

Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo  
Langusova ulica 4  
1535 Ljubljana  
ga. Marija Lanišek

Postojna, 25.04.2025

**Številka zadeve: 35432-118/2022-2550**

**ZADEVA: Dopolnitev vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja LIV SYSTEMS d.o.o. po pozivu št. 35432-118/2022-2550-20 z dne 31.3.2025**

Spoštovani!

Na podlagi poziva št. 35432-118/2022-2550-20 z dne 31.3.2025 podajamo odgovore in pojasnila, kot sledi:

**ODGOVOR NA 1. točko poziva:**

Dokumentov P33-LIV SYSTEMS in P42-Opis emisij v vode v dopolnitvi z dne 24.1.2025 nismo spreminjali glede na dopolnitev z dne 21.1.2025, je pa pri dokumentu P42-Opis emisij v vode razlika med obema dopolnitvama v tem, da sta načrta IČN – proces in tloris: Risba Tehnološka shema čistilne naprave, št. risbe 9160 05 00, Plaming d.o.o. , in Risba tlorisa IČN, Plaming d.o.o., v dopolnitvi z dne 21.1.2025 priložena k P42-Opis emisij v vode v dveh dodatnih samostojnih pdf (poimenovanje pdf: IČN tehnološka shema, IČN tloris), medtem ko sta ista načrta v dopolnitvi z dne 24.1.2025 združena v enem pdf skupaj s pisnim delom P42-Opis emisij v vode.

**ODGOVOR NA 2. točko poziva:**

Opredelitev v skladu s tretjim odstavkom 106. člena ZVO-2, ali se poseg oz. spremembe, ki še niso bile presoјane v postopku pridobitve GD, uvrščajo med posege iz drugega ali tretjega odstavka 89. člena ZVO-2, je bila za lakirnico podana v obrazcu vloge na straneh 5 in 6. V tej dopolnitvi smo omenjeno opredelitev popravili z novimi podatki in dopolnili še z ostalimi spremembami.

### **ODGOVOR NA 3. točko poziva:**

V točki 1.2.4 B Obrazca IED vloge in točki 3.2 izhodiščnega poročila je napačno navedeno, da je parcela 393149 k.o. Zalog del IED naprave - pravilno je, da je del industrijskega kompleksa Liv Systems. Omenjena dokumenta smo popravili.

### **ODGOVOR NA 4. točko poziva:**

Podatki o uporabljenih kemikalijah v lakirnici, podani po posameznih tehnoloških pozicijah, so razvidni iz obrazca T34 - LIV SYSTEMS-jan22, dop nov24.docx4, podatki o Skladišču lakirnice 7a, strani 6 in 7.

Podrobnejši podatki o liniji (več v dopolnjenem pisnem delu P33):

Obdelovanci, obešeni na obešala, potujejo skozi zaprto linijo za predobdelavo pred lakiranjem, kjer se tako predobdelava kot izpiranje izvajata s tehniko brizganja skozi brizgalne šobe.

Obdelovanci se najprej razmaščujejo in fosfatirajo; delovna raztopina se zajema iz delovne kadi za razmaščevanje in fosfatiranje volumna 5,15 m<sup>3</sup> in od tam vodi na brizgalne šobe.

Sledi pet faz izpiranja: dve z vodo iz javnega vodovoda in tri z vodo, pripravljeno z reverzno osmozo; vsa izpiranja se izvajajo na način brizganja.

Reverzna osmoza je izvedena z enim cevnim modulom zunanjih dimenzij premera 10 cm x dolžine 116 cm. Modul reverzne osmoze se, ko tlak v modulu naraste na več kot 21 barov, čisti s čistilom za čiščenje modula, kar na našo zahtevo izvede dobavitelj reverzne osmoze, ali pa se ga zamenja z novim modulom. V primeru, da čiščenje opravi dobavitelj reverzne osmoze, nastalo izrabljeno čistilo odpelje s sabo in ga odda kot odpadke iz svoje dejavnosti servisiranja.

