



**NACIONALNI LABORATORIJ ZA
ZDRAVJE, OKOLJE IN HRANO**

Datum: 29.03.2022

LIV SYSTEMS d.o.o.

Industrijska cesta 2
6230 Postojna

Zadeva: Mnenje o programu monitoringa za podjetje LIV SYSTEMS d.o.o.

Osnovna dejavnost upravljavca je izdelava izdelkov iz kovin in plastike za tri proizvodne programe: program transportnih koles, program tehničnih proizvodov iz kovin in program samokolnic. Na lokacij potekajo proizvodnji programi:

- program transportnih koles
- program tehničnih proizvodov iz kovin
- proizvodnja samokolnic

Pri izvajanju teh programov gre za obdelavo kovin s postopki preoblikovanja, galvansko površinsko obdelavo polizdelkov s postopki cinkanja in lakiranje.

Naprava za površinsko obdelavo kovin z elektrolitskim ali kemičnim postopkom je sestavljena iz dveh galvanskih linij:

- a.) linija alkalnega brez cianidnega cinkanja v bobnih in
- b.) linija kislega cinkanja na obešalih

Odpadna industrijska voda se čisti na industrijski čistilni napravi.

Navedena naprava je IED naprava, za katero je že Okoljevarstveno dovoljenje z spremembami (OVD št.:35407-24/2006-7, 35406-52/2018-3; 35406-10/2020-13; 35406-6/2018-17).

Upravljelec naprave načrtuje spremembo, zato prosi za mnenje pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa o tem, ali to vpliva na spremembo programa obratovalnega monitoringa v bodoče.

MNENJE

Mnenje se nanaša na iztok na

PODATKI O IZTOKU	
Naziv iztoka:	Industrijska odpadna voda V1
Naziv odtoka iz OVD:	V1-1
Oznaka merilnega mesta:	MMV1
Transverzalna (prečna) Mercatorjeva koordinata IZTOKA	
n =	70233
e =	437602

Predlagamo, da se tudi v bodoče obratovalni monitoring izvaja na način, kot je določen v Okoljevarstvenem dovoljenju in spremembah (OVD št.: št.: 35407-24/2006-7, 35406-52/2018-3; 35406-10/2020-13; 35406-6/2018-17), in sicer:

- **Obseg meritev**

Obseg meritev je prikazan v Preglednici 1.

Tabela 1: Obseg parametrov kot so določeni v OVD in na katerega nimamo pripomb

zap. št.	parameter	enota
Meritve na terenu		
1	Temperatura vode	°C
2	pH	
2.2	Klor-prosti	mg/L
Splošni parametri		
3	Neraztopljene snovi	mg/L
4	Usedljive snovi	ml/L
Kovine in njihove spojine		
13	Cink	mg/L
17	Krom	mg/L
18	Krom (VI)	mg/L
22	Železo	mg/L
Drugi anorganski parametri		
26	Amonij	mg/L
31	Fluorid	mg/L
32	Klorid	mg/L
34	Sulfat	mg/L
Organske halogene spojine		
43	Adsorbiljivi organski halogeni (AOX)	mg/L
44	Lahko hlapni halogenirani ogljikovodiki (LKCH)	mg/L
Druge organske spojine		
38	Kemijska potreba po kisiku - KPK (K ₂ Cr ₂ O ₇)	mg/L
39	Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	mg/L
40	Težko hlapne lipofilne snovi (maščobe, mineralna olja ...)	mg/L

• **Frekvenca meritev in čas vzorčenja**

- 3 meritve letno
- 6h
- Časovno sorazmeren način

UTEMELJITEV

V tehnološkem postopku prihaja sprememb v zmogljivosti naprave za površinsko obdelavo kovin z elektrolitskim ali kemičnim postopkom, kar je prikazano v Tabeli 2

Tabela2: Prikaz obstoječe in načrtovane zmogljivosti

Naprava za površinsko zaščito LIV SYSTEMS d.o.o.	Zmogljivost naprave za površinsko obdelavo, podana kot prostornina kadi, v katerih poteka površinska obdelava kovinskih obdelovancev (m ³)	
	Obstoječa zmogljivost	Nova zmogljivost-poseg
Volumen kadi, v katerih poteka površinska obdelava s postopkom (kislega in alkalnega) galvanskega cinkanja	38	136,8
Volumen kadi, v katerih poteka predobdelava (razmaščevanje in fosfatiranje) pred lakiranjem	4,8	4,8
SKUPNO:	42,8	141,6

Posledica načrtovane spremembe je le količina odpadne vode, sicer pa v tehnoloških postopkih po izjavi upravljalca naprave, ne prihaja do sprememb, ki bi vplivala na vrsto emisije snovi v odpadni vod. Upravljalec tudi izjavlja, da je že v zadnji posodobitvi okoljevarstvenega dovoljenja zajeto, da so uporabo šestvalentnega kroma opustili. Zaradi lastne kontrole se še vedno odločajo za kontrolno meritev v okviru obratovalnih monitoringov, saj v teoriji obstaja možnost, da bi se lahko izlužil iz dela starega cevovoda.

Sprememba je tudi v tem, da se načrtuje nadgradnja čistilne naprave s tlačnimi (peščenimi) filtri, ki bodo še dodatno zmanjšali raven onesnaževal v vodi pred izpustom.

V obstoječem OVD je upravljalcu naprave dovoljena največja letna količina odpadne industrijske odpadne vode 18100 m³ in glede na to, so v OVD za izvedbo obratovalnega monitoringa določene tudi tri meritve letno. Z napovedanimi spremembami se predvidena letna količina industrijske odpadne vode poveča, in sicer naj bi šlo za 36000 m³.

V skladu s Preglednico 2 iz Priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Ur.l.94/14; 98/15) so za količine med 10 do 50000 m³ letno, predvidene 3 meritve letno in čas vzorčenja reprezentativnega vzorca 6h

Na podlagi navedenega ugotavljamo, da ni razloga za spremembo programa monitoringa kar s tiče obsega meritev frekvence in časa vzorčenja.

Pripravil:
Gregor Čampa, dipl. san. inž.
Vodja enote Odpadne vode Novo mesto