

**T31 – Seznam stavb in tehnoloških enot****T31-1 Seznam stavb**

Zap. št.	Naziv stavbe	Tehnološke enote [da/ne]	Oznaka IED naprave / oznaka druge naprave
1.	2.	3.	4.
1	Proizvodnja (montaža, nova galvana)	DA	A1 s tehnično povezanimi dejavnostmi
2	Industrijska čistilna naprava	DA	
3	Kotlovnica	DA	
4	Proizvodnja (mehanska, nova lakirnica)	DA	
5	Proizvodnja	DA	
6	Skladišče	NE	
7	Upravna stavba	NE	

**T31-2: Seznam tehnoloških enot**

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
<b>N1</b>		<b>Razrez pločevine</b>	
<b>N2</b>		<b>Strojna obdelava</b>	
<b>N3</b>		<b>Stiskalnice</b>	
<b>N4</b>			
<b>N5</b>			
<b>N6a</b>		<b>Linija bobnov za alkalno necianidno cinkanje</b>	<b>Z15</b>
	N6a.1	vroče razmaščevanje-grobo	
	N6a.2	vroče razmaščevanje-fino	
	N6a.3	jedkanje	
	N6a.4	jedkanje	
	N6a.5	elektro razmaščevanje	
	N6a.6	elektro razmaščevanje	
	N6a.7	dekapiranje	
	N6a.8	cinkanje	
	N6a.9	cinkanje	
	N6a.10	cinkanje	
	N6a.11	svetlenje	
	N6a.12	pasivacija	
<b>N7a</b>		<b>Linija obešal za kislo cinkanje</b>	<b>Z14</b>
	N7a.1	elektro razmaščevanje	
	N7a.2	elektro razmaščevanje	
	N7a.3	vroče razmaščevanje	
	N7a.4	vroče razmaščevanje	
	N7a.5	vroče razmaščevanje-fino	
	N7a.6	vroče razmaščevanje-fino	
	N7a.7	jedkanje	

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
	N7a.8	jedkanje	
	N7a.9	elektro razmaščevanje	
	N7a.10	elektro razmaščevanje	
	N7a.11	dekapiranje	
	N7a.12	cinkanje	
	N7a.13	cinkanje	
	N7a.14	cinkanje	
	N7a.15	cinkanje	
	N7a.16	svetlenje	
	N7a.17	svetlenje	
	N7a.19	pasivacija	
<b>N8a</b>		<b>Hladilni sistem za galvano</b>	
<b>N9</b>		<b>Industrijska čistilna naprava odpadnih vod z zbiralniki koncentratov</b>	Z4, V1-1
<b>N12</b>		<b>Krivljenje cevi</b>	
<b>N13</b>		<b>Ročno varjenje samokolnic-obločno</b>	Z7
<b>N14</b>		<b>Varjenje polizdelkov za samokolnice in kolesa</b>	Z8
<b>N15a</b>		<b>Lakirnica samokolnic-predobdelava</b>	
	N15a.1	razmaščevanje in fosfatiranje	Z16
	N15a.2	pasivacija	Z17
<b>N23</b>		nanos prašnega laka	
<b>N24</b>		polimerizacija prašnega laka	Z21
<b>N25</b>		Tehnološka kurišča lakirnice	
	N25/1	gorilnik 200 kW za ogrevanje predobdelave	Z18
	N25/2	gorilnik 230 kW za posredno ogrevanje sušilne komore predobdelanih obdelovancev	Z19
	N25/3	gorilnik 375 kW za posredno ogrevanje komore za polimerizacijo prašnega laka	Z20
<b>N22/1</b>		Kotlovnica s tremi kotli vhodnih toplotnih moči 2 x 800 kW in 1 x 310 kW	Z22.1
<b>N22/2</b>			Z22.2
<b>N22/3</b>			Z22.3