Sledi faza pasivacije, kjer se fiksira fosfatirna plast na obdelovancih; delovna raztopina se zajema iz delovne kadi za pasivacijo volumna 2,05 m<sup>3</sup> in od tam vodi na brizgalne šobe.

Sledijo tri faze izpiranja z vodo, pripravljeno z reverzno osmozo; vsa izpiranja se izvajajo na način brizganja.

Odpadna voda v zvezi z obratovanjem lakirnice nastaja pri izpiranju obdelovancev, obratovanju reverzne osmoze ter 2 x letno z menjavami delovnih kopeli. Pri obratovanju reverzne osmoze v razmerju 1:1 nastajata čista demineralizirana voda ter frakcija vode s solmi vodnega kamna, ki se odvaja v lastno industrijsko čistilno napravo; delež omenjene slane vode je med 150 in

200 m<sup>3</sup> na leto oz. cca.  $\leq 1\%$  glede na celotno količino odpadne vode, ki se čisti v industrijski čistilni napravi.

Sušenje obdelovancev se izvaja po končanju izpiranja po pasivaciji. Sušenje poteka v zaprti liniji, skozi katero po tekočem traku potujejo obešeni obdelovanci.

Posušeni obdelovanci nato vstopijo v prašno lakirno kabino, kjer poteka avtomatsko prašno lakiranje, pri katerem se delci laka elektrostatsko vežejo na obdelovance. Nato sledi faza polimerizacije, kjer se na temperaturi cca. 170 °C lak polimerizira.

Lokacija lakirnice je razvidna iz načrta P33 – Postavitev tehnoloških enot – jan 22, dop nov 24. Povezava do čistilne naprave je razvidna iz P42 (zelena črta - cevovod, ki se priklapi na cevovod, ki poteka od nove galvane do čistilne naprave).

#### **ODGOVOR NA 5. točko poziva:**

Izvedeni ukrepi za N6 in N7 ter Skl9:

Delovne raztopine iz N6 in N7 so se prenesle v nove linije N6a in N7a ob začetku poskusnega obratovanja N6a in N7a, ki se je začelo v aprilu 2024 podlagi odločbe o poskusnem obratovanju št. 35106-60/2023-2560-17.

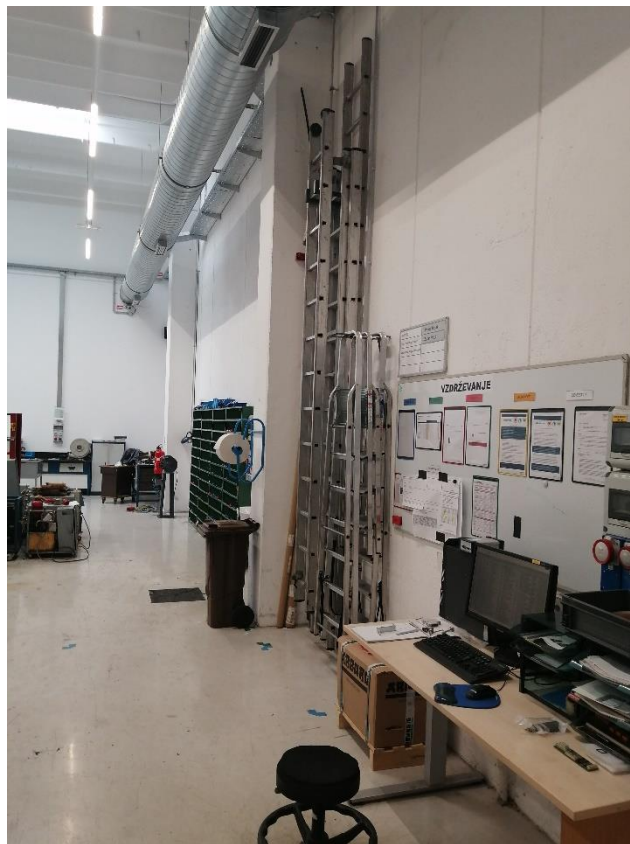
Koncem 2024 so se delovne kadi linij N6 in N7 ter vkopani PVC zbiralniki še izprali z vodo pod pritiskom in nastala voda (cca. 5 m<sup>3</sup>) se je skupaj z ostanki izpiralnih vod iz N6 in N7 (cca. 20 m<sup>3</sup>), ki so bili še prisotni v kadeh linij N6 in N7, ter z ostanki izpiralnih vod oziroma odpadne industrijske vode iz PVC talnih zbiralnikov (cca. 0,5 m<sup>3</sup>) odvedla v lastno industrijsko čistilno napravo, kjer se je obdelala skupaj z ostalimi vodami iz N6a in N7a.

