

Marbo Okolje, projektiranje in svetovanje d.o.o.
Finžgarjeva ulica 1A, SI - 4248 Lesce
+386 (0)8 205 75 20, info@marbo-okolje.si
www.marbo-okolje.si



PRILOGA 2

NAČRT ZMANJŠEVANJA EMISIJ HLAPNIH ORGANSKIH SPOJIN -

ZA

PREIS SEVNICA d.o.o.

Lesce, marec 2020

Naročnik/upravljalec naprave: PREIS SEVNICA d.o.o., Savska cesta 23, 8290 Sevnica

Izdelovalec: Marbo Okolje d.o.o., Finžgarjeva ulica 1A, 4248 Lesce

Naslov: Priloga 2 Načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin za PREIS SEVNICA d.o.o.

Št. del. naloga: DNA-274

Arh.št.: 32/1-2020

Št. izvodov: Naročnik: 2 izvoda
 Arhiv: 1 izvod

Datum: 19.03.2020



Vodja priprave:

Odgovorna oseba:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Klemenčič Lipovec".

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "A. Markun".

Mojca Klemenčič Lipovec, univ.dipl.biol.

Alenka Markun, univ.dipl.kem.

KAZALO VSEBINE

1. UVOD	4
2. OPIS DEJAVNOSTI IN NAPRAV S SHEMATIČNIM PRIKAZOM	4
3. IZRAČUN CILJNE EMISIJE	11
4. OBRAZLOŽITEV EMISIJE, KI JO NAPRAVA POVZROČA OB UPOŠTEVANJU OBSTOJELIH UKREPOV ZA ZMANJŠANJE EMISIJE.....	11
5. NAČRTOVANI UKREPI	12
6. ČASOVNI POTEK ZMANJŠEVANJA EMISIJ ZA VSAKO LETO TRAJANJA VELJAVNOSTI NAČRTA.....	13
7. VIRI PODATKOV IN PRAVNI AKTI	13
10.1. VIRI PODATKOV.....	13
10.2. PRAVNI AKTI	13

1. UVOD

Družba PREIS SEVNICA d.o.o. (v nadaljevanju »upravljalec«) opravlja dejavnost lakiranja kovinskih izdelkov – kotlov za transformatorske postaje in manjših kotlov za električne lokomotive. Glede na porabo barv in lakov, ki vsebujejo organska topila se družba razvršča med naprave z oznako 8.1 (naprave za površinsko zaščito drugih kovinskih ali plastičnih površin) iz Priloge 2 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (navedba pravnih aktov je navedena v poglavju 7, v besedilu pa so navedeni samo nazivi pravnih aktov).

Lakirnica (v nadaljevanju naprava) je vpisana v evidenco naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (odločba št. 35413-113/2007-20 z dne 19.3.2010, podaljšana z odločbo št. 35412-1/2015-2 z dne 30.03.2015). Skladno z odločbo o podaljšanju vpisa iz leta 2015 je bil vpis v evidenco naprav podaljšán za dobo 5 let, to je do 30.3.2020.

Priloga 2 Načrt zmanjševanja emisij HOS je izdelan kot revizija Načrta zmanjševanja HOS iz leta 2010, saj so bile od leta 2015, ko je bila izdana odločba o podaljšanju vpisa v evidenco naprav, izvedene naslednje spremembe naprave:

- V podaljšani hali H4 se je uredil t.i. sušilni plato, kamor so se vgradile 4 odsesovalne naprave z namenom pospešenega kroženja zraka in s tem posledično hitrejšega sušenja izdelkov, in sicer so se vgradile naslednje odsesovalne naprave:
 - ✓ 3 odsesovalne naprave tipa LKS4,6, ki so opremljene s suhimi oglenimi filtri za zadrževanje prašnih delcev in HOS, pretok zraka je do 12.000 m³/h za vsako odsesovalno napravo, skupaj torej 36.000 m³/h. Vsaka odsesovalna naprava ima svoj izpust v atmosfero. To so izpusti snovi v zrak z oznakami Z7, Z8 in Z9.
 - ✓ 1 odsesovalna naprava tipa 4,0, ki je opremljena s suhim oglenim filtrom za zadrževanje prašnih delcev in HOS, pretok zraka je do 12.000 m³/h. Odsesovalna naprava ima svoj lasten izpust v atmosfero (izpust Z10).

