

SPREMEMBE KI NISO DEL POSEGA:

- PRESTAVLJENE 3 TALILNE PEČI
- UKINJENA 1 TALILNA PEČ N143
- UKINJENA 1 TALILNA PEČ 101
- NOV SUH FILTER ZA PESKALNI STROJ N148 Z IZPUSTOM Z133
- NOV MOKER FILTER ZA PESKALNE STROJE Z IZPUSTOM 134
- ODSTRANJENA ULTRAFILTRACIJA UF04 NOV UPARJALNIK UPN01
- DODATNI TRANSFORMATOR 1,6MV

NESPREMENJENO:

## OBSTOJEČE PEČI IN IZPUSTI

**Legenda:**

- ✕ – izpust v zrak
- – izpust v javno kanalizacijo
- – merno mesto odpadne tehnološke vode


**OPUSTI V ZNAK**

2101-odvod poti za taježnje A (N104, N102)  
2106-odvod čiščine naprave Alpa City (N104, N114, N116, N118, N119, N135, N139)  
2122-odvod čiščine naprave AlpaCity (N136, N139)  
2124-odvod čiščine naprave Slegro (N141, N144)  
2125-odvod čiščine naprave Ekhm 2 (N105, N108)  
2127-odvod čiščine naprave Slegro (N142, N147)  
2128-odvod poti za taježnje A (N133)  
2129-odvod talne poti (N140)  
2130-odvod poti za taježnje A (N145)  