Pakirane kemikalije so se prenesle iz starega skladišča kemikalij Skl9 v novo skladišče kemikalij Skl9a. Skladiščni regal iz Skl9 se je očistil in prebarval na novo in postavil v Skl9a.

Kadi so se razrezale in oddale kot odpadke št. 17 04 05 - v prilogi sta evidenčna lista ID št. 11705836 in ID št. 11705862. PVC talni zbiralniki so se razrezali in oddali kot odpadke št. 17 02 04\*; v prilogi je evidenčni list z ID št. 11717194.

Stavbi na zemljišču v k.o. 2488 Zalog s št. parc. 393/63 se po odstranitvi stare galvane s skladiščem kemikalij namembnost ne spreminja, jo je pa prevzelo drugo podjetje Kolektor avtomobilski in tehnični proizvodi d.o.o. z orodjarstvom in proizvodnjo izdelkov iz

termoplastov za potrebe avtomobilske industrije. Nova ureditev prostorov stare galvanije je na spodnjih fotografijah:



Izvedeni ukrepi za N15 do N18 in Skl7:

Kad za mokro lakiranje se je izpraznila in vsebina se je oddala kot odpadki. V prilogi je evidenčni list ID št. 10530521, št. odpadka 08 01 11\*.

Kad za mokro lakiranje se je oprala z vodo, vsebina se je oddala kot odpadki. V prilogi je evidenčni list ID št. 10532459, št. odpadka 08 01 19\*. Očistil se je tudi talni jašek za izpiralne in slučajne vode lakirnice in oddal kot odpadki – podatek je na istem Evidenčnem listu ID št. 10532459, št. odpadka 08 01 16.

Delovna raztopina za razmaščevanje in fosfatiranje (cca. 4,5 m<sup>3</sup>) ter izpiralne vode po razmaščevanju in fosfatiranju (cca. 4,5 m<sup>3</sup>) in voda iz pranja kadi z wapom (cca. 0,5 m<sup>3</sup>) so se obdelali v lastni industrijski čistilni napravi.

Skl7 se je izpraznilo, preostale skladiščene neuporabljene barve in laki za mokro lakiranje so se oddali kot odpadki. V prilogi je evidenčni list ID št. 10600155, št. odpadka 08 01 11\*.

Prostor stare lakirnice ostaja v lasti in upravljanju Liv Systems d.o.o., v njem imamo skladišče gotovih izdelkov.

#### **ODGOVORI NA 6. točko poziva:**

Prošnjo za izbris zahteve po poslovniku in obratovalnem dnevniku za omenjeno absorpcijo hlapov iz rezervoarja klorovodikove kisline dopolnjujemo z dodatno ugotovitvijo in pojasnilom, da je bila v preteklih letih prekinjena povezava med rezervoarjem za klorovodikovo kislino in izpustom Z4. Dva absorberja oddušnih hlapov rezervoarja za klorovodikovo kislino tako nista več vezana na odvodnik Z4, pač pa se končata znotraj prostora in sta ukrep le za delovni prostor, kot je razvidno iz spodnje fotografije.



Prilagamo dopolnjen oz. popravljen P41, iz katerega smo izbrisali besedilo, da je absorber iz rezervoarja HCl vezan na odvodnik Z4.

