



Številka: 35432-66/2024-2570-13

Datum: 23.3.2026

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo izdaja na podlagi dvanajstega odstavka 119. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23 – ZDU-10, 78/23 – ZUNPEOVE, 23/24 in 56/25 – PoZ in 11/26 – odl. US) v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki povzroča industrijske emisije, na zahtevo upravljavca Paloma d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, ki ga zastopajo predsednik uprave Jernej Tovšak in člana uprave Stevan Lomić, njiju pa po pooblastilu zastopa podjetje ECOVIA d.o.o., Menardova ulica 10, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktorica Tina Viher Vesnaver, naslednjo

ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-175/2006-16 z dne 11.9.2009, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22.7.2014, delno odločbo št. 35406-4/2018-22 z dne 28.6.2019 in dopolnilno odločbo 35406-4/2018-48 z dne 16.11.2020 ter odločbo 35432-63/2024-2570-13 z dne 1.7.2025, izdano upravljavcu Paloma d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, za obratovanje Industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan in Kurilne naprave, s proizvodno zmogljivostjo 59,4 MW vhodne toplotne moči, ki se nahaja na naslovu Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh (v nadaljevanju: upravljavec) se spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe:

1. Točka 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej navedba zemljišč s parcelnimi številkami, na katerih se nahaja naprava spremeni, in sicer se:

- črtajo naslednje parcelne številke v k.o. 566 Sladki Vrh:
 - 6/5 in *173
- dodatno navedejo naslednje parcelne številke v k.o. 566 Sladki Vrh:
 - 6/10, 6/11, 6/12 in 820/112.

2. Točka 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej:

črtajo:

- Tehnološka enota : nepremični motor – diesel agregat (N19),
- Tehnološka enota : nepremični motor – diesel agregat (N36),
- Tehnološka enota: proizvodne linije za izdelavo serviet (N33),

dodatno navedejo:

- Tehnološka enota: nepremični motor – diesel agregat 405 kW (N42),
- Tehnološka enota: nepremični motor – diesel agregat 179 kW (N43),
- Tehnološka enota: nepremični motor – diesel agregat 179 kW (N44),

3. Priloga 1 okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v njej:

- črta vrstica, ki se glasi: "N19, Diesel agregat",
- črta vrstica, ki se glasi: "N33, Proizvodne linije za izdelavo serviet",
- črta vrstica, ki se glasi: "N36, Diesel agregat",
- doda vrstica, ki se glasi: "N42, nepremični motor – diesel agregat 405 kW",
- doda vrstica, ki se glasi: "N43, nepremični motor – diesel agregat 179 kW" in
- doda vrstica, ki se glasi: "N44, nepremični motor – diesel agregat 179 kW".

4. Točka 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.1.7. Nepremični motorji z notranjim izgorevanjem, in sicer N42 - diesel agregat 405 kW, N43 – diesel agregat 179 kW in N44 – diesel agregat 179 kW, lahko obratujejo samo za pogon rezervnega ali zasilnega napajanja elektrike, pri čemer obratovalni čas posameznega diesel agregata ne sme presegati 300 ur letno.

5. Točki 2.3.5 in 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

6. Točka 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

2.3.8. Upravljavcu ni treba zagotoviti izvajanja obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak iz nepremičnih motorjev N42 - diesel agregat 405 kW, N43 - diesel agregat 179 kW in N44 – diesel agregat 179 kW, katerih obratovalni čas ne sme presegati 300 ur letno za posamezen diesel agregat in so namenjeni samo za pogon zasilnega napajanja elektrike.

7. V točki 3.1a.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta besedna zveza "po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken,"

8. V točki 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se za besedno zvezo "papirne konfekcije" doda besedilo ", industrijske odpadne vode z utrjenih površin skladišča Sk1 iz točke 8.8.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in padavinske odpadne vode z utrjenih površin iz točke 3.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja".

9. V točki 3.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se v Preglednici 5 spremenijo naslovi stolpcev in vrstice s parametri neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, Kemijska potreba po kisiku (KPK), Biokemijska potreba po kisiku (BPK5) in Adsorbljivi organski halogeni (AOX) ter spremeni opomba (3) in dodata opombi (4) in (5), kot sledi:

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken – z deinkingom	Mejna vrednost za proizvodnjo tissue papirja	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Neraztopljene snovi		kg/t [#]	0,4	0,35 ⁽⁴⁾ ; 0,2 ⁽⁵⁾	dnevno ⁽¹⁾ (2)
		mg/l	5	35 ⁽⁴⁾ , ⁽⁵⁾	
Celotni dušik	N	kg/t [#]	0,15	0,15 ⁽⁴⁾ ; 0,09 ⁽⁵⁾	tedensko ⁽¹⁾ (2)
		mg/l	15 (a),(b)	15 ⁽⁴⁾ , ⁽⁵⁾ (a), (b)	
Celotni fosfor	P	kg/t [#]	0,015	0,012 ⁽⁴⁾ ; 0,005 ⁽⁵⁾	tedensko ⁽¹⁾ (2)
		mg/l	2	2 ⁽⁴⁾ , ⁽⁵⁾	
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	kg/t [#]	4,0	1,5 ⁽⁴⁾ ; 1,0 ⁽⁵⁾	dnevno ⁽¹⁾ (2)
		mg/l	110	110 ⁽⁴⁾ , ⁽⁵⁾	

Parameter	Izražen kot	Enota	Mejna vrednost za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken – z deinkingom	Mejna vrednost za proizvodnjo tissue papirja	Pogostost izvajanja obratovalnega monitoringa
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅) (c)	O ₂	kg/t#	0,5	0,4 ^{(4), (5)}	tedensko
		mg/l	20	20 ^{(4), (5)}	
Adsorbljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg/t#	0,005	0,001 ⁽⁴⁾ ; 0,005 ⁽⁵⁾	12 x na leto
		mg/l	-	- ^{(4), (5)}	

(3) Za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken z deinkingom se obratovalni monitoring kovin izvaja 12 x na leto

(4) Mejna vrednost velja za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken

(5) Mejna vrednost velja za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken - brez deinkinga

10. V točki 3.2.2a izreka okoljevarstvenega dovoljenja se:

- v prvi alineji za besedno zvezo "tissue papirja" doda besedilo "z deinkingom"
- doda tretja alineja, ki se glasi: "iz celuloze in recikliranih/sekundarnih vlaken brez deinkinga (razsivenja) 10 m³ na tono neto proizvodnje papirja."

11. V točki 3.2.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se v Preglednici 6 naslov stolpcev in vrstica v kateri je parameter adsorbljivi organski halogeni (AOX) spremeni tako, da se glasi:

Parameter	Izražen kot	Enota	Največja letna količina za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken – z deinkingom	Največja letna količina za proizvodnjo tissue papirja
Adsorbljivi organski halogeni (AOX)	Cl	kg	458	916 ⁽¹⁾
				458 ⁽²⁾

(1) Največja letna količina za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken

(2) Največja letna količina za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken - brez deinkinga

12. Za točko 3.3.1c izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 3.3.1d., ki se glasi:

3.3.1d. Upravljevec mora zagotoviti izvedbo prvih meritev odpadne vode na iztoku V1. Prve meritve se izvedejo med poskusnim obratovanjem, če pa to v postopku izdaje uporabnega dovoljenja ni določeno, pa po vzpostavitvi stabilnih obratovalnih razmer, vendar ne prej kot v treh in ne kasneje kot v devetih mesecih po izvedeni spremembi (=po zagonu proizvodnje tissue papirja tudi iz sekundarnih celuloznih vlaken=recikliranega papirja, brez deinkinga (razsivenja)). Prve meritve se izvedejo v enakomernih časovnih presledkih, ki niso krajši od desetih dni in v času, ko je naprava polno obremenjena. Pri prvih meritvah se morajo na merilnem mestu MMV1, določenem v prvi alineji točke 3.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, izvesti štiri 24-urna pretočno sorazmerna vzorčenja odpadne vode. Parametri, ki jih je treba meriti so navedeni v

Preglednici 5 v stolpcu »Mejna vrednost za proizvodnjo tissue papirja«, njihove mejne vrednosti, ki ne smejo biti presežene so za parametre neraztopljene snovi, celotni dušik, celotni fosfor, KPK, BPK5 in AOX označene z opombo (5), za ostale parametre pa navedene brez opomb.

13. V točki 3.3.6a. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se oznako "3.3.1.a" nadomesti z besedilom "3.3.1b in 3.3.1d."

14. V točki 3.3.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se velikost »3.350 m²« nadomesti z velikostjo »4.567 m²«.

15. Točka 6.1b.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se v napovednem stavku besedna zveza "do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken" črta.

16. Točka 6.1b.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

17. Točka 6.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se sedaj glasi:

6.3 Zahteve za predelavo odpadkov:

6.3.1. Upravljavcu se v napravi dovoljuje predelava nenevarnih odpadkov, določenih v Preglednici 6.3.1.

Preglednica 6.3.1: Vrste nenevarnih odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka
1	03 03 08	Odpadki iz sortiranja papirja in kartona, namenjenega za recikliranje
2	19 12 01	Papir ter karton in lepenka

(1) Izvor odpadkov: povzročitelji odpadkov; zbiralci odpadkov; trgovci z odpadki

6.3.2 Upravljavcu se v napravi dovoljuje letno skupno predelati največ 22.000,00 ton odpadkov iz Preglednice 6.3.1, iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

6.3.3. Upravljavcu se v napravi dovoljuje predelovati odpadke iz Preglednice 6.3.1, iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja po naslednjem postopku in metodi predelave:

R3 – Pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot topila (vključno s kompostiranjem in drugimi procesi biološkega preoblikovanja)

Predelava odpadkov se mora izvajati na naslednji način:

Bale odpadkov se razveže, in odpadek se šaržira, skupaj z drugimi snovmi, ki vstopajo v proces izdelave papirja, v kad z vodo, da se, zaradi kontakta z vodo, razpusti. Tako je pripravljena kašasta vlakninska suspenzija. Grobi odpadki-nerazvlaknjeni skupki, ki nastajajo v kašasti vlakninski suspenziji se izločijo kot rejekti. Razpuščena masa se prečrpa v cevne čistilnike, za ponovno čiščenje kašaste vlakninske suspenzije. Nato se pripravljena kašasta vlakninska suspenzija vodi na konstanten del papirnega stroja – v natok papirnega stroja, kjer se nato na situ, z odvodnjavanjem, formira papirna plast. Papirno plast se s sita prevzame s klobučevinami in se jo vodi preko valjev na izžemanje in sušenje in na koncu se papirna plast navija na tambure-zvitke.

Predelava odpadkov je recikliranje. Produkt predelave je predelana snov – tissue papir.

6.3.4. Poleg odpadkov v proces obdelave – recikliranja vstopajo tudi naslednje snovi: celuloza; funkcionalne bakterije ali biocidi; sredstva proti tvorjenju oblog na sušilnih valjih papirnega stroja; antipenilci; flokulanti; retencijska sredstva; mokromočne smole; barve-pri določenih vrstah papirja.

6.3.5 Odpadki pred predelavo in odpadki po predelavi se morajo skladiščiti na lokaciji na naslednji način in v naslednjih količinah:

- Odpadki pred predelavo (odpadki s števkami 03 03 08 in 19 12 01) – na zunanjem skladišču surovin – Sk1, v količinah do največ 300 ton:
- Odpadki po predelavi (odpadki s števkami 03 03 07, 03 03 10, 03 03 11, 15 01 02, 15 01 04) v zabojniku s prostornino 30 m³ (rejekti); v dveh prikolicah s prostorninami po 30 m³ (papirni mulj); v zabojniku s prostornino 7 m³ (plastika).

6.3.6. Upravljavec mora po predelavi nastale odpadke s števkami odpadkov 03 03 07-Mehansko ločeni izvrški iz papirne kaše odpadnega papirja in kartona – rejekti; 03 03 10-Vlakninski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije; 03 03 11-Blato iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki ni navedeno pod 03 03 10), 15 01 02-Plastična embalaža; 15 01 04-Kovinska embalaža – oddati osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.

6.3.7. Upravljavec mora izvajati predelavo odpadkov tako, da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vode, zrak, tla, rastline in živali in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami, zlasti da se pri predelavi odpadkov izvaja naslednje ukrepe:

- a) izvajati se mora vhodna kontrola odpadkov;
- b) skladiščenje odpadkov pred predelavo se mora izvajati na utrjeni asfaltni površini in čas skladiščenja je lahko do največ 1 mesec;
- c) odpadki pred predelavo morajo biti skladiščeni ob stavbi in iz dveh strani obdani z betonsko ograjo, tako da jih veter ne raznaša v okolico;
- d) odpadki po predelavi se morajo direktno zbirati v kesone, da se prepreči razsutje teh odpadkov;
- e) transport odpadkov na lokacijo mora potekati v dnevnem času.

6.3.8 Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo okoljske nesreče in omejijo njihove posledice, pri čemer mora zlasti izvajati naslednje ukrepe:

- V primeru okoljske nesreče mora upravljavec naprave o nesreči nemudoma obvestiti organ za obveščanje (Center za obveščanje – tel. št. 112) in izvesti nujne ukrepe, s katerimi je možno zmanjšati škodljive posledice za okolje.
- Upravljavec mora upoštevati preventivne ukrepe varstva pred požarom.
- Zaposleni morajo biti ustrezno strokovno usposobljeni za ukrepanje v primeru nastanka požara in omilitev posledic požara.

6.3.9. Upravljavec mora po prenehanju predelave odpadkov izvesti vse ukrepe, da se preprečijo škodljivi vplivi na okolje:

- imeti mora izdelana navodila za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi in jih po potrebi posodabljalati;
- zagotoviti odstranitev vseh odpadkov in če je potrebno očistiti in sanirati območje.

6.3.10. Po predelavi odpadkov iz Preglednice 6.3.1 iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ob izpolnjevanju pogojev iz točke 6.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, nastanejo predelane snovi – tissue papir, namenjen za prodajo na trgu.

6.3.11. Upravljavec mora za trdne gorljive odpadke, ki jih skladišči na prostem, zagotoviti izvajanje vseh gradbeno-tehničnih ukrepov varstva pred požarom, predvidenih in potrjenih v Strokovni presoji požarne varnosti glede skladiščenja odpadkov in surovin na prostem, za naročnika PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, industrijski kompleks PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, št. poročila 1919-057/2023-1, z dne 15.11.2024, izdelal PIN-INŽENIRING d.o.o., Nad čreto 55, 2351 Kamnica, z izjavo pooblaščenega inženirja in odgovorne osebe za izdelavo strokovne presoje glede požarne varnosti, mag. Aleša Glavnika, IZS PI PV0644.

6.3.12. Merila za prenehanje statusa odpadkov:

- 6.3.12.1. Dopustni vhodni odpadki za postopek predelave R3 v tissue papir:

- a) številke dopustnih vhodnih nenevarnih odpadkov za postopek predelave v predelane snovi – tissue papir so navedene v Preglednici 6.3.1 iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Odpadki, dovoljeni za predelavo, so izmeti matičnih zvitkov drugih proizvajalcev papirja in izmeti predelovalnih linij iz drugih tovarn higienskih izdelkov iz papirja.
- b) dopustna vsebnost primesi in tujkov v vhodnih odpadkih je največ 1%.

6.3.12.2. Dovoljeni postopki in tehnike predelave:

- a) Nenevarni odpadki namenjeni predelavi po postopku R3, to so odpadki s števkami 03 03 08 in 19 12 01 iz Preglednice 6.3.1 iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, se preverijo v postopku vhodne kontrole.
- b) Nenevarni odpadki iz Preglednice 6.3.1 iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se reciklirajo na napravi po postopku R3, kot je opisan v točki 6.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
- c) Po recikliranju se izvaja kontrola nastalih predelanih snovi – tissue papirja.

6.3.12.3 Merila kakovosti za predelane snovi – tissue papir:

Preglednica 6.3.12.3: Dopustne mejne vrednosti za nečistoče v papirju prisotne v tissue papirju, iz katerega se izdelujejo izdelki za higienske namene in pride v stik s človekovo kožo (skladno s priporočili BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt)

Parameter	Mejne vrednosti	Metoda določitve
Vsebnost suhe snovi in vlage	94 % s.s.	ISO 638-1:2022 Aneks A brez točke 2
Kadmij v vodnem ekstraktu	0,5 mg/kg	SIST EN 12498:2019
Svinec v vodnem ekstraktu	3,0 mg/kg	SIST EN 12498:2019
Krom (VI) v vodnem ekstraktu	0,25 mg/kg	HACH
Živo srebro v vodnem ekstraktu	0,3 mg/kg	SIST EN ISO 12846:2012, modifikacija v točki 5, brez poglavja 7, NM
Formaldehid v papirju – v ekstraktu hladne vode	1,5 mg/dm ²	SIST EN 1541:2002
Glioksal v papirju – v ekstraktu hladne vode	1,0 mg/dm ²	DIN 54603:2008-08
Arzen v vodnem ekstraktu	Mejna vrednost ni določena, parameter se meri v ng/l	SIST EN ISO 17294-2:2016
PCP	< 2 mg/kg	PN EN ISO 15320:2011
Vsota polikloriranih bifenilov (PCB)	< 2 mg/kg	PN EN ISO 15318:2002

6.3.12.4. Zahteve za sisteme upravljanja:

- a) Upravljaivec mora pred predelavo nenevarnih odpadkov izvesti vhodno kontrolo odpadkov:
- Osebe, od katerih upravljaivec prevzema odpadke za recikliranje morajo enkrat letno zagotoviti analize parametrov za določitev kemijskih lastnosti, skladno s priporočili BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt, kot so navedeni v Preglednici 6.3.12.3 v točki 6.3.12.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
 - Analize parametrov mora izvesti akreditirani laboratorij in o tem izdati certifikat skladnosti.

