

# **STROKOVNA OCENA MOŽNIH POMEMBNIH VPLIVOV NA OKOLJE**

**za poseg**

**Sprememba OVD za obratovanje  
naprave »PLASTA«**



**Oktober 2022**

<i>Projekt:</i>	Strokovna ocena možnih pomembnih vplivov na okolje za poseg Sprememba OVD za obratovanje naprave »PLASTA«
<i>Naročnik:</i>	PLASTA d.o.o. Kamnje 41 8232 Šentrupert
<i>Oceno izdelal:</i>	AD-SVETOVANJE, Anes Durgutović s.p. Levstikova ulica 12A 1240 Kamnik
<i>Oznaka dokumenta:</i>	345-2021
<i>Datum priprave:</i>	Oktober 2022
<i>Opombe:</i>	<i>Sprememba OVD za obratovanje naprave PLASTA, in sicer sprememba OVD za predelavo odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo PE granulata iz odpadne PE folije (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018)</i>

## KAZALO VSEBINE

1	Uvodna pojasnila .....	4
1.1	Uvod .....	4
1.2	Predmet ocene .....	5
1.3	Namen ocene .....	6
1.4	Vrsta posega in pravna podlaga za predhodni postopek .....	6
2	Podatki o posegu v okolje .....	7
2.1	Podatki o nosilcu posega .....	7
2.2	Vsebina nameravanega posega v okolje .....	7
2.3	Podrobnejši podatki o nameravanem posegu .....	16
3	Območje in lokacija nameravanega posega .....	25
3.1	Lokacija posega in osnovne značilnosti .....	25
3.2	Opis stanja okolja in temeljne značilnosti lokacije .....	28
4	Opis možnih pomembnih vplivov na okolje .....	35
4.1	Emisije onesnaževal v zrak .....	35
4.2	Emisije toplogrednih plinov .....	37
4.3	Emisije snovi v vode .....	38
4.4	Odlaganje/izpusti snovi v tla .....	41
4.5	Nastajanje odpadkov .....	42
4.6	Hrup .....	44
4.7	Radioaktivno sevanje .....	46
4.8	Elektromagnetno sevanje .....	47
4.9	Sevanje svetlobe v okolico .....	48
4.10	Segrevanje ozračja / vode .....	49
4.11	Smrad (vonjave) .....	51
4.12	Vidna izpostavljenost .....	52
4.13	Vibracije .....	53
4.14	Sprememba rabe tal .....	54
4.15	Sprememba vegetacije .....	55
4.16	Eksplodije .....	56
4.17	Fizična sprememba / preoblikovanje površine .....	57
4.18	Raba vode .....	58
4.19	Drugi vplivi – narava in kulturna dediščina .....	60
4.20	Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb .....	62
5	Povzetek in sklepna ocena glede možnih pomembnih vplivov posega na okolje .....	64
6	Viri in informacije .....	65

## Kazalo slik

Slika 1:	prikaz pozicij naprav in razmestitev na območju obrata .....	10
Slika 2:	Prikaz elementov proizvodnega dela "Regeneracija" .....	12
Slika 3:	Prikaz razporeditve in značilnosti prostora za predelavo z napravo – postopek R12 .....	15
Slika 4:	Shematski prikaz sklopov linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije ( <a href="http://www.erema.at/">http://www.erema.at/</a> ) .....	17
Slika 5:	prikaz lokacije prostora z okolico .....	25
Slika 6:	Prikaz razdelitve območja obrata PLASTA na posamezne proizvodne dele .....	26
Slika 7:	Namenska raba prostora na območju posega z okolico .....	27
Slika 8:	Dejanska raba tal na območju posega z okolico .....	29
Slika 9:	Hidrografija v okolici obravnavane lokacije (ARSO, Atlas okolja 2022) .....	30
Slika 10:	Prikaz vodovarstvenih območij v okolici obravnavnega območja .....	31
Slika 11:	Prikaz naravnih vrednot v okolici .....	32
Slika 12:	Enote kulturne dediščine v širši okolici lokacije .....	33

# 1 Uvodna pojasnila

## 1.1 Uvod

Družba PLASTA d.o.o. (v nadaljevanju: družba ali podjetje) se ukvarja z dejavnostjo proizvodnje polietilenske (PE) folije iz polietilena nizke gostote (PE-LD) in polietilena visoke gostote (PE-HD). Družba izvaja dejavnost v sklopu Proizvodnega obrata Plasta na lokaciji z naslovom Kamnje 41, 8232 Šentrupert. Proizvodni obrat se deli na posamezne proizvodne dele, in sicer:

1. EKSTRUZIJA: proizvodnja PE folij na liniji za proizvodnjo folij, ker se pridobijo polizdelki namenjeni kasnejšem dokončanju v obratu konfekcija ali pa že končni izdelki, ki so pripravljeni za trženje.
2. KONFEKCIJA: proizvodni postopek izdelave končnih proizvodov iz PE folij (npr: vrečke ipd.).
3. REGENERACIJA: proizvodni del, kjer se izvaja proces predelave PE odpadkov (R3) na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije.
4. Upravna stavba s pomožnimi prostori (priročne delavnice za vzdrževanje linij).

V sklopu obrata se v proizvodnem delu regeneracija izvaja postopek predelave polietilenskih odpadkov (odpadna PE folija in odpadni PE materiali) po postopku R3 v PE granulato, ki omogoča ponovno uporabo v tehnoloških postopkih izdelave polietilenskih folij. Za izvedbo postopka predelave odpadne PE folije ima družba pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje (OVD) obratovanje naprave PLASTA, ki se nahaja na naslovu Kamnje 41, 8232 Šentrupert na območju zemljišč s številkami parcel: 580/2, 580/4, 581/7, 593/3<sup>1</sup> vse v k.o. 1399-Šentrupert. OVD se nanaša na proizvodnjo in predelavo plastičnih granulotov z zmogljivostjo proizvodnje do 18.000 ton folije na leto in izdelavo polietilenskih izdelkov z zmogljivostjo do 5.000 ton na leto ter predelavo nenevarnih odpadkov po postopku R3 v največji količini do 17.520 ton na leto (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018).

Podjetje je v letu 2018 zaključilo z izgradnjo objekta »PRIZIDEK EKSTRUZIJA PLASTA«, ki je namenjen za proizvodni del ekstruzija in skladiščenju izdelkov. Skladno s programom notranje reorganizacije je podjetje v zaključni fazi razmestitve naprav in prilagoditve procesov proizvodnje in predelave plastičnih granulotov (»ekstruzija«). V sklopu reorganizacije proizvodnega dela ekstruzija je podjetje nadomestilo dotrajane stroje in linije tipa CMG, DOLCI, PONTI, TECOM s stroji in linijami tipa ALPINE. S tem je omogočen zagon izdelave novih polizdelkov večjega formata ob hkratni zagotovitvi primernih delovnih in varnostnih pogojev v sklopu proizvodnega dela ekstruzija. Kapaciteta proizvodnje proizvodnega dela ekstruzija se z reorganizacijo in nadomestitvijo dotrajanih naprav ni povečala, saj so večinoma razporejeni obstoječi stroji, tisti ki so bili nadomeščeni imajo podobne karakteristike in niso namenjenih povečevanju proizvodne zmogljivosti temveč doseganju višjega razreda kakovosti izdelkov. S tem je omogočen optimalni izkoristek linij v smislu uvajanja proizvodnje novih izdelkov, ki sledijo zahtevam trga.

<sup>1</sup> Zemljišče s parcelno št. 593/3 k.o. Šentrupert je nastala z združitvijo parcel 593/1 in 593/2 obe k.o. Šentrupert. Sprememba parcelacije je izvedena v letu 2021.

Podjetje vidi priložnost, da bi lahko sprejeli in predelali večjo količino PE odpadkov v PE granulata v sklopu proizvodnega dela regeneracija. Zato je podjetje pristopilo k izvedbi aktivnosti za vključitev dodatne linije za izdelavo PE granulata iz odpadne PE-folije. V tej smeri je podjetje sprejelo odločitev, da se opusti uporaba naprave »Linija Intarema – ponovna uporaba stranskih produktov iz postopka ekstruzije (N5)«, ki je bila nameščena v proizvodnem delu ekstruzija. Prostor kjer je delovala naprava se nameni za proizvodni del regeneracija in se v ta del prostora namesti dodatna linija z eno izpustno glavo za predelavo nenevarnih polietilenskih odpadkov v PE granulata. Navedeno napravo (N5) tako nadomesti naprava tipa »Linija INTAREMA TVEplus z največjo zmogljivostjo 1400 kg/h« (zaradi lažje sledljivosti se ji dodeli nova oznaka: N38). Obstoječa naprava tipa »Linija INTAREMA TVEplus« (N4) ima v kompletu zmogljivost predelave do 2000 kg/h. Z vključitvijo nove naprave tipa »Linija INTAREMA TVEplus« (N38) z največjo zmogljivostjo 1400 kg/h bo skupna zmogljivost predelave nenevarnih odpadkov v PE Granulat v proizvodnem delu regeneracija dosegala zmogljivost do 3.400 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave odpadkov po postopku R3 do 81,6 ton/dan. To predstavlja spremembo v obratovanju po veljavni odločbi o OVD.

Glede na vrste odpadkov, ki se predelujejo in nastajajo na območju naprave se izkazuje priložnost tudi za izvedbo postopka predelave odpadkov v trdno gorivo. Podjetje ima na razpolago prostor in opremo s katero želi predelovati izbrane odpadke v trdno gorivo po postopku R12. Skladno s potrebami potrebe in razpoložljivostjo prostora želi v namenskem prostoru (pod zgrajeno nadstrešnico) vzpostaviti pogoje za delovanje »Naprave za predelavo odpadkov po postopku R12 v trdno gorivo (zaradi lažje sledljivosti se ji dodeli nova oznaka: N39)«. Naprava obsega elemente s katerimi se izvedejo mehanski postopki in mešanje različnih vrst odpadkov, do pridobitve mešanice, ki se jo opredeli kot trdno gorivo. Napravo v kompletu tvorijo zalagovnik za mešanje, batna stiskalnica in kompaktor ter ločena enota mline za sekanje (občasna uporaba). Največja zmogljivost naprave za predelavo odpadkov v trdno gorivo je do 300 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave po postopku R12 do 7,2 ton/dan. To predstavlja drugo spremembo v obratovanju po veljavni odločbi o OVD.

Zaradi navedenih sprememb v povezavi z ostalimi prilagoditvami procesov na območju naprave se izdelava predmetna ocena za namen izvedbe predhodnega postopka presoje potencialnih vplivov.

## 1.2 Predmet ocene

Poseg, ki je predmet te ocene je izvedba spremembe OVD za obratovanje naprave PLASTA, ki se nahaja na naslovu Kamnje 41, 8232 Šentrupert na območju zemljišč s številkami parcel: 580/2, 580/4, 581/7, 593/3 vse v k.o. 1399-Šentrupert in sicer sprememba OVD za predelavo odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo PE granulata iz odpadne PE folije (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018) zaradi povečanja kapacitete predelave nenevarnih odpadkov v PE granulata po postopku R3 in vključitev dodatne naprave za predelavo odpadkov v trdno gorivo po postopku R12.

### 1.3 Namen ocene

Strokovna ocena možnih pomembnih vplivov na okolje je izdelana za potrebe predhodnega postopka v skladu z *Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Ur. l. RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20, 44/22-ZVO-2)*, v katerem se ugotavlja, ali je za nameravani poseg v okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje, in predstavlja prilogo k zahtevi nosilca posega za začetek predhodnega postopka.

### 1.4 Vrsta posega in pravna podlaga za predhodni postopek

*Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Ur. l. RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20, 44/22-ZVO-2)* v 3. členu, 1. točki določa sledeče:

- (1) Vrste posegov v okolje, za katere je presoja posegov v okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje, so navedene v prilogi 1 te uredbe in označene z oznako X v stolpcu z naslovom PP.

Vrsta posega, ki jo obravnavamo v tej oceni je sprememba OVD za predelavo odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo PE granulata iz odpadne PE folije (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018) zaradi povečanja kapacitete predelave nenevarnih odpadkov v PE granulata po postopku R3 na kapaciteto do 81,6 ton/dan in vključitev dodatne naprave za predelavo nenevarnih odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 s kapaciteto do 7,2 ton/dan.

Po kriterijih iz Priloge 1 iz *Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Ur. l. RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20, 44/22-ZVO-2)*, predmetni poseg lahko opredelimo pod določila iz točke:

- E.I.7.4: Naprave za druge postopke odstranjevanja ali predelave odpadkov, razen E.I.1 - E.I.6, ko gre za nenevarne odpadke in zmogljivost znaša vsaj 30 t na dan.

Poseg »Sprememba OVD za obratovanje naprave PLASTA« glede na prej navedene kapacitete najvišje možne predelave (do 81,6 ton/dan za postopek R3 in 7,2 ton/dan za postopek predelave R12) skupno gledano zapade pod določila kriterijev iz točke E.I.7.4, za katere je potrebno izvesti predhodni postopek presoje v primeru tovrstnih posegov. Zato je podana zahteva, da izdela predmetna ocena in vloži zahteva za predhodni postopek.

## 2 Podatki o posegu v okolje

### 2.1 Podatki o nosilcu posega

Nosilec posega je:

- Naziv družbe: PLASTA d.o.o.
- Sedež družbe: Kamnje 41, 8232 Šentrupert
- Matična številka: 5343127000
- Zakoniti zastopnik: Stanislav Gorenc, direktor.

### 2.2 Vsebina nameravanega posega v okolje

Proizvodni obrat Plasta, ki je urejen na lokaciji z naslovom Kamnje 41, 8232 Šentrupert se deli na posamezne proizvodne dele, in sicer:

1. EKSTRUZIJA: proizvodnja PE folij na liniji za proizvodnjo folij, ker se pridobijo polizdelki namenjeni kasnejšem dokončanju v obratu konfekcija ali pa že končni izdelki, ki so pripravljeni za trženje.
2. KONFEKCIJA: proizvodni postopek izdelave končnih proizvodov iz PE folij (npr: vrečke ipd).
3. REGENERACIJA: proizvodni del, kjer se izvaja proces predelave PE odpadkov (R3) na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije.
4. Upravna stavba s pomožnimi prostori (priročne delavnice za vzdrževanje linij).

Podjetje ima pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje (OVD) za obratovanje naprave PLASTA na območju zemljišč s številkami parcel: 580/2, 580/4, 581/7, 593/3<sup>2</sup> vse v k.o. 1399-Šentrupert. OVD se nanaša na proizvodnjo in predelavo plastičnih granulotov z zmogljivostjo proizvodnje do 18.000 ton folije na leto in izdelavo polietilenskih izdelkov z zmogljivostjo do 5.000 ton na leto ter predelavo nenevarnih odpadkov po postopku R3 v največji količini do 17.520 ton na leto (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018).

Podjetje je v letu 2018 zaključilo z izgradnjo objekta »PRIZIDEK EKSTRUZIJA PLASTA«, ki je namenjen za proizvodni del ekstruzija in skladiščenju izdelkov. Skladno s programom notranje reorganizacije je podjetje v zaključni fazi razmestitve naprav in prilagoditve procesov proizvodnje in predelave plastičnih granulotov (»ekstruzija«). V sklopu reorganizacije proizvodnega dela ekstruzija je podjetje nadomestilo dotrajane stroje in linije tipa CMG, DOLCI, PONTI, TECOM s stroji in linijami tipa ALPINE. S tem je omogočen zagon izdelave novih polizdelkov večjega formata ob hkratni zagotovitvi primernih delovnih in varnostnih pogojev v sklopu proizvodnega dela ekstruzija. Kapaciteta proizvodnje proizvodnega dela ekstruzija se z reorganizacijo in nadomestitvijo dotrajanih naprav ni povečala, saj so večinoma razporejeni obstoječi stroji, tisti ki so bili nadomeščeni imajo podobne karakteristike in niso namenjenih povečevanju proizvodne zmogljivosti temveč doseganju višjega razreda kakovosti izdelkov. S tem je omogočen optimalni izkoristek linij v smislu uvajanja proizvodnje novih izdelkov.

<sup>2</sup> Zemljišče s parcelno št. 593/3 k.o. Šentrupert je nastala z združitvijo parcel 593/1 in 593/2 obe k.o. Šentrupert. Sprememba parcelacije je izvedena v letu 2021.

Koncem leta 2020 je podjetje izvedlo tudi inštalacijo čistilne naprave za regenerativno termično oksidacijo (RTO) z vsemi pripadajočimi elementi (N36). Naprava je bila zahtevana z ukrepi iz odločbe o OVD (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018). To pomeni, da sta opuščena izpusta emisij v zrak Z1 in Z2, saj je izvedena navezava izpustov na napravo RTO z vsemi pripadajočimi elementi. Navedena izpusta je tako nadomestil izpust Z10 (skupni izpust iz naprave RTO).

Skladno s prej navedeno reorganizacijo proizvodnih procesov se je podjetje letos odločilo za ukinitvev programa proizvodnje izdelkov, ki so bili vezani na uporabo pomožne naprave tipa »COMPACT FLA 3+ (N3)«, ki je del procesa, ki se je izvajal v proizvodnem delu konfekcija. Obe nameščeni enoti naprave tipa COMPACT FLA 3+ (N3), ki sta imeli izpusta (Z3 in Z4) sta ukinjeni in odstranjeni iz lokacije. Prostor kjer sta bili nameščeni enoti naprave tipa COMPACT FLA 3+ (N3) je namenjen za stroj za previjanje (stroj tipa ROLLOMATIC). S to prilagoditvijo se skupna kapaciteta proizvodnje v proizvodnem delu konfekcija ni spremenila. Gre za drugačen tip priprave izdelkov, ki so prilagojeni posebnim zahtevam kupcev in trga tovrstnih izdelkov.

V letu 2021 je podjetje pristopilo k razvoju in analizam možnosti za posodobitev opreme industrijske čistilne naprave (N6), ki je nameščena za potrebe proizvodnega dela regeneracija. V sodelovanju s podjetjem PVS GmbH je bila izbrana rešitev za nadgradnjo industrijske čistilne naprave na način vključitve tehnologije »PVS TANK FLOTATION UNIT (POTF)« s spremljajočimi komponentami, ki vključujejo pripadajoče dozatorje, dodatni rezervoar za blato s pripadajočo črpalko in filter prešo. Z izvedeno nadgradnjo elementov IČN se vzpostavlja t.i. zaprti krogotok. Prečiščena voda se vrača nazaj v postopek pranja odpadne folije, saj je vzpostavljen in z nadgradnjo tudi predvidena opcija popolnoma zaprtega sistema kroženja vode za pranje. Pri čemer se višek vode (zaradi dodajanja sveže vode v sistem za pranje folije) še zmeraj odvaža na izpust iz IČN. Letna količina odpadne vode in največja dnevna količina odpadne vode na izpustu se ne bo spremenila. Tehnološka posodobitev na IČN (N6), je predvsem ukrep v smeri zagotavljanja preprečevanja preseganja parametrov v prečiščeni vodi, ki se odvaža na izpust v naravni odvodnih potok Bistrica. Izpust in merilno mesto se s posodobitvijo ne spreminja.

Ob zgoraj navedenem je potrebno izvesti tudi spremembo pri določitvi območja oz. lokacije naprave. Namreč zaradi izvedene parcelacije. Parcela s št. 593/3 k.o. Šentrupert je nastala z združitvijo parcel 593/1 in 593/2 obse k.o. Šentrupert. Tako, da je potrebno uskladiti tudi obseg oz. lokacijo naprave. V naravi se območje naprave ni spremenilo. Območje naprave skladno z zadnjim stanjem parcelnega stanja v zemljiškem katastru je sledeče: 580/2, 580/4, 581/7, 593/3-del vse v k.o. 1399 Šentrupert.

Glede na vsebino iz okoljevarstvenega dovoljenja (OVD) obratovanje naprave PLASTA (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018) so predvidene sledeče spremembe:

1. Uskladitev območja naprave z zadnjim stanjem parcelnega stanja v zemljiškem katastru.
2. Opustitev naprave N3 (obe enoti naprave tipa »COMPACT FLA 3+« se ukinejo in prostor nameni za stroj za previjanje tipa ROLLOMATIC (zaradi lažjega sledenja se napravi dodeli oznaka: N35)). To pomeni tudi opustitev in ukinitvev izpustov za emisije snovi v zrak z oznakami Z3 in Z4.
3. Opustitev naprave N5 (linija INTAREMA – ponovna uporaba stranskih produktov iz postopka ekstruzije). Prostor se nameni za postavitev nove naprave, ki se ji dodeli oznaka N38.



