvedbo nameravanega posega se ne bo posegalo v zunanjo ureditev. Nameravani poseg se bo priključil na obstoječe interne vode priključkov na javno komunalno infrastrukturo, ki so že urejeni za obstoječi objekt (vodovod, elektrika, kanalizacija). Ob obstoječem objektu se bo na asfaltnih površinah postavila tipska montažna transformatorska postaja zmogljivosti 10-20/0,4 kV, moči 630 kVA.

Nameravani poseg bo namenjen izvajanju površinske zaščite kovinskih predmetov s cinkanjem v bobnih. Na liniji avtomatskega cinkanja v bobnih se bodo obdelovali kovinski predmeti iz jekla in cinkovih zlitin (zamak). Laboratorijska preizkusna linija pa bo namenjena preizkušanju posameznih postopkov površinske obdelave, ki se bodo izvajali po potrebi.

Tehnološki proces na liniji avtomatskega cinkanja v bobnih bo potekal po naslednjih fazah:

Nakladanje obdelovancev v bobne

Kovinske predmete – obdelovalce se s pomočjo naprave (kiper) pretrese v vibracijsko napravo, ki je opremljena s tehtnico. Naprava dozira obdelovance glede na zahtevano težo polnjenja bobna. Po končanem polnjenju se boben zapre in prenese na transportni voziček.

Vroče razmaščevanje

Postopek vročega razmaščevanja poteka dvostopenjsko. Obdelovance se potopi v alkalno raztopino, s katero se odstrani olja in maščobe s površine obdelovancev, in sicer najprej poteka razmaščevanje v delno izrabljeni kopeli in nato v kadi, kjer je pripravljena nova kopa. Vroče razmaščevanje poteka pri delovni temperaturi 40°C, kadi se ogrevajo z grelcem. Nameščena je ventilacijska košara za odsesovanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku razmaščevanja in se odvaža v pralnik plinov. Odpadna voda se iz pozicije 10 in 11 odvaža v alkalne koncentrate.

Elektrolitsko razmaščevanje

V postopku elektrolitskega razmaščevanja se izvaja odstranjevanje zadnjih ostankov olj in maščob z obdelovancev. Obdelovance se potopi v alkalno raztopino temperature 40 °C, čas postopka je odvisen od stopnje zamaščenosti. Nad kadjo je nameščena ventilacijska košara za odsesavanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku in se odvaja v pralnik plinov. Odpadna voda se odvede v alkalne koncentrate. Za vzdrževanje uniformne sestave raztopine je kad opremljena z napravo za površinsko čiščenje elektrolita. Nečistoče in olja, ki se zadržujejo na površini elektrolita, se odstranjujejo v prelivno korito s pomočjo izpirnih šob. Odpadno olje se zbira na površini prelivnega korita ter se odvaja v zbirno posodo za odpadno olje. Obdelovanci se nato dvakrat predizperejo, in sicer v dveh kadeh za predizpiranje. Nato se izperejo še z demineralizirano (DEMI) vodo v kadi za izpiranje. Voda iz kadi za predizpiranje se preko črpalke po potrebi prečrpa v kadi za razmaščevanje, saj v teh kadeh del raztopine izpareva zaradi višje temperature raztopine.

Jedkanje

Postopek se uporablja za jedkanje pocinkanih površin kontaktov z uporabo solne kisline. Delovna temperatura je enaka sobni temperaturi. Nad kadjo je nameščena ventilacijska košara za odsesavanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku, ki se odvaja v mokri pralnik plinov. Odpadne vode se odvajajo v kisle koncentrate.

Dekapiranje

Pred površinsko zaščito s cinkanjem je potrebno površino obdelovancev pripraviti oziroma aktivirati v kadi za dekapiranje. Nameščena je ventilacijska košara za odsesavanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku in ki se odvaja v mokri pralnik plinov. Odpadne vode se odvajajo v kisle koncentrate. Po dekapiranju se predmete dobro izpere v kadi za pretočno izpiranje z demineralizirano (DEMI) vodo.

Cinkanje

Cinkanje predmetov se izvaja v kislem elektrolitu pri delovni temperaturi 28°C. Za obdelavo sta namenjeni dve kadi, ki sta med seboj povezani z loputo. Nameščene so ventilacijske košare za odsesavanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku in ki se odvaja v mokri pralnik plinov. Za potrebe postopka je nameščen filtrirni sistem in posoda za pripravo elektrolita. Po opravljenem cinkanju je predvideno dvojno kaskadno predizpiranje in dodatno pretočno izpiranje z DEMI vodo.