- Pred prvo nabavo odpadkov od določenega imetnika odpadkov, se mora izvesti preverjanje ustreznosti odpadkov v internem laboratoriju, z analizo vsebnosti lesovinskih vlaken in razpusljivosti odpadka – skladno s standardom SIST EN 643:2025.
 - Tehtanje pripeljanih odpadkov se izvede ob dostavi pošiljke odpadkov.
 - Pregled spremljevalne dokumentacije odpadov – dobavnica, tehtalni list in evidenčni list ali dokument iz Priloge VII Uredbe 1013/2006/ES.
 - Preverjanje istovetnosti odpadkov – primerjava odpadkov s podatki iz dokumentacije.
 - Vhodni odpadni papir se vzorči in se vzorce shranjuje.
 - Na vzorcih odpadnega papirja se določi vlaga, pepel, razvlaknjevanje, vsebnost lesovine, belino.
 - Odpadki za predelavo ne smejo, skladno s standardom SIST EN 643-2015, vsebovati naslednjih primesi: medicinski odpadki; onesnaženi izdelki za osebno nego; nevarni odpadki; organski odpadki, ki vključujejo bitumen in toksičen prah.
 - Če nenevarni odpadki za predelavo – odpadni papir vsebuje primesi, kot so kovine, plastika, steklo, tekstilije, les, pesek, se jih mora v postopku suhega razvrščanja izločiti pred predelavo.
- b) Upravljavec mora izvajati izhodno kontrolo predelanih snovi – tissue papirja na naslednji način:
- Vzorčevanje in izvedba analiz se izvede na matičnih zvitkih-tamburjih proizvodov – tissue papirja.
 - Upravljavec v svojem laboratoriju izvede kontrolo naslednjih lastnosti tissue papirja: gramatura, debelina, utržnost papirja v suhem, utržnost papirja v mokrem, belina, vlaga, smetnost, raztezek.
 - Analize papirja, in analize onesnaževal iz Preglednici 6.3.12.3 v točki 6.3.12.3 točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvaja enkrat letno pravna oseba ali samostojni podjetnik posameznik, ki je za to akreditiran po standardu SIST EN ISO/IEC 17025.
- c) Za prodajo tissue papirja in izdelkov iz tissue papirja na trgu mora upravljavec izdelati izjavo o skladnosti predelanih snovi – tissue papirja z navedenimi zahtevanimi lastnostmi proizvodov, in jo posredovati vsem kupcem papirja.
- d) Upravljavec mora voditi evidenco o predelavi odpadkov v predelane snovi – tissue papir, iz katere je razvidno časovno zaporedje proizvodnje in mora vsebovati najmanj naslednje podatke, ki se hranijo najmanj 3 leta:
- o izvedenih vhodnih kontrolah na posameznih pošiljkah odpadkov,
 - o vzorčenju predelanih snovi – tissue papirja,
 - o prodaji papirja (prodana količina, datum prodaje, kupec),
 - o izjavah o skladnosti papirja, izdanih za vsako dobavo.

6.3.12.5. Dovoljeni načini uporabe predelanih snovi – tissue papirja:

- Predelane snovi – tissue papir se smejo uporabljati kot proizvod za različne namene uporabe: toaletni papir, papirnate brisače, serviete, vložki, robčki.
- Če predelana snov – tissue papir, ne izkazuje lastnosti, ki so določene v izjavi o skladnosti za posamezen proizvod, mora upravljavec z njimi ravnati kot z ostankom proizvodnje – izmetom.

18.V točki 8.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se besedilo "do pričetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken oziroma do ukinitve proizvodnje papirja" nadomesti z besedilom "od uvedbe proizvodnje papirja tudi".

19.V drugi alineji točke 8.8.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se beseda »padavinske odpadne vode« nadomesti z besedo »industrijske odpadne vode, ki nastajajo kot posledica padavin«.

20. Navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za izpuste emisij snovi v zrak se nadomesti z navedbo koordinat e in n v koordinatnem sistemu D96/TM, in sicer se v točkah navedenih v prvem stolpcu spodnje preglednice, koordinate izpustov spremenijo, kot to izhaja iz preglednice

Točka izreka okoljevarstvenega dovoljenja	Ime: (Izpusta)	Višina izpusta	Gauss –Krügerjevi koordinati		Transverzalno (prečne) Mercatorjeve (D96/TM) koordinate	
		(m)	y	x	e	n
2.2.1.2	Z14 - izpust kotla Bosch	20,2	556424	172848	556056	173332
2.2.1.2	Z15 - izpust kotla Bosch	20,2	556423	172848	556055	173332

21. Navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za iztoke in merilna mesta emisij snovi in toplote v vode se nadomesti z navedbo koordinat e in n v koordinatnem sistemu D96/TM, in sicer se v točkah navedenih v prvem stolpcu spodnje preglednice, koordinate iztokov in merilnih mest spremenijo, kot to izhaja iz preglednice

Točka izreka okoljevarstvenega dovoljenja	Oznaka	Gauss – Krügerjevi koordinati		Transverzalno (prečne) Mercatorjeve (D96/TM) koordinate	
		Y	X	e	n
3.2.1.	V1 - iztok	556836	173104	556468	173588
3.3.1.	MMV1	556836	173104	556454	173542
3.3.1.	MMV1-2	556787	173064	556419	173548
3.3.2.i)	MMV6	556577	172941	556209	173425
3.3.2.i)	MMV4+5	556550	172912	556182	173396

22. Navedba Gauss-Krügerjevih koordinat za vzorčna mesta za izvajanje obratovalnega monitoringa stanja tal se nadomesti z navedbo koordinat e in n v koordinatnem sistemu D96/TM, in sicer se v točkah navedenih v prvem stolpcu spodnje preglednice, koordinate vzorčnih mest spremenijo, kot to izhaja iz preglednice

Točka izreka okoljevarstvenega dovoljenja	Oznaka	Gauss – Krügerjevi koordinati		Transverzalno (prečne) Mercatorjeve (D96/TM) koordinate	
		Y	X	e	n
13.3.2.	L2	556779	173054	556411	173538

23. Navedba Gauss-Krügerjevih koordinat opazovalnih vrtin za izvajanje obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode se nadomesti z navedbo koordinat e in n v koordinatnem sistemu D96/TM, in sicer se v točkah navedenih v prvem stolpcu spodnje preglednice, koordinate opazovalnih vrtin se spremenijo, kot to izhaja iz preglednice

Točka izreka okoljevarstvenega dovoljenja	Oznaka	Gauss – Krügerjevi koordinati		Transverzalno (prečne) Mercatorjeve (D96/TM) koordinate	
		Y	X	e	n
13.4.2.	PPa-1/18	556555	172860	556187	173344
13.4.2.	PPa-2/18	556559	172996	556191	173480
13.4.2.	PPa-3/18	556804	173022	556436	173506
13.4.2.	PPa-4/18	556845	173095	556477	173579
13.4.2.	PPa-5/19	556316	172901	555948	173385

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno.

III.

V tem postopku stroški niso nastali.

O b r a z l o ž i t e v

I.

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo, Direktorat za okolje (v nadaljevanju: ministrstvo), je dne 11.12.2024 prejelo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-175/2006-16 z dne 11.9.2009, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22.7.2014, delno odločbo št. 35406-4/2018-22 z dne 28.6.2019 in dopolnilno odločbo 35406-4/2018-48 z dne 16.11.2020, ki je izdano upravljavcu Paloma d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, za obratovanje Industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 251 ton na dan in Kurilne naprave, s proizvodno zmogljivostjo 59,4 MW vhodne toplotne moči, ki se nahaja na naslovu Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh. Upravljavec je vlogo dopolnil dne 18.6.2025, 18.8.2025 in 17.2.2026, 12.3.2026 in 18.3.2026.

Upravljavec je v vlogi navedel, da se sprememba okoljevarstvenega dovoljenja nanaša na:

1. Vzpostavitev proizvodnje sekundarnih celuloznih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja, z največjo zmogljivostjo predelave 22.000 ton odpadkov na leto oziroma 90 ton na dan:
 - določitev meril za prenehanje statusa odpadka za nenevarne odpadke s številkami: 03 03 08 in 19 12 01.
2. Ukinitev oziroma odstranitev tehnološke enote N33 - Proizvodna linije za izdelavo serviet;
3. Ukinitev oziroma odstranitev dveh tehnoloških enot:
 - nepremični motor - diesel agregat (N19),
 - nepremični motor - diesel agregat (N36);
4. Namestitvev in uporabo treh novih tehnoloških enot za zasilno napajanje z električno energijo:
 - nepremični motor - diesel agregat z vhodno toplotno močjo 405 kW (N42),
 - nepremični motor - diesel agregat z vhodno toplotno močjo 179 kW (N43),
 - nepremični motor – diesel agregat z vhodno toplotno močjo 179 kW (N44).

Prvi odstavek 119. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, 18/23 – ZDU-10, 78/23 – ZUNPEOVE, 23/24 in 56/25 – PoZ in 11/26 – odl. US, v nadaljevanju: ZVO-2) določa, da mora upravljavec za vsako nameravano spremembo v vrsti ali delovanju naprave ali razširitvi naprave, ki bi lahko vplivala na okolje, ali zaradi spremembe upravljavca vložiti vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Dvanajsti odstavek 119. člena ZVO-2 določa, da ministrstvo odloči o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 v treh mesecih od vložitve popolne vloge, pri čemer se ne uporabljajo določbe 113., 114. in 122. člena ZVO-2, razen če se okoljevarstveno dovoljenje spreminja glede na določbe iz 3. in 4. točke prvega odstavka 121. člena ZVO-2.

Iz sedmega odstavka 119. člena ZVO-2 izhaja, da v primeru iz 2. in 3. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 upravljavec vloži vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, ki mora vsebovati tiste sestavine iz drugega odstavka 112. člena ZVO-2, na katere se nameravana sprememba nanaša. Če gre v primerih iz prejšnjega stavka za spremembo, s katero bo doseženo zmanjšanje emisij in to zahteva spremembo pogojev in ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju, mora ministrstvo voditi postopek za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne glede na druge okoliščine, kot so na primer inšpekcijski ali drugi postopki, ki bi lahko vplivali na ustavitev postopka ali zavrnitev izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Iz osmega odstavka 119. člena ZVO-2 izhaja, da mora vloga v primeru iz 2. in 3. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2, ko gre za spremembo, ki obsega tudi spremembo nabora zadevnih nevarnih snovi, vsebovati dopolnitev ocene možnosti onesnaženja iz četrtega odstavka 112. člena ZVO-2 ali delno izhodiščno poročilo iz petega odstavka 112. člena ZVO-2.

Iz tretjega odstavka 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22) pa nadalje izhaja, da ministrstvo v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja preverja skladnost obratovanja obstoječe naprave s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi poročil iz tretjega in četrtega odstavka 6. člena te uredbe ali ugotovitev izrednega inšpekcijskega pregleda v skladu z ZVO-2.

Skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov iz 16. člena iste uredbe, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Uredba o odpadkih v prvem odstavku 38. člena določa, da izvajalec obdelave lahko obdeluje odpadke, če ima okoljevarstveno dovoljenje za predelavo ali odstranjevanje odpadkov za napravo ali dejavnost iz 110. ali 126. člena zakona, ki ureja varstvo okolja. V skladu z drugim odstavkom 38. člena iste uredbe se okoljevarstveno dovoljenje iz prvega odstavka istega člena izda na zahtevo pravni osebi ali samostojnemu podjetniku posamezniku, če so izpolnjeni naslednji pogoji:

1. vlagatelj je v Republiki Sloveniji registriran za izvajanje dejavnosti obdelave odpadkov v skladu s predpisom, ki ureja klasifikacijo dejavnosti,
2. vlagatelj je upravljavec naprave za obdelavo odpadkov ali jo bo gradil, če je ta potrebna za obdelavo,
3. vlagatelj je lastnik naprave, objekta, v katerem je naprava, zemljišča objekta z napravo, sredstev za prevzem odpadkov, če sam prevzema odpadke pri njihovih imetnikih, in drugih premičnin, potrebnih za izvajanje dejavnosti obdelave odpadkov, ali bo postal lastnik, če bo objekt z napravo šele gradil, razen če je tudi izvajalec javne službe izvajanja obdelave določenih vrst komunalnih odpadkov ali če vlagatelj zaproša za okoljevarstveno dovoljenje za premično napravo po predpisu, ki določa obdelavo odpadkov v premičnih napravah ali za okoljevarstveno dovoljenje z veljavnostjo manj kot dve leti,
4. v zvezi z obratovanjem naprave za obdelavo odpadkov so zagotovljeni ukrepi za izpolnitev okoljevarstvenih, tehničnih in drugih zahtev iz predpisov, ki urejajo emisijo snovi in energije v okolje, ravnanje s posamezno vrsto odpadkov ali posamezni postopek obdelave odpadkov,

- ter ukrepi v skladu s to uredbo,
5. predvidena obdelava ne ogroža človekovega zdravja ali ne povzroča škodljivih vplivov na okolje iz prvega odstavka 10. člena te uredbe,
 6. energetska obdelava poteka v napravi za obdelavo odpadkov z visoko stopnjo energetske učinkovitosti, če se vloga nanaša na sežig ali sosežig odpadkov z energetske obdelavo, in če
 7. vlagatelju v zadnjih dveh letih pred dnevom vložitve vloge ni bilo v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, odvzeto okoljevarstveno dovoljenje za predelavo ali odstranjevanje odpadkov.

Upravljavca je v vlogi zaprosil tudi za določitev meril za prenehanje statusa odpadka za nenevarne odpadke s številkami: 03 03 08 in 19 12 01.

Iz prvega odstavka 28. člena ZVO-2 izhaja, da odpadki prenehajo biti odpadki, ko so recikrirani ali drugače predelani in če so izpolnjeni ti pogoji:

1. predelano snov ali predmet je treba uporabiti za specifične namene,
2. za predelano snov ali predmet obstaja trg ali povpraševanje, razen ko predelovalec odpadkov predelano snov ali predmet uporabi sam,
3. predelana snov ali predmet izpolnjuje tehnične zahteve za specifične namene ter zadosti predpisom in standardom, ki se uporabljajo za proizvode, razen v primeru zasipanja, in
4. uporaba predelane snovi ali predmeta ne bo škodljivo vplivala na zdravje ljudi in okolje ter ne bo poslabševala kakovosti okolja.

Kadar merila za uporabo zgoraj navedenih pogojev za prenehanje statusa odpadka niso določena z uredbo EU ali predpisom iz prvega odstavka 29. člena ZVO-2, jih skladno s prvim odstavkom 30. člena ZVO-2, določi ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju iz 126. člena istega zakona za vsak primer predelave odpadkov iz 28. člena tega zakona in za vsako predelano snov ali predmet. ZVO-2 v drugem odstavku 30. člena določa, da ministrstvo v primeru iz prejšnjega odstavka določi merila na podlagi vloge za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja iz 126. člena tega zakona in mnenja, ki ga pripravi ministrstvo, pristojno za posamezno vrsto proizvodov, v skladu s predpisi o delovnem področju ministrstev (v nadaljevanju: ministrstvo, pristojno za posamezno vrsto proizvodov) ali organizacija, ki je na podlagi predpisov, ki urejajo proizvode, pristojna za ugotavljanje skladnosti posameznih vrst proizvodov s harmoniziranimi ali neharmoniziranimi tehničnimi specifikacijami (v nadaljevanju: pristojna organizacija). Ministrstvo, pristojno za posamezno vrsto proizvodov ali pristojna organizacija v mnenju iz prejšnjega stavka opredelita vsebine iz 1. do 5. točke prvega odstavka prejšnjega člena, ki so podlaga za določitev meril za uporabo pogojev za prenehanje statusa odpadka v okoljevarstvenem dovoljenju. ZVO-2 v petem odstavku 30. člena določa, da če za posamezno vrsto predelane snovi ali predmeta ni predpisov, ki bi urejali posamezno vrsto proizvoda, ministrstvo opredeli merila iz prvega odstavka 29. člena na podlagi predloga opredelitve vsebin iz 1. do 5. točke prvega odstavka 29. člena, ki jih pripravi vlagatelj vloge za izdajo okoljevarstvenega dovoljenja za napravo iz 126. člena tega zakona.

Uredba o odpadkih v prvem odstavku 8. člena določa, da odpadkom preneha status odpadka po končanju recikliranja ali drugačne predelave, in če so izpolnjeni pogoji iz zakona, ki ureja varstvo okolja, ter merila na podlagi teh pogojev, pri čemer se v primeru, ko merila niso določena s posebnim predpisom, izdanim na podlagi zakona, ki ureja varstvo okolja, ali na podlagi izvedbenega predpisa Evropske unije, določijo za vsak primer predelave odpadkov v predelano snov ali predmet posebej. Pogoj, da za predelano snov ali predmet obstaja trg ali povpraševanje, se dokazuje s pogodbo, pismom o nameri, naročilom, računom ali drugim dokazilom o uporabi predelane snovi ali predmeta, razen ko predelovalec odpadkov predelano snov ali predmet uporabi sam. V drugem odstavku istega člena Uredba o odpadkih določa, da ministrstvo v okoljevarstvenem dovoljenju iz prvega odstavka 38. člena te uredbe, poleg vsebine iz 41. člena te uredbe, za vsak primer predelave odpadkov in za vsako predelano snov ali predmet določi merila za prenehanje statusa odpadka po postopku v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, in v skladu s tem členom.

II.

V postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo odločalo na podlagi predložene dokumentacije k vlogi in dopolnitev vloge:

- Obrazec: IED vloge s pripadajočimi tabelami, E-NET OKOLJE d.o.o., 5.12.2024,
- Potrdilo o plačilu upravne takse,
- Pooblastilo za zastopanje v upravnih postopkih iz področja varstva okolja za firmo E-NET OKOLJE d.o.o., 4.11.2024,
- Sklep š. 35435-1/2022-2550-6, 11.2.2022, Ministrstvo za okolje in prostor,
- Obrazec T31-2: seznam tehnoloških enot, dec24,
- Obrazec T33-1: Nepremični motorji z notranjim izgorevanjem – novo stanje, dec24,
- Obrazec T34-2: Skladišče surovin – Paloma d.d.,
- Navodila za varno uporabo, preizkušanje in vzdrževanje elektro agregata Baudouin, Štubelj Anhovo,
- Navodilo z uporabo diesel agregatov Clarke,
- Poročilo o meritvah emisije snovi v zrak št. CEVO – 20602/2024, IVD, 28.11.2024,
- Predlog programa prvih meritev in obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak za podjetje Paloma d.d. zaradi uvedbe proizvodnje sekundarnih celuloznih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja št. CEVO -20593/2024, IVD, 22.11.2024,
- Obrazec T41-1: Odvodniki,
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Paloma d.d., NLZOH, marec 2024,
- Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda v skladu z BAT Zaključki zaradi spremembe uvedba proizvodnje sekundarnih celuloznih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja, IKEMA d.o.o., 18.11.2024,
- Načrt odvodnjavanja obstoječega depoja celuloze ob Muri – "Paloma", št. projekta 13-24, DK-Protim d.o.o., junij 24 (v nadaljevanju: Načrt odvodnjavanja),
- Poročilo o določanju ravni hrupa v okolju z meritvami, št. 0257-11-24 hrup priloga, Ekosystem d.o.o., 22.11.2024,
- Načrt ravnanja z odpadki, Paloma d.d., št. 800724-tvv, 5.12.2024, E-net okolje d.o.o.,
- Strokovna presoja požarne varnosti glede skladiščenja odpadkov in surovin na prostem, št. 1919-057/2023-1, 15.11.2024, PIN-INŽENIRING d.o.o.,
- Prikaz skladnosti z zaključki o BAT, priloga 2 NRO-Paloma-dec24,
- Načrt gospodarjenja z odpadki za lokacije Paloma d.d., št. P-ZAP-UK-01, 5.3.2024, verzija 4, Paloma d.d.,
- Več izpisov iz zemljiške knjige (Izpis ZK_566_6-10_0, 2, Izpis_parcela_566_6_10, 10, Izpis ZK_566_6-11_0-1, Izpis ZK_566_6-12_0, Izpis ZK_566_6-12_0-1, Izpis ZK_566_820-112_0-1),
- Več izpisov Pregled stanja premoženja za obdobje - REGISTER OS (PS 4 in snovni tok, PS 5 in snovni tok, PS 6 in snovni tok, PRIPRAVA SNOVI),
- akreditacija ICP LP058, reg. Št. 3150-0126/10-0016, Slovenska Akreditacija,
- ICP-Seznam metod, Inštitut za celulozo in papir, 1.4.2025,
- Mnenje_Merila-Prenehanje statusa odpadkov Paloma ICP (podpisano),
- P-DEN-UK-062 Analiza odpadnega papirja,
- P-DEN-UK-021 Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov,
- Načrt ravnanja z gasilno vodo, št. 1001825-tvv, E-NET OKOLJE d.o.o., 14. 8. 2025,
- Mnenje upravljavca čistilne naprave Paloma d.d., Ikema d.o.o., 11. 8. 2025,
- Podatki o monitoringu odpadnih vod,
- Potrdilo o namestitvi ultrazvočnih merilnikov pretoka na čistilni napravi za vode,
- Načrt ravnanja z odpadki Paloma d.d., 800722-tvv, E-NET OKOLJE d.o.o., 5. 12. 2024, dopolnitev 14. 8. 2025,
- Laboratorijska poročila, N25-136-MT - Chem - Sample 1, Inštitut za Celulozo in Papir Ljubljana, 2.6.2025,

- Dodatna pojasnila glede požarne varnosti, PIN-INŽENIRING d.o.o., mail 22.7.2025,
- Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda v skladu z BAT Zaključki zaradi spremembe: Uvedba proizvodnje sekundarnih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja za podjetje Paloma d.d., št. SO 5/24 izdaja 2, 11.8.2025, Ikema d.o.o.,
- Pooblastilo za zastopanje v upravnih postopkih iz področja varstva okolja za firmo ECOVIA d.o.o., 3.2.2026,
- Načrt ravnanja z odpadki, Paloma d.d., št. 800724-tvv, 5.12.2024, dopolnitev 14.8.2025, in 12.2.2026, E-net okolje d.o.o.,
- Izpis iz sistema SAP Ariba, 16.2.2026,
- Poročilo-test report za toaletni papir Kokett, 23.10.2025,
- Poročilo o ogledu naprave za merjenje pretoka, IKEMA d.o.o., 28.1.2026,
- Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda v skladu z BAT Zaključki zaradi spremembe: Uvedba proizvodnje sekundarnih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja za podjetje Paloma d.d., št. SO 5/24 izdaja 3, 16.2.2026, Ikema d.o.o.. (v nadaljevanju: Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda)
- Dopolnitev vloge z dne 12. 3. 2026 z odgovori glede odvajanja odpadnih vod z utrjenih površin in Sk1 ter velikosti navedenih površin in Sk1
- Dopolnitev vloge z dne 18. 3. 2026 s podatki glede velikosti utrjenih površin in Sk1 ter elektronskega vročanja upravnih aktov.

Ministrstvo je z dopisom št. 35432-66/2024-2570-3 z dne 31. 3. 2025 zaprosilo Agencijo Republike Slovenije za okolje (v nadaljevanju: ARSO) za pojasnila in podatke, potrebne za ugotovitev dejstev, pomembnih za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja. Ministrstvo je ARSO zaprosilo za ugotovitev ali iz poročil o izvajanju obratovalnega monitoringa izhaja, da obstoječa naprava glede emisij snovi v zrak v obdobju zadnjih 3 let obratuje v skladu z obstoječim okoljevarstvenim dovoljenjem.

Ministrstvo je od ARSO pridobilo poročila o obratovalnih monitoringih emisij snovi v zrak zaradi preverjanja pogojev za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja iz 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije, in sicer je dne 8.4. 2025 v elektronski obliki prejelo poročila o obratovalnem monitoringu glede emisij snovi v zrak za obdobje zadnjih treh let (2022, 2023 in 2024), iz katerih izhaja, da je naprava v obdobju zadnjih 3 let glede emisije snovi v zrak obratovala skladno z določili okoljevarstvenega dovoljenja.

Na osnovi tretjega odstavka 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije je ministrstvo skladnost obratovanja obstoječe naprave s pogoji iz okoljevarstvenega dovoljenja dne 15. 12. 2025 preverilo z vpogledom v Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje Paloma d.d. (ki jih je za leti 2022 in 2023 izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa NLZOH Maribor, za leto 2024 pa IKEMA d.o.o.), in sicer v poročila za leto 2022 (št. poročila 2700-19/69183-22/LP-MB2 z dne 31. 3. 2023), 2023 (št. poročila 2700-19/69183-23/LP-MB2-1 z dne 23. 8. 2024) in 2024 (št. poročila PALOMA_MON_2024_popr z dne 23. 6. 2025). Ministrstvo je iz citiranih poročil ugotovilo, da naprava - upoštevajoč 11. člen Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14, 98/15, 44/22-ZVO-2, 75/22 in 157/22) - v obdobju 2022-2024 z odvajanjem odpadne vode ni čezmerno obremenjevala okolja.

V postopku je bilo na podlagi predložene dokumentacije ugotovljeno naslednje:

Ministrstvo je upravljavcu Paloma d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, izdalo okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-175/2006-16 z dne 11.9.2009, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35406-16/2014-12 z dne 22.7.2014, delno odločbo št. 35406-4/2018-22 z dne 28.6.2019 in dopolnilno odločbo 35406-4/2018-48 z dne 16.11.2020 ter odločbo št. 35432-63/2024-2570-13 z dne 1.7.2025, za obratovanje Industrijske naprave za proizvodnjo papirja in lepenke, s proizvodno zmogljivostjo 251ton na dan in Kurilne naprave, s proizvodno zmogljivostjo 59,4 MW vhodne toplotne moči, ki se nahaja na naslovu Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh.

Upravljavec je v vlogi navedel, da se sprememba okoljevarstvenega dovoljenja nanaša na:

1. Vzpostavitev proizvodnje sekundarnih celuloznih vlaken z recikliranjem odpadnega papirja, z največjo zmogljivostjo predelave 22.000 ton odpadkov na leto oziroma 90 ton na dan;
 - določitev meril za prenehanje statusa odpadka za nenevarne odpadke s števkami: 03 03 08 in 19 12 01.
2. Ukinitvev oziroma odstranitev tehnološke enote N33 - Proizvodna linije za izdelavo serviet;
3. Ukinitvev oziroma odstranitev dveh tehnoloških enot:
 - nepremični motor - diesel agregat (N19),
 - nepremični motor - diesel agregat (N36);
4. Namestitvev in uporabo treh novih tehnoloških enot za zasilno napajanje z električno energijo:
 - nepremični motor - diesel agregat z vhodno toplotno močjo 405 kW (N42),
 - nepremični motor - diesel agregat z vhodno toplotno močjo 179 kW (N43),
 - nepremični motor – diesel agregat z vhodno toplotno močjo 179 kW (N44).

Ad1) S proizvodnjo sekundarnih celuloznih vlaken upravljavec uvaja predelavo nenevarnih odpadkov po postopku predelave R3 – Recikliranje/pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot topila (vključno s kompostiranjem in drugimi procesi biološkega preoblikovanja), in sicer odpadkov s številko odpadka 03 03 08 (Odpadki iz sortiranja papirja ter kartona in lepenke, namenjenih za recikliranje) in s številko odpadka 19 12 01 (Papir ter karton in lepenka).

Upravljavec navaja, da bo recikliranje potekalo na obstoječih tehnoloških enotah IED naprave za proizvodnjo papirja. Vhodni odpadki za recikliranje bodo visoke čistosti, kar predstavljajo izmeti matičnih zvitkov proizvedenega papirja in izmeti predelovalnih linij iz drugih papirnic. Zaradi visoke čistosti uporabljenega odpadnega papirja za recikliranje bo upravljavec nadomestil cca 20 - 25% primarne celuloze, ki jo uporablja za proizvodnjo papirja, in sicer tako, da bo odpadni papir dodajal v snovni tok papirnih strojev PS4 – PS6 skupaj s primarno celulozo, brez predhodne obdelave odpadnega papirja. Poleg nenevarnih odpadkov bo upravljavec recikliral tudi lastni izmet v največji letni količini 5.000 ton, ki pa ni odpadek, ampak ostanek od proizvodnje, stranski proizvod.

Zaradi nameravane spremembe ne bo prišlo do spremembe v naboru ali količinah nevarnih snovi oziroma zadevnih nevarnih snovi, ki so navedene v potrjenem izhodiščnem poročilu.

Ministrstvo je v postopku ugotovilo, da upravljavec izpolnjuje vse pogoje za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja za predelavo odpadnega papirja na napravi iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v predelane snovi – tissue papir, namenjene za prodajo na trgu.

Upravljavec predeluje odpadke z naslednjimi številkami odpadkov: 03 03 08-Odpadki iz sortiranja papirja in kartona, namenjenega za recikliranje in 19 12 01-Papir ter karton in lepenka. Upravljavec predeluje navedene odpadke v letnih količinah 22.000 ton, po postopkih R3 – Pridobivanje organskih snovi, ki se ne uporabljajo kot topila (vključno s kompostiranjem in drugimi procesi biološkega preoblikovanja), kjer gre za recikliranje odpadkov. Predelavo odpadkov izvaja na način, da bale odpadkov namenjenih za predelavo razveže, in odpadek šaržira, skupaj z drugimi snovmi, ki vstopajo v proces izdelave papirja – to so celuloza; funkcionalne bakterije ali biocidi; sredstva proti tvorjenju oblog na sušilnih valjih papirnega stroja; antipenilci; flokulanti; retencijska sredstva; mokromočne smole; barve-pri določenih vrstah papirja – v kad z vodo, da se, zaradi kontakta z vodo, razpustijo. Tako je pripravljena kašasta vlakninska suspenzija. Grobi odpadki-nerazvlaknjeni skupki, ki nastajajo v kašasti vlakninski suspenziji se izločijo kot rejekti. Razpuščena masa se prečrpa v cevne čistilnike, za ponovno čiščenje kašaste vlakninske suspenzije. Nato se pripravljena kašasta vlakninska suspenzija vodi na konstanten del papirnega stroja – v natok papirnega stroja, kjer se nato na situ, z odvodnjavanjem, formira papirna plast. Papirno plast se s sita prevzame s klobučevinami in se jo vodi preko valjev na izžemanje in sušenje in na koncu se papirna plast navija na tambure-zvitke. Navedena predelava odpadkov je recikliranje. Produkt predelave je predelana snov – tissue papir.

Upravljavec izvaja predelavo na način da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vode, zrak, tla, rastline in živali in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami. Pri predelavi odpadkov mora upravljavec izvajati naslednje ukrepe: (-) izvajati se mora vhodna kontrola odpadkov; (-) skladiščenje odpadkov pred predelavo se mora izvajati na utrjeni asfaltni površini in čas skladiščenja je lahko do največ 1 mesec; (-) odpadki pred predelavo morajo biti skladiščeni ob stavbi in iz dveh strani obdani z betonsko ograjo, tako da jih veter ne raznaša v okolico; (-) odpadki po predelavi se morajo direktno zbirati v kesone, da se prepreči razsutje teh odpadkov; (-) transport odpadkov na lokacijo mora potekati v dnevnem času; (-) upravljavec mora poročilo o predelavi odpadkov posredovati Agenciji Republike Slovenije za okolje vsako leto najpozneje do 31. marca za preteklo koledarsko leto.

Upravljavec ima predvidene tudi ukrepe, da se preprečijo okoljske nesreče in ravnanja, da se omejijo njihove posledice. V primeru okoljske nesreče mora upravljavec naprave o nesreči nemudoma obvestiti organ za obveščanje (Center za obveščanje – tel. št. 112) in izvesti nujne ukrepe, s katerimi je možno zmanjšati škodljive posledice za okolje. Upravljavec upošteva preventivne ukrepe varstva pred požarom. Zaposleni so ustrezno strokovno usposobljeni za ukrepanje v primeru nastanka požara in omilitev posledic požara.

Po prenehanju predelave odpadkov upravljavec poskrbi, da se preprečijo škodljivi vplivi na okolje. Za ta namen ima izdelana navodila za praznjenje procesne opreme, vsebnikov in cevi in jih po potrebi posodablja. Po prenehanju obdelave odpadkov mora tudi zagotoviti odstranitev vseh odpadkov in če je potrebno očistiti in sanirati območje.

Odpadki pred predelavo in odpadki po predelavi se skladiščijo na lokaciji na naslednji način in v naslednjih količinah: odpadki pred predelavo – odpadki s številkami 03 03 08 in 19 12 01, se skladiščijo na zunanjem skladišču surovin – Sk1, v količinah do največ 300 ton. Odpadki po predelavi – odpadki s številkami 03 03 07, 03 03 10, 03 03 11, 15 01 02, 15 01 04 pa se skladiščijo v zabojnikih in prikolicah: zabojnik s prostornino 30 m³ je namenjen za skladiščenje rejektov; dve prikolici s prostorninami po 30 m³ sta namenjeni za skladiščenje papirnega mulja; in zabojnik s prostornino 7 m³ je namenjen za skladiščenje odpadne plastike. Po predelavi nastale odpadke s številkami odpadkov 03 03 07-Mehansko ločeni izvtrčki iz papirne kaše odpadnega papirja in kartona – rejekti; 03 03 10-Vlakinjski rejekti, mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije; 03 03 11-Blato iz čiščenja odpadne vode na kraju nastanka, ki ni navedeno pod 03 03 10, 15 01 02-Plastična embalaža; 15 01 04-Kovinska embalaža, upravljavec oddaja osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki.

Za trdne gorljive odpadke, ki so skladiščeni na prostem, je upravljavec zagotovil izvajanje vseh gradbeno-tehničnih ukrepov varstva pred požarom, ki so predvideni in potrjeni v Strokovni presoji požarne varnosti glede skladiščenja odpadkov in surovin na prostem, št. poročila 1919-057/2023-1, z dne 15.11.2024, ki jo je za naročnika PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, za industrijski kompleks PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, izdelal PIN-INŽENIRING d.o.o., Nad čreto 55, 2351 Kamnica, z izjavo pooblaščenega inženirja in odgovorne osebe za izdelavo strokovne presoje glede požarne varnosti, mag. Aleša Glavnika, IZS PI PV0644. Iz citirane Strokovne presoje med drugim izhaja, da so zagotovljene zadostne količine vode za gašenje: zagotovljene so iz Mure, in sicer preko črpanja tehnološke vode, ki ima kapaciteto črpališča 800 m³/h. Predvidena količina vod za gašenje oziroma gasilne vode znaša 500 m³. Zaradi skladiščenja več kot 200 m³ trdnih gorljivih odpadkov na prostem je upravljavec skladno s tretjim odstavkom 9. člena Uredbe o skladiščenju trdnih gorljivih odpadkov na prostem (Uradni list RS, št. 53/19 in 44/22 – ZVO-2) predložil tudi Načrt ravnanja z gasilno vodo. Iz njega izhaja, da bo požarna (gasilna) voda v primeru požara preko tehnološke kanalizacije s platoja/skladišča Sk1 pritekla do črpališča industrijske odpadne vode, kjer se bo grobo mehansko očistila: večji delci papirja se bodo odstranili s pomočjo finih grabelj in kompaktorja. Za grabljami so v črpališču inštalirane tri potopne črpalke, s katerimi se bo gasilno vodo prečrpalo v egalizacijski bazen volumna 2.000 m³, ki je del biološke/skupne čistilne naprave za čiščenje odpadne vode. Glede na stroge zahteve glede vsebnosti kemijskih onesnaževal v tissue papirju oziroma v odpadkih za recikliranje in ne-papirnih komponent v teh odpadkih se ne pričakuje, da bo v primeru požara,

zajeta gasilna voda kemijsko obremenjena, pričakuje pa se, da bo zaradi saj imela povišano pH vrednost. V egalizacijskem bazenu se bo zajeta gasilna voda zadržala. V tem bazenu bo nato odvzet vzorec in analizirani parametri, ki so navedeni v Tabeli 3 (v kateri so določene tudi mejne vrednosti ob upoštevanju mnenja upravljavca biološke/skupne čistilne naprave) iz točke 2.4.3. Načrta za ravnanje z gasilno vodo. V primeru, da bodo mejne vrednosti iz Tabele 3 (ob upoštevanju preračuna na celotni volumen egalizacijskega bazena, tj. 2.000 m³) presežene, bo upravljavec zajeto gasilno vodo prečrpal v cisterne in oddal v nadaljnjo obdelavo osebi, ki je pooblaščen za ravnanje s tovrstnimi odpadki. V kolikor analiza, ob upoštevanju preračuna na celotni volumen egalizacijskega bazena, ne bo pokazala preseganja mejnih vrednosti iz Tabele 3, pa bo upravljavec zajeto vodo nastalo pri gašenju požara iz egalizacijskega bazena spustil na čiščenje na biološko/skupno čistilno napravo.