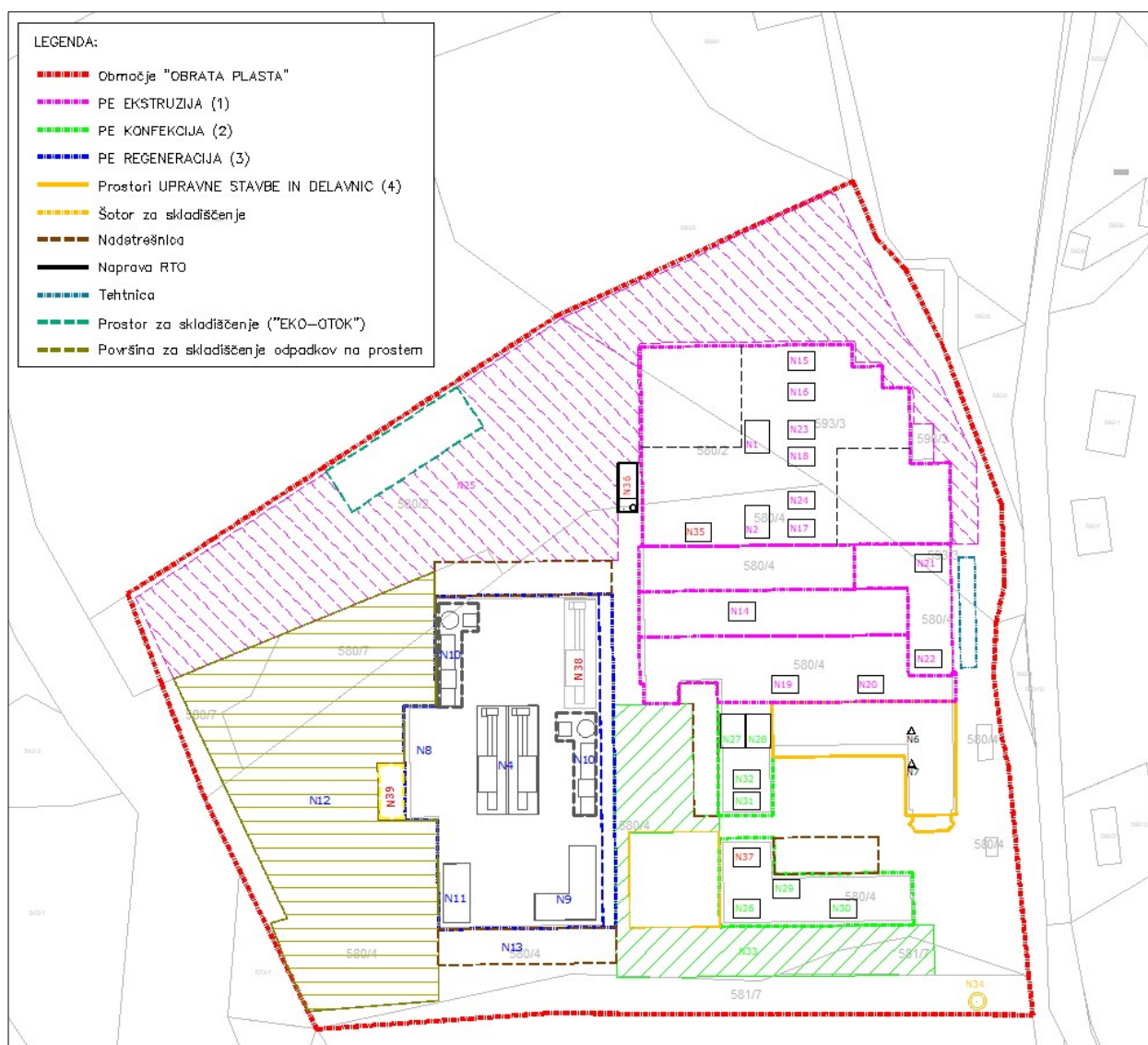
4. Vključitev nove naprave (N38) »Linija INTAREMA TVEplus z največjo zmogljivostjo 1400 kg/h«, ki bo delovala v proizvodnem delu »regeneracija«. Vključitev nove naprave predstavlja tudi spremembo največje proizvodne zmogljivosti predelave nenevarnih odpadkov po postopku R3 in sicer iz dosedanje kapacitete 48 ton/dan v kapaciteto do 81,6 ton/dan. Izpust Z9 se ohranja in bo uporabljen za izpust iz nove naprave N38.
5. Vključitev nove naprave (N39) »Naprava za predelavo odpadkov v trdo gorivo po postopku R12«, z največjo možno proizvodno zmogljivost predelave nenevarnih odpadkov po postopku R12 v trdo gorivo do 7,2 ton/dan.
6. Prilagoditev in posodobitev elementov opreme industrijske čistilne naprave (N6) z vključitvijo tehnologije »PVS TANK FLOTATION UNIT (POTF)« s spremljajočimi komponentami. Z izvedbo tehnološke posodobitve je omogočena višja stopnja čiščenja in možnost povečane ponovne rabe vode v procesu pranja umazanega dela folije v proizvodnem delu »regeneracija«. Letna količina odpadne vode in največja dnevna količina odpadne vode na izpustu se ne bo spremenila.
7. Vključitev nove naprave (zaradi lažjega sledenja se napravi dodeli oznaka: N37) v proizvodni del »konfekcija« in sicer se namesti dodatni previjalni stroj tipa AMUTEC. Namestitev tega stroja ne povečuje zmogljivosti proizvodnje. Zmogljivost proizvodnje v enoti »konfekcija« ostaja do 5.000 ton/leto.

Seznam naprav na območju obrata »PLASTA« po izvedenih spremembah bo sledeči:

PE	Oznaka	Naprava
<b>PE Ekstruzija</b>		
1	N1	Tiskarski stroj MANZONI 1
1	N2	Tiskarski stroj MANZONI 2
1	N14	Linija BANDERA, na kateri poteka izdelava folije.
1	N15	Linija ALPINE 1 za izdelavo PE folije
1	N16	Linija ALPINE 2 za izdelavo PE folije
1	N17	Linija ALPINE 3 za izdelavo PE folije
1	N18	Linija ALPINE 4 za izdelavo PE folije
1	N19	Linija KUHNE 1, na kateri poteka izdelava folije.
1	N20	Linija KUHNE 2, na kateri poteka izdelava folije.
1	N21	Linija KUHNE 3, na kateri poteka izdelava folije.
1	N22	Linija KUHNE 4, na kateri poteka izdelava folije.
1	N23	Linija ALPINE 5 za izdelavo PE folije
1	N24	Linija ALPINE 6 za izdelavo PE folije
1	N25	Zunanje skladiščne in manipulativne površine
1	N35	Stroj ROLLOMATIC 2, previjalni stroj
1	N36	Naprava za čiščenje odpadnih plinov »RTO REGENUS«
<b>PE Konfekcija</b>		
2	N26	Stroj AMUTEC 1, previjalni stroj
2	N27	Stroj VIARA FUTURA, za izdelavo vrečk
2	N28	Stroj VIARA FUTURA 2, za izdelavo vrečk
2	N29	Stroj LEMO, za izdelavo vrečk za smeti
2	N30	Stroj ROLLOMATIC 1, previjalni stroj
2	N31	Stroj ARVOR 3, za izdelavo vrečk
2	N32	Stroj ARVOR ročni, za izdelavo pokrival
2	N33	Zunanje skladiščne in manipulativne površine
2	N37	Stroj AMUTEC 2, previjalni stroj

PE	Oznaka	Naprava
<b>PE Regeneracija</b>		
3	N4	Linija za izdelavo PE granulata tipa INTAREMA TVEplus
3	N8	IČN za tehnološko odpadno vodo
3	N9	Sortirana linija s pozicijami za ročno sortiranje
3	N10	Linija za pranje umazane PE folije
3	N11	Prostor za razpakirane in pripravo odpadkov
3	N12	Zunanje skladiščne površine za skladiščenje odpadkov
3	N13	Zunanje manipulativne površine – »skladiščenje odpadkov«
3	N38	Linija INTAREMA TVEplus z zmogljivostjo 1400 kg/h
3	N39	Naprava za predelavo odpadkov po postopku R12 v trdo gorivo
<b>Upravna stavba in priročne delavnice</b>		
4	N6	Kurilna naprava
4	N7	Kurilna naprava
4	N34	MKČN – čiščenje komunalnih odpadnih

Informativni prikaz pozicij naprav in razmestitev je podana na spodnji sliki.



Slika 1: prikaz pozicij naprav in razmestitev na območju obrata

Z navedenimi spremembami se proizvodna kapaciteta spreminja samo v proizvodnem delu »regeneracija«. Z namestitvijo nove naprave (N38) bo možna večja kapaciteta predelave nenevarnih odpadkov po postopku R3 v PE granulati. S spremembo bo proizvodna zmogljivost predelave do 81,6 ton/dan. Koncept predelave se v osnovi ne bo spreminjal in bo ostal na enakih pristopih, kot je bil opredeljen v že izdani odločbi o OVD. Vrste odpadkov se tudi ne spreminjajo in bodo ostale take, kot so bile opredeljene v že izdani odločbi o OVD.

S predmetnimi spremembami se v obseg naprave vključuje tudi ločen postopek predelave nenevarnih odpadkov in sicer predelava odpadkov v trdo gorivo na »Napravi za predelavo odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 (N39)«, z največjo možno proizvodno zmogljivost predelave nenevarnih do 7,2 ton/dan. Postopek predelave se bo nanašal na predelavo odpadkov s št. 02 01 04, 07 02 13, 19 12 04 in 19 12 12. Po postopku predelave bo predvidoma nastalo trdo gorivo kot odpadek s št. 19 12 10, namenjen nadaljnji energetske predelavi.

Spremembe, ki so konkretno predmet posega zaradi zapadlosti pod določila kriterija iz točke E.I.7.4, Priloge 1 iz Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Ur. l. RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20, 44/22-ZVO-2) so:

- sprememba kapacitete za predelavo odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo PE granulata iz odpadne PE folije iz kapacitete na kapaciteto do 81,6 ton/dan (iz obstoječe kapacitete do 48 ton/dan)
- vključitev dodatne naprave za predelavo nenevarnih odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 s kapaciteto do 7,2 ton/dan.

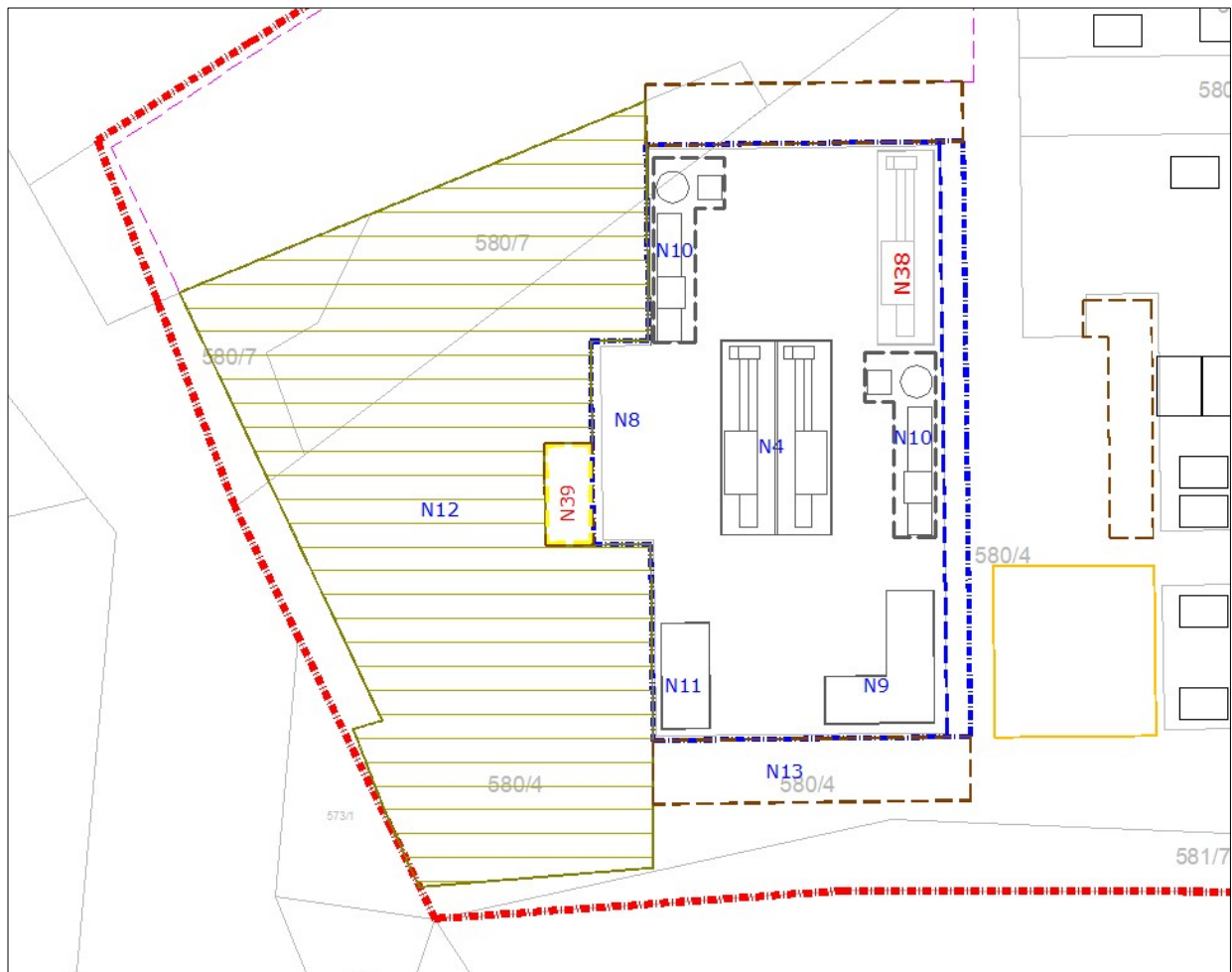
### ***2.2.1 Sprememba kapacitete predelave nenevarnih odpadkov po postopku R3***

V okviru spremembe se opusti uporaba naprave tipa »Linija Intarema – ponovna uporaba stranskih produktov iz postopka ekstruzije (N5)«, ki je nameščena v proizvodnem delu ekstruzija. Prostor kjer je delovala naprava se nameni za proizvodni del regeneracija. V ta del prostora se namesti linija z izpustno glavo za predelavo nenevarnih odpadkov v PE granulati. Navedeno napravo (v OVD naprava z oznako N5) nadomesti naprava tipa »Linija INTAREMA TVEplus« (dodeli se ji oznaka N38) z največjo zmogljivostjo 1400 kg/h.

Obstoječa naprava tipa »Linija INTAREMA TVEplus« (N4) ima v kompletu zmogljivost predelave do 2000 kg/h. Z vključitvijo nove naprave tipa »Linija INTAREMA TVEplus« (N38) z največjo zmogljivostjo 1400 kg/h bo skupna zmogljivost predelave nenevarnih odpadkov v PE granulati v proizvodnem delu regeneracija dosegala zmogljivost do 3400 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave do 81,6 ton/dan.

Največja možna obratovalna letna zmogljivost predelave bo lahko dosegala do 25.704 ton/leto, saj naprava »PLASTA« lahko dosega do 7.560 obratovalnih ur na leto, zaradi obveznih vzdrževalnih del in servisnega remonta. Postopki in procesi predelave se z nameravano spremembo ne spreminjajo in bodo izvajani še naprej na način določen v izdanem OVD.

Naprava za predelavo odpadkov po postopku R3 (objekt s spremljajočimi ureditvami – Proizvodni del Regeneracija) je urejena na delu zemljišč s parcelnimi številkami: 580/2, 580/4 in 580/7 k.o. Šentrupert. Območje proizvodnega dela regeneracija s prikazom posameznih elementov, ki je predmet obravnave v tem načrtu je informativno prikazan na spodnji sliki.



Slika 2: Prikaz elementov proizvodnega dela "Regeneracija"

Proizvodni del »Regeneracija« je urejen v sklopu proizvodno skladiščnega objekta za predelavo in skladiščenje plastičnih mas, ki je zgrajen in urejen za tovrstne namene. Objekt s spremljajočimi ureditvami ima uporabno dovoljenje (UE Trebnje, št. 35108-35/2002-13-3 z dne 22.01.2003). V letu 2021 so bili k objektu na severni, južni in zahodni strani prizidani (zgrajeni) nadstreški (UE Trebnje, št. 351-210/2021-24 z dne 20.5.2021).

Prostor, kjer se izvaja predelava odpadkov je v celoti pokrit s streho. Tla znotraj objekta so betonska in odporna na udarce in razlitje tekočine. Tla objekta so obrobljena in s padci v notranjost objekta, tako da v primeru razlitja tekočin po tleh se te zadržijo znotraj objekta.

V objektu, ki je namenjen proizvodnemu delu »regeneracija« so nameščene posamezne naprave in ureditve, ki se uporabljajo v postopku obdelave odpadkov po postopku R3 in sicer:

PD Regeneracija (3)	
Oznaka naprave	Naprava
N4	Linija za izdelavo PE granulata tipa INTAREMA TVEplus, s kapaciteto do 2.000 kg/h
N8	IČN za tehnološko odpadno vodo s pripadajočimi elementi
N9	Sortirana linija s pozicijami za ročno sortiranje. Napravo tvori sortirna linija s stiskalnico za predpripravo odpadkov v predelavo. V tem delu prostora so nameščene tudi posode za zbiranje izločenih frakcij in ostankov po predelavi.
N10	Linija za pranje umazane PE folije. Prostor, na katerem je postavljena linija za pranje tistega dela odpadkov, ki zaradi nečistoč morajo pred postopkom predelave biti očiščeni.
N11	Prostor za razpakirane in pripravo odpadkov. Ta o je prostor za postavitev košar in bal z odpadki, ki gredo v predelavo.
N12	Zunanje skladiščne površine za skladiščenje odpadkov. Asfaltirane nepokrite površine, ki so namenjene skladiščenju PE odpadkov pred izvedbo postopka predelave v PE granulatu.
N13	Manipulativne površine pod nadstrešnico za proizvodnih del regeneracija – skladiščenje izločenih odpadkov, do predaje pooblaščenim prevzemnikom.
N38	Linija za izdelavo PE granulata tipa INTAREMA TVEplus s kapaciteto do 1.400 kg/h

Odpadki, ki se sprejemajo v predelavo se v osnovi skladiščijo na urejenih manipulativnih površinah v sklopu predmetne lokacije. Površine, kjer so odpadki skladiščeni so površinsko obdelane in infrastruktarno opremljene, tako da je zagotovljen zajem in ustrezno odvajanje padavinskih odpadnih voda.

Za dostop do lokacije so že izvedeni vsi priključki na javno cestno omrežje. Dostopne poti do lokacije predelave so v celoti asfaltirane. Dostop do lokacije je urejen in so vsi priključki na javno cestno omrežje že v uporabi. Cestno omrežje omogoča dovoz in dostop s tovornimi vozili, omogoča ustrezen dostop in je primeren za uporabo. Na ta način omogočen nemoten dovoz odpadkov na obravnavano lokacijo.

Parkirišča za potrebe zaposlenih so urejena na že obstoječih parkiriščih okrog objekta. Zagotovljena je možnost intervencijskega dostopa za celoten kompleks.

### **2.2.2 Naprava za predelavo odpadkov v trdo gorivo po postopku R12**

V postopku predelave nenevarnih odpadkov v proizvodnem delu »regeneracija« v skladu z izdanim OVD (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018) se sprejemajo in predelujejo odpadki (ti bodo tudi v prihodnje predmet predelave):

- 02 01 04-Odpadna plastika,
- 07 02 13-Odpadna plastika,
- 15 01 02-Plastična embalaža in
- 19 12 04-Plastika in guma.

Tekom postopka predelave nastajajo tudi ostanki odpadkov in odpadki, ki jih ni možno predelati na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije. Med temi odpadki nastajajo odpadki 19 12 04-Plastika in guma in 19 12 12-Drugi odpadki iz mehanske obdelave odpadkov. Poleg navedenih odpadkov, pri opravljanju dejavnosti predelave občasno nastajajo tudi odpadki s številkami 02 01 04-Odpadna plastika in 07 02 13-Odpadna plastika<sup>3</sup>.