2131-odvod talne poti (N146, N147)  
2132-odvod talne poti (N104)  
2133-odvod čiščine naprave masega Btru(N148)  
2134-odvod čiščine naprave masega Btru

MAPRANE

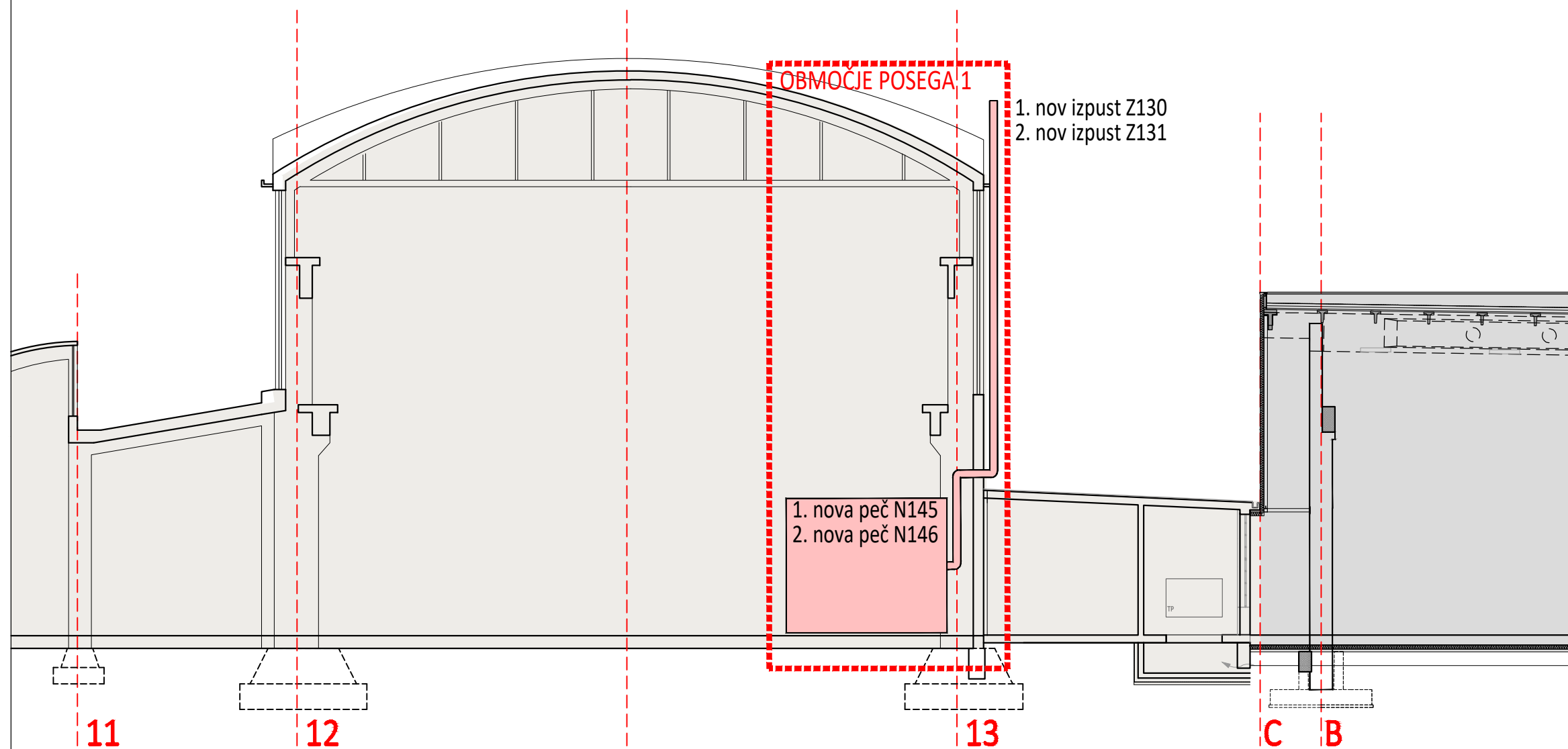
N101-tallan pad za Al zifine  
N102-tallan pad za Al zifine  
N103-tallan pad za Al zifine  
N105-peshadai stroj Stara 1  
N108-peshadai stroj Mineral  
N110-brusadai stroj (2)  
N114-brusadai stroj (6)  
N116-brusadai stroj (6)  
N118-brusadai stroj (11)  
N123-tallan pad za Al zifine  
N135-peshadai stroj FERROKORTALC (Centra 4/4 300)  
N138-peshadai stroj R88020  
N139-peshadai stroj FERROKORTALC (Centra 4/4 500)  
N139-peshadai stroj R88020  
N140-tallan pad za Al zifine  
N161-peshadai stroj Sigro 1  
N162-Peshadai stroj R88 45232 (P04033)  
N164-Peshadai stroj R88 45232 (P0404)  
N165-Peshadai stroj R88 45232 (P0404)  
N166-tallan pad za taljenje Al  
N167-Peshadai stroj R88 45232 (P0405)  
N168-Peshadai stroj R88 45232 (P0406)