Po predelavi odpadkov iz Preglednice 6.3.1 iz točke 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, nastanejo predelane snovi – tissue papir, namenjen za prodajo na trgu, če so izpolnjeni pogoji iz prvega odstavka 28. člena ZVO-2: (1) predelano snov ali predmet je treba uporabiti za specifične namene, (2) za predelano snov ali predmet obstaja trg ali povpraševanje, razen ko predelovalec odpadkov predelano snov ali predmet uporabi sam, (3) predelana snov ali predmet izpolnjuje tehnične zahteve za specifične namene ter zadosti predpisom in standardom, ki se uporabljajo za proizvode, razen v primeru zasipanja, in (4) uporaba predelane snovi ali predmeta ne bo škodljivo vplivala na zdravje ljudi in okolje ter ne bo poslabševala kakovosti okolja. Nastale predelane snovi – tissue papir morajo biti skladne z zahtevami iz točke 6.3.12 izreka tega okoljevarstvenega dovoljenja.

Merila za prenehanje statusa odpadka, ki so podana v točki 6.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladno s prvim odstavkom 29. člena ZVO-2 vključujejo zahteve glede: (-) dopustnih vhodnih odpadkov za predelavo v predelane snovi ali predmete; (-) dovoljenih postopkov in tehnik obdelave; (-) meril kakovosti za predelane snovi ali predmete; (-) zahtev za sisteme upravljanja, da se dokaže skladnost z merili za prenehanje statusa odpadka, vključno s, kadar je to potrebno, nadzorom kakovosti in notranjim spremljanjem ter akreditacijo in zahtevami glede izjave o skladnosti; in (-) dovoljenih načinov uporabe predelanih snovi ali predmetov.

Dopustni vhodni odpadki za predelavo v predelane snovi – tissue papir so podani v Preglednici 6.3.1 v točki 6.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja. Dovoljeni postopki in tehnike obdelave so navedeni v točki 6.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Tissue papir, ki nastane kot predelana snov po recikliranju papirnih odpadkov mora odgovarjati merilom kakovosti za predelane snovi, kot so navedena v priporočilih BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt in mora izkazovati mejne vrednosti za parametre iz preglednice 6.3.12.3 iz točke 6.3.12.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, do mejnih vrednosti, kot so navedene v drugem stolpcu te preglednice. V primeru neuspešne predelave odpadkov so produkti obdelave ostanek proizvodnje – izmet. Dovoljena vsebnost primesi in tujkov je do največ 1 %. Upravljavec pa jih je podal tudi v Mnenju glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, izdal Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana.

V točki 6.3.12.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so podane zahteve za sisteme upravljanja, s katerimi je upravljavec dokazal skladnost z merili za prenehanje statusa odpadka, vključno z nadzorom kakovosti in notranjim spremljanjem ter akreditacijo in zahtevami glede izjave o skladnosti. Pred predelavo nenevarnih odpadkov upravljavec izvaja vhodno kontrolo odpadkov, za katero velja, da poteka na naslednji način: (-) osebe, od katerih upravljavec prevzema odpadke za recikliranje morajo enkrat letno zagotoviti analize parametrov za določitev kemijskih lastnosti, skladno s priporočili BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt, kot so navedeni v Preglednici 6.3.12.3 v 6.3.12.3 točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja; (-) analize parametrov mora izvesti akreditirani laboratorij in o tem izdati certifikat skladnosti; (-) pred prvo nabavo odpadkov od določenega imetnika odpadkov se mora izvesti preverjanje ustreznosti odpadkov v internem laboratoriju, z analizo vsebnosti lesovinskih vlaken in razpustljivosti odpadka – skladno s standardom SIST EN 643:2025; (-) tehtanje pripeljanih odpadkov se izvede ob dostavi pošiljke

odpadkov; (-) izvede se tudi pregled spremljevalne dokumentacije odpadov – dobavnica, tehtalni list in evidenčni list ali dokument iz Priloge VII Uredbe 1013/2006/ES; (-) preverjanje istovetnosti odpadkov – primerjava odpadkov s podatki iz dokumentacije; (-) vhodni odpadni papir se vzorči in se vzorce shranjuje; (-) v vzorcih odpadnega papirja se določi vlago, pepel, razvlaknjevanje, vsebnost lesovine, belino; (-) odpadki za predelavo ne smejo, skladno s standardom SIST EN 643-2015, vsebovati naslednjih primesi: medicinski odpadki; onesnaženi izdelki za osebno nego; nevarni odpadki; organski odpadki, ki vključujejo bitumen in toksičen prah; (-) če nenevarni odpadki za predelavo – odpadni papir vsebujejo primesi, kot so kovine, plastika, steklo, tekstilije, les, pesek, se jih mora v postopku suhega razvrščanja izločiti pred predelavo. Upravljavec po končani predelavi odpadkov za predelane snovi – tissue papir izvaja izhodno kontrolo na naslednji način: (-) vzorčevanje in izvedba analiz se izvede na matičnih zvitkih-tamburjih proizvodov – tissue papirja; (-) v svojem laboratoriju izvede kontrolo naslednjih lastnosti tissue papirja: gramatura, debelina, utržnost papirja v suhem, utržnost papirja v mokrem, belina, vlaga, smetnost, raztezek; (-) analize papirja, in analize onesnaževal iz Preglednice 6.3.12.3 v 6.3.12.3 točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja izvaja enkrat letno pravna oseba ali samostojni podjetnik posameznik, ki je za to akreditiran po standardu SIST EN ISO/IEC 17025; (-) za prodajo tissue papirja in izdelkov iz tissue papirja na trgu izdela izjavo o skladnosti predelanih snovi – tissue papirja z navedenimi zahtevanimi lastnostmi proizvodov, in jo posreduje vsem kupcem papirja. Glede predelave odpadkov v predelane snovi – tissue papir, upravljavec vodi evidenco o predelavi odpadkov, iz katere je razvidno časovno zaporedje proizvodnje in mora vsebovati najmanj naslednje podatke, ki se hranijo najmanj 3 leta: o izvedenih vhodnih kontrolah na posameznih pošiljkah odpadkov; o vzorčenju predelanih snovi – tissue papirja; o prodaji papirja (prodana količina, datum prodaje, kupec); in o izjavah o skladnosti papirja, izdanih za vsako dobavo.

Opisan sistem upravljanja je naveden v naslednjih dokumentih upravljavca, ki so del dokumentacije njegovega sistema obvladovanja kakovosti: Analiza odpadnega papirja, šifra dokumenta P-DEN-UK-062, z dne 06.02.2025, verzija 3; Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov, šifra dokumenta P-DEN-UK-021, z dne 05.04.2024, verzija 02. Priložil pa je tudi Prilogo k akreditacijski listini / Annex to Accreditation Certificate LP-058 za Inštitut za celulozo in papir, Bogiščičeva 8, 1000 Ljubljana, ki je pravna oseba, ki zanj izvaja analize papirja.

Ministrstvo je določilo v točki 6.3.12.5 tudi dovoljeni način uporabe predelane snovi – tissue papirja. Tissue papir se uporablja kot proizvod za različne namene uporabe: toaletni papir, papirnate brisače, serviete, vložki, robčki. V primeru, če analize izhodnega produkta predelave – tissue papirja pokažejo, da predelana snov – tissue papir, ne izkazuje lastnosti, ki so določene v izjavi o skladnosti za posamezen proizvod, mora upravljavec z njimi ravnati kot z ostankom proizvodnje – izmetom.

Ad 2, 3 in 4) Predvidene spremembe, ki se nanašajo na ukinitev tehnoloških enot (proizvodnja serviet N33, 2 nepremična motorja N19 in N36) oziroma na postavitve treh novih nepremičnih motorjev – diesel agregatov, ki jih bo upravljavec uporabljal za zasilno napajanje in bodo zato obratovali do največ 300 ur na leto, bodo imele nepomemben vpliv na okolje.

Zaradi predvidenih sprememb v obratovanju IED naprave za proizvodnjo papirja se ne spreminja vrsta ali delovanje naprave, prav tako ne gre za njeno razširitev. Proizvodna zmogljivost IED naprave za proizvodnjo papirja se zaradi predvidenih sprememb ne spreminja in ostaja 251 ton papirja na dan.

Upravljavec je dne 3. 1. 2022 prijavil nameravano spremembo, ki se nanaša na uvedbo recikliranja odpadkov za proizvodnjo sekundarnih celuloznih vlaken po postopku R3, Ministrstvu za okolje in prostor ter pridobil sklep o prijavi nameravane spremembe v obratovanju IED naprave, št. 35435-1/2020-2550-6 z dne 11. 2. 2022. V okviru prijave nameravane spremembe je ministrstvo izvedlo predhodni postopek in ugotovilo, da za to spremembo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, je pa treba zaradi spremembe spremeniti okoljevarstveno dovoljenje.

Iz 10.3.1. točke 3. člena ZVO-2 izhaja, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko

pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali okolje. Za večjo spremembo v obratovanju naprave se šteje vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča tako, da dosega prag zmogljivosti iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, kadar je ta predpisan. Za primere naprav iz predpisa iz tretjega odstavka 110. člena tega zakona, za katere prag zmogljivosti ni predpisan, se za večjo spremembo v obratovanju naprave, ki povzroča industrijske emisije, šteje tudi vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave, ki ima pomembne škodljive vplive na zdravje ljudi ali okolje, kar ugotavlja ministrstvo za vsak primer posebej na podlagi predpisa iz šestega odstavka 90. člena tega zakona. Ministrstvo ugotavlja, da se naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvršča v dejavnost 6.1b Proizvodnja papirja ali lepenke iz Priloge 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22) za katero je prag več kot 20 ton na dan proizvodne zmogljivosti.

Iz zgoraj opisane spremembe, da se proizvodna zmogljivost naprave iz 1.1 točke izreka tega dovoljenja, ki povzroča industrijske emisije, ne spreminja. Ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba ni večja sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2, ker se proizvodna zmogljivost naprave ne spreminja. Prav tako navedene spremembe ne bodo imele pomembnih škodljivih vplivov na zdravje ljudi ali okolje.

Iz navedenega izhaja, da za navedeno spremembo, ki se ne nanašajo na napravo iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki povzroča industrijske emisije ni treba izvesti presoje vplivov na okolje niti predhodnega postopka.

Na podlagi zgoraj navedenega ministrstvo ugotavlja, da nameravana sprememba glede na 10.3.1 točko 3. člena ZVO-2 ni večja, temveč da je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju v skladu z 2. točko četrtega odstavka 119. člena ZVO-2 ter da gre hkrati za spremembo pogojev ali ukrepov v okoljevarstvenem dovoljenju, ki niso posledica sprememb v obratovanju naprave v skladu s 3. točko četrtega odstavka 119. člena ZVO-2.

Ministrstvo je preverilo podatke o kemijskem in ekološkem stanju vodnega telesa površinske vode v katerega se odvajajo industrijske odpadne vode iz naprave. Iz lokacijskih podatkov navedenih v vlogi ter podatkov pridobljenih iz Atlasa voda izhaja, da ima naprava iztok v vodno telo površinske vode z imenom »VT Mura Ceršak – Petanjci« s šifro SI43VT10. Vodna telesa površinskih voda so določena v skladu z določbo 8. člena Pravilnika o določitvi in razvrstitvi vodnih teles površinskih voda (Uradni list RS, št. 63/05, 26/06, 32/11 in 8/18; v nadaljevanju: Pravilnik o določitvi in razvrstitvi vodnih teles površinskih voda), na podlagi katere je ministrstvo ugotovilo, da je vodno telo površinske vode na katerega prispevnem območju se odvaja odpadna voda iz naprave, opredeljeno v Prilogi 1 tega pravilnika. Ministrstvo je pri preverjanju merilnih mest kakovosti površinskih voda v aplikaciji Atlas UWWTD ugotovilo, da se na vodnem telesu Mura gorvodno od iztoka iz naprave, nahaja merilno mesto z imenom »Ceršak«.

Ministrstvo ugotavlja, da je vodno telo »VT Mura Ceršak – Petanjci«, na podlagi podatkov o kakovosti površinske vode navedenega merilnega mesta »Ceršak«, v letu 2022 in 2023 bilo v dobrem kemijskem stanju za element »voda« in v slabem kemijskem stanju za element »biota« (Ocena stanja vodotokov v letu 2022 – kemijski parametri, ARSO, 2023 in Kemijsko stanje površinskih voda v Sloveniji, Poročilo za leto 2023, ARSO december 2024). Razlog za podano oceno »slabo« za kemijsko stanje elementa »biota« je presežen okoljski standard za parametra živo srebro (Hg) in bromiran difenileter (BDE). Ekološko stanje vodnega telesa »VT Mura Ceršak – Petanjci« na merilnem mestu »Ceršak« je v letu 2022 bilo ocenjeno »zmerno«, zaradi parametra AOX, v letu 2023 pa »dobro«.

Ministrstvo je v nadaljevanju preverilo tudi ekološko stanje vodotoka za leti 2022 in 2023 (Ocena stanja vodotokov v letu 2022 – kemijski parametri, ARSO, 2023 in Kemijsko stanje površinskih voda v Sloveniji, Poročilo za leto 2023, ARSO december 2024) na merilnem mestu »pod tovarno Paloma«, iz česar je razvidno, da je bilo zadevno vodno telo v navedenem obdobju v dobrem kemijskem in ekološkem stanju za posebna onesnaževala.

Iz dokumenta Kemijsko stanje površinskih voda v Sloveniji, Poročilo za leto 2023, izhaja tudi, da so, podobno kot za leto 2022, rezultati preiskovalnega monitoringa tudi v letu 2023 pokazali, da so vsebnosti AOX v vodi za tovarno Paloma primerljive s koncentracijami, ki so bile določene v vzorcih Mure pred tovarno Paloma. To pomeni, da naprava z odpadnimi vodami, ki vsebujejo AOX, v letih 2022 in 2023 ni poslabšala stanja Mure. Analize so namreč pokazale, da je prispevek Palome k onesnaženju Mure z AOX v obeh letih zanemarljiv, kar pomeni, da naprava s svojo dejavnostjo ne poslabšuje stanja mejne Mure.

Na podlagi zgoraj navedenih podatkov in ob upoštevanju prvega odstavka 18. člena Uredbe o stanju površinskih voda, je ministrstvo tako ugotovilo, da element »voda« vodnega telesa »VT Mura Ceršak – Petanjci« s šifro SI43VT10, v katerega se odvajajo industrijske odpadne vode iz naprave, ni čezmerno obremenjen.

Izpolnjevanje pogoja iz 1. točke drugega odstavka 38. člena Uredbe o odpadkih je bilo ugotovljeno z vpogledom v Poslovni register Slovenije – ePRS, ki ga vodi in vzdržuje Agencija Republike Slovenije za javnopravne evidence in storitve (AJPES), listina Statut družbe Paloma d.d., z notarskim potrdilom, opr. št. SV 389/2021, z dne 17.03.2021, notarka Ines Bukovič. Ministrstvo je ugotovilo, da je upravljavec registriran za izvajanje dejavnosti obdelave odpadkov.

Izpolnjevanje pogoja iz 2. točke drugega odstavka 38. člena, da mora biti vlagatelj upravljavec naprave za obdelavo odpadkov, ker je ta potrebna za njihovo obdelavo je bilo izkazano z vpogledom v e-Zemljiško knjigo iz katere je razvidno, da je upravljavec lastnik zemljišča in z izpisom iz Pregleda stanja premoženja – registra osnovnih sredstev (leto 2025), iz katerega izhaja, da je upravljavec lastnik naprave.

Izpolnjevanje pogojev iz 4. točke drugega odstavka 38. člena Uredbe o odpadkih, da so v zvezi z obratovanjem naprave za obdelavo odpadkov zagotovljeni ukrepi za izpolnitev okoljevarstvenih, tehničnih in drugih zahtev iz predpisov, ki urejajo emisijo snovi in energije v okolje, ravnanje s posamezno vrsto odpadkov ali posamezni postopek obdelave odpadkov, ter ukrepi v skladu s to uredbo, je bilo izkazano z navedbami upravljavca v poglavjih 7, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15 in 17. točkah Načrta ravnanja z odpadki in v dokumentih: (-) Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana; (-) Analiza odpadnega papirja, šifra dokumenta P-DEN-UK-062, z dne 06.02.2025, verzija 3; (-) Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov, šifra dokumenta P-DEN-UK-021, z dne 05.04.2024, verzija 02.

Izpolnjevanje pogojev iz 5. točke drugega odstavka 38. člena Uredbe o odpadkih, da predvidena obdelava ne ogroža človekovega zdravja ali ne povzroča škodljivih vplivov na okolje iz prvega odstavka 10. člena te uredbe je bilo izkazano z navedbami upravljavca v poglavju 12 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo ni ugotavljalo izpolnjevanja pogoja iz 6. točke drugega odstavka 38. člena Uredbe o odpadkih, ker pri nameravani predelavi odpadkov ne gre za energetska obdelavo odpadkov.

Izpolnjevanje pogoja iz 7. točke drugega odstavka 38. člena Uredbe o odpadkih, da vlagatelju v zadnjih dveh letih pred dnevom vložitve vloge ni bilo v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, odvzeto okoljevarstveno dovoljenje za predelavo ali odstranjevanje odpadkov, je ministrstvo ugotavljalo s preverjanjem lastnih evidenc o izdanih okoljevarstvenih dovoljenjih za predelavo in odstranjevanje odpadkov in ugotovilo, da vlagatelju v zadnjih dveh letih pred vložitvijo vloge ni bilo v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja, odvzeto okoljevarstveno dovoljenje za predelavo odpadkov ali odstranjevanje odpadkov.

III.

Ministrstvo je izvedlo presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, ki so opisane v Izvedbenem sklepu Komisije (EU) 2014/687 z dne 26. september 2014 o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo

2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona, objavljenem dne 30. 9. 2014 v Uradnem listu Evropske unije (v nadaljevanju: Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (PP)), in sicer le z relevantnimi zaključki o BAT, ki se nanašajo na predvideno spremembo v napravi.

V nadaljevanju so podane ugotovitve ministrstva glede skladnosti obratovanja naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede uporabe najboljših razpoložljivih tehnik iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (PP). Iz drugega odstavka 15. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije izhaja, da ministrstvo izvede preverjanje skladnosti naprave z zaključki o BAT v skladu z navodili iz Priloge 7 te uredbe.

Zaključki o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona (PP), ki se nanašajo na obratovanje naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja obsegajo:

- Splošne zaključke o BAT za industrijo celuloze in papirja (BAT 1 – 18);
- Zaključke o BAT za predelavo papirja za recikliranje (BAT 42 – 46);
- Zaključke o BAT za proizvodnjo papirja in povezane postopke (BAT 47 – 53).