Svetljenje

Svetljenje je namenjeno nevtralizaciji in poliranju površine obdelovancev. Nameščena je ventilacijska košara za odsesovanje odpadnega zraka, ki nastaja pri postopku in ki se odvaja v mokri pralnik plinov. Odpadna voda se odvaja v kisle koncentrate. Po svetljenju se predmeti izpirajo v pretočnem izpiranju v ločeni kadi.

Pasivacija

Po končanem cinkanju in svetljenju se površina obdelovancev pasivira v ustreznem pasivantu glede na zahteve naročnika. Predvidena je modra pasivacija v eni izmed kadi, druga kad pa je namenjena zahtevam po drugačni vrsti pasivanta. Odpadna voda se odvaja v kisle koncentrate. Po postopku pasivacije se predmeti dobro izperejo v kadi za pasivacijo ter nato še v kadi za pretočno izpiranje z DEMI vodo.

Razkladanje obdelovalcev

Po končani obdelavi se boben vrne na nakladalno-razkladalno mesto, kjer se obdelovance pretrese v boben centrifuge. S pomočjo dvižne naprave se boben prenese v sistem centrifug, kjer se vrši postopek sušenja s pomočjo vročega zraka. Sušenje se izvaja na temperaturi 100°C.

Laboratorijska preizkusna linija

Laboratorijska preizkusna linija je sestavljena iz nakladalno-razkladalnega mesta in petih obdelovalnih kadi, ki se jih nastavi glede na potrebe po preizkusni površinski zaščiti. Skupni volumen delovnih kadi laboratorijske linije bo znašal 0,5 m³. Odpadne vode iz laboratorijske preizkusne linije bodo vodene na industrijsko čistilno napravo za odpadno vodo. Prav tako bo urejeno odsesavanje zraka iznad delovnih kadi ter vodenje v mokri pralnih plinov.

Objekt bo obratoval 24 ur na dan (troizmensko delo) ter 260 delovni dni na leto.

Opis delovanja industrijske čistilne naprave za odpadne vode

Izpirne vode iz kadi za izpiranje se zbirajo v zbiralniku obtočne vode, kjer se s pomočjo črpalke prečrpajo skozi filter z aktivnim ogljem in kremenčevim peskom v kolone z ionskimi izmenjevalci. Na kationskem izmenjevalcu se v vodi prisotni kationi zamenjajo z vodikovimi ioni, na anionskem izmenjevalcu pa se anioni v vodi zamenjajo s hidronijevimi ioni. Tako pripravljena DEMi voda se vodi nazaj v kadi za izpiranje in ustreza kvaliteti destilirani vodi. Regeneracija kationskega izmenjevalca se izvaja avtomatsko (ko se izmenjevalec zasiti) s pomočjo solne kisline in natrijevega luga. Regenerati se vodijo v ustrezne zbiralnike kislih ali alkalnih koncentratov. Odpadni koncentri iz linije cinkanja in regenerati ionskih izmenjevalcev se zbirajo v ustreznih zbiralnikih koncentratov (kisli, alkalni, Zn koncentri). Iz zbiralnikov se koncentri s pomočjo črpalke prečrpajo v kad saržne obdelave koncentratov, kjer se obdelajo. Kad saržne obdelave je opremljena z mešalom, nivojnim stikalom, pH merilno napravo, dozirnimi ventili in črpalke za prečrpavanje obdelanih koncentratov. Obdelava poteka s postopkom koagulacije, nevtralizacije in flokulacije. Najprej se obdelavo izvede s spuščanjem pH do pH 3 z dodajanjem klorovodikove kisline (HCl) in nato z nevtralizacijo z nevtralizacijskim sredstvom (NaOH ali Ca(OH)₂). Po končani obdelavi se izvede kontrolo vode na prisotnost težkih kovin. Po opravljeni kontroli se dozira flokulacijsko sredstvo za lažje usedanje mulja. Po končani obdelavi koncentratov nastane bistra obdelana voda in mulj na dnu kadi saržne obdelave. Obdelana voda se prečrpa v končno kontrolo pH ter nato v javno komunalno kanalizacijo. Mulj se prečrpa v zbiralnik mulja in nato odda kot odpadke. Kapaciteta čistilne naprave za odpadne vode je max. 20 m³/h.