Zmogljivost lakiranja naprave ostaja nespremenjena, saj se niso postavile nove lakirne komore, na sušilnem platu pa se izvajajo samo manjša popravila na zaključnem lakiranem sloju (nanos s čopičem na majhne zaplate, kjer nanos v lakirnih komorah ni bil pravilno nanešen).

2. OPIS DEJAVNOSTI IN NAPRAV S SHEMATIČNIM PRIKAZOM

Tehnološki postopek upravljavca obsega proizvodnjo velikih kotlov za transformatorske postaje in manjših kotlov za električne lokomotive. Tehnološki postopek izdelave kotlov poteka po naslednjih korakih:

- dostava surove pločevine v ploščah velikih dimenzij, ki se do uporabe skladiščijo na zunanjem skladišču,
- peskanje plošč v peskalni komori (izpust Z1),
- razrez plošč pločevine po projektu za posamezni končni izdelek na CNC stroju (izpust Z11),
- testna sestava kosov izrezane pločevine v kotel,
- razstavljanje testno sestavljenega kotla na posamezne kose,
- peskanje razstavljenih kosov,
- lakiranje in sušenje razstavljenih kosov:

- veliki kotli za transformatorske postaje se lakirajo in sušijo v lakirno sušilni komori v Hali 4 (izpusta Z2 in Z3 za fazo lakiranja in izpust Z4 za fazo sušenja),
- mali kotli za električne lokomotive in njihovi deli se lakirajo v mali lakirnici (izpust Z5) in sušijo v sušilniku (izpust Z6).
- popravila na lakiranem sloju (ročno barvanje s čopičem) se na vseh kotlih, ki to potrebujejo, izvajajo na dveh sušilnih platojih, ki imata urejeno odsesavanje preko odsesovalnih naprav:
 - v Hali 4 je sušilni plato opremljen s tremi odsesovalnimi napravami (izpusti Z7, Z8 in Z9),
 - v podaljšku Hale 4 je sušilni plato opremljen z eno odsesovalno napravo (izpust Z10).
- sestavljanje kosov v končni izdelek in vgradnja ostalih nekovinskih komponent,
- pakiranje končnega izdelka in odprema.

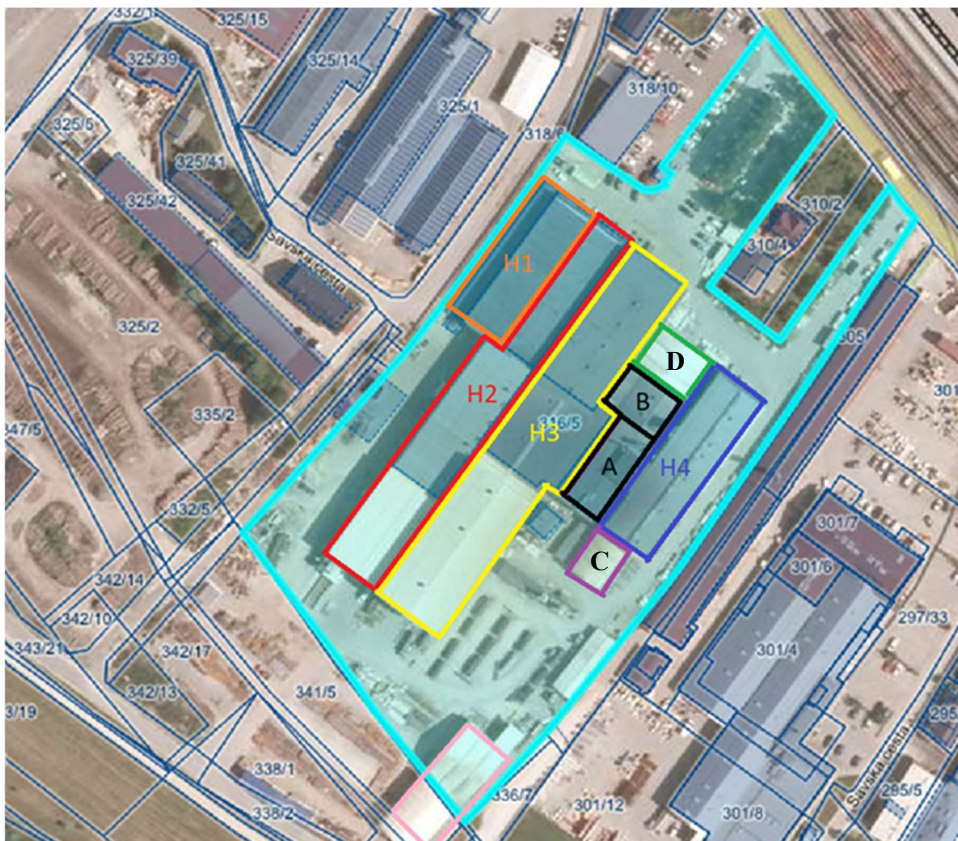
Vsi izpusti v zrak in nanje vezane posamezne tehnološke naprave, ki so vir emisije snovi v zrak, so opisani v tabeli 2-1.

