REPUBLIKA SLOVENIJA
SI-PASS

Podpisnik: Lovro Kleindienst
Izdajatelj:
SI-PASS-CA
Št. potrdila: c9d90c66000000005756e685
Čas podpisa: 28.03.2025 15:39

MINISTRSTVO ZA OKOLJE, PODNEBJE IN ENERGIJO
Langusova ulica 4, Ljubljana, 1000 Ljubljana

Oznaka dokumenta
2632535000/03-354-2-6/2025-1

ZAHTEVA ZA ZAČETEK PREDHODNEGA POSTOPKA

Ime projekta oz. vrsta gradnje
Predelava odpadkov iz plastike

Vrsta posega
/

/

Podatki o vlagatelju

Nosilec nameravanega posega v okolje

Matična številka podjetja
6018696000 ✔

Naziv
RECMAN Sistemi, Trgovina, Reciklaža in Management odpadkov d.o.o.RECMAN Systems, Recycling and Management of waste Ltd. ✔

Sedež
Cesta Zore Perello-Godina 002 ✔

Pošta
Koper - Capodistria ✔

Poštna št.
6000 ✔

Odgovorna oseba

Ime in priimek	Funkcija

Kontaktni podatki osebe, ki izpolnjuje/oddaja vlogo

Kontaktna oseba - ime
Lovro ✔

Kontaktna oseba - priimek
Kleindienst ✔

Telefon
041372981

E-naslov
lovro.kleindienst@gmail.com ✔

☑ Sem zakoniti zastopnik podjetja (direktor, prokurist,...)

I. SPLOŠNO O NAMERAVANEM POSEGU

1. Ali je za IZVEDBO projekta treba pridobiti gradbeno dovoljenje?

☑ Ne

2. Ali se nameravani poseg izvaja v okviru koncesijske pogodbe?

☑ Ne

3. Ali je nameravani poseg prijavljen za odobritev financiranja iz javnih sredstev?

☑ Ne

4. Ali je bila IZVEDBA posega načrtovana s planom/programom, ki je bil sprejet na podlagi predpisov o kmetijstvu, ribištvu, prostorskem načrtovanju, vodah, gozdarstvu, energetiki, prometu ali varstvu okolja?

☑ Ne

5. Ali gre za SPREMEMBO posega, za katerega je bilo že izdano okoljevarstveno soglasje?

☑ Ne

6. Ali gre za SPREMEMBO posega, za katerega je bilo že izdano okoljevarstveno dovoljenje, ni pa bilo izdano okoljevarstveno soglasje?

☑ Ne

7. Ali gre za SPREMEMBO posega, za katerega je bilo izdano gradbeno dovoljenje, ni pa bilo izdano okoljevarstveno soglasje?

☑ Da

Št. Dovoljenja	Ime organa, ki je dovoljenje izdal
Sklep št. 351-148/2018-4 z dne 3.8.2018; Sklep 351-132/2018-14 z dne 3.8.2018	**UE RUŠE**

8. Ali je za IZVEDBO nameravanega posega treba pridobiti ali je bilo pridobljeno katero drugo dovoljenje, razen gradbenega (okoljevarstveno dovoljenje ali soglasje, projektne pogoje, strokovno mnenje,...)?

☑ Ne

9. Ali gre za SPREMEMBO posega, za katerega je bilo izdano katero drugo dovoljenje, soglasje, projektni pogoji ali strokovno mnenje, ni pa bilo izdano okoljevarstveno soglasje?

☑ Ne

II. OPIS NAMERAVANEGA POSEGA V OKOLJE

1. Namen in vsebina nameravanega posega v okolje

Nosilec nameravanega posega načrtuje postavitev naprave za predelavo odpadne plastike po postopkih R12 in R3, in sicer kot spremembo že dovoljenega in izvedenega posega v okolje. Za ta obstoječi poseg sta bila izdana sklepa Upravne enote Ruše (Sklep št. 351-148/2018-4 z dne 3. 8. 2018 in Sklep št. 351-132/2018-14 z dne 3. 8. 2018), za poseg pa ni bilo izdano okoljevarstveno soglasje.

Postopek R12 – predpriprava odpadne plastike
V okviru postopka R12 se bo izvajalo ročno sortiranje odpadne plastike, pri čemer se bodo izločile morebitne nečistoče. Sortirana in pregledana plastika bo nato predelana v granulat po postopku R3. Ta predpriprava bo potekala v stavbi št. 1570, zgrajeni leta 1984, z bruto tlorisno površino 1.639 m².
Postopek R3 – predelava v plastični granulat
Predelana plastika bo nadalje obdelana po postopku R3 na dveh tehnoloških linijah SQSJ-190, ki imata vsaka teoretično kapaciteto predelave 1.000 kg/h, kar pomeni skupno zmogljivost 2.000 kg/h oz. 48 ton na dan oziroma 17.500 ton na leto.

Tehnološka linija za postopek R3 bo sestavljena iz naslednjih enot:
trgalnik plastike,
primarni ekstruder,
sekundarni ekstruder,
bazen za ohlajanje,
sušilnik,
granulator s sitom,
silos za hrambo granulata,
vmesni transportni sistemi.
Predelava po postopku R3 bo potekala v stavbi št. 1426, zgrajeni leta 1976, z bruto tlorisno površino 985 m².