## DODATNE TALILNE PEČI v livarni LTH Castings, Ljubljana


objekt	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Skofja Loka	
investitor	parc. št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs	
mesto gradnje	 <b>studio KALAMAR</b> Štepančeva 1b, 1000 Ljubljana, SI 20 vna@kalamar.si	
projekt načrt	IDZ - dopolnitev arhitektura	274/18 274/18-1
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH\000\LTH-1\8-LTH-1\8-dopolnitev-tehnozagrad\2701-parc.LTH-1	

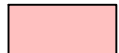
<b>SITUACIJA OBMOČJE POSEGA</b> Merilo 1:500	list št. 1.1
---	--------------





## OBRAVNAVANI POSEG:

 OBMOČJE POSEGA 1  
93,40 m<sup>2</sup>

 - DVE NOVI TALILNI PEČI IN IZPUSTA

1. TALILNA PEČ STRIKO, N145, 72 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z130

2. TALILNA PEČ STRIKO, N146, 48 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z131

## DODATNE TALILNE PEČI v livarni LTH Castings, Ljubljana

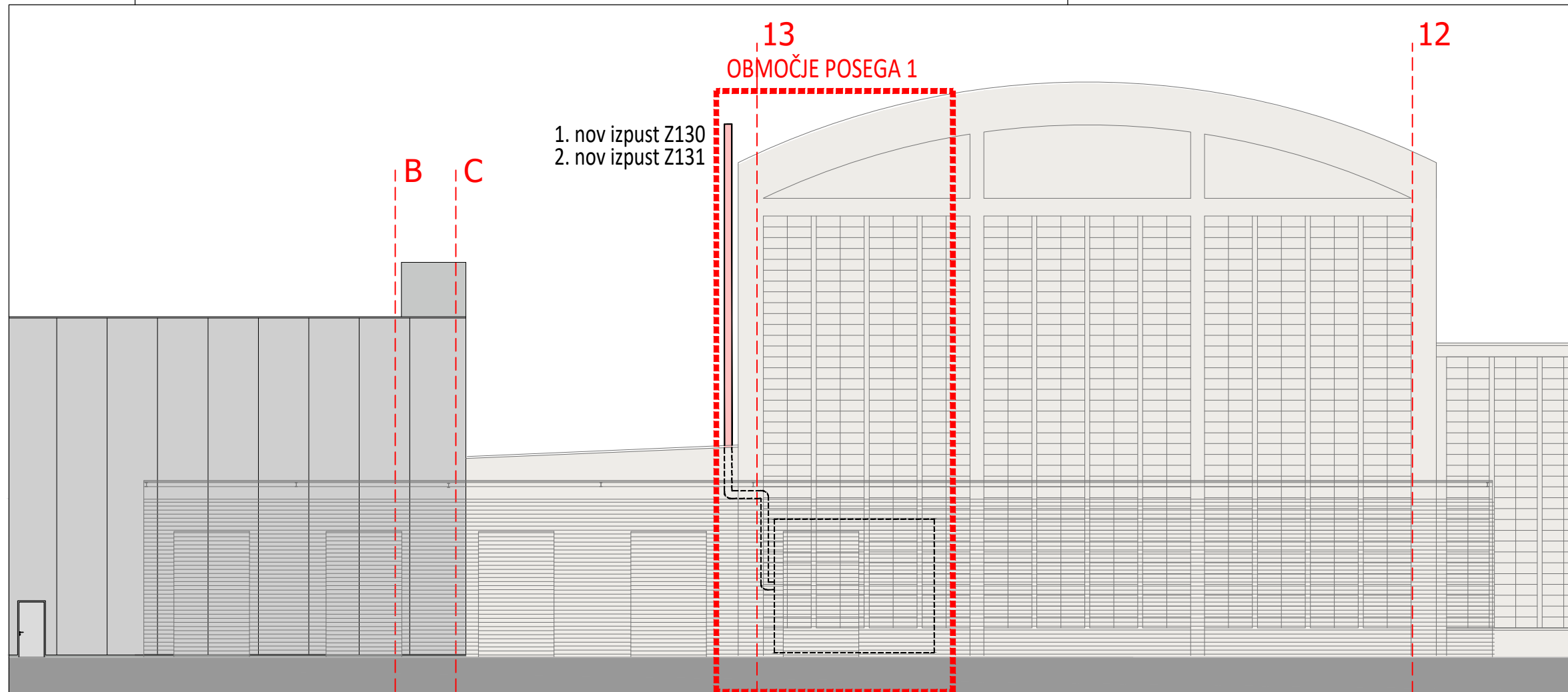
investitor	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Škofja Loka
mesto gradnje	parc.št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs
	 <b>studio KALAMAR</b> d.o.o. Slovenska 19, 1000 Ljubljana, SLO www.kalamar.si
projekt načrt	IDZ - dopolnitev arhitektura
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH-uitki\03-LJ-1\18-LJ-litostoraj-tehnologija\22\01-plan\LTH-LJ-tehnolo