Podjetje ima na razpolago prostor in opremo s katero želi predelovati izbrane odpadke v trdno gorivo po postopku R12. Podjetje želi pridobiti dovoljenje tudi za izvajanje dejavnosti predelave nenevarnih odpadkov v trdno gorivo po postopku R12.

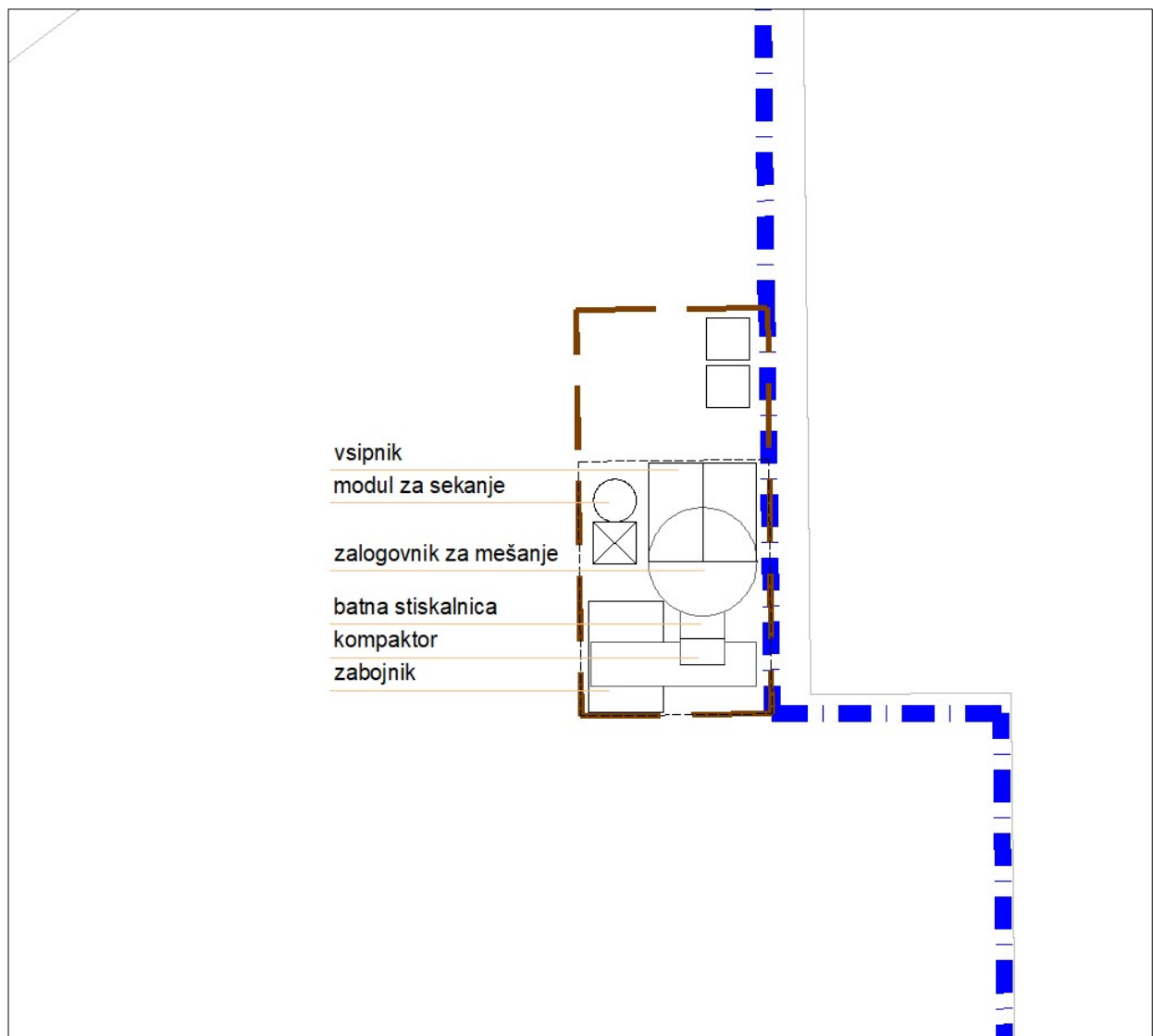
Skladno s prej navedenim je glede na potrebe in razpoložljivost prostora družba sprejela odločitev, da se v namenskem prostoru (pod zgrajeno nadstrešnico) vzpostavijo pogoji za delovanje »Naprave za predelavo odpadkov po postopku R12 v trdo gorivo (N39)«. Naprava obsega elemente s katerimi se izvedejo mehanski postopki in mešanje različnih vrst odpadkov, do pridobitve mešanice, ki se jo opredeli kot trdo gorivo. Napravo v kompletu tvorijo zalogovnik za mešanje, batna stiskalnica in kompaktor ter ločena enota mlina za sekanje (občasna uporaba). Največja zmogljivost naprave je do 300 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave po postopku R12 do 7,2 ton/dan. Obratovalna zmogljivost je do največ 4 ton/dan.

Prostor, ki je namenjen predelavi odpadkov nadstrešnica, ki je zgrajena na zahodni strani ob objektu »Proizvodnega dela Regeneracija« in del zunanjih manipulativnih površin ob objektu. Prostor je lociran v delu območja parcele 580/4 k.o. Šentrupert. Velikost prostora, ki se nameni za izvajanje predelave odpadkov po postopku R12 je skupaj okoli 75 m<sup>2</sup>. Od tega je velikost nadstrešnice ca. 46 m<sup>2</sup>, z dimenzijami 6 m x 7,80 m in višino 6,6 m.

Pod nadstrešnico je na betonskih tleh nameščena oprema in naprave (komponente) za obdelavo odpadkov po postopku R12, ki tvorijo napravo »Napravo za predelavo odpadkov po postopku R12 po postopku mešanja PLASTA (N39)<sup>4</sup>«. Informativni prikaz razporeditve prostora s postavitvijo naprave, ki predstavlja lokacijo predelave odpadkov po tem načrtu je prikazan na spodnji sliki.

<sup>3</sup> Občasno se pri razpakiranju in vizualnem pregledu ugotovi, da so odpadke v bali neustrezni za nadaljnji proces predelave. V takem primeru se iz nadaljnega postopka izloči celotna bala, ki jo podjetje v takem primeru preda pooblaščenemu prevzemniku na nadaljnjo obdelavo kot odpadke pod isto številko.

<sup>4</sup> Zaradi lažjega sledenja poimenujemo napravo kot: »Linija RDF-SEFT«.



Slika 3: Prikaz razporeditve in značilnosti prostora za predelavo z napravo – postopek R12

## 2.3 Podrobnejši podatki o nameravanem posegu<sup>5</sup>

### 2.3.1 Podatki za čas izvajanja gradnje

Gradnja ni predvidena. Gradnja ni predmet posega.

### 2.3.2 Podatki za čas obratovanja

#### 2.3.2.1 Predelava nenevarnih odpadkov po postopku R3

##### 2.3.2.1.1 Številke odpadkov

Podjetje namerava predelovati nenevarne odpadke (odpadne PE odpadke), ki so prikazani v spodnji preglednici. Predvidena je predelava samo tistih odpadkov, ki ne bodo vsebovali nevarnih odpadkov ali nevarnih snovi.

Preglednica 1: Številke odpadkov za katere je predvidena predelava po postopku R3

	Št. odpadka	Odpadek
1	02 01 04	Odpadna plastika (rezen embalaže)
2	07 02 13	Odpadna plastika
3	15 01 02	Plastična embalaža
4	19 12 04	Plastika in guma

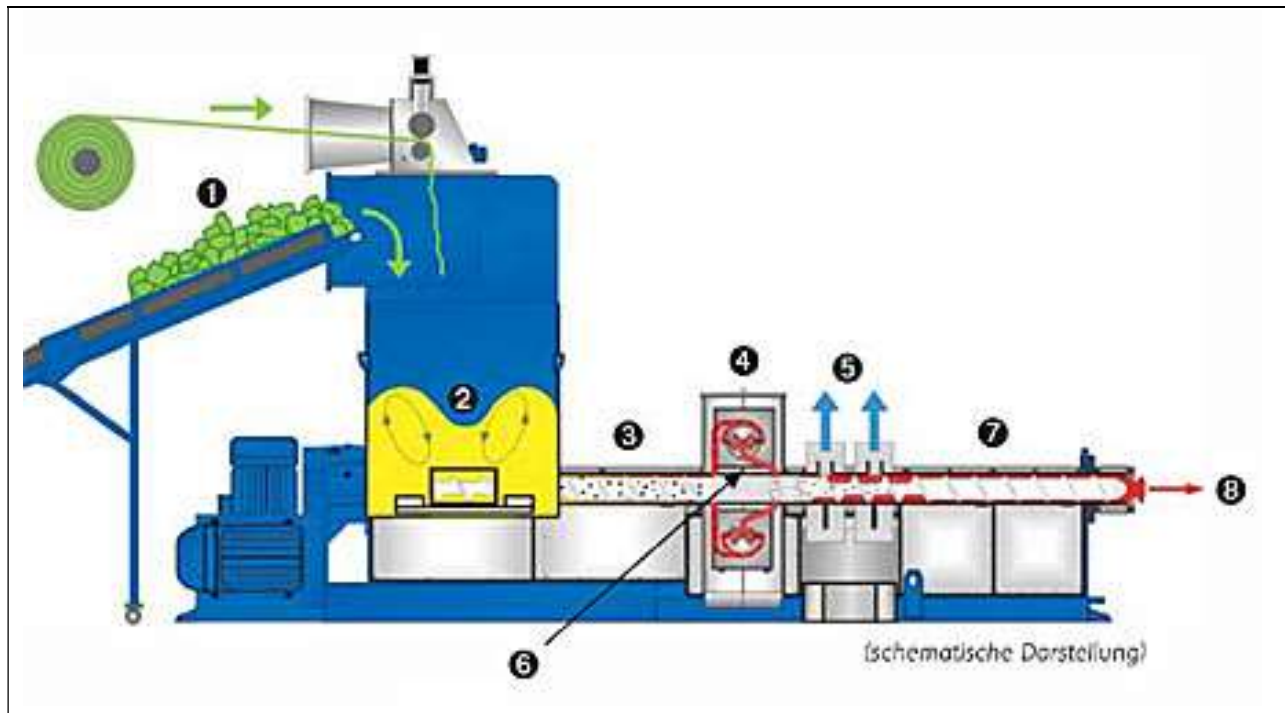
Skupno je predvideno, da bo (po izvedeni spremembi) letno predelanih do 25.000 ton nenevarnih odpadkov, ki so navedeni v zgornji preglednici.

<sup>5</sup> Vsebinska povzeta po podatkih posredovanih s strani projektanta - DGD.



#### 2.3.2.1.2 Vrsta naprave

V konkretnem primeru napravo za predelavo odpadkov (PE odpadne folije) po postopku R3 predstavlja Linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije tipa INTAREMA TVEplus v sklopu obrata PLASTA d.o.o..



Slika 4: Shematki prikaz sklopov linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije (<http://www.ereima.at/>)

Linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije je sestavljena iz sledečih sklopov (glej zgornjo sliko):

1. Transportni trak oz. dozirna enota.
2. Aglomerator, kjer se odpadna folija zmeša, segreje in posuši, tako da je pripravljena za nadaljnjo predelavo.
3. Polž in cilinder, kjer se folija zgnete in dodatno premeša tako da dobimo homogenizirano talino.
4. Samočistilna filtrirna naprava, ki odstrani nečistoče prisotne v talini.
5. Dve odplinjevalni coni.
6. Čistilna mrežica.
7. Transportni modul za potisk očiščene taline na granulatursko glavo.
8. Granulatorska naprava, kjer poteka sekanje taline na granulat ter ohlajanje granulata v vodi.

### 2.3.2.1.3 Stroji in oprema

Za nemoteno izvajanje dejavnosti predelave odpadkov po postopku R3 je zagotovljeno:

- Viličar, kot stroj za nakladanje in dvigovanje bremen;
- Sortirna linija s pozicijami za ročno sortiranje.
- Linija za pranje umazane PE folije in pripravo umazane PE folije za nadaljnjo predelavo.
- Linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije tipa INTAREMA TVEplus s kapaciteto do 2000 kg/h.
- Linija za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije tipa INTAREMA TVEplus s kapaciteto do 1400 kg/h.
- Ročno orodje (klešče, žaga ipd).
- Kovinski zabojniki za izločene odpadke in neželene primesi.
- Kovinske mreže za zbiranje sortirane folije.
- Tehnica za tehtanje vstopnih in izstopnih količin.
- "BIG-BAG" vreče za shranjevanje pridobljenega PE granulata.

### 2.3.2.1.4 Zmogljivost naprave za predelavo

Za namen predelave predelavo odpadkov (PE odpadne folije) po postopku R3 se uporabijo:

- Linija INTAREMA TVEplus (N4), ki ima v kompletu zmogljivost predelave do 2.000 kg/h.
- Linija INTAREMA TVEplus (N38), ki ima največjo zmogljivost predelave do 1.400 kg/h.<sup>6</sup>

Skupna zmogljivost predelave nenevarnih odpadkov v PE Granulat v proizvodnem delu regeneracija bo tako skupaj dosegala kapaciteto do 3.400 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave do 81,6 ton/dan. Največja možna obratovalna zmogljivost predelave bo lahko dosegala do 25.704 ton/leto, saj naprava »PLASTA« lahko dosega do 7.560 obratovalnih ur na leto, zaradi obveznih vzdrževalnih del in servisnega remonta.

Iz vidika največje zmogljivosti glede na vrste odpadkov in vrsto naprave privzamemo:

- Dnevna zmogljivost do 81,6 ton/dan.
- Letna zmogljivost do 25.704 ton/leto (v primeru upoštevanih 7.560 obratovalnih ur na leto).

---

<sup>6</sup> Predmetna naprava je predmet spremembe.

#### **2.3.2.1.5 Postopek in proces predelave odpadkov<sup>7</sup>**

Postopek predelave je v grobem sledeči:

1. Odpadki, ki se pripeljejo na lokacijo, kjer se najprej tehtajo in izvede se vizualni pregled pošiljke odpadkov.
2. V kolikor je pošiljka ustrezna se odpadke sprejme in s pomočjo delovnega stroja raztovori na mesto za skladiščenje odpadkov pred postopkom predelave.
3. Nato sledi prenos odpadkov iz zunanjega skladišča v prostor, ki je namenjen sortiranju odpadkov pred predelavo, kjer se izvede razparkiranje in sortiranje.
4. Postopek pranja (ta se izvede se samo za tisti del umazane folije, ki potrebuje pranje).
5. Predelava na liniji izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije.
6. Pridobljeni produkt po predelavi je polietilenski granulata. Ta se na koncu linije INTAREMA TVE plus po izvedenem sušenju zbira v silosu.
7. Pakiranje pridobljenega PE granulata v "big-bag" vreče, ki se nato stehtajo in z viličarjem transportirajo v prostor za skladiščenje pridobljenih PE granulotov.
8. Vmes med postopkom predelave se odstranijo tudi izločene primesi ipd.

Dovoz odpadkov bo izvajan s tovornimi vozili. Sprejem in manipulacija z odpadki se izvaja na asfaltiranih zunanjih nepokritih površinah. Prezem pošiljke odpadkov se izvede z viličarjem.

Skladiščenje sprejetih vrst odpadkov, je na prostem v balah in kupih ter je urejeno na način, da so posamezne vrste odpadkov med seboj ločene in označene. Velikost prostora za posamezni kup se določi sproti, glede na količine odpadkov, ki bodo prisotne na lokaciji, velikost kupov, zahtevane odmike in glede na razpoložljive kapacitete na prostoru za skladiščenje.

Predelava odpadkov se izvaja v celoti znotraj objekta.

Izločene frakcije odpadkov (neželene primesi) se po nastanku odložijo v za to namenjene posode, ki bodo prisotne na lokaciji v sklopu objekta. V posodah (zabojnikih) se ti odpadki skladiščijo do predaje na posebej predvidenem prostoru. Po zapolnitvi posod se le ti predajo pooblaščenim organizacijam za prevoz tovrstnih odpadkov.

---

<sup>7</sup> S predmetno spremembo se ne spreminja postopek in proces predelave.

### **Skladiščenje odpadkov do postopka predelave**

Ob objektu, ki pripada proizvodnemu delu regeneracija so urejene površine namenjene za skladiščenje odpadkov (N12), ki se sprejemajo v predelavo. Gre za asfaltirano površino, ki je infrastrukturno opremljena s kanalizacijo za odvajanje padavinskih voda preko lovilnika olj. Na površini je organizirano skladiščenje odpadkov v kupih, ki se oblikujejo glede na zahteve za skladiščenje. Skupna kapaciteta se s spremembo ne spreminja in ostaja do 1800 ton hkratnega skladiščenja.

Odpadki, ki se sprejema v predelavo so dostavljeni v balah. Konkretno gre za balirano odpadno PE folijo, ki omogoča, da se odpadke skladišči na zunanjih površinah na način zlaganja v večje kupe. Posamezna vrsta odpadkov, ki se sprejema v predelavo je na lokacijo dostavljena v ločenih pošiljkah (ločene bale) in se praktično ne zgodi, da bi bila v eni bali mešanica odpadkov. Skladiščenje sprejetih vrst odpadkov, ki so v balah je urejeno tako, da so posamezne vrste odpadkov med seboj ločene in označene.

### **Predelava odpadkov**

Postopek predelave odpadkov (odpadne PE folije) je namenjen pridobitvi polietilenskega granulata (PE granulata), ki omogoča ponovno uporabo v tehnoloških postopkih izdelave polietilenskih folij.

Predelava se izvaja v sledečih korakih:

1. Prenos odpadkov (balirana odpadna folija) iz zunanjega skladišča v prostor proizvodne halo, ki je namenjen sortiranju.
2. Razparkiranje in sortiranje.
3. Pranje umazane folije (izvede se samo za tisti del umazane folije, ki potrebuje pranje).
4. Predelava na liniji izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije.

### **Ravnanje s pridobljenimi produkti po predelavi**

Pridobljeni produkt po predelavi je polietilenski granulata. Ta se na koncu linije po izvedenem sušenju zbira v silosu. Sproti se izvaja praznjenje silosa s pakiranjem pridobljenega PE granulata v "big-bag" vreče, ki se nato stehtajo in z viličarjem transportirajo v prostor za skladiščenje pridobljenih PE granulotov.

Pridobljeni PE granulata se nato uporablja za proizvodnjo polietilenskih folij različnih dimenzij in vrst. PE se uporablja v postopku nadaljnje predelave na linijah tehnologije ekstruzije.

### **Odstranjevanje izločenih odpadkov in primesi ter ostankov po predelavi**

V procesu predelave odpadkov nastajajo tudi ostanki odpadkov, ki so bodisi izločeni kot neželene primesi v fazi sortiranja, bodisi kot izločeni del odpadka iz pakirane bale v kolikor se pri razpakiranju sortiranju ugotovi da vsebina ni primerna za predelavo. Odpadke, ki se jih izloči ali pridobi v postopku predelave se preda pooblaščenim organizacijam, ki imajo dovoljenje za zbiranje in prevzemanje posamezne vrste odpadkov.

Iz vidika masnega toka je glede na dosedanje prakso in izkušnje podjetja ocenjeno, da med postopkom predelave nastaja nekje do ca. 9% nezaželenih primesi oz. izločenih odpadkov. Natančno napovedati količine teh primesi je praktično nemogoče toda upoštevajoč neka osnovna izhodišča in informacije iz drugih podobnih primerov je pričakovati nastanek nekje v navedenem deležu.

## 2.3.2.2 Predelava odpadkov v trdo gorivo po postopku R12

### 2.3.2.2.1 Številke odpadkov

Podjetje namerava v trdo gorivo predelovati nenevarne odpadke, ki so prikazani v spodnji preglednici. Predvidena je predelava samo tistih odpadkov, ki ne bodo vsebovali nevarnih odpadkov ali nevarnih snovi.

Preglednica 2:Številke odpadkov za katere je predvidena predelava po postopku R12

	Št. odpadka	Odpadek
1	02 01 04	Odpadna plastika
2	07 02 13	Odpadna plastika
3	19 12 04	Plastika in guma

Skupno je predvideno, da bo letno predelanih do 1.250 ton nenevarnih odpadkov, ki so navedeni v zgornji preglednici.