Lokacija posega
Naprava bo umeščena na pozidano zemljišče v industrijski coni Ruše, natančneje na območje nekdanjega Tovarne dušika Ruše (TDR), ki je opredeljeno kot funkcionalno razvrednoteno območje. Objekt se nahaja v severozahodnem delu industrijske cone, na parceli št. 112, k.o. 665 Ruše. Skupna površina zemljišča znaša 9.422 m².

Proizvodna hala je:
na severu in jugu obdana z industrijskimi objekti,
na zahodu omejena z reko Dravo,
na vzhodu obdana z industrijsko cono TDR.

Infrastruktura in varovanje okolja

Obstoječa hala je komunalno in infrastrukturno opremljena (električni priključek, cestna povezava ipd.). Tla objekta so izdelana iz nepropustnega betona z naklonom proti notranjosti hale, kar preprečuje razlitje tekočin izven objekta.

Na lokaciji ne bodo nastajale industrijske odpadne vode. Vsi odpadki bodo skladiščeni, raztovorjeni in natovorjeni izključno znotraj pokrite hale. Nastajala bo zgolj komunalna odpadna voda, ki bo speljana v malo čistilno napravo kapacitete 8 PE, skladno s standardom SIST EN 12566-3.

2. Opis značilnosti posega v času GRADNJE

Gradnje ne bo, načrtuje se izključno postavitev tehnološke opreme v obstoječih objektih, zato ne bo prihajalo do večjih gradbenih del v smislu novogradenj ali zemeljskih izkopov.

Vplivi na okolje med gradnjo:
Hrupi in tresljaji bodo omejeni na običajne gradbene posege znotraj hale in ne bodo presegali zakonsko določenih mej.
Prašenje in emisije v zrak bodo minimalne, sajzemeljskih del ne bo.
Vplivi na tla in vode bodo izključeni – vse delo bo potekalo znotraj pokritih, že utrjenih objektov.

V čau postavitve tehnoloških linij bodo nastajali naslednji odpadki:
embalažni material (les, plastika, kovina) v skupni masi cca 300kg
Vsi odpadki bodo začasno skladiščeni v za to namenjenih zabojnikih in oddani pooblaščenim zbiralcem oz. predelovalcem

Vpliv na promet:
Povečan promet bo omejen na dovoz opreme in materialov, ki se bo izvajal v okviru obstoječe prometne ureditve industrijske cone.
Ne predvideva se bistveno povečanje obremenitve lokalnih cestnih povezav.

3. Opis značilnosti posega v času OBRATOVANJA

Po zaključeni postavitvi tehnološke opreme bo naprava za predelavo odpadne plastike delovala v dveh fazah: predpriprava po postopku R12 ter predelava v plastični granulat po postopku R3.
Obratovanje bo potekalo znotraj zaprtih prostorov, kar zmanjšuje vplive na okolje na zanemarljive predvsem glede emisij hrupa in vibracij.
Zmogljivost obratovanja:
Teoretična kapaciteta tehnološke opreme: 2.000 kg/h, kar pomeni do 48 ton/dan oz. 17.500 ton/leto.
Liniji SQSJ-190 omogočata neprekinjeno predelavo materiala, kar optimizira energetsko učinkovitost in produktivnost.
Tehnološki proces:
R12 (ročna predpriprava):
Ročno sortiranje odpadne plastike in izločanje nečistoč.
Poteka v stavbi št. 1570, opremljeni za ročno manipulacijo materiala.
R3 (mehanska predelava):
Proces vključuje trganje, taljenje, ekstrudiranje, hlajenje, sušenje in granulacijo plastike.
Poteka v stavbi št. 1426, kjer je nameščena tehnološka oprema.V času obratovanja se pri proizvodnem procesu predelave odpadne plastike v granulate ne pričakuje emisij onesnaževal v zrak in emisij toplogrednih plinov, razen posrednihemisij toplogrednih plinov zaradi transporta in porabe energije. Predelava poteka v pokriti in zaprti industrijski hali. Pri delovnih procesih predelave odpadne plastike v granulate se ne uporablja kemijsko-fizikalnih procesov, ki bi lahko bili vir emisij v zrak. Pri delovnem procesu lahko nastanejo manjše emisije prahu le v primeru pometanja proizvodne hale ter v sklopu rednega čiščenja ali vzdrževanja delovnih prostorov. Ob upoštevanju preventivnih ukrepov in ob rednem vzdrževanju in pranju opreme, bodo emisije snovi v zrak za obremenitev okolja, glede na pričakovane obremenitve, nepomembne. Glede na to da bo poseg v industrijskem območju, bodo tudi emisije hrupa nepomembne oz. zanemarljive.

4. Površina zemljišča, na katerem se bo poseg v okolje izvajal (ocena) v m2.

9422

Obstoječa dejanska raba prostora

pozidano in sorodno zemljišče

5. Podrobnejši podatki o nameravanem posegu

Tip / Namembnost objekta

Proizvodni in skladiščni prostor

Okvirne dimenzije

Število etaž: 1. Najvišja višinska kota stavbe: 307,5 m
Površina parcele pod stavbo 985m2.

Proizvodnja / Dejavnost

Predelava odpadne plastike po postopku R3.