## PREREZ 1-1 OBMOČJE POSEGA 1

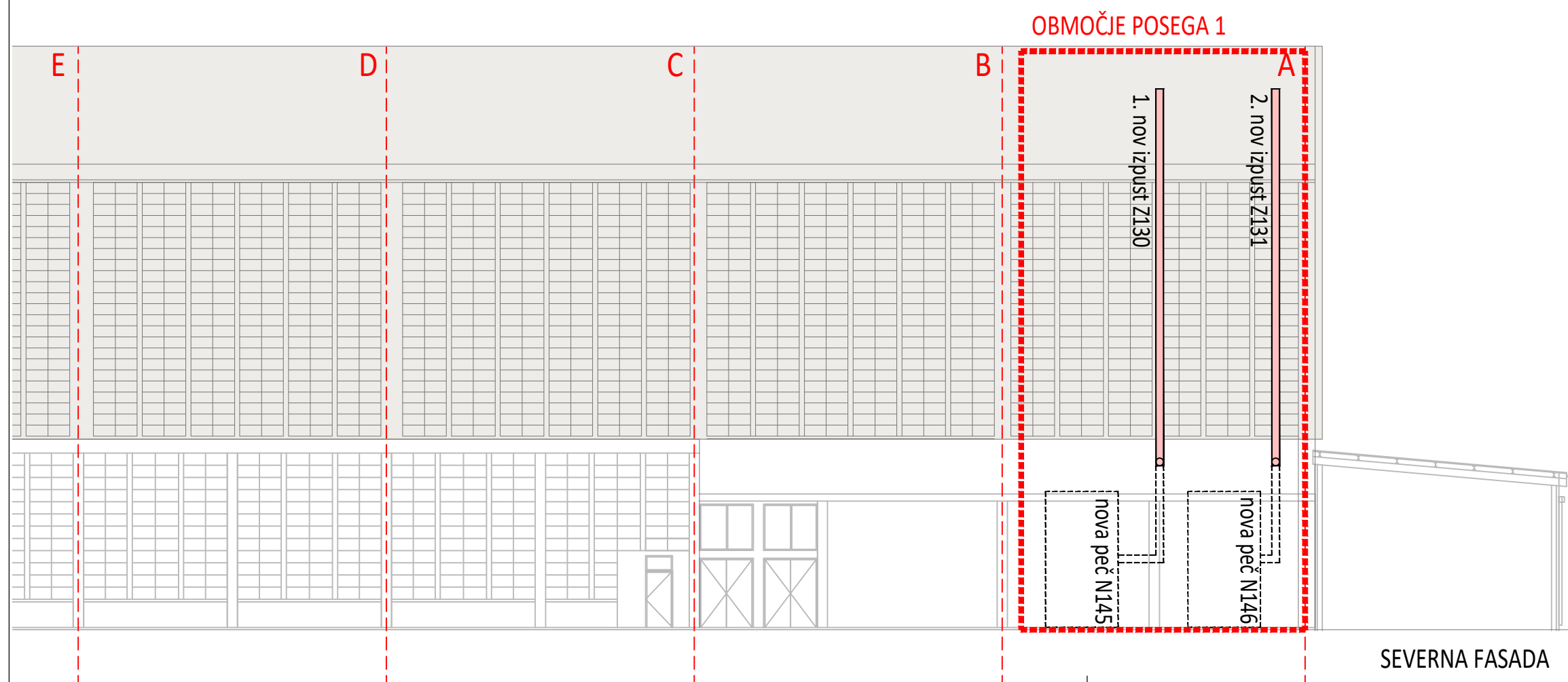
Merilo 1:100

list št.

1.3



ZAHODNA FASADA



SEVERNA FASADA

**DODATNE TALILNE PEČI  
v livarni LTH Castings, Ljubljana**  
objekt

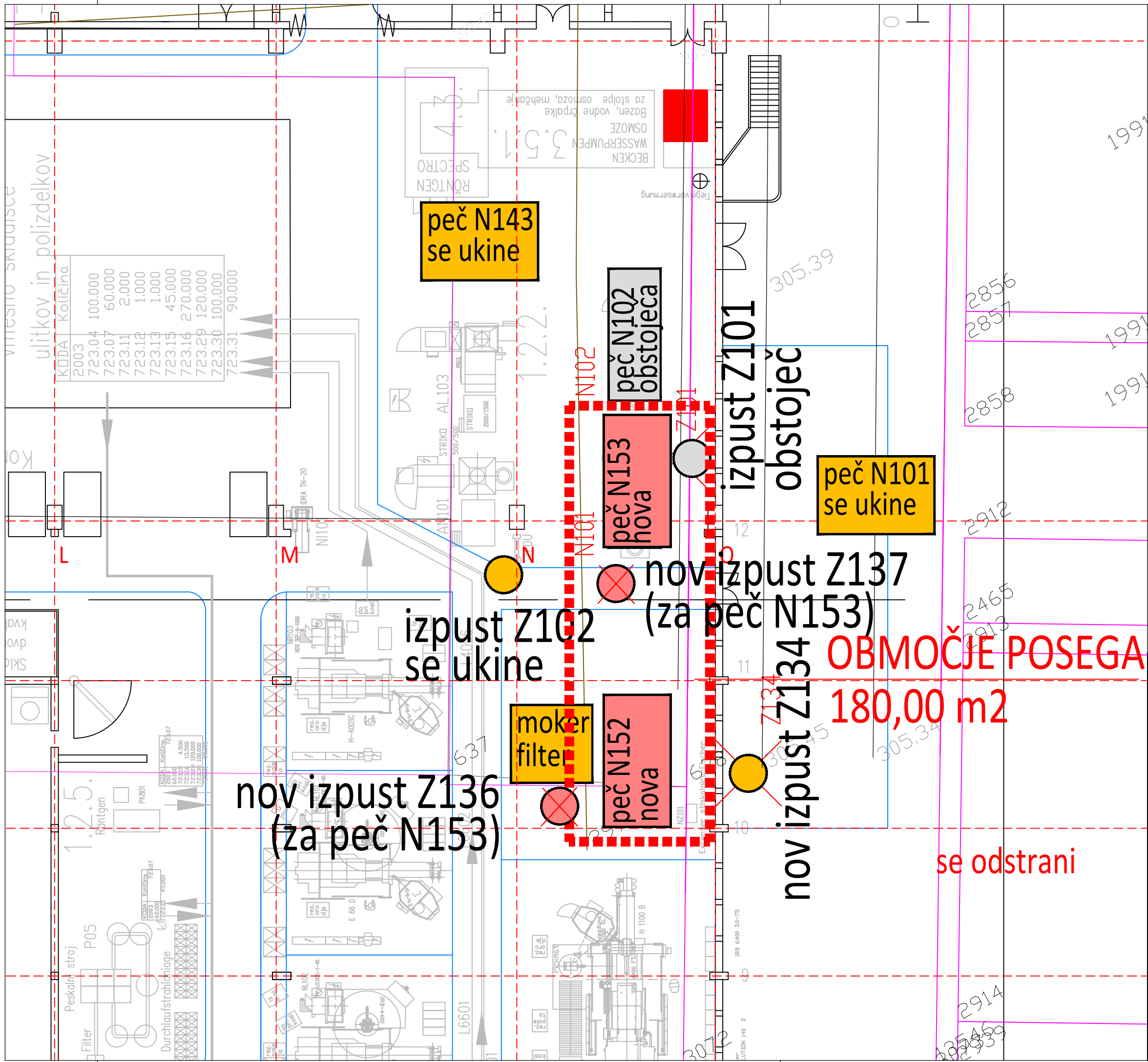
investitor	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Škofja Loka
mesto gradnje	parc.št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs
	 <b>studio KALAMAR</b> d.o.o. Slovenska 19, 1000 Ljubljana, SLO www.kalamar.si
projekt načrt	IDZ - dopolnitev 274/18 arhitektura 274/18-1
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH-uitki\03-LJ-1\18-LJ-litostoraj-tehnologija\22\01-plan\LTH-LJ-tehnol