Podatki o varstvenih, varovanih, zavarovanih, degradiranih in drugih območjih

Območje nameravanega posega se nahaja izven vodovarstvenih, poplavno ogroženih ali erozijskih območij. Iz Atlasa okolja izhaja, da je predmetno območje določeno kot območje pričakovanih naravnih vrednot – geologija in karbonati. Nameravani poseg se nahaja na občutljivih območjih evtrofikacije, in sicer na prispevnem območju Timava, dolvodno od Škocjanskih jam. Na območju nameravanega posega ali v njegovi okolici ni zaščitenih območij kulturne dediščine ali varovanih območij narave.

Skupni učinek z drugimi obstoječimi oziroma dovoljenimi posegi

Nameravani poseg se bo izvajal znotraj obstoječega objekta nosilca nameravanega posega, kjer se izvaja sestavljanje galvanskih linij, ki poteka z montažo in varjenjem plastičnih in kovinskih delov. Kot izhaja iz nadaljevanja te odločbe, se v času obratovanja nameravanega posega, z vidika kumulativnih učinkov z obstoječo dejavnostjo, na obravnavani lokaciji ne pričakuje verjetno pomembnih vplivov na okolje.

Okoljske značilnosti obstoječega stanja in nameravanega posega

Za izvedbo nameravanega posega gradnja ne bo potekala, saj se bo načrtovano linijo površinske zaščite umestilo v obstoječ objekt. Nova transformatorska postaja se bo postavila kot montažna transformatorska postaja s suhim transformatorjem. Glede na navedeno so bili v predhodnem postopku ovrednoteni le vplivi za čas obratovanja nameravanega posega.

Uporaba naravnih virov, zlasti tla, prsti, vode in biotske raznovrstnosti

V času obratovanja se bo za potrebe obratovanja tehnološke linije uporabljalo energente (električno energijo za obratovanje naprav in ogrevanje tehnološke vode, pripravo

komprimiranega zraka in delovanje ventilacije) ter pitno vodo iz javnega vodovodnega omrežja. Za zmanjšanje porabe vode se bo izpirne vode očistilo, očiščena voda pa se bo nato ponovno uporabila. Poraba vode je ocenjena na ca. 6.500 m³ na leto. Ogrevanje prostorov je urejeno s kurilno napravo na zemeljski plin. Ogrevanje bo obstoječe oz. se bo za ogrevanje lahko uporabljala tudi odpadna toplota iz tehnološkega procesa galvanskega postopka, s čimer se bo poraba energenta za ogrevanje zmanjšala. Glede na to, da se za izvedbo nameravanega posega ne bo izvajalo gradnje oz. zemeljskih del, se raba zemljišč ne bo spreminjala. Prav tako zaradi navedenega ne bo vpliva na območja pričakovanih naravnih vrednot.

Tveganje za zdravje ljudi

Nameravani poseg ne predstavlja povečanega tveganja za zdravje ljudi (kot posledice emisij snovi v zrak, tla in vode, emisij hrupa in tveganja zaradi nesreč).

Emisije snovi v zrak

V obstoječem stanju emisije snovi v zrak iz proizvodnega procesa ne nastajajo. V času obratovanja nameravanega posega bodo med tehnološkim procesom površinske zaščite nastajale emisije snovi v zrak nad obdelovalnimi kadmi (kadi za vroče razmaščevanje, elektrolitsko razmaščevanje, jedkanje, dekapiranje, cinkanje, svetljenje in pasivacijo). Te kadi so opremljene s košarami za odsesovanje, s katerimi se odsesava odpadni zrak. Dodatno so z ventilacijo opremljeni tudi transportni vozički. Odpadni plini se pred izpustom v ozračje vodijo preko ventilacijskega razvoda na mokri pralnik plinov s kapaciteto 20.700 m³/h. Očiščeni odpadni zrak se bo nato preko novega izpusta Z1 odvedel v zunanji zrak. Pri odsesavanju lahko nastajajo emisije HCl in Cr³⁺. Na galvanski liniji se ne bodo uporabljali preparati c Cr⁶⁺. Ker bodo vse odsesane pare očiščene v mokrem pralniku plinov, se na izpustu iz mokrega pralnika plinov ne pričakujejo emisije skupnega prahu in anorganskih delcev, pač pa le anorganske spojine klora v plinastem stanju. Nosilec nameravanega posega mora zagotavljati, da emisije snovi v zrak ne bodo presegle mejnih vrednosti, določenih z Uredbo o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Nosilec nameravanega posega mora zagotoviti prve meritve emisij snovi v zrak kot to določa Uredba o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Glede na to, da se bodo odpadni plini pred izpustom v ozračje očistili na mokrem pralniku plinov, ministrstvo ocenjuje, da mejne vrednosti emisij v zrak ne bodo presežene.