Moč / Zmogljivost

/

6. Teoretična proizvodna zmogljivost naprave v 24 h.

Pred posegom

Naprava oz. tehnološka enota

/

Zmogljivost / količina

/

Enota

/

Po posegu

Naprava oz. tehnološka enota

Liniji za predelavo odpadne plastike

Zmogljivost / količina

48

Enota

t

7. Dejanska proizvodna zmogljivost naprave.

Pred posegom

Naprava oz. tehnološka enota

/

Zmogljivost / količina

/

Enota

/

Po posegu

Naprava oz. tehnološka enota

Predelovalni liniji SQSJ-190 s skupno kapaciteto predelave 2.000 kg/h

Zmogljivost / količina

48

Enota

t

8. Ali se nameravani poseg (stavba) funkcionalno in prostorsko navezuje na obstoječo/-e stavbe?

☑ Ne

Odgovor utemeljite

/

9. Bruto tlorisna površina nameravanega posega (vsota)

9422

10. Bruto tlorisna površina obstoječe stavbe (vsota)

2624

11. Ali je nameravani poseg ekonomsko povezan z drugimi posegi v okolje?

☑ Ne

Odgovor utemeljite

/

12. Ali se nameravani poseg uvršča med gradbeno inženirske objekte gospodarske javne infrastrukture?

☑ Ne

13. V primeru, da se nameravani poseg uvršča med gradbeno inženirske objekte gospodarske javne infrastrukture, navedite ali se nameravani poseg navezuje na že izvedene posege v okolje iste vrste, ki so se začeli uporabljati pred več kot sedmimi leti in predložite dokazila (uporabno dovoljenje ipd.)?

☑ Ne

Vrsta dovoljenja

/

Številka dovoljenja

/

Datum izdaje

/

Izdajatelj

/

/

14. V kolikor se nameravani poseg uvršča med gradbene inženirske objekte gospodarske infrastrukture, ki so se začeli uporabljati pred manj, kot sedmimi leti, predložite podatek o dolžini obstoječega omrežja, mlajšega od sedem let

/

15. Navedite, v katero kategorijo se po uredbi uvršča nameravani poseg.

E.I.5.3 - Naprava za biološko obdelavo nevarnih odpadkov, če zmogljivost znaša vsaj 1 t/dan, ali nenevarnih odpadkov, če zmogljivost znaša vsaj 15 t/dan

Opis posega, ki ga ni mogoče uvrstiti med posege iz priloge 1 PVO uredbe, ugotovitev ustrezno utemeljite.

/

III. MOŽNI VPLIVI NAMERAVANEGA POSEGA NA OKOLJE

1. Emisije onesnaževal v zrak

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

V času obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike v granulat se ne pričakujejo pomembne emisije onesnaževal v zrak niti emisije toplogrednih plinov.
Značilnosti tehnološkega procesa:
Predelava poteka v celoti v pokriti in zaprti industrijski hali, brez uporabe odprtih procesov.
Delovni postopki ne vključujejo kemijsko-fizikalnih obdelav, ki bi lahko povzročale emisije.
Vsi tehnološki procesi temeljijo na mehanski obdelavi plastike, kot so trganje, taljenje, ekstrudiranje in granulacija.
Vsi stroji so nameščeni v zaprtem sistemu in ne povzročajo razpršenih emisij.
Možni viri manjših emisij:
Prah se lahko pojavi ob občasnem pometanju in čiščenju proizvodne hale ali pri manipulaciji z vhodnimi materiali.
Ti vplivi so ob doslednem izvajanju preventivnih ukrepov nepomembni za okolje.
Preventivni ukrepi za zmanjševanje emisij:
Vsa predelava bo potekala izključno v zaprtih prostorih.
Tesnjenje delov naprav in zapiranje delovnih sistemov preprečuje uhajanje emisij.
Stroji ne bodo obratovali v prostem teku, kar zmanjšuje nepotrebne emisije.

Redno vzdrževanje opreme zagotavlja optimalno tehnično stanje in preprečuje izpuste.

Pri zagonih, zaustavitvah in spremembah zmogljivosti bodo uporabljeni postopki za stabilizacijo obratovalnih stanj, s poudarkom na mletju plastičnih odpadkov.

Uporabljali se bodo ukrepi za zmanjševanje razpršenih emisij pri vseh fazah ravnanja z materiali (pretovarjanje, skladiščenje, obdelava):

zapiranje strojev in opreme,

zmanjševanje višine padanja materiala,

prilagajanje hitrosti obdelave,

mehki premiki grabežev,

vlaženje materiala, kjer to ne vpliva na kakovost izdelka,

uporaba sredstev za zmanjševanje površinske napetosti po potrebi.
Vsi postopki pretovarjanja bodo potekali znotraj hale, s čimer se preprečuje vpliv vetra in širjenje prahu.
Zmanjšano bo število točk pretovarjanja, vhodna vrata stavb bodo zaprta med obratovanjem.
Izvajalo se bo redno čiščenje in vzdrževanje vseh manipulativnih površin, dovoznih poti in tehnološke opreme.
Vse površine na lokaciji naprave so utrjene oziroma asfaltirane, kar preprečuje prašenje.

Na podlagi zasnove tehnološkega procesa in načrtovanih ukrepov se ocenjuje, da bodo emisije v zrak minimalne in okoljsko nepomembne. Naprava ne predstavlja tveganja za kakovost zraka niti za povečanje emisij toplogrednih plinov.

2. Emisije toplogrednih plinov

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V času obratovanja naprave ne bo prihajalo do neposrednih emisij toplogrednih plinov (TGP), saj tehnološki procesi predelave plastike v granulat ne vključujejo zgorevanja goriv ali drugih procesov, pri katerih bi nastajali toplogredni plini kot stranski produkti.