V zvezi z navedbo iz poziva, da se opredelimo in pojasnimo, kako bomo dosegli predpisane mejne emisijske vrednosti brez tehnik čiščenja, pojasnujemo, da so za površinsko zaščito značilne nizke emisije snovi v zrak. Po projekciji projektanta bodo izmerjene vrednosti pod mejnimi vrednostmi brez da bi bile vgrajene čistilne naprave za čiščenje emisij snovi v zrak, kar je bilo dokazano tudi s prvimi meritvami emisij snovi v zrak, ki jih prilagamo (poročilo št. LOM20250145 (izpust Z15) z dne 14. 04. 2025, ZVD d.o.o., in poročilo št. LOM20240433 (izpusta Z4 in Z14) z dne 14. 04. 2025, ZVD d.o.o.

Prilagamo dopolnjen Predlog programa monitoringa, ki vključuje še izpust Z4.

Izdelane so bile tudi meritve za izpuste Z16, Z17 in Z21. Poročilo je v zaključni fazi in bo verjetno zaključeno v 18. tednu, ko pa imamo kolektivni dopust, tako da ga bomo poslali takoj po tem tednu.

Podatki o vseh virih tehnoloških emisij in izpustih, vključno s kurilno napravo N22/2, ki proizvaja toplotno energijo za galvano, so podani v pisnem delu P41, Tabela 1.

#### **ODGOVOR NA 7. točko poziva:**

Tehnološka kurišča N25/1, N25/2 in N25/3 se po mnenju akreditiranega izvajalca obratovalnega monitoringa uvrščajo med male kurilne naprave za tehnološke procese iz 5. člena

Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 46/19 in 44/22 – ZVO-2), za katere 21. člen iste uredbe določa izjeme glede nadomestitve monitoringa z nastavitvami zgorevanja, ki jih izvede serviser, ki ga pooblasti proizvajalec naprave, le za plinsko olje ali zemeljski plin. V kolikor bi bilo to mogoče tudi za utekočinjeni naftni plin, bi raje zagotavljali obveznosti s servisiranjem.

**ODGOVORI NA 8. točko poziva:**

Prilagamo mnenje KOVOD Postojna d.o.o., št. 145/1/2023 z dne 21. 8.2023.

**ODGOVORI NA 9. točko poziva:**

a) Kakšen je predvideni čas obdelave ene šarže v posodi za šaržno obdelavo. Ali je čas obdelave šarže povezan z določitvijo zmogljivosti čistilne naprave oz. pojasnite, kako ste določili zmogljivosti čistilne naprave?

**ODGOVOR:** Zmogljivost čistilne naprave 240 m<sup>3</sup> obdelane odpadne industrijske vode na dan je bila določena s strani projektanta Plaming d.o.o. - prilagamo izjavo projektanta.

b) Kako je določen kriterij motnosti (7 NTU) za preusmeritev odpadnih vod v zbiralnik mulja?

**ODGOVOR:** Kriterij motnosti (7 NTU) je nadzorna tehnika čistilne naprave, ki deluje znotraj cikla čiščenja odpadne industrijske vode in zaradi vgrajenih simultano delujočih peščenih filtrov, na katerih se na koncu očisti že obdelana odpadna industrijska voda, ni neposredno bistvena za končno kvaliteto odvedene vode, predstavlja pa dodaten nadzorno-varovalni ukrep, ki omogoča vračanje obdelane odpadne industrijske vode z motnostjo nad 7NTU v zbiralnik mulja in je s tem koristna za varovanje peščenih filtrov, saj če ti delujejo optimalno, je dosežena tudi optimalna kakovost očiščene odvedene odpadne industrijske vode. Kriterij motnosti 7 NTU je bilo določen s strani projektanta, glede česar prilagamo izjavo projektanta Plaming d.o.o.

c) Kako se določa/ugotavlja morebitna vsebnost Cr VI v postopku šaržne obdelave in kako pogosto?

**ODGOVOR:** Krom VI se za vsako obdelano šaržo preverja s hitrim kvalitativnim testom.

d) Kako zagotavljate, da industrijsko čistilno napravo vedno upravlja strokovno usposobljeni kader (tudi v primeru odsotnosti usposobljene osebe oz. v primeru odhoda usposobljene osebe s tega delovnega mesta)?

