

Ministrstvo za okolje in prostor
Dunajska cesta 48
1000 Ljubljana



LIV SYSTEMS d.o.o.

Industrijska c.2

SI- 6230 Postojna

Tel.: +386 5 728 38 47

info@livsystems.eu

www.livsystems.eu

Postojna, 18. 01. 2023

Zadeva: Odgovor na poziv št. 35432-118/2022-2550-3

Spoštovani,

Posredujemo vam odgovor na poziv št. 35432-118/2022-2550-3, vezan na vlogo za izdajo odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja.

Odgovor na 1. točko iz poziva:

Vloga za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na:

- A) povečanje zmogljivosti naprave za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako naprave 2.6 in sicer iz skupnega volumna delovnih kadi (brez izpiranja) 42,8 m³ na skupni volumen delovnih kadi (brez izpiranja) 141,6 m³, kot je prikazano v spodnji preglednici:

Naprava za površinsko zaščito kovin		Volumen delovnih kadi v m ³ po spremembi iz te vloge
Novi liniji, ki nadomestita stari liniji N6 in N7	Linija obešal za kislno cinkanje	115,6
	Linija bobnov za alkalno cinkanje	21,2
Obstoječe	Lakirnica samokolnic - predobdelava (N15)	4,8
Skupno:		141,6

opisana sprememba se izvede z nadomestitvijo dveh obstoječih galvanskih linij (z oznakama N6 in N7 iz izreka okoljevarstvenega dovoljenja) z novima galvanskima linijama. Obstoječi galvanski liniji se nahajata v stavbi z ID št. 102, na zemljiški parceli št. 393/63, k.o. 2488 Zalog, novi liniji pa bosta v stavbi z ID št. 170, na zemljiških parcelah št. 393/54 in 393/55, obe k.o. 2488 Zalog;

B) in z zgoraj navedenim povečanjem zmogljivosti povezanimi spremembami, ki so:

- povečanje zmogljivosti čiščenja industrijske odpadne vode in na odtoku V1-1 povečanje največje letne količine industrijskih odpadnih vod (iz 16.000 m³ na 35.350 m³) in največje dnevne količine industrijskih odpadnih vod (iz 90 m³ na 125 m³), največji šest-urni pretok pa bo 3,0 l/s.
- ukine se dva obstoječa izpusta Z2 in Z3 (iz dveh obstoječih galvanskih linij) in izvede dva nova izpusta Z14 in Z15 (iz dveh novih galvanskih linij),

- doda se naslednje novo skladišče, in sicer rezervoar z volumnom 10 m³ (Rez 4) za solno kislino, ki bo dvoplaščen in nameščen v prostoru nove galvane v betonski lovilni sledi,
- ukine se star hladilni sistem (N8) za obstoječi galvanski liniji in doda novega (N8a),

V nadaljevanju podajamo prikaz obstoječih tehnoloških enot in tehnoloških enot po spremembi iz te vloge:

OBSTOJEČE STANJE		STANJE PO SPREMEMBI NA PODLAGI TE VLOGE		Opombe
N7	galvana - linija za kislno cinkanje - obešala	N7a	galvana - linija za kislno cinkanje - obešala	Nova linija N7a zamenja obstoječo linijo N7
N6	galvana - linija za alkalno necianidno cinkanje - bobni	N6a	galvana - linija za alkalno necianidno cinkanje - bobni	Nova linija N6a zamenja obstoječo linijo N6
N15	lakirnica samokolnic - predobdelava	N15	lakirnica samokolnic - predobdelava	Ni sprememb
N16	lakirnica samokolnic - barvanje	N16	lakirnica samokolnic - barvanje	Ni sprememb
N17	lakirnica samokolnic - sušenje	N17	lakirnica samokolnic - sušenje	Ni sprememb
N18/1in N18/3	lakirnica samokolnic - tehnološki kurišči	N18/1in N18/3	lakirnica samokolnic - tehnološki kurišči	Ni sprememb
N9	industrijska čistilna naprava odpadnih vod z zbiralniki koncentratov	N9	industrijska čistilna naprava odpadnih vod z zbiralniki koncentratov	Poveča se zmogljivost čiščenja
N8	hladilni sistem za galvano	N8a	hladilni sistem za galvano	Nov hladilni sistem N8a zamenja obstoječi hladilni sistem N8
N14	varjenje polizdelkov za samokolnice in kolesa	N14	varjenje polizdelkov za samokolnice in kolesa	Ni sprememb
N13	ročno varjenje samokolnic	N13	ročno varjenje samokolnic	Ni sprememb
N1, N2, N3, N4, N5 in N12	stiskalnice, mehanska in strojna obdelava	N1, N2, N3, N4, N5 in N12	stiskalnice, mehanska in strojna obdelava	Ni sprememb
N22/1, N22/2 in N22/3	kotlovnica s tremi kotli vhodnih toplotnih moči 2 x 800 kW in 1 x 310 kW	N22/1, N22/2 in N22/3	kotlovnica s tremi kotli vhodnih toplotnih moči 2 x 800 kW in 1 x 310 kW	Ni sprememb

Za namen večje jasnosti tudi **nadomeščamo** T31-2 Seznam tehnoloških enot LIV SYSTEMS-**jan22 z novo tabelo** T31-2 Seznam tehnoloških enot LIV SYSTEMS-**jan23**, ki je izdelana na način, kot so tehnološke enote podane v OVD, in prosimo naslovni organ, da v nadaljevanju upravnega postopka upošteva **samo tabelo T31-2 Seznam tehnoloških enot LIV SYSTEMS-jan23**.

Skladno s popravkom tabele T31-2 smo tudi popravili celotno vlogo na način, da smo uporabili oznake tehnoloških enot iz T31-2 Seznam tehnoloških enot LIV SYSTEMS-**jan23**, zato s to dopolnitvijo vloge v celoti zamenjujemo dokumentacijo vloge, razen izhodiščnega poročila.

Odgovor na 2. točko iz poziva:

Nameravana sprememba je večja, zato vlagamo vlogo na podlagi 1. točke četrtega odstavka 119. člena ZVO-2.

Odgovor na 3. točko iz poziva:

Podajamo opredelitev, ali se poseg, za katerega vlagamo to vlogo, uvršča med posege iz drugega ali tretjega odstavka 89. člena ZVO-2, določene v Uredbi o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje:

Poseg iz te vloge se uvršča med posege, predpisane v Uredbi o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (uvršča se v poseg C.V.6 - Naprava za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupni volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 30 m³), saj se volumen delovnih kadi s spremembo iz te vloge poveča za več kot 30 m³ (za 98,8 m³). Pri ministrstvu imamo vloženo vlogo za izdajo integralnega gradbenega dovoljenja, ki pa je še v reševanju.

Odgovor na 4. točko iz poziva:

Za nameravano spremembo prilagamo oceno obremenjenosti okolja s hrupom iz priloge 4 Uredbe o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2), izdelane s strani osebe, ki ima pooblastilo za izvajanje obratovalnega monitoringa za emisije hrupa v skladu z zakonom, ki ureja varstvo okolja.

Lep pozdrav,

Marinka Slokar