Posredne emisije:
Posredne emisije TGP bodo omejene na transportne dejavnosti (dovoz odpadkov, odvoz granulata) in porabo električne energije za obratovanje tehnološke opreme.
Te emisije bodo minimalne in skladne z običajnimi vplivi industrijskih obratov podobnega obsega.
Ukrepi za zmanjševanje posrednih emisij:
Uporaba energetsko učinkovitih naprav in strojev.
Redno vzdrževanje opreme za optimizacijo porabe energije.
Centralizirano in racionalno upravljanje logistike (združevanje prevozov, načrtovana dostava).
Možnost vključitve zelene energije iz obnovljivih virov v prihodnosti.
Ob upoštevanju narave proizvodnega procesa in vseh predvidenih ukrepov se ocenjuje, da bo vpliv obrata na emisije toplogrednih plinov zanemarljiv.

3. Emisije snovi v vode

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

V času obratovanja naprave ne bodo nastajale industrijske odpadne vode, saj se celoten proces predelave odpadne plastike izvaja v zaprti in pokriti industrijski hali. Razkladanje, nakladanje in skladiščenje odpadkov bo prav tako potekalo izključno znotraj pokritih in zaprtih prostorov.
Predelava odpadkov bo potekala v zaprtih prostorih s tlaki iz nepropustnega betona, kar preprečuje vsakršno iztekanje morebitnih tekočin v okolje.
V primeru razlitij je zagotovljeno gravitacijsko usmerjanje morebitnih tekočin v notranjost objekta.
Komunalne odpadne vode:
Med obratovanjem bodo nastajale le komunalne odpadne vode, povezane s prisotnostjo zaposlenih (sanitarije ipd.).
Te bodo odvedene v malo čistilno napravo kapacitete 8 PE, ki bo nameščena na lokaciji obrata.

Mala čistilna naprava bo izvedena v skladu s standardom SIST EN 12566-3 in bo zagotavljala ustrezno stopnjo čiščenja pred iztokom v okolje.
Glede na zasnovo objekta, naravo tehnološkega procesa in načrtovane ukrepe, ni pričakovati emisij snovi v vode.
Vplivi na vode bodo zanemarljivi in omejeni na komunalne izpuste, ki bodo v celoti očiščeni skladno z zakonodajo.

4. Odlaganje / izpusti snovi v tla

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V času obratovanja naprave ne bo prihajalo do izpustov snovi v tla, saj bo celoten proces predelave odpadkov potekal v zaprtih prostorih z utrjenimi tlaki, opremljenih z ustreznimi varnostnimi ukrepi.
Vsi tehnološki postopki, razkladanje, nakladanje in skladiščenje odpadkov bodo potekali znotraj pokritih, zaprtih objektov z utrjenimi tlemi.
Proizvodna in skladiščna območja so urejena na utrjenih površinah iz neprepustnega betona, z naklonom tal proti notranjosti objekta.
Ta zasnova omogoča zadrževanje morebitnih razlitij znotraj objekta, kjer je zagotovljen nadzor in odstranjevanje morebitnih razlitij
Zaradi načina delovanja naprave, izbire lokacije in ustrezno izvedenih talnih površin ni predvidenih neposrednih ali posrednih vplivov na tla. Učinkovita zasnova objekta onemogoča vsakršno onesnaženje tal v času obratovanja.

5. Nastajanje odpadkov

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

V času obratovanja bodo nastajali odpadki zaradi proizvodnih procesov in se bodo predajali pooblaščenim predelovalcem, in sicer odpadki št. 08 03 18 odpadni tiskarski tonerji, ki niso navedeni pod 08 03 17 - ocenjena letna količina 0,01t/leto, 13 02 08 druga motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja – ocenjena letna količina 0,01 t/leto, 15 02 02 zavržena električna in elektronska oprema, ki ni navedena pod 20 01 21, 20 01 23 in 20 01 35 - ocenjena letna količina 0,01 t/leto. Vse navedene odpadke se bo zbiralo v nepropustnih, ločenih in posebej označenih posodah, ki se jih bo skladiščilo znotraj proizvodne hale. Poleg zgoraj navedenih odpadkov se lahko pri proizvodnem procesu pojavijo tudi odpadki, ki ne predstavljajo primarnih masni tokov odpadkov, ampak se bodo pojavili kot primesi pošiljk ali pa bodo nastali zaradi vzdrževalnih del. Za ta namen ima nosilec nameravanega posega predviden ločen prostor za predhodno skladiščenje. Vsi odpadki se bodo predali pooblaščenemu predelovalcu odpadkov.

6. Hrup

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

V času obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike se pričakuje nastanek hrupa, ki bo posledica delovanja tehnološke opreme in transportnih sredstev. Kljub temu pa so predvidene emisije hrupa znatno pod zakonsko določenimi mejami.
Viri hrupa:
Predelovalna naprava za odpadno plastiko (liniji SQSJ-190),
Električni viličar z nosilnostjo 10 ton,
Transportna dostavna vozila, ki bodo dovažala in odvažala materiale.
Obratovalni čas in območje:
Delovni čas: od 7.00 do 16.00, od ponedeljka do sobote.
Območje se nahaja znotraj IV. območja varstva pred hrupom, kot ga določa Uredba o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2).
Vsi viri hrupa se nahajajo v notranjosti pokrite in zaprte hale, kar dodatno zmanjšuje širjenje hrupa v okolje.
Ukrepi in monitoring:
Po vzpostavitvi predelovalne linije bo nosilec nameravanega posega izvedel prvo ocenjevanje hrupa na osnovi meritev, skladno s:

Pravilnikom o prvem ocenjevanju in obratovalnem monitoringu za vire hrupa (Uradni list RS, št. 105/08 in 44/22 – ZVO-2).
Standardom SIST ISO 1996-2 v povezavi s SIST ISO 1996-1.
Na podlagi razpoložljivih podatkov in predvidenih tehničnih ukrepov se ne pričakuje pomembnega vpliva hrupa na okolje ali prebivalce v bližini.