Tabela 2-1: Izpusti in tehnološke naprave, ki so vir emisij snovi v zrak in sestavljajo napravo Lakirnica

Oznaka izpusta v zrak v vlogi za podaljšanje vpisa v register HOS naprav	Naziv izpusta iz bilance topil, oddane na ARO za leta 2017, 2018, 2019	Novo ime, ki naj se upošteva v izreku odločbe o vpisu naprave v register HOS naprav	Oznaka hale/objekta, kjer se nahaja naprava z izpustom	Oznaka merilnega mesta iz poročil o meritvah emisije snovi v zrak za leto 2018 (za izpuste Z1, Z2, Z3, Z6), 2016 (Z4) in 2020 (za izpuste Z7-Z10)	Dejansko stanje
Obstoječi izpusti					
Z1	Lakirno sušilna komora	Peskalna komora, (ni vir HOS emisij)	Peskalna komora – ni HOS EMISIJ – v objektu A	MM1	Spremeni se naziv izpusta, saj gre za peskalno komoro, ki se je postavila na mestu opuščene lakirno-sušilne komore, NE nastajajo HOS emisije
Z2	Lakirno-sušilna komora	Lakirno-sušilna komora – izpust 1 za fazo lakiranja	lakirno-sušilna komora v hali H4, prvi izpust za fazo lakiranja	MM2	Nespremenjen glede na izdano odločbo o vpisu v evidenco HOS naprav, nastajajo HOS emisije
Z3		Lakirno-sušilna komora – izpust 2 za fazo lakiranja	lakirno-sušilna komora v hali H4, drugi izpust za fazo lakiranja	MM3	Nespremenjen glede na izdano odločbo o vpisu v evidenco HOS naprav, nastajajo HOS emisije
Z4		Lakirno-sušilna komora – izpust 3 za fazo sušenja	lakirno-sušilna komora v hali H4, tretji izpust za fazo sušenja	-	Nespremenjen glede na izdano odločbo o vpisu v evidenco HOS naprav, nastajajo HOS emisije
Z5		Lakirni plato	Mala lakirnica – v objektu B	MM4	Nespremenjen glede na izdano odločbo o vpisu v evidenco HOS naprav, nastajajo HOS emisije
Z6	Izpust iz sušilnika	Sušilnik	Mala lakirnica – v objektu B	MM5	Nespremenjen glede na izdano odločbo o vpisu v evidenco HOS naprav, nastajajo HOS emisije
Novi izpusti, ki so bili izvedeni v letu 2019 in ki so začeli obratovati januarja 2020					

Oznaka izpusta v zrak v vlogi za podaljšanje vpisa v register HOS naprav	Naziv izpusta iz bilance topil, oddane na ARO za leta 2017, 2018, 2019	Novo ime, ki naj se upošteva v izreku odločbe o vpisu naprave v register HOS naprav	Oznaka hale/objekta, kjer se nahaja naprava z izpustom	Oznaka merilnega mesta iz poročil o meritvah emisije snovi v zrak za leto 2018 (za izpuste Z1, Z2, Z3, Z6), 2016 (Z4) in 2020 (za izpuste Z7-Z10)	Dejansko stanje
Z7	Odsesovalna naprava na sušilnem platuju LKS 4,6 (A)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 1	Hala H4	MM11	Nov izpust (izveden v 2019, v uporabi od januarja 2020), nastajajo HOS emisije, v HOS bilanco se bo vnesel pri izdelavi bilance za leto 2020
Z8	Odsesovalna naprava na sušilnem platuju LKS 4,6 (B)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 2	Hala H4	MM12	Nov izpust (izveden v 2019, v uporabi od januarja 2020), nastajajo HOS emisije, v HOS bilanco se bo vnesel pri izdelavi bilance za leto 2020
Z9	Odsesovalna naprava na sušilnem platuju LKS 4,6 (C)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 3	Hala H4	MM13	Nov izpust (izveden v 2019, v uporabi od januarja 2020) nastajajo HOS emisije v HOS bilanco se bo vnesel pri izdelavi bilance za leto 2020
Z10	Odsesovalna naprava na sušilnem platuju LKS 4,0	Sušilni plato – odsesovalna naprava 4	Objekt C - podaljšek hale H4	MM10	Nov izpust (izveden v 2019, v uporabi od januarja 2020), Hala H4 nastajajo HOS emisije, v HOS bilanco se bo vnesel pri izdelavi bilance za leto 2020
Obstoječ izpust, ki ni vir HOS emisij					
Z11	-	-	CNC obdelovalni stroj za razrez pločevine, opremljen z filtrom za prah, v hali H2	-	Obstoječi in nespremenjen izpust, na njem NE nastajajo HOS emisije, zato ni bil naveden v HOS bilanci