Zaradi nameravane spremembe v obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo obravnavalo opredelitev upravljavca do BAT Zaključkov na katere bi nameravana sprememba lahko imela vpliv oziroma se nanašajo na nameravano spremembo. To so zaključki BAT 2, BAT 5, BAT 7, BAT 8, BAT 13, BAT 44, BAT 45, BAT 49, BAT 51, BAT 52c in BAT 53.

BAT 2:

Najboljša razpoložljiva tehnika je izvajanje načel dobrega gospodarjenja za zmanjšanje vpliva proizvodnega procesa na okolje z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

a. Skrbna izbira in nadzor kemikalij in aditivov

Upravljavec ima vzpostavljen sistem nadzora nad kemikalijami in aditivi. Nadzor ima opisan v opisu procesa – dokumentu: »Ravnanje s kemikalijami«. Za vsako kemikalijo, ki se uporablja v proizvodnji, ima upravljavec izdelan in priložen dokument z opisom ravnanja: »Navodilo za varno delo s kemikalijami«. V upravnem postopku potrditve izhodiščnega poročila št. 35432-63/2024-2570 je upravljavec predložil seznam vseh nevarnih kemikalij (nevarnih snovi oziroma zmesi), ki se v IED napravah uporabljajo.

Upravljavec navaja da se, zaradi uvedbe recikliranja odpadkov brez deinkinga, seznam in količine vseh nevarnih kemikalij, ki so bile podane v dokumentaciji zadeve št. 35432-63/2024-2570 za potrditev izhodiščnega poročila ne spreminja.

b. Analiza vhodnega in izhodnega stanja z evidenco kemikalij, vključno s količinami in toksikološkimi lastnostmi

Upravljavec navaja, da proizvaja papir, ki mora ustrezati zahtevam za stik z živili in sluznico, zato ima pridobljen IFS HPC certifikat, posledično izvaja tudi skrbno izbiro kemikalij, ki jih uporablja za proizvodnjo papirja in izdelkov, tako da le-te predstavljajo čim manjše tveganje za zdravje ljudi in okolje.

Upravljavec vodi seznam kemikalij, ki jih uporablja, pri čemer ima vsaka kemikalija, ki jo upravljavec odobri za uporabo, dodeljeno lastno identifikacijsko številko. Seznam kemikalij je dostopen vsem zaposlenim preko interneta spleta (»intranet-a«). Upravljavec je v vlogi za potrditev izhodiščnega poročila št. 35432-63/2024-2570 predložil seznam nevarnih snovi/zmesi, v katerem je navedel količine in nevarne lastnosti posameznih nevarnih snovi/zmesi, ki se uporabljajo v IED napravah.

c. Zmanjšanje uporabe kemikalij na najmanjšo raven, ki jo zahtevajo specifikacije za kakovost končnega izdelka

Upravljavec pojasnjuje, da je zmanjševanje oziroma optimizacija porabe kemikalij glede na zahtevano kakovostno specifikacijo izdelka trajna naloga vseh zaposlenih. Upravljavec z internimi oziroma eksternimi analizami papirja določi najmanjšo še dovoljšno količino uporabljenih kemikalij v proizvodnem procesu, ki nima vpliva na poslabšanje kakovosti proizvoda/izdelka. Osebe, ki so odgovorne za nadzor nad porabo kemikalij, v sodelovanju s proizvajalci kemikalij določijo minimalne količine kemikalij glede na vrsto proizvoda/izdelka. Upravljavec učinkovitost tega ukrepa nato potrdi ali ovrže med poskusno proizvodnjo. Po uvedbi kemikalij v proizvodnjo se stalno spremlja in analizira poraba kemikalij s primerjavo z normami porabe. V primeru večje porabe ene ali več kemikalij je operativna skupina zadolžena za ugotavljanje vzroka zaradi katerega je prišlo do povečane porabe in za uvedbo korektivnih ukrepov.

d. Izogibanje uporabi škodljivih snovi (npr. disperzije, ki vsebuje nonilfenol etoksilat, ali čistilnih sredstev ali površinsko aktivnih snovi) in njihova nadomestitev z manj škodljivimi snovmi

Glede na vrsto proizvodov, ki jih upravljavec proizvaja je uporaba škodljivih snovi zelo omejena. Upravljavec navaja, da stalno zamenjuje nevarne snovi in zmesi z manj nevarnimi, kolikor tako zmanjšanje dopušča proizvodni proces.

e. Zmanjšanje vnosa snovi v tla s puščanjem, atmosfersko depozicijo ter neustreznim skladiščenjem surovin, izdelkov in ostankov

Upravljavec skladišči surovine, izdelke in odpadke tako, da zagotavlja maksimalno zaščito pred morebitnim vnosom snovi v tla, in sicer:

- celulozo skladišči na sicer nepokritem skladišču, vendar pa ima le-ta asfaltirano podlago in protivetrne ograje,
- zadevne nevarne snovi skladišči v originalnih embalažah v pokritih, zaprtih in zaklenjenih skladiščih oziroma v rezervoarjih, ki so proti iztekanju zaščiteni s tehničnimi ukrepi in postopki,
- odpadni papir, ki bo namenjen recikliranju se bo skladiščil v skladišču Sk1. Skladišče ni pokrito, protivetrna zaščita je zagotovljena z betonskim zidom, ki je dodatno nadgrajen z žičnato ograjo.
- Skladišče ima urejeno odvodnjavanje padavinske vode (ki se obravnava kot industrijska odpadna voda) v interno kanalizacijo, ki se zaključi z industrijsko biološko čistilno napravo ter je izvedeno skladno z zahtevami Uredbe o skladiščenju trdnih gorljivih odpadkov na prostem,
- zemljišče, na katerem se nahajajo naprave je v večji meri pozidano oziroma utrjeno, zatravljene površine na vplivnem območju naprav predstavljajo manjši del zemljišča,
- tla znotraj objektov so betonska in ponekod povezana z lovilnimi skledami brez iztoka,
- eventualno onesnažene padavinske odpadne vode, ki nastajajo na območju naprav, se odvajajo preko lovilnikov olj skupaj z industrijskimi odpadnimi vodami na čiščenje na lastno industrijsko (biološko) čistilno napravo (v nadaljevanju: BČN) in nato preko iztoka V1 v reko Muro, padavinska voda s strehe linije okroglega programa C10 pa je povezana skupaj s padavinsko odpadno vodo iz kraja Sladki Vrh in se odvaja preko iztoka V2 v reko Muro. Padavinska voda s streh na severnem delu pa se odvaja neposredno v reko Muro.

f. Vzpostavitev programa obvladovanja razlitij in razširitev zadrževalnih zapor okoli relevantnih virov ter s tem preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode

Celotna lokacija, kjer se nahajata IED napravi in na kateri poteka promet in uporaba nevarnih snovi, nenevarnih snovi in zmesi (kemikalij) je asfaltirana in/ali betonirana, s čimer je preprečen vnos oziroma izpuščanje snovi/zmesi (kemikalij) na/v tla in v podzemno vodo. Zunanje talne manipulativne površine so zamejane z robniki višine 10 cm, z njihovimi nagibi pa je zagotovljeno, da se padavinske odpadne vode in morebitna razlitja odvajajo v interno kanalizacijo. Ob morebitnem izrednem dogodku v času transporta se na manipulativnih površinah zadrži celoten volumen zadevnih nevarnih snovi (v nadaljevanju: ZNS), če bi se le-te razlile. V primeru večjega razlitja, kjer bi razlitje izteklo tudi v interno kanalizacijo, je le-to možno zadržati v egalizacijskem bazenu BČN. V kolikor bi prišlo do izrednega dogodka v bližini jaška interne kanalizacije ob

prevozu zadevnih nevarnih snovi ZNS5 (Qmax diesel gorivo) in ZNS6 (Fennostrength X30 - mokromočna smola), ki se dovažata v cisterni in bi zaradi specifičnih okoliščin poškodbe/loma cisterne iztekla vsa količina, se le-ta količina lahko zadrži v 2.000 m³ egalizacijskem bazenu, od koder se nato lahko odstrani s strani pooblaščenice organizacije za odvoz nevarnih odpadkov. Vse ostale zadevne nevarne snovi (ZNS) se dobavljajo v embalažnih enotah s prostornino od 0,5 L do 1.000 L (IBC kontejner). Ob razlitju 1.000 L ZNS v jašek interne kanalizacije bi bila glede na vrsto ZNS možna dva scenarija, in sicer:

- zadržanje v egalizacijskem bazenu in odstranitev s strani pooblaščenice organizacije za odvoz odpadkov,
- (raz)redčenje na 2.000 m³ in nadaljevanje postopka čiščenja odpadnih vod preko BČN.

Upravljaavec lahko proces čiščenja na BČN ustavi, tako da prepreči vstop ZNS v biološki del čistilne naprave. Glede na kapaciteto egalizacijskega bazena pa lahko izvaja tudi (raz)redčenje in tako počasi (24 – 48 ur) odvaja odpadno vodo v nadaljnji postopek biološkega čiščenja, v kolikor upravljaavec oceni, da ZNS ne bo »uničila« biološkega blata v aeracijskem bazenu, tj. v biološkem delu čistilne naprave. V primeru velikega razlitja (poškodba/lom cisterne) ZNS5 in/ali ZNS6 pa je treba ustaviti proizvodni proces, dokler ju iz egalizacijskega bazena ne bi izčrpali.

Upravljaavec vse snovi/zmesi skladišči na za to urejenih mestih v objektih v rezervoarjih ali v originalnih zaprtih posodah, t.j. v originalni embalaži. Snovi/zmesi (kemikalije) so v času uporabe nameščene nad lovilnimi posodami, da je tako preprečena možnost izteka (ali raztrosa) na talne površine. Vsi zaposleni, ki ravnaajo z nevarnimi kemikalijami so usposobljeni za ravnanje v primeru razlitij – usposabljanje se redno izvaja/obnavlja.

g. Ustrezna zasnova cevovodnih sistemov in sistemov skladiščenja za ohranjanje čistih površin ter zmanjšanje potrebe po pranju in čiščenju

Upravljaavec navaja, da izvaja redne preglede cevovodnih sistemov, s čimer ugotavlja ustreznost le-teh in tako preprečuje iztekanje na talne površine in zmanjšuje potrebe po pranju in čiščenju. Vse snovi skladišči v zaprtih posodah, na način, da je preprečeno onesnaženje talnih površin, s čimer se posledično zmanjšuje tudi potreba po pranju in čiščenju. V primeru čiščenja talnih površin z vodo se vse nastale odpadne vode preko interne kanalizacije odvajajo na čiščenje na lastno industrijsko BČN.

Relevantne zahteve glede izvajanja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 2 so že vključene v točkah 8.9 in 8.9.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki ju zaradi nameravane spremembe ni bilo treba spreminjati.

BAT 5

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje uporabe sveže vode in nastajanja odpadne vode je zaprtje vodnega sistema v takšnem obsegu, kot je tehnično izvedljivo, v skladu z vrsto celuloze in papirja, ki se proizvaja, z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik od a) do g).

Upravljaavec navaja, da zaradi nameravane spremembe, in sicer uvedbe recikliranja odpadnega papirja brez deinkinga, ne bo prišlo do sprememb pri izvajanju tehnik iz točk a), b), c), d), e) in g) BAT 5, točka f) pa je nerelevantna, saj v konkretnem primeru ne gre za večjo obnovo obstoječe naprave oziroma za novo napravo.

Pretoki odpadne vode za napravo za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja) in neintegrirane naprave za proizvodnjo papirja, povezani z BAT, na mestu izpusta po čiščenju odpadne vode, podani kot letno povprečje:

Sektor	Pretok odpadne vode, povezan z BAT
Naprava za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja)	1,5–10 m ³ /t (zgornja meja razpona je v glavnem povezana s kartonom za embalažo)

V predloženem Predlogu programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod izhaja, da predvideva upravljavec kot surovino uporabljati tudi recikliran papir, in sicer naj bi 25 % proizvodnje papirja proizvedel iz recikliranih vlaken (integrirana proizvodnja papirja brez deinkinga), preostali del proizvodnje papirja, tj. 75 % pa se bo proizvajal v okviru neintegrirane proizvodnje papirja.

V Predlogu programa OM so podatki o pretoku odpadne vode, povezanem z BAT za leto 2024 sledeči: povprečna vrednost v času normalnega obratovanja v 2024 je znašala 12,97 m³/t, pri izračunu pa so bili (ker sta bili merilni mesti MMV4+5 in MMV6 še v obdobju preskušanja) upoštevani podatki o pretoku mešanice odpadnih vod na merilnem mestu MMV1 (kjer so prisotne tudi komunalne odpadne vode in padavinske odpadne vode z utrjenih površin). Povprečna vrednost pretoka odpadne vode, povezanega z BAT v letu 2025 je bila 9,74 m³/t. V Predlogu programa OM izdelovalec/pooblaščenec predvideva, da bi se ta vrednost ob uvedbi trajnih meritev pretoka na MMV4+5 in MMV6 še zmanjšala. Na podlagi podatkov o neto dnevni proizvodnji in o količini odvzete sveže vode na papirnem stroju PS5 in PS9 (in sicer na vgrajenih kalibriranih števcih na vtoku na papirna stroja) ter ob upoštevanju podatka o izhlapljeni vodi (1,56 m³ vode na tono proizvoda) in vodi vgrajeni v izdelke (izdelek vsebuje 6 % vode) je izračunal pretok odpadne vode, povezan z BAT za MMV4+5 in MMV6 za leto 2025. Tako izračunana povprečna vrednost za MMV4+5 je 9,39 m³/t, za MMV6 pa 7,88 m³/t. V Predlogu programa OM je na podlagi predstavljenih podatkov in tehničnih značilnosti naprave pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod predlagal mejno vrednost za pretok odpadne vode povezan z BAT, 10 m³/t.

Ministrstvo je na podlagi zahtev BAT 5 za integrirano napravo brez deinkinga (razsivenja) in ob upoštevanju Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda v točki 3.2.2.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo mejno vrednost za pretok odpadne vode, povezan z BAT, kar izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe.

BAT 7

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje in zmanjšanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

I. Uporablja se za vonjave, povezane z zaprtjem vodnih sistemov

a. Načrtovanje postopkov, rezervoarjev za shranjevanje snovi in vode, cevi in kadi v napravah za proizvodnjo papirja na tak način, da se preprečijo daljši retencijski časi, mrtva območja ali območja s slabim mešanjem v vodnih krogotokih in povezanih enotah, z namenom preprečevanja nenadzorovanega odlaganja in razkrajanja ter razgradnje organskih snovi in biološkega materiala

Upravljavec navaja, da sta stroja PS4 in PS5 stara, zaradi česar so vodni krogotoki še vedno v večji meri v stiku z zrakom. Na teh strojih upravljavec na vodnih sistemih trikrat letno izvede t.i. »boil-out« proceduro, s katero odstrani večji del mikrobioloških oblog in s tem vonjav. Uporaba funkcionalnih bakterij je bila zaradi ekonomskih razlogov ustavljena. Na novem PS6 je hitrost stroja do 2.000 m/min. Zaradi velike hitrosti novega stroja PS6 je mešanje optimalno in retencijski časi nizki. Ob postavitvi novega PS6 so bila zamenjana vsa mešala in kompletan sistem sitove vode I. Na tem stroju upravljavec prav tako trikrat letno izvaja t.i. »boil-out« proceduro.

b. Uporaba biocidov, disperzijskih sredstev ali oksidantov (npr. katalitska dezinfekcija z vodikovim peroksidom) za nadzor vonjav in razraščanja bakterij, ki povzročajo razkroj

Upravljavec navaja, da na strojih PS4, PS5 in PS6 trikrat letno izvede t.i. »boil-out« proceduro, z uporabo natrijevega hidroksida (NaOH). V teku so testiranja uporabe biocidnega sredstva, in sicer natrijevega hipoklorita. Upravljavec še ni sprejel odločitve ali bo v prihodnje uporabljal biocidno sredstvo ali funkcionalne bakterije.

c. Vzpostavitev notranjih postopkov („ledvičk“) obdelave za zmanjšanje koncentracij organskih snovi in posledično možnih težav z vonjavami v sistemu sitove vode

Upravljavec ima nameščen filtrni sistem, s katerim zmanjšuje koncentracijo organskih snovi v vodi.

II. Uporablja se za vonjave, povezane s čiščenjem odpadne vode in obdelavo blata, da se preprečijo stanja, ko odpadna voda ali blato postaneta anaerobna

a. Izvedba zaprtih kanalizacijskih sistemov z nadzorovanimi oddušniki, v nekaterih primerih z uporabo kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida v kanalizacijskih sistemih in njegovo oksidacijo

Upravljavec odpadne vode odvaja na biološko čistilno napravo preko zaprtega kanalizacijskega sistema brez nadzorovanih oddušnikov. Kemikalij za zmanjšanje nastajanja vodikovega sulfida ne uporablja. Upravljavec preprečevanje in zmanjševanje emisij spojin neprijetnega vonja, ki izvirajo iz sistema odpadne vode, zagotavlja z izvajanjem vseh preostalih relevantnih tehnik (b, c, d, e in f), navedenih v BAT 7, razdelek II.

Upravljavec navaja, da na območju Sladkega Vrha ni pritožb zaradi emisij neprijetnih vonjav.

b. Izogibanje čezmernemu zračenju v izravnalnih bazenih, vendar ohranjanje zadostnega mešanja

Upravljavec tehniko izvaja, pri čemer v izravnalnem (egalizacijskem) bazenu izvaja mešanje v takšni meri, da ne prihaja do sedimentacije.

c. Zagotavljanje zadostne zmogljivosti zračenja in lastnosti mešanja v prezračevalnih bazenih; redno pregledovanje prezračevalnega sistema

Upravljavec tehniko izvaja, pri čemer mešanje v prezračevalnih (aeracijskih) bazenih izvaja s pomočjo nameščenih injektorjev. Izvaja tudi reden nadzor nad delovanjem sistema.

d. Zagotavljanje ustreznega delovanja sekundarnega usedalnika blata in povratno črpanje blata

Upravljavec tehniko izvaja na dveh (obeh) sekundarnih usedalnikih. Vračanje aktivnega blata nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod oziroma povratno črpanje blata (mulja) izvaja s črpalko iz črpališča mulja.

e. Omejitev retencijskega časa blata v shranjevalnikih blata s stalnim pošiljanjem blata v enote za odstranjevanje vode

Upravljavec tehniko izvaja, pri čemer aktivno blato iz črpališča mulja konstantno odvaja nazaj v sistem čiščenja odpadnih vod ali pa (odvečno blato) v zalogovnik blata in nadalje na tračno stiskalnico, s katero izvaja dehidracijo blata.

f. Izogibanje shranjevanju odpadne vode v lovilnih bazenih dlje, kot je potrebno; ohranjanje lovilnega bazena praznega

Funkcijo lovilnega bazena opravlja egalizacijski bazen, iz katerega upravljavec odpadno vodo neprekinjeno črpa na nadaljnjo stopnjo čiščenja, in sicer na flotacijo.

g. Če se uporabljajo naprave za sušenje blata, obdelava plinov, ki izhajajo iz ventilatorja termične naprave za sušenje blata, s čiščenjem in/ali biološko filtracijo (kot so kompostni filtri)

Upravljavec ne izvaja sušenja blata (mulja).

h. Izogibanje zračnemu hlajenju stolpov za neočiščene odpadne vode z uporabo ploščnih toplotnih izmenjevalnikov

Upravljavec ne izvaja hlajenja neočiščene odpadne vode, zato ne uporablja hladilnih stolpov na zračno hlajenje oziroma ploščnih toplotnih izmenjevalnikov.