7. Radioaktivno sevanje

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V okviru delovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni predvidenih virov ionizirajočega ali radioaktivnega sevanja.
Celoten proces predelave poteka z uporabo mehanskih in termičnih postopkov, ki ne vključujejo uporabe ali nastanka radioaktivnih snovi.
Uporabljeni materiali in naprave ne vsebujejo sestavnih delov, ki bi oddajali ionizirajoče sevanje.
Prav tako ni predvidena uporaba virov za kontrolo kakovosti ali meritve, ki bi temeljili na radioaktivnih virih.
Nameravani poseg ne povzroča radioaktivnega sevanja in nima vpliva na radiološko stanje okolja. Na podlagi narave dejavnosti ni potrebno izvajanje dodatnih ukrepov ali monitoringa v zvezi z radioaktivnostjo.

8. Elektromagnetno sevanje

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V okviru delovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni predvidenih pomembnih virov elektromagnetnega sevanja (EMS), ki bi lahko vplivali na okolje ali zdravje ljudi.
Edini potencialni viri elektromagnetnega sevanja so industrijske naprave, elektromotorji, električni viličar in ostala običajna delovna oprema.
Vse naprave bodo ustrezno certificirane in skladne z zahtevami o elektromagnetni združljivosti (EMC), kot jih določa zakonodaja.
EMS bo omejeno na neposredno bližino naprav in ne bo presegalo mejnih vrednosti, določenih za industrijska območja.
Vsi viri so nameščeni znotraj industrijske hale, kar dodatno zmanjšuje širjenje elektromagnetnega polja v okolje.
V neposredni bližini obrata ni občutljivih območij, kot so stanovanjske stavbe, bolnišnice, šole ali druge ustanove.
Glede na naravo in obseg delovanja se ocenjuje, da elektromagnetno sevanje ne bo imelo negativnega vpliva na okolje ali zdravje ljudi. Obratovanje naprav bo v celoti v skladu z zakonodajnimi zahtevami s področja EMS.

9. Sevanje svetlobe v okolico

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V okviru delovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni predvideno pomembno sevanje svetlobe v okolico, saj bodo vsi procesi potekali v zaprtih prostorih, z minimalno zunanjo razsvetljavo.
Vsa proizvodnja in manipulacija z odpadki poteka v pokriti hali, zato razsvetljava objekta ne vpliva na okolico.

Zunanja razsvetljava bo namenjena izključno varnosti in obratovanju v času tema, in bo:
usmerjena navzdol, skladno z načeli zmanjševanja svetlobnega onesnaževanja,
časovno omejena, po potrebi z uporabo senzorjev gibanja ali časovnih stikal,
izvedena z uporabo energetsko učinkovitih svetil, ki preprečujejo razpršeno svetlobo (npr. LED svetilke s pravilnim kotom osvetlitve).
Objekt se nahaja v industrijski coni, kjer je razsvetljava že prisotna in skladna z namensko rabo prostora.
Glede na zasnovo objekta, lokacijo in značaj obratovanja sevanje svetlobe v okolico ne predstavlja pomembnega vpliva na okolje. Razsvetljava bo urejena skladno z dobrimi praksami in veljavno zakonodajo s področja svetlobnega onesnaževanja.

10. Segrevanje ozračja/vode

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V okviru obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni pričakovati vplivov v obliki segrevanja ozračja ali voda, saj tehnološki proces ne vključuje izpustov toplote v okolje ali izpustov tople vode.
Toplota, ki nastaja pri mehanskih in termičnih postopkih predelave plastike (npr. ekstrudiranje), ostaja znotraj zaprtega sistema.
Prezračevanje objekta bo potekalo v zaprtih prostorih, brez toplotnih izpustov, ki bi pomembno vplivali na zunanjo temperaturo zraka.
Ne pričakuje se lokalno zaznavno segrevanje ozračja.
Na lokaciji ne bo prihajalo do izpusta odpadne tople vode v naravne ali umetne vodotoke.
Voda se v tehnološkem procesu uporablja le za ohlajanje znotraj zaprtega sistema, brez izpustov.
Hlajenje poteka s pomočjo recirkulacijskih sistemov, kjer se voda ne izpušča v okolje in se ne segreva na način, ki bi vplival na površinske ali podzemne vode.
Vplivi na temperaturo ozračja in voda so zanemarljivi ali jih ni. Nameravani poseg ne bo povzročal toplotnega onesnaževanja in ne bo vplival na podnebne razmere ali vodna telesa v okolici.