Posamezni objekti znotraj območja upravljavca so grafično prikazani na sliki 2-1.



Slika 2-1: Prikaz posameznih objektov:

Legenda: Proizvodne hale: Hale H1, H2, H3, H4, Objekt A: skladišče barv, peskalna komora, Objekt B: mala lakirnica, Objekt C: Sušilni plato – odsesovalna naprava 4, Objekt D: šotor odpremo lokomotivnih kotlov

Podrobnejša postavitev tehnološke opreme v Hali H4 je prikazana na sliki 2-2, kjer so prikazani tudi posamezni izpusti v zrak.



Opis posameznih tehnoloških enot lakirnice je naveden v Tabeli 2-2.

Tabela 2-2: Opis tehnoloških enot lakirnice

Oznaka izpusta v zrak	Naziv izpusta v bilanci topil za leta 2017, 2018, 2019	Novo ime, ki naj se upošteva v izreku odločbe o vpisu naprave v register HOS naprav	Oznaka hale/objekta, kjer se nahaja naprava z izpustom	Opis naprave
Obstoječi izpusti				
Z1	Lakirno sušilna komora (ne gre za lakirno sušilno komoro, ampak za peskalno komoro)	Peskalna komora (ni vir HOS emisij)	Peskalna komora v objektu A	Peskalna komora je pričela z obratovanjem leta 2008. Izpust iz komore se nahaja na višini 16 m. GKK izpusta: X=96079, Y=523575 Na tem izpustu ne nastajajo HOS emisije.
Z2	lakirno-sušilna komora	Lakirno-sušilna komora – izpust 1, za fazo lakiranja	Lakirno-sušilna komora v hali H4	Lakirno-sušilna komora je pričela z obratovanjem leta 2008. Komora ima vpihvalni strop (dovod svežega zraka) in talno odsesavanje (odvajanje onesnaženega zraka). Tla komore so izvedena v obliki rešetk, kjer je vgrajen filter. Filter je trodelen: prvi dve plasti omogočata suho čiščenje zraka, tretja plast je ogljeni filter, ki absorbira HOS. V času hladnejših dni se zrak v komori ogreva posredno preko gorilnikov na zemeljski plin in s toplotnimi izmenjevalniki. Lakirno sušilna komora se ogreva z gorilnikom na zemeljski plin. Komora ima dva izpusta za fazo lakiranja, oba na višini 16 m. GKK izpusta Z2: X=96074, Y=523605 GKK izpusta Z3: X=96072, Y=523604
Z3		Lakirno-sušilna komora – izpust 2, za fazo lakiranja	Lakirno-sušilna komora v hali H4	
Z4		Lakirno-sušilna komora – izpust 3, za fazo sušenja	Lakirno-sušilna komora v hali H4	
Z5	lakirni plato	Lakirni plato	Mala lakirnica v objektu B	Lakirni plato je začel z obratovanjem leta 2008. Lakirni plato ima dimenzije 7,0 m × 6,8 m × 4,0 m. Pretok zraka za lakirnem platuju je 8 m ³ /s. Lakirni plato omogoča lakiranje večjih kosov, ki se zaradi velikih dimenzij ne morejo lakirati v lakirno-sušilni komori. Težji kosi se na in iz lakirnega platoja premeščajo s pomočjo ročnih vozičkov in monorej proge. Lakirni plato ima vgrajene toplotne izmenjevalnike za izkoriščanje toplote iz odsesavanega zraka, kar pomeni za cca 65% manjše izgube toplote kot če bi se zrak odvajal direktno na prosto. Odsesavanje na platuju je urejeno preko tal (tla so izvedena v obliki rešetk), kjer je vgrajen filter. Filter je trodelen: prvi dve plasti omogočata suho čiščenje zraka, tretja plast je ogljeni filter, ki absorbira HOS. Izpust iz odsesavanja lakirnega platoja se nahaja na višini 16 m. GKK izpusta: X=96065, Y=523596
Z6	Izpust iz sušilnika	Sušilnik	Mala lakirnica v objektu B	Sušilnik je pričel obratovati leta 2008. Dimenzije sušilnika so 6,8 m × 10,0 m × 4,0 m. Pretok zraka skozi sušilnik znaša 1 m ³ /s, znotraj sušilnika pa znaša pretok zraka 6 m ³ /s. Sušilnik deluje na principu sušenja z obtokom vročega zraka in je namenjen sušenju zaključnega sloja barve na končnih izdelkih. Zrak v sušilniku se ogreva posredno preko plinskega gorilnika in s toplotnimi izmenjevalniki. Zrak v sušilniku ima cca 70 °C. Obdelovanci se v sušilnik in iz njega premeščajo s pomočjo ročnega visečega monorej transporterja. Izpust iz komore se nahaja na višini 16 m. GKK izpusta: X=96068, Y=523589