### 2.3.2.2.2 Vrsta naprave

V konkretnem primeru napravo za predelavo odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 predstavlja – »Naprava za predelavo odpadkov po postopku R12 v trdo gorivo PLASTA (N39)<sup>8</sup>. Naprava obsega elemente s katerimi se izvedejo mehanski postopki in mešanje različnih vrst odpadkov, do pridobitve mešanice, ki se jo opredeli kot trdo gorivo. Napravo v kompletu tvorijo zalogovnik za mešanje, batna stiskalnica in kompaktor ter ločena enota mlina za sekanje (občasna uporaba-samo v primeru potreb).

Naprava ni soodvisna od delovanja naprave za predelavo po postopku R3. Naprava je samostojna tehnološka enota in lahko obratuje neodvisno. Obratovala bo samo v primeru potreb in razpoložljivosti glede na vrste odpadkov. Naprava in celoten postopek predelave se izvede pod nadstrešnico, ki je zgrajena ob objektu regeneracije.

### 2.3.2.2.3 Stroji in oprema

Za nemoteno izvajanje dejavnosti predelave odpadkov po postopku R3 je zagotovljeno:

- Elementi »Linije RDF-SEFT«: zalogovnik za mešanje, batna stiskalnica in kompaktor ter transportni trak.
- Naprava za sekljanje: »MLIN LINDNER VEGA S 600« - občasna uporaba-samo v primeru potreb.
- Viličar, kot stroj za nakladanje in dvigovanje bremen;
- Tehnica za tehtanje vstopnih in izstopnih količin.
- "BIG-BAG" vreče za shranjevanje pridobljenega trdega goriva.

### 2.3.2.2.4 Zmožljivost naprave za predelavo

Največja zmogljivost naprave je do 300 kg/h. To predstavlja največjo možno proizvodno zmogljivost predelave po postopku R12 do 7,2 ton/dan. Obratovalna zmogljivost je do največ 4 ton/dan.

<sup>8</sup> Zaradi lažjega sledenja poimenujemo napravo kot: »Linija RDF-SEFT«.

Iz vidika največje zmogljivosti glede na vrste odpadkov in vrsto naprave privzamemo:

- Dnevna zmogljivost do 7,2 ton/dan.
- Letna zmogljivost do 2.268 ton/leto (v primeru upoštevanih 7.560 obratovalnih ur na leto).

Iz vidika optimalne delovne zmogljivosti glede na vrste odpadkov lahko ocenimo, da je možna predelava v kapaciteti:

- Dnevna zmogljivost do 4 ton/dan.
- Letna zmogljivost do 1.260 ton/leto (v primeru upoštevanih 7.560 obratovalnih ur na leto).

#### **2.3.2.2.5 Postopek in proces predelave odpadkov**

Postopek predelave je v grobem sledeči:

1. Priprava odpadkov za postopek mešanja, ki se izvede v dveh ločenih procesih in sicer:
  - Postopek priprave odpadka s št. 19 12 12
  - Postopek priprave ostalih odpadkov z namenom pridobitve frakcije kosov od 50 do 70 mm.
2. Postopek mešanja in stiskanja, tako da se dobi ustrezna mešanica brez vsebnosti odvečne vlage.
3. Po izvedenem postopku mešanja in stiskanja se pridobljeni odpadek s št. 19 12 10 odvaja preko transporterja v namenski zabojnik.
4. Po zaključenem ciklu se s pomočjo namenskega viličarja vsebina iz namenskega zabojnika pretrese v big bag vreče in skladišči do predaje pooblaščenemu prevzemniku.
5. Po predelavi se predelani odpadek skladišči v namenskih prostorih za odpremo.
6. Po izvedeni predelavi se odstranijo tudi izločene primesi ipd.

#### **Proces predelave**

Vsi odpadki bodo pred obdelavo skrbno pregledani in razvrščeni po lastnostih in pogojih za predelavo. Vsi odpadki pred predelavo morajo biti ustrezno pripravljeni, saj je potrebno upoštevati tudi pogoj razpoložljive naprave za predelavo in sicer da je največja velikost delcev zaradi batne in položne stiskalnice do 70 mm, ki je osnovni pogoj, ki ga morajo odpadki izpolnjevati preden prične predelovati.

Postopek predelave je sledeči:

1. Priprava odpadkov za postopek mešanja, ki se izvede v dveh ločenih procesih in sicer:
2. Postopek priprave odpadka s št. 19 12 12
  - Odpadek s številko 19 12 12 nastaja v procesu delovanja pralne linije in delovanja linije za čiščenje pralnih voda v sklopu proizvodnega dela Regeneracija. Odpadek se skladišči v namenskem zabojniku neposredno ob prostoru za predelavo.
  - Zaradi visoke vsebnosti vlage je potrebno najprej iz odpadka 19 12 12 odstraniti odvečno vlago. To se izvede na način, da se odpadek najprej samostojno odcedi na način izvedbe enega procesa odcejanja v batni in polžni stiskalnici. Po izvedenem procesu odcejanja se pridobi delno osušeni odpadek s številko 19 12 12.

- Proces se izvaja z uporabo komponent naprave »Naprava za predelavo odpadkov po postopku R12 po postopku mešanja PLASTA (N39)<sup>9</sup>«.
3. Postopek priprave ostalih odpadkov
- Odpadki s št. 02 01 04-Odpadna plastika, 07 02 13-Odpadna plastika, 19 12 04-Plastika in guma se iz skladišča prenesejo v prostor za predelavo.
  - Izvede se vizualna kontrola stanja odpadkov pri kateri se preveri morebitna vsebnost tujkov, ki bi lahko poškodovali opremo oz. prisotnost drugih odpadkov, ki ne sodijo v postopek predelave.
  - Iz vsebine odpadkov se po potrebi ročno izločijo neželene primesi (samo v primeru, če to ne predstavlja pretežnega masnega deleža odpadkov in je to možno izločiti z ročnim postopkom – prebiranje).
  - Odpadki se nato v primeru potrebe z uporabo stroja za sekljanje (mlin) razrežejo v manjše kose velikosti 50-70 mm.
  - Proces se izvaja z uporabo naprave za sekljanje in sicer »MLIN LINDNER VEGA S 600«.
4. Pripravljeni odpadki se nato v določenem razmerju vsipajo zalogovnik z mešalcem, kjer se izvede postopek mešanja in stiskanja, tako da se dobi ustrezna mešanica brez vsebnosti odvečne vlage.
5. Po izvedenem postopku mešanja in stiskanja se pridobljeni odpadek s št. 19 12 10 odvaja preko transporterja v namenski zabojnik.
6. Po zaključenem ciklu se s pomočjo namenskega viličarja vsebina iz namenskega zabojnika pretrese v namenski zabojnik ali neposredno v »big bag« vreče in skladišči do predaje pooblaščenemu prevzemniku.

V postopek mešanja in bodo predvidoma vključili mešanico odpadkov v sledečem razmerju:

	<b>Št. odpadka</b>	<b>Naziv odpadka</b>	<b>Ocenjen vstopni delež (%)</b>
1	02 01 04	Odpadna plastika	5-10
2	07 02 13	Odpadna plastika	5-10
3	19 12 04	Plastika in guma	10-20
4	19 12 12	Drugi odpadki iz mehanske obdelave odpadkov	60-80

Opombe:

- V skladu določili iz 6. člena *Uredbe o predelavi nenevarnih odpadkov v trdno gorivo in njegovi uporabi*, je v trdno gorivo iz drugih odpadkov dovoljeno predelovati druge odpadke iz 3. dela priloge 1, ki je sestavni del prej navedene Uredbe.
- Za predelavo odpadkov je treba uporabiti najmanj dva odpadka iz različnih podskupin iz 1., 2. ali 3. dela priloge 1, ki je sestavni del prej navedene Uredbe. Masni delež v trdnem gorivu vsaj ene podskupine odpadkov iz 1., 2. ali 3. dela priloge 1 te uredbe, ki ni podskupina odpadka z največjim masnim deležem, mora znašati vsaj tri odstotke.

Glede na kapaciteto zalogovnika je količina odpadkov za en cikel predelave (proces mešanja in stiskanja pripravljenih odpadkov) možna za kapaciteto 300 kg odpadkov. Postopek predelave v enem ciklu traja ca. 1 uro.

V postopku priprave in predelave nastaja tudi odpadna voda, ki se izloča v postopku stiskanja. Odpadna voda se preko mrežnega filtra odvaja v bazen industrijske čistilne naprave, ki je prisotna na lokaciji v sklopu proizvodnega dela »regeneracija«.

<sup>9</sup> Zaradi lažjega sledenja poimenujemo napravo kot: »Linija RDF-SEFT«.

### **Ravnanje s pridobljenimi frakcijami po predelavi**

Podjetje pričakuje, da bo rezultat predelave trdo gorivo<sup>10</sup>, ki bo imel številko odpadka »19 12 10-Gorljivi odpadki (iz odpadkov pridobljeno gorivo)«, ki ga bo potem ponudil upravljavcem kurilnih naprav za uporabo v energetske namene in sicer tistim, ki imajo ustrezno okoljevarstveno dovoljenje za predelavo ali odstranjevanje odpadkov v skladu s predpisom, ki ureja odpadke (OVD za postopek R1).

V primeru, da pridobljeni produkt ne ustrezajo zahtevam za razvrstitev v kategorijo 19 12 10-Gorljivi odpadki (iz odpadkov pridobljeno gorivo)« bo pridobljeno mešanico podjetje razvrstilo kot odpadek s številko »19 12 12-Druge odpadki (vključno z mešanicami materialov) iz mehanske obdelave odpadkov, ki niso navedeni v 19 12 11«. V takem primeru bodo ti predani pooblaščenim družbam za prevzem in odstranjevanje teh odpadkov.

Pred nadaljnjim ravnanjem s pridobljenimi frakcijami se bo sproti preverjala velikost posameznih delcev, ki se v trdnem gorivu ugotavlja s sejanjem. Predelovalec odpadkov v trdno gorivo mora zagotoviti, da se lastnosti trdnega goriva:

- ugotavljajo na podlagi meritev parametrov trdnega goriva v obsegu, ki je v skladu s standardom SIST EN 15359 obvezni obseg meritev teh parametrov, vključno z meritvijo vsebnosti žvepla;
- dokumentirajo v skladu s standardom SIST EN 15359.

Pri nadaljnjem ravnanju bo podjetje zasledovalo zahteve, da je:

- za uporabo trdnega goriva v malih, srednjih ali velikih kurilnih napravah je treba pridobiti OVD za predelavo ali odstranjevanje odpadkov v skladu s predpisom, ki ureja odpadke.
- za uporabo trdnega goriva v sežigalnicah in napravah za sosežig treba pridobiti OVD za predelavo ali odstranjevanje odpadkov v skladu s predpisom, ki ureja sežiganje odpadkov.

Po zaključenem ciklu mešanja se s pomočjo namenskega viličarja vsebina iz namenskega zabojnika pretrese v »big bag« vreče in skladišči do predaje pooblaščenemu prevzemniku. Po predelavi se predelani odpadek skladišči v namenskih prostorih za odpremo.

### **Odstranjevanje ostankov po predelavi**

Opadki, ki jih podjetje želi uporabiti v postopku predelave bodo vizualno pregledani pred postopkom priprave odpadkov za predelavo. Glede na značilnosti odpadkov je možno, da se pojavijo neželene primesi v obliki kovin (19 12 02-Železne kovine). Natančno napovedati količine teh primesi je praktično nemogoče toda upoštevajoč neka osnovna izhodišča in informacije iz drugih podobnih primerov je pričakovati nastanek nekje v navedenem deležu do 1%.

Izločene frakcije odpadkov (neželene primesi) se po nastanku odložijo v za to namenjene posode, ki bodo prisotne na lokaciji. V posodah (zabojnikih) se ti odpadki skladiščijo do predaje na posebej predvidenem prostoru. Po zapolnitvi posode se le ti predajo pooblaščenim organizaciji za prevzem tovrstnih odpadkov.

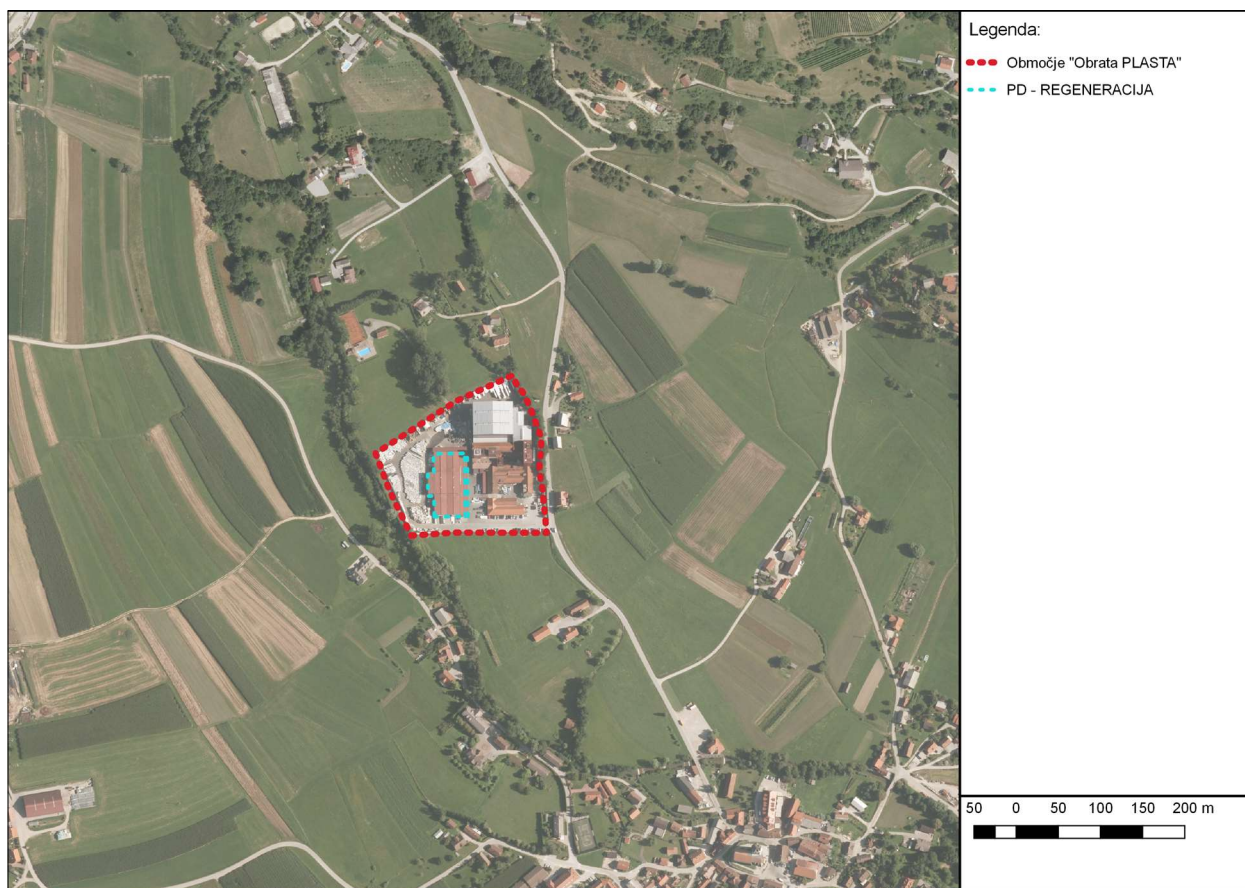
<sup>10</sup> Trdno gorivo je odpadek s številko 19 12 10 s seznama odpadkov iz predpisa, ki ureja odpadke, in je nosilec energije v trdnem stanju, namenjen energetski predelavi.



### 3 Območje in lokacija nameravanega posega

#### 3.1 Lokacija posega in osnovne značilnosti

Lokacija se nahaja v naselju Kamnje, na območju Občine Šentrupert. Lokacija predstavlja del območja obrata družbe PLASTA d.o.o., ki je urejen na lokaciji Kamnje 41, 8232 Šentrupert. V sklopu predmetnega obrata družba PLASTA d.o.o. izvaja dejavnost proizvodnje polietilenske (PE) folije iz polietilena nizke gostote PE-LD in polietilena visoke gostote PE-HD. Lokacija z okolico je prikazana na spodnji sliki.

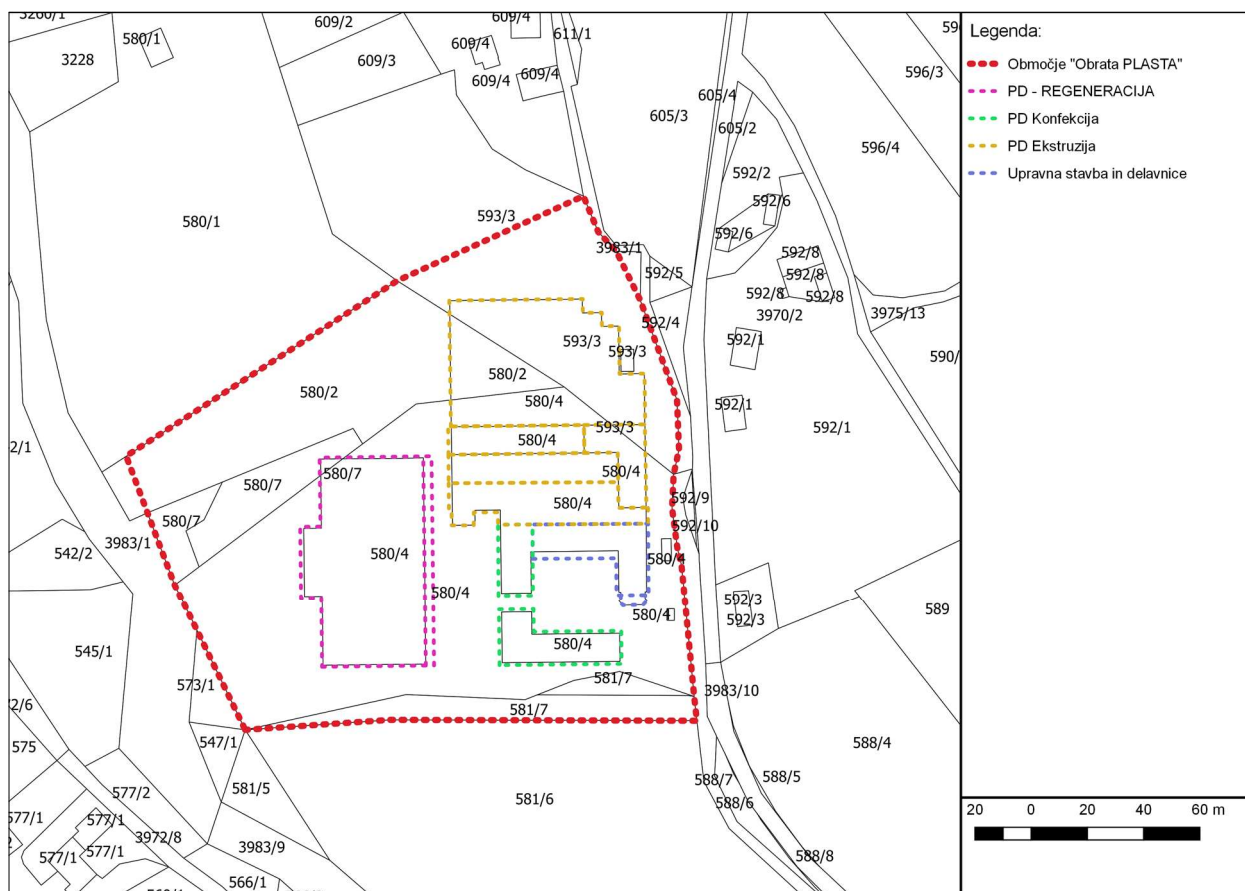


Slika 5: prikaz lokacije prostora z okolico

Območje obrata deli na posamezne proizvodne dele in sicer:

1. **EKSTRUZIJA:** proizvodnja PE folij na liniji za proizvodnjo folij, ker se pridobijo polizdelki namenjeni kasnejšem dokončanju v obratu konfekcija ali pa že končni izdelki, ki so pripravljeni za trženje.
2. **KONFEKCIJA:** proizvodni postopek izdelave končnih proizvodov iz PE folij (npr: vrečke ipd).
3. **REGENERACIJA:** proizvodni del, kjer se izvaja proces predelave PE odpadkov na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije.
4. **Upravna stavba s pomožnimi prostori:** pisarniški prostori, garderobe ter priročne delavnice za vzdrževanje opreme.