11. Smrad

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V času obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike se ne pričakuje nastanek neprijetnih vonjav, saj se bodo obdelovali izključno nenevarni plastični odpadki, ki ne oddajajo vonjav v takšni meri, da bi predstavljali vpliv na okolje ali zdravje ljudi.
Predelava odpadkov poteka v mehanskem in termičnem procesu brez uporabe kemikalij, kar zmanjšuje možnost nastanka vonjav.
Vhodni materiali so nenevarni trdni plastični odpadki, ki ne razpadajo biološko, zato ne povzročajo gnijočih vonjav.
Ročno sortiranje (postopek R12) in mehanska obdelava (postopek R3) bosta potekala v zaprtih prostorih, s čimer se preprečuje širjenje morebitnih vonjav v okolico.
Ukrepi za preprečevanje neprijetnih vonjav:
Skladiščenje odpadkov bo potekalo znotraj pokritih prostorov.
Razkladanje in natovarjanje bosta potekala v zaprti hali, kar preprečuje sproščanje vonjav na prostem.
Redno vzdrževanje in čiščenje prostorov ter opreme bo preprečevalo zastajanje materialov ali potencialno razgradnjo.
Objekt se nahaja v industrijski coni, v oddaljenosti od stanovanjskih območij.
Glede na naravo odpadkov in postopkov se ocenjuje, da ni tveganja za zaznavne vonjave izven območja naprave.
Ob upoštevanju vrste vhodnega materiala, zaprtega sistema predelave in predvidenih ukrepov ni pričakovati emisij neprijetnih vonjav ali smradu, ki bi lahko vplival na okolje ali kakovost življenja okoliških prebivalcev.

12. Vidna izpostavljenost

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

Nameravani poseg ne bo imel pomembnega vpliva na krajinsko podobo ali vizualno zaznavnost, saj se celotna predelovalna dejavnost umešča v obstoječo industrijsko infrastrukturo.
Naprava za predelavo odpadne plastike bo umeščena v obstoječe industrijske objekte (stavbi št. 1426 in 1570) znotraj industrijske cone TDR Ruše.
Območje je že funkcionalno razvrednoteno in pretežno namenjeno industrijski rabi.
Objekti se nahajajo na zemljiščih, ki so urbanistično in vizualno del industrijskega okolja.
Zunanja ureditev objekta ne bo bistveno spremenjena – ne predvidevajo se novi nadzemni objekti, stolpi, dimniki ali

druge konstrukcije, ki bi izstopale v prostoru.
Zaradi obstoječih sosednjih objektov ter ozelenitve in naravne konfiguracije terena (npr. prisotnosti reke Drave na zahodu) je objekt le delno viden z javnih površin.
Ni v bližini vizualno občutljivih območij (kulturna dediščina).
Glede na naravo in lokacijo nameravanega posega se ne pričakuje pomembnih vizualnih vplivov na okolico.
Umeščenost v obstoječo industrijsko infrastrukturo pomeni, da ne bo prišlo do zaznavne spremembe krajinske podobe ali vizualnega značaja prostora.

13. Vibracije

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V času obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike se ne pričakujejo pomembne vibracije, ki bi lahko vplivale na okolico ali povzročale motnje za ljudi in objekte.
Potencialni viri vibracij so:
delovanje predelovalnih naprav (trgalnik, ekstruder, granulator ipd.),
notranji transport z električnim viličarjem,
občasni premiki dostavnih vozil ob razkladanju ali natovarjanju.

Ocena vplivov:
Vsa tehnološka oprema bo nameščena znotraj obstoječe industrijske hale, ki je konstruirana z armirano-betonskimi tlemi, kar zmanjšuje prenos vibracij.
Viri vibracij so nizke intenzitete in ostajajo omejeni na notranjost objekta.
V okolici ni stanovanjskih objektov ali občutljivih ustanov, ki bi bili izpostavljeni motečim vplivom.
Ukrepi za zmanjšanje vibracij:
Oprema bo nameščena na blažilne podlage ali proti-vibracijske podstavke, kjer je to tehnično smiselno.
Zagotovljeno bo redno vzdrževanje strojev, s čimer se preprečuje povečevanje vibracij zaradi obrabe.
Vsa vozila in viličarji bodo v brezhibnem tehničnem stanju, z gladkim in počasnim premikanjem po utrjenih površinah.
Na podlagi razpoložljivih informacij in narave dejavnosti se ocenjuje, da bodo vibracije nizke in nepomembne za okolje. Nameravani poseg ne povzroča vibracij, ki bi lahko vplivale na zdravje ljudi, stabilnost objektov ali kakovost bivanja.

14. Sprememba rabe tal

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

Nameravani poseg ne vključuje spremembe namenske rabe tal, saj bo predelava odpadne plastike umeščena v že obstoječe objekte znotraj urejene industrijske cone TDR Ruše.
Obstoječe stanje:
Območje posega se nahaja na pozidanem, funkcionalno razvrednotenem območju, ki je že namenjeno gospodarski dejavnosti.
Stavbi, v katerih bo nameščena oprema, sta bili zgrajeni leta 1976 (stavba št. 1426) in 1984 (stavba št. 1570), na parceli št. 112, k.o. 665 Ruše.
Zemljišče je v celoti komunalno in infrastrukturno opremljeno ter ustrezno utrjeno (nepropustna tla).
Vpliv na rabo tal:
Postavitev nove tehnološke opreme ne bo zahtevala gradnje novih objektov ali širjenja na sosednja zemljišča.
Ne bo prišlo do spremembe v prostorski rabi (npr. iz kmetijskega v industrijsko), saj gre za nadaljnjo uporabo obstoječe industrijske infrastrukture.
Dejavnost je v celoti skladna z namensko rabo prostora po veljavnih prostorskih aktih občine.