Zaradi izvedbe nameravanega posega se bodo minimalno povečale emisije iz prometa z osebnimi vozili in tovornimi vozili zaradi večjega števila zaposlenih ter večjega števila dostav in odprem s tovornimi vozili. Povečanje bo zanemarljivo, saj se bo število dostav povečalo za okvirno 1 dostavo s tovornimi vozili na dan. Na podlagi navedenega ter ob izpolnjevanju zahtev Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ministrstvo tovrstne vplive nameravanega posega na okolje ocenjuje kot manj pomembne.

Odlaganje/izpusti snovi v tla

V času obratovanja bi lahko nastajali vplivi na tla zaradi nevarnih snovi, ki se bodo uporabljale in skladiščile v objektu. Nevarne snovi se bodo skladiščile v obstoječem skladišču, ki ima urejeno ustrezno veliko lovilno skledo, katere volumen ustreza dvakratniku največje velikosti embalaže tekočih kemikalij, ki se tam skladiščijo. Tla prostora, kjer bo postavljena galvanska linija, so urejena v vodotesni obliki, ki je odporna na kemikalije galvanskega postopka. Celotno območje galvanske linije bo varovano z zbiranjem slučajnih vod (karkoli se na območju galvanske linije polije, se ulovi in odvede v čistilno napravo za odpadne vode kot slučajne odpadne vode). V sklopu izvedbe nameravanega posega se bo postavilo montažno transformatorsko postajo s suhim transformatorjem, ki ne vsebuje nevarnih snovi. Obstoječe zunanje povozne površine so asfaltirane in obrobljene z betonskimi robniki. Parkiranje osebnih vozil se bo izvajalo na obstoječem parkirišču, ki ima vgrajen lovilnik olj, skladien s standardom SIST EN 858, ki je ustrezno dimenzioniran, prav tako se ga redno vzdržuje. Do izpustov nevarnih snovi v tla in podzemne tako z območja nameravanega posega ne bo prihajalo.

Emisije hrupa

Skladno z določili OPN je bilo za obravnavno območje glede na namensko rabo določena IV. stopnja varstva pred hrupom. Najbližji stanovanjski objekti se nahajajo v oddaljenosti ca. 350 m vzhodno.

V času obratovanja bodo emisije hrupa nastajale zaradi prometa z dostavnimi in tovornimi vozili ter zaradi delovanja naprav. Predvideno število tovornih vozil za dovoz in dostavo izdelkov je približno 1 tovorno vozilo na dan. Transport se bo izvajal le v dnevnem času. V sklopu nameravanega posega se bo namestilo ventilator za odvajanje odpadnega zraka, ki bo nameščen na zunanji strani objekta. Ostale naprave (npr. galvanska linija, črpalke za odvajanje odpadne vode, dvigala) bodo nameščene znotraj objekta. Upoštevajoč navedeno, lokacijo nameravanega posega (poslovna cona) ter oddaljenost objektov z varovanimi prostori (ca. 350 m), ministristvo ne pričakuje pomembnih emisij hrupa v okolje.

Nastajanje odpadkov

Pri obstoječi dejavnosti nastajajo mešani komunalni odpadki ter ločene frakcije (embalaža). Na območju občine Sežana je urejeno zbiranje in prevzemanje komunalnih odpadkov s strani izvajalca javne komunalne službe. Preostale odpadke se oddaja pooblaščenim prevzemnikom posamezne vrste odpadkov.