Proizvodni obrat PLASTA je v celoti gledano urejen na zemljiščih s parcelnimi št. 580/2, 580/4, 581/7, 593/3<sup>11</sup> vse v k.o. 1399-Šentrupert. To je prikazano na spodnji sliki.



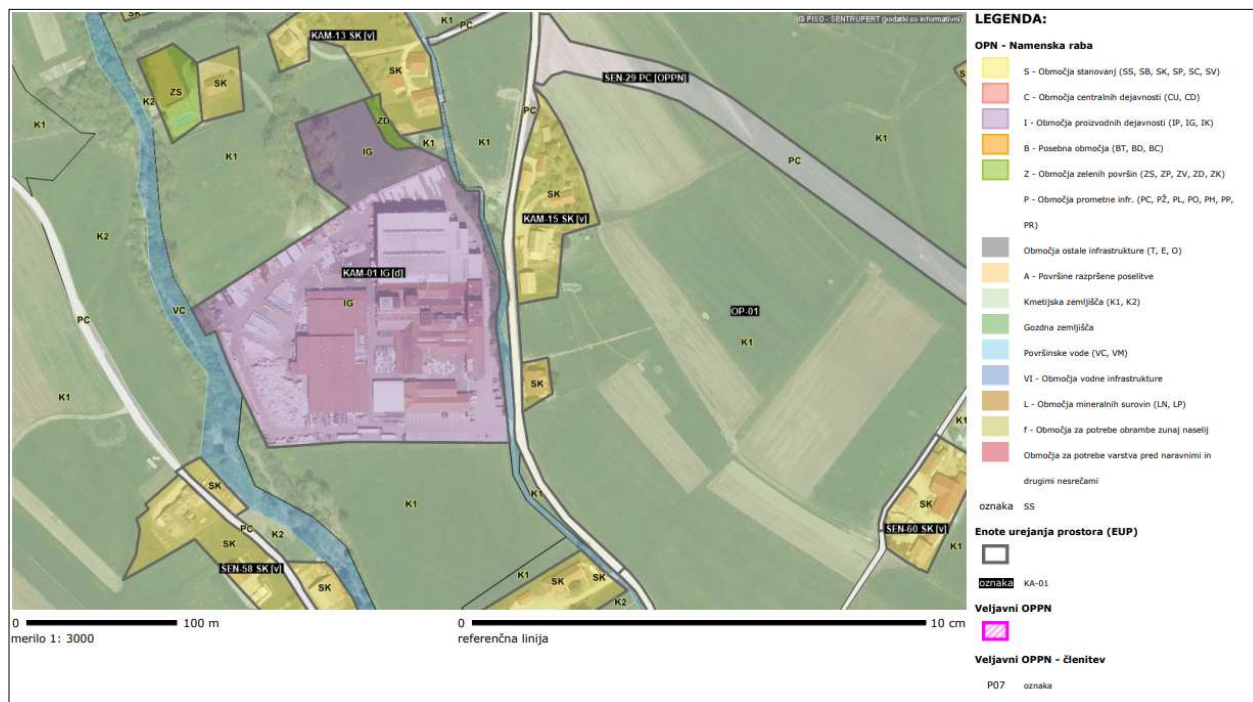
Slika 6: Prikaz razdelitve območja obrata PLASTA na posamezne proizvodne dele

<sup>11</sup> Zemljišče s parcelno št. 593/3 k.o. Šentrupert je nastala z združitvijo parcel 593/1 in 593/2 obe k.o. Šentrupert.

Na območju v veljavi Odlok o spremembah in dopolnitvah odloka o občinskem prostorskem načrtu Občine Šentrupert (Uradno glasilo e-občina, št. 6/21). Odlok o občinskem prostorskem načrtu Občine Šentrupert območje opredeljuje kot:

- EUP: KAM-01 IG [d]
- namenska raba prostora je: IG- gospodarske cone.

Namenska raba glede na privzete podatke iz PISO je razvidna iz spodnje slike.



Slika 7: Namenska raba prostora na območju posega z okolico

## **3.2 Opis stanja okolja in temeljne značilnosti lokacije**

### **3.2.1 Kakovost zraka**

Občina leži na stičišču alpskega, dinarskega in panonskega sveta, zato je je to območje izrazito prehodno. Prehodnost se med drugim izraža tudi v podnebnih značilnostih. Območje ima zmerno celinsko vlažno podnebje s povprečno letno količino padavin 1.200 mm. Največ padavin sicer zapade v pozni pomladi (maj, junij) in jeseni (november), vendar so padavine vseeno razporejene dokaj enakomerno. Sneži največ januarja in februarja, medtem ko je oktobra sneg redek pojav. V letu je povprečno 48 dni s snežno odejo. V Dobrniški kotlini in Temeniški dolini je pogost pojav temperaturne inverzije. Megla se najpogosteje pojavlja v jesenskem času, zlasti septembra in oktobra. Pogost je pojav slane v dnu dolin. Povprečna letna temperatura je 9 °C (januar -1 °C, julij 18 °C).

Območje občine ni v državni mreži spremljanja kakovosti zraka, zanjo tudi ne obstajajo natančni podatki o stanju zraka. Najbližje merilno mesto je v Novem Mestu, v sklopu Državne merilne mreže za spremljanje kakovosti zraka (DMKZ), ki pa je od obravnavanega območja oddaljena ca. 20 km zračne razdalje. Natančni podatki o stanju zraka na območju občine Šentrupert niso razpoložljivi, saj se na območju ne nahaja nobena lokacija DMKZ.

Družba PLASTA d.o.o. je zavezanka za izvajanje obratovalnega monitoringa emisij v zrak. V skladu s Poročilom o meritvah emisij snovi v zrak (SiEKO d.o.o., št. EM-21-011 z dne 24.04.2021) emisijske koncentracije na nobenem merilnem mestu niso presegale mejnih vrednosti za izpuste, ki so določeni z veljavno odločbo o OVD.

### 3.2.2 Kakovost in značilnost tal

Glede na dejansko rabo tal je se na obravnavanem območju nahajajo pozidana in sorodna zemljišča. To je razvidno iz spodnje slike.



Slika 8: Dejanska raba tal na območju posega z okolico

Podatkov o onesnaženosti tal na obravnavanem območju v času izdelave predmetnega poročila ni bilo na razpolago. Javno dostopnih podatkov z obravnavano območje ni saj območje v preteklosti ni bilo zajeto v mrežo merilnih mest Agencije RS za okolje za merjenje onesnaženosti tal Slovenije.

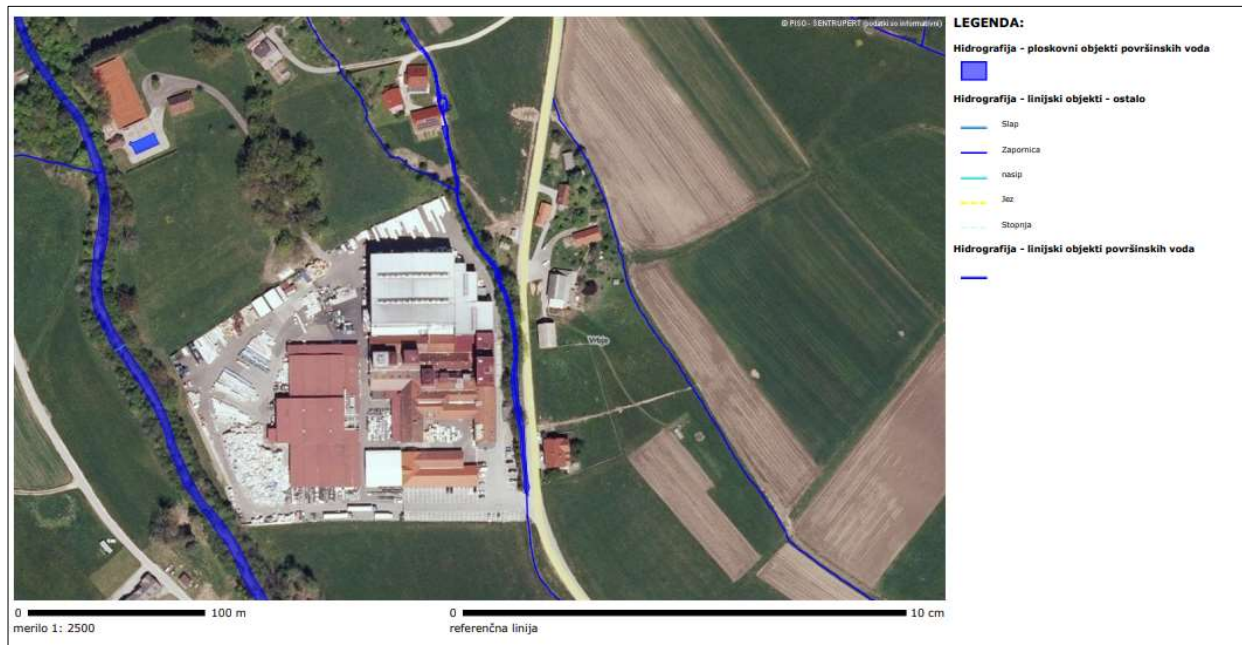
Vse zunanje površine okoli objektov so asfaltirane. V delu, predvsem na območju razkladalnih ploščadi in pred vhodom v objekt regeneracije so izvedene v betonski izvedbi. Vse manipulativne površine so nepropustne in opremljene z infrastrukturo za odvajanje padavinskih voda.



### 3.2.3 Vode

#### 3.2.3.1 Površinske vode

Zahodno od lokacije posega je prisotna struga kategoriziranega površinskega vodotoka Bistričica. Vzhodno ob lokaciji obrata je struga potoka Derečinka. Grafični prikaz hidrografske mreže in vodotokov v okolici posega je podan na spodnji sliki.



Slika 9 Hidrografija v okolici obravnavane lokacije (ARSO, Atlas okolja 2022)

Podatkov o kakovosti vode površinskih vodotokov v okolici ni bilo na razpolago. Javno dostopni podatki v času izdelave ocene niso bili na razpolago.

Družba PLASTA d.o.o. je zavezanka za izvajanje obratovalnega monitoringa emisij v vode. V skladu s zaključki iz Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje PLASTA d.o.o. (NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za odpadne vode, Enota Odpadne vode Novo mesto, št. 2700-17/19592-21/LP-NM1 z dne 31.3.2022) celotna naprava ne obremenjuje okolje čezmerno, ker niso presežene, v okoljevarstvenem dovoljenju določene mejne vrednosti za letne količine nevarnih snovi (mineralna olja, AOX). Podrobnejši podatki so:

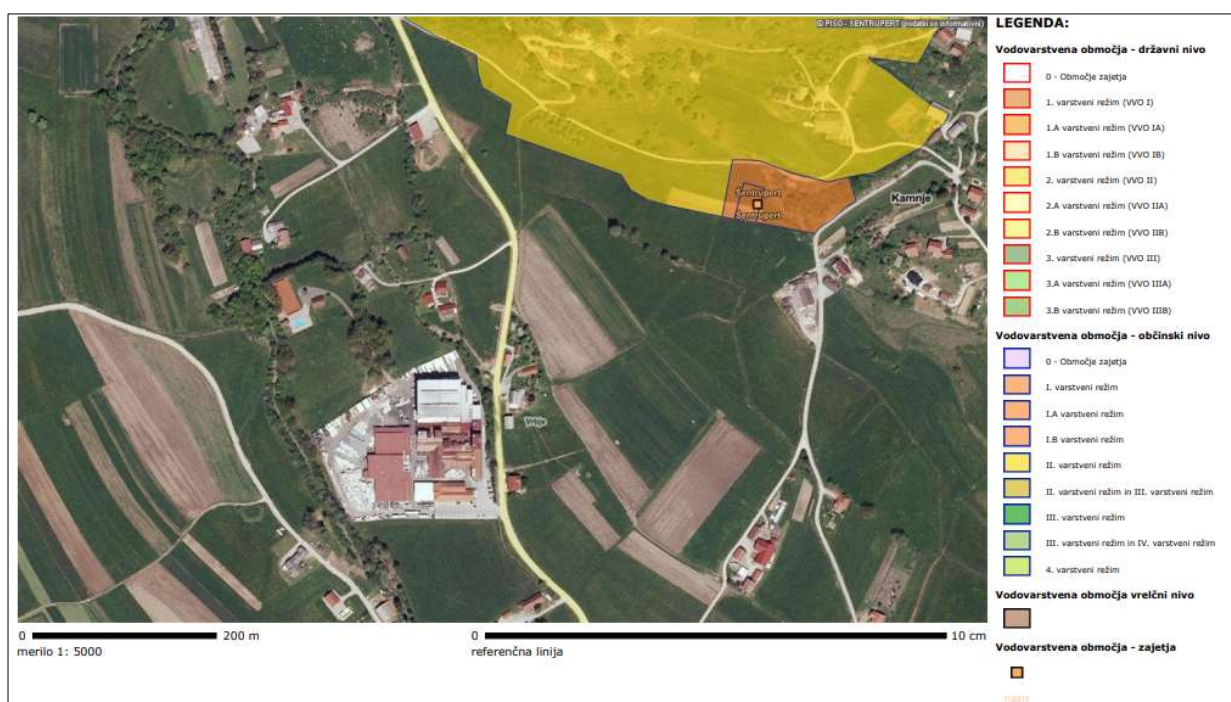
- V1 - Industrijski iztok - MM1 - V1-1: naprava na tem iztoku ne presega mejne vrednosti. Mejne vrednosti za letne količine nevarnih snovi na tem iztoku (mineralna olja, AOX), določene v okoljevarstvenem dovoljenju, niso presežene.
- V2 - Komunalna voda - MMV2-1 - V2 – 1: naprava na tem iztoku ne obremenjuje okolja čezmerno.
- V2 - Industrijski iztok - MMV2-2 - V2-2: naprava na tem iztoku ne obremenjuje okolja čezmerno.

### 3.2.3.2 Podzemne vode

Obravnavano območje je del vodnega telesa podzemne vode POSAVSKO HRIBOVJE DO OSREDNJE SOTLE (SIVTPODV1008), ki pripada povodju Donave. Glede na dostopne podatke je kemijsko stanje za vodno telo POSAVSKO HRIBOVJE DO OSREDNJE SOTLE bilo ocenjeno kot dobro. Po dostopnih podatkih v neposredni bližini lokacije posega ni merilnega mesta na spremljanje kakovosti podzemne vode (Atlas voda, 2022). Po dostopnih podatkih v neposredni bližini lokacije posega kot v širši okolici posega (v radiju 3 km) ni merilnega mesta za spremljanje kakovosti podzemne vode.

### 3.2.3.3 VVO in vodni viri

V neposredni bližini območja ali na samem območju ni prisotnih vodovarstvenih območij ali vodnih virov. To je razvidno iz spodnje slike.



Slika 10: Prikaz vodovarstvenih območij v okolici obravnavnega območja

### 3.2.3.4 Poplavna varnost

Območje lokacije se glede na dostopne podatke ne nahaja na območju s poplavne nevarnosti. Območje z okolico ne leži v poplavnem območju glede na karto razredov poplavne nevarnosti.

### 3.2.4 Narava in biološke lastnosti območja

Obravnavana lokacija se ne nahaja znotraj zavarovanega območja narave. V bližnji okolici ni teh območij. Na območju lokacije se ne nahajajo območja ohranjanja narave s posebnim pravnim režimom (območja Natura 2000).

Najbližja območja ohranjanja narave (Natura 2000 in ekološko pomembno območje) so oddaljena več kot 500 m od predmetne lokacije. Na območju lokacije in okolici ni evidentiranih varovalnih gozdov in gozdnih rezervatov.

Zahodno od lokacije teče potok Bistrica, ki je po podatkih opredeljen kot naravna vrednota (Ident. št: 8119, zvrst: HIDR, EKOS, lokalni pomen, s kratko oznako "Hudournna reka z ohranjenim zgornjim tokom, levi pritok Mirne"). Na območju lokacije in v neposredni bližini lokacije (oddaljenost maj kot 500 m) ni prisotnih območij točkovnih naravnih vrednost.



Slika 11: Prikaz naravnih vrednost v okolici



### 3.2.5 Kulturna dediščina

Obravnavano območje ne posega v enote kulturne dediščine. Enote kulturne dediščine v okolici obravnavane lokacije so prikazane na spodnji sliki.



Slika 12: Enote kulturne dediščine v širši okolici lokacije

### 3.2.6 Hrup

V skladu z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa, ter namensko rabo zemljišča območje kjer deluje obrat PLASTA razvrščamo v IV. stopnjo varstva pred hrupom. Okoliške površine tudi uvrščamo v IV. stopnjo varstva pred hrupom. V okolici so tudi območja s III. stopnjo varstva pred hrupom. Mejne vrednosti kazalcev hrupa, ki jih določa Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju, so prikazane v spodnjih preglednicah.

Preglednica 3: Mejne vrednosti kazalcev hrupa za celotno obremenitev okolja s hrupom  $L_{noč}$  in  $L_{dvn}$  za posamezna območja varstva pred hrupom

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ dB(A)	$L_{dvn}$ dB(A)
IV. območje	65	75
III. območje	50	60
II. območje	45	55
I. območje	40	50

Preglednica 4: Mejne vrednosti kazalcev hrupa za celotno obremenitev posameznega območja varstva pred hrupom  $L_{noč}$  in  $L_{dvn}$  za posamezna območja varstva pred hrupom, ki ga povzroča obratovanje enega ali več linijskih virov hrupa ali linijskega vira hrupa in večjega letališča ali linijskega vira hrupa in pristanišča

Območje varstva pred hrupom	$L_{noč}$ dB(A)	$L_{dvn}$ dB(A)
IV. območje	80	80
III. območje	59	69
II. območje	53	63
I. območje	47	57

Preglednica 5: Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_{dan}$ ,  $L_{noč}$ ,  $L_{večer}$  in  $L_{dvn}$  ki ga povzroča naprava, obrat, industrijski kompleks, letališče, ki ni večje letališče, heliport, objekt za pretovor blaga ali odprto parkirišče

Območje varstva pred hrupom	$L_{dan}$ dB(A)	$L_{večer}$ dB(A)	$L_{noč}$ dB(A)	$L_{dvn}$ dB(A)
IV. območje	73	68	63	73
III. območje	58	53	48	58
II. območje	52	47	42	52
I. območje	47	42	37	47

Preglednica 6: Mejne vrednosti kazalcev hrupa  $L_1$ , ki ga povzročajo obratovanje letališča, pristanišča, heliporta, objekta za pretovor blaga, naprave, obrata ali industrijskega kompleksa

Območje varstva pred hrupom	$L_1$ – obdobje večera in noči dB(A)	$L_1$ – obdobje dneva dB(A)
IV. območje	90	90
III. območje	70	85
II. območje	65	75
I. območje	60	75

Podjetje izvaja periodične meritve kazalcev hrupa v okolju v sklopu obratovalnega monitoringa hrupa za vire hrupa v naravnem in življenjskem okolju. Iz vsebine Poročila o meritvah hrupa v okolju za PLASTA d.o.o. (SiEKO d.o.o., št poročila: HR-21-04, z dne 06.04.2021) izhaja, da vir hrupa s svojim delovanjem na merilnim mestih ne prekoračujejo dovoljenih in kritičnim vrednosti kazalcev hrupa za vir hrupa. Iz navedenega poročila izhaja, da obremenitev s hrupom ni čezmerna.

## **4 Opis možnih pomembnih vplivov na okolje**

V nadaljevanju je podan pregled možnih pomembnih vplivov na okolje po posameznem segmentu. Pri tem je zasledovan seznam tematskim vsebin, kot je opredeljen v obrazcu vloge za izvedbo predhodnega postopka.

### **4.1 Emisije onesnaževal v zrak**

#### **4.1.1 Gradnja**

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

#### **4.1.2 Obratovanje**

Zaradi izvajanja predelave odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije v sklopu predmetne lokacije bodo nastajale emisije snovi v zrak. Gre za emisije izpustov iz lokalnega odsesavanja delcev linije za predelavo odpadne PE folije v oddelku regeneracije.