**ZAHODNA IN SEVERNA FASADA  
OBMOČJE POSEGA 1**

Merilo 1:100

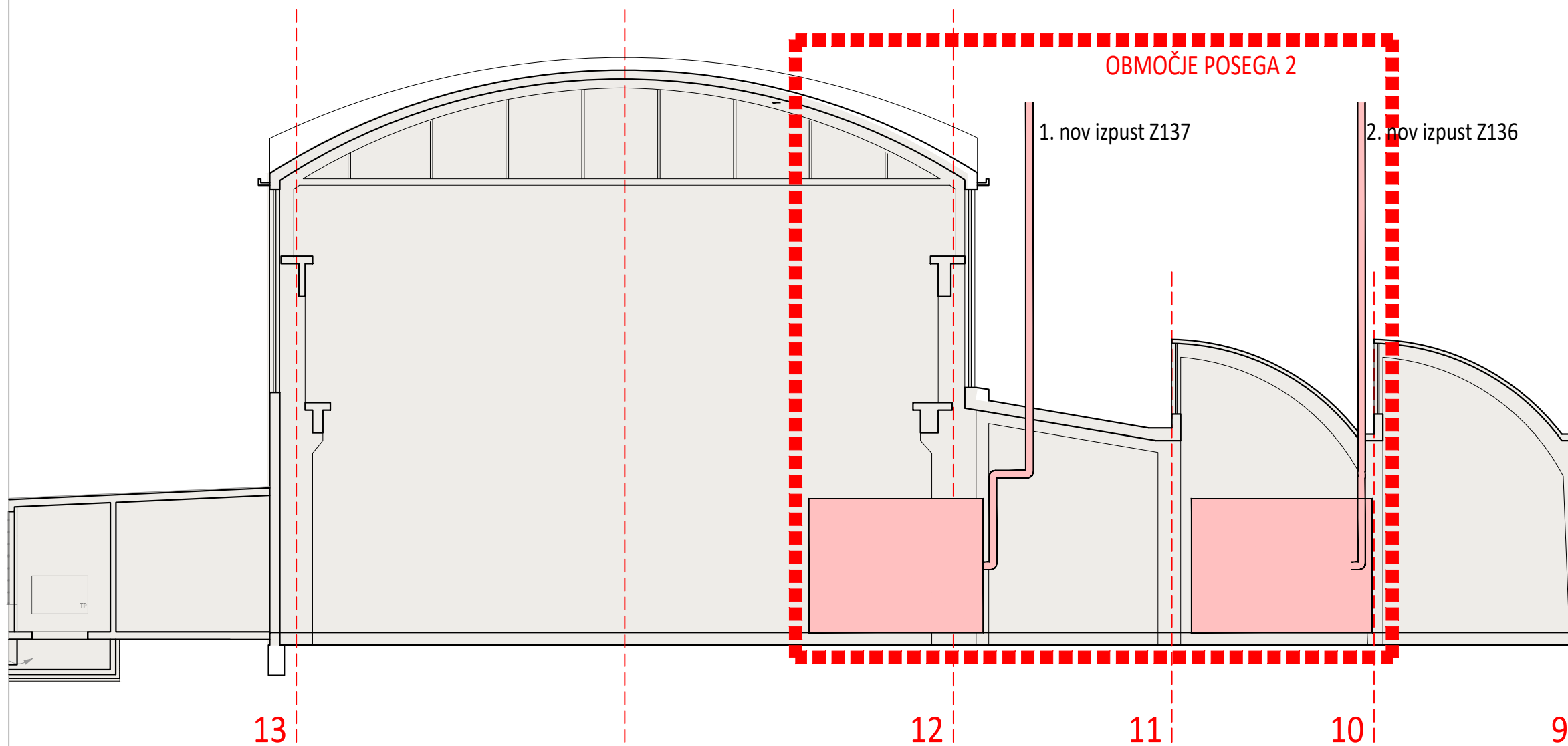
list št. 1.4





- OBMOČJE POSEGA 2  
180,00 m<sup>2</sup>
- DVE NOVI TALILNI PEČI IN IZPUSTA
1. TALILNA PEČ , N152, 36 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z136
2. TALILNA PEČ , N153, 72 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z137

DODATNE TALILNE PEČI v livarni LTH Castings, Ljubljana objekt		
investitor	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Škofja Loka	
mesto gradnje	parc.št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs	
	<div><div></div><div><b>studio KALAMAR</b> d.o.o. Slovenska 19, 1000 Ljubljana, SLO <a href="http://www.kalamar.si">www.kalamar.si</a></div></div>	
projekt načrt	IDZ - dopolnitev arhitektura	274/18 274/18-1
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH-ulitki\03-LJ-1\18-LJ-litostoraj-tehnologija\22\01-plan\LTH-LJ-tehnolo	
TLORIS OBMOČJE POSEGA 2 Merilo 1:200		list št. 1.5



OBRAVNAVANI POSEG:

- OBMOČJE POSEGA 2  
180,00 m<sup>2</sup>
- DVE NOVI TALILNI PEČI IN IZPUSTA

1. TALILNA PEČ , N152, 36 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z136
2. TALILNA PEČ , N153, 72 ton/dan  
IZPUST DIMNIH PLINOV, Z137