Oznaka izpusta v zrak	Naziv izpusta v bilanci topil za leta 2017, 2018, 2019	Novo ime, ki naj se upošteva v izreku odločbe o vpisu naprave v register HOS naprav	Oznaka hale/objekta, kjer se nahaja naprava z izpustom	Opis naprave	
Novi izpusti, ki so jih izvedli v letu 2019 in ki so začeli obratovati januarja 2020					
Z7	Odsesovalna naprava na sušilnem platu LKS 4,6 (A)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 1	Hala H4	Sušilni plato je pričel obratovati januarja 2020. Na sušilnem platu so 3 odsesovalne naprave, postavljene ena zraven druge. Odsesovalne naprave odvajajo zrak s sušilnega platu, na katerem so postavljeni končni izdelki, da se jim dokončno posuši zadnja plast laka ali pa da se ročno popravijo pomanjkljivosti na lakirani površini (nanos laka ročno, s čopičem).	Pretok zraka je do 12.000 m ³ /h. Izpust se nahaja na višini 6 m. GKK izpusta: X=96052 Y=523615
Z8	Odsesovalna naprava na sušilnem platu LKS 4,6 (B)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 2	Hala H4	Odsesovalne naprave imajo nameščene suhe filtre, dimenzije 4.600 x 2.000 x 550 mm (D x V x Š), ki so nameščeni ob steni (odsosavanje od strani). Za filtre se običajno uporablja sintetična tkanina debeline do 50 mm, prepojena z lepljivo smolo, ki pomaga pri zadrževanju prašnih delcev in je zvita v več slojih v obliki labirintov. Filtri so vgrajeni v tla delavnice. Do izločanja delcev prahu prihaja zaradi tega, ker so delci prahu v odpadnem zraku večji kot so pore na tkanini filtra.	Pretok zraka je do 12.000 m ³ /h. Izpust se nahaja na višini 6 m. GKK izpusta: X=96064, Y=523623
Z9	Odsesovalna naprava na sušilnem platu LKS 4,6 (C)	Sušilni plato – odsesovalna naprava 3	Hala H4	mm (D x V x Š), ki so nameščeni ob steni (odsosavanje od strani). Za filtre se običajno uporablja sintetična tkanina debeline do 50 mm, prepojena z lepljivo smolo, ki pomaga pri zadrževanju prašnih delcev in je zvita v več slojih v obliki labirintov. Filtri so vgrajeni v tla delavnice. Do izločanja delcev prahu prihaja zaradi tega, ker so delci prahu v odpadnem zraku večji kot so pore na tkanini filtra.	Pretok zraka je do 12.000 m ³ /h. Izpust se nahaja na višini 6 m. GKK izpusta: X=96068, Y=523626
Z10	Odsesovalna naprava na sušilnem platu LKS 4,0	Sušilni plato – odsesovalna naprava 4	Objekt C, podaljšek hale H4	Odsesovalna naprava je pričela obratovati januarja 2020. Odsesovalna naprava ima nameščene suhe filtre, dimenzije 4.100 x 2.400 x 1.300 mm (D x V x Š), ki so nameščeni ob steni (odsosavanje od strani). Za filtre se običajno uporablja sintetična tkanina debeline do 50 mm, prepojena z lepljivo smolo, ki pomaga pri zadrževanju prašnih delcev in je zvita v več slojih v obliki labirintov. Filtri so vgrajeni v tla delavnice. Pretok zraka je do 12.000 m ³ /h. Izpust se nahaja na višini 6 m. GKK izpusta: X=96029, Y=523588	
Z11	-	CNC stroj	CNC obdelovalni stroj za razrez pločevine, opremljen z filtrom za prah, v hali H2	CNC stroj je pričel obratovati leta 2011. CNC obdelovalni stroj ni neposredno povezan z lakirnico. Na CNC napravi se razrežejo plošče pločevine na kose, ki so potrebni za sestavljanje kotlov, ki se lakirajo. Pri rezanju pločevine nastaja prah, ki se odvaja v atmosfero preko filtra za prah. Gre za obstoječi in nespremenjen izpust. Ker na izpustu NE nastajajo HOS emisije, ni bil naveden v bilanci topil. Višina izpusta je 4 m. GKK izpusta Z3: X=96082, Y=523530	