Podjetje izvaja tudi periodične meritve emisij snovi v zrak skladno s programom obratovalnega monitoringa. Iz razpoložljivih poročila o izvedenih meritvah izhaja, da emisija snovi v zrak na izpustih iz naprave INTAREMA TVE Plus, ki je nameščena in deluje v sklopu proizvodnega dela "regeneracija" ustreza Uredbi o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, v času meritev ko je naprava delovala v pogojih največje emisije v zrak. Glede na predhodno opisane aktivnosti in predvideni način nadaljnje predelave odpadkov je razvidno, da gre za enak postopek kot v obstoječem stanju, saj predelava odpadkov že poteka na podlagi izdanega OVD. Zaradi predelave odpadkov po postopku R3 se bodo tako pojavljale emisije, ki že sedaj nastajajo. Pri tem pa velja izpostaviti, da je predvidena vključitev dodatne linije, ki ima boljši izkoristek in povzroča manjše obremenitve, saj gre za sodobno dodelano linijo, ki upošteva vse aktualne standarde in najboljše tehnologije. Ob tem bo ob namestitvi nove linije izvedene tudi ustrezne prilagoditve sistema za lokalno odsesovanje in prezračevanje prostora, kjer poteka predelava odpadne PE folije. Na podlagi navedenega ocenjujemo, da bodo zaradi nadaljnje predelave odpadkov po postopku R3 tudi ob povečani skupni letni kapaciteti nastale emisije, ki bodo znotraj predpisanih mejnih vrednosti. Na temelju tega predvidevamo in ocenjujemo da bodo emisije na izpustih tudi s predvideno spremembo ustrezale Uredbi o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja.

V sklopu spremembe je predvidena tudi vključitev dodatne naprave za predelavo nenevarnih odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 s kapaciteto do 7,2 ton/dan. V predvidenem procesu predelave ni pričakovati bistvenih obremenitev zraka. Pojava prašenja ni pričakovati. Samo izvajanje predelave odpadkov ne povzroča emisij snovi v zrak (npr: ni ogrevanja, zgorevanja ipd.). Niso predvideni izpusti emisij snovi v zrak zaradi predelave odpadkov. Podjetje predelavo odpadkov, ki se ne prašijo v procesu predelave. Ravno tako odpadki, ki so namenjeni za predelavo so že prisotni na območju lokacije. Pogonski sklopi naprave za predelavo so na električni pogon. Tako, da ne bodo povzročeni pomembni vplivi na kakovost zraka.

Ocenjujemo, da zaradi pričakovanih emisij v zrak zaradi predelave odpadkov na predmetni lokaciji ob spremenjenih kapacitetah, ne bodo vplivale na poslabšanje kakovosti zraka glede na obstoječe stanje in se kakovost zraka zaradi nadaljnje predelave odpadkov izven območja predelave zaradi predelave odpadkov ne bo bistveno spremenila.

Glede na predhodno opisane aktivnosti in predvideni način nadaljnje predelave odpadkov je razvidno, da gre za domala enak postopek kot v obstoječem stanju, saj predelava odpadkov že poteka na podlagi izdanega OVD. Zaradi predelave odpadkov po postopku R3 se bodo tako pojavljale emisije, ki že sedaj nastajajo. Pri tem pa velja izpostaviti, da je predvidena vključitev nove linije, ki ima boljši izkoristek in povzroča manjše obremenitve, saj gre za sodobno dodelano linijo, ki upošteva vse aktualne standarde in najboljše tehnologije. Ob tem bo ob namestitvi nove linije izvedena tudi ustrezne prilagoditev sistema za lokalno odsesovanje in prezračevanje prostora, kjer poteka predelava odpadne PE folije v PE granulat. Na podlagi navedenega ocenjujemo, da bodo zaradi nadaljnje predelave odpadkov po postopku R3 tudi ob povečani skupni letni kapaciteti nastale emisije, ki bodo znotraj predpisanih mejnih vrednosti.

Ocenjujemo, da zaradi načrtovane spremembe (povečanje skupne letne kapacitete odpadkov, ki jih je možno predelovati) ne bo prišlo do sprememb vplivov glede emisije v zrak oz. ne bodo povzročeni pomembni vplivi na kakovost zraka. Na temelju navedenega lahko zaključimo, zaradi v času obratovanja ne bodo nastopili bistveni negativni vplivi za nastanek emisij onesnaževal v zrak.

**Skupno gledano ne pričakujemo nastajanja bistvenih negativnih vplivov na emisije onesnaževal v zrak. Vplive opredelimo kot manj pomembne.**

## **4.2 Emisije toplogrednih plinov**

### **4.2.1 Gradnja**

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.2.2 Obratovanje**

Med toplogredne pline uvrščamo ogljikov dioksid (CO<sub>2</sub>), metan (CH<sub>4</sub>), didušikov oksid (N<sub>2</sub>O), fluorirane ogljikovodike (HFC), perfluorirane ogljikovodike (PFC) in žveplov heksafluorid (SF<sub>6</sub>).

Med obratovanjem ni pričakovati da bodo nastajale neposredne emisije toplogrednih plinov. Potencialni posredni vir emisij toplogrednih plinov bodo izpušni plini iz vozil cestnega prometa. Vendar glede na kapaciteto in predvidene prometne obremenitve tovrstni vplivi ne bodo zaznavni. Prispevek emisij TGP iz vseh navedenih virov k skupnim emitiranim količinam TGP na lokalni in državni ravni ocenjujemo kot zanemarljiv. Predvidene spremembe ne bodo povzročile nastanka bistvenih negativnih vplivov na klimatske razmere v času obratovanja.

**Skupno gledano ne pričakujemo nastajanja bistvenih negativnih vplivov na obremenitve z emisijami toplogrednih plinov. Vplive opredelimo kot nepomembne.**

## 4.3 Emisije snovi v vode

### 4.3.1 Gradnja

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### 4.3.2 Obratovanje

Zaradi izvajanja predelave odpadkov in tudi v povezavi z preostalimi dejavnostmi podjetja v sklopu obrata nastajajo:

- Odpadne industrijske vode - kot tehnološka odpadna voda, ki nastaja pri pranju umazanega sesekljanega odpadnega PE in hladilna odpadna voda zaradi hlajenja granulativov.
- Komunalna odpadna voda – voda, ki nastaja v sanitarijah.
- Meteorna odpadna voda iz zunanjih manipulativnih površin v sklopu predmetne lokacije lokaciji.

#### Industrijske odpadne vode

Del sprejetih odpadkov (odpadna PE folija) je lahko umazan in obremenjen s prahom in nečistočami, ki jih je pred predelavo na liniji INTEREMA TVEplus potrebno odstraniti (delci papirja, lepila, kosi plastike...). To se izvaja na liniji na pranje umazanega dela prejetih odpadkov v sklopu obrata regeneracije. V postopku pranja se uporablja čista voda brez dodatkov. Kot posledica pranja nastaja tudi industrijska odpadna voda. Odpadna voda se čisti na industrijski čistilni napravi (IČN). V letu 2021 je podjetje pristopilo k razvoju in analizam možnosti za posodobitev opreme industrijske čistilne naprave (N6), ki je nameščena za potrebe proizvodnega dela regeneracija. V sodelovanju s podjetjem PVS GmbH je bila izbrana rešitev za nadgradnjo industrijske čistilne naprave na način vključitve tehnologije »PVS TANK FLOTATION UNIT (POTF)« s spremljajočimi komponentami, ki vključujejo pripadajoče dozatorje, dodatni rezervoar za blato s pripadajočo črpalko in filter prešo.

Z izvedeno nadgradnjo elementov IČN se vzpostavlja t.i. delni zaprti krogotok. Prečiščena voda se vrača nazaj v postopek pranja, saj je vzpostavljen in z nadgradnjo tudi predviden skoraj zaprti sistem kroženja vode za pranje. Višek vode (zaradi dodajanja sveže vode v sistem za pranje folije) se odvaja na izpust iz IČN. Višek vode pa odteka iz IČN odteka preko lovilca olj (LO-4) do iztoka v potok Bistrica (iztok V1). Prečiščena odpadna voda iz IČN odteka preko lovilca olj in merilnega mesta (MM1) do iztoka v potok Bistrica (V1). Pred iztokom V1 je vgrajen lovilce olj z usedalnikom (LO-4), proizvajalca ACO Industries Tabor s.r.o., tipa Oleopator (NG 10/1000), ki je skladen s tehnično specifikacijo 858/1-2.

#### Komunalne odpadne vode

Odpadne komunalne vode nastajajo v sanitarijah, ki so urejene znotraj obrata. Vode se zajemajo in kontrolirano odvajajo v interni sistema kanalizacije preko vgrajenih nepropustnih kanalizacijskih cevi. Vode se odvajajo do vgrajene lastne male čistilne naprave (MKČN, tipa ACO ClarA). To je mehansko biološka čistilna naprava z aktivnim blatom, sekundarne stopnje.

Zbrane komunalne (fekalne) odpadne vode se vodijo preko vgrajenih povezovalnih cevi do MKČN. Iz MKČN nato voda odteka do zbirnega jaška (ZJ) in naprej preko iztočne cevi do iztoka v vodotok Derečinka (Iztok V2).

### **Padavinske odpadne vode iz površin za skladiščenje odpadkov - industrijske**

Površine za skladiščenje odpadkov na prostem so izvedene v asfaltni izvedbi z urejenimi padci proti zbirnim vtočnim jaškom, ki so hkrati opremljeni s peskolovi. Iz vtočnih jaškov voda odteka v odtočne kanale oz. izvedeno interno omrežje za odvajanje padavinskih voda. Zbrane vode se vodijo preko vgrajenih povezovalnih cevi do lovilca olj (LO-1). Iz lovilca olja (LO-1) voda odteka do zbirnega jaška (ZI) in naprej preko iztočne cevi do iztoka v vodotok Derečinka<sup>12</sup> (V2).

Način čiščenja odpadne vode je odvajanje preko lovilca olj (LO-1), ki je skladen s standardom SIST EN 858/1-2. Vgrajen je lovilec olj proizvajalca ACO Industries Tabor s.r.o., tipa Lamela bypass NG 30/300 brez usedalnika.

### **Ocena potencialnega vpliva**

S predvideno spremembo OVD za predelavo odpadkov je predvideno tudi povečanje skupne letne kapacitete odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati. To bi v osnovi lahko pomenilo, tudi nastajanje večje količine odpadne vode, ki bi nastajala zaradi pranja umazane PE folije. Vendar je zaradi izvedenih posodobitev IČN tehnološki koncept zasnovan po pristopu ponovne uporabe vode (zaprti krogotok). Zato je ocena, da se predvidoma količine odpadne vode na iztoku ne bodo bistveno spremenile.

V sklopu spremembe je predvidena tudi vključitev dodatne naprave za predelavo nenevarnih odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 s kapaciteto do 7,2 ton/dan. V predvidenem procesu predelave ni pričakovati bistvenih obremenitev emisij v vode. Odpadne industrijske vode zaradi izvajanja predelave odpadkov po postopku R12 bodo sicer nastajale, vendar samo zaradi izločanja viška vode v procesu priprave odpadka s številko 19 12 12 (to nastaja tudi v sedanjem režimu obratovanja, zaradi odvajanja viška vode iz odpadka). Odpadek s številko 19 12 12 nastaja v procesu delovanja pralne linije in delovanja linije za čiščenje pralnih voda v sklopu proizvodnega dela Regeneracija. Odpadek se skladišči v namenskem zabojniku neposredno ob prostoru za predelavo. Zaradi visoke vsebnosti vlage je potrebno najprej iz odpadke 19 12 12 odstraniti odvečno vlago. To se izvede na način, da se odpadek najprej samostojno odcedi na način izvedbe enega procesa odcejanja v batni in polžni stiskalnici. V postopku priprave in predelave nastaja tudi odpadna voda, ki se izloča v postopku stiskanja. Odpadna voda se preko mrežnega filtra odvaja v bazen industrijske čistilne naprave, ki je prisotna na lokaciji v sklopu proizvodnega dela »regeneracija«. Glede na način nastajanja odpadka se ne pričakuje vplivov na delovanje industrijske čistilne naprave, ki je prisotna na lokaciji v sklopu proizvodnega dela »regeneracija«.

Glede na pridobljene podatke o stanju odpadkov, ki jih namerava upravljavec prevzemati v obdelavo, je mnenje upravljavca, da ni potenciala nastajanje prekomernih emisij v vode. Družba PLASTA d.o.o. je zavezanica za izvajanje obratovalnega monitoringa emisij v vode. V skladu s zaključki iz Poročila o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje PLASTA d.o.o. (NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za odpadne vode, Enota Odpadne vode Novo mesto, št. 2700-17/19592-21/LP-NM1 z dne 31.3.2022) celotna naprava ne obremenjuje okolje čezmerno, ker niso presežene, v okoljevarstvenem dovoljenju določene mejne vrednosti za letne količine nevarnih snovi (mineralna olja, AOX)

<sup>12</sup> Derečinka je mlinščica in se dovodno izteka v Bistrico.

Zaradi izvajanja nadaljnje predelave odpadkov po postopku R3 na predmetni lokaciji v spremenjenih kapacitetah in z vključitvijo dodatne naprave ni pričakovati povzročitve vplivov, ki bi predstavljali poslabšanje obstoječih razmer voda. Pričakuje se, da bo sistem zbiranja in odvajanja odpadnih voda tehnično učinkovit tudi v prihodnjih razmerah in bo zagotovljeno ustrezno čiščenje odpadne vode pred iztokom.

Normalno obratovanje je glede tveganja obvladljivo ob upoštevanju predpisanih ukrepov izvajanja rednega spremljanja parametrov. Tako da vpliv na vode ne bo bistven in ga lahko opredelimo kot zanemarljiv. Ocenjujemo, da zaradi načrtovanih sprememb ne bo prišlo do pomembnih bistvenih vplivov glede emisije v vode.

**Skupno gledano ne pričakujemo nastajanja bistvenih negativnih vplivov na emisije snovi v vode. Vpliv ocenjujemo kot manj pomemben.**



## **4.4 Odlaganje/izpusti snovi v tla**

### **4.4.1 Gradnja**

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.4.2 Obratovanje**

Vse zunanje površine okoli objektov so asfaltirane. V delu, predvsem na območju razkladalnih ploščadi in pred vhodom v objekt regeneracije so izvedene v betonski izvedbi. Vse manipulativne površine so nepropustne in opremljene z infrastrukturo za odvajanje padavinskih voda. Raba ta na območju lokacije je pozidana in sorodna zemljišča (3000).

V primeru običajnega (normalnega) obratovanja oz. uporabe objektov s spremljajočo infrastrukturo načrtovane ni pričakovati dodatnih vplivov na kakovost, strukturo in sestavo tal.

S predvideno spremembo ni pričakovati, da bi nastali vplivi povezani z odlaganjem ali izpusti v tla. To ni predvideno v okviru predmetnih sprememb. Tovrstnih vplivov ne pričakujemo.

**Skupno gledano ne pričakujemo nastajanja zaznavnih negativnih vplivov na odlaganje oz. izpuste snovi v tla. Vpliv v času obratovanja na odlaganje-izpuste snovi v tla ocenjujemo kot nepomemben.**

## 4.5 Nastajanje odpadkov

### 4.5.1 Gradnja

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### 4.5.2 Obratovanje

Odpadki na lokaciji že nastajajo. Za ravnanje z odpadki je že vzpostavljen sistem zbiranja in ravnanja z nastalimi odpadki. Odpadki, ki nastanejo v procesu se zbirajo in predajajo pooblaščenim prevzemnikom. V času obratovanja po izvedeni spremembi in povečanju zmogljivosti bodo nastajale enake vrste odpadkov kot v obstoječem stanju.

V procesu predelave odpadkov v PE granulati v proizvodnem delu regeneracije nastajajo ostanki odpadkov, ki so bodisi izločeni kot neželene primesi v fazi sortiranja, bodisi kot izločeni del odpadka iz pakirane bale v kolikor se pri razpakiranju sortiranju ugotovi in oceni, da ta ni primerna za nadaljnjo predelavo. V postopku pranja umazane PE folije pred predelavo na liniji za izdelavo PE granulata tudi nastaja odpadek (usedlina, ki se mu dodeli št. 19 12 12). Iz vidika masnega toka je glede na dosedanje prakso in izkušnje podjetja ocenjeno, da med postopkom predelave nastaja nekje med 8 in 11% nezaželenih primesi oz. izločenih odpadkov. Pri posameznih vrstah odpadkov pa se masni delež lahko spreminja, kot se lahko spreminja tudi deleže celotne količine preostankov.

Odpadki, ki lahko nastajajo med procesom predelave so:

št. odpadka	Odpadek	Vir nastanka	Predviden masni delež	Predvideno ravnanje
19 12 02	Železne kovine	Postopek sortiranja v sklopu izvajanja predelave, ki je sestavni del procesa predelave.	cca. 1 %	Ločeno skladiščenje v posodah in predaja pooblaščenemu podjetju.
19 12 04	Plastika in guma	Postopek sortiranja v sklopu izvajanja predelave, ki je sestavni del procesa predelave.	cca. 1 %	Ločeno skladiščenje v posodah in predaja pooblaščenemu podjetju.
19 12 12	Drugi odpadki iz mehanske obdelave odpadkov.	Pranje umazanega dela sprejetih odpadkov na liniji za pranje, ki je sestavni del procesa predelave.	cca. 7%	Ločeno skladiščenje v posodah in predaja pooblaščenemu podjetju.
15 01 03	Lesena embalaža (palete)	Postopek sortiranja v sklopu izvajanja predelave, ki je sestavni del procesa predelave.	cca. 0,2 %	Ločeno skladiščenje v posodah in predaja pooblaščenemu podjetju.

Odpadki, ki nastanejo v procesu izvajanja predelave (izločeni odpadki in ostanki procesa predelave) se skladiščijo v namenskih zabojnikih v delu prostora za izločene odpadke znotraj objekta v katerem se izvaja postopek predelave. Po zapolnitvi zabojnikov se odpadki do predaje pooblaščenim organizacijam za prevzem teh odpadkov skladiščijo v namenskih zabojnikih in deloma pakirani v big-bag vreče na manipulativni površini (N13), ki je na južni strani objekta regeneracije. Velikost površine je 380 m<sup>2</sup>. zmogljivost skladiščenja je 160 ton.

Pri predelavi odpadkov na obravnavani lokaciji lahko pričakujemo tudi nastanek naslednjih vrst odpadkov zaradi izvajanja dejavnosti predelave odpadkov in sicer:

- nastajanje odpadkov iz klasifikacijske skupine "20 - Komunalni odpadki (gospodinjiski in njim podobni odpadki iz trgovine, industrije in javnega sektorja), vključno z ločeno zbranimi frakcijami".
- nastajanje odpadkov zaradi dejavnosti – obdelava odpadkov (glej preostanki po obdelavi).

Glede na obstoječe stanje je za komunalne odpadke (skupina 20), ki nastajajo zaradi delovanja podjetja že vpeljan postopek zbiranja in ravnanja, se s spremembo ne bo spremenil. V času obratovanja je pričakovati tudi nastajanje posameznih vrst odpadkov, to je predvsem nenevarnih vrst odpadkov iz skupine 20 - Komunalni odpadki (odpadki iz gospodinjstev in podobni odpadki iz trgovine, industrije in ustanov), vključno z ločeno zbranimi frakcijami, in skupine 15 - Embalaža (vključno z embalažo, ločeno zbrano kot komunalni odpadke). Komunalni odpadki se bodo zbirali v namenskih zbiralnikih odpadkov, ki bodo urejeni postavljeni na namenskih površinah objekta. Odpadke iz namenskih zbiralnikov bo redno odvažal izvajalec javne službe ravnanja s komunalnimi odpadki.

Zaradi izvajanja predelave se lahko pojavijo tudi sledeči odpadki:

- 15 02 02\* Absorbenti, filtrirna sredstva (tudi oljni filtri, ki niso navedeni drugje), čistilne krpe, zaščitna oblačila, onesnaženi z nevarnimi snovmi.
- 13 02 05\* - Mineralna neklorirana motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja.
- 19 08 02 - Odpadki iz peskolovov, zaradi vzdrževanja peskolovov.
- 13 05 03\*- Muljev iz lovilnikov olj zaradi vzdrževanja lovilca olj.

Odpadke, ki bodo nastajali zaradi obratovanja bo podjetje predajalo pooblaščenemu zbiralcu tovrstnih odpadkov.

Po pridobljenih informacijah se bo na območju z odpadki ravnalo v skladu določili področnih zahtev. Predpostavljamo, da bo na območju vzpostavljen ustrezen in z veljavno zakonodajo skladen način ravnanja z odpadki, ki bodo nastajali zaradi obratovanja vključujoč spremembe. Na podlagi navedenega ocenjujemo, da v času obratovanja s spremenjenimi kapacitetami ne bodo nastali bistveni vplivi na nastajanje odpadkov in ravnanja z njimi.

