**Tehnično tehnološka opremljenost obrata z opisom postopka posebne obdelave embalažnega lesa / lesenega pakirnega materiala po ISPM-15**

***Pomembno navodilo: Za vsako komoro za toplotno obdelavo ali sušilno komoro (v nadaljevanju »komora«) je treba izpolniti ločen obrazec!***

***Proizvajalci / popravljalci LPM smiselno izpolnijo samo točke 1 in 4 – 6.***

# Osnovni podatki o obratu:

Naziv obrata:

Naslov:

Če se obdelava izvaja na drugem naslovu – naslov 2:

Davčna št.:

Registrska številka: **SI-**     (razen pri prvem kontrolnem pregledu obrata!)

Kontaktna oseba v obratu / oseba odgovorna za zdravstveno varstvo rastlin:

Ime in priimek:

Tel.:

Faks:

E-pošta:

Mobilni tel.:

Druge kontaktne osebe:

Razpoložljivost opreme za tretiranje:

🞎 lastna oprema

🞎 oprema podizvajalca (naziv, naslov):

Število komor v obratu:      , od tega za obdelavo po ISPM-15:

# Predviden način obdelave:

🞎 Tehnično sušenje s krmiljenjem prek tipal za merjenje temperature v jedru lesa

🞎 Tehnično sušenje s krmiljenjem prek tipal za merjenje temperature zraka v komori, ob uporabi Referenčne tabele; izvor tabele:

🞎 Fitosanitarna obdelava lesa v skladu s standardom IPPC (ISPM-15) s tipali za merjenje temperature v jedru lesa

🞎 Fitosanitarna obdelava lesa v skladu s standardom IPPC (ISPM-15) z uporabo Referenčne tabele in uporabo tipal za merjenje temperature lesa pri krmiljenju prek tipal za merjenje temperature zraka v komori; izvor tabele:

🞎 Obstaja možnost spreminjanja smeri toka zraka (reverzirno delovanje)

🞎 Dielektrično segrevanje (DH)

🞎 Zaplinjevanje s/z:

# Opis komore za toplotno obdelavo lesa / sušilne komore

**Enoznačna oznaka komore:**

## Vrsta komore:

🞎 Konvekcijska komora s kroženjem zraka

🞎 Komora z dovodnim / odvodnim zrakom

🞎 Vakuumska sušilnica

🞎 Parna komora

🞎 Kanalska / pretočna sušilna komora

🞎 Posebna konstrukcija / način delovanja:

🞎 Grelci / ventilatorji v stropu komore, število ventilatorjev:

🞎 Grelci / ventilatorji na steni komore, število ventilatorjev:

🞎 Drugačna namestitev grelcev / ventilatorjev:      , število ventilatorjev:

## Opis naprave

### Položaj komore in skladišč (lokacijski načrt):

      (Lokacijski načrt ali skica z jasno definiranim položajem komore in skladišč neobdelanega in obdelanega lesa in LPM)

### Splošni opis naprave:

      (Prosto besedilo)

## Tehnični opis

### Splošno:

Proizvajalec komore:

Tip naprave:

Krmiljenje:

Leto izgradnje:

Toplotna izolacija:

Na voljo je oprema za vlaženje zraka: 🞎 da 🞎 ne

Usmerniki zraka / zasloni so na voljo: 🞎 da 🞎 ne

Zapisnik proizvajalca komore o zagonu in zadnjih vzdrževalnih posegih z dne:

### Mere komore

Uporabne mere naprave (D x Š x V):       m x       m x       m (= ca.      m³)

### Ogrevanje komore

Vir energije:

Gretje obtočnega zraka z:

Maks. moč grelcev:

Maks. temperatura gretja:

## Oprema za nadzor temperature v komori in/ali temperature v jedru lesa

### Merilna naprava

Tip merilne naprave:

Merilno območje:

Navedena merilna natančnost:

### Tipala za merjenje temperature v komori

Število tipal:

Tip tipal(a):

Navedena merilna natančnost:      , z merilnim območjem

Mesto/a vgradnje:

Premer tipal/a:

Dolžina tipal/a:

Izpis podatkov:

### Tipala za merjenje temperature v jedru lesa

Število tipal:

Tip tipal(a):

Navedena merilna natančnost:      , z merilnim obsegom

Premer tipal/a:

Dolžina tipal/a:

Dolžina kabla/ov:

Izpis podatkov:

## Uporabljena programska oprema

Ime programa:

Proizvajalec:

Verzija:

## Predvidena pozicija najhladnejšega območja v komori na podlagi zgradbe komore in smeri kroženja zraka

Reverzirno delovanje: 🞎 da 🞎 ne

Trajanje intervala v minutah:

Najhladnejše območje je predvidoma:

🞎 Na izstopni strani zraka (od grelcev najbolj oddaljena površina zunanjih zložajev)

🞎 V sredini polnitve komore (zložaji tretiranega materiala v sredini komore)

# Opis postopka obdelave / izdelave / popravila LPM

Način obratovanja (režim):

🞎 Samo fitosanitarna toplotna obdelava 56 °C / 30 minut

🞎 Fitosanitarna obdelava izvedena med tehničnim sušenjem

## Opis postopka

      Prosto besedilo; Opis postopka vključuje:

* Vrsta lesa in/ali lesenega pakirnega materiala, ki se bo obdeloval.
* Odstranjevanje lubja.
* Polnjenje komore (dvig materiala od tal, debelina letvic za letvičenje lesa, poravnava desk in paketov, zapolnitev komore, zaslanjanje nezapolnjenega dela prereza komore).
* Izmera začetne temperature in vlažnosti lesa (ob uporabi francoske Tabele).
* Definiranje pozicij temperaturnih tipal za merjenje temperature v jedru lesa in/ali tipal za merjenje temperature zraka v komori (na podlagi ocene lege najhladnejšega območja v komori).
* Nameščanje tipal za merjenje temperature.
* Vnos podatkov v program in štart toplotne obdelave (elektronski zapisi morajo biti opremljeni z oznakami, ki omogočajo sledljivost zapisov: oznaka sarže, št. dobavnic, vsta in količina materiala; podatke se lahko vnese samo pred štartom segrevanja).
* Evalvacija uspešnosti postopka (potrjena s podpisom odgovorne osebe).
* Ukrepi v primeru prekinitev oz. neustrezne toplotne obdelave.
* Nameščanje oznake (vrsta oznake, položaj oznak, čitljivost; v primeru, da se oznaka namešča pred toplotno obdelavo, natančen opis toka materiala).
* Skladiščenje toplotno obdelanega lesa / lesenega pakirnega materiala.

Če se v obratu izvajata tako čista fitosanitarna obdelava kot toplotna obdelava v sklopu sušenja lesa, je potrebno ločeno opisati oba postopka.

Če bo obrat registriran samo za izdelavo ali popravilo LPM je potrebno opis postopka smiselno prilagoditi.

# Obvladovanje dokumentacije

      Prosto besedilo o vodenju dokumentacije:

Evidence toplotnih obdelav / zapisnik o HT obdelavi

ali

Evidence o nabavi in porabi toplotno obdelanega lesa (proizvajalci in popravljalci lesenega pakirnega materiala)

* Oblika in vsebina dnevnikov toplotnih obdelav (razlaga in vzorec v Smernicah za uporabo IPPC standarda ISPM-15)
* Oblika in vsebina zapisnikov o HT obdelavah (diagrami / tabele meritev temperature s spremnimi podatki)
* Zagotovljena sledljivosti informacij, zapisov, dokumentov / arhiviranje

Podatki o posameznih obdelavah: dnevnik, zapisniki; morajo biti povezani z dobavnicami oziroma izdanimi računi. Dokumentacija mora biti urejena tako, da v primeru pritožb ali reklamacij omogoča dokazovanje, na kateri točki proizvodne verige lesenega pakirnega materiala je nastala napaka, in kdo je zanjo odgovoren.

Dnevnik in zapisniki se lahko vodijo v papirni ali elektronski obliki; zapisnik pa mora biti shranjen tudi v papirni obliki. Elektronski zapis temperature za vsak posamezen postopek obdelave mora biti shranjeni v takšni obliki, da omogoča naknadno kontrolo (numerični zapis na 0,1 °C). Predvideti je potrebno način shranjevanja varnostnih kopij elektronskih zapisov.

Vse zapise je potrebno hraniti najmanj tri leta.

Zapisi o vzdrževanju opreme, kalibraciji, itd.

Pogodbe z dobavitelji toplotno obdelanega lesa

# Poimenski seznam oseb, ki so usposobljene za vodenje in izvajanje obdelav lesa / lesenega pakirnega materiala v skladu z ISPM-15:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ime in priimek: | Funkcija: | Podpis: |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

     ,      ,

**(Kraj, datum (dd.mm.llll), podpis avtorja dokumenta)**