3. IZRAČUN CILJNE EMISIJE

Način izračuna ciljne emisije za napravo je določen v Prilogi 2 Uredbe o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila.

Letna referenčna emisija

Da lahko izračunamo ciljno emisijo, je treba najprej izračunati letno referenčno emisijo, ki se skladno z določili Priloge 2 citirane uredbe določi po naslednji formuli:

$$\text{»letna referenčna emisija} = \text{letna količina trdnih snovi} \times \text{multiplikacijski faktor«}$$

Vhodni podatki za izračun letne referenčne emisije so:

- letna količina trdnih snovi = 90.997 kg, podatek iz bilance porabljenih topil za leto 2019
- multiplikacijski faktor = 1,5 (določen v Preglednici 1 Priloge 2 HOS uredbe za naprave št. 8.1 in letno porabo topil nad 15 t/leto, v letu 2019 je poraba topil v napravi znašala 26.274 kg.

$$\text{letna referenčna emisija za napravo} = 90.997 \text{ kg} \times 1,5 = \underline{136.495,5 \text{ kg}}$$

Ciljna emisija

Ciljna emisija se skladno z določili Priloge 2 citirane uredbe določi po naslednji formuli: izračuna po naslednji formuli:

$$\text{»ciljna emisija} = \text{letna referenčna emisija} \times \text{odstotek«}$$

Vhodni podatki za izračun ciljne emisije so:

- letna referenčna emisija = določena v prejšnji točki in znaša 136.495,50 kg
- odstotek = 25 % (določen v Preglednici 1 Priloge 2 HOS uredbe za naprave št. 8.1 in letno porabo topil nad 15 t/leto)

$$\text{ciljna emisija za napravo} = 136.495,5 \text{ kg} \times 0,25 = 34.123,9 \text{ kg}$$

4. OBRAZLOŽITEV EMISIJE, KI JO NAPRAVA POVZROČA OB UPOŠTEVANJU OBSTOJEČIH UKREPOV ZA ZMANJŠANJE EMISIJE

Ciljna emisija za napravo po izračunu iz poglavja 3 znaša 34.123,9 kg. Iz Poročila o bilanci uporabljenih topil za leto 2019 je razvidno, da je znašala dejanska emisija topil 19.505 kg, kar je manj kot je ciljna emisija za napravo.

Emisijo iz naprave omejujejo tudi določila drugega odstavka Uredba o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila, katerih izpolnjevanje pri napravi navajamo v tabeli 4-1.