**Na podlagi navedenega ne pričakujemo bistvenih vplivov glede nastajanja odpadkov. Vpliv ocenjujemo kot manj pomemben.**

## 4.6 Hrup

### 4.6.1 Gradnja

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### 4.6.2 Obratovanje

Glede na opredeljeno namensko rabo prostora je območje lokacije obrata PLASTA, kjer se izvaja predelava odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije uvrščeno v območje s IV. stopnjo varstva pred hrupom (SVPH). V okolici območja obrata so prisotna tudi v okolici lokacije je uvrščeno v območje s III. stopnjo varstva pred hrupom (SVPH).

Mejne in kritične ravni hrupa v posameznih obdobjih dneva določa *Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju glede na območja varstva pred hrupom*.

Pri delovanju obrata in izvajanju predelave odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije ter ostalih dejavnosti družbe PLASTA d.o.o. na predmetni lokaciji se povzročajo emisije hrupa. Podjetje izvaja periodične meritve kazalcev hrupa v okolju v sklopu obratovalnega monitoringa hrupa za vire hrupa v naravnem in življenjskem okolju. Iz zadnjega *Poročila o meritvah hrupa v okolju za PLASTA d.o.o. (SiEKO d.o.o., št poročila: HR-21-04, z dne 06.04.2021)* izhaja, da vir hrupa s svojim delovanjem na merilnih mestih ne prekoračujejo dovoljenih mejnih in kritičnih vrednosti kazalcev hrupa za vir hrupa. Iz navedenega poročila izhaja, da obremenitev s hrupom v času obratovanja ni čezmerna.

Glede na predhodno opisane aktivnosti in predvideni način nadaljnje predelave odpadkov ob upoštevanju predvidenih sprememb je razvidno, da gre za domala identičen postopek kot v obstoječem stanju, saj predelava odpadkov že poteka na podlagi veljavne odločbe o OVD. Nova linija bo nameščena v notranjosti objekta. Zaradi predelave odpadkov po postopku R3 se bodo tako pojavljale emisije hrupa nekako v ravni kot so bile že do sedaj. Pri tem pa velja izpostaviti, da je predvidena vključitev sodobne linije, ki ima boljši izkoristek in povzroča manjše obremenitve, saj gre za sodobno dodelano linijo, ki upošteva vse aktualne standarde in najboljše tehnologije tudi iz vidika potencialnega zmanjševanja hrupne obremenitve. Na podlagi navedenega ocenjujemo, da bodo zaradi nadaljnje predelave odpadkov po postopku R3 tudi ob povečani skupni letni kapaciteti nastale emisije hrupa, ki bodo znotraj predpisanih mejnih vrednosti. Na temelju tega predvidevamo in ocenjujemo da bodo vrednosti kazalcev hrupa tudi v prihodnje v celoti ustrezali zahtevam iz *Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju glede na območja varstva pred hrupom*.

V sklopu spremembe je predvidena tudi vključitev dodatne naprave za predelavo nenevarnih odpadkov v trdo gorivo po postopku R12 s kapaciteto do 7,2 ton/dan. Prostor, ki je namenjen predelavi odpadkov s to napravo je nadstrešnica, ki je zgrajena na zahodni strani ob objektu »Proizvodnega dela Regeneracija« in del zunanjih manipulativnih površin ob objektu. Prostor je lociran v delu območja parcele 580/4 k.o. Šentrupert. Velikost prostora, ki se nameni za izvajanje predelave odpadkov po postopku R12 je okoli 75 m<sup>2</sup>. Od tega je velikost nadstrešnice ca. 46 m<sup>2</sup>, z dimenzijami 6 m x 7,80 m in višino 6,6 m.

Naprava obsega elemente s katerimi se izvedejo mehanski postopki in mešanje različnih vrst odpadkov, do pridobitve mešanice, ki se jo opredeli kot trdo gorivo. Napravo v kompletu tvorijo zalogovnik za mešanje, batna stiskalnica in kompaktor ter ločena enota mlina za sekanje (občasna uporaba). Gre za naprave, ki imajo električni pogon in zelo nizko raven hrupa pri delovanju. Ocenjujemo, da zaradi delovanja naprave ne bodo nastale emisije hrupa, ki bi vplivale na poslabšanje obstoječih razmer glede na obstoječe stanje in se hrupna obremenitev zaradi predelave odpadkov izven območja predelave zaradi predelave odpadkov ne bo bistveno spremenila. Ne pričakujemo nastanka bistvenih vplivov.

Zaradi izvajanja nadaljnje predelave odpadkov po postopku R3 v spremenjenih kapacitetah ter z novo predvideno napravo za predelavo odpadkov po postopku R12, ni pričakovati, da bodo na predmetni lokaciji povzročena preseganja mejnih vrednosti kazalcev hrupa pri objektih z varovanimi prostori, ki so v okolici obravnavanega območja. Po prejetih podatkih s strani upravljavca se izkazuje, da delovanje opreme ne obremenjuje okolja prekomerno s hrupom v obstoječem stanju in obstoječih obratovalnih razmerah. Zato ocenjujemo, da pomembnih novih virov hrupa, ki bi poslabšali obstoječe stanje ne bo.

Ocenjujemo, da zaradi predvidene spremembe ne bo prišlo do negativnih vplivov na hrupno obremenitev. Morebitne spremembe obremenitve hrupa zaradi predelave odpadkov na predmetni lokaciji, ne bodo vplivale na poslabšanje obstoječih razmer glede na obstoječe stanje in se hrupna obremenitev zaradi predelave odpadkov izven območja predelave zaradi predelave odpadkov ne bo bistveno spremenila. Ne pričakujemo nastanka bistvenih negativnih vplivov.

Iz vidika potencialnih obremenitev ocenjujemo nebistven vpliv zaradi predvidenih sprememb v obratovanju. Zaradi navedenega ocenjujemo, da bo zaradi izvedbe posega v času obratovanja prišlo do nebistvenega vpliva. Na temelju povzetih podatkov je razvidno, da zaradi same izvedbe ne bo prišlo do bistvene spremembe vrednosti kazalcev hrupa. Ni pričakovati bistvenih vplivov.

**Na podlagi navedenega ne pričakujemo bistvenih vplivov na obremenitev s hrupom. Vpliv ocenjujemo kot manj pomemben.**

## **4.7 Radioaktivno sevanje**

### ***4.7.1 Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### ***4.7.2 Obratovanje***

Ni predvidena uporaba virov radioaktivnega sevanja, tako da slednjega ne bo. Pri obratovanju ni predvidena uporaba tovrstnih virov tako, da vpliva na radioaktivno sevanje ne bo. Glede na opisane značilnosti in lastnosti predvidenih sprememb privzamemo, da obravnavani poseg v času obratovanja spremljajočimi aktivnostmi ne bo uporabljal virov radioaktivnega sevanja. Ni predvidena uporaba virov radioaktivnega sevanja, tako da slednjega ne bo.

**Ni pričakovati vplivov na nastanek radioaktivnega sevanja. Vpliva ne bo.**

## **4.8 Elektromagnetno sevanje**

### **4.8.1 Gradnja**

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.8.1 Obratovanje**

Elektromagnetno sevanje (EMS) je sevanje, ki pri uporabi ali obratovanju vira sevanja v njegovi bližnji ali daljni okolici povzroča elektromagnetno polje, in je tveganje za škodljive učinke za človeka in živo naravo. Med vire sevanja spadajo visokonapetostni transformatorji, razdelilne transformatorske postaje (v nadaljevanju RTP), nadzemni in podzemni vodi za prenos električne energije, odprti oddajni sistemi za brezžično komunikacijo, radijski in televizijski oddajniki, radarji.

Območje obrata se, po Uredbi o elektromagnetnem sevanju v naravnem in življenjskem okolju, uvršča v območje II. stopnje varstva pred sevanjem. II. območje je zlasti območje brez stanovanj, namenjeno industrijski ali obrtni ali drugi podobni proizvodni dejavnosti, transportni, skladiščni ali servisnih dejavnosti ter vsa druga območja, ki niso v prejšnjem odstavku določena kot I. območje.

Novi viri EMS na območju niso predvideni. Za potrebe oskrbe obrata z električno energijo so že zagotovljene vse infrastrukturne ureditve. Ni predvideno umeščanje novih virov sevanja. Zaradi vsega navedenega ocenjujemo, da ob pravilni ureditvi elektroenergetske infrastrukture, negativnih vplivov elektromagnetnega sevanja ne bo. Ni pričakovati tovrstnih vplivov zaradi spremembe v obratovanju, ki so predmet ocene.

Novi viri EMS v času obratovanja zaradi predvidene spremembe niso predvideni. Ocenjujemo, da zaradi izvajanja predelave odpadkov po postopku R3 v sklopu predmetne lokacije (vključujoč načrtovano spremembo) ne bo prišlo do pomembnih vplivov na obremenitev okolja z EMS.

**Ni pričakovati vplivov na nastanek elektromagnetnega sevanja. Vpliva ne bo.**

## **4.9 Sevanje svetlobe v okolico**

Svetlobno onesnaženje okolja je emisija svetlobe iz virov svetlobe, ki poveča naravno osvetljenost okolja. Svetlobno onesnaževanje človeku povzroča motnje pri vidu in občutek bleščanja ter moti spanec, moti življenje in/ali selitev ptic, netopirjev, žuželk in drugih živali, ter po nepotrebnem porablja električno energijo. Viri svetlobe, ki povzročajo svetlobno onesnaževanje okolja so definirani v Uredbi o mejnih vrednostih svetlobnega onesnaževanja okolja.

### ***4.9.1 Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### ***4.9.2 Obratovanje***

Niso predvideni novi viri za osvetljevanje zunanjih površin. Dodatno osvetljevanje območja lokacije v sklopu izvajanja predelave odpadkov, upoštevajoč predmetne spremembe, ni dodatno predvideno. Posledično ne pričakujemo sprememb glede na obstoječe stanje, tako da tudi ni pričakovati dodatnega vpliva na svetlobno onesnaževanje. Ocenjujemo, da zaradi načrtovane spremembe ne bo prišlo do pomembnih vplivov na svetlobno onesnaževanje.

**Ni pričakovati negativnih vplivov na svetlobno onesnaženje. Vpliv ocenimo kot nepomemben.**



## 4.10 Segrevanje ozračja / vode

Toplotno onesnaženje je definirano kot nenadna sprememba temperature vodnega telesa, kar je lahko reka, jezero, bajer ali morje. Do toplotnega onesnaženja pride običajno, ko se voda črpa v določeno napravo (običajno za hlajenje procesov ali za tehnološki proces) in se iz naprave vrne s spremenjeno temperaturo.

Vzroki toplotnega onesnaževanja so naslednji:

- uporaba vode za namen hlajenja v elektrarnah in industriji (običajno se črpa voda iz rek, ki se uporabi za hlajenje in vrne nazaj v reko z višjo temperaturo);
- zaradi erozija tal (konstantna erozija tal povzroča razširjanje vodnih teles in posledično večanje površine vodnega telesa, zaradi česar vodno telo na večji površini izpostavljenost sončnemu obsevanju);
- krčenje gozdov (gozdovi ustvarjajo senco vodnemu telesu, zaradi česar ni izpostavljenost direktnemu sončnemu obsevanju);
- padavinska odpadna voda iz utrjenih površin (padavinska odpadna voda je običajno višje temperature kot tekoča voda reke, še posebej v poletnih mesecih, ko so utrjene površine močno segrete);
- naravnih vzrokov in nesreč (izbruh vulkana, geotermalni izviri, strele lahko povzročijo nenadno povišanje temperature vodnega telesa).

### 4.10.1 *Gradnja*

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### 4.10.2 *Obratovanje*

Po definiciji iz Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo je emisija toplote v vode oddajanje toplote pri odvajanju odpadne vode iz posamezne naprave neposredno v vode. Iztok iz obstoječe IČN je že izveden in s predmetnimi spremembami ne spreminja. Glede na dejstvo, da se prečiščene odpadne vode že odvajajo v vodotok se ne pričakuje takšnih sprememb, ki bi lahko povzročali toplotno onesnaženje na ravni bistvenega vpliva.

Z izvedeno nadgradnjo elementov IČN se vzpostavlja t.i. zaprti krogotok. Prečiščena voda se vrača nazaj v postopek pranja odpadne folije, saj je vzpostavljen in z nadgradnjo tudi predvidena opcija popolnoma zaprtega sistema kroženja vode za pranje. Pri čemer se višek vode (zaradi dodajanja sveže vode v sistem za pranje folije) še zmeraj odvaja na izpust iz IČN. Letna količina odpadne vode in največja dnevna količina odpadne vode na izpustu se ne bo spremenila. Tehnološka posodobitev na IČN (N6), je predvsem ukrep v smeri zagotavljanja preprečevanja preseganja parametrov v prečiščeni vodi, ki se odvaja na izpust v naravni odvodnih potok Bistrica. S predvideno spremembo OVD za predelavo odpadkov je predvideno tudi povečanje skupne letne kapacitete odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati. To bi v osnovi lahko pomenilo, tudi nastajanje večje količine odpadne vode, ki bi nastajala zaradi pranja umazane PE folije. Vendar je zaradi izvedenih posodobitev IČN tehnološki koncept zasnovan po pristopu ponovne uporabe vode (zaprti krogotok). Zato je ocena, da se predvidoma količine odpadne vode na iztoku ne bodo bistveno spremenile glede na pretekla leta.

V času obratovanja zaradi predvidenih sprememb ne bodo uporabljeni taki viri, ki bi lahko povzročali bistvene negativne vplive na toplotno onesnaženje, zato slednjega ne pričakujemo. Zaradi izvajanja posega ne bo prišlo do zaznavnega segrevanja ozračja ali vode.

Stroji in tovorna vozila zaradi obratovanja motorjev z notranjim izgorevanjem sicer malenkostno segrevajo ozračje v svoji neposredni bližini, vendar navedeno predstavlja nezaznaven vpliv že v razdalji nekaj m. Pri obratovanju ne bodo uporabljeni taki viri, ki bi lahko povzročali zaznavno toplotno onesnaženje ozračja, zato slednjega ne pričakujemo. Zaznavnega vpliva na segrevanja vode/ozračja v zaradi izvedbe posega v času obratovanja tako ne pričakujemo.

Zaradi obratovanja oz. izvajanja predelave odpadkov, vključujoč predvideno spremembo, ne bo prišlo do zaznavnega segrevanja ozračja ali vode. V času obratovanja ne bodo uporabljeni taki viri, ki bi lahko povzročali bistvene vplive na toplotno onesnaženje, zato slednjega ne pričakujemo.

**Ni pričakovati pojava bistvenih negativnih vplivov na segrevanje ozračja ali vode. Vpliv ocenimo kot nepomemben.**

## **4.11 Smrad (vonjave)**

### **4.11.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.11.2      *Obratovanje***

Zaradi obratovanja oz. izvajanja predelave odpadkov, vključujoč predvideno spremembo, in s tem povezanim skladiščenjem ni pričakovati vplivov na pojavljanje emisij vonja (smrada), saj v konkretnem primeru gre za odpadke, ki so v trdnem agregatnem stanju, ki ne povzročajo emisij vonjav. Ne gre za biološko razgradljive odpadke, ki bi lahko zaradi razkrajanja povzročali emisije smrada. Ocenjujemo, da zaradi načrtovane spremembe ne bo prišlo do pomembnih vplivov na emisije neprijetnih vonjav.

Glede na zasnovano tehnologijo in način obratovanja se ne pričakuje nastajanja neprijetnih vonjav. Predvidene spremembe ne bodo povzročile dodatnih bistvenih negativnih vplivov na vonjave. Zato ocenjujemo učinek sprememb v obratovanju kot nepomeben vpliv.

**Ni pričakovati pojava bistvenih negativnih vplivov na smrad. Vpliv ocenimo kot nepomemben.**

## **4.12 Vidna izpostavljenost**

### **4.12.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.12.2      *Obratovanje***

Na območju obravnavane lokacije so že izvedene ureditve v sklopu območja predmetnega obrata PLASTA. Novih ureditev, ki bi predstavljali fizično spremembo v smislu vidne izpostavljenosti ni predvidenih.

Poseg v času obratovanja tako ne predstavlja bistvenih negativnih vplivov na vidno izpostavljenost. Privzamemo, da ne bodo nastopili negativni vplivi na vidno zaznavanje. Ureditve so že izvedene in se s predmetnimi spremembami ne predvidena izvedbe novih ureditev, ki bi lahko imeli učinek na vidno zaznavanje.

**Ni pričakovati nastanka negativnih vplivov na vidno izpostavljenost. Vplivi bodo manj pomembni.**

## **4.13 Vibracije**

### **4.13.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.13.2      *Obratovanje***

V času obratovanja ni pričakovati vplivov na seizmološke in geofizikalne pojave. Med obratovanjem ni predvidena uporaba takšnih naprav in postopkov, ki bi lahko imeli zaznavne vplive na pojav seizmoloških in geofizikalnih pojavov. Glede na to ocenjujemo, da vplivov na seizmološke in geofizikalne pojave povezane z obratovanjem ne bo.

Vpliv obratovanja v sklopu predmetne lokacije na obremenjenost območja z vibracijami ocenjujemo kot nepomemben. Izvajanje predelave odpadkov v spremenjenih kapacitetah ne predstavlja bistvenih negativnih vplivov na vibracije. V primerjavi z obstoječim stanjem ocenjujemo, da zaznavnih vplivov zunaj območja lokacije ne bo.

Glede na to, da bodo stroji in naprava po načinu delovanja še naprej ostali nespremenjeni in se že sedaj uporabljajo v sklopu izvajanja predelave po postopku R3 na predmetni lokaciji, ni pričakovati spremembe glede pojava vibracij glede na obstoječe stanje. Vir vibracij bi lahko bil motorni promet, povezan z obratovanjem lokacije za predelavo zaradi dovoza odpadkov v predelavo, toda vibracije ne bodo drugačne kot na obstoječih (dostopnih) cestah. Načrtovana sprememba ne predvideva oz. ne vključuje uvedbe novih tehnoloških postopkov, ki bi imeli za posledico dodatno nastajanje vibracij, ki bi lahko vplivale na okoliško območje. Ocenjujemo, da zaradi načrtovane spremembe ne bo prišlo do pomembnih vplivov na obremenitev območja z vibracijami.

**Ni pričakovati nastanka bistvenih negativnih vplivov na vibracije. Vplivi bodo manj pomembni.**

## **4.14 Sprememba rabe tal**

### **4.14.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.14.2      *Obratovanje***

Vse zunanje površine okoli objektov so asfaltirane. V delu, predvsem na območju razkladalnih ploščadi in pred vhodom v objekt regeneracije so izvedene v betonski izvedbi. Vse manipulativne površine so nepropustne in opremljene z infrastrukturo za odvajanje padavinskih voda. Raba ta na območju lokacije je pozidana in sorodna zemljišča (3000). Sprememba rabe tal ni predvidena in ni pričakovana.

**Ne bodo nastopili vplivi na spremembo rabe tal. Ni vpliva.**

## **4.15 Sprememba vegetacije**

### **4.15.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.15.2      *Obratovanje***

Glede na to, da je obrat s spremljajočimi infrastrukturnimi ureditvami že zgrajen in območje urejeno ni pričakovati vplivov na spremembo vegetacije. Po dejanski rabi tal je območje že opredeljeno kot raba 3000 - Pozidano in sorodno zemljišče. Sprememba vegetacije ni predvidena in ni pričakovana.

**Ne bodo nastopili zaznavni negativni vplivi na spremembo vegetacije. Ni vpliva.**

## **4.16 Eksplozije**

### **4.16.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.16.2      *Obratovanje***

Ni predvidena uporaba nevarnih snovi, zaradi katerih bi bilo potencialno tveganje za nastanek eksplozij. V času obratovanja oz. izvajanja predelave odpadkov, vključujoč predvideno spremembo ni predvidena posebna uporaba nevarnih snovi. Izhajajoč iz tega vplivov na uporabo in tveganja povezana z uporabo nevarnih snovi in možnosti za nastanek eksplozij ni pričakovati.

Po podatkih upravljavca so zagotovljeni vsi ukrepi za preprečevanje potencialne eksplozijske nevarnosti. Vpliv na nevarnost eksplozij tako ocenimo kot manj pomembne.

