

31-2: Seznam tehnoloških enot

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
N1		Razrez pločevine	
N2		Strojna obdelava	
N3		Stiskalnice	
N4			
N5			
N6a		Linija bobnov za alkalno cinkanje	Z15
	N6a.1	vroče razmaščevanje-grobo	
	N6a.2	vroče razmaščevanje-fino	
	N6a.3	jedkanje	
	N6a.4	jedkanje	
	N6a.5	elektro razmaščevanje	
	N6a.6	elektro razmaščevanje	
	N6a.7	dekapiranje	
	N6a.8	cinkanje	
	N6a.9	cinkanje	
	N6a.10	cinkanje	
	N6a.11	svetlenje	
	N6a.12	pasivacija	
N7a		Linija obešal za kislo cinkanje	Z14
	N7a.1	elektro razmaščevanje	
	N7a.2	elektro razmaščevanje	
	N7a.3	vroče razmaščevanje	
	N7a.4	vroče razmaščevanje	
	N7a.5	vroče razmaščevanje-fino	
	N7a.6	vroče razmaščevanje-fino	
	N7a.7	jedkanje	
	N7a.8	jedkanje	
	N7a.9	elektro razmaščevanje	
	N7a.10	elektro razmaščevanje	
	N7a.11	dekapiranje	
	N7a.12	cinkanje	
	N7a.13	cinkanje	
	N7a.14	cinkanje	
	N7a.15	cinkanje	
	N7a.16	svetlenje	
	N7a.17	svetlenje	
	N7a.19	pasivacija	
N8a		Hladilni sistem za galvano	
N9		Industrijska čistilna naprava odpadnih vod z zbiralniki koncentratov	Z4, V1-1
N12		Krivljenje cevi	

Oznaka tehnološke enote	Oznaka delov tehnološke enote	Naziv tehnološke enote	Odvodnik/ Iztok (odtok)
1.	2.	3.	4.
N13		Ročno varjenje samokolnic-obločno	Z7
N14		Varjenje polizdelkov za samokolnice in kolesa	Z8
N15		Lakirnica samokolnic-predobdelava	Z12, Z13
N16		Lakirnica samokolnic-potopno barvanje	Z1
N17		Lakirnica samokolnic-sušenje	Z6
N18/1		Lakirnica samokolnic – tehnološki kurišči	Z9
N18/3			Z10
N22/1		Kotlovnica s tremi kotli vhodnih toplotnih moči 2 x 800 kW in 1 x 310 kW	Z22.1
N22/2			Z22.2
N22/3			Z22.3

Opomba: Tehnološke enote, ki imajo v oznaki črko »a«, nadomestijo istovrstne obstoječe tehnološke enote.