Tabela 4-1: Izpolnjevanje zahtev glede načina obratovanja naprave iz drugega odstavka 4. člena HOS uredbe

Zahteva iz drugega odstavka 4č člena HOS Uredbe	Izpolnjevanje zahteve pri napravi
1.točka: koncentracija hlapnih organskih spojin v odpadnih plinih ne presega mejnih vrednosti iz II. dela priloge 2 te uredbe, V II. delu Priloge 2 so za naprave pod zap. št. 8.1 pri porabi topil več kot 15 t določene naslednje mejne koncentracije (v mg C/m ³ pri normalnih pogojih): - 50 mgC/m ³ za sušenje premaznega sredstva - 75 mgC/m ³ za nanašanje premaznega sredstva	Meritve TOC se do sedaj še niso izvajale, a je njihova izvedba predvidena v najkrajšem možnem času.*
2. točka: količina celotnih emisij hlapnih organskih spojin, izražena v odstotkih vnosa organskih topil ali kot emisijski faktor,	Naprava nima nezajetih emisij topil, saj je na vseh mestih, kjer nastajajo emisije HOS, urejeno

Zahteva iz drugega odstavka 4č člena HOS Uredbe	Izpolnjevanje zahteve pri napravi
ne presega mejnih vrednosti za celotne emisije, če so za posamezno vrsto naprav določene v II. delu priloge 2 te uredbe: - Mejna količina nezajetih emisij je pri porabi topil nad 15 t/leto znaša 20 % vnosa organskih topil. Med nezajete emisije spadajo tudi hlapne organske spojine, vsebovane v zajetih neočiščenih odpadnih plinih.	odsosavanje odpadnega zraka preko filtrov, ki vežejo HOS. To je razvidno tudi iz Balance topil za leto 2019.
3.točka: količina nezajetih emisij hlapnih organskih spojin, izražena v odstotkih vnosa organskih topil ali kot emisijski faktor, ne presega mejnih vrednosti za nezajete emisije, če so za posamezno vrsto naprav določene v II. delu priloge 2 te uredbe,	Na napravi ne nastajajo nezajete emisije HOS.
4.točka: koncentracije hlapnih organskih spojin s stavki o nevarnosti H340, H341, H350, H350i, H351, H360D ali H360F v odpadnih plinih ne presegajo mejnih vrednosti emisij iz 14. člena te uredbe,	V tehnološkem postopku se ne uporabljajo hlapne organske spojine, za katere bi veljali navedeni H stavki.
5.točka: so v zvezi z emisijami hlapnih organskih spojin za posamezne naprave izpolnjene posebne zahteve iz II. dela priloge 2 te uredbe,	Glej razlago za 1. in 2. točko v tej tabeli.
6.točka: upravljavec zagotavlja izvajanje ukrepov za zmanjšanje in preprečevanje emisij hlapnih organskih spojin	Upravljalca zagotavlja izpolnjevanje ukrepov za zmanjševanje emisij HOS, kar se letno tudi preverja z izdelavo bilance uporabljenih topil. Dejanska emisija HOS iz naprave je precej pod predpisano ciljno emisijo HOS.
7.točka: upravljavec naprave zagotavlja izvajanje obratovalnega monitoringa emisij hlapnih organskih spojin v skladu z 22. členom te uredbe. 22. člen določa pogostost meritev emisij hlapnih organskih snovi glede na vsoto masnih pretokov emisije celotnega organskega ogljika (TOC) iz vseh izpustov, ki sestavljajo napravo: - Če je vsota masnih pretokov TOC večja kot 2 kg/h, se meritve opravljajo enkrat letno. - Če je vsota masnih pretokov TOC manjša ali enaka kot 2 kg/h in večja ali enaka 0,5 kg/h, se meritve opravljajo vsako tretje leto. - Če je vsota masnih pretokov TOC manjša kot 0,5 kg/h, se meritve opravljajo vsako peto leto. - Meritve niso potrebne, če za doseganje ciljne emisije naprave za čiščenje dimnih plinov niso potrebne.	Upravljalca naprave je zavezanec za meritve emisije HOS, saj so na izpustih, kjer nastajajo emisije HOS, nameščene naprave za čiščenje odpadnega zraka. Meritve TOC se do sedaj še niso izvajale, a je njihova izvedba predvidena v najkrajšem možnem času.* Ko bodo meritve TOC na izpustih izvedene, se bo izračunala tudi vsota masnih pretokov TOC iz naprave.