Relevantne zahteve glede izvajanja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 7 so že vključene v točko 2.1.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi česar je zaradi nameravane spremembe ni treba spreminjati.

BAT 8

Najboljša razpoložljiva tehnika iz BAT 8 je monitoring ključnih parametrov procesa, ki je določen v točki 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec je v vlogi predložil podatke o izvajanju monitoringa vsebnosti fosforja in dušika v biomasi, na vrhu egalizacijskih bazenov (v času prezračevanja), volumskega indeksa blata v

aeracijskem bazenu, presežka amonijaka in ortofosfata v industrijski odpadni vodi in za mikroskopske preglede biomase iz aeracijskega bazena ter podatke o izvajanju trajnih meritev pretoka, temperature in pH industrijske odpadne vode za obdobje 2019 – 2024, s čimer je izkazal izvajanje tehnike iz BAT 8.

Zahteva glede izvajanja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 8 je že vključena v točko 8.7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi česar je zaradi nameravane spremembe ni treba spreminjati.

BAT 13

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij hranil (dušika in fosforja) v vodotok je nadomestitev kemičnih aditivov z visoko vsebnostjo dušika in fosforja z aditivi z nizko vsebnostjo dušika in fosforja.

Upravljavec navaja, da zaradi nameravane spremembe ne bo prišlo do sprememb v uporabi kemičnih aditivov z vsebnostjo dušika in fosforja, ki nista biološko razpoložljiva. Prav tako se ne bo uporabljalo večjih količin ali drugačne sestave teh aditivov glede na njihove količine in sestavo, ki se jih uporablja v obstoječem stanju.

Zahteva glede izvajanja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 13 je že vključena v 13. alinejo točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi česar je zaradi nameravane spremembe ni treba spreminjati.

BAT 42

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje onesnaževanja ali za zmanjšanje tveganja onesnaževanja tal in podzemne vode ter za zmanjšanje odnašanja papirja za recikliranje zaradi pihanja vetra in razpršenih emisij prahu iz papirja na površinah za skladiščenje papirja za recikliranje je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik:

a) Trda podlaga površin za skladiščenje papirja za recikliranje:

Upravljavec vse surovine skladišči v skladišču surovin Sk1, in sicer na trdih, asfaltiranih površinah, kakor je to opisal tudi v poglavjih 10, 11.3, 12.1 in 12.4 Načrta ravnanja z odpadki in v tabeli 1 v poglavju 2 Načrta gospodarjenja z odpadki.

Zahtevo, ki izhaja iz točke a) BAT 42 je ministrstvo določilo v podtočki b) točke 6.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kar izhaja iz 1./17 točke izreka te odločbe.

a) Zbiranje kontaminirane odtekajoče vode iz površin za skladiščenje papirja za recikliranje in njeno čiščenje v čistilni napravi za odpadno vodo (nekontaminirana deževnica na primer s streh se lahko odvaja ločeno).

V skladu z določilom 10. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode ali javno se bo po uvedbi recikliranja odpadnega papirja padavinska odpadna voda, ki se zbira in odteka z utrjenih površin skladišča surovin Sk1, kjer se bo skladiščil odpadni papir, obravnavala kot industrijska odpadna voda. Površina skladišča Sk1 je 3.633 m², od tega bo za skladiščenje odpadnega papirja za recikliranje namenjena površina v velikosti 177 m². Ta industrijska odpadna voda s površin za skladiščenje papirja in celuloze se bo odvajala v odvodne kanale/kanalete, ki so zaščiteni z rešetkami, kot je prikazano v predloženem Načrtu odvodnjavanja. Te rešetke upravljavec redno čisti z namenom zmanjšanja vsebnosti trdih delcev v odpadnih vodah. Industrijska odpadna voda s površin Sk1 se bo preko kanalet, požiralnikov in povezovalnih cevovodov ter nato preko interne kanalizacije odvajala na čiščenje na industrijsko biološko čistilno napravo.

Zahteva iz točke b) BAT 42 je sicer že vključena v točko 8.8.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kljub temu pa je ministrstvo zaradi čiščenja industrijske odpadne vode z utrjenih površin skladišča Sk1 na industrijski/skupni BČN sklic na točko 8.8.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja vključilo tudi v točko 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

c) Zaščita območja, na katerem so površine za skladiščenje papirja za recikliranje, s protivetnimi ograjami:

Skladišče, kjer se skladiščijo surovine in odpadni papir ima upravljavec zaščiten s protivetno

betonsko zaščito, ki je dodatno povišana z žičnato ograjo, kot je opisal v poglavjih 7 in 10 Načrta ravnanja z odpadki in v poglavju 3.2 Načrta gospodarjenja z odpadki;

Zahtevo, ki izhaja iz točke c) BAT 42 je ministrstvo določilo v podtočki c) točke 6.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

d) Redno čiščenje skladiščnega prostora in pometanje povezanih cest ter praznjenje zadrževalnikov kanalizacijskih odtokov za zmanjšanje razpršenih emisij prahu. S tem se zmanjšata količina odpadkov papirja, ki jih raznaša veter, in vlaken ter mečkanje papirja zaradi prometa na kraju naprave samem, ki lahko povzroči dodatne emisije prahu, zlasti v sušnem obdobju:

Upravljavec je navedel, da površine, kjer se surovine in papir za recikliranje skladiščijo, redno pometa. Čisti tudi odtočne kanale in povezane površine. Opis skladiščenja in kako upravljavec izvaja ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri skladiščenju odpadkov je upravljavec navedel v poglavjih 7 in 10 Načrta ravnanja z odpadki in v poglavju 3.2 Načrta gospodarjenja z odpadki.

Zahtevo, ki izhaja iz točke d) BAT 42 je ministrstvo določilo v 6.3.7 točki izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

e) Skladiščenje bal ali nevezanega papirja pod streho, da se material zaščiti pred vremenskimi vplivi (vlago, mikrobiološkimi procesi razgradnje itd.). Uporaba le-te tehnike je lahko omejena zaradi velikosti območja:

Glede tehnike e) se je upravljavec opredelil, da zanj ni relevantna, ker je zaradi velikosti skladišča za surovine, prekritje le-tega neizvedljivo. Ima pa material – odpadni papir – pred vremenskimi vplivi zaščiten na drugačen način: zaščita pred vetrom – s protivetrno betonsko zaščito, ki je dodatno povišana z žičnato ograjo (glej opis za tehniko c)); onesnažena padavinska voda – opis ravnanja z industrijsko odpadno vodo je podan že pod tehniko b) – industrijske odpadne vode s površin za skladiščenje papirja in celuloze se odvajajo v odvodne kanale, ki so zaščiteni z rešetkami. Te rešetke upravljavec redno čisti z namenom zmanjšanja vsebnosti trdih delcev v teh vodah. Industrijske odpadne vode iz skladišča surovin Sk1 se preko interne kanalizacije odvajajo na industrijsko biološko čistilni napravo.

BAT 44

Najboljša razpoložljiva tehnika za ohranjanje zaprtega naprednega vodnega krogotoka v napravah, ki predelujejo papir za recikliranje, in za izogibanje morebitnim negativnim učinkom povečanega recikliranja tehnološke vode je uporaba ene od ali kombinacije spodaj navedenih tehnik.

Upravljavec je v dopolnitvi z dne 16. 2. 2026 pojasnil, da še ni zaključil testiranja biocidnega sredstva (natrijevega hipoklorita) in tako še ni sprejel dokončne odločitve, ali bo v prihodnje uporabljal biocidno sredstvo ali funkcionalne bakterije.

Zahteva glede izvajanja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 44 (uporaba funkcionalnih bakterij) je že vključena v 2. alinejo točke 2.1.12. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v drugo alinejo točke 8.8.3.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi česar je zaradi nameravane spremembe ni treba spreminjati.

BAT 45

Najboljša razpoložljiva tehnika za preprečevanje in zmanjšanje obremenitve zaradi onesnaževanja vodotoka z odpadno vodo iz celotne naprave je uporaba ustrezne kombinacije tehnik iz BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 43 in BAT 44.

Za integrirane naprave za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, vključujejo emisije iz proizvodnje papirja, saj so krogotoki sitove vode stroja za izdelavo papirja tesno povezani s krogotoki priprave papirne kaše.

Ravni emisij, povezane z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, iz preglednice 18 BAT Zaključkov PP se uporabljajo tudi za naprave za proizvodnjo celuloze iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja).

Opredelitev glede izvajanja tehnik iz BAT 13 in BAT 44 je v tej obrazložitvi pojasnjena predhodno,

glede izvajanja tehnik iz BAT 14, BAT 15, BAT 16 in BAT 43 pa sprememb zaradi uvedbe proizvodnje tudi iz recikliranih vlaken ni, zato zanje velja opredelitev kot je zapisana v odločbi o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja št. 35406-4/2018-22 z dne 28. 6. 2018

Upravljaavec je predložil Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda. V njem so v točkah 8.2.1 do 8.2.4 tabelarično in grafično prikazane statistično obdelane vrednosti parametrov neraztopljene snovi - faktor, celotni dušik - faktor, celotni fosfor - faktor in KPK - faktor, ki jih naprava za proizvodnjo papirja dosega pri obratovanju v normalnih razmerah. Statistična analiza je izdelana na podlagi podatkov iz POM 2024 in prikazuje razporejenost vrednosti rezultatov meritev po koncentracijskih območjih, na podlagi česar je pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod predlagal mejno vrednost posameznega parametra, ki jo dosega 95 % meritev. V točki 8.2.5 Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda so prikazane tudi povprečne vrednosti naštetih parametrov za leto 2022, 2023 in 2024, iz katerih izhaja, da v obstoječem stanju proizvodnje noben od njih ne presega ravni emisij iz Preglednice 18 v BAT 45 Zaključkov o BAT za proizvodnjo celuloze, papirja in kartona.

V Predlogu programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda so predlagane naslednje mejne vrednosti, za katere pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih vod potrjuje, da jih dosega 95 % izvedenih meritev v letu 2024, kar po njegovih navedbah predstavlja delovanje naprave v normalnih razmerah:

- kemijska potreba po kisiku – faktor: 1,0 kg/t (v Preglednici 18 iz BAT 45 je kot letno povprečje ravni emisij povezano z BAT določen razpon 0,4 kg/t⁽¹⁾ – 1,4 kg/t; ⁽¹⁾ za naprave s popolnoma zaprtimi vodnimi krogotoki ni emisij KPK)
- neraztopljene snovi - faktor: vrednost 0,2 kg/t (v Preglednici 18 iz BAT 45 je kot letno povprečje ravni emisij povezano z BAT določen razpon 0,02 kg/t – 0,2 kg/t⁽²⁾; ⁽²⁾ za obstoječe naprave lahko ravni emisij dosežejo do 0,45 kg/t zaradi stalnega slabšanja kakovosti papirja za recikliranje)
- celotni dušik – faktor: 0,09 kg/t (v Preglednici 18 iz BAT 45 je kot letno povprečje ravni emisij povezano z BAT določen razpon 0,008 kg/t – 0,09 kg/t)
- celotni fosfor – faktor: 0,005 kg/t (v Preglednici 18 iz BAT 45 je kot letno povprečje ravni emisij povezano z BAT določen razpon 0,001 kg/t – 0,005 kg/t⁽³⁾; ⁽³⁾ za naprave, kjer je pretok odpadne vode med 5 m³/t in 10 m³/t je zgornja meja ravni 0,008 kg/t)
- adsorbiljni organski halogeni – faktor: 0,005 kg/t kot je določena menja vrednost v Uredbi o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo celuloze in naprav za integrirano proizvodnjo vlaknin in papirja, kartona ali lepenke (Uradni list RS, št. 7/07 in 44/22 - ZVO-2; v nadaljevanju: Uredba-integrirane_rubrika H). V Preglednici 18 iz BAT 45 je kot letno povprečje ravni emisij povezano z BAT namreč določena vrednost 0,05 kg/t za mokromočni papir, ki je višja/blazja od mejne vrednosti iz Uredba-integrirane_rubrika H).

Zahteve iz BAT 45 Zaključkov o BAT PP je ministrstvo, ob upoštevanju Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda, določilo v točki I./9 izreka te odločbe v kateri je delno spremenilo Preglednico 5 iz točke 3.2.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 49

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje obremenitev zaradi emisij iz premaznih barv in vezivnih sredstev, ki so lahko moteče za biološko čistilno napravo za odpadne vode, je uporaba spodaj navedene tehnike (a) ali, če to ni tehnično izvedljivo, spodaj navedene tehnike (b), in sicer:

- a. Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov
- b. Predhodno čiščenje odpadnih voda, ki vsebujejo premazne barve

Upravljaavec je navedel, da tehniki zanj nista relevantni, saj v proizvodnji papirja ne uporablja premaznih barv.

BAT 51

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje emisij VOC iz samostojnih premazovalnikov in premazovalnikov na stroju je izbira receptur (sestave) premazne barve, ki zmanjšujejo emisije VOC.

Tehnika za upravljavca ni relevantna, saj pri proizvodnji polgotovih in gotovih izdelkov ne uporablja premaznih sredstev.

BAT 52c

Najboljša razpoložljiva tehnika BAT 52 za zmanjšanje količin trdnih odpadkov, ki jih je treba odstraniti, je preprečevanje nastajanja odpadkov in izvajanje postopkov recikliranja z uporabo kombinacije spodaj navedenih tehnik.

Upravljavec tehniki a) in b) splošno uporablja, saj bo z uvedbo nameravane spremembe pričel s ponovno uporabo lastnega papirnega izmeta.

c. Zajemanje in ponovna uporaba premaznih barv/recikliranje pigmentov

Tehnika določena v točki c) v BAT 52 za upravljavca ni relevantna, saj pri izdelavi papirja ne uporablja premaznih barv in pigmentov.

d. ponovna uporaba vlaknatega blata primarnega čiščenja odpadne vode

Tehnika določena v točki d) v BAT 52 za upravljavca ni relevantna, saj je uporaba le-te omejena z zahtevami glede kakovosti (končnih) izdelkov.

Ministrstvo ugotavlja, da so relevantne zahteve iz BAT 52 že določene, in sicer:

- zahteva iz točke a) BAT 52 je že določena v točki 3.1a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja
- zahteva iz točke b) BAT 52 je že določena v točki 6.1b.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja in
- zahteva po neuporabi premaznih barv in pigmentov, ki glede na opredelitev upravljavca posredno izhaja iz točke c) BAT 52 je že določena v 14. alineji točke 3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja

in jih zaradi nameravane spremembe ni treba spreminjati.

BAT 53

Najboljša razpoložljiva tehnika za zmanjšanje porabe toplotne in električne energije je uporaba kombinacije spodaj navedenih tehnik.

a. Tehnike za energijsko varčno prebiranje (optimizirana zasnova rotorjev, sit in delovanja sit)

b. Prečiščevanje z uporabo najboljše prakse z rekuperacijo toplote iz prečiščevalnih naprav

Tehniki a) in b) se uporabljata v novih napravah ali pri večjih obnovah. Ker upravljavec upravlja obstoječo napravo, na kateri se zaradi nameravane spremembe ne bo izvedla večja obnova, tehniki nista relevantni.

c. Optimizirano odstranjevanje vode v stiskalnem delu stroja za izdelavo papirja/široki linijski stiskalnici

Ker upravljavec upravlja napravo, s katero proizvaja le tissue papir, zanj ta tehnika ni relevantna.

d. Zajemanje parnega kondenzata in uporaba učinkovitih sistemov za rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka

Upravljavec navaja, da kondenzat iz parno-kondenzatnega sistema vseh papirnih strojev zajema in ločuje od izstopne pare, pri čemer del izstopne pare pri vseh papirnih strojih ponovno uporablja, s pomočjo termokompresorja, za gretje sušilnega valja. Del kondenzata na papirnem stroju 5 (PS5) in papirnem stroju 6 (PS6) uporablja za gretje vode, ki se uporablja za pripravo organske obloge, preostanek kondenzata pa ponovno vodi v energetski obrat za proizvodnjo pare. Na papirnem stroju 4 (PS4) nima vgrajenega sistema za gretje vode za pripravo organske obloge.

Upravljavec redno na vseh strojih izvaja rekuperacijo toplote iz izhodnega zraka iz havbe – sušilnega pokrova, kjer se vlažni izstopni zrak iz sušilne kape vodi skozi toplotni izmenjevalnik, ki greje zunanji zrak ob vstopu v zračni sistem havbe, preden plinski gorilniki (na PS5 in PS6) ali parni izmenjevalci (PS4) dovajajo dodatno toploto, s čimer doseže željeno temperaturo zraka v havbi. Pri PS6 upravljavec z izhodnim zrakom v drugi stopnji v zimskem obdobju greje zrak v objektu, kjer obratuje stroj PS6, v tretji stopnji pa se greje sitova voda 1.

e. Zmanjšanje neposredne uporabe pare s temeljito integracijo procesov z uporabo na primer pinch analize

Upravljavec navaja, da ne uporablja pinch analize. Za proizvodnjo papirja velja, da je največji uporabnik energije proces sušenja papirne plasti, pri čemer so tehnike za sušenje, od najbolj učinkovite do najmanj učinkovite, mehansko stiskanje, kontaktno sušenje na Yankee valju, zračno sušenje z višjo hitrostjo zraka in nižjo temperaturo ter zračno sušenje z nižjo hitrostjo zraka in višjo temperaturo.