Nameravani poseg ne predstavlja spremembe rabe tal, saj poteka znotraj obstoječih industrijskih objektov na funkcionalno razvrednotenem območju. Poseg je v celoti skladen z obstoječim prostorskim načrtom in namembnostjo zemljišč.

15. Sprememba vegetacije

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

Nameravani poseg ne bo povzročil spremembe obstoječe vegetacije, saj se v celoti izvaja na pozidanem, infrastrukturno urejenem območju industrijske cone.
Zemljišče, na katerem bo potekala dejavnost, je pozidano, utrjeno in del obstoječe industrijske infrastrukture.
Območje že več desetletij nima naravne vegetacijske strukture, temveč je deloma asfaltirano, deloma zgrajeno in namenjeno industrijski rabi.
Ker ne bo širitve na zeleno ali nepozidano zemljišče, ne bo prihajalo do odstranjevanja vegetacije.
Ne predvideva se sprememba mikroklimatskih pogojev, ki bi lahko vplivala na vegetacijo izven območja posega.
Nameravani poseg ne bo vplival na vegetacijo, saj se izvaja v celoti znotraj obstoječih, pozidanih površin industrijskega območja. Vegetacija se zaradi izvedbe ali obratovanja naprave ne bo odstranjevala ali spreminjala.

16. Eksplozije

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

V okviru obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni pričakovati nevarnosti eksplozij, saj tehnološki proces ne vključuje ravnanja z eksplozivnimi snovmi ali drugimi nevarnimi materiali, ki bi lahko povzročili eksplozivne atmosfere.
Predelava plastike poteka preko mehanskih in termičnih postopkov brez uporabe gorljivih kemikalij ali vnetljivih plinov.
Odpadna plastika, ki se obdeluje, ni eksplozivna in se obdeluje v obliki, ki ne povzroča eksplozivne prahovne atmosfere.
Skladiščenje in obdelava odpadkov potekata v zaprtih, nadzorovanih prostorih, kjer je zagotovljeno stalno spremljanje tehničnega stanja opreme.
Ukrepi za preprečevanje eksplozij:
Vsi stroji bodo redno vzdrževani in pregledovani, kar zmanjšuje možnost tehničnih okvar, ki bi lahko povzročile vžig.
Električna napeljava in oprema v prostorih bosta v skladu z varnostnimi standardi za industrijska okolja.
Na lokaciji ni predvidenih območij z eksplozijsko ogroženostjo (EX).
Zaposleni bodo usposobljeni za varno delo, vključno z ravnanjem ob morebitnih izrednih dogodkih.
Glede na zasnovo proizvodnega procesa, vrsto obdelovanih materialov in predvidene varnostne ukrepe se ocenjuje, da je tveganje za eksplozije zanemarljivo. Nameravani poseg ne predstavlja eksplozijsko nevarne dejavnosti.

17. Fizična sprememba/ preoblikovanje površine

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

Nameravani poseg ne vključuje fizične spremembe ali preoblikovanja površine zemljišča, saj bo celotna dejavnost umeščena v obstoječe stavbe na že utrjenem in pozidanem območju industrijske cone TDR Ruše.
Površine znotraj območja posega so popolnoma urbanizirane – tlakovane, asfaltirane ali pozidane.
Objekt je umeščen na zemljišču z že urejenimi manipulativnimi in transportnimi površinami.
Teren je raven, ni naravnih reliefnih oblik, ki bi jih bilo treba odstranjevati ali preoblikovati.
Ne predvideva se nobene izravnave, zasipavanja, odstranjevanja vegetacije, dvigovanja ali zniževanja terena.
Prav tako ni načrtovana gradnja podpornih zidov, nasipov ali sprememb v odvodnjavanju, ki bi vplivali na površinski relief.
Vsi načrtovani posegi bodo omejeni na notranjo ureditev objektov in postavitev tehnološke opreme.
Nameravani poseg ne bo povzročil fizične spremembe ali preoblikovanja površine zemljišča. Relief in raba površin ostajata nespremenjena, poseg pa je popolnoma prilagojen obstoječi industrijski infrastrukturi.

18. Raba vode

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Da

V okviru obratovanja naprave za predelavo odpadne plastike ni predvidena pomembna raba vode, saj tehnološki proces ne vključuje porabe vode za obdelavo materialov.
Predelava plastike v granulat (postopki R12 in R3) je zasnovana kot mehanski in termični proces brez uporabe tehnološke vode.
Hlajenje plastike poteka v zaprtem krožnem sistemu, kjer se voda recirkulira in ne porablja v smislu stalnega dotoka.
Ne prihaja do izgube vode v okolje niti do odvajanja tehnoloških vod.
Minimalna količina vode se bo porabila za sanitarne namene zaposlenih (umivalniki, WC ipd.).
Komunalna voda bo odvedena v malo čistilno napravo kapacitete 8 PE, skladno s standardom SIST EN 12566-3.
Oskrba z vodo bo zagotovljena preko javnega vodovodnega sistema. Zaradi nizke porabe ni pričakovati obremenitve lokalnega vodnega vira.
Raba vode v okviru obratovanja naprave bo izjemno nizka in omejena na osnovne sanitarne potrebe ter zaprt hladilni sistem. Nameravani poseg ne bo vplival na količinsko ali kakovostno stanje vodnih virov.