**ODGOVOR:** Imamo tri usposobljene osebe, od katerih je trenutno ena oseba na porodniški odsotnosti. V primeru, da pride do daljše odsotnosti ali odhoda usposobljene osebe z delovnega mesta upravljavca industrijske čistilne naprave oziroma do napovedi takšnega odhoda, vodja področja tehnologije poda v kadrovsko službo zahtevek za nov ali dodaten strokovni kader. Kadrovska služba najprej poišče možnosti za premestitev že zaposlenih v LIV SYSTEMS d.o.o. iz drugega delovnega mesta na to delovno mesto, saj jih je zaradi poznavanja dejavnosti mogoče nekoliko lažje in hitreje usposobiti za to delovno mesto. Če pa je to potrebno, kadrovska služba poišče in zaposli nov ustrezen kader, ki najprej opravi strokovno usposabljanje in najmanj en mesec dela skupaj s strokovno osebo, ki že dela na tem delovnem mestu.

e) Ali se odpadne vode iz novih zbiralnikov prečrpava neposredno v posodo za šaržno obdelavo (tako je razumeti iz poglavja P33-Tehnologija proizvodnje-jan22, dop. nov24, kjer je na str. 34 navedeno, da se iz zbiralnikov koncentratov odpadne vode prečrpavajo v kadi šaržne obdelave, in iz tehnološke sheme IČN, november 2019, kjer so prikazani dotoki s št. od 7 do 10 in 13 do 18, za katere bi lahko sklepali, da so dotoki iz posameznih zbiralnikov koncentratov), in kako je preprečeno, da bi zaradi tega prišlo do prečrpavanja vod iz različnih zbiralnikov koncentratov v isto posodo za šaržno obdelavo?

**ODGOVOR:** Odpadne vode iz novih zbiralnikov se prečrpava neposredno v posodo za šaržno obdelavo. Preprečevanje vod iz različnih zbiralnikov v isto šaržno obdelavo ni potrebno, ker nimamo takšnih vod, ki bi zahtevale ločeno obdelavo, zato postopek obdelave dopušča, da se lahko hkrati prečrpavajo vode iz različnih zbiralnikov koncentratov v isto posodo za šaržno obdelavo.

f) Katere industrijske odpadne vode se zbirajo v obstoječih zbiralnikih, če se industrijske odpadne vode, ki nastajajo pri obratovanju novih linij, zbirajo v novih zbiralnikih (tako je razumeti vlogo - tehnološka shema galvanskih linij ni priložena) in se neposredno prečrpavajo v posode za šaržno obdelavo?

**ODGOVOR:** Obstoječi zbiralniki, locirani v prostoru IČN, so prazna rezerva in se uporabijo le v primeru, da bi prišlo do napolnjenosti novih zbiralnikov koncentratov, lociranih v prostoru nove galvanice.

**ODGOVOR NA 10. točko poziva:**



Zbiralnika kisló - kromatnih koncentratov sta bila mišljena isto kot zbiralnika za zbiranje kislíh kromovih (III) vod.

V P33 in P42 smo poenotili poimenovanja novih in obstoječih zbiralnikov na interno uveljavljeno poimenovanje, pri čemer pojasnjujemo, da se pojem koncentratí uporablja za vse odpadne industrijske vode, tako za odpadno izpiralno vodo, ki je lahko le malo onesnažena, kot za zavržene delovne kopeli. Prav tako pojasnjujemo, da je pojem »kromatni« koncentratí vsebinsko napačen, saj v kemijskem smislu pomeni odpadno vodo, ki vsebuje krom VI, ki pa se že več let ne uporablja, tako da odpadnih vod ali delovnih raztopin s kromom VI ni več. Ker pa pojem »kromatni« dnevno uporabljamo in je uporabljen na vseh dokumentih, npr. načrtih IČN, kot omenjeno v pozivu, ga bomo ohranili. Prav tako morda ni povsem jasen izraz »koncentratí lakirnice«, saj gre izključno le za odpadno industrijsko vodo iz predobdelave pred lakiranjem – to je veljalo tudi za bivšo mokro lakirnico.