Upravljavec redno spremlja vlago v končnem izdelku in procesno poskrbi, da je le-ta čim višja. Vse predhodno navedene tehnike sušenja uporablja s prioriteto, ki izhaja iz vrstnega reda učinkovitosti. Upravljavec zagotavlja, da je vsebnost vlage v papirni plasti stalno nastavljena na najvišjo možno mero za stabilno obratovanje/proizvodnjo ter da so stiskalnice vedno nastavljene na najvišji nivo tlaka, sušilna havba pa obratuje pri čim nižji temperaturi, pri čemer »plinski« havbi obratujeta pri dovolj visoki temperaturi, ki omogoča izgorevanje papirnega prahu v havbah. Na papirnih strojih upravljavec spremlja porabo pare in plina v 8-urnih intervalih (posamezna izmena) in procese optimizacije vodi na podlagi predhodno navedenih kriterijev.

f. Visoko učinkovite prečiščevalne naprave

Tehnika ni relevantna saj se uporablja v novih napravah ali pri večjih obnovah.

g. Optimizacija načina delovanja v obstoječih prečiščevalnih napravah (npr. zmanjšanje zahtev glede električne energije v stanju brez obremenitve)

Upravljavec navaja, da ima na vsakem od papirnih strojev 4 in 5 (PS4 in PS5) nameščena dva mlina (prečiščevalni napravi), ki se nahajata ob pripravi snovi. Stara mlina vrste »twin-disc« je upravljavec 2012 oziroma 2013 nadomestil z novima mlinoma storžaste oblike. Posledično se je energetska poraba mlinov v stanju brez obremenitve bistveno zmanjšala. Omogočeno je elektronsko krmiljenje mlinov, in sicer tako, da je mlina ob spremembi proizvodnega programa lažje oziroma enostavneje dodatno obremeniti ali razbremeniti, s hitrim reakcijskim časom. Dodatna mlina ima upravljavec na vsakem od papirnih strojev 4 in 5, locirana ob papirnem stroju, in sta namenjena dodatni obdelavi vlaken pri bolj zahtevnih programih proizvodnje papirja, zato sta večino časa obratovanja izklopljena in ne porabljata energije.

Na papirnem stroju 6 (PS6) ima upravljavec nameščene tri mline (prečiščevalne naprave), in sicer dva obratujejo serijsko (dolga vlakna) in en paralelno (kratka vlakna) na liniji. Omogočeno je elektronsko krmiljenje mlinov, in sicer na način, da se mline ob spremembi proizvodnega programa lažje oziroma enostavneje dodatno obremenijo ali razbremenijo, s hitrim reakcijskim časom.

h. Optimizirana zasnova črpanja, nadzorovanje pogona s spremenljivo hitrostjo za črpalke, pogoni brez prestav

Upravljavec navaja, da pri vseh treh papirnih strojih obrate natočne črpalke, in s tem porabo energije natočne črpalke, prebiralnikov, itd., zmanjša za toliko, kolikor le-to dovoljujejo zahtevane lastnosti papirja.

Upravljavec v proizvodnji večinoma uporablja pogone s spremenljivo hitrostjo za natočne črpalke, katere imajo tudi najmočnejše motorje. Upravljavec regulira delovanje črpalke s frekvenčnim upravljanjem glede na tlak v natoku stroja PS6. Upravljavec delovanje črpalke za stroja PS4 in PS5 regulira z nivojem vode v studencu sitove vode.

Regulacijo pretoka skozi mline (prečiščevalne naprave) upravljavec izvaja s pomočjo ročno ali električno krmiljenih ventilov, ki so nameščeni na mlinih. Ventilatorji na havbi – sušilnem pokrovu PS5 ter ventilator za izpust vlažnega zraka iz havbe – sušilnega pokrova PS4 so opremljeni s krmiljenjem s spremenljivo hitrostjo, ostali ventilatorji in črpalke so opremljeni z navadnimi pogoni s fiksno hitrostjo ali, v nekaterih primerih, s pogoni na mehki zagon (t.i. soft-start). Stroj PS6 ima vse glavne motorje opremljene s frekvenčnimi regulatorji.

i. Najnovejši tehnološki postopki prečiščevanja

Upravljavec navaja, da sta v skladu s točko g) dva mlina (prečiščevalni napravi) na PS4 in PS5 že zamenjana z novejšima energetske bolj učinkovitima. Za ostale mline (prečiščevalne naprave), ki obratujejo le občasno ob izrednih potrebah, dodatne investicij ne predvideva.

j. Ogrevanje papirne mreže s parnim generatorjem za izboljšanje sposobnosti odvajanja vode/zmogljivosti odstranjevanja vode

Tehnika se ne uporablja za proizvodnjo tissue papir, zato ni relevantna.

k. Optimiziran vakuumski sistem (npr. turbo ventilatorji namesto črpalk z vodnim obročem)

Upravljavec navaja, da ima papirni stroj PS6 za ustvarjanje vakuuma vgrajen en turbo ventilator. Za PS4 in PS5, ki sta bistveno manjša, bi bila investicija v tovrstne naprave, t.j. turbo ventilatorje, nesorazmerno visoka, hkrati pa fizično neizvedljiva. Namestitev turbo ventilatorjev namreč zahteva več prostora, kot je le-tega na voljo pri PS4 in PS5, saj je za učinkovito namestitev potrebna čim manjša razdalja med papirnim strojem in napravo za ustvarjanje vakuuma. Edini prostor, ki izpolnjuje takšno zahtevo, je prostor, kjer so trenutno nameščene vakuumske črpalke s tekočinskim obročem, kjer pa fizično ni mogoče namestiti turbo ventilatorja.

l. Optimizacija proizvodnje in vzdrževanje distribucijske mreže

Distribucijsko mrežo komprimiranega zraka upravljavec redno vzdržuje in odpravlja puščanja. Z odpravljenimi puščanji prihrani približno 7 % letno na stroških komprimiranega zraka oziroma 5,01 kWh/t.

m. Optimizacija rekuperacije toplote, zračnega sistema, izolacije

Upravljavec navaja, da ima vse parovode in cevi kondenzatnega sistema izolirane. V letu 2016 je upravljavec na PS5 zamenjal sušilno havbo za izboljšanje energetske učinkovitosti. V okviru te zamenjave se je vgradil nov sistem sušenja z vročim zrakom, toplotni izmenjevalnik in gorilnik. Na PS4 je upravljavec v letu 2009 izvedel rekuperacijo toplote na havbi – sušilnem pokrovu. V letu 2020 se je vgradil nov stroj PS6, ki omogoča trostopenjsko rekuperacijo toplote. Novi stroj PS ima glede na njegovega predhodnika boljšo učinkovitost sušenja in energetske učinkovitejši sušilni valj. Vsi cevni sistemi stroja PS6 so izolirani.

n. Uporaba visoko učinkovitih motorjev (EFF1)

Upravljavec navaja, da uporablja večinoma motorje razreda energetske učinkovitosti EFF1 oziroma IE2, pri čemer vgrajuje nove motorje razreda energetske učinkovitosti IE3. Vse starejše električne motorje bo zamenjal ob dotrajanosti le-teh.

o. Pred-ogrevanje vode za prho s toplotnim izmenjevalnikom

Upravljavec navaja, da je na PS5 nad zbiralnikom kondenzata nameščen toplotni izmenjevalnik, ki je namenjen segrevanju prečiščene vode. Vodo za nizekotlačne prhe se segreva s pomočjo toplotnega izmenjevalnika, ki toploto odvzema vročemu zraku iz Yankee cilindra. Novi stroj PS6 ima prav tako vgrajen toplotni izmenjevalnik, ki pa je namenjen segrevanju procesne vode. Stroj PS4 nima vgrajenega toplotnega izmenjevalca.

p. Uporaba odpadne toplote za sušenje blata ali izboljšanje biomase, iz katere je bila odstranjena voda

Upravljaivec navaja, da izvaja mehansko odstranjevanje vode iz papirnega mulja (blata), pri čemer dosega cca. 55 % suhost, kar ustreza zahtevam za nadaljnjo predelavo, zato sušenje blata ni potrebno.

- q. Rekuperacija toplote iz aksialnih puhal (če se uporabljajo) za dovodni zrak sušilnega pokrova
- r. Rekuperacija toplote izhodnega zraka iz Yankee pokrova s precejevalnim stolpom

Upravljaivec na vseh papirnih strojih uporablja vroč zrak, ki zapušča havbo – sušilni pokrov, za predgretje svežega zraka, ki se v havbo dovaja. Na PS6 se uporablja toplotni izmenjevalnik zrak-voda (precejevalni stolp) za gretje procesne vode. Na strojih PS4 in PS5 sta nameščena toplotna izmenjevalnika zrak-zrak za segrevanje vstopnega – svežega zraka. Upravljaivec je preučil možnost vgradnje precejevalnih stolpov za stroja PS4 in PS5, vendar se je izkazalo, da ni dovolj prostora za njegovo vgradnjo.

- s. Rekuperacija toplote iz infrardečega izhodnega vročega zraka

Upravljaivec navaja, da v proizvodnji ne uporablja infrardečih grelcev. Prav tako ne izvaja premazovanja papirja, na kar se ta tehnika nanaša, kot izhaja iz preglednice 7.29 BREF dokumenta, v kateri določa kot relevanten proces za uporabo te tehnike, sušenje premaznih barv.

Upravljaivec je v dopolnitvi vloge prejeti 18. 3. 2026 pojasnil, da dejanska velikost vseh utrjenih površin na lokaciji naprave obsega 8.200 m², od tega 3.633 m² predstavlja skladišče Sk1, na katerem je 117 m² utrjenih površin namenjenih za skladiščenje recikliranega papirja (odpadka). Pojasnil je tudi, da se odpadne vode s skladišča Sk1 na končno čiščenje na industrijsko biološko čistilno napravo odvajajo brez predhodnega čiščenja (ministrstvo pojasnjuje, da so te odpadne vode v tej odločbi prepoznane kot industrijske odpadne vode, kar je podrobneje pojasnjeno v nadaljevanju te obrazložitve). Na preostalih utrjenih površinah, ki obsegajo 4.567 m² (=8.200 m² – 3.633 m²) pa nastajajo padavinske odpadne vode, ki se na končno čiščenje na biološko čistilno napravo odvajajo preko šestih lovilnikov olj navedenih v Prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja.

Na podlagi pravnih podlag, ki so navedene v nadaljevanju obrazložitve te odločbe, podane vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja in njenih dopolnitev je ministrstvo spremenilo okoljevarstveno dovoljenje, kot izhaja iz nadaljevanja odločbe.

Ministrstvo je v točki I./1 izreka te odločbe v točki 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi parcelacije zemljišč izbrisalo parcelni številki 6/5 in *173 zemljišč v katastrski občini 566 Sladki Vrh in določilo nove parcelne številke 6/10, 6/11, 6/12 in 820/112 v katastrski občini 566 Sladki Vrh. Naprava iz točke 1 okoljevarstvenega dovoljenja se po parcelaciji nahaja na zemljiščih s parcelnimi št. 1/3, 6/3, 6/10, 6/11, 6/12, 6/7, 6/8, 6/9, *155, 820/112, *175, *194, 820/3, 820/19, 820/26, 389/8 in 26/14, vse k.o. 566 Sladki Vrh.

Ministrstvo je v točki 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi sprememb, ki jih bo upravljaivec izvedel v napravi izbrisalo tehnološko enoto nepremični motor – diesel agregat (N19), tehnološko enoto nepremični motor – diesel agregat (N36) in tehnološko enoto proizvodne linije za izdelavo serviet (N33) saj jih bo upravljaivec odstranil ter dodalo tri tehnološke enote, nepremične motorje – diesel agregat 405 kW(N42), diesel agregat 179 kW(N43) ter diesel agregat 179 kW(N44) tako, kot izhaja iz toče I./2 izreka te odločbe.

Ministrstvo je, na podlagi sprememb navedenih v vlogi, ki se nanašajo na odstranitev tehnoloških enot nepremični motor – diesel agregat (N19), nepremični motor – diesel agregat (N36) in tehnološko enoto proizvodne linije za izdelavo serviet (N33) in postavitvev treh tehnoloških enot, nepremičnih motorjev – diesel agregat 405 kW(N42), diesel agregat 179 kW(N43) ter diesel agregat 179 kW(N44), ustrezno popravil navedbe tehnoloških enot v prilogi 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, kot izhaja iz točke I./3 izreka te odločbe.

Ministrstvo je v točki I./4 izreka te odločbe v točki 2.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi odstranitve tehnoloških enot izbrisalo diesel agregata N19 in N36, ter zaradi postavitve novih dodalo tehnološke enote diesel agregat 405 kW (N42), diesel agregat 179 kW (N43) ter diesel agregat 179 kW (N44), pri čemer je obveznost določena v skladu s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev

(Uradni list RS, št. 17/18, 59/18, 44/22 – ZVO-2 in 99/22).

Ministrstvo je v točki I./5 izreka te odločbe črtalo točki 2.3.5 in 2.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki sta določali izvedbo prvih meritev emisij snovi v zrak na izpustu Z13 iz tehnološke enote nepremični motor – diesel agregat (N36), saj ga je upravljavec odstranil. Ministrstvo prav tako v skladu s 23. členom Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, ki določa, da so prve meritve na izpustih iz motorjev določene le za motorje s toplotno močjo, enako ali večjo od 1 MW, ni določilo izvedbe prvih meritev za nove nepremične motorje, in sicer diesel agregat 405 kW (N42), diesel agregat 179 kW (N43) ter diesel agregat 179 kW (N44), saj njihova vhodna toplotna moč ne presega 1 MW.

Ministrstvo je v točki 2.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki v skladu s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin in nepremičnih motorjev, določa da se občasne meritve emisij ne izvajajo na motorjih ne glede na uporabljeno gorivo, če obratujejo manj kot 300 ur obratovalnih ur na leto in so namenjeni samo za rezervno ali zasilno napajanje z električno energijo ali toploto, izbrisalo navedbo odstranjenih tehnoloških enot – diesel agregatov N19 in N36 ter navedlo novo postavljene diesel agregate N42, N43 in N44, tako kot izhaja iz točke I./6 izreka te odločbe. V vlogi je upravljavec navedel, da se bodo vsi novi motorji uporabljali za rezervno napajanje sistemov za aktivno požarno varnost in zaščito ter za pogon dveh črpalk za šprinkler sistem.

Ministrstvo je zaradi nameravane spremembe v obratovanju naprave v točki I./7 izreka te odločbe spremenilo točko 3.1.a.2. izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se ne nanaša več izrecno samo na stanje po ukinitvi proizvodnje papirja iz sekundarnih vlaken, saj bo upravljavec z najavljeno spremembo (ponovno) pričel s proizvodnjo papirja iz sekundarnih vlaken (t.j. iz recikliranega papirja), ob tem pa bo še vedno papir proizvajal tudi samo iz primarnih vlaken.

Zaradi nameravane uporabe recikliranega papirja, ki predstavlja odpadke, ki se bo skladiščil na zunanem skladišču Sk1, je ministrstvo ob upoštevanju tretje alineje 10. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14, 98/15, 44/22 – ZVO-2, 75/22 in 157/22) v točki I./19 izreka te odločbe, in sicer v drugi alineji točke 8.8.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja navedbo "padavinske odpadne vode" nadomestilo z besedno zvezo "industrijske odpadne vode, ki nastajajo kot posledica padavin", v I./8 točki izreka te odločbe pa točko 3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo tako, da je v njej dovolilo/določilo, da se industrijske odpadne vode z utrjenih površin skladišča Sk1 (kot tudi padavinske odpadne vode z ostalih utrjenih površin, ki se predhodno čistijo še na šestih lovilnikih olj) čistijo na biološki čistilni napravi.

Ob upoštevanju načina proizvodnje tissue papirja, ki ga je upravljavec v preteklosti izvajal na napravi iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (t.j. proizvodnja tissue papirja iz primarnih in sekundarnih vlaken z deinkingom), obstoječe proizvodnje tissue papirja samo iz celuloznih vlaken; ki je predstavljala prvo spremembo v načinu obratovanja naprave) in nameravane spremembe v obratovanju naprave (t.j. proizvodnje tissue papirja iz primarnih in sekundarnih vlaken brez deinkinga, ki predstavlja že drugo spremembo v obratovanju naprave), je ministrstvo v točki I./9 izreka te odločbe v točki 3.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v Preglednici 5 zaradi preglednosti in razumljivosti mejnih vrednosti, ki veljajo glede na vrsto/način proizvodnje tissue papirja, spremenilo naslove stolpcev.

V isti točki izreka te odločbe je ministrstvo ob upoštevanju Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton in Uredba-integrirane_rubrika H), zaradi nameravane uvedbe proizvodnje tissue papirja iz primarnih in sekundarnih vlaken brez deinkinga v Preglednico 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodalo mejne vrednosti za neraztopljene snovi-faktor, celotni dušik-faktor, celotni fosfor-faktor, kemijsko potrebo po kisiku (KPK)-faktor, biokemijsko potrebo po kisiku (BPK₅)-faktor in adsorbiljive organske halogene (AOX)-faktor za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih vlaken brez deinkinga, ki so določene kot letno povprečje. Uvedba proizvodnje tissue papirja iz primarnih in sekundarnih vlaken brez deinkinga ima namreč za posledico spremembo razvrstitve naprave iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja iz neintegrirane naprave (za katero veljajo ravni emisij iz Preglednice 20 iz BAT 50 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in

karton in Uredba o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo papirja, kartona in lepenke (Uradni list RS, št. 7/07 in 44/22 - ZVO-2; v nadaljevanju: Uredba-integrirane_rubrika D) v integrirano napravo brez deinkinga, za katero veljajo ravni emisij iz Preglednice 18 iz BAT 45 citiranih Zaključkov o BAT in Uredba-integrirane_rubrika H. Tako je ministrstvo mejne vrednosti za integrirano napravo brez deinkinga določilo na podlagi 17. člena ter 5. točke prvega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije v povezavi s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, ob upoštevanju predloženega Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda, ki ga je izdelal pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa odpadnih voda IKEMA d.o.o. in ravni emisij iz Preglednice 18 iz BAT 45 citiranih Zaključkov o BAT ter Uredbe-integrirane_rubrika H. Mejno vrednost za AOX je ministrstvo določilo na podlagi petega odstavka 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (=na podlagi Uredba-integrirane_rubrika H), mejne vrednosti ostalih naštetih parametrov pa na podlagi drugega odstavka 15. člena citirane uredbe (=Preglednica 18 iz BAT 45 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton), pri čemer je mejna vrednost za BPK_5 ostala sicer nespremenjena glede na mejno vrednost določeno v okoljevarstvenem dovoljenju, jo je pa ministrstvo vključilo v točko I./9 izreka te odločbe zaradi dodatka dveh novih opomb (4) in (5), ki veljata tudi za parameter BPK_5 .