19. Drugo

/

V času gradnje

☑ Ne

/

V času obratovanja

☑ Ne

/

20. Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb

V času gradnje

☑ Ne

Gradje ne bo

V času obratovanja

☑ Ne

/

IV. OBMOČJE IN LEGA NAMERAVANEGA POSEGA

1. Občina oziroma občine nameravanega posega

RUŠE ✔ /

/ /

2. Naslov nameravanega posega, če je znan

Tovarniška 51, 2342 Ruše

3. Geografski opis lege v prostoru

Nameravani poseg v okolje se načrtuje kot sprememba že dovoljenega in izvedenega posega v okolje, za katerega je bilo izdano Sklep št. 351-148/2018-4 z dne 3.8.2018; Sklep 351-132/2018-14 z dne 3.8.2018 s strani Upravne enote Ruše, ni pa bilo izdano okoljevarstveno soglasje. Nahaja se na pozidanem zemljišču v industrijski coni Ruše (funkcionalno razvrednoteno območje), ki je bil del nekdanjega TDR.
Postavitev proizvodne linije se umesti v obstoječo pokrito zaprto halo z bruto tlorisno površino 985 m2, ki je bila izgrajena leta 1976 leži na zemljiščih v k.o. 665 Ruše s parcelno št. 112 in številko stavbe 1426 kjer bo potekala predelava po postopku R3 in številko stavbe 1570 zgrajena leta 1984, kjer bo potekal postopek predelave R12 in R13, kot predpriprava na postopek R3. Stavba številka 1570 ima neto površino 1.508 m2. V postopku R12 se bo izvajalo samo ročno sortiranje, pri čemer se bodo izločile samo morebitne nečistoče. Celotna parcela je velika v izmeri 9.422 m2. Objekt je umeščen v SZ del industrijske cone TDR. Proizvodna hala je na severni in južni strani obdana z industrijskimi objekti, na zahodu z reko Dravo ter na vzhodu z industrijsko cono TDR. Obstoječa hala, v katero želi nosilec nameravanega posega postaviti novi liniji za predelavo odpadne plastike po postopku R3 je komunalno in infrastrukturno opremljena (elektrika, cestna infrastruktura, itd.).

4. Opis stanja okolja in temeljne značilnosti lokacije

Nameravani poseg je predviden na območju, ki je že urbanizirano in infrastrukturno razvito, v okviru obstoječe industrijske cone TDR Ruše. Gre za funkcionalno degradirano območje, ki je bilo v preteklosti del proizvodnega kompleksa nekdanje Tovarne dušika Ruše (TDR).
Lokacija:
Poseg se načrtuje na zemljišču s parc. št. 112, k.o. 665 Ruše, kjer se nahajata dve obstoječi industrijski stavbi (št. 1426 in 1570).
Celotno zemljišče meri približno 9.422 m².
Proizvodna dejavnost bo umeščena v obstoječe zaprte objekte, zgrajene v letih 1976 in 1984.
Umeščenost v širši prostor:
Območje posega se nahaja v severozahodnem delu industrijske cone, ki je infrastrukturno popolnoma opremljena (elektrika, cesta, komunalna oprema).
Na zahodu območje meji na reko Dravo, pri čemer je najbližja točka območja Natura 2000 oddaljena približno 30 metrov od meje parcele št. 112.
Med območjem posega in območjem Natura 2000 se nahajajo:
lokalna cesta,
industrijski železniški tir,
ter industrijska infrastruktura, ki služi kot fizična in funkcionalna ločnica.
Okoljske značilnosti:
Območje je močno antropogeno preoblikovano, brez ohranjenih naravnih habitatov ali naravne vegetacije.
Talne površine so neprepustne (asfalt, beton), kar zmanjšuje možnost interakcije z naravnim okoljem.
Na lokaciji ni vodnih teles ali naravnih zemljišč, ki bi bili povezani z ekološko funkcijo območja Natura 2000.
Območje Natura 2000:
Najbližje območje Natura 2000 ob reki Dravi je del evropskega ekološkega omrežja in vključuje pomembne habitatne tipe in vrste.
Glede na razdaljo in prisotne fizične ločitve (cesta, železniški tir, objekti) ne obstaja neposredna funkcionalna povezanost med območjem posega in habitatnimi značilnostmi reke Drave.
Nameravani poseg ne bo povzročal vplivov, ki bi se neposredno ali posredno prenašali na območje Natura 2000 (npr. razlitja, svetlobno, hrupno, zračno ali vodno onesnaženje).
Lokacija posega se nahaja znotraj degradiranega industrijskega območja, brez naravnih vrednot ali okoljsko občutljivih značilnosti na sami parceli. Območje Natura 2000 ob reki Dravi je ustrezno ločeno in zaščiteno z infrastrukturnimi in prostorskimi elementi, zato poseg nanj ne bo imel vpliva.

5. Priložena je skica ali karta z označeno lokacijo nameravanega posega na pregledni karti v merilu A4 ali A3.

☑ Da

Karta z označeno lokacijo nameravanega posega.pdf

6. Ali se v krogu 1 km od nameravanega posega že nahajajo/izvajajo/načrtujejo podobni ali istovrstni posegi v okolje?

☑ Ne

7. Priložena je dokumentacija, iz katere so razvidni podrobnejši podatki o nameravanem posegu:

☑ Skica z označeno lokacijo nameravanega posega najmanj v merilu 1:25.000

/

/

/

/

/

/

8. Katastrska občina in parcelne številke, če so znane

Katastrska občina	Številka parcele
665 RUŠE	**112**

9. Dodatne opombe oz. pripombe

/

/