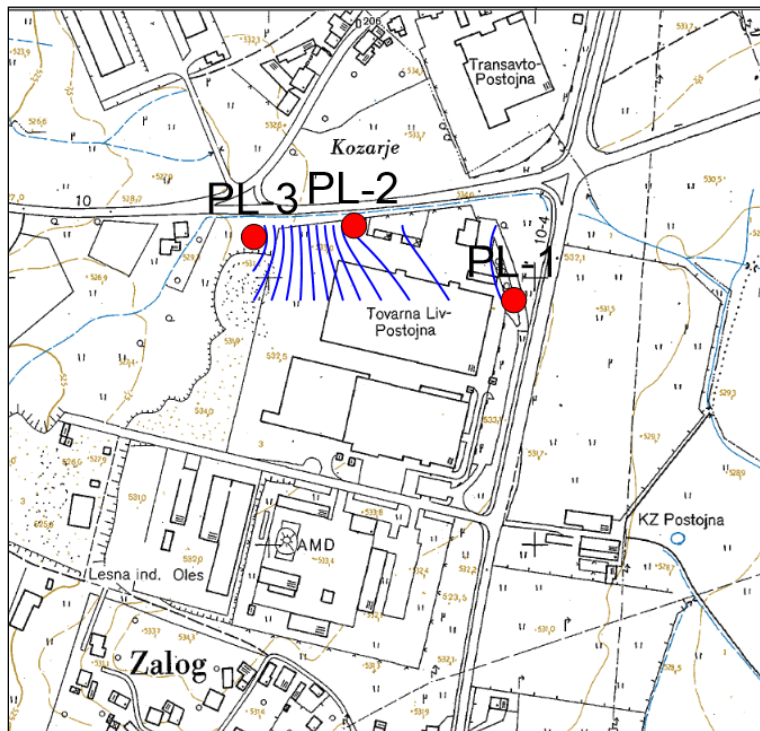
#### **ODGOVOR NA 11. točko poziva:**

V izhodiščnem poročilu so v poglavju 3.2 dodane še zemljišče parcele IED naprave pred spremembo, v poglavjih 8.1 in 8.2 pa so dodana zahtevana pojasnila, da so merilna mesta in vzorčno mesto reprezentančna za IED napravo pred in po njeni spremembi:

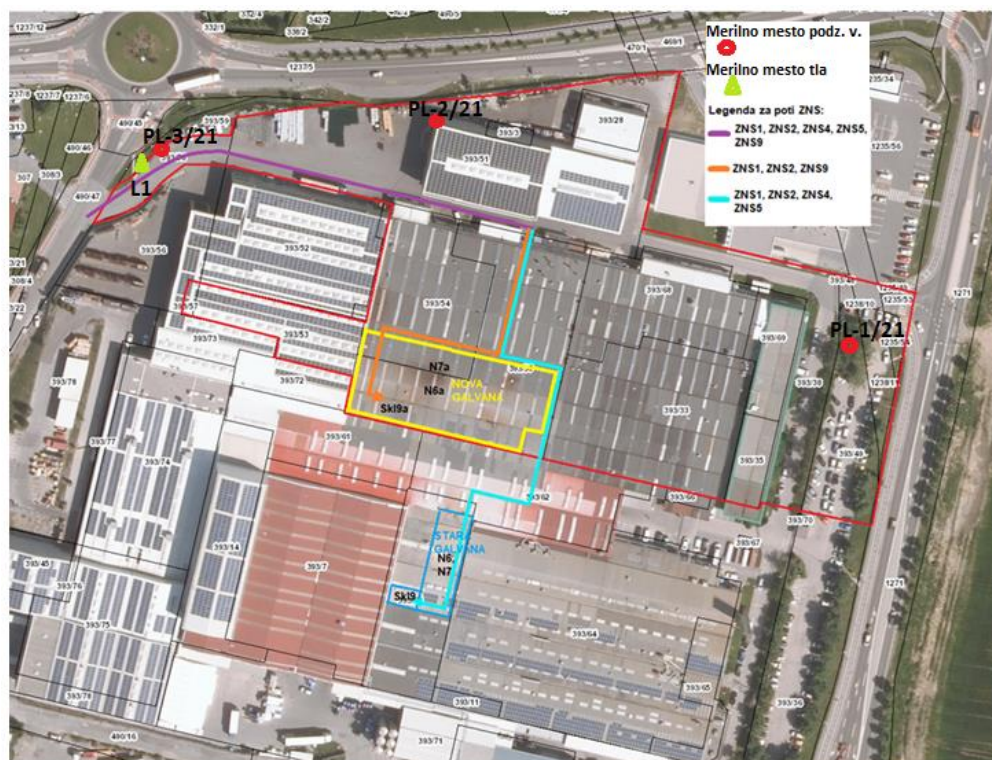
V poglavju 8.1. Podzemne vode IP je pojasnjen način določitve merilnih mest (opazovalnih objektov) za spremljanje kakovosti podzemne vode pred in za vplivnim območjem stare in bodoče Galvane. Odgovorni hidrogeolog v času izvedbe posnetka stanja podzemnih voda je skupaj s pooblaščenim izvajalcem monitoringa podzemnih voda predhodno v skladu z zahtevami 5. čl. Pravilnika o obratovalnem monitoringu stanja podzemne vode določil merilna mesta tako, da omogočajo pregled stanja podzemne vode brez vpliva in/ali z morebitnim vplivom zavezanca za monitoring. To praktično pomeni, da je bilo celotno obravnavano območje IED naprave (stara in bodoča galvana) terensko hidrogeološko pregledano. S poznavanjem hidrogeološke problematike je bilo tako eno merilno mesto locirano na območju dotoka podzemne vode na območje naprave (PL-1/21), dve merilni mesti pa na območju odtoka podzemne vode z območja naprave (PL-2/21 in PL-3/21). Pri lociranju merilnih mest so bili upoštevani tudi ostali kriteriji, kot so lokacije ZNS v napravi, podatki o morebitnih preteklih bremenih, infrastrukturna raba prostora ter dostopnost do samih merilnih mest.

*Iz slike 8 IP - Generalna smer toka podzemne vode – podatki meritev nivoja 29.6.2021 in lokacije piezometrov in slike 18 IP - Obravnavano območje z lokacijami piezometrov (merilna*

mesta PL-1/21, PL-2/21 in PL-3/21) in merilnega mesta za tla (L1) je razvidno, da dolvodna opazovalna objekta (PL-2/21 in PL-3/21) zajemata vpliv stare galvane (napravi N6 in N7) in nove galvane (napravi N6a in N7a).



Slika 8: Smer toka podzemne vode (modre puščice) in lokacije piezometrov.



*Slika 18: Obravnavano območje z lokacijami piezometrov (merilna mesta PL-1/21, PL-2/21 in PL-3/21) in merilnega mesta za tla (L1).*

V poglavju 8.2. Tla IP je pojasnjen način določitve vzorčnega mesta za tla. Za vzorčenje je bilo izbrano eno vzorčno mesto (L1) na delu parcele 393/59 k.o. Zalog, ki se nahaja ob dostavni cesti vseh ZNS, ki se uporabljajo v napravah N6 in N7 oziroma se bodo uporabljale v sklopu bodoče galvane (napravi N6a in N7a), in kjer obstaja možnost obremenitev z onesnažili zaradi morebitnih nesreč ob manipulaciji s posamezno ZNS. To je hkrati edina neutrjena površina, ki jo je po zagotovitvi upravljalca naprave na območju naprave možno urediti kot vzorčno mesto skladno z zahtevo veljavnega pravilnika glede ureditve, in se nahaja znotraj vplivnega območja naprave.