Zaradi izvajanja dejavnosti površinske zaščite bodo v času obratovanja nastajali dodatni (nevarni in nenevarni) odpadki. Vse odpadke se bo zbiralo v za to namenjenih zabojnikih ter ločeno glede na posamezne vrste odpadka. Odpadni mulj iz postopka čiščenja odpadne vode se bo zbiral v posebnem IBC zabojniku v objektu ter oddal kot nevarni odpadek (odpadni mulj). Ostali nevarni odpadki se bodo do odvoza skladiščili v skladišču kemikalij. Nenevarni odpadki se bodo skladiščili v proizvodnem prostoru za izdelavo delov za galvanske linije. Vse nastale odpadke se bo predajalo pooblaščenim prevzemnikom te vrste odpadkov. Tovrstni vpliv nameravanega posega se ocenjuje kot nepomemben.

Sevanje svetlobe v okolico

Obstoječi objekt je razsvetljen, in sicer je nekaj svetilk na fasadi objekta ter svetilka pri vhodu. Delež svetlobnega toka svetilk, ki seva navzgor, je enak 0%. Ugašanje svetilk je izvedeno avtomatsko; izven delovnega časa objekta so svetilke ugasnjene. Povprečna električna moč svetilk razsvetljave proizvodnega objekta ne presega mejne vrednosti, določene z Uredbo o mejnih vrednostih svetlobnega onesnaževanja okolja (Uradni list RS, št. 81/07, 109/07, 62/10, 46/13 in 44/22 – ZVO-2). Nameravani poseg ne bo vključeval namestitve zunanjih svetilk, zato dodatnega vpliva nameravanega posega na sevanje svetlobe v okolico ne bo.

Elektromagnetno sevanje

Z nameravanim posegom se načrtuje obratovanje nove transformatorske postaje, saj obstoječi priključek na električno omrežje ne bo zadoščal za potrebe nameravanega posega. Za transformatorske postaje napetosti 20/0,4 kV velja, da so že na zunanji steni TP ravni elektromagnetnega sevanja nižje od mejnih vrednosti za I. stopnjo varstva pred elektromagnetnimi sevanja, kar pomeni, da pri najbližjih stanovanjskih objektih mejne ravni za elektromagnetno sevanje ne bodo presežene. Ministristvo vpliv ocenjuje kot zanemarljiv.

Vibracije

V času obratovanja nameravanega posega bodo vibracije nastajale izključno kot posledica prometa s tovornimi vozili. Ta vpliv je že obstoječ in se z izvedbo nameravanega posega ne bo bistveno povečal, zato vplivi vibracij zaradi nameravanega posega ne bodo imeli škodljivih posledic za okoliške objekte.

Tveganje nastanka okoljskih nesreč

Nameravani poseg se ne uvršča med obrate manjšega ali večjega tveganja za okolje v skladu z Uredbo o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 22/16

in 44/22 – ZVO-2). Nameravani poseg se prav tako ne uvršča med dejavnosti in naprave po Uredbi o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22). Za obratovanje nameravanega posega se bo uporabljalo kemikalije za opravljanje površinske zaščite in druge nevarne snovi. Kemikalije za uporabo na liniji cinkanja, na laboratorijski preizkusni liniji ter v industrijski čistilni napravi za odpadne vode se bo skladiščilo v skladišču kemikalij, ki bo urejeno v skladu z zahtevami Pravilnika o tehničnih in organizacijskih ukrepih za skladiščenje nevarnih kemikalij (Uradni list RS, št. 23/18 in 123/22), in sicer:

- tla skladišča so urejena nepropustno, brez odtoka v okolje ali v javno kanalizacijo,
- police in druga oprema v skladišču so odporni na kemikalije, ki se skladiščijo,
- tla skladišča bodo urejena v obliki lovilne skleda, katere volumen bo ustrezal dvakratni prostornini največje embalaže tekočih kemikalij - 2 m³.

Glede na navedeno ter ob upoštevanju določil navedenega predpisa, ministrstvo ocenjuje, da nameravani poseg ne bo predstavljal tveganja za nastanek okoljskih nesreč.

Odločitev

Na podlagi pregleda celotne dokumentacije upravne zadeve je ministrstvo ugotovilo, da je nameravani poseg sprejemljiv za okolje, ter da za nameravani poseg ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, v kolikor se bodo upoštevali v nadaljevanju navedeni ukrepi, predvideni za zmanjšanje ali preprečevanje pomembnih škodljivih vplivov na okolje, ki so tudi sestavni del vloge nosilca nameravanega posega.