DODATNE TALILNE PEČI  
v livarni LTH Castings, Ljubljana  
objekt

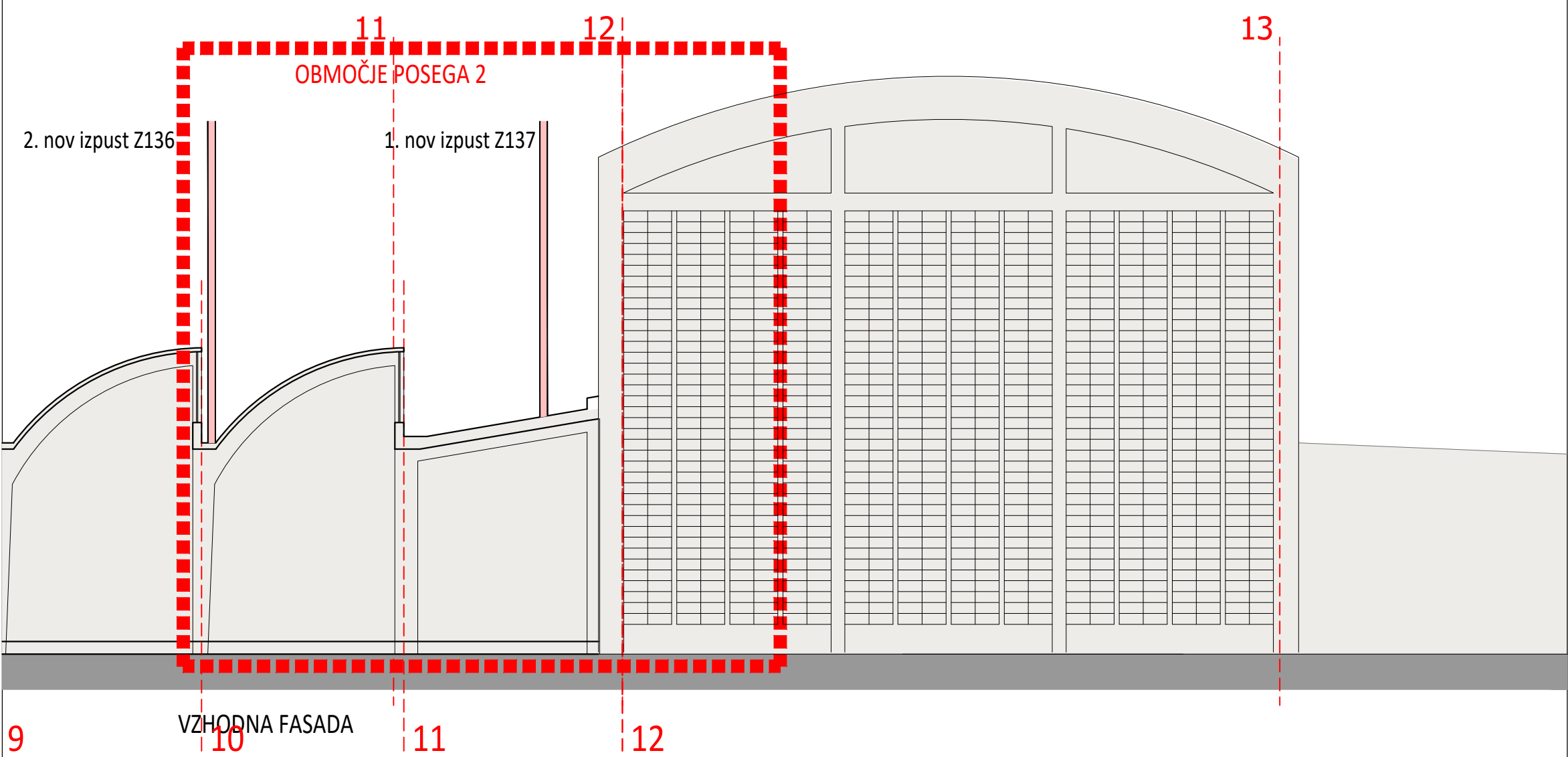
investitor	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Škofja Loka
mesto gradnje	parc.št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs

	<div><div></div><div><b>studio KALAMAR</b> d.o.o. Slovenska 19, 1000 Ljubljana, SLO <a href="http://www.kalamar.si">www.kalamar.si</a></div></div>
--	--

projekt načrt	IDZ - dopolnitev arhitektura	274/18 274/18-1
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.	

datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH-uitki\03-LJ-1\18-LJ-litostoroj-tehnologija\22\01-plan\LTH-Lj-tehnol
-------------------	---

PREREZ 2-2 OBMOČJE POSEGA 2 Merilo 1:100	list št. 1.6
--	--------------



**DODATNE TALILNE PEČI**  
**v livarni LTH Castings, Ljubljana**  
objekt

investitor	LTH casting d.o.o. Vincarje 2, 4220 Škofja Loka
mesto gradnje	parc.št.: 1997/2 k.o. 1739 - Zgornja šiška ± 0.00=306,00 abs
	 <b>studio KALAMAR</b> d.o.o. Slovenska 19, 1000 Ljubljana, SLO <a href="http://www.kalamar.si">www.kalamar.si</a>
projekt načrt	IDZ - dopolnitev 274/18 arhitektura 274/18-1
odgovorni vodja projekta	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
odgovorni projektant	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
direktor	Andrej KALAMAR, univ.dipl.inž.arh.
datum datoteka	DECEMBER 2022 G:\RISBE\LTH-uitki\03-LJ-1\18-LJ-litostoraj-tehnologija\22\01-plan\LTH-LJ-tehnol

**VZHODNA FASADA**  
**OBMOČJE POSEGA 2**  
Merilo 1:100