*Slika 19: Vzorčno mesto (oranžen krog) leži ob glavni dostavni transportni poti vseh ZNS na vplivnem območju podjetja Liv Systems d.o.o. (DOF, merilo 1:5.000, podlaga Atlas okolja).*

#### **ODGOVOR NA 12. točko poziva:**

Zbiralniki v IČN so ves čas prazni in so suha rezerva, kot smo pojasnili v odgovoru na 9. točko poziva. Ne glede na to, oziroma pred izgradnjo nove galvane z novimi zbiralniki, ko so bili obstoječi zbiralniki stalno v obratovanju, morebitno razlitje NaOH, vodeno v zbiralnik kislinskih koncentratov, kjer bi bila HCl, ne pomeni nekompatibilnosti, pač pa le izravnavo pH, kar je normalen postopek, ki je vključen v obdelavo odpadnih vod.

#### **ODGOVOR NA 13. točko poziva:**

Prilagamo Izkaz požarne varnosti, št. 021-03/24-IPV, Komplast d.o.o., marec 2024.

**ODGOVOR NA 14. točko poziva:**

Pri dopolnitvi IP je prišlo do administrativne napake. V obnovljenem IP ustrezno citirana veljavna Uredba o pitni vodi.

**ODGOVOR NA 15. točko poziva:**

Pojasnilo smo vključili v poglavje 4.1. IP.

**ODGOVOR NA 16. točko poziva:**

Upoštevali smo pripombi ministrstva. Prilagamo obnovljen PNSPV.

**ODGOVOR NA 17. točko poziva:**

Upoštevali smo pripombo ministrstva. Predlog smo vključili v poglavje 4.1. POMSPV (predzadnji odstavek na str. 37).

**ODGOVOR NA 18. točko poziva:**

Upoštevali smo pripombo ministrstva. Prilagamo obnovljen POMSPV.

**ODGOVOR NA 19. točko poziva:**

Dopolnjeno je poglavje 3.2. POMST s podatki o naklonu reliefa.

**ODGOVOR NA 20. točko poziva:**

Upoštevali smo pripombo ministrstva. Prilagamo obnovljen POMSPV.

S spoštovanjem,

Damjan Švigelj, direktor Liv Systems d.o.o.

PRILOGE – papirno in na elektronskem nosilcu:

- Dopolnjen obrazec vloge, pisni deli P33, P41 in P42 ter tabele T41

- Evidenčni listi št: 11705836, 11705862, 11717194, 10530521, 10532459, 10600155
- Dopolnjen Predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprave LIV SYSTEMS d.o.o., Industrijska cesta 2, 6230 Postojna, št. LOM 20250262, z dne 25.4.2025, izdelovalca ZVD Ljubljana
- Poročili o prvih meritvah za izpuste št. LOM20250145 (izpust Z15) z dne 14. 04. 2025, ZVD d.o.o., in št. LOM20240433 (izpusta Z4 in Z14) z dne 14. 04. 2025, ZVD d.o.o.
- Mnenje upravljalca javne kanalizacije in čistilne naprave, št. 145/1/2023 z dne 21.8.2023, KOVOD Postojna, d.o.o.
- Izjava projektanta Plaming d.o.o. glede zmogljivosti industrijske čistilne naprave Liv Systems d.o.o. po njeni rekonstrukciji, z dne 23.4.2025
- Izjava projektanta Plaming d.o.o. glede določitve kriterija motnosti (7 NTU) za preusmeritev odpadnih vod v zbiralnik mulja industrijske čistilne naprave Liv Systems d.o.o., z dne 23.4.2025
- Izkaz požarne varnosti, št. 021-03/24-IPV, Komplast d.o.o., marec 2024
- Izhodiščno poročilo - Liv Systems d.o.o., dopolnjeno april 2025, samo s prilogami 2,3 in 5 (ostane se niso spreminjale):
  - Posnetek stanja podzemnih voda na lokaciji podjetja Liv Systems d.o.o. (za namen izdelave izhodiščnega poročila). DP 460c/06/23, Eurofins raziskave okolja Slovenija, april 2025,
  - Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo (Liv Systems d.o.o.). DP 462c/06/23, Eurofins raziskave okolja Slovenija, april 2025,
  - Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Liv Systems. DP 240c/08/23, Eurofins raziskave okolja Slovenija, april 2025