**Ni pričakovati bistvenih negativnih vplivov za nastanek eksplozij.**



## **4.17 Fizična sprememba / preoblikovanje površine**

### **4.17.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.17.2      *Obratovanje***

Fizičnih sprememb za preoblikovanje površine ni predvidenih. Glede na to, da je obrat s spremljajočimi infrastrukturnimi ureditvami že zgrajen in območje urejeno ni pričakovati vplivov na fizično spremembo in preoblikovanje površine. V času obratovanja oz. izvajanja predelave odpadkov, vključujoč predvideno spremembo ni predvidena izvedba preoblikovanja površine. Ocenjujemo, da ne bodo nastajali bistveni negativni vplivi na fizično spremembo in preoblikovanje površine. Vpliv na fizično spremembo in preoblikovanje površine ocenjujemo kot nepomemben vpliv.

**Ni pričakovati bistvenih vplivov za nastanek fizično spremembo oz. preoblikovanje površine. Vpliv ocenimo kot nepomemben.**

## 4.18 Raba vode

### 4.18.1 *Gradnja*

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### 4.18.2 *Obratovanje*

V postopku predelave odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije v sklopu obrata regeneracije se uporablja tudi voda. Del sprejetih odpadkov (odpadna PE folija) je lahko umazan in lahko vsebuje prah in nečistoče, ki jih je pred predelavo na liniji potrebno očistiti. To se izvaja na liniji na pranje umazanih odpadkov v sklopu obrata. Voda se tako uporablja v postopku pranja. Glede na dostopne podatke iz spremljanja količine porabe vode je ocenjeno, da se v zadnjih letih porabi med 50.000 in 55.000 m<sup>3</sup>/letno.

Glede na podatke za leto 2021 je bilo zaradi delovanja obrata porabljeno:

- 950 m<sup>3</sup> vode iz vodovodnega omrežja za namen oskrbe. Voda iz javnega vodovodnega omrežja se bo uporabljala predvsem za sanitarne potrebe vključujoč pitje pitne vode.
- 50.535 m<sup>3</sup> vode iz lastnega zajetja.

Družba PLASTA d.o.o. poseduje Vodno dovoljenje za neposredno rabo vode za tehnološke namene iz mlinščice vodotoka Bistrica v količini 8 l/s in skupno rabo do 90.000 m<sup>3</sup>/leto ( DRSV, št. 25536-5/2014-9 z dne 24.8.2017).

S predvideno spremembo OVD za predelavo odpadkov je predvideno tudi povečanje skupne letne kapacitete odpadkov, ki jih je dovoljeno predelovati. To bi v osnovi lahko pomenilo, tudi potencialno potrebo za večjo količino vode za pranje umazane PE folije. Vendar je zaradi izvedenih posodobitev IČN tehnološki koncept zasnovan po pristopu ponovne uporabe vode (zaprti krogotok). Zato je ocena, da se predvidoma količine potrebne vode in posledično odpadne vode na iztoku ne bodo bistveno spremenile.

V času obratovanja oz. izvajanja nadaljnje predelave odpadkov, vključujoč predvideno spremembo ni pričakovati da se bo količina rabe vode povečala. Pri tem pa je treba izpostaviti, da je količina porabe vode predvsem odvisna od obsega potrebnega pranja umazane folije. Trend iz zadnjih let glede načina dostave in stanja odpadkov, ki se jih dostavi na lokacijo in prevzema z namenom predelave, je tak da se pojavlja vse večji delež čistega odpada (čista že oprana PE folija in tovrstni odpadki), ki ne potrebuje vmesnega pranja pred izvedbo končne predelave na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE-folije. Zato se pri sprejemu in skladiščenju loči folija glede na čistost in sicer na čiste in nečiste odpadke. Saj potem čisti odpadki gredo neposredno v predelavo brez vmesnega pranja. Glede na trend napovedi se pričakuje še rast deleža čistih odpadkov, ter tako je načrtovano da bo v prihodnjih dveh letih delež teh že preko 60%.

Glede na navedeno in ocene upravljavca se povečanje rabe vode lahko zgodi, vendar so kapacitete za vodooskrbo ustreznih zmogljivosti in zato ni pričakovati bistvenih vplivov glede rabe vode. Vsekakor pa bodo kapacitete določene z Vodnim dovoljenjem za neposredno rabo vode za tehnološke namene iz mlinščice vodotoka Bistrica v količini 8 l/s in skupno rabo do 90.000 m<sup>3</sup>/leto ( DRSV, št. 25536-5/2014-9 z dne 24.8.2017) v celoti zadoščale za obratovanje vključujoč predmetne spremembe.

Iz vidika potencialne rabe vode kot naravnih virov, lahko opredelimo tudi potrebo po pitni vodi, saj bo zaradi zaposlenih nastala potreba po rabi pitne vode. Voda iz javnega vodovodnega omrežja se bo uporabljala predvsem za sanitarne potrebe vključujoč pitje pitne vode. Glede na število potencialnih delovnih mest se ne pričakuje velika raba vode. Vpliv na rabo vode ocenjujemo kot nepomemben vpliv.

**Ni pričakovati bistvenih vplivov za rabo vode. Vplivi ocenimo kot manj pomemben.**

## **4.19 Drugi vplivi – narava in kulturna dediščina**

### **4.19.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.19.2      *Obratovanje***

#### **Vplivi na naravo**

Lokacija predelave se nahaja na znotraj obrata družbe PLASTA d.o.o., ki je infrastrukturno opremljeno območje in na katerem so že zgrajeni objekti s spremljajočimi ureditvami. Gre za infrastrukturno urejeno območje in za antropogeno spremenjeno okolje. Območje je tudi ograjeno.

Obravnavana lokacija ne leži znotraj zavarovanega območja narave. Lokacija se ne nahaja znotraj območja ohranjanja narave s posebnim pravnim režimom (Natura 2000). Najbližja območja ohranjanja narave (Natura 2000 in ekološko pomembno območje) so oddaljena več kot 500 m od predmetne lokacije. Na območju lokacije in okolici ni evidentiranih varovalnih gozdov in gozdnih rezervatov.

Zahodno od lokacije teče potok Bistrica, ki je po podatkih opredeljen kot naravna vrednota (Ident. št: 8119, zvrst: HIDR, EKOS, lokalni pomen, s kratko oznako "Hudournna reka z ohranjenim zgornjim tokom, levi pritok Mirne"). Na območju lokacije in v neposredni bližini lokacije (oddaljenost maj kot 500 m) ni prisotnih območij točkovnih naravnih vrednost.

Glede na ugotovljeno stanje iz terenskega ogleda, že izvedene ureditve ki posedujejo uporabno dovoljenje in predvideni nadaljnji način nadaljnje obdelave PE odpadkov vključujoč predvidene spremembe, ne pričakujemo negativnih vplivov na naravne vrednote in navedena območja ohranjanja narave s posebnim pravnim režimom. Fragmentacije habitatov v pokrajini in postavitve ovir v habitatne vrste ne pričakujemo, saj je območje že urejeno ter ograjeno. Predelava odpadkov bo potekala v okviru obstoječega ograjenega območja in znotraj zgrajenega objekta ter obstoječih infrastrukturno opremljenih površinah, s stališča narave, degradiranih površinah, ki so urejene.

V času nadaljnjega izvajanja predelave odpadkov na predmetni lokaciji ne pričakujemo dodatnih vplivov na rastlinstvo in živalstvo ter habitatne tipe. Ne moremo popolnoma izključiti, da do možnih vplivov na rastlinstvo in živalstvo ter habitatne tipe ne bo prišlo, saj obstaja potencial izrednega dogodka, ki pa je malo verjeten. Velikost in pomembnost vpliva zaradi izvajanja predelave odpadkov na predmetni lokaciji na ekosisteme, rastlinstvo in živalstvo ter njihove habitate ocenjujemo kot majhno.

Zaradi nadaljnjega izvajanja predelave odpadkov po postopku R3 v sklopu predmetne lokacije (vključujoč načrtovane spremembe) se ne pričakuje vplivov na rastlinstvo in živalstvo v okolici predmetne lokacije. Vsi glavni procesi predelave odpadkov v sklopu lokacije ostajajo nespremenjeni in se ne bodo izvajali zunaj območja lokacije. Tako, da bistvenih sprememb glede aktivnosti na tem območju glede na obstoječe stanje ni pričakovati. Zato tudi ni pričakovati pojava negativnih vplivov na rastlinstvo in živalstvo zaradi izvedbe predvidene spremembe. Ocenjujemo, da zaradi načrtovane spremembe ne bo prišlo do pomembnih vplivov na naravo. Vpliv na naravo ocenjujemo kot nebistven.

### **Vplivi na kulturno dediščino**

Na območju lokacije niso prisotne enote kulturne dediščine. Tudi v bližnji okolici lokacije posega ni evidentiranih enot kulturne dediščine. Neposrednih vplivov na enote dediščine zaradi izvedbe posega tako ni pričakovati. S predmetnimi spremembami se ne pričakuje in ne predvideva izvedbe takšnih ureditev ali aktivnosti, ki bi lahko imele potencial za negativni vpliv na enote kulturne dediščine.

Glede na varovane vrednote enot dediščine v okoli ter načrtovane ureditve ocenjujemo, da je verjetnost pomembnejših vplivov izvedbe plana na kulturno dediščino, vpisano v register nepremične kulturne dediščine, majhna.

## **4.20 Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb**

V sklopu izvedbe posega ni pričakovati uporabe snovi ali naprav, ki bi lahko predstavljali tveganje za možnost nastanka jedrskih nesreč. Zato tovrstnih vplivov na nadaljevanju ne obravnavamo posebej in to možnost, glede na razpoložljive podatke o predvidenem posegu izključujemo. Poleg tega, ne pričakujemo pojava nesreč, ki bi jih lahko v povezavi s predmetnim posegom povzročile podnebne spremembe.

Ob tem velja izpostaviti, da v predmetnem primeru ne gre za dejavnost ali naprave, ki bi se uvrščale med obrate manjšega ali večjega tveganja za okolje (Uredba o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic). Prav tako se ne uvršča med dejavnosti in naprave, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije). Pri vplivih za nastanek okoljskih in drugih nesreč v času obratovanja smo se osredotočili na možen pojav razlitja naftnih derivatov in možnost za nastanek požara. Tak dogodek je možno pričakovati v primeru izjemnih situacij. Podatki o potencialnih tveganjih in vplivih so podani v nadaljevanju.

### **4.20.1      *Gradnja***

Gradnja ni predvidena. Ni relevantno za predmetno oceno.

### **4.20.2      *Obratovanje***

V času obratovanja ni predvidena uporaba naprava ali izvajanje procesov s katerimi bi bilo povezano pomembnejše tveganje za nesreče zaradi uporabe nevarnih snovi. Nevarne snovi niso predvidene za uporabo v procesih. Na območju so sicer lahko prisotne nevarne snovi (naftni derivati, ki bodo v rezervoarjih in hidravličnih sistemih strojev in vozil, ki bodo prisotni na območju lokacije ter olja in maziva za dnevno vzdrževanje delovnih strojev, ki se lahko občasno na lokacijo obrata dovažajo za potrebe oskrbe). Vendar bodo le te prisotne v omejenih količinah, ki so potrebne za neovirano izvajanje del. Po ocenah, bodo to nepomembne količine, in sicer takšne kot so običajno prisotne v samih strojih. V primeru, da se z navedenimi snovni ravna v skladu s primeri dobre prakse, je verjetnost za pojav vplivov na obremenitev območja za uporabo nevarnih snovi in s tem povezana tveganja majhna.

Pri tveganjih za nastanek okoljskih in drugih nesreč se glede na vrsto posega in lokacijske značilnosti lahko izpostavi možen pojav razlitij naftnih derivatov iz gradbene in delovne mehanizacije, ki bi lahko nastal v času izvedbe gradbenih del. Nesreča bi lahko nastala v primeru scenarija najslabše možnosti, ki podaja izjemen dogodek, pri katerem pride do velikih odstopanj od predvidene običajne gradnje. Ta scenarij predvideva maksimalen možen vpliv na okolje in največje tveganje za nesrečo. Največjo nevarnost, da pride do nesreče predstavljajo razlitja nevarnih snovi iz rezervoarjev in cevi delovnih strojev in naprav, ki bodo uporabljena v sklopu gradnje. Možnost, da pride do neželenega dogodka je malo verjetna, tveganje je možno popolnoma preprečiti, v primeru nastanka nesreče pa so ključnega pomena ustreznost ukrepov in reakcijski čas za izvedbo ustreznih ukrepov.

V času izvedbe posega ni pričakovati bistvenih vplivov na možnost nastanka okoljskih in drugih nesreč. Celoten poseg je načrtovan znotraj območja že izvedenih ureditev in na območju pozidanih in sorodnih zemljišč. Izvedba tovrstnih del je utečen in relativno znan postopek, ki ne prinaša nekih posebnih tveganj za nastanek okoljskih in drugih nesreč. Seveda so le te odvisne tudi od pogojev izvedbe, značilnosti območja, zahtevnosti lokacije in drugih faktorjev. Tako, da posebnih tveganj za nastanek okoljskih nesreč v obravnavnem primeru ni pričakovati.

Območje obrata in s tem tudi območja proizvodnega dela regeneracija je ograjeno in varovano. Vse manipulativne površine so asfaltirane in infrastrukturno opremljene. Območje je opremljeno s sistemom nadzemnih hidrantov, ki so na razpolago v primeru pojava oz. nastanka požara. Odpadki, ki se skladiščijo na zunanjih manipulativnih površinah se gleda na lastnosti ločujejo. Skladiščijo se v balah v prosto stoječih kupih. Med kupi se zagotavlja ustrezen razmik in kapaciteta kupa določa glede na zahteve za požarno obvladovanje sektorjev. Izvajajo se ukrepi da ne prihaja do mešanja. Odpadki, ki se skladiščijo na prostem so ločeni v več sekcij, ki so od ostalega dela obrata ločene. V sušnem in poletnem obdobju se izvaja redni nadzor stanja skladiščenih odpadkov, tako da se preventivno pregleduje prisotnost snovi, ki bi lahko morebiti povzročili pojav vžiga.

Na območju obrata je strogo prepovedana uporaba odprtega ognja in so vsi zaposleni seznanjeni z oceno ogroženosti, požarni redom in ukrepi za ravnanje v primeru pojava nezgodnega dogodka.

Za območje obrata je izdelan in sprejet Požarni red, s katerim so določeni ukrepi varstva pred požarom, ukrepi za evakuacijo in hitro intervencijo ter drugi preventivni in aktivni ukrepi varstva pred požarom.

Objekt proizvodnega dela Regeneracija je opremljen s sistemom aktivne protipožarne zaščite, saj so v vseh delih vgrajeni elementi za varovanje pred požarom po principu zaščite s točkovnimi javljalniki požara, ki so povezani s centralno protipožarno centralo. Na območju je izvedeno hidrantno omrežje s priključnimi nadzemnimi hidranti. Na dostopnih mestih so nameščeni gasilniki za začetno gašenje požarov.

Družba izvaja redna usposabljanja zaposlenih za varstvo pred požarom in vaje za primer nezgode. Družba izvaja redne preglede stanja opreme, internega in zunanjega hidrantnega omrežja, preglede in meritve elektroinštalacij, preglede in meritve strelovodov, preglede ostalih inštalacij, preglede in čiščenje dimovodnih naprav, preglede i preizkuse delovanja sistema aktivne protipožarne zaščite. Zaposleni imajo opravljena usposabljanja in preizkuse usposobljenost varstva pred požarom (PLASTA d.o.o., 2022).

V objektu se ne bodo izvajale dejavnosti, ki bi lahko predstavljale povečano nevarnost za nastanek požara. Tveganje za okoljsko nesrečo opredeljujemo kot možno, vendar glede na vse varstvene ukrepe, ki jih že izvaja upravljavec, to možnost ocenjujemo kot majhno.

**Ni pričakovati nastanka bistvenih negativnih vplivov na tveganja.**

## 5 Povzetek in sklepna ocena glede možnih pomembnih vplivov posega na okolje

Predmetna ocena je izdelana z namenom, da se opredelijo in preverijo potencialne možne in pomembne obremenitve okolja, ki lahko nastopijo zaradi izvedbe spremembe OVD za obratovanje naprave PLASTA in sicer zaradi povečanja kapacitete predelave nenevarnih odpadkov v PE granulat po postopku R3 in vključitev dodatne naprave za predelavo odpadkov v trdo gorivo po postopku R12.

Časovno obdobje v času gradnje ni relevantno za predmetno spremembo. Gradnja ni predvidena tako, da negativnih vplivov v tem časovnem obdobju ne bo. Obravnavali smo samo časovno obdobje v času obratovanja. Glede na ugotovljeno nismo identificirali vplivov, ki bi imeli značaj bistvenega pomembnega vpliva.

Z upoštevanjem meril iz Priloge 2 področne Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje ugotavljamo, da bo poseg imel:

Dejavnik	Čas gradnje	Čas obratovanja
a. emisije onesnaževal v zrak	Ni relevantno.	manj pomemben
b. emisije toplogrednih plinov	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
c. emisije snovi v vode	Ni relevantno.	manj pomemben
d. odlaganje/izpusti snovi v tla	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
e. nastajanje odpadkov	Ni relevantno.	manj pomemben
f. hrup	Ni relevantno.	manj pomemben
g. radioaktivno sevanje	Ni relevantno.	ni vpliva
h. elektromagnetno sevanje	Ni relevantno.	ni vpliva
i. sevanje svetlobe v okolico	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
j. segrevanje ozračja/vode	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
k. smrad	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
l. vidna izpostavljenost	Ni relevantno.	manj pomemben
m. vibracije	Ni relevantno.	manj pomemben
n. sprememba rabe tal	Ni relevantno.	ni vpliva
o. sprememba vegetacije	Ni relevantno.	ni vpliva
p. eksplozije	Ni relevantno.	manj pomemben
q. fizična sprememba/ preoblikovanje površine	Ni relevantno.	nepomemben vpliv
r. raba vode	Ni relevantno.	manj pomemben
s. drugi vplivi – narava in kulturna dediščina	Ni relevantno.	manj pomemben
t. tveganje povzročitve večjih nesreč	Ni relevantno.	manj pomemben

Ocenjujemo, da obravnavane spremembe, kot so opisane v tej oceni in ob upoštevanju ugotovitev iz izdelane ocene, ne pomeni posega v okolje z možnimi pomembnimi vplivi na okolje. Pri tem je treba upoštevati vse zahteve veljavnih predpisov in načrtovane ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje vplivov na okolje. Pri obravnavi vplivov nismo identificirali pojava bistvenih negativnih vplivov.



## 6 Viri in informacije

Pri pripravi poročila smo izhajali iz sledečih virov:

- Okoljevarstveno dovoljenje (OVD) za obratovanje naprave PLASTA za proizvodnjo in predelavo plastičnih granulatov z zmogljivostjo proizvodnje do 18.000 ton folije na leto in izdelavo polietilenskih izdelkov z zmogljivostjo do 5.000 ton na leto ter predelavo nenevarnih odpadkov po postopku R3 v največji količini do 17.520 ton na leto (ARSO, št. 35472-131/2016-14 z dne 30.05.2018).
- Načrt ravnanja z odpadki za predelavo nenevarnih odpadkov po postopku R3 na liniji za izdelavo polietilenskega granulata iz odpadne PE folije v sklopu obrata PLASTA d.o.o. (AD-SVETOVANJE, Anes Durgutović s.p., maj 2022).
- Načrt ravnanja z odpadki za predelavo nenevarnih odpadkov po postopku R12 v trdo gorivo v sklopu obrata PLASTA d.o.o. (AD-SVETOVANJE, Anes Durgutović s.p., maj 2022).
- Poročilo o meritvah emisij snovi v zrak (SiEKO d.o.o., št. EM-21-011 z dne 24.04.2021)
- Poročilo o obratovalnem monitoringu odpadnih vod za podjetje PLASTA d.o.o. (NLZOH, Center za okolje in zdravje, Oddelek za odpadne vode, Enota Odpadne vode Novo mesto, št. 2700-17/19592-21/LP-NM1 z dne 31.3.2022)
- Poročilo o meritvah hrupa v okolju za PLASTA d.o.o. (SiEKO d.o.o., št. poročila: HR-21-04, z dne 06.04.2021)
- Spletni portal. <https://www.geoprostor.net/piso/ewmap.asp?obcina=sentrupert>
- Podatki in informacije posredovani s strani družbe PLASTA (2022).
- Arhivska dokumentacija izdelovalca.