*Opomba: Prvi vpis v evidenco HOS naprav je bil za napravo izveden v letu 2010, v sklopu te vloge je bil tudi potrjen Načrt zmanjševanja emisij z veljavnostjo 10 let. Po tem, ko je bila za napravo že izdana odločba za podaljšanje vpisa (marca 2015), je bila izdana spremenjena HOS uredba. Pred izdajo odločbe o podaljšanju vpisa leta 2015 je veljala stara Uredba o mejnih vrednostih emisij hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 112/05, 37/07, 88/09, 92/10, 51/11), ki je za naprave s potrjenim načrtom zmanjševanja emisij določala, da morajo izpolnjevati glede mejnih vrednosti le zahteve iz točke 4 in 5 četrtega člena. V napravi se ne uporabljajo snovi s stavki za nevarnost iz 4. točke četrtega člena. V II. delu priloge 2a Uredbe pa so bile za naprave 8.1 določene enake koncentracije HOS, kot so tudi določene v sedaj veljavni uredbi in so navedene v točki 1 Tabele 4-1. Meritve HOS na izpustih v odločbi za vpis naprave v evidenco HOS naprav niso bile predpisane in jih upravljalec naprave do sedaj ni izvajal, saj je izvajalec obratovalnega monitoringa napravo lakirnice razvrstil med naprave z oznako 11.1 in meril le celotni prah.

Upravljalca naprave je ob izdelavi tega načrta zmanjševanja emisij ugotovil, da je tudi zavezanec za meritve TOC, zato je v marcu 2020 naročil izvedbo meritev pri pooblaščenem izvajalcu monitoringa. Meritve bodo izvedene v najkrajšem možnem času. Točnega datuma meritev zaradi izrednih razmer v državi (epidemija corona virusa COVID-19) ni mogoče določiti.

5. NAČRTOVANI UKREPI

Tik pred pripravo tega Načrta zmanjševanja emisije HOS je bila izvedena zadnja posodobitev naprave, saj so se na sušilni plato namestile štiri odsosovalne naprave, ki zrak preden se odvede v atmosfero, delno očistijo emisij prahu. Pred tem so se emisije snovi v zrak s tega platoja odvajale v zrak nezajete in neočiščene.

Upravljalca naprave pri nakupu novih barv in lakov ter dodatkov zanje ves čas preverja, ali na trgu obstajajo podobni izdelki, ki vsebujejo manj hlapnih organskih snovi. V kolikor je to ekonomsko sprejemljivo, se izbere izdelek z manjšo vsebnostjo hlapnih organskih snovi.

6. ČASOVNI POTEK ZMANJŠEVANJA EMISIJ ZA VSAKO LETO TRAJANJA VELJAVNOSTI NAČRTA

Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih snovi velja za obdobje naslednjih 10 let. Družba je v zadnjih letih izvedla kompletno prenovo lakirnice, kar omogoča, da je emisija HOS iz naprave že sedaj precej manjša, kot znaša ciljna emisija za napravo.

Edini ukrep, ki ga bo upravljavec naprave izvajal za zmanjševanje emisij za napravo v naslednjih 10 letih je, da bo pri nakupu kemikalij neprestano strmel k izbiranju izdelkov, ki vsebujejo manjši delež HOS. Cilj je, da se na letni ravni zmanjša delež HOS v porabljenih kemikalijah za 0,5 %.

Leta 2019 je znašala vsebnost HOS v porabljenih kemikalijah 22,5 %. Ciljni odstotek HOS v porabljenih kemikalijah za naslednja leta znaša:

- 2020 – 22,0 %
- 2021– 21,5 %
- 2022 – 21,0 %
- 2023 – 20,5 %
- 2024 – 20,0 %
- 2025 – 19,5 %
- 2026 – 19,0 %
- 2027 – 18,5 %
- 2028– 18,0 %
- 2029 – 17,5 %

7. VIRI PODATKOV IN PRAVNI AKTI

10.1. VIRI PODATKOV

1. Poročilo o bilanci uporabljenih topil za leto 2019 za PREIS SEVNICA d.o.o., izdelal MARBO OKOLJE d.o.o., marec 2020
2. Odločba o vpisu naprave v evidenco HOS naprav, št. 35412-1/2015-2, iz dne 03.03.2015
3. Načrt zmanjševanja emisije hlapnih organskih spojin, št. EK-07-263, KOVA d.o.o., Celje 2008,
4. Varnostni listi uporabljenih kemikalij

10.2. PRAVNI AKTI

1. Uredba o mejnih vrednostih emisije hlapnih organskih spojin v zrak iz naprav, v katerih se uporabljajo organska topila (Uradni list RS, št. 35/15 in 58/16)