Pooblaščenec je ob upoštevanju navedene zakonodaje in vrednosti emisije, ki jih naprava lahko dosega predlagal mejne vrednosti parametrov kot sledi: neraztopljene snovi-faktor 0,2 kg/t, celotni dušik-faktor 0,09 kg/t, celotni fosfor-faktor 0,005 kg/t, kemijsko potrebo po kisiku (KPK)-faktor 1,0 kg/t, biokemijsko potrebo po kisiku (BPK_5)-faktor in adsorbiljive organske halogene (AOX)-faktor 0,005 kg/t.

V točki I./9 izreka te odločbe je ministrstvo zaradi spremembe naslovov stolpcev v Preglednici 5 in večje razumljivosti spremenilo vsebino opombe (3) pod preglednico 5 tako, da je iz nje jasno razvidno, da se nanaša samo na proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken z deinkingom. Zaradi spremembe naslovov stolpcev Preglednice 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in nameravane spremembe v obratovanju naprave, je ministrstvo v točki I./9 izreka te odločbe dodalo tudi dve novi opombi (4) in (5), s katerima je določilo, da mejne vrednosti z opombo (4) veljajo za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken, z opombo (5) pa za proizvodnjo tissue papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken - brez deinkinga.

V točki I./10. izreka te odločbe je ministrstvo na podlagi predlagane mejne vrednosti iz predloženega Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT za celulozo, papir in karton na osnovi drugega odstavka 17. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije ter 5. točke prvega odstavka 24. člena iste uredbe, v povezavi s tretjim odstavkom 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v točki 3.2.2.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja določilo (specifičen) pretok oz. faktor količine industrijske odpadne vode za (integrirano) napravo za proizvodnjo papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga (razsivenja). Pooblaščenec je v Predlogu programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda (prejetem 16. 2. 2026) predlagal mejno vrednost 10 m³/t.

Zaradi spremembe mejne vrednosti za parameter adsorbiljivi organski halogeni (AOX) (ki je pojasnjena že predhodno pri obrazložitvi točke I./11 izreka te odločbe, je ministrstvo ob upoštevanju tega spremenjenega podatka na podlagi sedme alineje 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo izvedlo ponoven preračun največje letne količine tega onesnaževala, ki se z industrijsko odpadno vodo lahko odvede v vodotok Mura. Pri določitvi največje letne količine AOX je ministrstvo upoštevalo srednji mali pretok (sQ_{np}) vodotoka Mura, ki po podatkih ministrstva znaša 57,7 m³/s = (57.700 l/s), največjo letno količino odpadne vode 1,5 mio m³ (iz točke 3.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja) in okoljski standard kakovosti (LP-OSK) za dobro ekološko stanje iz Priloge 8 Uredbe o stanju površinskih voda (Uradni list RS, št. 14/09, 98/10, 96/13, 24/16 in 44/22 – ZVO-2), ki znaša 20 µg/l. Največjo letno količino parametra AOX iz Preglednice 6 iz točke 3.2.3.2 izreka

okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo izračunalo na podlagi smiselne uporabe sedme alineje (ker je mejna vrednost za AOX v Preglednici 5 določena kot emisijski faktor in ne kot koncentracija, je ministrstvo pri izračunu namesto največje letne količine odpadne vode upoštevalo proizvodno zmogljivost naprave) 26. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, na podlagi emisijskega faktorja za AOX iz Preglednice 5 (ki znaša 0,005 kg/t za stanje po nameravani spremembi) in zmogljivosti naprave iz točke 1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja (251 t/dan; zmogljivost naprave se s spremembo v obratovanju naprave ne bo spremenila) ter dejstva, da naprava obratuje celo leto (365 dni). Tako je ministrstvo za stanje po spremembi; t.j. za proizvodnjo papirja iz primarnih in sekundarnih celuloznih vlaken brez deinkinga v Preglednici 6 določilo največjo letno količino AOX 458 kg (=0,005 kg/t * 251 t/leto * 365 dni), ki ne presega količine določene na podlagi prvega odstavka 6. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, pri čemer je to mejno vrednost označilo z opombo (2), v okoljevarstvenem dovoljenju že določeno največjo letno količino AOX za proizvodnjo tissue papirja samo iz primarnih celuloznih vlaken (916 kg, ki je določena v istem stolpcu) pa z opombo (1).

Ministrstvo je v I./12 točki izreka te odločbe dodalo novo točko 3.3.1d izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je, na podlagi 8., 9. in 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14, 98/15 in 44/22 – ZVO-2; v nadaljevanju: Pravilnik o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda) zaradi večje spremembe v obratovanju naprave iz 60. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (ki jo predstavlja uvedba proizvodnje tissue papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga) v kateri je določilo izvedbo prvih meritev industrijskih odpadnih vod na merilnem mestu MMV1, po uvedbi proizvodnje tissue papirja iz recikliranih vlaken brez deinkinga, pri katerih je treba upoštevati mejne vrednosti kot so v Preglednici 5 določene za proizvodnjo tissue papirja iz sekundarnih vlaken brez deinkinga.

V točki I./13 izreka te odločbe je ministrstvo zaradi določitve prvih meritev v točki 3.3.1.d na podlagi prvega in četrtega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda točko 3.3.6a izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo tako, da se obveznost predložitve poročila o prvih meritvah industrijskih odpadnih vod na MMV1 nanaša tudi na prve meritve, ki bodo izvedene po uvedbi proizvodnje tissue papirja iz sekundarnih vlaken brez deinkinga. V isti točki izreka te odločbe je ministrstvo obenem popravilo tudi tiskarsko pomoto in napačen sklic na točko 3.3.1a izreka okoljevarstvenega dovoljenja popravilo s pravilnim sklicem na točko 3.3.1b izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

V točki I./14 izreka te odločbe je ministrstvo, v točki 3.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi predloženih podatkov upravljavca spremenilo velikost utrjenih površin s katerih se padavinske odpadne vode preko šestih lovilnikov olj odvajajo na čiščenje na biološko čistilno napravo.

Ministrstvo je, v točki I./15 izreka te odločbe, v točki 6.1b.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, črtalo besedno zvezo "do začetka proizvodnje papirja le iz primarnih celuloznih vlaken" zaradi navedbe upravljavca v vlogi, da bo s pridobljeno odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ponovno uvedel proizvodnjo papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken.

Ministrstvo je, v točki I./16 izreka te odločbe, črtalo 6.1b.2 točko izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zaradi navedbe upravljavca v vlogi, da bo s pridobljeno odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ponovno uvedel proizvodnjo papirja iz sekundarnih celuloznih vlaken.

Ministrstvo je v točki I./17 izreka te odločbe spremenilo točko 6.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da je v njej v točkah od 6.3.1 do 6.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi Uredbe o odpadkih določilo zahteve za predelavo odpadkov, kot je navedeno spodaj.

Ministrstvo je v točki 6.3.1, v preglednici 6.3.1, izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 1. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko obdelujejo in njihov izvor, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavju 3 Načrta

ravnanja z odpadki. Ministrstvo je določilo, da je odslej dovoljeno predelovati zgolj odpadek 03 03 08 (Odpadki iz sortiranja papirja in kartona, namenjenega za recikliranje) in odpadek 19 12 01 (Papir ter karton in lepenka), ne pa tudi odpadek 15 01 01 (Papirna in kartonska embalaža) ter odpadek 20 01 01 (Papir ter karton in lepenka).

Ministrstvo je v točki 6.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno z 2. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavju 3 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 6. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo postopek obdelave – predelave odpadkov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavjih 5.1, 5.2, 8. in 9. Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.3. izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 7. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo tudi R kodo postopka predelave odpadkov ter metodo predelave, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavju 3 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 5. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo tudi snovi, ki poleg odpadkov vstopajo v postopek obdelave, na podlagi navedb upravljavca v poglavju 9 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno z 8. in 9. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo glede na zmogljivost objekta za skladiščenje in ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje zaradi skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavjih 7 in 10 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 13. točko prvega odstavka 41. člena in zahtevami 18. člena Uredbe o odpadkih, določilo obveznost oddajanja nastalih odpadkov po predelavi osebam, ki so vpisane v evidenco oseb, ki ravnaajo z odpadki, na podlagi navedb upravljavca v poglavju 16 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 13. točko prvega odstavka 41. člena in v povezavi s prvim odstavkom 10. člena Uredbe o odpadkih, in skladno z zahtevami BAT 42 določilo tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov, zlasti ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri skladiščenju odpadkov in pri izvajanju recikliranja odpadkov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavjih 10 in 12 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 15. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo ukrepe za primer okoljske nesreče in omejitev njenih posledic, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavjih 13 in 14 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno s 17. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo zahteve v zvezi z ukrepi za preprečevanje škodljivih vplivov na okolje po prenehanju obdelave odpadkov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi in v poglavju 18 Načrta ravnanja z odpadki.

Ministrstvo je v točki 6.3.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno z 11. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih, določilo vrsto predelane snovi, ki nastane po predelavi odpadkov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v poglavjih 5.1 in 15 Načrta ravnanja z odpadki in v dokumentu Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana.

Ministrstvo je v točki 6.3.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno z 9. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih v povezavi s 6., 7., 8., 9. in 10. členom Uredbe o skladiščenju trdnih gorljivih odpadkov na prostem, določilo, kako se mora izvajati gradbeno-tehnične ukrepe varstva pred požarom pri skladiščenju trdnih gorljivih odpadkov na prostem,

opisanih v Strokovni presoji požarne varnosti glede skladiščenja odpadkov in surovin na prostem, za naročnika PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, industrijski kompleks PALOMA d.d., Sladni Vrh 1, 2214 Sladki Vrh, št. poročila 1919-057/2023-1, z dne 15.11.2024, izdelal PIN-INŽENIRING d.o.o., Nad čreto 55, 2351 Kamnica, z izjavo pooblaščenega inženirja in odgovorne osebe za izdelavo strokovne presoje glede požarne varnosti, mag. Aleša Glavnika, IZS PI PV0644.

Ministrstvo je v točki 6.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, skladno z 10. točko prvega odstavka 41. člena Uredbe o odpadkih v povezavi s prvim odstavkom 30. člena ZVO-2 in drugim odstavkom 8. člena Uredbe o odpadkih, določilo merila za prenehanje statusa odpadka.

V točki 6.3.12.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo skladno s 1. točko prvega odstavka 29. člena ZVO-2 določilo dopustne vhodne odpadke za postopek predelave odpadkov v predelano snov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v poglavju 3 Načrta ravnanja z odpadki in v dokumentu Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana.

V točki 6.3.12.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo skladno z 2. točko prvega odstavka 29. člena ZVO-2 določilo dovoljene postopke in tehnike obdelave za predelavo odpadkov v predelano snov, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v poglavjih 3, 5.1 in 5.2 Načrta ravnanja z odpadki in v dokumentu Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana.

V točki 6.3.12.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo skladno s 3. točko prvega odstavka 29. člena ZVO-2, določilo merila kakovosti za predelane snovi, oblikovana skladno s priporočili BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v dokumentu priporočili BfR-Empfehlungen für Materialien im Lebensmittelkontakt in v dokumentu Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov, šifra dokumenta P-DEN-UK-021, z dne 05.04.2024, verzija 02.

V točki 6.3.12.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo skladno s 4. točko prvega odstavka 29. člena ZVO-2, določilo zahteve za sisteme upravljanja, da se dokaže skladnost z merili za prenehanje statusa odpadka, vključno z nadzorom kakovosti in notranjim spremljanjem ter akreditacijo in zahtevami glede izjave o skladnosti, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v Načrtu ravnanja z odpadki, in v dokumentih: Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana; Analiza odpadnega papirja, šifra dokumenta P-DEN-UK-062, z dne 06.02.2025, verzija 3 in Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov, šifra dokumenta P-DEN-UK-021, z dne 05.04.2024, verzija 02.

V točki 6.3.12.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je ministrstvo skladno s 5. točko prvega odstavka 29. člena ZVO-2, določilo dovoljene načine uporabe predelanih snovi, na podlagi navedb upravljavca v vlogi, v poglavju 15 Načrta ravnanja z odpadki in dokumentih: Mnenje glede meril za prenehanje statusa odpadka za odpadni papir za reciklacijo v Paloma d.d., z dne 16.06.2025, Inštitut za celulozo in papir, Bogišičeva 8, 1000 Ljubljana; ter Analiza osnovnega papirja in plan kontrole polgotovih izdelkov, šifra dokumenta P-DEN-UK-021, z dne 05.04.2024, verzija 02.

Zaradi uvedbe proizvodnje tudi iz recikliranih vlaken (brez deinkinga/razsivenja) je ministrstvo v I./18 točki izreka te odločbe točko 8.8. izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenilo tako, da se njene zahteve nanašajo na proizvodnjo papirja tudi iz recikliranih vlaken.

Tako kot izhaja iz točk I./20, I./21, I./22 in I./23 izreka te odločbe je ministrstvo spremenilo/pretvorilo koordinate izpustov emisij snovi v zrak, iztokov ter merilnih mest emisij snovi in toplote v vode, vzorčnih mest za izvajanje obratovalnega monitoringa stanja tal in opazovalnih vrtin za izvajanje obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode, ki so bile navedene v Gauss-Krügerjevem sistemu (D48/GK) v nov koordinatni sistem – Transverzalna (prečna) Mercatorjeva projekcija (D96/TM). Gre za evropski koordinatni sistem, ki ima svoj temelj

v Direktivi 2007/2/ES Evropskega parlamenta in Sveta z dne 14. marca 2007 o vzpostavitvi infrastrukture za prostorske informacije v Evropski skupnosti (INSPIRE). Pri tem ministrstvo pojasnjuje, da je pri pretvorbi koordinat merilnega mesta MMV1 iz točke 3.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja iz D48/GK v D96/TM koordinatni sistem upoštevalo dopisa upravljavca z dne 18. 8. 2025 (ki ga je poslal kot odgovor na poziv št. 35432-66/2024-2570-7 z dne 16. 6. 2025, v katerem je ministrstvo upravljavca seznanilo s pretvorbami vseh koordinat) in z dne 16. 2. 2026, ki ga je poslal kot odgovor na poziv št. 35432-66/2024-2570-9 z dne 19. 2. 2026. V odgovorih je upravljavec pojasnil, da je preveril koordinate iztokov in merilnih mest odpadnih vod, pri čemer je ugotovil, da so pravilne vse, razen za merilno mesto MMV1, zato je zanj predložil D96/TM koordinate, ki odražata resnično dejansko stanje v naravi, zaradi česar ju je ministrstvo upoštevalo pri izdaji te odločbe.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II. izreka te odločbe.

Ministrstvo v upravnih postopkih izdaje in spremembe okoljevarstvenih dovoljenj prehaja na uporabo novega koordinatnega sistema D96/TM, ki temelji na evropskem koordinatnem sistemu, ki ima svoj temelj v Direktivi 2007/2/ES Evropskega parlamenta in Sveta z dne 14. marca 2007 o vzpostavitvi infrastrukture za prostorske informacije v Evropski skupnosti (INSPIRE). Koordinate, ki so bile navedene v Gauss-Krügerjevem sistemu (D48/GK), v obrazložitvi okoljevarstvenega dovoljenja, v preglednici Izpusti emisij snovi v zrak z navedbo koordinat in višine izpusta, je ministrstvo prevedlo v nov koordinatni sistem – Transverzalna (prečna) Mercatorjeva projekcija (D96/TM), kot izhaja iz preglednice v nadaljevanju. V preglednici je navedeno stanje izpustov emisij snovi v zrak po izvedeni spremembi, in sicer je ministrstvo v njej izbrisalo izpusta Z5 (N19) in Z13 (N36), ki sta pripadala odstranjenima diesel agregatoma in dodalo Z16, Z17 in Z18, ki so izpusti iz novih agregatov (N42, N43 in N44).

Preglednica: izpusti emisij snovi v zrak z navedbo koordinat in višine izpusta merjene od tal

Ime: (Izpusta / Iztoka)	Višina izpusta	Gauss – Krügerjevi koordinati		Transverzavno (prečne) Mercatorjeve (D96/TM) koordinate	
	(m)	y	x	e	n
Z1, izpust PS5	10	556522	172879	556154	173363
Z2, izpust PS6	8	556525	172921	556157	173405
Z4, izpust kotla Babcock	38	556423	172846	556055	173405
Z11, izpust PS3	3,9	556441	172934	556073	173418
Z12, izpust PS4	8	556511	172912	556143	173396
Z14, izpust kotla Bosch	20,2	556424	172848	556056	173332
Z15, izpust kotla Bosch	20,2	556423	172848	556055	173332
Z16, izpust diesel agregata Baudouin	6,4			556015	173332
Z17, izpust diesel agregata Sprinkler črpalka D1	3,1			556023	173331

Z18, izpust diesel agregata Sprinkler črpalka D2	3,1			556021	173336
---	-----	--	--	--------	--------

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-UPB, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE, 3/22 – ZDeb in 85/25) je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke III. izreka te odločbe.

V osemnajstem odstavku 119. člena ZVO-2 je določeno, da zoper to odločbo ni pritožbe, dopusten pa je upravni spor, pri čemer mora sodišče o tožbi odločiti prednostno.

Pouk o pravnem sredstvu:

Zoper to odločbo ni pritožbe, pač pa je dovoljen upravni spor z vložitvijo tožbe na Upravno sodišče Republike Slovenije v roku 30 dni od vročitve odločbe. Tožbo se vloži neposredno pri pristojnem sodišču ali pošlje po pošti.

Pri nastajanju tega dokumenta so sodelovale naslednje uradne osebe:

Nives Stele, sekretarka

mag. Erna Tomažević, sekretarka

mag. Barbara Štravs Grilc, sekretarka

Postopek vodil:

Milan Merlak
Sekretar

Petra Bizjak
vodja oddelka za upravne zadeve s področja
industrijskih emisij

Vročiti:

- tina.viher-vesnaver@ecovia.si (za Paloma d.d., Sladki Vrh 1, 2214 Sladki Vrh) – osebno elektronsko