Ukrepi za zmanjšanje ali preprečevanje morebitnih škodljivih vplivov na okolje

Ministrstvo je v točki I. izreka te odločbe določilo naslednje ukrepe za zmanjšanje ali preprečitev pomembnih vplivov na okolje:

Emisije snovi v vode

V obstoječem objektu nastajajo trenutno zgolj komunalne odpadne vode, ki se odvajajo v javno komunalno kanalizacijo. Odvajanje padavinskih voda s strešnih površin objekta je urejeno v ponikovalnico. Obstoječe parkirne površine so asfaltirane ter obrobene z dvignjenimi robniki. Odvajanje padavinskih vod z obstoječih parkirnih površin je urejeno preko obstoječega lovilnika olj, skladnega s standardom SIST EN 858, v ponikovalnico.

V sklopu nameravanega posega bo nastajala industrijska odpadna voda zaradi delovanja avtomatske linije cinkanja in laboratorijske preizkusne linije. Vse obdelovalne kadi so opremljene z razvodi, ki se ločeno vodijo na čiščenje na industrijsko čistilno napravo za odpadno vodo. Odvajanje očiščene odpadne vode bo urejeno v javno komunalno kanalizacijo, kar je ministrstvo določilo v točki I./1 izreka te odločbe. Za zmanjšanje količine odpadnih vod se bo izpirne vode, ki se uporabljajo v kadeh za izpiranje v tehnološke postopku, očistilo v krogotočni napravi z ionskimi izmenjevalci, očiščena voda pa se bo nato ponovno uporabila. Odpadne vode, ki se bodo iztekale na komunalno čistilno napravo, morajo v celoti ustrezati zahtevam za iztok v kanalizacijo, ki so določene v Uredbi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15) in Uredbi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07 in 44/22 – ZVO-2). V kolikor se bodo odpadne vode odvajale v skladu s predhodno navedenimi predpisi ter ob upoštevanju pogoja, določenega v točki I./1 izreka odločbe, ministrstvo ocenjuje, da ne bo šlo za pomemben vpliv.

Veljavnost odločbe

V skladu s štirinajstim odstavkom 90. člena ZVO-2 odločba, izdana v predhodnem postopku preneha veljati, če nosilec nameravanega posega v petih letih od njene pravnomočnosti ne začne izvajati posega v okolje ali ne vloži vloge za izdajo integralnega gradbenega dovoljenja, če je to

zahtevano po predpisih o graditvi objektov. Zato je ministrstvo odločilo, kot izhaja iz II. točke izreka te odločbe.

Stroški

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06 – uradno prečiščeno besedilo, 105/06 – ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13, 175/20 – ZIUOPDVE in 3/22 – ZDeb, v nadaljevanju: ZUP) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz III. točke izreka tega okoljevarstvenega soglasja.

Iz drugega odstavka 230. člena ZUP izhaja, da je zoper odločbo, ki jo izda na prvi stopnji ministrstvo, dovoljena pritožba samo takrat, kadar je to z zakonom določeno. Takšen zakon mora določiti tudi, kateri organ je pristojen za odločanje o pritožbi, sicer o pritožbi odloča vlada. Ker ZVO-2 možnosti pritožbe zoper to odločbo ne določa, pritožba ni dovoljena, mogoče pa je začeti upravni spor.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, pač pa je dovoljen upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vloži neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Ta upravni akt je bil izdan kot fizična kopija dokumenta v elektronski obliki. V skladu z drugim odstavkom 65.b člena Uredbe o upravnem poslovanju (Uradni list RS, št. 9/18, 14/20, 167/20, 172/21, 68/22, 89/22 in 135/22) vas seznanjamo, da lahko zahtevate, da se vam pošlje izviren dokumenta na elektronski naslov ali potrdi skladnost kopije dokumenta z izvirnikom. Uveljavljanje te zahteve ne vpliva na vaš pravni položaj oziroma tek roka, ki je začel teči z vročitvijo kopije.

Klementina Zalokar
podsekretarka

mag. Vesna Kolar Planinšič
Vodja sektorja za okoljske presoje

Vročiti:

- pooblaščenca: Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1A, 4248 Lesce (za: BOVING d.o.o., Cesta na Lenivec 31, 6210 Sežana) – osebno.

Poslati po osmem odstavku 90. člena ZVO-2:

- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in energijo, Inšpekcija za okolje in energijo, Dunajska cesta 56, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsoe@gov.si);
- Občina Sežana, Partizanska cesta 4, 6210 Sežana – po elektronski pošti (obcina@sezana.si).